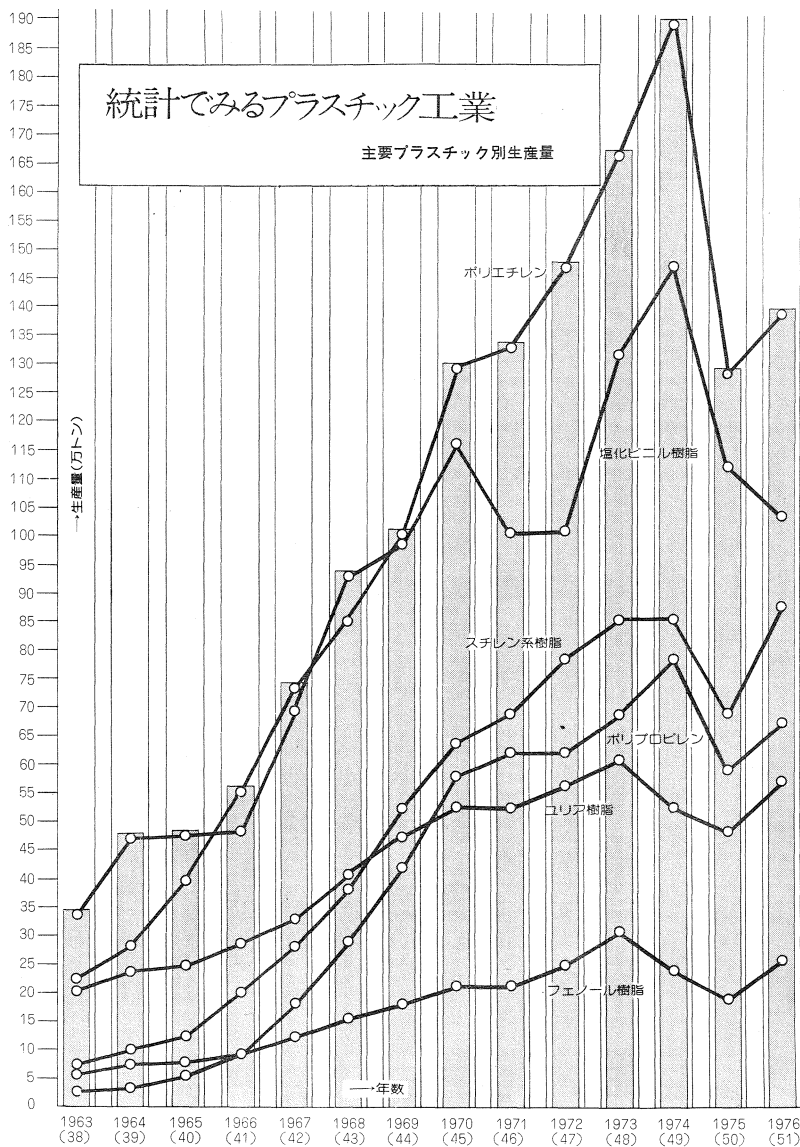


岐阜県のプラスチック

塩ビ樹脂 秋には再値上げか

1977 8月号



580万トン

51年の樹脂生産量

わが国における昭和51年のプラスチック生産量は580万トンで、前年に比べて12・3%増加した。

オイルショック後の不況で、昭和50年は517万トンと激減したが、昭和51年は緩慢ながらも上向きの傾向を示した。しかし、回復速度は遅く、すでにピーク時にまで回復したアメリカ、西ドイツの後塵を拝している状態である。

樹脂別生産量のグラフは日本プラスチック工業連盟がまとめたもので、この中で塩化ビニル樹脂の前年に続く減産がめだっている。(樹脂別生産実数など関連記事は7面にあり)

1キ。10円値上げで妥結

塩ビ樹脂の値上げ交渉一段落

秋に10～15円の再値上げか

塩化ビニル樹脂メーカーは樹脂加工業界に対し値上げ交渉を進めていたが、樹脂メーカー筋によると、このほど1キログラム当たり10円アップでまとまった。このため1キログラム当たりレジシ価格は160～170円台に乗せたことになるが、塩ビ樹脂メーカー筋は「この値上げでもまだ採算がとれない。需給動向にもよるが、9月から10月にはさらに1キログラム当たり10円から15円程度値上げし、収支バランスをとりたい」と話している。

大幅な需給ギャップから市況の悪化に悩まむ塩ビ樹脂業界は、さる5月13日不況カルテル

を結成すると同時に、6月1日から1キログラム当たり10円の値上げを決め、交渉が続けてきた。加工メーカー側は当初拒否していたが、不況カルテルの効果が出始めたことなどから値上げを受け入れたもの。

塩ビ樹脂の在庫は6月末段階で約10万トンあったが、7月末には約2万トン減って3万トン台になったとみられる。さらにカルテル期間が9月から3カ月間延長が認められると、11月末には6万トン前後に改善される見通し。このように需給状況が微妙に影響したもので、加工メーカーも製品値上げを迫られている。

塩化ビニル樹脂生産・出荷実績

(単位：t, %)

	生産量		出荷内訳							出荷総計			
			硬質用		軟質用		電線、その他用		国内向出荷計			輸出	
51年 1月	86,170	92.2	42,734	96.7	21,436	91.3	7,913	94.4	72,083	94.8	9,068	81,151	90.3
2	80,983	94.0	44,303	103.7	22,020	102.7	8,330	105.3	74,653	103.6	12,135	86,788	106.9
3	80,816	99.8	46,341	104.6	24,835	112.8	9,646	115.8	80,822	108.3	8,512	89,334	102.9
1～3月計	247,969	93.0	133,378	95.1	68,291	86.9	25,889	90.4	227,558	92.0	29,715	257,273	91.0
4	88,570	109.6	47,163	101.8	24,550	98.9	10,292	106.7	82,005	101.5	10,870	92,875	104.0
5	86,015	97.1	48,297	102.4	25,160	102.5	10,451	101.5	83,908	102.3	10,089	93,997	101.2
6	76,741	89.2	48,561	105.5	24,127	95.9	10,333	98.9	83,021	98.9	10,212	93,233	99.2
4～6月計	251,326	101.4	144,021	108.0	73,837	108.1	31,076	120.0	248,934	109.4	31,171	280,105	108.9
7	81,855	106.7	45,995	94.7	25,508	105.7	10,238	99.1	81,741	98.5	8,794	90,535	97.1
8	86,853	106.1	41,330	89.9	23,444	91.9	9,044	88.3	73,818	90.3	8,659	82,477	91.1
9	90,362	104.0	45,548	110.2	25,836	110.2	9,424	104.2	80,808	109.5	8,634	89,442	108.4
7～9月計	259,070	103.1	132,873	92.3	74,788	101.3	28,706	92.4	236,367	95.0	26,087	262,454	93.7
10	88,317	97.7	44,788	98.3	26,027	100.7	9,146	97.1	79,961	99.0	9,466	89,427	100.0
11	88,163	99.8	43,346	96.8	25,320	97.3	9,296	101.6	77,962	97.5	8,280	86,242	96.4
12	87,743	99.5	42,033	97.0	23,836	94.1	9,823	105.7	75,692	97.1	5,557	81,249	94.2
10～12月計	264,223	102.0	130,167	98.0	75,183	100.5	28,265	98.5	233,615	98.8	23,303	256,918	97.9
1～12月計	1,022,588		540,439		292,099		113,936		946,474		110,276	1,056,750	
前年比		92.4		90.4		88.3		92.9		90.0	102.9		91.2

NHKの『くらしとプラスチック』 安全性に疑問と批判

化学物質に対する安全性を
求める声が高まっているが、
さる7月12日から3日間に
わたりNHK総合テレビの婦
人番組「奥さんとごいっしょ
」で「くらしの中のプラスチ
ック」のテーマで取り上げら
れた。内容は、くらしの中
にプラスチック製品がどのく
らい使われているか、その現
状の説明に始まり、2日目と3
日目は座談会とフィルム構成

によって安全性の問題が取り上げられた。とくにBHT（ブチル・ヒドロキシ・トルエン）など添加剤に大きな疑問を投げ、終始、プラスチック製品に厳しい目が向けられた。

正しい知識と理解を深めたい

フィルム構成では、化学物質に対する不安からある幼稚園で、プラスチック食器を追放し陶磁器製の食器を採用したルポが放映された。手塩にかけ育てあげてきたプラスチックを愛し、安全性にも大いに自信を持っている業界関係者にとって、胸につまる思いであったという。

また、座談会には国立衛生試験所主任研究官の辰濃隆氏が出席、BHTの溶出例や毒性試験例が一覧表入りで公表された。BHTは食品添加物として世界各国で安全だとされている物質の一つであるが、番組では厳しい疑問や批判が出た。業界関係者にとって疑問や批判を軽視することはできないが、プラスチックの価値を認めたくて欠点に対しては正しい知識と理解を深めていく必要性を痛切に感じた番組であった。



B. H. T. の溶出 (例)

材料	抽出時間	条件
① 高密度ポリエチレン	10分	室温 6か月
② 低密度ポリエチレン	3分	40℃ 10日間
③ 高密度ポリエチレン (びん)	2分	室温 6か月
④ 高密度ポリエチレン (シート)	<1分	40℃ 10日間



＜写真説明＞上から「くらしの中のプラスチック」の座談会。辰野氏発表のBHT溶出テストの一覧表。陶磁器食器による給食風景。

大型補正予算の先行き暗い景気動向 編成要求高まる

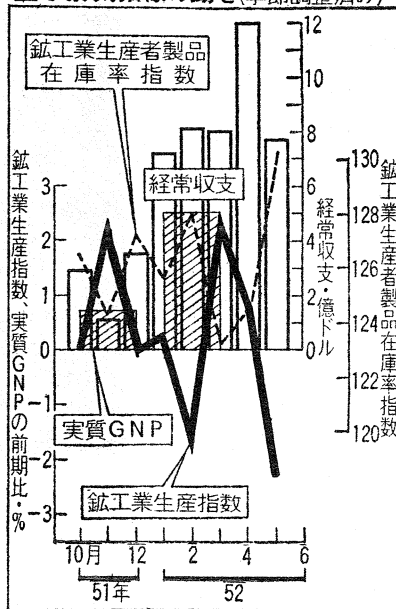
政府がこの春打ち出した財政金融面からの景気テコ入れ策は、思ったほどの効果をあらわさず、経済環境はいぜん伸び悩んでいる。頼みの公共事業早期発注もどうやら不発に終わった感じで、企画庁もさきの7月月例報告で「景気対策の効果は実体経済にまだ十分には浸透していない」と判断を下さざるをえなかった。これに対し財界、業界から①大型補正予算の編成②長短金利の引き下げ③不況打開のため施策④企業減税に財務体質の改善—などと、強い要望が出されている。

8月末の時点で追加対策判断

景気好転の兆しが少しも出てこないことからさすがに政府側も「8月末の時点で追加対策が必要かどうかを判断する。必要ということになれば手を打ち、国会の承認が必要なものは秋の臨時国会で処理する」と景気回復の有力手段として大型の補正予算を編成する意向を示唆した。

焦点は補正予算の規模、編成の時期、それに公共事業だけでなく投資減税など、補正の内容にしばられてきたことは確かである。しかし、

主な景気指標の動き(季節調整済み)



在庫は急増し、鉱工業生産は急速に落ちてきた

主な景気指標の動き(グラフ参照)を見ても、在庫調整の遅れ、工業生産の落ち込みぶりがはっきりうかがえるなど先行きは暗い。このため景気の下期回復は望み薄で、とすると「前半好調、後半息切れの昨年、一昨年の二の舞いになりかねない」と不安視する声が高まっている。



秋元産業株式会社

本社 東京都中央区八重洲5の7
 名古屋営業所 名古屋市中村区米屋町2(埼玉ビル9F)
 TEL <052> 582-5071

安全化に取り組み 通産省が調査報告まとめる

通産省機械情報産業局は、このほど射出成形機の安全化に関する調査報告書をまとめた。この報告書は機械安全化・無公害化委員会のプラスチック加工機械分科会が、昨年9月から調査検討してきたもので①機械メーカーを対象とした機械の安全化対策②ユーザーを対象とした安全確認、自主点検基準および保安点検基準の二つを取り上げている。

欧米では安全対策の論議盛ん

プラスチック成形機の安全対策については、欧米を中心に最近活発に論議されており、とくにアメリカで法的拘束力のある規格にまで発展しそうな情勢である。わが国では機械メーカー独自で安全対策を施してきたわけであるが、同報告書が取り上げた内容から考えると、ここは機械メーカーおよびユーザー双方が安全化に積極的に取り組んでいく必要があることを示唆している。

また、これを契機に関連業界全体が、共通の場でこの安全化の問題を討議する気運が生まれることが期待される。

10月に化学課程の技術者研修

岐阜県中小企業指導センターは、化学課程の中小企業技術者研修を実施する。研修期日は10月5日から11月17日まででいずれも午後6時から3時間。場所は羽島郡笠松町にある岐阜県工業技術センターで、受講料は1人につき15,500円を事業主が負担することになっている。

研修内容は座学(16日間)と実習(8日間)とに分かれ、カリキュラムは座学が中小企業の技術向上対策、高分子概論、高分子材料の応用と開発、工業デザイン、高分子材料試験法など15科目。実習は機械的特性、化学的特性など4科目が予定される。受講修了者(出席率75%以上)には修了証書が交付される。

希望は工業組合事務局か技術センター技術情報室へ申し込むこと。なお、組合では参加組合員企業に補助金を出す。(事務局だより参照)

★プラスチック衛生連合委を新設準備★

プラスチック業界は樹脂別に衛生協議会を設け、製品の安全性と取り組んでいるが、近くこれを総括した「プラスチック衛生連合委員会」(仮称)を設けることになった。ねらいは業界の自主規制の密度をさらに濃くするもので、とくに厚生省との連携の窓口にする方針である。

TOSHIBA 東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11
名古屋営業所 名古屋市中村区笹島町1-221-2(豊田ビル3F)
化工機課 TEL <052> 561-8341

○FRP用の射出成形機が誕生○

日精樹脂工業はこのほど、従来の射出成形機では成形できないとされていたFRP（ガラス繊維で補強した樹脂）が成形できる「BMC（乾式複合成形材料）用射出成形機」を完成した。

これまでFRPを射出成形機で成形するとガラス繊維が破壊されるため、ガラス繊維の長所である強度が失なわれるとされていた。同社はこの問題を解決するため、乾燥したFRPを通常の射出成形機で成形する研究を進めていたもの。

完成した射出成形機は、射出機構の上部に加熱炉を設け、赤外線を利用して原料を溶融し、ルーダから射出ノズルへ定量供給したのち、送り機構の役割をするスクリューによって型締め機構へ射出するもの。同社では1年後には製品化に乗り出す方針でいる。

○新タイプの医療用樹脂を開発○

大日本インキ化学工業とミドリ十字は、共同でポリ塩化ビニルに特殊なポリウレタンを可塑剤として添加した新タイプの医療用プラスチック「メディディクス」を開発した。

従来のポリ塩化ビニル製品は、ほとんどフタル酸エステル系可塑剤が入っており、その溶出が問題になっていた。新開発した特殊ポリウレタンは可塑剤の溶出はなく、また、強度、透明度、加工性なども従来の可塑剤と同程度のもので得られる。したがって用途は血液バックや人工腎臓透析回路など幅広く医療用に利用できるとして期待される。

○ガラスネット入りの塩ビ波板○

信越ポリマーは、着色ガラスネット入りの新しい塩化ビニル波板を発売した。これは透明の

塩ビ波板をガラスネットで強化したもので、ガラスネットに着色してあるため採光性、装飾性、難燃性に優れている。

商品名は「シンエツナミイタ、ガラスネット」で、耐候性、耐衝撃性が高く、切断しやすいことも特徴である。

○熱硬化樹脂の討論参加者募集○

日本合成樹脂工業協会は10月27・28日東京の野口英世記念会館で開く「27回熱硬化性樹脂講演討論会」の参加者を募集している。講演内容は熱硬化性樹脂および塗料、接着剤、ゴムなどの3次元化およびその分解に関する基礎応用あるいは開発研究。講演時間は15分、討論時間は10分。申し込みは東京都港区六本木東大生産技術研究所第4部熊野谿従あて。

ズバリ「96」という名の市 雑学事典

数字そのものを地名にしている都市は案外少ない。十二（青森県）七三（兵庫）七五（鹿児島）九十九（千葉県）などだが、いずれも下に湖、峠、島、里といった余分なものがついている。大阪の「十三」（じゅうそう）青森の「十三」（じゅうさん）などが、そのものズバリの少ない例である。

アメリカではウェストバージニア州のシックス、テキサス州のナイン、ペンシルベニア州のエイトフォーなど。なかでも奇抜なのはサウスカロライナ州の都市ナインティーシックス。ワイシャツ生地の産地として世界に有名だそう。インディアンが根拠地から96マイル離れたのがい
われ。せめて
69マイルで
なかったのが
幸わい？。



工業部品用樹脂が急増

51年の樹脂別生産量調査

昭和51年におけるプラスチックの樹脂別生産量調査によると、塩化ビニル樹脂が前年に引き続き生産量を下げ、また、低密度ポリエチレンがわずかに上回ったものの、この2大汎用樹

脂の低調を示した。

一方、自動車、電気機器などの好況を反映し、とくにエンジニアリング・プラスチックグループのABS樹脂、ポリアミド、ふっ素樹脂、ポリカーボネートおよびポリアセタールを含む「その他樹脂」はそれぞれ前年比40%以上も上回る伸びを示した。

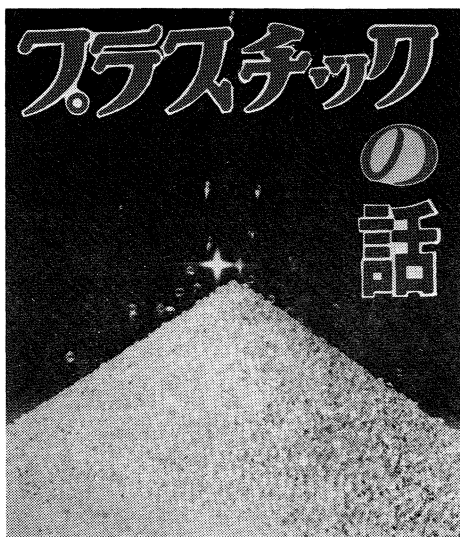
プラスチック生産量推移（昭和49～51年）

（単位：数量；t，対前年比・構成比；%）

種 類	年・区分		昭和49 (1974)		昭和50 (1975)		昭和51 (1976)	
	数 量	対前年比	数 量	対前年比	数 量	対前年比	構成比	
フェノール樹脂	238,754	76.5	195,603	81.9	253,814	129.8	4.4	
ユリア樹脂	532,179	86.6	486,132	91.3	570,886	117.4	9.9	
メラミン樹脂	105,401	74.7	87,276	82.8	94,368	108.1	1.6	
不飽和ポリエステル樹脂	135,379	71.8	120,418	88.9	149,585	124.2	2.6	
アルキド樹脂	100,291	76.6	96,896	96.6	115,568	119.3	2.0	
エポキシ樹脂	41,236	109.7	28,126	68.2	41,070	146.0	0.7	
けい素樹脂	14,586	89.4	14,915	102.3	23,332	156.4	0.4	
ウレタンフォーム	118,535	81.2	121,715	102.7	141,122	115.9	2.4	
熱硬化性樹脂小計	1,286,361	81.0	1,151,081	89.5	1,389,745	120.7	24.0	
ポリエチレン（計）	1,897,047	113.5	1,294,529	68.2	1,392,461	107.6	24.0	
（低密度）	1,261,057	119.0	940,375	74.6	956,767	101.7	16.5	
（高密度）	635,990	104.0	354,154	55.7	435,694	123.0	7.5	
ポリスチレン（計）	853,425	99.8	689,925	80.8	875,106	126.8	15.1	
（GP・HI）	510,103	119.5	378,640	74.2	465,250	122.9	8.0	
（FS）	97,707	78.9	96,344	98.6	114,999	119.4	2.0	
（AS）	49,133	86.4	50,016	101.8	63,017	126.0	1.1	
（ABS）	196,482	79.4	164,925	83.9	231,840	140.6	4.0	
ポリプロピレン	791,685	114.2	594,482	75.1	668,970	112.5	11.5	
ポリブテン	25,699	119.5	16,375	63.7	21,744	132.8	0.4	
石油樹脂	63,824	90.8	40,461	63.4	64,541	159.5	1.1	
塩化ビニル樹脂	1,466,889	111.3	1,125,401	76.7	1,043,963	92.8	18.0	
ポリビニルアルコール	106,312	94.5	82,425	77.5	103,564	125.6	1.8	
塩化ビニリデン樹脂	26,785	105.5	26,742	99.8	29,181	109.1	0.5	
メタクリル樹脂	76,571	83.5	60,182	78.6	87,104	144.7	1.5	
ポリアミド	37,232	99.5	31,470	84.5	46,335	147.2	0.8	
ポリカーボネート	—	—	—	—	22,127	—	0.4	
ふっ素樹脂	1,737	94.7	1,171	67.4	2,418	206.5	0.0	
その他熱可塑性樹脂	59,231	179.1	53,203	89.8	55,287	103.9	0.9	
熱可塑性樹脂小計	5,406,437	109.2	4,016,366	74.3	4,412,801	109.9	76.0	
合 計	6,692,798	102.4	5,167,447	77.2	5,802,546	112.3	100.0	

1) その他樹脂には、ポリビニルホルマール、ポリビニルブチラール、アセチルセルロースプラスチック、ニトロセルロース、セルロイド生地（新製）、たん白系接着剤等が含まれている。

2) 49年、50年のポリカーボネート、および49年よりのポリアセタールはその他樹脂に含まれている。



肌ざわり良く早い乾燥が特徴

〈プラスチックは熱に弱いのに、なぜ風呂おけに使われるのか〉プラスチックには優れた耐熱性を発揮するものがあります。プラスチックの浴そうにはポリプロピレンとFRP（強化プラスチック）の2種類あります。浴そうに直接火をあてるのではないから、熱にも衝激にも強いこれらの樹脂が使われているのです。

桧の浴そうのように香りこそありませんが、肌ざわりも良く、洗った後の乾燥も早いといった特徴があり、明るくてさまざまな色彩をしたプラスチック製の浴そうを十分お楽しみ下さい。

安全規準を設けて危険を防止

〈プラ製の浴そうふたの安全性は…〉2、3年ほど前に、ある大学病院が風呂場での人身事故についての統計を発表したことがあります。それによると風呂おけのふたに誤って手をつきふたと一緒に湯の中に手を突っ込んだ、あるいは湯に落ちたといった浴そうのふたに関するものが一番多かった。

業界ではこの結果を検討するとともに、製品

安全協会と協議して安全規準を設けました。これはプラスチック製浴そうのふたに、曲げ、たわみ、すべり抵抗、耐熱性、衝撃への強さなど製品規準を設けたのです。

浄化そうの薬品使用には注意

〈プラスチック製の浄化そうに塩素系洗剤を使用してもよいでしょうか〉スカラベという虫をご存知ですか。この虫はいわゆる「糞虫」の一種で、北杜夫さんの「ドクトル・マンボウ昆虫記」の中でも紹介されています。スカラベは動物の糞を転がし、きれいに丸めるといふから並の糞虫ではないのです。

ところがトイレの浄化そうの中にはスカラベをもっと小さくした微生物が棲んでいて、彼らのおかげで自然の浄化作用が行われています。日本では糞尿処理に手間のかからない「浄化そう」が普及し、一般家庭用の浄化そうのほとんどがプラスチック製です。このため洗浄剤には配慮する必要があり、それに薬品を使うと浄化機能の主役である微生物を殺しては何にもなりません。だから殺虫剤、防臭剤、クレゾール、消毒薬、化学洗剤、塩酸などはできるだけ避け



て下さい。

浄化そうの菌はかよわい菌ですから刺激を与えて弱っては、働らきがにぶくなります。便器の汚れはぬるま湯か、専用の消毒剤を買求めて使用して下さい。



花田健次

溪では水くぐりの名人カワガラスが、水棲昆虫を捕食しているのが見られる。そしてカワセミ科では最大、鳩より大きな、白黒縞のヤマセミ。私の郷里の溪で時々みたアカショウビン。体長程もある太く長い嘴から、跂、尾に至るまで全身殆んど赤い美しい鳥だ。別名を水恋鳥と云い、夕立の来る前など、哀調を帯びた声を聞くと、水恋鳥とはよくぞ名付けたものだと思うたりしたが、今でも渡って来るだろうか……。四国には多いと聞いたが県内の溪間ではついぞ見た事はない。

釣行はたいい早朝の出発となるので、けもの達にもよく出逢う事になる。山兎は高山から牧戸の途中、小鳥峠の下のあたりで、白い冬毛の出はじめた北方型のものが飛び出した時には、初めて見るまだらの姿に驚いた。

蛭ヶ野の下、折立部落の手前で狸がゆうゆうと車の前へ這い出した。危うくはねるところだったので急停車したら、道端の祠の前にちよこなんと立ちどまり、じっとこちらを見ていた。次男が「可愛いもんだなあ」と独言。

三月初旬の朝三時、八幡町の手前千虎谷の近くで狐を見た。これは前方を山手から川岸の畑に向って、国道を走りぬけた。この飛ぶような姿は見事であった。総じて野性のものの美しさは、家畜にないものをもっているようだ。

戦後間もない頃、白川口下流のバス転落事故現場に程近い大洞谷に釣行した。帰途雨が降り出したので道を急いでいると、対岸でガラガラと石の崩れ落ちた音が起った。小学校三、四年の子供より大きく見える野猿が、人の気配に驚いたか、水際から逃げかけている。よく見るといるわ、いるわ、三十匹もいたろうか、中には可愛い子猿が、梢で遊んでいて、母猿が早く下

りよとばかり木を揺っている、ほほえましい姿だった。こんな光景は珍しいものであろう。

鹿も二十三年頃根尾川の支溪で見た。頭をもたげてあの枝角を背につけ、疎林の間を素早く駆けぬけた姿が、今も脳裏に浮んで来る。

これも根尾の金原谷で猪を見た。体側の横縞が消えかけていたが、瓜坊と呼ばれる若猪のようだった。猪と云えば長男が釣友四人と莊川源流三尾河の奥で大猪と出逢い、しばらくは両者にらめっこの後、やっと猪が河に降りたので、一同それっと、一目散、中でもT君は釣鉤がズボンに掛り、片手に竿、片手にズボンをつまみあげた奇妙なかつこうで逃げ出した事が、今でも大笑いの種である。

近頃は山野も荒廃し、溪魚も激減したが、養殖が成功し、増殖放魚事業も着々と進んでいるので希望もてるようだ。我々釣人も少なく釣って多く楽しむ事でせめてもの協力をしなければと、つくづく思う昨今である。

自然界は巧みなバランスの上に成立っている。食物連鎖と天敵の関係も、小は細菌の世界から、昆虫、魚、鳥獣、皆同仕事のような。あの気味の悪い蛇を含めて、肉食動物は増え過ぎを防ぐ間引き役だ。最近では害虫駆除に農薬を使わず、天敵利用を研究していると聞いたが、この方が合理的かも知れない。

自然界のバランスを崩す根本人は人間だ。この地球は生きとし生きる、総てのもので、人間だけのものではないはずだ。人間の破壊したバランスは、人間の力で取戻さなければならない。文明は後戻りができない。物質文明は今後もまだまだ進む事だろうが、人類はその叡智をもって、環境浄化の難問も必ず解決するものと信じている。第一他の生物が生存できないような環境の中で、はたして人類だけが生き延び得られるだろうか？

肉体的には人間は、哺乳類、霊長目、人科、人属に過ぎないのだから。

(花田製作所会長)

製品転換し再出発はかる

岐阜市の大栄ライトを訪問



8月の工場拝見は理事の小川関太郎さんが経営する大栄ライト工業所（本社岐阜市東栄町1、資本金210万円）を訪問した。会社は東栄通りに面し、工場は裏の奥まったところにある。小川さんが独立、ここに会社を設立したのは昭和21年から、実に30年間の歴史をもつ。ところが昨年2月、東海理化電機との下請関係を解消している工場内はやや活気に欠けるが、小川さんは「残る余生は、納期に左右されず、納得のいく製品をつくってみたい」と、連日、手塩にかけた成形機を見回っている。

圧縮成形で電装部品をつくる

小川さんとプラスチックとの出会いは古く、昭和14年。名古屋にある大東合成樹脂工業の加納工場（現在は無い）に勤務、航空機の電装部品やスイッチボタン、カム、燃料パイプなどの生産にタッチした。これが縁となって、二次大戦後独立、当初は大東合成樹脂の下請けとしてメーター器部品、扇風機部品などを生産した。原料は熱硬化性樹脂なので、成形機は圧縮成形機で、最初は型締力26トン3台を活用した。

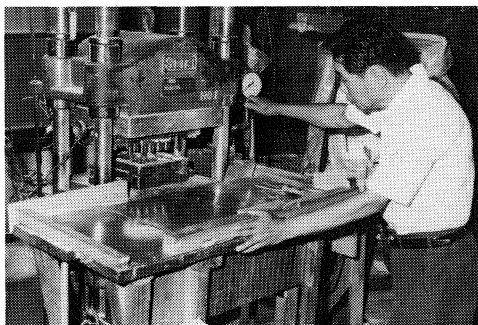
昭和26年に入ってから東海理化電機の協力工場として新発足、自動車の電装部品を成形加工した。製品はスイッチや操作用のノブなどで小物部品のほとんど（累計80数点）を手がけ

たという。これが自動車産業の発達とともに小川さんの工場は整備され、圧縮成形機から37トン複動成形機や仕上機、研磨機など付属機器が導入された。従業員もピークには40人にも達し、周辺には専属の下請工場が6軒もあったという。

自動車部品の下請けから撤退

長年続いた東海理化電機との協力関係が途切れた原因はオイルショック時の原料入手難に始まり、納品システムの変更についていけず、辞退したためという。一時は下請け協力の38社の中でも精度の高い部品を納入、つねに2、3位の成績を納めていた輝やかな実績が残っている。

いま小川さんは下請け解消によって再出発したばかり。このため工場（写真）は従業員4人にぐんと縮小、新しく日用雑貨品に類した生産を始めている。30年余にわたった経営をふり



かえて「私は技術屋なので、商売はへたでした。これからは小規模ながら作ることを楽しみに経営してみたい」そして組合運営については「零細企業が多い員外者を集約し、共同体にして運営しないと、岐阜のプラスチック産地は競争に負けてしまう」と話している。



□技術者研修に補助金□

5ページで紹介しましたように、岐阜県中小企業指導センターの主催で化学課程の中小企業技術者研修が実施されますが、当工業組合では参加組合員企業に対して補助金を出します。補助金額は参加1社当たり5,500円です。研修会の受講料は事業主負担で

1人1万5,500円ですが、組合からの補助によって、1社1人の研修者を出す場合は1万円の負担ですむことになります。

研修参加を希望される組合員企業の方は、早めに申し込んで下さい。定員は30人で、定員になりしだい締め切りになります。

□岐阜県発明くふう展の作品を募集□

岐阜県、岐阜市と発明協会岐阜県支部の主催で、ことしも「77年岐阜県発明くふう展」が開かれます。会期は9月29日から4日間、会場は岐阜産業会館の展示会場です。当工業組合も他の業界団体とともに協賛いたします。

展示会開催にあたって出品作品の募集が行なわれています。特別小間(1.8米×0.9米)は出品料3万円ですが、並列小間は無料です。ふるってご応募下さい。

出品物は最近、特許、実用新案に登録、または出願中のものや産業上有益な新製品や試作品です。締め切りは8月20日まで。出品希望は県庁企業振興課か各市商工課まで。

□技術センターの運営にプラ部会新設□

岐阜県工業技術センターの円滑な運営をはかるため運営協議会が設けられていますが、さる7月29日、運営協議会の専門部会として「プラスチック部会」の新設について話し合われました。工業組合からは役員が参加、運営について意見の交換をしました。詳細は次号で紹介します。

岐阜県のプラスチック 1977 8月号

昭和52年8月5日印刷

昭和52年8月6日発行

発行 岐阜市六条1337(岐阜産業会館内)

電話(0582)72-7173

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松 幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地

電話(0582)47-7281

中部パブリシティセンター

三菱油化株式会社

取締役社長 黒川久

本社 〒100 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号(三菱ビル)
TEL(03)283-5689(代)
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区広井町3丁目88番地(大名古屋ビル5階)
TEL(052)563-5641(代)

昭和52年3月プラスチック工業統計

〔出所：通産大臣官房調査統計部〕

(単位：重量；t，金額；千円)

品 目	生 産 量		消 費 量	出 荷			月末在庫量
	当 月	累 計		販 売		そ の 他	
				数 量	金 額		
フェノール樹脂計	22,046	59,777	3,081	18,408	8,121,170	447	16,245
成形材料	5,408	14,146	235	4,975	1,498,561	189	3,556
積層品	5,976	15,677	2,268	3,425	3,933,494	—	5,660
シェルモールド用	2,930	8,198	363	2,238	769,622	241	2,444
木材加工用接着剤	1,928	5,219	135	1,797	224,583	17	561
その他	5,804	16,537	80	5,973	1,694,910	—	4,024
ユリア樹脂計	49,642	135,910	2,630	45,479	4,016,944	1,931	11,729
成形材料	4,983	14,506	874	3,978	819,821	76	2,356
接着剤	41,649	112,535	1,594	38,629	2,756,536	1,688	7,024
繊維加工用	1,612	4,798	94	1,655	290,606	68	1,747
紙加工用	1,187	3,428	11	1,030	81,528	52	435
その他	211	643	57	187	68,453	47	167
メラミン樹脂計	8,946	24,415	1,513	7,147	3,617,170	378	4,705
成形材料	1,141	3,158	92	950	315,516	—	1,098
化粧板用(1,000㎡)	2,443	6,523	—	—	—	—	—
(t)	878	2,422	—	886	2,449,873	7	1,037
塗料用	1,360	3,836	593	738	315,370	197	1,102
繊維加工用	233	736	8	261	77,588	—	366
紙加工用	61	312	1	95	26,520	—	106
その他	5,273	13,951	819	4,217	432,303	175	996
不飽和ポリエステル樹脂計	13,873	38,797	527	12,675	3,392,207	735	9,146
F R P用	10,522	29,152	414	9,819	2,625,549	443	6,391
その他	3,351	9,645	113	2,856	766,658	292	2,755
フタル酸樹脂	8,545	25,041	4,529	4,582	1,506,788	626	7,239
エポキシ樹脂	3,123	9,156	280	3,288	1,913,613	12	5,280
けい素樹脂	2,344	6,424	2,386	—	—	—	181
ウレタンフォーム計	12,049	32,726	1,789	10,789	5,601,958	107	3,432
軟質	8,370	22,543	555	8,438	4,146,985	102	1,841
硬質	3,679	10,183	1,234	2,351	1,454,973	5	1,591
ポリエチレン計	94,617	347,336	311	114,633	23,067,534	838	117,528
高圧法	63,891	235,664	219	75,867	15,074,611	357	80,906
中・低圧法	30,726	111,672	92	38,766	7,992,923	481	36,622
ポリスチレン計	69,373	215,175	4,968	69,419	18,423,129	5,608	82,007
成形材料	36,010	116,380	2,735	34,438	7,327,678	5,130	49,220
発泡用	10,517	28,239	2,160	8,788	3,036,677	384	7,032
A S樹脂	6,265	17,551	—	6,660	1,761,390	19	5,513
A B S樹脂	16,581	53,005	73	19,533	6,297,384	75	20,242
ポリプロピレン	46,356	160,380	376	47,967	10,233,507	271	92,392
ポリブテン	2,212	6,046	16	2,095	342,520	—	4,231
石油樹脂	5,308	17,646	—	6,328	801,633	—	8,326
メタクリル樹脂計	7,121	21,525	724	7,477	3,151,926	9	7,140
成形材料	3,091	8,693	442	3,093	1,070,661	1	1,937
板	3,528	11,103	41	4,035	1,965,561	—	4,835
その他	502	1,729	241	349	115,704	8	368
塩化ビニル樹脂計	90,285	269,604	1,951	87,214	13,707,622	1,856	76,142
ポリマー	82,783	246,358	1,950	80,470	12,252,053	1,856	72,471
コポリマー	3,339	9,979	1	3,164	602,727	—	1,398
ペースト	4,163	13,267	—	3,580	852,842	—	2,273

好評 **PLASTAR TM**シリーズ

第二弾

“Sシリーズ開発”

S-50, S-100, S-150, S-250

より強く, より速く, より便利に
より少ない電力消費 そしてより安く

BSK 東洋機械金属株式会社

本 社 工 場 明石市二見町福里 TEL 07894②2345

名古屋営業所 名古屋市中村区則武1丁目2番1号
(兼重ビル) TEL 052-452-1066

◎岐阜出張所 岐阜市光町一丁目二番地
TEL 0582 ③ 4 7 2 2
夜間も23時迄 TEL O.K.

合成樹脂原材料及び機械

KOSHI

日清紡績株式会社代理店
三菱モンサント化成株式会社代理店
ダイセル株式会社代理店
松下電工株式会社代理店
三菱レイヨン株式会社代理店
日本合成化工株式会社代理店
三菱瓦斯化学株式会社代理店
東芝ケミカル株式会社代理店
其他著名メーカー特約販売



甲子産業株式会社名古屋支店

名古屋市昭和区白金1丁目4番13号
電話 (052) 882-0631(代表)

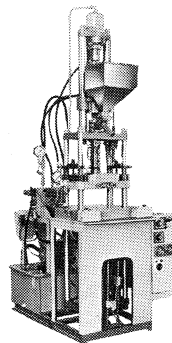
さんじょうの射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量 5グラム (1/4オンス) より600グラム(20オンス)までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご用命下さい。

— 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス溶融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置



●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。
—成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー—

株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町32番地	TEL(03) 972-0561(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木2丁目18-21	TEL(0482) 51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市北区楠町味鋺政所28番地	TEL(052) 901-5861番
大阪営業所	TEL(06) 443-3771(代) 八王子出張所	TEL(0426) 51-7144番
九州営業所	TEL(092) 571-2740番 小倉出張所	TEL(093) 471-1079番
前橋営業所	TEL(0272) 52-0733番 城南出張所	TEL(03) 776-2254番
広島出張所	TEL(0822) 32-2785番 沼津出張所	TEL(0559) 22-9610番

日精はお応えします。

コストダウン・品質の向上・省資源の成形に...

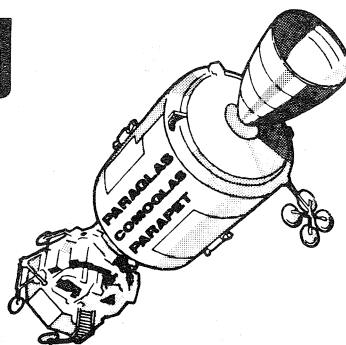
コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダーのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つことをお約束します。

NISSEI
P

1歩進んだ射出成形機をおとどける
日精樹脂工業株式会社

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代) 千389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)
岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(西ビル) ☎(0582)72-5952

限りなき創造空間 への挑戦



メタクリル樹脂・注型板

パラグラス[®]

メタクリル樹脂・押出板

コモグラス

メタクリル樹脂・成型材料

パラペット[®]

国産無公害資源“天然ガス”の総合開発分野を
リードする協和ガス化学。その『メタクリル樹脂
製品』は生産量で世界の五指に数えられ、
モノマーから、ポリマーまで一貫生産され、
圧倒的信頼とシェアを誇っています。



協和ガス化学工業株式会社

本社/〒103 東京都中央区日本橋3-8-2 新日本橋ビル ☎(03)271-3001
大阪事務所/名古屋営業所/福岡営業所/仙台営業所

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100



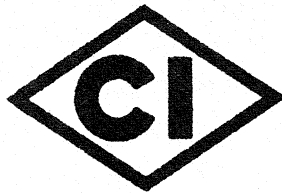
日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL.(03)541-4111・名古屋支店/TEL.(052)571-1231

染料 }
工業薬品 } 販売
合成樹脂 }

山田化成株式会社

取締役社長 山 田 正 水

本 社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL (03) 256-7861(代)
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サウニビル)
TEL (052) 961-6591(代)

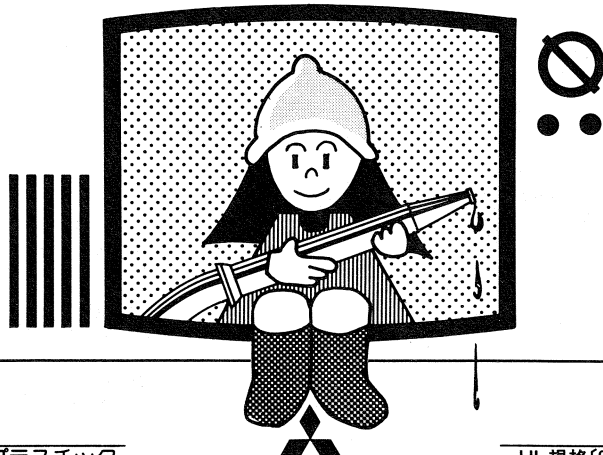


伊藤忠商事株式会社

名古屋支社 化学物産部合成樹脂課

名古屋市中村区笹島町1丁目223番地 (名鉄バスターミナルビル)
電話 名古屋 (052) 583-(2481~2486)

自己消火性のタフレックス®VBは UL規格認定の難燃性樹脂です。



燃えにくい、安全なプラスチック。

タフレックス®VBは、すぐれた自己消火性とバランスのとれた物性を兼ねそなえた難燃性樹脂です。

三菱モンサント化成株式会社

本社・東京都千代田区丸の内2-5-2 千100 三菱ビル 東京 03(283)4495
名古屋支店 ●愛知県名古屋市中村区広井町3-88
(大名古屋ビル) 〒450 ☎(052)561-9711(代表)

UL規格(94V-0(t=1/16"))認定

タフレックス®VB

File No. E-49095

出光の石油化学製品



◎取扱品目

- ポリスチレン
- 高压ポリエチレン
- 中低压ポリエチレン
- ポリプロピレン
- ABS樹脂
- 不飽和ポリエステル
- カルブ®
- ポリカーボネート

出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111

東京営業所 東京都中央区日本橋1-7-17(日本橋東海ビル) 〒103 ☎ 03-272-8331

名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名興ビル) 〒460 ☎052-231-8611

大阪営業所 大阪市北区小松原町27(富国生命ビル) 〒530 ☎ 06-312-8841

福岡営業所 福岡市中央区大名2-8-26 〒810 ☎092-721-6617



生きてる素材。
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂／板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂／射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® **ABS**



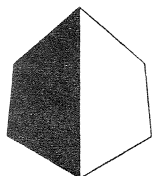
三菱レイヨン
東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

信越P.V.C.

塩ビは信越……と評価されている理由

●信越化学は系列の日信化学と合わせ、量・質ともにトップメーカーです。原料から一貫生産を行ない、常に新タイプの開発にとりこんでいます。応用面の研究も充実しています。

●グループの一翼である信越ポリマーを通じて需要家のニーズを品質に生かします。●工場の1つに、130M³の大型重合器を備えコンピューター操作による最新鋭工場を有しています。



Shinetsu

信越化学

本社 東京都千代田区大手町2-6-1 電話(03)242-1211(大代表)
名古屋支店 名古屋市中村区広小路西通3- (新名古屋ビル)
電話代表 581-6511

皆様に技術と信頼で奉仕する

プラスチック機械の総合メーカー



日鋼射出成形機を始め
あらゆるプラスチック
加工機械について御相
談下さい。

(株)日本製鋼所 名古屋営業所

名古屋市東区布池町32 TEL (935)9471・(935)9481(日鋼サービス)

〈総代理店〉

三井物産(株)名古屋支店(機械部) 名古屋市中村区笹島町豊田ビル TEL 584-2340

〈代理店〉

大和プラスチック機械(株)名古屋営業所 名古屋市中村区則武町2-7(ノリタケビル) TEL 452-4021

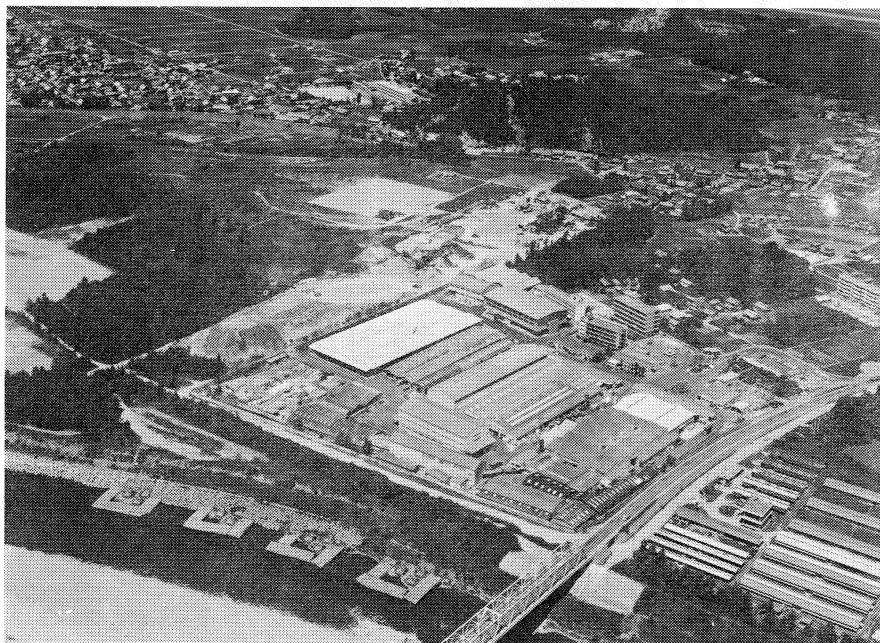
柏木実業株式会社名古屋営業所 名古屋市東区高岳町1-11(司ビル) TEL 931-6044

日鋼商事(株)名古屋営業所 名古屋市東区布池町32 TEL 935-9361

すぐれた品質と広範囲なシェアをもつ!!



リスのプラスチック



非常に多くの適用範囲でしかも経済的に使用できる商品は他にはない。リスマークは岐阜プラスチック工業(株)が成形しているプラスチック製品につけられたブランドネームです。全国における販売シェアは常にトップクラスにランクされています。

家庭用品から大形コンテナまで、そのすぐれた品質・機能・デザインは全国の市場で高く評価されています。

岐阜プラスチック工業株式会社

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮