

岐阜県の プラスチック

昭和51年10月6日発行 第1巻第6号

好調さ取戻す射出成形機の生産 1976 10月号



業界の意欲しめす

発明く
ふう展 組合と3社が出品

さる9月30日から10月2日まで、岐阜産業会館で「'76岐阜県発明くふう展」が開かれ、プラスチック工業組合と会員3社が出品した。この発明くふう展は一般の発明考案品144点、児童生徒教職員の創作品289点が展示された

ほか、発明協会の前支部長であった川島勘市氏らの特別出品もあり、隣接会場で併催の中部日本金属機械展とともに盛況であった。

当工業組合の出品小間はプラスチックの特色をパネルで紹介、また別小間では日置ビニール工業がマットレスとつりだな、岐阜プラスチック工業が日用雑貨品、天龍工業は小型除雪機と電熱太陽温水器をそれぞれ展示、業界の意欲をしめした。(写真は工業組合の出品コーナー)

岐阜県プラスチック工業組合会報

数量倍、金額で34%増

51年上期のプラスチック機械生産

前年比 射出成形機が特に好調

日本プラスチック機械工業会の調査によると、射出成形機を中心にプラスチック機械の需要が着実に上昇を続けていることがわかった。

調査による51年1-6月のプラスチック機械生産は3,591台、244億2,000万円で、前年同期比では数量で約2倍、金額では34.3%増

プラスチック加工機の生産額
(単位100万円、比較は%、▲は減)

	51年 6月	51年 1-6月	前年 同期比	前期比
射出成形機				
型縮力200トン未満	2,661	11,889	170.9	34.9
同200～500トン	851	3,522	95.1	27.5
同500トン以上	149	1,700	36.2	100.5
小計	3,661	17,111	130.0	37.7
押し出し成形機	1,665	5,463	▲38.3	▲9.8
圧縮成形機	20	50	▲85.0	▲87.6
中空成形機	127	775	32.2	77.6
真空成形機ほか	299	1,020	4.2	31.4
合計	5,772	24,420	34.3	21.6

にのぼった。また前期(50年7-12月)に比べても数量で22.0%、金額で21.6%各増となり、好調な回復ぶりをみせた。

機種別にはやはり射出成形機の需要回復がめだっている。1-6月の射出成形機生産は2,516台、171億1,100万円で前年同期比では数量で約3倍、金額でも2.3倍と著しく増えている。この半年間で、昨年の年間生産額198億6,300万円に迫ったことになる。

(次頁へ)

謹しんで水害の お見舞を申し上げます

このたびの集中豪雨で被災された皆様方に心からお見舞申し上げます。

岐阜県プラスチック工業組合
理事長 大松 幸栄

押し出しと圧縮は回復遅れる

射出成形機のなかでも小型機（型締め力200トン未満）の伸びがめだち、前年同期に比べて数量で3.3倍、金額は2.7倍にのぼった。

小型の射出成形機が好調なのは、やはり需要先であるテレビ、通信機などの電子部品と自動車部品業界での設備投資が活発になったからと

みてよい。しかも、更新需要より、増設分が大半を占め「小型機種はここしばらくは高水準を続けそうだ」と工業会は観測している。

この半面、押し出し成形機と圧縮成形機の需要回復はぐんと遅れている。理由は、最大のユーザーであるフィルム業界がいぜん低迷を続けているからで、回復はまだまだ遅れそう。

成形機と関連機器が大半

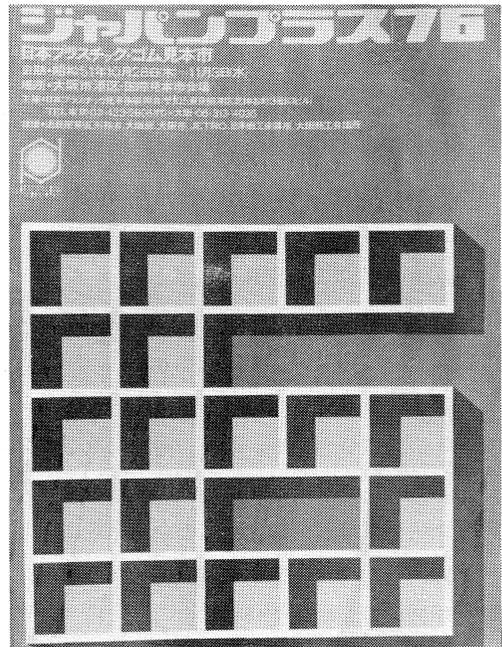
10月28日から 大阪でジャパンプラス76

日本プラスチック見本市振興会（大島敬治会長）は10月28日から11月3日まで、大阪市港区の国際見本市会場で「ジャパンプラス76—日本プラスチック・ゴム見本市」を開催する。

プラスチックおよびゴムの原料・製品・成形機・関連機器などを展示するもので、出品会社（海外出品を含む）は130社、展示小間は610小間（約4,600平方メートル）にものぼる。出品内容はやはり成形機と関連機器が圧倒的に多く、大手、中堅メーカーはほとんど参加している。

ことしは原料・製品関係がやや少ない傾向であるが、新しい試みとして「テクニカル・サービスコーナー」が設けられ、会場を訪ねた成形

加工業者の質問に答えるという（写真は日本プラスチック・ゴム見本市の開催ポスター）



NIIGATA

ニイガタ 射出成形機

(株)新潟鉄工所名古屋営業所

〒460 名古屋市中区栄二丁目1の1(日土地ビル) TEL.052-221-7621

災害復旧特別制度が出揃う

「9・12豪雨災害」によって当工業組合および関係者は多数の被害を受けました。一日も早い復旧と円滑な事業開始を期待し、岐阜県、岐阜市、中小金、国金などの災害復旧融資制度など緊急対策をつぎのように紹介します。

〔岐阜県関係〕

＜豪雨災害復旧特別融資制度＞

中小企業者で豪雨災害のため事業所、工場など事業用資産に床上浸水以上の損害を受けた場合で、資金使途と貸付期間は運転資金5年、設備資金7年。限度額は個人と会社が800万円、組合が2,000万円以内で、利率は当初3年間は6.0%、以降は年6.5%。申込み期間は52年3月31日まで。

＜豪雨災害復旧特別保証制度＞

保証対象は県内の被災中小企業者および組合で、保証限度額は個人・会社5,800万円以内、組合は1億800万円以内。保証期間は運転資金5年、設備資金7年。取扱い期間は52年3月末日まで。保証料は0.94%（保証料全額免除）損失補償は、県は、保証協会が保証により代位弁済した場合は中小企業信用保険公庫の保険金を控除した額の2分の1以内を補給する。

＜豪雨災害復旧利子補給制度＞

商工中金が貸付けた再建資金の利子補給をするもので、運転資金は3年、設備資金3年、利子補給率は年3.2%。

＜豪雨災害復旧融資特別被災者利子補給制度＞

県単事業として特別被災者の設備資金に対しての利子を補給するもの。補給期間は3年で、補給率は年3.0%。

＜緊急つなぎ融資＞

県災害復旧特別融資制度を施行するまでの間、取扱金融機関および県保証協会の協力をえてこの県制度を適用して緊急つなぎ融資とする。

融資条件は県制度と同じで、限度額は400万円以内、信用保証は別わくで400万円以内。

＜制度資金、貸付金の貸付条件緩和＞

中小企業高度化資金は、激甚災害の指定を受けた場合は償還を1年延長、貸付期間を1年延長することに変更。高度化資金の再貸付（復旧）もある。

中小企業設備近代化資金および設備貸与資金は激甚災害指定を受けた場合、償還、貸付期間を1年延長。

＜豪雨災害対策勤労者貸付金利子補給＞

不飽和ポリエステル樹脂

RIGOLAC(リゴラック)

低収縮樹脂……
MMD用・SMC用・BMC用
低収縮成形材料……
SMC・BMC
ビスフェノール系耐食樹脂……
LP-1系

昭和高分子株式会社

本店 東京都千代田区神田錦町3-20(神田中央ビル) ☎(03)293-3631
大阪支店 大阪市東区京橋2-15(松村ビル3階) ☎(06)942-2201
名古屋支店 名古屋市中区丸の内3-18-12 ☎(052)951-5351

被災勤労者に対して岐阜県労働金庫が貸付ける立上り資金に利子補給を行い、生活の安定をはかる。貸付金額は1件10万円以上30万円以内。貸付対象は被災証明を受けられる人。貸付期間は3年8カ月以内、金利は本人負担年5.5%（県利子補給分2.5%を含む）で償還は41回元利均等償還。申込み期間は10月20日まで。

〔岐阜市関係〕

＜災害復旧資金特別融資＞

この集中豪雨によって営業上必要な建物、設備、商品等に被害を受けた中小企業者に対し、500万円以内を融資する。保証料率年0.85%は当初1カ年間は市が負担する。取扱期間は10月30日まで。貸付期間は設備5年以内、運転3年以内。利率は年7.50%。保証人2人以上。

〔中小企業金融公庫関係〕

＜災害復旧貸付＞

貸付対象は災害救助法適用市町村17市町で設備資金と長期運転資金。限度額は直接貸付が2,000万円、代理貸付500万円以内。

利率は400万円まで当初3年間は年3%か6.2%、それ以後は6.7%、400万円超過額は年8.9%償還は設備が10年以内（うち2年据置）運転は5年以内（うち1年据置）保証人1人以上。担保も必要。

〔国民金融公庫〕

＜災害復旧融資＞

貸付限度は1,000万円（既往貸付残高との合計額は1,200万円以内）期間は運転・設備とも10年以内。据置期間は6カ月以内、利率は年8.9%。月賦返済。用途は災害復旧に要する事業資金。申込先は公庫または会議所、商工会。受付期日はなるべく10月末日まで。

（なお詳細は工業組合事務局まで）

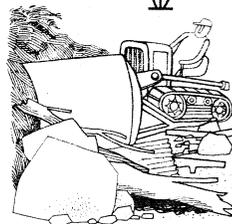
◎事業用資産の損害は

商工業者の商品や原材料などのたな卸資産、店舗、工場、倉庫、機械設備などの事業用資産に受けた損害額については、雑損控除や災害減免法による所得税の軽減免除の適用は受けられません。この損害額は、事業所得の必要経費になります。

また、災害を受けたことによって事業用の資産を取りこわした場合の費用や修繕費なども、事業所得の必要経費となります。ただし、修繕費のうち資本的支出にあたるものは除かれます。

災害を受けた年の所得の額が赤字になった場合には、青色申告をしていない人でも、その赤字の額のうち事業用資産の損害額にあたる部分の額は、翌年以降3年間にわたって繰越し、各年の所得金額から控除することができます。

災害と税金



段ボール・製造・販売 各種包装資材



東海包装株式会社

本社・工場 岐阜県本巣郡穂積町野白新田21
〒501-02 ☎ 05846-3-1155（代表）



名古屋で生活用品見本市

来春の2月16日から2日間

「第2回中部生活用品見本市」が来春2月16日から2日間、愛知県中小企業センターで開かれる。主催は名古屋市と日本雑貨振興センターで、当工業組合も協賛している。

この見本市は生活用品、事務用品、室内外装飾装備用品、スポーツ用品、レジャー用品、がん具、ギフト関係用品などで、中部地区はもとより東西の問屋、貿易商社、百貨店、量販店など全国の流通関係業者が招待される。また、会場内には商品発掘流通開拓コーナー、雑貨センター利用案内コーナーが設けられる。

出品料は一般展示小間が4万円、実演小間が5万円、平台は4万円で、詳細は当工業組合事務局まで。(写真は来春名古屋市で開かれる生活用品見本市のポスター)

日用品の実態調査まとまる

日本プラスチック日用品工業組合と日本雑貨振興センターは共同で「プラスチック製日用品の流通実態調査」をまとめた。それによると日用品・雑貨の範囲は、食事・食卓用品から台所用品、洗面、洗濯、浴場用品など多岐にわたり、業界の規模も国民所得の増加、住生活の整備とともに急速に拡大している。

これらのプラスチック日用品・雑貨の生産・流通・販売に携わる業者の大部分は典型的な中小企業であり、大規模小売店や大量販売が推進している流通の合理化・販売の近代化に対応できずに後退する業者も増加している。

50年度プラスチック製品種類別取扱状況 (単位:1,000円, ()は%)

	食事・食卓	台所	洗面・洗濯・浴場	生活雑貨	計
東京	4,346,685 (18.4)	6,212,130 (26.3)	3,744,980 (15.8)	9,334,082 (39.5)	23,637,877 (100.0)
愛知	998,900 (22.6)	1,307,900 (29.5)	1,263,400 (28.5)	857,800 (19.4)	4,428,000 (100.0)
大阪	1,181,270 (20.4)	1,669,450 (28.9)	1,014,545 (17.5)	1,918,585 (33.2)	5,783,850 (100.0)
合計	6,526,855 (19.3)	9,189,480 (27.1)	6,022,925 (17.8)	12,110,467 (35.8)	33,849,727 (100.0)



秋元産業株式会社

本社 東京都中央区八重洲5の7
名古屋営業所 名古屋市中村区米屋町2(埼玉ビル9F)
TEL <052> 582-5071

会社という
屋根の下の集団



林 三郎

現代青年の意識調査によると「日本人がこんなに冷たいとはちょっと意外であるが、何年かつづいた

高度成長が心の豊かさを奪ってしまったのであろうか」と思う。

道に迷った人を見た 時進んで声をかけるか?	}	日	米	独
		イエス	31%	51%

後からついて来る人の 為にドアを開けて 待つか	}	日	米	独
		イエス	44%	87%

他人に迷惑をかけて いる人を見て積極的 に止められるか	}	日	米	独
		イエス	15%	55%

経営の神様といわれる松下幸之助さんは「利益をあげない企業は存在すること自体罪悪である」と言い、かつて我が社が指導を受けたニッコンの先生は「従業員の感情にのみこだわって

いたら会社は倒産する」と言った。その通りかも知れない。これは表から見た会社であるが、裏をかえせば縁あって集まった不完全な人間の集団であろう。妻子や両親を抱え家計のやりくりで閉口しながら会社の仕事と両立させている。こんな人が大半を占めるのではないだろうか。

こういった会社という屋根の下の集団を統括するのに、利潤追求の名のもとに極端な競争意識をあふり立てる政策をとったり、大小数々の社員の持っている不平や不満を、何人かのスパイ的な人間を配置する方法などで押えたりする会社を見ると、恐しさをさえ感ずる。

私が51年度はじめに発表した経営方針の頭書に「自分の事業部は自分で守れ。他力本願的な甘い考えは今限り捨てよ。しかしながら同じ屋根の下に住む双葉家の人間としての助け合いと努力を忘れてはならない」と述べたが、このいうなれば自己主張と妥協という大きな矛盾も前者のそれと共通の面を持っている。

51年度上半期が終わった今日、この方針は非常によく実行され立派な成果をあげる事ができ、やれば何んでも出来る。近く3カ年計画を発表する事になるが、全員が一つの大きな目標に向けて力強く一步一步、大地にしっかり足をつけて進むならば、先に述べた会社経営裏表の矛盾を乗り越えて行く事ができるであろう。

(大垣市・双葉工業社長)

山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL (03) 256-7861(代)

名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)
TEL (052) 961-6591(代)

プラスチックの話



合成樹脂の最初はセルロイド

<プラスチックの起源>

1938年にアメリカのカローザスによって
発明されたナイロン(ポリアミド)は「石炭と

水と空気から作られ、クモの糸よりも細く、鋼鉄よりも強い糸」といわれ、世界に衝撃をあたえました。これはプラスチック時代の到来を告げる大きな事件でした。

しかし、プラスチックの始まりは、それよりはるか以前、1835年にフランスのルノーによって発明された塩化ビニールです。工業化の最初は、1869年にアメリカのハイヤット兄弟によって発明されたセルロイド。セルロイドといえば「青い目をしたお人形は、アメリカ生まれのセルロイド…」と懐しい歌にも残っています。残念なことには、非常に燃えやすいためいまはほとんど使われていません。

ついでベルギー生まれのベークランドによって発明されたベークライト(フェノール樹脂)が草分けです。このベークライトは、タカジアスターゼで有名な高峰讓吉博士によって、日本



始業時で勝負を決める

PLASTAR TMシリーズ

毎朝成形機の運転開始の時、前日と同じ条件・設定にもかかわらず、最初は安定した成形品が出来ない。こんな事で御困りの方は、是非プラスターTMシリーズを御使用下さい。

抜群の再現性をもって皆様に奉仕します。

★プラスターTMの特長

- ①安定成形 ②最適成形 ③高速成形 ④ノンストップ成形 ⑤安全成形

BSK 東洋機械金属株式会社

本社・工場 明石市二見町福里 ☎07894(2)2345(代)
名古屋営業所 名古屋市中村区則武1丁目2番1号(兼重ビル) ☎052(452)1066(代)
岐阜出張所 岐阜市光町1丁目2番地 ☎0582(33)4722
信州出張所 松本市大字筑摩井川城4578の1 ☎0263(25)3182
営業所 大阪・東京
出張所 北関東・京浜・多摩・埼玉・広島・奈良・三島・北陸・千葉・群馬・湘南

◆其他営業種目

ダイカストマシン・発泡スチロール成形機・ラバスター・搬送機器・鍛造品

にもたらされました。ベークランド博士と高峰博士が親友だったからです。

わが国で最初の製品はパイプ

〈日本で最初のプラスチック製品は〉

日本のプラスチック成形加工の歴史は、三共合資会社（現在の住友ベークライト株）のフェノール樹脂成形品に始まりますが、最初の製品は透明コハク状の喫煙パイプで、1914年（大正3年）でした。

合成樹脂とは松ヤニ

〈プラスチックはなぜ合成樹脂か〉

禪問答のようですが、たとえば樹脂という言葉から、現代の色とりどりのプラスチック製品を連想できるでしょ

うか。樹脂といえば文字どおり、樹の脂ですから、石油から作られるプラスチックの場合、むしろ合成石油？と呼ぶのが自然だと思われますが。これは初期に開発されたベークライトが、松ヤニそっくりだったことからこの名称が生まれたのです。

おもなプラスチックの発明年表（日本工業化順）

プラスチックの種類	工業化開始年		発 明 者	発 明 年代
	外 国	日 本		
セルロイド	1901(米)	1910(明43)	ハイヤット (米)	1869
フェノール樹脂	1909(独)	1914(大3)	バイエル (独)	1872
ユリア樹脂	1920(独)	1929(昭4)	ゴールドシュミット (独)	1896
アセチルセルロース	1917(英)	1933(昭8)	ジュノツェンベルク (独)	1865
アルキド樹脂	1911(米)	1934(昭9)	ベルツェリユース (スウェーデン)	1847
メタクリル樹脂	1934(独)	1938(昭13)	レーム (独)	1901
塩化ビニル樹脂	1933(独)	1941(昭16)	ルノー (仏)	1835
スチロール樹脂	1930(独)	1941(昭16)	ジモン (独)	1839
ポリアミド (ナイロン)	1941(米)	1943(昭18)	カロザース (米)	1938
メラミン樹脂	1938(米)	1943(昭18)	ホフマン (独)	1874
不飽和ポリエステル樹脂	1942(米)	1953(昭28)	クロバ・ブラッドレイ (米)	1939
ポリエチレン	1939(英)	1958(昭33)	I.C.I.社 (英)	1931
ポリプロピレン	1957(伊)	1962(昭37)	ナッタ (伊)	1954

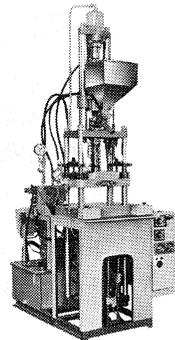
さんじょうの射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量5グラム(3/16オンス)より600グラム(20オンス)までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご用命下さい。

— 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス溶融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置

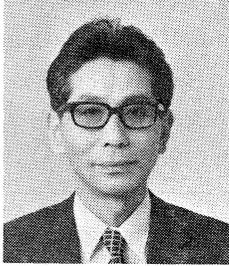


●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。
—成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー—

株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町32番地	TEL(03) 972-0561(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木2丁目18-21	TEL(0482) 51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市中北区桶町味鋳政所28番地	TEL(052) 901-5861番
大阪営業所	TEL(06) 443-3771(代) 八王子出張所	TEL(0426) 51-7144番
九州営業所	TEL(092) 571-2740番 小倉出張所	TEL(093) 471-1079番
前橋営業所	TEL(0272) 52-0733番 城南出張所	TEL(03) 776-2254番
広島出張所	TEL(0822) 32-2785番 沼津出張所	TEL(0559) 22-9610番

総合一貫企業をめざす



武藤昭三社長

各務原市の

武藤合成を訪問

組合員の工場拝見第
5回は、副理事長の武藤昭三さんが経営する武藤合成(資本金2,600万円、従業員60人)を訪問した。武藤さん

は昭和31年、それまで勤めていた愛三工業(名古屋、トヨタの部品メーカー)をやめ、岐阜市の桜通りで武藤合成樹脂工業所を創立した。いまでいうなら脱サラだが、みごとに成功、36年には有限会社、40年には本社と工場(約3,000平方メートル)を岐阜市から各務原市蘇原村雨町に移転、45年には株式会社にするなど順調に伸びてきた。この間、市内の鶴沼川崎

町には成形工場を新設、また、金型製作部門を独立させて東立精工を設立した。とくに昨年4月には名古屋投資育成の対象に選ばれ、転換社債(2,500万円)を発行、川崎工場(約4,000平方メートル)の建設資金の一部にあてている。

川崎工場は冷暖房設備つき

工場は、本社工場が精密成形部品を担当、主として計器やレジタル時計の部品やギヤ、自動車部品のバルブキャップなどを生産している。同時に超音波接着、シルク印刷さらに仕上げや組付け作業もしている。

川崎工場は自動車部品やテレビなど家電関係部品の成形工場で、業界では珍しく24時連続操業している。深夜の騒音を防せぐため建物は防音設計され、内部は暖冷房ができる。連続操業できるようになったのは、成形機に自社開発した自動化装置を取り付けたからで、合理化・省

日精はお応えします。

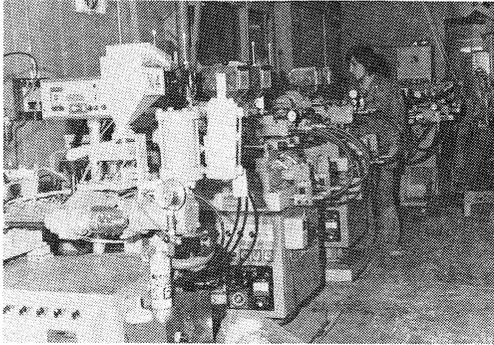
コストダウン・品質の向上・省資源の成形に...

コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダーのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つことをお約束します。

NISSEI
P

1歩進んだ射出成形機をおとどける
日精樹脂工業株式会社

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代) 389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)
岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(西ビル) ☎(0582)72-5952



力化のメリットは大きいという。自社開発したのは省力化の機器ばかりでなく、バルブやギヤなどの小型成形機や専用機も自社生産し、本社の精密成形部品工場に並んでいる。

付加価値求めて製品づくり

武藤社長は「省力機器や成形機を自社開発しながら生産することは、短期的には金と時間がかかり、あまりメリットがない。しかし、長期

的には個有の技術を残し、育て、永続性のある明日の企業を考えると大きなメリットを生み出す」と話す。また、そこから生まれる付加価値の高い製品の数々は、わが国のトップメーカーへ納入できるきっかけを作ったという。実際に納入先企業をみても愛三工業、今仙電機、太平洋工業、立石電機、ソニー、松下、東芝、三菱などそれぞれ業界の代表企業へ直納している。

会社の将来を聞くと「自社技術を生かし、金型から組付けまで行なう、総合的な一貫メーカーをめざし、将来は商品開発まで手がけたい」と話している。経営方針にも「品質と技術によって顧客の要望にこたえ、永遠の存続と繁栄をはかり、バイタリティーに富んだ一流企業をめざす」と盛り込まれ、社内は活気にあふれている。

(写真は自社開発した精密成形機がずらりと並ぶ本社工場)

射出成型機専門メーカー



川口鐵工株式会社

名古屋営業所 電話〔052〕452-6776(代表)

〒453 名古屋市市中村区竹橋町1-74(さかえビル3F)

岐阜サービスセンター 電話〔0582〕94-0201

〒502 岐阜市長良福光字寺前2521-1

事務局だより

□ 新共済制度のおすすめ □

当工業組合は47年から組合員のための節税と企業をまもる共済制度を取り扱ってきましたが、このほど従来の制度を一新した「経営者大型総合保障制度」をおすすめすることになりました。新制度は全国法人会総連合が実施、大同生命とAIUが受託して行なうもので、経営者、経営幹部の方々が後顧の憂いなく事業に専念されるために、ぜひご加入下さい。

制度の主な特色は①掛金は全額損金に算入できます②事故の場合は最高3億円、病気死亡でも最高1億5,000万円の大型保障を受けられます③事故などによる医療費、休業保障、入院、手術保障も受けられます④掛捨てで保険料は割安です—などで、加入年齢は20歳から70歳までで、80歳まで継続可能です。

そのほか経営者大型総合保障制度についての質問がありましたら事務局までご連絡下さい。

□ 優秀技能者を推薦下さい □

11月は「技能尊重月間」同10日は「技能の日」です。岐阜県ではこの運動趣旨にそって、優秀技能者を表彰します。当組合員の中から被表彰候補者を推薦したいと思いますので、該当者がありましたら事務局まで連絡下さい。

岐阜県のプラスチック 1976 10月号

昭和51年10月5日印刷

昭和51年10月6日発行

発行 岐阜市六条1337(岐阜産業会館内)
電話(0582)72-7173

岐阜県プラスチック工業組合

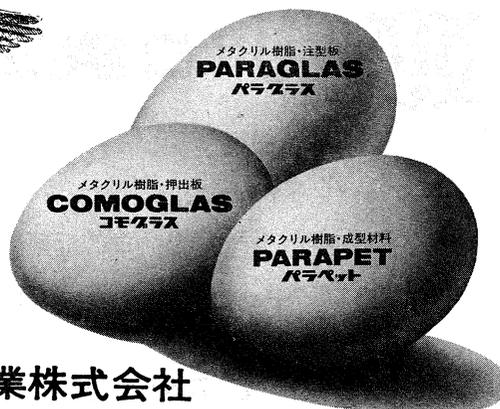
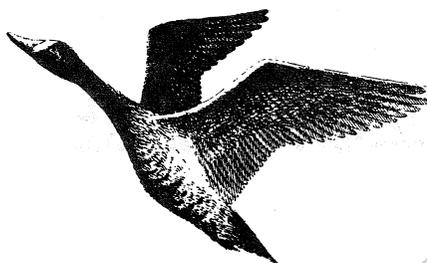
発行責任者 大松 幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地
電話(0582)47-7231

中部パブリシティセンター

創造へのはばたき。

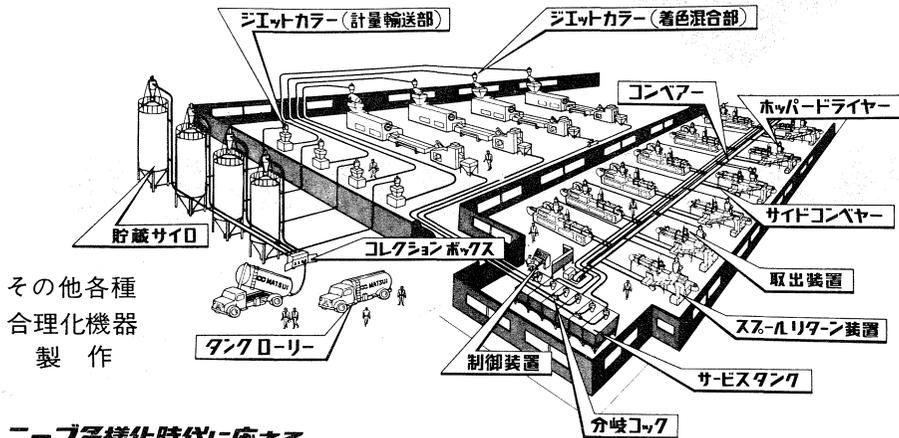
あらゆる可能性を語りかけるすばらしい素材



協和ガス化学工業株式会社

本社/東京都中央区日本橋3-8-2 新日本橋ビル ☎(03) 271-3001
名古屋営業所/名古屋市中区錦3-11-23 三栄ビル ☎(052)951-6396

成形のコストダウンを実現する マツイ省カ化システム



ニーズ多様化時代に応える



- 名古屋営業所
名古屋市中区千竈通7-2
TEL.052(822)8621(代)
 - 販売本部
● 大阪営業所
● 東京営業所
- TEL.0720(51)6120
TEL.03(934)3301

三井ノブリン ビニクロン ライタック-A トポレックス

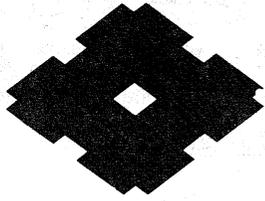


三井東圧化学株式会社

本社 東京都千代田区霞が関3-2-5

名古屋支店 名古屋市中区錦3-23-31
(栄町ビル)

TEL (052) 961-3311



佳友化学工業株式会社

名古屋営業所

460 名古屋市中区錦1丁目11番18号

(興銀ビル)

電話 (052) 201-7 5 7 1

電略 受信ナゴヤ・サカエ・スミナコ
発信スミナコ

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF95
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231

徳山ポリプロ 徳山OPフィルム

ポリプロピレン二軸延伸フィルム



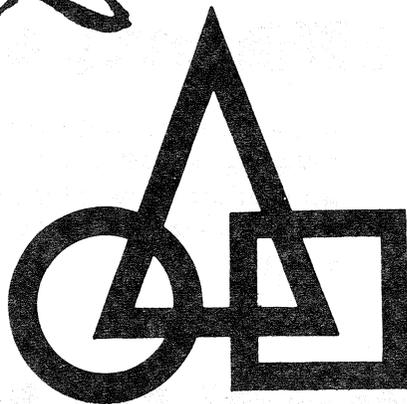
徳山曹達株式會社

名古屋営業所

名古屋市中村区広小路西通り3丁目4番地(新名古屋ビル東館5階)
電話(052)581-1304(代)

本社 山口県徳山市御影町1番1号 電話(0834)21-4321
加工研究所 山口県徳山市晴海町1番1号 電話(0834)22-1661
支店・営業所 東京・大阪・福岡・広島・高松

出光の石油化学製品



◎取扱品目

ポリスチレン
高圧ポリエチレン
中低圧ポリエチレン
ポリプロピレン
ABS樹脂
不飽和ポリエステル
カルブ®
ポリカーボネート

出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111
東京営業所 東京都中央区日本橋1-7-17(日本橋東海ビル) 〒103 ☎ 03-272-8331
名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名典ビル) 〒460 ☎ 052-231-8611
大阪営業所 大阪市北区小松原町27(富国生命ビル) 〒530 ☎ 06-312-8841
福岡営業所 福岡市中央区大名2-8-26 〒810 ☎ 092-721-6617

三菱レイヨン株式会社

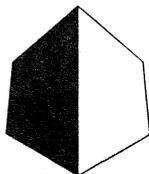
取締役社長 金 沢 脩 三

本 社 〒104 東京都中央区京橋二丁目8番地
電 話 (03) 272-4321(代)
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区広井町3丁目88番地(大名古屋ビル10階)
電 話 (052) 561-6711(代)

信越P.V.C.

塩ビは信越……と評価されている理由

- 信越化学は系列の日信化学と合わせ、量・質ともにトップメーカーです。
- グループの一翼である信越ポリマーを通じて需要家のニーズを品質に生かします。
- 原料から一貫生産を行ない、常に新タイプの開発にとりこんでいます。
- 工場の1つに、130M'の大型重合器を備えコンピューター操作による最新鋭工場を有しています。
- 応用面の研究も充実しています。



Shinetsu

信越化学

本 社 東京都千代田区大手町2-6-1 電話(03)242-1211(大代表)
名古屋支店 名古屋市中村区広小路西通3- (新名古屋ビル)
電 話 代 表 581-6511

鋼と機械の総合メーカー



株式
会社

日本製鋼所

日鋼プラスチック機械センター
日鋼サービス株式会社

本社 東京都千代田区有楽町1-12(日比谷三井ビル)
電話(03)501-6111

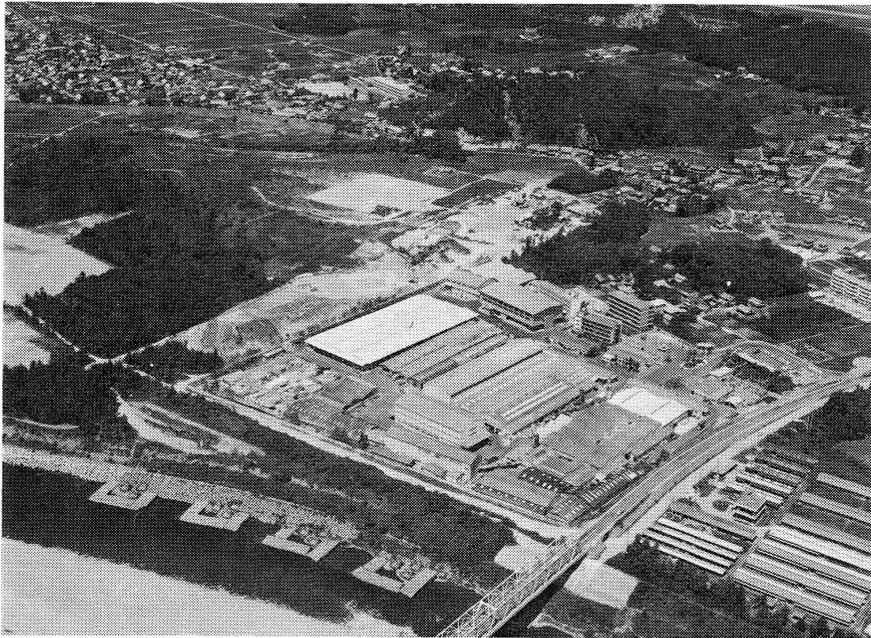
名古屋営業所 名古屋市東区布池町32
電話(052)935-9471

大阪営業所 大阪市北区中之島2-22
電話(06)203-3661

すぐれた品質と広範囲なシェアをもつ!!



リスのプラスチック



非常に多くの適用範囲でしかも経済的に使用できる商品は他にはない。リスマークは岐阜プラスチック工業(株)が成形しているプラスチック製品につけられたブランドネームです。全国における販売シェアは常にトップクラスにランクされています。家庭用品から大形コンテナまで、そのすぐれた品質・機能・デザインは全国の市場で高く評価されています。

岐阜プラスチック工業株式会社

本 社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支 店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮