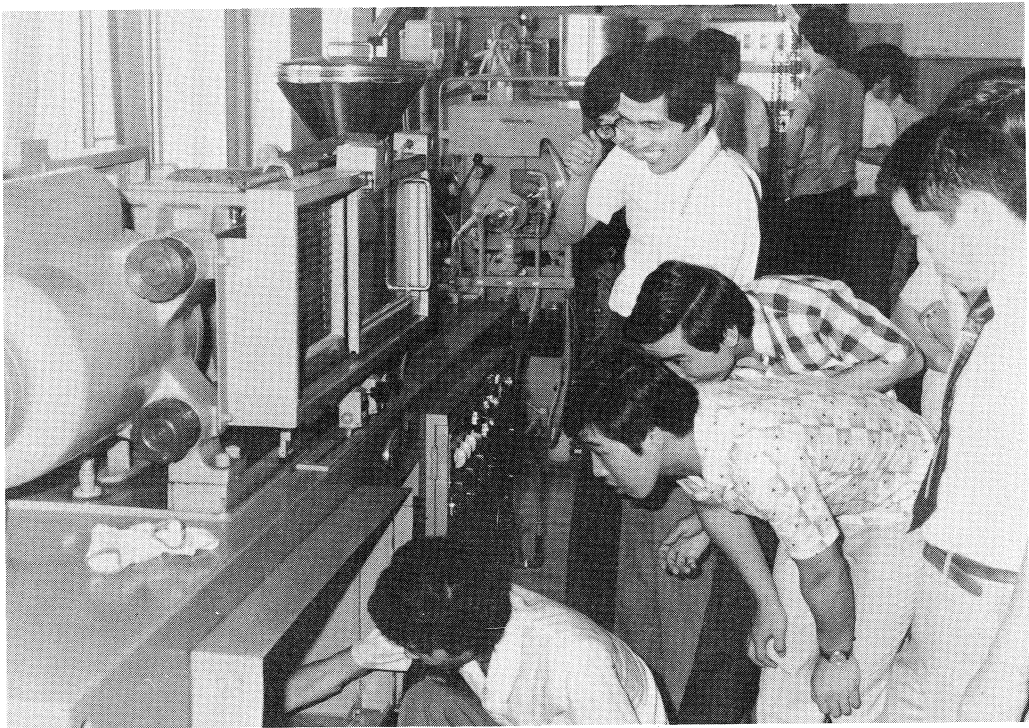


昭和 53 年 8 月 6 日発行

岐阜県の プラスチック

53年度技能検定特集号

第 26 号



技能検定スタート

受検は1級1人、2級13人

ことしも技能検定が始った。プラスチック成形（射出成形作業）の実技試験参加者は1級1人、2級13人の合計14人で、昨年に比べ2級が1人多かった。検定は7月6日、県工業技

術センターで開かれた技能検定講習のあと、7月11日から17日まで同じ工業技術センター高分子加工実験室で行われた。

実技試験は射出成形機2台を使用、1台に1人ずつ個別に行われ、7月25日には検定員ら関係者全員が参加、総合検査をした。この実技に続き9月24日、県人材開発センターで学科試験も行われる。（写真は技能検定講習会）

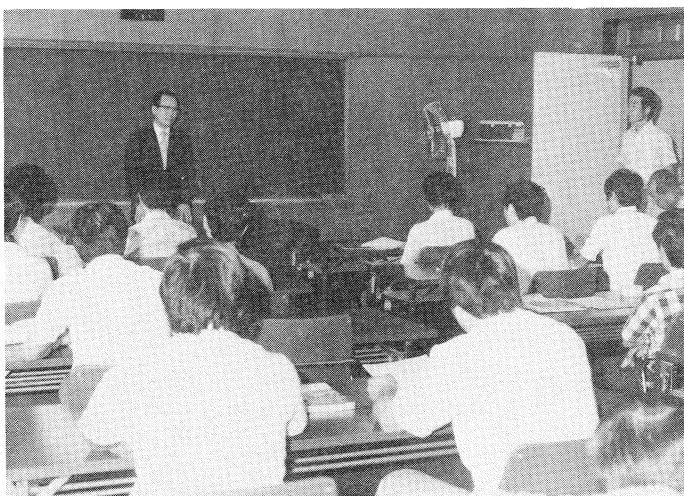
岐阜県プラスチック工業組合会報

成形機と取り組む14人

技術センターで技能検定実技試験

学科9月、合格発表は10月

技能検定協会と当プラスチック工業組合の主催で実施している「53年度技能検定」は、さる5月の受付開始でスタートしたが、岐阜県下のプラスチック成形（射出成形作業）の実技参加者は14人であった。うち1級受検者は井藤正司君（武藤合成）1人、また、2級受検者は松永正志君（岐阜プラスチック工業）ら13人で、事前に行われた



技能検定講習会（写真＝あいさつするのは大松幸栄理事長）に参加したあと本番にのぞんだ。

事前事後の作業まで採点対象

笠松町北及にある工業技術センターの高分子加工実験室で行われた実技試験は、大松春雄主席検定委員ら6人（武藤昭三、田中弘一、納土栄一郎、足立弘之、武藤良雄、関谷裕彦の各氏）の検定委員が見守る中で行われた。

試験時間は1級が4時間（予備30分）2級が3時間（予備30分）で、受検者はゼッケンを付け、射出成形機を使って成形作業と取り組んだ。試験課題は、プラスチックケースを2種類40個（1級は100個）を製作した。

検定試験はたんなる成形作業だけでなく、運転前の点検、金型の取付け、型締力の調整、リ

ミットスイッチの調整など事前、事後の作業まで採点対象になるとあって、14人の受検者は長時間にわたり緊張の連続であった。

実技試験に続いて学科試験が9月24日、岐阜市学園町2、岐阜県人材開発センターで行われる。参加者は15人。合格発表は10月17日で、直接本人にも通知される。

技能検定推進協に当工組参加

プラスチック成形の技能検定を実施する各県の業界団体が参加して「プラスチック成形技能検定推進協議会」が設立され、当工組も参加した。検定の公正と円滑な運営をはかるもので、当面は①関係官庁、団体との折衝②中央技能検定協会から委嘱による金型製作、検査、管理③水準調整④検定の促進一などの事業を行う。

最新の成形機貸与 新潟鉄工のSN75B

新潟鉄工から「岐阜県のプラスチック業界発展の一助に…」と射出成形機が無償貸与され、このほど県の工業技術センター高分子加工実験室に設置されました。機種は従来から市販されていたSN、SN-Aシリーズにデジタル方式などの機能をプラスしたSN-Bシリーズの「SN75B」(写真)で、9月に取扱説明会が予定されています。このSN-Bシリーズの特徴は、Nコントロール装置が付き、デジタル設定・リミットレス射出装置と条件設定のデジタル化が行われたことです。

3段階のプログラム制御可能

具体的には①射出速度・射出圧力ともに3段階のプログラム制御が可能②残留応力の減少により、歪やクラックの防止、ヤケ・ジェッティング・フローマーク等の不良防止に効果を発揮③比例制御電磁弁により安定した油圧動作を行える④射出速度・圧力・計量値・時間・加熱筒

温度の設定にデジタル方式を採用、条件設定の精度、再現性を高めた⑤操作の集中化により条件調整が容易になった⑥位置制御にはポテンションメーターを採用しているので、リミット調整のわずらわしさがなく⑦成形品の物性、精度、外観を大きく支配する射出および保圧工程について圧力および速度を、それぞれ無関係に段階制御します。

なお、SN75Bの主な仕様は、型締力75トン、最小型厚170ミリ、最大型厚300ミリ、型開ストローク280ミリなど。

廃プラの共同再生利用

滋賀県プラ工業会が取組む

滋賀県プラスチック工業会(河野義信会長)は、今年度からプラスチック廃棄物の再生利用に取り組む。

同工業会は滋賀県下のプラスチック業者40社(同県下には中小零細ふくめ業者は推定200社以上ある)が参加、昨年組織したもので、将来は法人組織化をめざし、団体活動を展開している。

業界で廃棄プラスチックの再生利用を取り上

げるのは、公害問題とからみ合わせ、従来、各企業が専門業者に処理してもらっていたのを共同の力によって解決しようとするもの。

近く先進企業の工場見学、再生利用についての研修会を実施するほか、再利用実態調査を予定し、将来は共同再生工場の建設をめざすという。



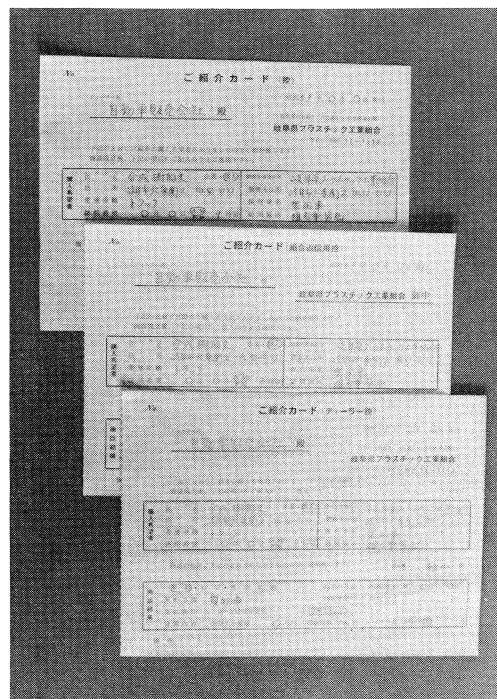
県プラ自動車ローン提携ディーラー 6社に

当工業組合は県内自動車ディーラーと提携し『県プラ自動車ローン』を取扱い開始しました。組合員および組合員の従業員が有利、簡単に自動車が購入できる融資制度で、利用申し込みがあいついでいます。

提携ディーラーも華陽いすゞ、トヨタカローラ岐阜、マツダオート岐阜、カープラザ三菱の4社が加わり、そのほかトヨタ、日産系のディーラーとも続いて交渉を進めています。提携ディーラーは4社が加わったことから岐阜三菱自動車販売、岐阜ホンダモーター販売と合わせて6社になり、ユーザーの期待にこたえることができました。

購入する時はまず組合へ電話

県プラ自動車ローンの利点は①手数、金利が非常に安く「車がほしい」「車を買いたい」と思ったら組合へ電話するだけで、面倒な手続きはいらない②割賦金額は40万円以上で、台数、金額に制限がない③割賦回数は12回と24回の均等払いで、ボーナス月を考慮した支払い方法もある一など、数々あります。詳細は組合へ電話下さい。資料を送ります。

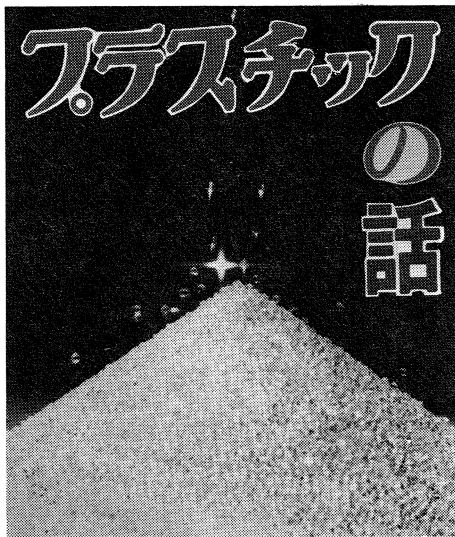


なお、組合では県プラ自動車ローン事業の完全を期すために、会員の皆さんにアンケートはがきを送りました。会社や従業員の自動車購入計画についてお知らせ下さい。このほか組合事業などのご意見もお寄せ下さい。(写真は自動車ローンの申込み用紙)



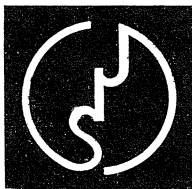
東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11
名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号
化工機課 TEL <052> 561-8341



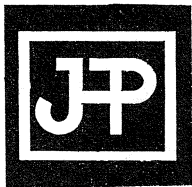
品質や安全を保証するマーク

プラスチック製品には、それがどんな樹脂でできていて、どのような性質をもっているかを示す表示や、公的または自主的な検査にパスしたことを証明する表示などがついています。



＜JISマーク＞

日本工業規格で、製品の規格を標準化し、品質の改善をはかるために設けられ、通産省が認定したものにこのマークがつけられます。プラスチック製品では板、食器、バケツなどについています。

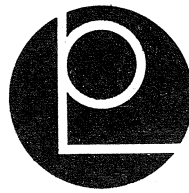


＜JHPマーク＞

塩ビ食品衛生協議会（JHP）が食品の包装、容器に使用する材質、添加剤等について自主的に規格を設け、これに合格したものに付けるマークです。しょう油びんや佃煮、漬物の入れものなどにつけています。

＜PLマーク＞

ポリオレフィン等衛生協議会が食品の包装容



器に使用するポリエチレン、ポリプロピレン、ポリスチレン等の樹脂について自主規格を設け、これに合格したものに付けているマークです。新幹線のお茶の容器、プリンカップ、サラダオイルの容器などにつけていますが、こんごは食器、給食容器、トレイなどに広げていく計画。



＜製品安全マーク＞

全日本プラスチック成形工業連合会が衛生基準または耐熱、耐冷など許可条件（工場検査含む）に合った家庭用プラスチック製品につけるマークです。



＜衛生安全マーク＞

日本プラスチック日用品工業組合が衛生基準または品質基準に合った家庭用プラスチック製品につける。

＜品質表示＞

プラスチックの加工品には、その品質を表示することが法律で定められています。それが品質表示で、洗面器、たらい、バケツ、ベビーバス、水筒、食器、台所用品など家庭で使われる大部分のプラスチック製品にこの表示がつけられ、製品に使われているプラスチックの種類、

法定品質表示(例)			
原料樹脂	スチロール樹脂		
耐熱温度	70度	耐冷温度	－30度
容　　量	950ml		
取扱上の注意			
●火のそばに置くと変化することがあります。			
●沸騰水を入れてはいけません。			
●たわしや磨砂でこすると、きずがつくことがあります。			
通産産業省告示 による承認番号		P1ー	
 全日本プラスチック成形工業連合会			

耐熱温度、取扱上の注意などが記入されます。表示中の番号はメーカーの認可番号です。

◎射出成形ができるフェノール◎

松下電工は粒状化した耐熱高強度のフェノール樹脂成形材料3品種を市販した。アスベストを基材にしたフェノール樹脂成形材料は、高温時にすぐれた寸法安定性、強度を発揮するため、高温ふん囲気中で使用される自動車電装部品、電機部品などに広く使用されている。

しかし、在来品は形状が粒状のため①計量作業の合理化がむずかしい②射出成形ができない③アスベスト粉じんで作業環境が悪いなどの問題点があり、このほど粒状化に成功、市販開始したもの。月産は50～100トンで、将来は全量を粒状化した製品に切り替える方針。

◎ポリフィルム廃棄計画すすむ◎

日本ポリオレフィンフィルム工業組合(牧野新二理事長、会員325社)は、中小企業団体系にもとづく設備登録カルテルと構造改善計画を進めてきたが、このほど53年度の設備廃棄計画の大綱を決め、共同廃棄の実施母体となる事業協組を全国18地区に設立した。

中部地区は東海ポリエチ工業所、愛知プラスチック工業など24社で協組を設立、理事長会社は愛知プラスチック工業。こんご廃棄設備の申し込み、破碎、確認をはじめ、地区内の共同受注、価格形成指導などによる市況安定を推進する。

なお、全国の53年度廃棄計画は52年度の278台、3万トンに対し、751台、7万8,400トンとなっている。

◎メタクリル樹脂の新製法開発◎

三菱レイヨンは、SBB(B-B留分からブタジエンを抜いたもの)からメタクリル樹脂の原料メチル・メタクリレートモノマーを製造す

る「スペントBB法」を完成し、工業化の検討に入った。同法は、将来のメチル・メタクリレートの生産を担う技術といわれており、世界的に研究が行われている。

従来の製法と比べ①生産に制約のある青酸を用いないですむ②現在燃料としているSBBを使うので原料が安いなどの利点があり、3年後に本格プラントの建設をめざしている。

◎新しい塩ビ透明フィルム開発◎

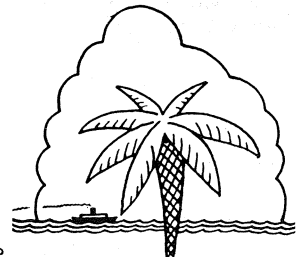
三菱モンサント化成は、安定助剤としてカドミウムなどの重金属をまったく使用しない塩化ビニールの透明フィルム「アルトロン」を開発し、こんご農業用フィルム以外のフィルム分野などに展開する。特徴は、温度による硬度変化が少なく、耐寒性に富んでいる。

地平線の彼方はどれほど遠い 雑学事典

快晴の日、波打ち際に立って沖を眺める。水平線は盛り上がって「なるほど地球は丸らしい」と感銘する。その水平線の波方はどれほど遠いのだろうか。

100キロ、50キロ? いやいや実際にはそんなに遠くまで見通せない。身長170センチの人が波打ち際に立って水平線を見渡した場合、せいぜい4～5キロの先しか見えない。これは視力とか天候とかには関係ない。数字はややこしいけれど計算の原理は単純である。もちろん5キロ先の島が見えないわけではない。

島の頂きは見えても波打ち際が見えないのだ。もし高さ100メートルの海岸から水平線を見たら36キロ先まで見える計算。



いんふお めいしよん

ジャパンプラの出品 162 社

「第7回日本プラスチック・ゴム見本市」(ジャパンプラス78)は、今秋11月17日から23日までの7日間、東京・晴海で開催される。出品社数は162社(前回159社)730小間(前回より10%増)で、その内訳は成形加工機械35社、2次成形機械23社、附属合理化機器34社、金型関連機器8社、試験・計測・制御機器10社、原料・製品47社、図書5社となっている。

前回の見本市と比べ、附属合理化機器、試験・計測・制御機器の出品増加がめだち、また、プラスチックとゴムの両部門にわたって出品する会社が増加している。

『私たちとプラスチック』完成

日本プラスチック工業連盟広報部会は、このほど一般消費者を対象としたスライド「私たちとプラスチック」を完成した。これは109コマ、30分もので、PRスライドの総括編として編集、プラスチックの歴史、種類、加工法、

利用状況、安全衛生、ごみ処理などを幅広く取り扱っている。

問い合わせはプラ工連広報部会(03-580-0775)まで。

金属工業展と発明くふう展開く

「第19回中部金属工業展」がことしも「78年岐阜県発明くふう展」の併催で開かれる。会期は10月7日から10月10日までの4日間、会場は岐阜産業会館。主催は金属工業展が岐阜市と岐阜市金属振興協同組合、発明くふう展は岐阜県、岐阜市と発明協会岐阜県支部で、いずれも当プラスチック工業組合が協賛します。

また、いずれも出品募集中で、出品希望者は早急に申し込んで下さい。

職業訓練指導員の講習会 開く

岐阜県は8月30日から9月6日までの6日間、岐阜市学園町の岐阜県人材開発センターで「岐阜県職業訓練指導員講習」を開く。

この講習は職業訓練指導員に必要な指導能力を与えるもので、講習修了者には申請により職業訓練指導員免許証が交付され、養成訓練および能力再開発訓練における職業訓練指導員の資格が与えられる。手数料は3,500円、希望者は早急に事務局まで。

三菱油化株式会社

取締役社長 黒川 久

本社 〒100 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号(三菱ビル)
TEL (03) 283-5689(代)
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅3-28-12(大名古屋ビル5階)
TEL (052) 563-5641(代)

デザコンコーナー

岐阜県プラスチックデザイン協会

一流品と生活

最近の本屋さんには、各生活スペース（キッチン・バス・トイレ・寝室・2DKなど）における「くらし方」を提案した総合パンフレットの様なものが数多く出版されています。

中でも、「世界の一류品」シリーズは、そこに掲載されているものがすべてわれわれの生活を豊かなものへと導く、最も良いモノであるかどうかは別にしても、比較的身近かな家庭用品から家具・宝飾品に至るまで、価格の高級なモノが幅広く掲載してある。誰もが高級なモノばかりの中で生活してみたいと一度は願うと思われることから、われわれに夢を持たせ、楽しませてくれることは受合です。

事実、これまでのわれわれの生活用品は、その収入に応じて高級なモノへと買い変えられて来ているのですから、高級品生活こそ豊かな生活であると思ってきたのかも知れません。

そして、たとえ少しでも他の人より楽で、より合理的で、よりステキな生活をするため、ありとあらゆるモノを造り出し、購入しつづけ、

不思議な優越感を追いつづけているうちに、いつしかモノに埋まり、モノのために生活をするような錯覚を感じ始めたのでしょうか。消費者は本当の豊かさを求め、質の良い自分のための生活を営なもうとしているのです。

本当の豊かさは、精神と肉体と物質が共に豊かで、質の良い内容を持ったものであり、個々の生活の中にあると——。

このように、全てのモノに対して質が問われている状況の中で、一流の品々がどのように選定されたか問題ですが、バス・トイレのアクセサリの中にプラスチック製品がありましたので、機会あれば、自社の製品と比較していただくのも、質の良い製品づくりの参考にさせていただけると思いますので紹介します。

グロスフィレックス（Grosfillex）

フランス最大のプラスチックメーカーで、美しい仕上げと使いやすさを特徴とし、バスルームファッションの最先端をいくものといわれ、世界32ヶ国に輸出されています。

レボリット（Revolit）

ドイツモダンを代表する高級アクセサリがレボリットのブランドで知られているヘッペン・ホルマン社の製品で、現在考えられている最高の精密金型と高級ABS樹脂を使用し、全製品に静電防止加工が施されています。

出光の石油化学製品——



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111

名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名興ビル) 〒460 ☎ 052-231-8611

◎取扱品目
ポリスチレン
高圧ポリエチレン

中低圧ポリエチレン
ポリプロピレン
ABS樹脂
不飽和ポリエステル
カルブ®
ポリカーボネート

世界のプラスチック生産量 4.2%増で過去最高

77年の世界のプラスチック業界は、西ヨーロッパを中心に春ごろから伸びの鈍化がめだち、年間を通じてのプラスチック材料の生産量は4,871万7千トンにとどまった。しかし、前年比4.2%アップであり、いままでの年間最高の生産量であった。

プラスチック材料・製品出荷金額推移

<プラスチック材料>

	出荷金額 (億円)	対前年比 (%)	年 末 従業員数 (人)	1人当り 販売金額 (1,000円)
昭和45年	6,675	116.1	43,920	15,198
46	6,661	99.8	45,125	14,761
47	7,107	106.5	44,117	16,109
48	9,116	128.3	43,537	20,939
49	12,553	137.7	43,625	28,775
50	10,768	85.8	43,150	24,955
51	13,691	127.1	42,218	32,429
52	13,888	101.4	41,705	33,301

<プラスチック製品>

	出荷金額 (億円)	対前年比 (%)	年 末 従業員数 (人)	1人当り 販売金額 (1,000円)
昭和45年	7,723	121.4	119,348	6,471
46	8,372	108.4	115,313	7,260
47	10,026	119.8	132,417	7,572
48	13,271	132.4	132,908	9,985
49	15,395	116.0	122,247	12,593
50	13,599	88.3	111,945	12,148
51	16,691	122.7	112,642	14,821
52	17,651	105.8	108,691	14,240

主要国別プラスチック生産構成

(単位: 1,000 t, %)

区分 国別	1975年(昭50)			1976年(昭51)			1977年(昭52)		
	生産量	前年比	構成比	生産量	前年比	構成比	生産量	前年比	構成比
アメリカ	9,626	77.3	24.8	12,483	129.7	26.7	12,942	103.6	26.6
西ドイツ	5,046	80.5	13.0	6,447	127.8	13.8	6,250	96.9	12.8
日 本	5,167	77.2	13.3	5,803	112.3	12.4	5,849	100.8	12.0
イタリア	2,150	81.1	5.5	2,750	127.9	5.9	(2,800)	101.8	5.7
フランス	2,030	77.6	5.2	2,562	126.2	5.5	2,765	107.9	5.7
ソ 連	2,800	112.0	7.2	2,565	91.6	5.5	(2,700)	105.3	5.5
イギリス	1,968	105.5	5.1	2,438	123.9	5.2	2,510	103.0	5.2
そ の 他	10,078	103.5	25.9	11,713	116.2	25.0	12,901	110.1	26.5
合 計	38,865	86.8	100.0	46,761	120.3	100.0	48,717	104.2	100.0

主要国別でも、ソ連を除いて前年の伸び率を大きく下回り、なかでも西ドイツは3%ダウンを示した。各国の生産量順位はアメリカ、西ドイツ、日本と前年に引続いて変わりなく、200万トン台にイタリア、フランス、ソ連、イギリスと並び、100万トン台にオランダ、スペインが続いている。

わが国の生産量はいぜん低迷

一方、52年のわが国プラスチック業界は、長い不況下に低迷を続けてきたが、プラスチック材料の生産量は584万9千トンと前年比0.8%アップのまったく横ばい状態であった。

熱硬化性樹脂は139万5千トンで前年比わずかに0.3%アップ。熱可塑性樹脂は、種類別では前年比増減相半ばし、合計では445万4千トンと0.9%アップであった。なかでも塩化ビニール樹脂は、昭和50年いらい3年連続伸び率を下げる結果となった。

機械部品と発泡製品は上回る

また、プラスチック製品については314万7千トンと、前年比4.0%アップの微増であっ

た。この量は最盛時48年の359万トンに比べ87.6%で、

まだまだ落ち込んだまま。

品目別では硬質フィルム、シート、板状製品などが前年を下回り、機械部品と発泡製品は上回った。

技術磨き下請企業に専念

岐阜技研ポリマー



篠田 哲社長

今月の工場訪問は、さる5月総会で新理事に選ばれた篠田哲さんが経営する岐阜技研ポリマー（従業員20人、資本金800万円）を訪ねた。工場は岐阜市長森岩地で、岐阜東グラウンドを南へ入った田園

地帯。50年に年金福祉事業団融資を受けてつくった4階建ての工場兼従業員宿舎がよく目立つ。工場はその一階と、裏へつながらる3階建てスレートぶきの射出成形工場と隣接地の事務所つき製品および原材料保管倉庫からなる。

成形機は20オンスから3オンスまでの10台が効果的に配置（写真）され、工業部品や日用雑貨品などの下請生産と取り組んでいる。

融資受けて従業員宿舎を建設

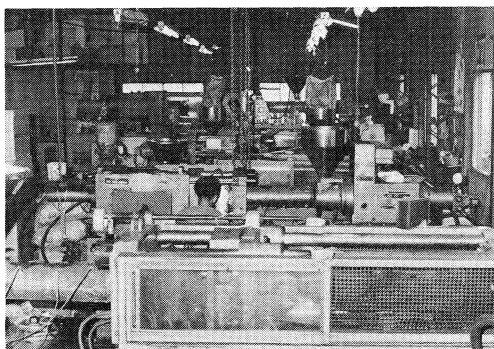
創業は39年12月。当初は篠田さんの兄やその友人らが出資して、成形機2台を買入れ、家庭用品を生産した。ところが技術面の不足や単純な家庭用品の下請生産ではうまく経営できず、それまで可塑性メーカーの技師として働いていた篠田さんの登場となった。おりから成形品の良悪は添加剤にあるといわれはじめた時だけに、篠田さんが経営に参加したことで、品質は急上昇、親企業から好評を博した。同時に受注量は増え、製品のレパートリーも、ちょうちん、あんどんの脚、口輪などの付属品から、学童用の裁縫箱、さらに電気工業部品へと広まり、

成形メーカーとしての基盤ができあがった。

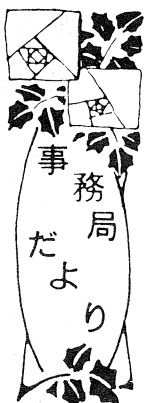
現在、自主製品はなく、下請生産に専念しているが、篠田さんは昭和9年生まれの若さをもつだけあって「経営に参画して10年間、信用度も増してきたから、これから期待できる企業です。下請企業といっても、近年は親企業との連携が重要視される時代だから、技術面、採算面で親会社の生産工程に食い込めれば十分にやっています。そして日々、少しでも前進することが大切で、下請に甘んじてはいけない」と骨のあるところを見せる。

身障者の雇用にも熱を入れる

下請の苦勞の一つは従業員の確保。とくに若



年労働力は大企業へ流れがちだが、年金事業団の融資を活用して建てた4階建てのビルは、2階が食堂と娯楽室、3階と4階は計6世帯が入れる従業員アパートで、定着性の向上に大いに役立っているという。それと関連して篠田さんは身障者の雇用にも熱心で、全従業員20人のうち4人もいる。職種はやはり仕上げ部門だが、成形工場でも身障者の人々に十分に働いてもらえるという。



□新事務局長に篠田氏□

当工業組合の清水秋一さんはさる5月に、続いて水谷多恵子さんは6月に退職されました。

後任の事務局長には篠田裕之さん、また事務局員には杉山米子さんが入組され、すでに活躍していただいています。

篠田さんは事務局長就任にあたって抱負を「若輩ながらプラスチック業界のために尽すつもりです。とくに私は会員訪問を精力的に行い、工組のコミュニケーションを図り、会員サービスに心がけます」と話しています。どうかよろしく。

□ジャパンプラスの見学会について□

7ページの「いんふおめいしょん」に紹介しましたようにジャパンプラス78が、今秋11月17日から一週間、東京・晴海の国際見本市会場で開かれます。当事務局は大阪で開いたジャパンプラス76と同様に見本市見学会を開催するよう計画しています。日帰り案、一泊案などいろいろあり、次回理事会の了承を得たあと具体的な計画をまとめ、会員の皆さんにご連絡いたします。

ジャパンプラスの見学会についてのご意見、ご希望がありましたらどしどし事務局の方へお

寄せ下さい。

□会報の原稿募集について□ 会報を充実させるために、組合員の皆さんの「ずいひつ」や「工場訪問」そのほか紹介記事を掲載しています。工場訪問はすでに25工場を訪問、会報に掲載したところです。事務局としては残る会員の全工場を取り上げるつもりです。掲載ご希望のおりにはご一報下さい。このほか、ずいひつ、詩、短歌などもご投稿下さい。

□おくやみ□ 川辺化成工業所代表の福井昭三氏（加茂郡川辺町331）のご尊父・福井己好さん（86歳）は、さる6月21日亡くなれました。おくやみ申し上げます。

岐阜県のプラスチック

1978 26号

昭和53年8月5日印刷

昭和53年8月6日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
（岐阜産業会館内）

電話（0582）72-7173

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松 幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地

電話（0582）47-7231

中部パブリシティセンター

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX®
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドゥール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

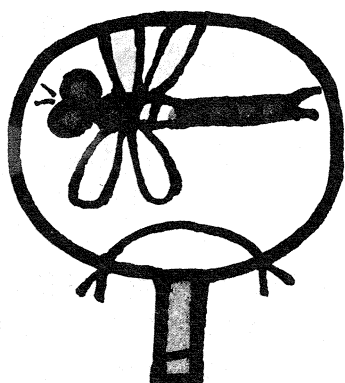
高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) [〒100]



岐阜県プラスチック工業組合
役員一同

暑中おみまい
申し上げます

岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大松 幸栄

本社 岐阜市神田町9丁目25（大岐阜ビル6F）
TEL <0582> 65-2233 (代)

株式会社

東海ポリエチ工業所

取締役社長 大野 繁俊

本社工場 羽島郡岐南町野中宇州崎
TEL <0582> 46-1313 (代)

合 資 会 社

田中化学工業所

代表取締役 田中 弘一

本社 岐阜市島田中町23
TEL <0582> 52-1628

品質と技術の工業部品専門メーカー

武藤合成株式会社

代表取締役 武藤 昭三

本社工場 各務原市蘇原村雨町3の46
TEL <0583> 82-4361 (代)

ひまわり印家庭用雑貨

東和化成株式会社

代表取締役 納土栄一郎

本社・工場 岐阜市前一色3丁目5番16号
TEL<0582>45-5528(代)〒500
東京営業所 東京都中央区新富1丁目5番12号
TEL<03>551-6300〒104

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品
強化プラスチック、太陽温水器

天龍工業株式会社

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1
TEL<0583>82-4111(大代)

厚見プラスチック 工業有限会社

代表取締役 真鍋義雄

本社 岐阜市上川手498番地
TEL<0582>45-1245

大垣プラスチック 工業株式会社

取締役社長 日比正隆

本社工場 大垣市大島町2丁目394番地
TEL<0584>81-1347(代)
名古屋営業所 名古屋市東区代官町24
TEL<052>932-3945(代)

岐阜技研ポリマー 株式会社

代表取締役 篠田 哲

本社 岐阜市長森岩地465の1
TEL<0582>45-8348
本社工場 岐阜市長森岩地清水145
TEL<0582>46-2541

合成樹脂原料製造販売
委託加工及カラーリング

美濃化学工業株式会社

代表取締役 吉田博司

本社 岐阜県美濃市上条62-1
TEL<05753>3-1888

パール化成品株式会社

代表取締役 杉山日出雄

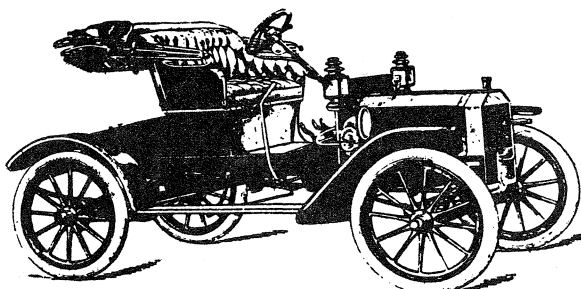
本社 岐阜市八坂町40
TEL<0582>71-0861(代)

関化成工業有限会社

代表取締役 林 光夫

本社 関市東町4の9の1
TEL<05752>2-1545(代)

県プラ自動車ローン



あなたは今度“車”を買うとき月賦で買いますか？

100万円を2年月賦にすると、手数料を218,433円支払うことになります。そこで“岐阜県プラスチック工業組合”に連絡をして下されば、手数料は119,600円ですみます。あなたは約10万円の得をします!!

「今度車を買う時は、是非組合へお問い合わせ下さい。」

TEL <0582> 72-7173

岐阜県プラスチック工業組合 岐阜市六条南（岐阜産業会館内）

天然ガスだから……挑戦できるのです。

省資源が叫ばれて以来、無公害であるとともに、その豊富さから石油にかわって大きな注目を集めている資源「天然ガス」。

この天然ガスを原料に、生産量では世界の五指に数えられるモノマーから、ポリマーまでのメタクリル一貫生産メーカーとして、果敢な挑戦を続ける協和ガス化学工業。皆さまのニーズに合せた高品質素材づくりは、この豊富な資源のなせる技でもあるのです。

メタクリル樹脂・注型板

パラグラス®

メタクリル樹脂・押出板

コモグラス

メタクリル樹脂・成型材料

パラペット®



協和ガス化学工業株式会社

本社／〒103 東京都中央区日本橋3-8-2 新日本橋ビル ☎(03)271-3001

大阪事務所 名古屋営業所 福岡営業所 仙台営業所
☎(06)345-3901 ☎(052)951-6396 ☎(092)711-1530 ☎(0222)66-1525

染料 }
工業薬品 } 販売
合成樹脂 }

山田化成株式会社

取締役社長 山田 正水

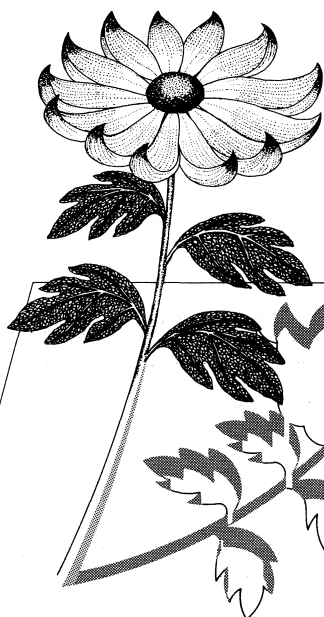
本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL (03) 256-7861(代)
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サウニビル)
TEL (052) 961-6591(代)

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL (03) 541-4111・名古屋支店/TEL (052) 571-1231



生きてる素材。
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂／板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂／射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® ABS



三菱レイヨン

東京(272)4321／大阪(202)2241／名古屋(561)6711

信越P.V.C.

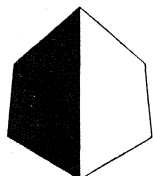
塩ビは信越……と評価されている理由

●信越化学は系列の日信化学と合わせ、量・質ともにトップメーカーです。

原料から一貫生産を行ない、常に新タイプの開発にとりくんでいます。応用面の研究も充実しています。

●グループの一翼である信越ポリマーを通じて需要家のニーズを品質に生かします。

●工場の1つに、130M³の大型重合器を備えコンピューター操作による最新鋭工場を有しています。



Shinetsu

信越化学

本社 東京都千代田区大手町2-6-1 電話(03)242-1211(大代表)

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)

電話代表 581-6511

日精はお応えします。

コストダウン・品質の向上・省資源の成形に…

コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダーのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つことをお約束します。

NISSEI
P

1 歩進んだ射出成形機をおとどける

日精樹脂工業株式会社

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代) 〒389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)
岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(西ビル) ☎(0582)72-5952

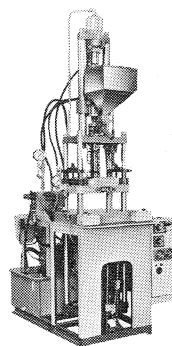
さんじょうの 射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量 5 グラム (1/6 オンス) より 600 グラム (20 オンス) までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご用命下さい。

— 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス溶融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置



●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。
——成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー——

株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町 32 番地	TEL(03)	972-0561(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木 2 丁目 18-21	TEL(0482)	51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市中北区楠町味鋤政所 28 番地	TEL(052)	901-5861 番
大阪営業所	TEL(06)	443-3771(代)	八王子出張所 TEL(0426)
九州営業所	TEL(092)	571-2740 番	小倉出張所 TEL(093)
前橋営業所	TEL(0272)	52-0733 番	城南出張所 TEL(03)
広島出張所	TEL(0822)	32-2785 番	沼津出張所 TEL(0559)
			22-9610 番



リスのプラスチック



今、新しい テーブルウェアの たび だち 出発。

ノーブル(英語)とは“高貴”という意味、
その名にふさわしいテーブルウェア
として、リスの一貫したデザインポリ
シーから生まれたメタクリル樹脂の最
高級品です。

**RISU
Noble**
ノーブル

岐阜プラスチック工業株式会社

本 社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支 店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮