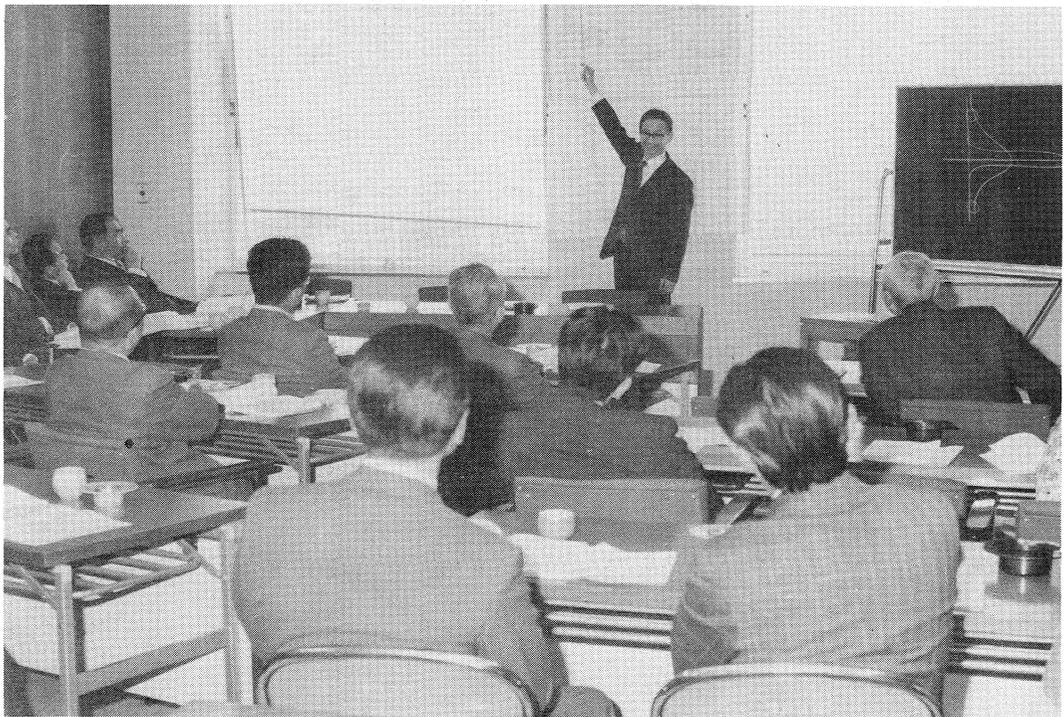


岐阜県の プラスチック

プラ成形企業の欠損率が急上昇

1977 4月号



市場ニーズに応じよ 産地診断の報告会開く

当・工業組合は3月28日、岐阜産業会館で「プラスチック成形加工業の産地診断結果報告会」=写真=を開いた。この産地診断は岐阜県におけるプラスチック成形加工業界が人件費をはじめとする諸経費上昇、販売面での競争激化

など収益性の低下が問題となってきていることから、県の51年度事業として岐阜県中小企業総合指導室（広田照夫室長）に産地診断を依頼していたものである。

この席上、広田照夫室長、大野修三、山本正一両中小企業診断士、武藤良雄工業技術センター化学部長らが、業界が認識しなければならない問題点や対応策についての勧告を数多く提示された。（勧告の詳細は2、3、12面）

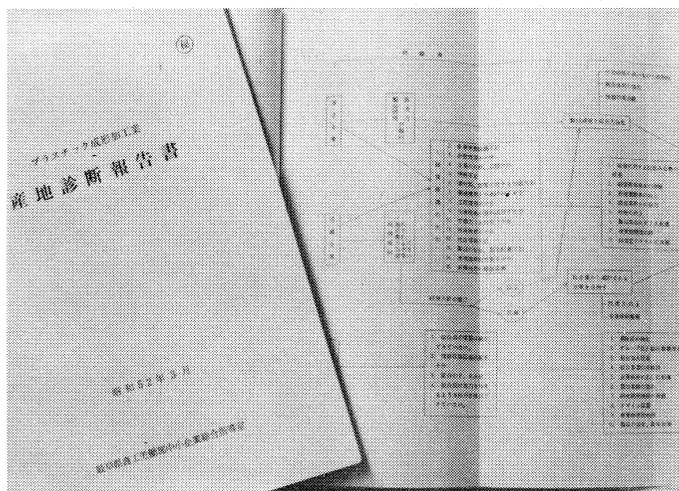
岐阜県プラスチック工業組合会報

組合加入の促進を図れ

産地診断で厳しい勧告受ける

魅力ある組合づくりも先決

岐阜県下の主要産業の一つであるプラスチック成形加工業の産地診断によって、数多くの問題点および対応策が提起された。診断結果による勧告内容は「産地全体の指向として各企業が取引先とか消費者ニーズに対応できる方向をめざすことにより産地、業界の発展をはかることが重要である」として詳細を述べている。



即ち、高級化、多様化する市場ニーズに応えるために製品、部品製造業者は小回りのきく体制をとるとともに、精密部品を加工できる技術力などを身につけることである。また、素材メーカーにあっては、特殊素材加工を心掛けていくことが必要であるというわけ。

勧告内容は4部門にわけ提示

こうした観点から「独立企業の課題」「従属企業の課題」「独立・従属企業共通の課題」「プラスチック工業組合の課題」の4点についての対応策を勧告している。

業界に提起された勧告のうち、企業に関する部分は次号に紹介するとして、ここでは工業組合の課題についての勧告内容を深く取り上げて

みた。12頁の一覧表を参照して下さい。

工組への勧告内容は10項目

実態調査により明らかとなった組合員の経営状況は当初、予測した以上に危機に遭遇しており、この状況で推移すれば企業としての存続すら危ぶまれる組合員が多くみられる。組合としてもこの実態を十分認識し、組合員の経営の建て直しをはからねばならない時期に来ている。

その具体例を①事務局を強化する②協業化等グループ化と共同事業の推進をはかる③組合加入の促進をはかる④組合事業を再検討する⑤企業格差を考慮した指導体制を確立する⑥窓口事務を強化する⑦デザインセンター等研究開発機関の設置を考える⑧企業独自のデザインを保護

する⑨産業廃棄物対策を考える⑩製品の安全、衛生面に配慮する一の10項目についてあげることができる。

人容強化したうえ事業拡充を

まず、事務局を強化する項目から勧告内容を見よう。プラスチック成形加工業者にとって、工業組合へ加入することが真にメリットがあるよう魅力ある組合に成長させること。それには現行の組合事業を再検討するとともに、組合事業として取り上げねばならない事業の遂行に必要な組合事務局の人的、能力的強化がまず大切かと思われる。

綿密な計画で協業化、共同化を

協業化等グループ化と共同事業の推進は、問題解決のための一つの手段として考慮されるべき課題である。組合員の実態調査などからみて、規模の過小性により、企業性の発揮が困難であると思われるケースが数多くあり、こうした企業は独自の力だけでは基本的な問題解決はむづかしいからでもある。

協業化、共同化は企業発展のための絶対条件ではないが、運用いかんによって成功した事例、失敗した事例など県内他業種にもさまざまな結果がある。しかし、親組合の強力なリーダーシップによって、綿密な計画と十分な準備期間を

もって発足したグループに成功の事例が多い。

組合加入率はあまりにも低い

組合加入促進の必要性は、現在の加入率をみればよくわかる。昭和51年11月の組合員数は107人。これに対し岐阜県下のプラスチック製造業者は596人あり、組合加入率は18%弱となっている。全国の平均組合加入率は約3割と加入率の低い業界ではあるが、それにしても組合加入促進対策が遅れているようだ。

組合事業を再検討する項目では。当組合においては金融事業、情報提供などを行なっているが、これらの事業はすでに軌道に乗り、運営されているところで、その成果が十分で全組合員に利益を与えているところまでには至っていない。魅力のある組合づくりの観点から個々の事業の見直しから新しい企画まで、組合員にとってメリットのある組合事業の実施が望まれる。

企業格差に応じた体制つくれ

企業格差を考慮した指導体制を確立する点では…。実態調査によると、取扱製品や生産形態が多様であることから、統制と指導のむづかしさをあらわしている。しかし、この現状を放置しておく、業界にとっても組合にとっても、ましてや企業にとってはかなりのマイナスと考えてよい。(写真は産地診断報告書)

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドゥール

中低圧ポリエチレン
ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

全日本プラ
工業連調査

企業の欠損率急上昇

全日本プラスチック成形工業連合会は、過去5年間に於けるプラスチック加工265社の損益状況の推移をまとめた。それによる過去5年の欠損企業の比率は47年23.7%、48年25.7%と推移したあと49年は5.3%に減ったものの50年は24.4%と大きく増え、さらに51年は50.9%にまで膨張している。

49年は例外として、50年まではおよそ24.5%にとどまっていた欠損比率が、51年に入って一気に2倍にふくらんだわけで、プラスチック加工業界の不況の厳しさを示している。しかも、このデータは51年春のもので、現時点で調査すれば欠損企業の比率はさらに高いとみられる。

フタル酸エステルは白と結論

ベトナム戦場でのショック肺問題は、塩ビ可塑剤であるフタル酸エステル(PAE)が原因とされていたが、このほど白と結論が出された。

それはL・ハンセン氏が国際輸血学会で公表したもので「アメリカ陸軍医学センターにおける当時の解剖所見その他をしらべ、戦傷後の大量輸血により肺ショックを起こして死亡した患者の肺毛細管中に、血小板-フィブリンのミク

ロ凝集物(血餅)が顕著に検出される。このことから血餅による肺毛細管の栓塞現象が真因であったとの結論を与え、この血餅の生成に関しては血液のガラスびん保存もPVCバッグ保存の場合も全然差がない」という内容である。

わが国では米国FDAの調査のような結果は発表されていないが、米、野菜、果実などについては0.3ppm、魚類については0.5ppmの検出例がある。多くの加工食品についてもPAEの存在が見出されているが毒性に意味をもつほどのものではないと判断される。

米国、樹脂製食品の許容強化

米国の食品医薬局(FDA)は、さる3月11日から、アクリロニトリル樹脂製の容器に入れた飲料販売を禁止するとともに、同樹脂製食品容器から内容物に溶入する樹脂の大量許容量を現行規制の6分の1に引き下げた。

これは製造化学協会が今年1月にFDAに報告した動物実験で、同樹脂を多量に与えた場合の奇形出産、水に溶かして大量に飲ませた場合の著しい体重減少など、悪影響の出る可能性が指摘されたためにとった措置である。

TOSHIBA

東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11
名古屋営業所 名古屋市中村区笹島町1-221-2(豊田ビル3F)
化工機課 TEL <052> 561-8341

分類 区分	396	3961	3962	3963	3964	3965	3966	3967	3968	3969
	プラスチック製品製造業	プラスチック板・管・棒・継手製造業	プラスチックフィルム・シート製造業	合成皮革製造業	プラスチック床材製造業	工業用プラスチック製品製造業	プラスチック発泡製品製造業	強化プラスチック製品製造業	プラスチック成形材料・加工製品製造業	その他プラスチック製品製造業
従業員9人以下	12,882	75	44	0	0	3,149	78	288	4,209	5,039
10～19人	3,075	101	70	2	0	791	89	150	735	1,137
20～29	893	27	44	0	1	195	62	50	247	267
30～49	833	28	53	5	3	210	85	52	185	217
50～99	600	37	48	8	3	170	39	37	102	156
100～199	301	32	30	12	1	91	19	16	33	67
200～299	96	13	12	5	3	22	4	7	7	23
300～499	57	11	6	5	1	11	1	0	5	17
500～999	25	4	1	2	0	7	1	2	3	5
1,000人以上	5	0	1	1	0	2	0	1	0	0
合計	18,772	328	309	40	12	4,648	378	603	5,526	6,928

◎全国のプラ加工業者まとまる◎

わが国におけるプラスチック加工業者数(上の表)がまとまった。この調査は通産省の調査統計部が、昭和48年工業統計をもとにまとめたもので、それによる全国の加工業者数は1万8,772事業所である。

規模別にみると従業員9人以下は1万2,882事業所で、全体の69%も占める。また、10～19人までは3,075事業所で全体の16%もあり、従業員19人以下の小規模事業所がいかに多いかよくうかがえる。

業種別に多いのはやはり成形加工業で、工業用成形品メーカーは全体で4,648事業所、さらにこうした成形と組立てなどの加工まで行なう事業所が5,526事業所もある。

◎低コスト金型製作装置を公開◎

中小企業振興事業団はこのほど東測研究所(東京都目黒区下目黒2-23-28、電話03-492-0729)に委託し、射出成形用金型の「簡易金型製作装置」を開発した。特徴は、納期、コストが従来製法の3分の1という低コストの製作装置で、同研究所で展示公開中。



秋元産業株式会社

本社 東京都中央区八重洲5の7

名古屋営業所 名古屋市中村区米屋町2(埼玉ビル9F)

TEL <052> 582-5071

◎ジャパンプラに22万人来場◎

昨年秋、大阪で「日本プラスチック・ゴム見本市」が開かれたが、主催団体である振興会がまとめたところによると、会期中の入場人員は7日間で21万9,000人にのぼった。海外来場者は42カ国から1,354人も訪ずれるなど、わが国のプラスチック・ゴム関連技術に対する関心の高さを示した。

また、振興会側のアンケート調査(男性のみ対象)によると、来場者の年齢別構成は30歳台が最も高く38.2%、ついで20歳台で28.8%、40歳台23.2%、50歳台6.5%となっている。

業種別ではやはりプラスチックとゴム業界が80%を占め、電気・機械業界が20%となっている。プラスチックとゴム関係をくわしくみると、加工業が41%、原料11%、機械8%、販売9%にわかれる。

◎車にプラ製のガソリタンク◎

灯油入れなどプラスチック製の燃料タンクがかなり出回っているが、最近では自動車用のガソリタンクなどにも利用されはじめた。海外ではすでにプラスチック製燃料タンクが自動車に搭載されているが、わが国でも輸出用乗用車を皮切りに大型トラックなどに採用され、1～

2年先の国内向け乗用車には大幅に採用される見通しである。

プラスチック製タンクの採用は、公害防止用機器の搭載で自動車重量が増大してきたことを解決するのがきっかけ。軽量、耐久性にすぐれ、低コストで、衝突時の安全性も高いという。

日本の金庫のはじまり

雑学事典

金庫はすでに古代ギリシャに存在したというが、現存する最古のものは中世紀の木製金庫で堅い木の箱に鉄の帯が巻かれている。それが総金属製になったのは19世紀以降で、銀行や会社中心に普及した。

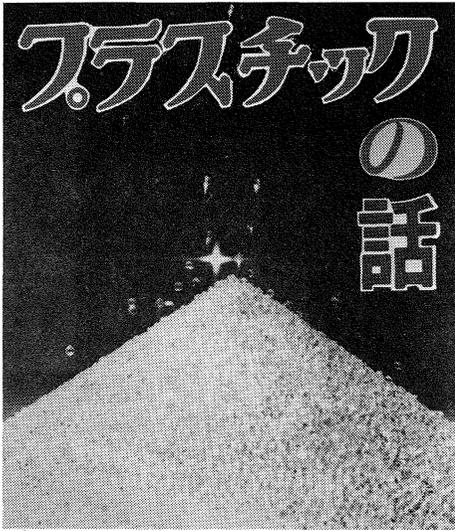
日本では明治初年、竹内弥兵衛という鍛冶屋が初めて金庫をつくった。その初代は、慶応2年、横浜の大火で外国商館が罹災し、金庫が破損したとき、日本の技術では修理できなかったのを、弥兵衛1人が成功したからである。これを機会に彼は外国から金庫の文献を取り寄せ、日夜苦心して明治2年に国産金庫を完成した。当時は「金庫」といわず「鉄張箱」または「ドル箱」と称したという。



山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL(03)256-7861(代)
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)
TEL(052)961-6591(代)



軽くて丈夫で成形がしやすい

＜プラスチックの特徴＞長所＝①可塑性がある。短時間に簡単に思い通りの形に成形できる②生産性が高い。大量に生産ができる③値段が安い。大量に生産されるために値段も安くなる④耐水性がある。一部のプラスチックを除いて、ほとんどのものが耐水性に優れる⑤耐摩耗性がよい。摩擦に強く、すりへりにくい。鉄を1とした場合、ポリエチレンは5.23倍もある⑥耐電性がある。電気の絶縁性があるので、電気製品の部品に数多く使われている⑦軽くて丈夫⑧光沢があり、着色性が良い。顔料を添加して着色するために濃度、色などが調節しやすい。

⑨音響を吸収しやすい⑩弾力性がある。衝撃に対しても元に戻る性質がある⑪微生物におかされにくい。カビや細菌がついたりしない⑫さびない⑬包装材としてすぐれた性質をもつ。

以上が長所としてあげられる点ですが、一方、短所もあります。

キズつき易く熱や酸素に弱い

短所＝①キズがつきやすい。摩擦には強いが

硬度が低く、金属より柔らかいためキズがつきやすい②ほこりがつきやすい。耐電性にすぐれるのが裏目に出て、一度帯電すると電気が逃げない③長く使っていると劣化する。とくに長く力が加わった状態で使用すると、クリープ（疲労）を起こす④熱や酸素などで変色する。紫外線に弱く、直射日光に当たる場所に長時間おいておくと色があせ、老化が早まる。

⑤においのあるものがある。温度、圧力、時間など成形条件が十分であればにおいは出ないが、不十分なものは独特のにおいがする⑥熱に弱い。高温で変形するものがある⑦廃棄物の処理に問題がある。海に捨てると浮き、埋めてもくさらず、焼却するとガスが出る⑧用途に合った正しい使い方をしないと問題が起こる。

製品にいろいろの薬品混ぜる

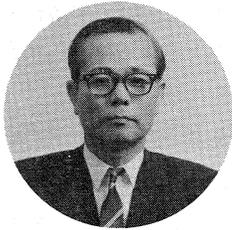
プラスチック製品は、分子式にみられるものだけで作られたものでしたら化学的に結合されているだけに非常に安定しているのですが、私達が日常使っている製品はいろいろな薬品などが混ぜられているのです。



例えば、きれいな色を出す顔料、表面をツルツルに仕上げるための滑剤、ボロボロにならないための安定剤や酸化防止剤や紫外線吸収剤、軽くする発泡剤などとその種類は多いのです。

オヤジ考

児玉 治



去る2月17日、日刊工業新聞の時評に麻生セメント社長麻生太郎氏の“オヤジ天敵論”なる記事が載っていた。

いわく『いつの頃からか、わが国には“お子様”という二重敬語で呼ばれる特殊な人種が幅をきかせる様になった。

このお子様族の行動たるや誠に傍若無人、至る処に徘徊して他人に迷惑をかけている。そのまき散らす公害は暴走族に勝るとも劣らぬという過言ではなからう。

普通、自然界に棲息するすべての動物には“天敵なる脅威が存在し、その一方的勢力拡大を抑える法則が厳然としてあるわけで、さしずめ“お子様”の天敵の役目は両親が果すべきものであろう。ところが近頃の親はその義務を放棄している様に見受けられる。

以前にも腕白小僧とかガキ大将とか呼ばれる無法者がいた。しかし彼等はオヤジとかオトナという天敵の脅威を十分に意識し、その意識の上に立って子供達の世界の中で彼等をリーダーとする一つの秩序を形成していた。今のお子様達の間には、かつての腕白小僧やガキ大将の持っていた野性味も統率性も見当らない。天敵の役を果すべき親が、子供の服装と良い学校に入れるための詰め込み、勉強にのみ気を使い“シツケ”を怠っているためではないだろうか。

シツケとは何か私の様な昭和ニケタ生れの独身者が、子供のシツケについて語るのはおこが

ましいが、ただ、ここで言いたいのはシツケとは理屈ではなく子供が良い事をしたら賞め、悪いと思えば叱り、口で叱ってもわからなければ体で教える—これで良いのだ。

「子供と対等の語り」「子供の気持を良くくんで」などと言っておられる進歩的文化人の話に乗っていたらどうなるかは、すでに目の前に結論づけられつつあると思われる。要するに古くから我が国の家庭にあった習慣や道徳感を呼び戻すことである。

最後に中学一年生の書いた狂歌を書き添えさせて頂く。家庭とは父きびしくて母やさしそれで良いのだウチはちがうが』

私はこれを書いた麻生太郎氏が昭和ニケタの若い独身社長である処に意義があると思う。私の様な還暦を迎えるオヤジであれば当然、彼の様な子供へのシツケに真剣に取り組んで、既に成長を遂げ立派に社会人となっている我が子達の姿を見て天敵の役を果した満足感を味わっている。この経験から程遠い現在の世相に焦燥を感じていた折、この様な若い社長の発言に接し、誠に力強さを覚えたわけである。

また、東京商工リサーチの興信特報誌上に次の様な記事が載っていた。“金の出きるオヤジ”として『すなわち、おおようなようで甘いところがなく—こわいように話のわかりは早い—愛妻家の如くして甚だ勝手でもあり—打算家の様で結構ユーモアも含む—いい時にも大して嬉がらずさりとて悪い時にも案外平気であり—仕事にはそう夢中になっているとも見えないのに結構ツボを押えているし—子供達も放っておく様でシツケのツボはちゃんと握っている—要するに、つかまえどころがなく、さりとて確かに頼りになると思われるオヤジであり、女房子供を煙にまいて上手にあやつり通し、家庭的には最少の苦勞を払うだけで社会的行動

に大部分の精力と知恵を打ち込むから金が出る云々』と。

“大物”と題して世間で良くあの人は大物だと言われる人がいる。言うところの大物とは、一般に悪くいえば得体が知れないとか、良くいえば腹の据わっているとか或いはヌーボーとしているがいざと言う場合は、大きな力を発揮するとか、普段は余り細かい事に気を使わず何事もおろかであるが要点はぬかさず、大局を語らず、結局最後には誰も真似の出来ないような大きな事をなす人のようにとられている。

ただし、よくよく考えてみると、大物には大物になるだけの理由や素質があり、腹がすわるにしてもすわるだけの基礎がある様に思われる。

即ち常に先の将来の目的のために、事を処し、日常の茶飯事にはあくせくせず、所謂目先の事だけにしか頭がない凡人には誠に得体の知れない人物なのである。

誰かがテレビで言っていたように大物とは目先の利益に捉われず、先の大きな利益を考えて行動する人であろう。経営者も小物的経営に走らず、大物経営者となることを、常に心がけねばならない。

オヤジたるものは子供のために天敵的役割を果さなければならない。生きていくためには“金の出きるオヤジ”でありたい。また、経営者としてのオヤジはやはり大物的経営者でもありたいと願うものである。（児玉化学代表）

**WE'LL PAY YOU
25¢ TO TRY
SOMETHING
YOU'LL LOVE.**

NOW SAVE 25¢ WHEN YOU BUY 2 BOTTLES OF
**COCA-COLA IN THE NEW LIGHTWEIGHT
32-OZ. PLASTIC BOTTLE.**

25% LIGHTER THAN GLASS.
EASIER TO POUR, EASIER TO HANDLE.



LIFT IT YOU'LL LOVE IT.

25¢ STORE COUPON 25¢

25¢ OFF
the regular price
of two
32-oz. lightweight
plastic bottles
of Coke.

NOTE TO DEALER: This promotion runs 12/1/67 to 1/31/68. An additional 25¢ off the regular price of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola is available through 1/31/68. This promotion is available only at participating stores. The 25¢ off coupon is valid only on the purchase of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola. The 25¢ off coupon is not valid on the purchase of one 32-oz. plastic bottle of Coca-Cola. The 25¢ off coupon is not valid on the purchase of two 32-oz. glass bottles of Coca-Cola. The 25¢ off coupon is not valid on the purchase of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola if the purchase is made at a store where the regular price of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola is less than 50¢. The 25¢ off coupon is not valid on the purchase of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola if the purchase is made at a store where the regular price of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola is less than 50¢. The 25¢ off coupon is not valid on the purchase of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola if the purchase is made at a store where the regular price of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola is less than 50¢. The 25¢ off coupon is not valid on the purchase of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola if the purchase is made at a store where the regular price of two 32-oz. plastic bottles of Coca-Cola is less than 50¢.

25¢ CODE 6823 25¢

Coke adds life to... Shopping, too!

◎プラボトルのキャンペーンぶり◎

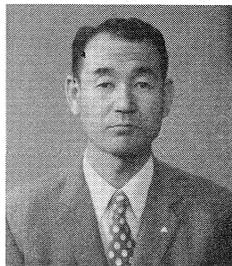
米国では飲料水のガラスびんに代わって、プラスチックボトルが使用されはじめた。写真はニューヨークポスト紙に掲載された広告記事で広告のクーポン券を持参し、かつ店頭でプラスチックボトル2本買った人には25セント値引きするというもの。

三菱油化株式会社

取締役社長 黒川久

本社 〒100 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号(三菱ビル)
TEL (03) 283-5689(代)
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区広井町3丁目88番地(大名古屋ビル5階)
TEL (052) 563-5641(代)

生活と密着した商品づくり



奥村勝常務

天龍工業 を訪問

組合員の工場拝見第
10回は、各務原市に
ある天龍工業（藤田朋
保社長、従業員500人、

資本金3億1,000万
円）を訪問した。工場は蘇原の本社工場のほ
か加茂郡川辺町に川辺工場、また、福岡県柏屋
郡宇美町に福岡工場がある。

プラスチック部門は川辺工場で、強化プラ
スチック材料であるFRP、FWPのほか航空機
部品や各種の住宅機器などを生産している。こ
うしたプラスチック関係を化成事業部門にわけ、
全従業員のうち約90人がタッチしている。

あらゆるシートを幅広く生産

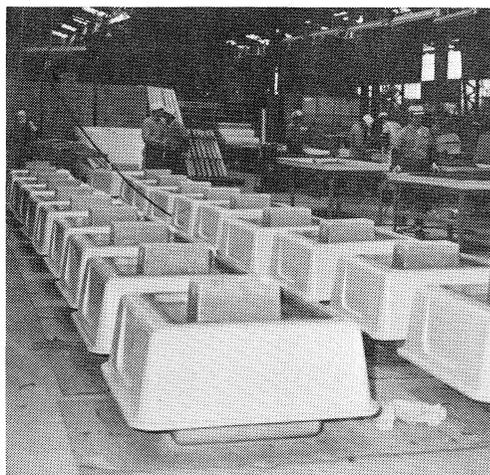
創立は昭和21年7月、川崎航空（当時）で
航空機を生産していた人たちでスタートした。
このころ川崎は航空機の技術を生かしてバスボ
デーを生産しはじめたことから、天龍工業は主
としてバスシートをつくって納めた。当初は川
崎オンリーだったが、順次、セールスを広めて
三菱、富士重工など全国のボデーメーカーへ納
入、さらに旅客機用シートや新幹線の列車シ
ートを生産、座席に関するかぎり幅広く生産、全
国トップクラスのシートメーカーになった。

強化プラスチック、つまりポリエステル成形
品と取り組むようになったのは創業9年目で、
昭和32年にはFRP製品の商品化に乗り出し
た。幾多の開発商品の中で最もめだつのはFW
Pパイプで、小口径パイプは重電用絶縁部品に
なくてはならない材料となった。サイズも現在

では直径10ミリから200ミリまで種類は多
い。このパイプを応用したのはサニーベンチャ
ーで、各地の公園や施設の休憩所に見られると
ころ。

川辺でFRP製品を一貫生産

川辺工場（写真）は本社とほぼ同じ工場面
積（約3万4千平方メートル）をもち、FRP
の一体成形による冷凍用コンテナ、浄化そう、
太陽温水機、クーリングタワー、ボート・ヨッ
トの舟体などのほか1,000種類にものぼる航
空機部品がつくられている。数年前、太平洋を
横断した「チタニ二号」の舟体はこの川辺工場
でつくったFRP製品という。



こうした化成部門と全社の技術面を担当する
人が常務取締役の奥村勝さんで「こんご企業が
生きる道は大衆の生活と密着した製品づくりと
取り組むことで、とくに化成部門は単なる成形
だけでは発展しません。このため全体的な商品
開発の中で化成部門が主軸になって進むことを
考えねばならない」と将来を見通している。



技能検定の準備を…
岐阜県技能検定協会は新年度もプラスチックの射出成形技能検定試験を実施します。組合員事業所ではすでに受験準備をされている従業員が多数おられると思います。

試験要項はまだ公表されていませんが、申請手続きを円滑にするため受験希望者の数

などをあらかじめ組合事務局へお知らせ下さい。

労働法の一部改正について

このほど「賃金の支払の確保等に関する法律」の制定、公布に伴い労働法の一部が改正されました。主な内容は賃金に関する労働条件の明示の方法、社内預金の保全措置、退職金保全措置等で、いずれも事業主の遵守しなければならないものです。

改正内容についての説明講習会は、このほど県中小企業団体中央会と県中小企業労務管理標準事業場協議会の主催によって開かれました。改正の詳細についての資料は組合事務局にありますのでご覧下さい。

岐阜・大垣、東濃の公害防止計画

岐阜・大垣地域および東濃地域の「公害防止計画」が、第7次公害防止計画地域として承認されました。計画内容は岐阜県公害防止協会の

会報に掲載されましたので、近く組合員の方々に配送いたしますが、防止計画達成のための対策が盛り込まれています。ご一読下さい。

公害防止計画の対象範囲は、岐阜・大垣地域が岐阜、大垣、関、各務原など6市13町、また東濃地域は多治見、瑞浪、土岐など3市4町です。当業界と関係深い公害防止計画は騒音・振動、悪臭、廃棄物処理などの点です。対象組合員の方々は、目標達成をはかるためご協力をお願いします。

お知らせお世話になった亀山正事務局長はこのほど退職され、後任は清水秋一さんです。

岐阜県のプラスチック
1977 4月号

昭和52年4月5日印刷
昭和52年4月6日発行

発行 岐阜市六条1337(岐阜産業会館内)
電話(0582)72-7173

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地
電話(0582)47-7231

中部パブリシティセンター

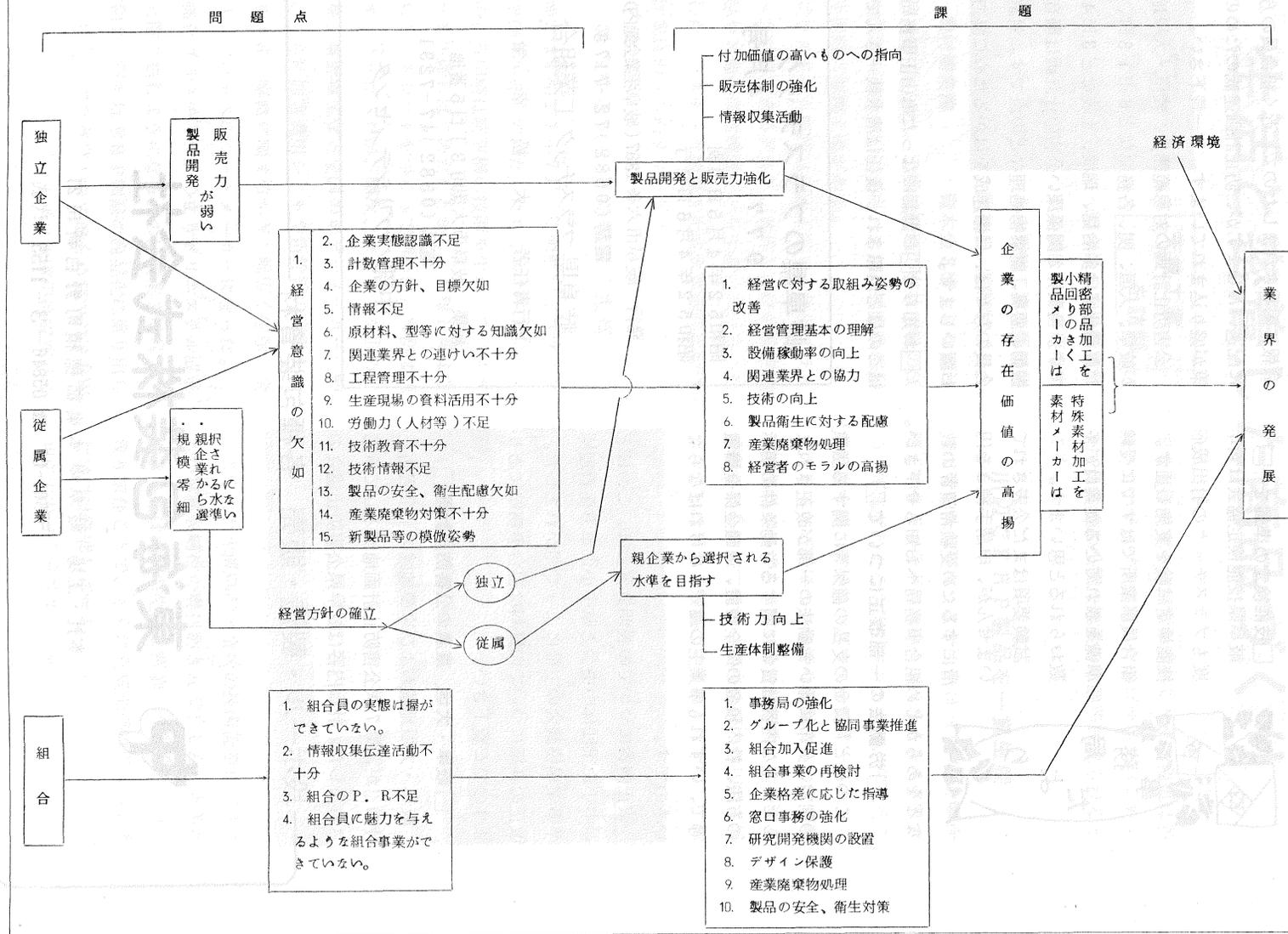
段ボール・製造・販売 各種包装資材

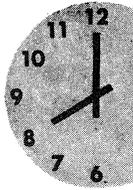


東海包装株式会社

本社・工場 岐阜県本巣郡穂積町野白新田21
〒501-02 ☎ 05846-3-1155 (代表)

産地診断結果による問題点と課題の一覧表





始業時で勝負を決める PLASTAR TMシリーズ

毎朝成形機の運転開始の時、前日と同じ条件・設定にもかかわらず、最初は安定した成形品が出来ない。こんな事で御困りの方は、是非プラスターTMシリーズを御使用下さい。

抜群の再現性をもって皆様に奉仕します。

★プラスターTMの特長

①安定成形 ②最適成形 ③高速成形 ④ノンストップ成形 ⑤安全成形

BSK 東洋機械金属株式会社

本社・工場 明石市二見町福里 ☎07894(2)2345(代)
 名古屋営業所 名古屋市中村区則武1丁目2番1号(兼重ビル) ☎052(452)1066(代)
 岐阜出張所 岐阜市光町1丁目2番地 ☎0582(33)4722
 信州出張所 松本市大字筑摩井川城4578の1 ☎0263(25)3182
 営業所 大阪・東京
 出張所 北関東・京浜・多摩・埼玉・広島・奈良・三島・北陸・千葉・群馬・湘南

◆其他営業種目

ダイカストマシン・発泡スチロール成形機・ラバスター・搬送機器・鋳鍛造品

三井ノブリン ビニクロン ライタック-A トポレックス



三井東圧化学株式会社

本社 東京都千代田区霞が関3-2-5

名古屋支店 名古屋市中区錦3-23-31

(栄町ビル)

TEL (052) 961-3311

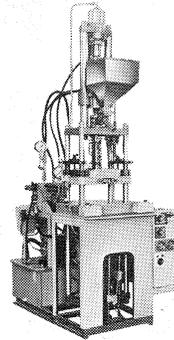
さんじょうの射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量 5グラム (1/4オンス) より 600グラム (20オンス) までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご用命下さい。

— 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス溶融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置



●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。
 ——成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー——

株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町32番地	TEL(03) 972-0561(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木2丁目18-21	TEL(0482) 51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市北区楠町味鏡政所28番地	TEL(052) 901-5861番
大阪営業所	TEL(06) 443-3771(代) 八王子出張所	TEL(0426) 51-7144番
九州営業所	TEL(092) 571-2740番 小倉出張所	TEL(093) 471-1079番
前橋営業所	TEL(0272) 52-0733番 城南出張所	TEL(03) 776-2254番
広島出張所	TEL(0822) 32-2785番 沼津出張所	TEL(0559) 22-9610番

日精はお応えします。

コストダウン・品質の向上・省資源の成形に...

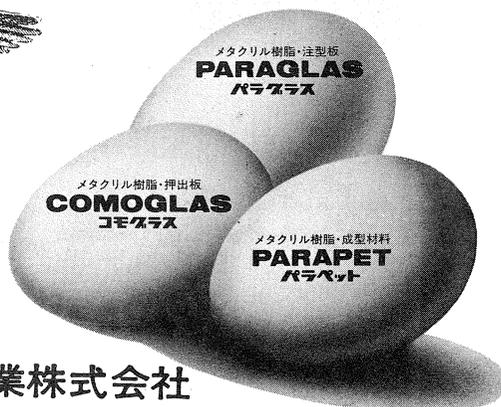
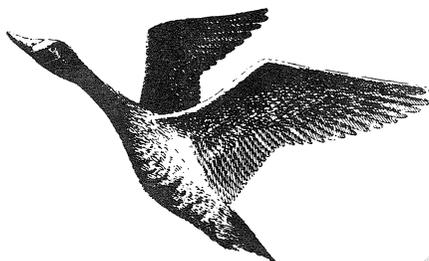
コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダーのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つこととお約束します。

NISSEI 1歩進んだ射出成形機をおとどける
日精樹脂工業株式会社

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代) ☎389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)
 岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(西ビル) ☎(0582)72-5952

創造へのはばたき。

あらゆる可能性を語りかけるすばらしい素材



協和ガス化学工業株式会社

本社 / 東京都中央区日本橋3-8-2 新日本橋ビル ☎(03) 271-3001
名古屋営業所 / 名古屋市中区錦3-11-23 三栄ビル ☎(052) 951-6396

三井石油化学の New Polymers



FR-P.P 特殊強化ポリプロピレン
FR-P.M.T 特殊強化ポリエステル
アドマー 接着性ポリオレフィン樹脂
タフマー 樹脂改質材
T. P. X メチルペンテン樹脂
ビューロン エチレン系軟質樹脂

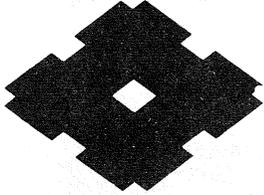
三井石油化学工業株式会社

名古屋営業所

〒460 名古屋市中区丸の内1丁目17番19号(長銀ビル)

電話 (022) 211-3951 代表

— 住友化学の石油化学製品 —



塩化ビニル樹脂	ポリスチレン
EVA-VCコポリマー	メタアクリル樹脂
ポリエチレン	メタアクリルシート
EVA樹脂	ABS樹脂
高密度ポリエチレン	合成ゴムEPDM
ポリプロピレン	合成ゴムSBR

住友化学工業株式会社

名古屋営業所

〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号
(興銀ビル)

電話 (052) 2 0 1 - 7 5 7 1

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF95
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL.(03)541-4111・名古屋支店/TEL.(052)571-1231

騒音防止板“L/LM-S” 騒音対策コンサルタント

電話一本で貴社の悩みを解決します
防音工事全般のご相談に応じます

徳山ポリプロ

徳山OPフィルム

ポリプロピレン二軸延伸フィルム

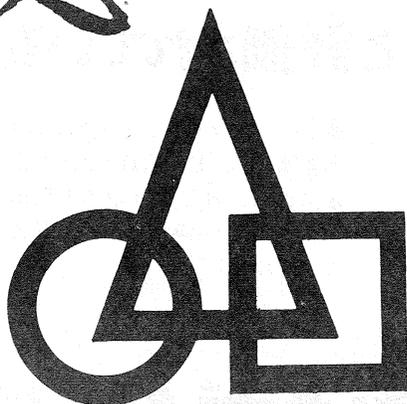


徳山曹達株式会社

名古屋営業所

名古屋市中村区広小路西通り3丁目4番地(新名古屋ビル東館5階)
電話(052)581-1304(代)

出光の石油化学製品



◎取扱品目

ポリスチレン
高圧ポリエチレン
中低圧ポリエチレン
ポリプロピレン
ABS樹脂
不飽和ポリエステル
カルブ®
ポリカーボネート

出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111
東京営業所 東京都中央区日本橋1-7-17(日本橋東海ビル) 〒103 ☎ 03-272-8331
名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名興ビル) 〒460 ☎ 052-231-8611
大阪営業所 大阪市北区小松原町27(富国生命ビル) 〒530 ☎ 06-312-8841
福岡営業所 福岡市中央区大名2-8-26 〒810 ☎ 092-721-6617



生きてる素材。
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂／板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂／射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® ABS

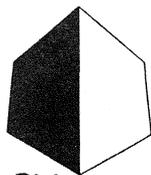
 三菱レイヨン
東京(272)4321／大阪(202)2241／名古屋(561)6711

信越P.V.C.

塩ビは信越……と評価されている理由

●信越化学は系列の日信化学と合わせ、量・質ともにトップメーカーです。原料から一貫生産を行ない、常に新タイプの開発にとりくんでいます。応用面の研究も充実しています。

●グループの一翼である信越ポリマーを通じて需要家のニードを品質に生かします。
●工場の1つに、130M³の大型重合器を備えコンピューター操作による最新鋭工場を有しています。



Shinetsu

信越化学

本社 東京都千代田区大手町2-6-1 電話(03)242-1211(大代表)
名古屋支店 名古屋市中村区広小路西通3- (新名古屋ビル)
電話代表 581-6511

皆様に技術と信頼で奉仕する

プラスチック機械の総合メーカー

 (株)日本製鋼所

日鋼射出成形機を始め
あらゆるプラスチック
加工機械について御相
談下さい。

(株)日本製鋼所 名古屋営業所

名古屋市東区布池町32 TEL (935)9471・(935)9481(日鋼サービス)

〈総代理店〉

三井物産(株)名古屋支店(機械部) 名古屋市中村区笹島町豊田ビル TEL 584-2340

〈代理店〉

大和プラスチック機械(株)名古屋営業所 名古屋市中村区則武町2-7(ノリタケビル) TEL 452-4021

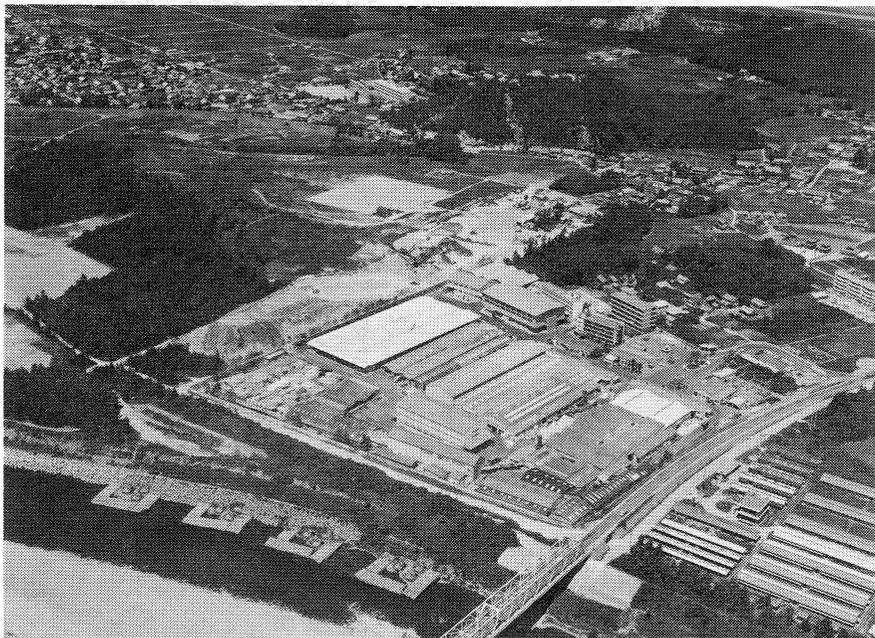
柏木実業株式会社名古屋営業所 名古屋市東区高岳町1-11(司ビル) TEL 931-6044

日鋼商事(株)名古屋営業所 名古屋市東区布池町32 TEL 935-9361

すぐれた品質と広範囲なシェアをもつ!!



リスのプラスチック



非常に多くの適用範囲でしかも経済的に使用できる商品は他にはない。リスマークは岐阜プラスチック工業(株)が成形しているプラスチック製品につけられたブランドネームです。全国における販売シェアは常にトップクラスにランクされています。

家庭用品から大形コンテナまで、そのすぐれた品質・機能・デザインは全国の市場で高く評価されています。

岐阜プラスチック工業株式会社

本 社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支 店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮