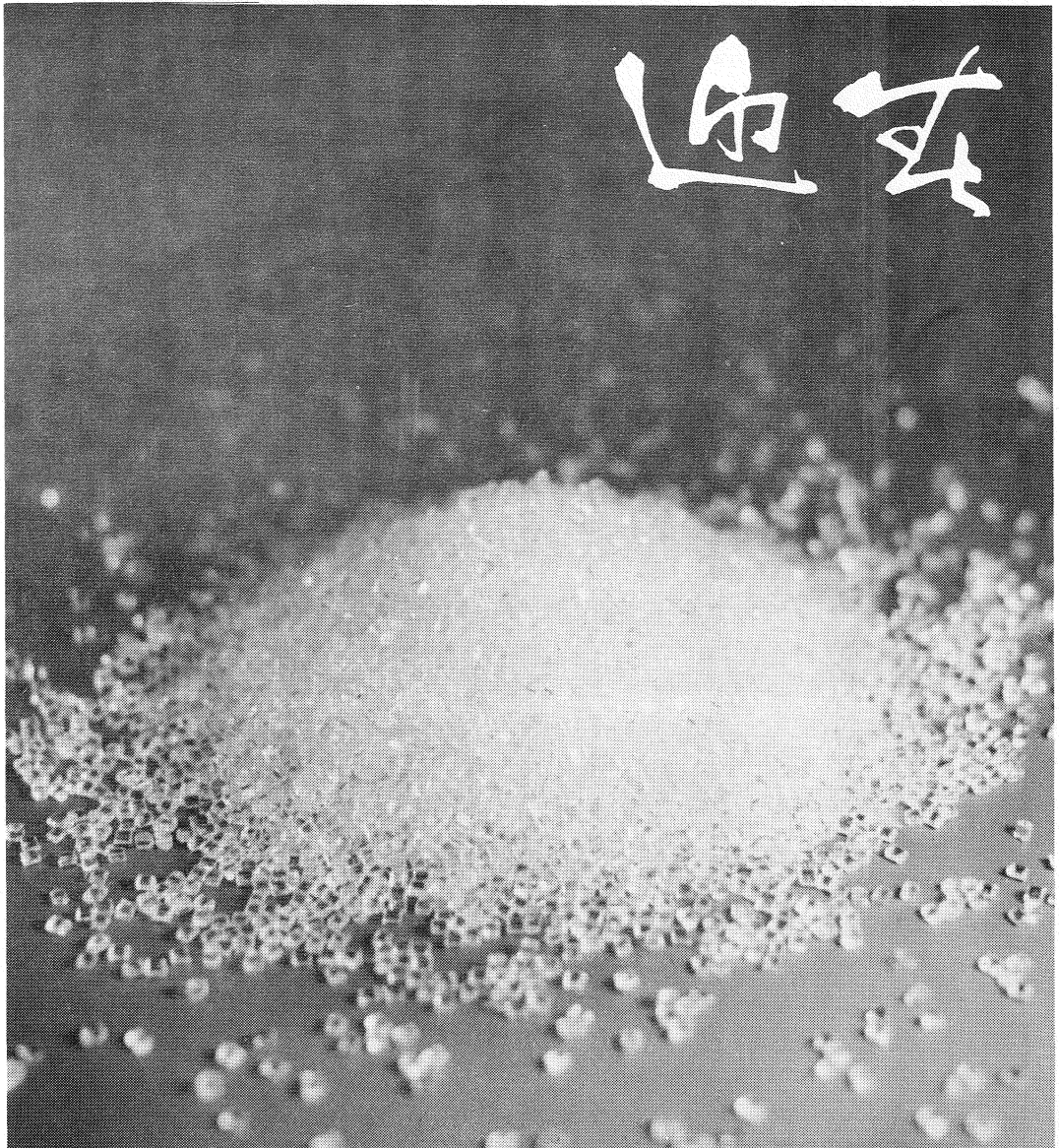


昭和52年1月6日発行 第2巻第1号

岐阜県の プラスチック

意匠登録の促進事業が始まる

1977 1月号



岐阜県プラスチック工業組合会報

社会経済の新体制を作る年

岐阜県プラスチック工業組合

理事長 大松 幸 栄

明けましておめでとうございます。

昭和51年も不況に明け暮れましたが、52年は不況で明けて回復の中で暮れる年にしたいと願望します。しかしながら、この願いは実現の可能性は少ないようです。オイルショックらしい足掛け4年の不況が世界的に続いております。この不況は単に経済だけの原因ではなく、地球の資源の問題から政治も経済も社会生活も一大変化を要求されているのです。



私達は過去に絶対に物質が無になるという事を考えず、何とか科学技術の力で、物は無限に人類のために存在すると考えたのであります。そうした科学技術の無限性のみを考えて、その人類に与える影響や物の限界について考えなかったのです。これがオイルショックを契機にして、人類と地球という問題に人間が深く考えるようになってきました。そこで物と人の段階的な発展、すなわち物と人の調和という問題が新しい世紀を迎えるための人類の新しい課題となったのであります。

このような新時代へのスタートの時期でありますために、社会がいま大きく変わろうとしているのです。この変化の中での国際政治・国内政治、それに世界経済・日本経済、これらの変動を生じているのです。国際政治一つを考えて見ても、第2次世界大戦後はすっかり政治外交が変化してきました。政治外交の場でも国連において一大国の主張が必ずしも通らなくなっております。

昔は外交は力なり、力は強力な経済と軍事力である、といわれましたが、今日の国連の場では必ずしも通じなくなっております。米・ソ連の強大な軍事、経済力をもった国でも、弱少の国でも、発言権も投票権も一票であるのを見ても、過去の時代ならば強大国は自分の意見を押し通すことが可能であったのです。政治でも経済でも同じことがいえます。

社会も企業もこのような構造的変化の中で、次代への模索を始めているのです。したがって不況は一時的に立ち直るという事は可能でも、根本的にはこの新しい構造が出来上がるまでは安定した経済社会はやってこないと考えてよいのです。私はこの新しい年になんとしても、社会経済の新体制を作り上げなければいけないと思います。

新体制とは人と物の調和の取れた社会、また人と人、国と国、物と物の各々がバランスを取って発達して行く方向が早く見出されることではないかと思えます。このようになれば人々も落ちつきを取り戻して人間本来の姿になり、経済も安定した状態になるものと思えます。社会も企業もこの新体制を作ることが先決であります。さらに企業は無制限な競争ということになってまいりました。

今年もわれわれ業界の一步ずつの発展が生まれるよう、新年に祈るものであります。

意匠登録審査の促進に協力

日用品組 レファレンス事業を開始

日本プラスチック日用品工業組合は、意匠の保全および模倣防止を目的に自主的な製品登録事業を進めてきたが、これを充実させる必要から「レファレンスの提供事業」をこのほど実施した。レファレンス事業は周辺資料の提供事業のことで、意匠を権利として保護するためには特許庁へ意匠登録の出願をするが、この場合、出願人はその出願についてのレファレンスを特許庁に提供して審査の促進に協力するもの。

そのためには特許庁に意匠登録を出願したあと、その写しを添付し、願書番号を明らかにしたレファレンス提供申請書をデザイン保全促進センターへ提出する。センターは会員である業種別デザイン保護機関（雑貨振興センター、プラスチック日用品工業組合など）の協力を得て周辺資料を調査し、その意匠に最も近い資料5点を選定、レファレンスとして特許庁へ提出してその写しを申請者へ返します。

（表を参考のこと）

6団体で懇談会を設置

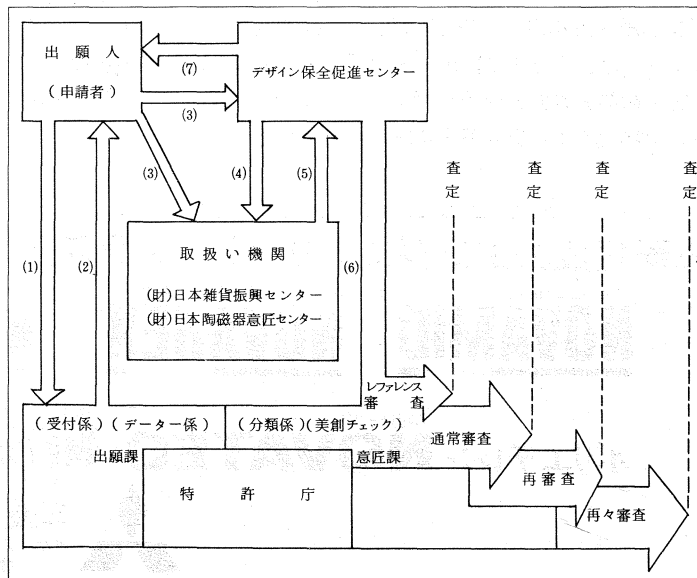
こうしたレファレンス制度はすでに①椅子②釣用リール③タイル④カメラなどが適用され、成果をあげている。プラスチック製日用品、雑貨の

レファレンス適用については、組合員からカタログの提出を受けて日本雑貨振興センターへ送付した。また、特許庁では昨年9月に対象品目となる「食卓台所用品レファレンス調査品一覧表」の決定をしている。

なお、昨年8月には日本雑貨振興センター内に食卓台所用品懇談会が結成された。こんご日用品・雑貨に関係のあるプラスチック製品、アルミ製品、金属ハウスウエア製品、ほうろろ製品、漆器類など6団体が、レファレンス事業の効率化と円滑な推進をはかることになった。

発明協会と情報センターが提携

発明協会と日本特許情報センターは、特許や技術情報のサービスについて業務提携することになった。内容は同センターが特許や技術に関する情報を、コンピューターを使って収集、処理し、協会が窓口となってサービスするもの。



大阪市で日用品フェア 名古屋は生活用品見本市

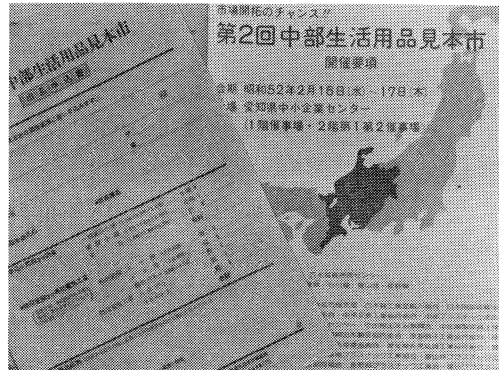
新春の2月に2つの見本市を開く

新春の2月に大阪と名古屋で二つの見本市が開かれる。

〈日用品フェア〉 日本プラスチック日用品工業組合は2月20日から2日間、大阪市東区本町の伊藤萬ビルで「第2回・77全日本プラスチック日用品フェア」を開催する。各プラスチックメーカーが製品の衛生および機能面について品質管理体制を確立し、品質の高度化ならびにデザインの高級化をはかるのがねらい。また、一般消費者に対しては、従来のプラスチック日用品・雑貨品についての偏見や誤解を解消させるため「原材料、安定剤、顔料および製品の正しい知識をえてもらう」ことに重点をおき、積極的なPR活動を展開する方針である。

なお、フェアを盛り上げるため全日本プラスチック成形工業連合会は「第10回優秀成形品コンクール」を併催、入賞作品を特設コーナーに展示発表する。

〈生活用品見本市〉 名古屋市と日本雑貨振興センターは、2月16日から2日間、名古屋市名古屋駅前の愛知県中小企業センターで「第2回中部生活用品見本市」を開く。この見本



市は生活用品、事務用品、室内外装飾用品、スポーツ用品、レジャー用品、がん具、ギフト関係用品などを展示、中部はもとより東西の間屋、貿易商社、百貨店、量販店など全国の流通関係業者が招待される。

会場内には商品発掘流通開拓コーナーや雑貨センター利用案内コーナーが設けられる。なお、当工業組合も協賛しており、業界に関係のある商品が多数展示されますので參觀下さい。(写真は、2月に名古屋で開かれる中部生活見本市のポスター)

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドゥール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

原油の再値上げで波紋 原料樹脂もまた値上げ

OPEC(石油輸出国機構)の原油再値上げが決った。とうぜんナフサ価格の改訂をめざして、石油業界と石油化学業界との間に交渉が行なわれる日は近い。

景気回復の期待をこめて昭和52年を迎えたものの、新年早々からナフサ価格はどうか、これに対してエチレン価格はどうか、また、石化製品は採算性を回復できるか、樹脂原料はどのくらい再値上げされるのか、市場はどのようなテンポで伸びるのか…などと、関係者はその見通しと対策に頭を悩ますところである。

奈良県でプ・センターを建設

奈良県プラスチック成型協同組合(池浦孝一理事長)は、組合事業の拡大、知識集約、技術開発を強力に推進するための拠点としてプラスチックセンターの建設に着手した。

同協同組合は、奈良県下450社のプラスチック加工業者のうち175社を会員に組織されている。とくに最近の不況から業界は安定性を欠いてきたためこの事業と取り組むもので、プラスチックセンターは奈良県北葛城郡新庄町地内約1,000平方メートルの敷地に3階建て

(延べ建て面積530平方メートル)の規模。総工費は1億2,500万円で、センター内には技術開発、成形機、試験研究用設備一式、映写設備、プラスチック成形品の展示場を設備する。

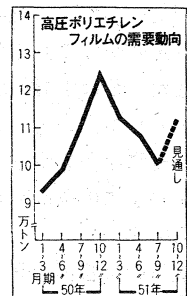
また、第2期計画(3年後)では関連企業団体も集約し、総合プラスチックセンターとして活動を展開していく方針。

高圧ポリエチ需要回復望み薄

高圧ポリエチレンフィルムの需要不振が続いている。業界は全国で500社近くが乱立し、この需要低迷を背景に激しい販売競争を展開している。

長びく不況の影響に加え、包装の節約などフィルム利用の仕方の変化、中低圧ポリエチレンを原料とした極薄フィルムとの競合など、需要構造の変化が不振の大きな要因である。

高圧ポリエチレンフィルムは流通合理化、包装革命の波に乗って需要を伸ばし、48年の需要は54万8千トン、49年は46万5千トンで15.1%の大幅減となった。50年は43万7千トン、51年は43万4千トンの見込みで3年連続で落ち込む見通し。



三菱油化株式会社

取締役社長 黒川 久

本社 〒100 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号(三菱ビル)
TEL (03) 283-5689(代)

名古屋支店 〒450 名古屋市中村区広井町3丁目88番地(大名古屋ビル5階)
TEL (052) 563-5641(代)



医療分野でも特性大いに発揮

〈盲腸とプラスチック〉

プラスチックは医療の分野でもその特性を大いに発揮しています。人工腎臓や人工心臓などの人工臓器は、プラスチックの「変質しない、さびない、清潔、透明、加工しやすい」などの利点を生かして開発がすすめられています。

また、昔は手術の後には抜糸という手間が必要でしたが、いまではプラスチックの一種で作った特殊な糸を使うので、その必要がなくなりました。この糸は自然に人体に同化してしまうからです。

最近の接着剤の90%はプラスチック系ですが、シアノアクリレート系瞬間接着剤はわずかな水分で接着するので、盲腸の手術後の縫合に使われています。瞬間的に傷口を貼り合わせてしまうので、傷あとに悩む必要もないのです。

半永久的でない塩ビの可塑性

〈吸盤はなぜ落ちる〉

東京キューバン・ボーイズというミュージックバンドがあります。レコード会社の人によると、このバンドは聞いた人の耳に吸い付いて離れないような魅力のある音を作るという意味で、こんな名前（東京吸盤ボーイズ）と付けたそうです。

冗談みたいな話になりましたが、大変便利な日用品として吸盤付きのタオル掛け、石けん入れなどがあります。この吸盤は軟質の塩化ビニール樹脂でできています。ステンレス、ガラス、タイルなどスベスベした場所との相性は良いのですが、デコボコ、ザラザラした所には吸い付きません。

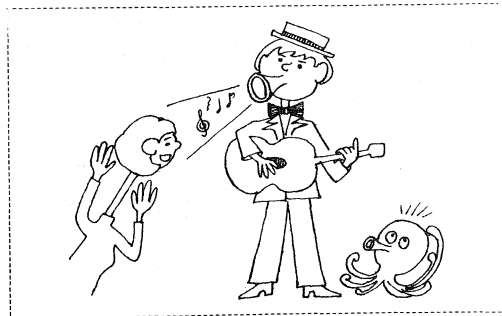
しかし、長い間使っていると塩ビの可塑剤が発散して外れやすくなるので、半永久的ではありません。自由に取り外しができ、接着剤の跡が残らないという点に最大の便利さがあります。

自主規格基準を設け安全確保

〈プラスチックの安全性〉

プラスチック製品には、人体に害を与えるような添加剤や着色剤の使用は自主的に規制されています。食品の包装、器具、割ぼう具などに多くのプラスチックが使用され、これらから有毒な物質が溶けだすことがあれば大変です。

しかし、プラスチックの発展のテンポが早く、品質基準や検査方法の改正が遅れることもありますので、業界では自主規格基準を設けて、安全性の維持に努めています。



プラスチック製品には、壊れやすくなったり、破れやすくなったりしないように安定剤が使用され、製品を柔らかくするために可塑剤が使用されています。その他、帯電防止剤や充填のような添加剤も用いられることもあり、これら安全衛生面には厳しい注意をしています。



岐阜県プラスチックデザイン協会

要求とデザイン

我々は、何か物造りを計画し、企画しようとするとき、かならずと言って良いほど、そのデザインが問題とされ、センスが無いとか趣味が悪いといった言葉を耳にして頭を混乱させ、結果、中止という事もしばしばである。

しかし、センス・趣味の問題ならば、まだしも問題は楽に解決されていくのですが、ことデザインが悪いとなると問題は非常にタチの悪いものになってしまう。

なぜなら、一般にデザインの欠点は見つけにくいものであり、指定しにくいものである。製品自身の問題を解決するよりも、宣伝(アピール)することにより新しい物に対する恐怖感をなくす事も考えられるし、デザインを評価するもの自体に、物に対する理解度が要求され、また変化を生ずる事も考えられるからです。

ならば、デザインの評価、また良否は、その物のどこで行なわれ、決定されてくるのでしょうか。

「デザインの実用と美学」の中で、美的価値

も機能に内在するひとつの部分として考えたように、機能を拡大し、ひとつの複合体としたように「要求」についてもその部分として考えられ、評価の足がかりになると考えられる。

多くの人びとは、思考よりも空想を好み、合理主義よりも神秘主義を好むもので、それと同じように簡素なものよりも飾り立てたもののほうを好むものである。大衆娯楽を求め、孤独や淋しい道よりも交通頻繁な大通りを選び、群衆とか混み合っている状態がかれらに安心感を与えている。

現実に物がモノとして、企画され存在しようとする以上、その物にはモノに現われていない要素が無数に含まれているもので、その要素があるからこそ比較され、期待され、消費者の生活の中にとけこんでいくものなのです。その比較と期待が、デザインの価値でもあるわけです。

しかしながら最近では、そのデザインの多くがつかの間の欲望や欲求のみこたえている傾向にあり、人間の経済的、心理学的、精神的、技術的、知的要求にこたえた、道義および生の知的で<美しく>そして優雅な局面は、マスプロダクションと私的資本という現代の経済組織のもとで、いよいよ圧迫されて来ています。

山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL (03) 256-7861(代)
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)
TEL (052) 961-6591(代)

全国業界のニュース

◎ポリフィルム工組構改へ◎

日本ポリオレフィンフィルム工業組合（牧野新二理事長）は、52年度から構造改善計画に着手する一方、来年ははじめにも不況カルテルを結成するなど業界の体質改善に乗り出す。

具体的には中小・零細企業が大半を占める会員321社を対象に、事業の集約化を行なう方針。さらに全成形加工機6,200台のうち、約40%に当たる過剰設備の共同廃棄を進め、転・廃棄を促進する。

この資金対策として、来年4月をメドに構改事業の申請と並行して中小企業近代化助成法にもとづく準備金制度の適用を申請する方針である。

◎クロスラミ工業会が発足◎

広幅クロスラミネート業界は、このほど全国有志11社で「日本広幅クロスラミネート製品工業会」を設立した。

広幅クロスラミネート製品は、米国ユニオンカーバイト社の特許に基づいて優秀な品質と経済価格によって、国内はもとより海外にも急速に浸透してきたが、ユニオンカーバイト社の特許切れとオイルショック以降の需要後退が供給過剰となって低迷を続けている。このため工業会を設立し、需給バランスを適確にはあくして秩序ある業界にしたいという。

なお、会長社は藤森工業（東京都中央区日本橋）で、事務局は東京都中央区銀座1-16-10、皆川ビル内に設けられた。

◎鶏卵パックの特許に注意◎

塩製鶏卵パックの加工メーカーなどで組織している日本鶏卵容器安定供給協議会は、これまで鶏卵の流通包装用プラスチック製パックの

需給安定のため、未加盟会社の協議会加盟推進や特許使用承認証の完全実施などを進めてきたが、このほど特許権者から特許の侵害者排除とその交渉のいっさいの権限を委託された。こんごはより積極的に供給安定化をはかるために、プラスチック製鶏卵パックの特許権問題に取り組み方針でいる。

このプラスチック製鶏卵パックの特許は、野口彦次氏が所有するもので、塩ビ等プラスチック材料を使用し、宙吊り式の収容室で卵を支持、包装するいわゆる宙吊り方式の鶏卵パックのなかでもっともすぐれた方式と評価され、普及している。この宙吊り方式の鶏卵パックを製造販売するには、特許権者に対し規定の特許使用料を支払う義務があるが、現状ではまだ一部で守られてないという。

ニホン銀行かニッポン銀行か

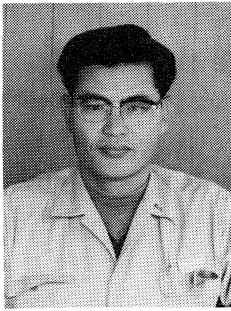
雑学事典

全国8証券取引所に上場の会社で日本という名を冠した会社は163社ある。これを「ニホン」と読むか「ニッポン」と読むかを分類すると、ニホンが82、ニッポンが81。さらに対外表示ではNIHONが19、NIPPONは105、JAPAN30、その他が9となる。

その他とは日本発条（ニホン）のNHKなどで、また、国内でニホン、対外表示でNIPPONとしている会社は31社である。日本銀行（非上場）の場合はニホン、ニッポンいずれとも公式には決めていない。対外表示はJAPANである。大日本という会社は8社あるが、大日本木材防霉だけがダイニホンで、他の7社はダイニッポンである。



全製品を電算機で管理



大松春雄工場長

岐阜プラスチック の稲羽工場を訪問

組合員の工場拝見第8回は、理事長が経営する岐阜プラスチック工業（資本金2億円、

従業員662人）の稲羽工場を訪問した。

この稲羽工場は各務原市と江南市を結ぶ愛岐大橋北詰めにある10万3千平方メートルの大型工場。用地は昭和35年、同社が飛躍発展を願って取得したもので、いろいろ工場施設を整備、増強、全国のプラスチック加工業界を代表する近代成形工場となった。この稲羽工場と並んで犬山工場（犬山市大字羽黒）が、新規部門を集約した工場として活動している

包装容器は原料から一貫生産

稲羽工場の製品は家庭日用品から運搬用大型成形品、農業・漁業用資材、さらに機械部品や電気機器部品、給水用、排水用塩ビ管継手、浄化そう、灯油かんなどと多種多量。設備機械も型締力2千2百トンの超大型射出成形機、150ミリ押出シート成形機から日用品用の中小型成形機にいたるまで、数十台がずらり並ぶ。

とくに生産される150ミリのシートは、犬山工場へ送られ、食品カップ、フードパック、トレイなど軽量包装容器の原材料になる。こうして包装容器を原料から成形まで一貫生産する成形メーカーは、全国でも数少ない。

多品種大量生産する工場だけあって、製品の生産、在庫管理はすべて電算機によってコントロールされている。主力の稲羽、犬山工場で生

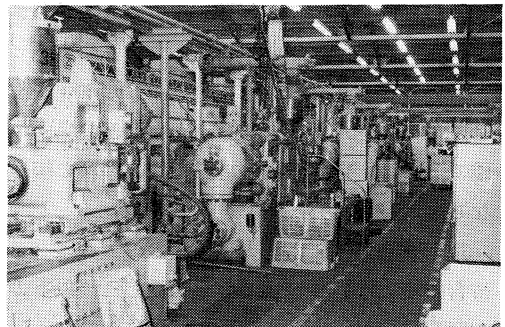
産できない場合や遠隔地へ納入する場合は、九州リス、四国リス、大阪リス、東京リス、東北リスの全国5カ所にある全額出資の子会社へ金型を送り、現地生産する。この方式を採用したことによって生じた運搬の合理化ははかり知れないという。

成形部門は週休2日制を採用

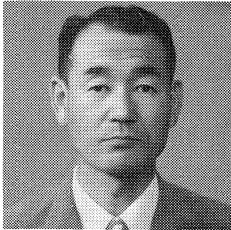
稲羽工場のすべての成形機は、原料供給が自動化、また成形品の取り出しも大半がロボット化されている。このため成形工場は3交替で昼夜連続操業している。工場長の大松春雄さんは「3交替制を採用してすでに3年の実績があります。採用当初は、若い人の間に不満がちらほらあったが、合理化によって週休2日制も導入でき、すっかり定着している」と話している。

同社には「企業は一つの生活グループである……」とする経営理念がある。企業経営はすべて生活グループの向上をはかることが目的であるわけで、大松工場長は「それは信頼からはじまる円満な労使関係をつくるのが大切ですね。若い人たちとも親味になって話しあえば心は通じあいます」と。そのはず大松工場長は昭和11年生まれの41歳、従業員の平均年齢27歳と差は少ない。ともあれ合理化が進んで従業員数はあまり目立たないが、場内のあちこちに活気を感じさせてくれる。

（写真は整然と並ぶ射出成形工場）



モスクワで考えたこと④



奥村 勝

帝制ロシアからソビエト連邦になった。まず寝れて、食えて、着れることのできる社会を造ろう。そして教育も医療も……。

目標を余り高くおくと絵に画いた餅になる。これを踏まえて目標水準を設定する。寝る、食う、着る、教育もする。医者にもかかれる。生きて行くに必要な目標設定のもとに、社会建設をして行ったことは理解できた。

国営アパートは共同便所が多いと聞いた。これは便所もない生活より衛生的で、人間の尊厳を傷付けない。4畳半より1DK、2DKはさらに広く、しかもダイニングキッチンが付いて機能的である。小麦粉くさいパンでも、赤葉のある野菜でも、また、くずのようなリンゴでも腹いっぱい食べれるのは大いなる向上である。

自由主義経済国はこんごどうやって行けばよいか困っている。しかし、社会主義計画経済のソ連も、GNP世界第2位にふさわしい状態であるというには程遠いものが余りにも多く、私の目を射た。これを一つ一つ書くことは許されないが、なぜワイシャツが8千円以上もするのか。白黒テレビが20万円もするのか。品質が悪いとソ連人自身が認めている大衆車モスクビッチでも280万円もするのか。なぜドルを稼せぐためのドルショップをあんな辺りな場所に建てるのか。自由経済の常識では、理解の困難なことが多かった。

地下鉄駅の立派さ、人工衛星の偉大さ、バス待合所の大きいこと。これら一流と三流以下の中間形式のないことも理解を困難にさせた。

ナショナルミニマムは達成した。ナショナルミニマムは一定ではなく、いつまでも「ぜいたくは敵だ」の政策は、スターリン時代のような恐怖政治でないかぎり、もう通用しない。もっと多様な生活がしたい。寝るだけではない、豊かな住環境を求める。ミカン水みたいな生ずっぱいドリンクだけでなく、趣好に合うのを選んで飲みたい、また暖をとりたい。たんなる衣類でなく、もっと個性的でありたい。ファッション的でありたい。人間は限りなく望んでいる。これを実現するのはこれからと見受けた。

医療が無料であることは立派なことである。だが有料のよい医者にかからないとどうも安心できない。主婦兼業の女性医者75%が、日進月歩の医学について行けるのか。量的医療から質的医療へと向上する時はいつか。必要充足の計画経済はよいが、余り行列を作らなくても、いつ、いかなる時でも必要に応じて、必要なものが買える日はいつのことか。

広告や看板だらけでも困りものだが、広告や看板がないのも、知る権利などと大上段に振りかぶらないまでも答えていないのも事実であろう。ドルショップで売っているようなよいものを、一般の人が買えるのはいつか。問題は本当に多く、かつ複雑で、無限的であるが達しななければならない。簡単で近い道りであっても、共産主義がそれを解決するとはとても見受けられなかった。

どんな制度も良いことばかりはない。悪いことばかりもない。資本主義の彼方には社会主義がある。社会主義になれば灰色からバラ色に転ずる。そんな単純な図式で、これ以上ない複雑なもの人間が、満足するとは、災止千萬であることがよくわかった。

やはり一つ一つ営々として、積みあげて行く以外にはない。自由主義経済も社会主義経済も例外ではない。案外、孔子がいったように「中庸は徳の至れるなり」あたりをメドに、知力と努力を結集していかざるを得ないのではないか。

(天竜工業常務取締役)



あけまして おめでとうご
ざいます。

ことしも組合の皆さんから
親しんでいただけるように、
事務局一同がんばります。

□工業調査に協力を□

通産省は例年のとおり12
月31日現在で「工業統計調
査」を実施します。また、今
回は「第5回工業実態基本調査」も同時に実施
されますので、年末年始にかけて調査員が工場
や本社・支店を訪問した際にはご協力下さい。

「工業統計調査」はわが国製造業のすべての
工場や本社・支店を対象に実施し、また「工業
実態基本調査」は全国の製造業を営む企業のう
ちから、10万余りを抽出して実施するもので、
ともにわが国工業の実態を明らかにすることを
目的にしています。調査対象に当たった会員の方
はご協力願います。

□アンケート調査まとまる□

岐阜県中小企業総合指導室は、昨年夏に当工
業組合さん下の組合員107企業を対象にアー
ケート調査を実施、このほど調査結果をまとめ
ました。調査回答した組合員は44企業で、回
収率は41.1%でした。

調査の内容は2月号で詳細に掲載しますが、

特色ある点を紹介しますと「収益性は11~20
人の従業員規模で、売上高対営業利益率は4.9
%となっているが、それ以外の規模では欠損に
なっている」「生産性は、従業員1人当たり月間
加工高が、11~20人規模で55万2千円と
なり、それ以外の規模に比べて約20万円高く
なっている」また、その反面「従業員1人当
たり月平均人件費は、若干高くなっているもの
の大差がないため、加工高対人件費比率は30・
9%ときわめてよくなっている」などの経営動
向が出ておりました。

岐阜県のプラスチック 1977 1月号

昭和52年1月5日印刷

昭和52年1月6日発行

発行 岐阜市六条1337(岐阜産業会館内)

電話(0582)72-7173

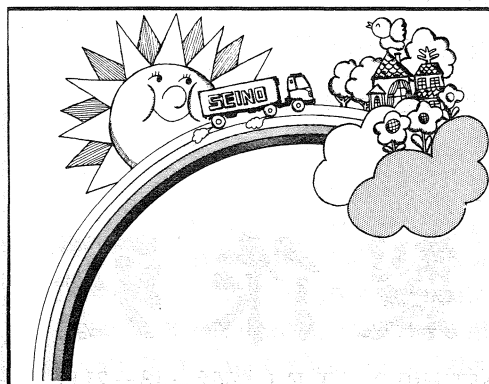
岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地

電話(0582)47-7231

中部パブリシティセンター



西濃ラインは
あなたの生活に
豊かさをお届けする
かけはしです



西濃運輸

本社・大垣市田口町1番地
TEL 0584(81)2131(代)

三井石油化学の New Polymers



FR-P.P 特殊強化ポリプロピレン

FR-P.M.T 特殊強化ポリエステル

アドマー 接着性ポリオレフィン樹脂

タフマー 樹脂改質材

T.P.X ポリチメチルペンテン樹脂

ビューロン エチレン系軟質樹脂

三井石油化学工業株式会社

名古屋営業所

〒460 名古屋市中区丸の内1丁目17番19号(長銀ビル)

電話 (022) 211-3951 代表

射出成形機のことなら名機です

名機のご相談コーナー

- 成形上の問題点
 - 自動化、省力化等の工場管理
 - 特殊な機械に対するご相談等
- いつでも皆様のご利用をお待ちしております。

株式会社

名機製作所

〒474 大府市北崎町大根2 TEL0562-48-2111



始業時で勝負を決める

PLASTAR TMシリーズ

毎朝成形機の運転開始の時、前日と同じ条件・設定にもかかわらず、最初は安定した成成品が出来ない。こんな事で御困りの方は、是非プラスターTMシリーズを御使用下さい。

抜群の再現性をもって皆様に奉仕します。

★プラスターTMの特長

①安定成形 ②最適成形 ③高速成形 ④ノンストップ成形 ⑤安全成形

BSK 東洋機械金属株式会社

本社・工場 明石市二見町福里 ☎07894(2)2345(代)
 名古屋営業所 名古屋市中村区則武1丁目2番1号(兼重ビル) ☎052(452)1066(代)
 岐阜出張所 岐阜市光町1丁目2番地 ☎0582(33)4722
 信州出張所 松本市大字筑摩井川城4578の1 ☎0263(25)3182
 営業所 大阪・東京
 出張所 北関東・京浜・多摩・埼玉・広島・奈良・三島・北陸・千葉・群馬・湘南

◆其他営業種目

ダイカストマシン・発泡スチロール成形機・ラバスター・搬送機器・鋳鍛造品

三井ノブリン

ビニクロン

ライタック-A

トポレックス



三井東圧化学株式会社

本社 東京都千代田区霞が関3-2-5

名古屋支店 名古屋市中区錦3-23-31

(栄町ビル)

TEL (052) 961-3311

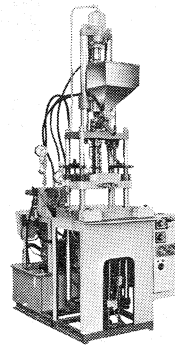
さんじょうの射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量5グラム(1/4オンス)より600グラム(20オンス)までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご命下さい。

— 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス溶融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置



●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。
— 成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー —

株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町32番地	TEL(03) 972-0561(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木2丁目18-21	TEL(0482) 51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市北区楠町味鋸政所28番地	TEL(052) 901-5861番
大阪営業所	TEL(06) 443-3771(代) 八王子出張所	TEL(0426) 51-7144番
九州営業所	TEL(092) 571-2740番 小倉出張所	TEL(093) 471-1079番
前橋営業所	TEL(0272) 52-0733番 城南出張所	TEL(03) 776-2254番
広島出張所	TEL(0822) 32-2785番 沼津出張所	TEL(0559) 22-9610番

日精はお応えします。

コストダウン・品質の向上・省資源の成形に...

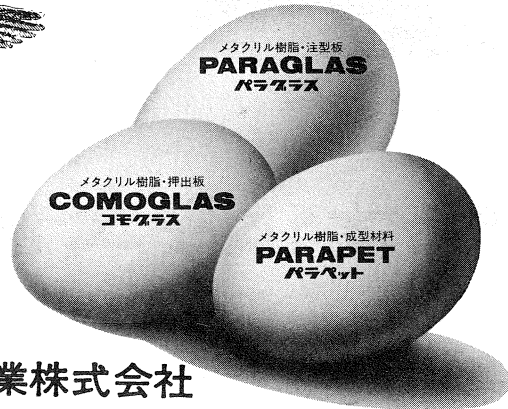
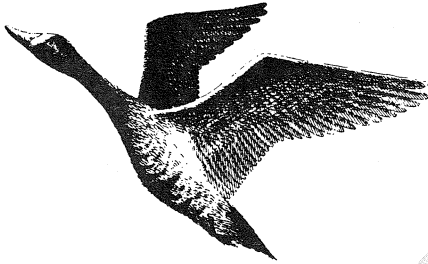
コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダーのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つことをお約束します。

NISSEI 1歩進んだ射出成形機をおとどける
日精樹脂工業株式会社

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代) 〒389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)
岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(西ビル) ☎(0582)72-5952

創造へのはばたき。

あらゆる可能性を語りかけるすばらしい素材



協和ガス化学工業株式会社

本社 / 東京都中央区日本橋3-8-2 新日本橋ビル ☎(03) 271-3001
名古屋営業所 / 名古屋市中区錦3-11-23 三栄ビル ☎(052) 951-6396

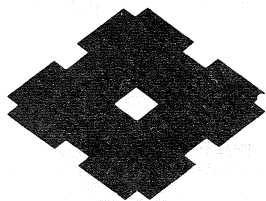


伊藤忠商事株式会社

名古屋支社 化学物産部合成樹脂課

名古屋市中村区笹島町1丁目223番地 (名鉄バスターミナルビル)
電話 名古屋 (052) 583-(2481~2486)

— 住友化学の石油化学製品 —



塩化ビニル樹脂	ポリスチレン
EVA-VCコポリマー	メタクリル樹脂
ポリエチレン	メタクリルシート
EVA樹脂	ABS樹脂
高密度ポリエチレン	合成ゴムEPDM
ポリプロピレン	合成ゴムSBR

住友化学工業株式会社

名古屋営業所 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号
(興銀ビル)
電話 (052) 201-7571

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF95
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231

騒音防止板“Lルム-S” 騒音対策コンサルタント

電話一本で貴社の悩みを解決します
防音工事全搬のご相談に応じます

徳山ポリプロ

徳山OPフィルム

ポリプロピレン二軸延伸フィルム

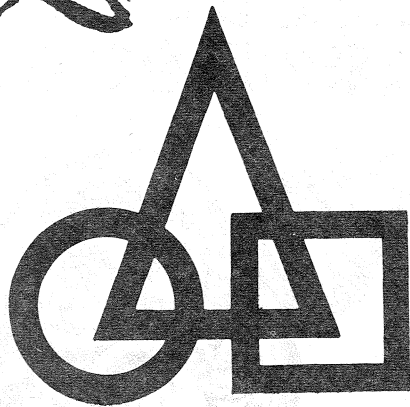


徳山曹達株式会社

名古屋営業所

名古屋市中村区広小路西通り3丁目4番地(新名古屋ビル東館5階)
電話(052)581-1304代

出光の石油化学製品



◎取扱品目

ポリステレン
高压ポリエチレン
中低压ポリエチレン
ポリプロピレン
ABS樹脂
不飽和ポリエステル
カルプ®
ポリカーボネート

出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111
東京営業所 東京都中央区日本橋1-7-17(日本橋東海ビル) 〒103 ☎ 03-272-8331
名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名興ビル) 〒460 ☎ 052-231-8611
大阪営業所 大阪府北区小松原町27(富国生命ビル) 〒530 ☎ 06-312-8841
福岡営業所 福岡市中央区大名2-8-26 〒810 ☎ 092-721-6617



生きてる素材。 三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト®

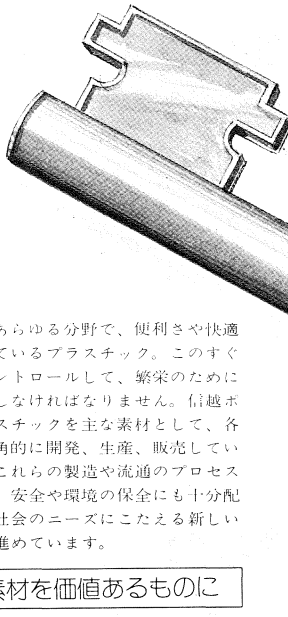
メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® **ABS**

三菱レイヨン
東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711



ニーズに**適確に** こたえることで 未来の扉をひらきます

産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたって、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

信越ポリマー

名古屋市南区広小路西通3-4(新名ビル東館) ☎052(581)4231

皆様に技術と信頼で奉仕する

プラスチック機械の総合メーカー

 (株)日本製鋼所

日網射出成形機を始め
あらゆるプラスチック
加工機械について御相
談下さい。

(株)日本製鋼所 名古屋営業所

名古屋市東区布池町32 TEL (935)9471・(935)9481(日鋼サービス)

〈総代理店〉

三井物産(株)名古屋支店(機械部) 名古屋市中村区笹島町豊田ビル TEL 584-2340

〈代理店〉

大和プラスチック機械(株)名古屋営業所 名古屋市中村区則武町2-7(ノリタケビル) TEL 452-4021

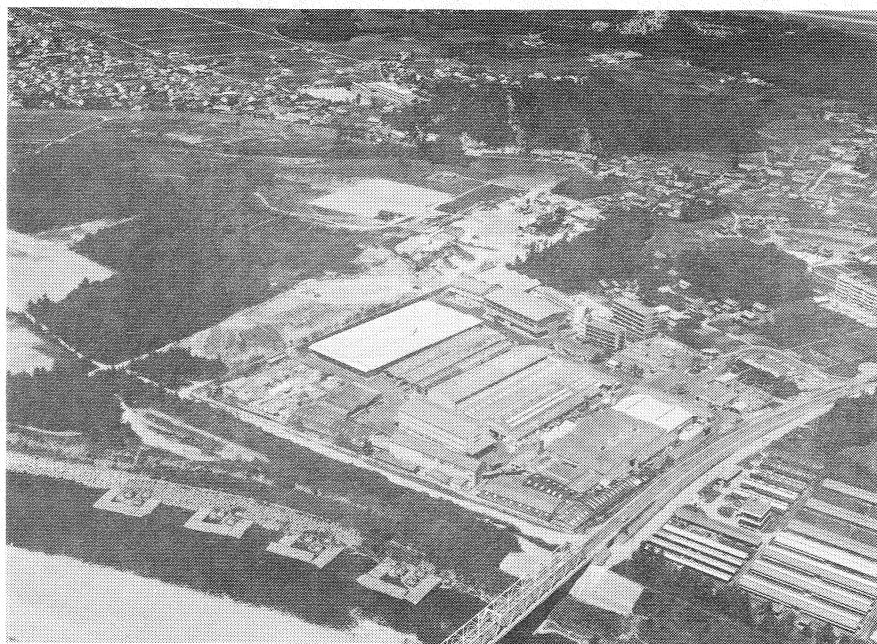
柏木実業株式会社名古屋営業所 名古屋市東区高岳町1-11(司ビル) TEL 931-6044

日鋼商事(株)名古屋営業所 名古屋市東区布池町32 TEL 935-9361

すぐれた品質と広範囲なシェアをもつ!!



リスのプラスチック



非常に多くの適用範囲でしかも経済的に使用できる商品は他にはない。リスマークは岐阜プラスチック工業(株)が成形しているプラスチック製品につけられたブランドネームです。全国における販売シェアは常にトップクラスにランクされています。家庭用品から大形コンテナまで、そのすぐれた品質・機能・デザインは全国の市場で高く評価されています。

岐阜プラスチック工業株式会社

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮