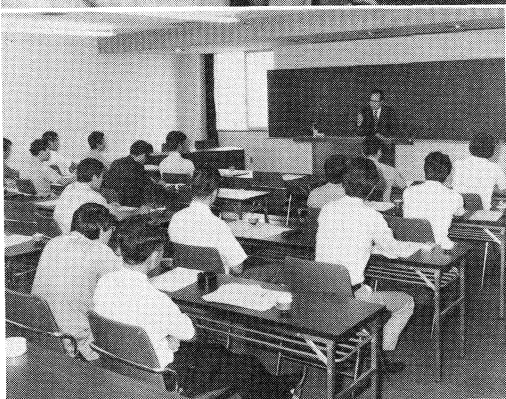


昭和53年10月6日発行

岐阜県の プラスチック

品質表示法近く改正される

第27号(10月号)



技能短期講習開く

当工業組合は県の助成事業として「技能短期講習会」を開いた。講習テーマは「これからの射出成形の姿」で、当工組に貸与された多段射出成形機を使用し、射出成形の将来を探った。2面へ続く。(写真上は実習、下は講習風景)

岐阜県プラスチック工業組合会報

射出成形の将来を探る

技術センターで『技能短期講習』

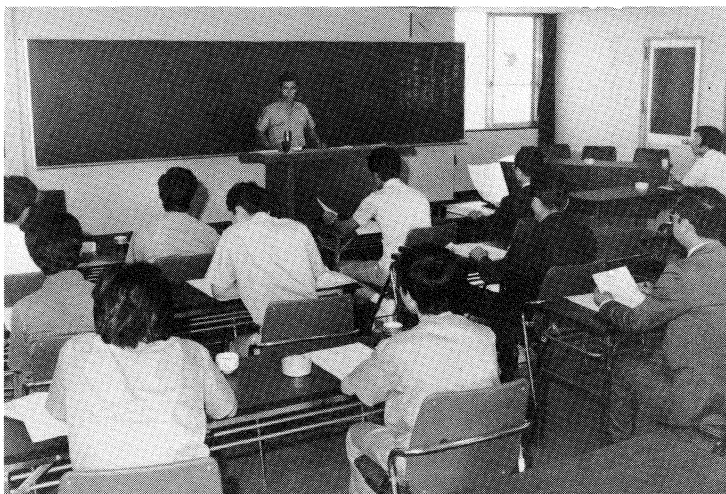
参加者に認定修了証を授与

岐阜県プラスチック工業組合と岐阜県の共催で開いた認定職業訓練助成事業『技能短期講習会』は、さる9月20・21日の2日間岐阜県工業技術センターで行なわれた。参加者は43人、第1日は講座、第2日はさき新瀉鉄工から当工組に無償貸与されたNコントロール付き射出成形機を使用しての実技講習を開いた。

高品質、高精度の成形品作れ

今回の技能短期講習は『これからの射出成形の姿（無人省力化とコンピューター活用のプログラム成形）』で、講師と講座内容は①プラスチック射出成形技能について＝大松春雄岐阜プラスチック工業取締役工場長②幅広い成形を可能とする多段射出方式と成形不良の検出＝今井純新瀉鉄工営業技術主任③射出成形機の将来とコンピューター＝木下太一新瀉鉄工設計課長の三氏であった。

とくに木下講師は「高品質・高精度の成形品をいかに安定して成形するか」また「コンピューターを活用しての成形性の向上」などについて、



て、射出成形機の設計技師の立場から詳細に講演、参加者に感銘を与えた。また、大松講師はプラスチック射出成形技能をテーマに技能向上の重要性を訴えた。

理事長『汗流して物を作れ』

この技能短期講習会に先だって開会式が行なわれ、大松幸栄工業組合理事長と北村敏雄工業技術センター場長のあいさつがあった。

大松理事長は「人間社会の基本は物をつくることである。最近の社会風潮として物をつくることを軽ろんずる傾向にあるが、これは間違いである。人は物事を知り、汗を流して物をつくり、さらには機械をコントロールすることに汗を流さねばならない」と。

北村場長は「ことしの技能オリンピックでは

韓国の青年が金メダルを獲得した。このことは後進国の追い上げは量ばかりでなく質や技術にまで及んできたことを証明する」と、経営者はじめ企業に働く技術者の一大奮起を強調した。

なお、技能短期講習会に2日間とも参加された人には、工組理事長と岐阜県知事より認定訓練修了証が授与されます。（写真は大松岐阜プラ工場長の講義を受ける参加者）

指定品目大幅増加 品質表示法近く改正

家庭用品品質表示法による合成樹脂加工品の品質表示が、年内にも大幅改正される。現在、通産省は業界と最終的な調整を進めているが、公布されれば1年後には施行となるので、業界側では①在庫の処理②金型刻印の打ち直しによる経費増大——の点で問題視している。

こんどの改正は消費者の要望を入れ、製品安全および家庭用品品質表示部会が中心になって改正作業を行っていた。改正の要点は①表示対象となる指定品目が追加される②耐熱、耐冷温度が表示事項となる③取扱い上の注意事項で耐酸性、耐油性、耐衝撃性、または電子レンジ使用禁止、転用禁止等が追加される④表示すべき樹脂に塩化ビニリデン、ポリブタジエン等が新しく追加される——などがめだつ。

袋と洗面、浴、衛生用が追加

改正内容を具体的にみると、まだ、最終案ではないが、従来の指定品目に新しく「湯たんぽ」「袋（衣しょう袋および洗たく袋を除く）」「洗面用、浴用または衛生用の器具、用品」が追加指定されるもよう。

このうち洗面用、浴用、衛生用の合成樹脂加工品は「風呂ぶた」「浴用手おけ」「湯かき棒」「すのこ」「腰かけ」「浴用鏡」「置台」「石けん置台」「石けん箱」「歯ブラシ立て」「手洗いタンク」「便座」「おまる」「しびん」「

汚物入れ」「ペーパーホルダー」「浴用マット」「タオル掛け」「その他の洗面用、浴用または衛生器、用品」があげられている。

耐熱、耐冷温度を数字で記入

表示規格の改正では、それぞれ指定品目に応じて「原料樹脂」「耐熱温度」「耐冷温度」「取扱い上の注意」「容量」の表示を定めている。

温度表示では、耐熱温度の表示は試験方法を定め、その試験で得た温度を表示、また耐冷温度の表示は、その温度状態で通常の取扱い時における同程度の荷重を加えた場合、原形に著しい異常を生じない最低温度を表示する——などとなっている。

取扱いの注意事項も表示する

その他、取扱い上の注意の表示では「食酢、レモン汁等酸性の強いものを入れたり、漂白剤を使用すると樹脂が変質する」「電子レンジでの調理に使用しないこと」などの注意事項を表示するよう定めている。

廃水処理の技術講習会を開く

岐阜県工業技術センターと岐阜県公害防止協会は、水質汚濁防止法の改正にともない「高濃度有害廃水の処理技術講習会」を開催する。

開催日は11月1日午後1時半からで、会場は岐阜県シンクタンク内岐阜県公害研究所5階会議室。講習内容は、光合成微生物および共生微生物利用による高濃度有機廃水の処理についてで、講師は京大農学部的小林達治農学博士。

10月以降の需要見通し 汎用樹脂、上昇後ダウン

通産省はこのほど主要石油化学製品の10～12月および54年1～3月の需要見通しを明らかにした。この需要見通しは4半期ごとに需要を推定することによって石油化学製品の安定した生産・販売に役立てようというもの。

調査結果によると10～12月期の4大汎用樹脂関係では高圧ポリエチレン、中低圧ポリエチレン、ポリプロピレンの好調がめだつ。需要回復の口火を切った中低圧ポリエチレンは極薄強化フィルムで、関西地方のスーパーマーケットを皮切りに紙袋の代替用として爆発的な売れ行きを示している。しかし、年明けの1～3月期は中低圧ポリエチレンはじめ各樹脂とも前期比ダウンする見込み。

このほかポリプロピレンも自動車、弱電機器の好調を反映して前年同期比22%の大幅増となる見通し。

複合体加工プロセスの講習会

中小企業庁は東京、長野の2会場で、プラスチックに関する技術開発研究費補助事業による研究成果普及講習会を開催する。

プラスチック複合体の加工プロセスの開発に

関する研究成果普及講習会は、10月24日が東京都工業技術センター（東京都北区西が丘3の13の10）10月26日には長野県工業試験場（長野市若里188）で開く。

同研究は東京都工業技術センターなど5機関の共同研究によるもので①プラスチックの複合材料の繰返し成形と物性に関する研究②表面樹脂層をもつFRTPの成形に関する研究③複合材料製品の機能向上に関する研究④繊維等ブレンド材の強化による低発泡体の性能向上に関する研究⑤高充填複合プラスチックの成形加工技術に関する研究——のテーマにわかれている。

成形産業の将来技術調査

機械技術協会は「プラスチック成形産業における将来技術」について調査研究をまとめた。

それによると「台湾、韓国、香港との競合を取り上げ、現状と将来を分析し、今後、開発・伸長すべき成形加工技術の積極的な開発を推進すべきである」さらに「高精度成形加工技術、省資源成形技術、マン・マシン対話成形機の開発等が重要テーマである」と、プラスチック成形産業の課題を述べている。

TOSHIBA 東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11
名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号
化工機課 TEL <052> 561-8341

全国業界ニュース

大型液体ポリ成形機を国産化

東芝機械はかねてポリウレタン成形装置を検討していたが、Desma社（西ドイツ）との間に「液体ポリウレタン用RIM式成形装置」について技術援助契約が成立し、国産化に乗り出した。

最近バンパーなど自動車工業での安全性の向上、軽量化を中心に大型ポリウレタン成形品が注目されており、同装置がそのニーズに応えるものとして注目される。この装置はポリウレタンの高圧射出成形装置なので、従来法と異なり、衝突エネルギーにより均一に混合して金型内に注入し成形する装置である。

紙袋代替の強化フィルム好調

三井石油化学工業は昨年秋から中・低圧法ポリエチレンの極薄強化フィルム「8000F」を上市しているが、紙袋の代替用として好調な売行きを示している。

この材料は従来の極薄強化フィルムグレードに比べ引張強度、衝撃強度などが増加したため、従来使われていた紙袋などと十分競争力が出てきたという。なお、同社の従来グレードの「7000F」を上回る物性を持ち、従来プラントをそのまま使用できるメリットがあるため、来春からは新グレード一本になるばかりか、極薄強化フィルム市場を独占するのではないかとみられる。

3樹脂で耐熱分野の需要開拓

信越化学はプラスチック構造材料の使用範囲が拡大するにつれ、耐熱性に関する要望が多くなっていることからシリコン樹脂成形材料「KMシリーズ」新しい芳香族系樹脂をベースとした熱硬化性樹脂成形材料「Zシリーズ」PPS

樹脂「信越PPS」の3樹脂により耐熱分野を開拓して行く方針である。

KMCシリーズは350度Cの耐熱温度を持つ超耐熱シリコン樹脂成形材。Zシリーズはフェノール樹脂、ポリアミド樹脂、弗素樹脂等では不安だという分野、例えばより広い温度範囲で使用する場合に最適。また、PPSは260度Cの耐熱性を持っており、3樹脂ともUL規格を取得している。

ポリオレフィン会長に黒川氏

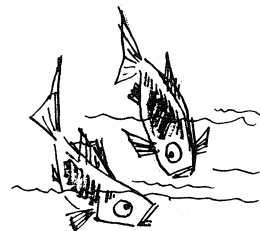
ポリオレフィン等衛生協議会（会長＝鳥居保治三井石油化学工業会長）は、このほど総会を開き、新会長に黒川久三菱油化社長を選んだ。任期は2年間。

同協議会は48年に設立したもので、現在は全国約800社（準会員含む）が加盟している。

成長するたびに変わる魚 雑学事典

魚屋の軒先に、荒縄でつるされた塩鮭がぶら下がると年末を感じるものですが、これは関東の話で、関西ではもっぱら塩鰯（ブリ）がおなじみ。このブリは幼魚から成魚になるまでに、大きさによって幾度も名前が変わるところから出世魚といわれます。

その呼び名は地方地方で呼び名が違いますが、ブリになるまでに何回か名前を変えることに変わりはありません。関東では、幼魚はワカシダがイナダ、ワラサ、ブリと名を変える。関西ではワカナ、ツバスからハマチ、メジロ、ブリになる。北陸ではツバエソコズクラ、フクラギ、オオブリ、ハナジロ、ブリの順。



りんぷあ めいしよん

ジャパンプラス見学会を開催

当工業組合は、今秋11月17日から東京・晴海で開催される「第7回・日本プラスチック・ゴム見本市（ジャパンプラス）」の見学会を開きます。開催日は11月22・23日の2日間で、近く見学会案内書をお送りします。

見本市見学会の内容は、1泊2日の日程で22日午前10時岐阜駅前のパスターミナルを出発→沼津→元箱根→湖尻→湯河原・大伊豆ホテル（宿泊）

23日は湯河原→東京IC→晴海見本市会場（約4時間見学）→東京IC→足柄SA→浜名湖SA→一宮IC→岐阜着（午後8時半ごろ）というコースを予定しております。

会費は貸切バス、有料道路料金、宿泊費、昼食費、傷害保険などを含めて1万5千円。1社2人目からと会員外は1人2万円です。

発明くふう展と県産品展示会

当工業組合は「78年岐阜県発明くふう展」と「岐阜県産品展示会」の2展示会開催に協賛しプラスチック製品の数々を出品します。出品

内容は、さきにご案内しましたように会員から出品していただいたのを整理、展示します。

「78年岐阜県発明くふう展」は、10月7日から10日までの4日間、岐阜産業会館ホールで開かれます。この開催日は「第19回中部金属工業展」も併催されます。

「岐阜県産品展示会」は「みなおそう、使おう、伸ばそう、県産品」をテーマとする県産品認識運動月間のメイン行事として開くもので、10月19日から6日間、岐阜高島屋10階階場で開かれます。

生活用品見本市の要項決まる



「第4回中部生活用品見本市」が来年の2月7日から2日間、愛知県中小企業センターで開かれることが決まり、出品者の募集が始まった。この見本市は当工組も協賛してお

り、販路の拡大に活用下さい。出品小間料金は一般展示小間が5万円、ブースは9万円です。出品要項は工組にあります。

三菱油化株式会社

取締役社長 黒川久

本社 〒100 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号(三菱ビル)
TEL (03) 283-5689(代)
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅3-28-12 (大名古屋ビル5階)
TEL (052) 563-5641(代)

デザイナーコーナー

岐阜県プラスチックデザイン協会

色の好みについて

値段からパターン・フォルムにいたるまで、まったく同一で、ただ色だけがちがうプラスチックのミルクカップの一方が売れ、もう一方が売れないということがある。

そのミルクカップのカラーは、ミルクをいかにもおいしく飲ませてくれそうなイメージを与える方が、よく売れることは予想される。としても、おのずから一つの色に魅了されて、それには手が出ても、もう一つの色はなんとなく避けられてしまうといった、しこう心理が働くことも見のがせない。

全体から色を考え、バラエティーに色を使いこなすという立場にあるデザイナーでさえ、ズボン・スカート・シャツ・ネクタイなど、洋服ダンスから取り出し身につける時、いつもなんとなく、1つの傾向に偏っていることがあります。

つとめてそうしているのか、人には勧められても自分には好みやイメージにピタリとこないか、のどちらかであろう。

あるデザイナーは、宣伝用のポスターを作成して、工事現場でよく見られる淡い黄色と黒色と

の配色がいいと考え、その配色で仕上げたもののどうしにものか、心がなんとなく落ちつかず、自分好みの偏った色の配色へと帰着することになり、色を選び出すことのむずかしさを知ったという。

そして、デパートなど、仕事熱心な店員さんもつい自分の好みの色を勧めてしまうといえます。

私達は、中華料理店の食卓が朱色に塗られていることに食欲をそそり、寿司屋の食卓は白木の自然色を好むことを、そして冬は暖色、夏は寒色を求める傾向にあることも知っています。

これは、目が色を微妙にとらえ、味覚（パッケージ、食器などおいしくみえる）・臭覚（パッケージ、香水などあまったりく感じる）・聴覚（楽器など耳に快よくきこえる）・触覚（玩具、家具など目に肌あいよくみえる）・平衡感覚（玩具、乗物、服飾など目にスポーティーに感じる）にまで影響を及ぼしているからです。

イミテーション産業として安物イメージのまだまだ残っているプラスチック製品も、無機顔料から有機顔料に移りつつあり、色数・発色・色むらなどの問題をかかえ、現在の消費ニーズに対応していくためにも①注視性 ②記憶性 ③移転性 ④衝動性 ⑤印象性 ⑥嗜好性 ⑦機能性 ⑧造形性 ⑨個有性 ⑩人格性 ⑪集団性 ⑫伝達性 ⑬発達性 ⑭材質性 ⑮耐久性 ⑯経済性 等から、色彩計画を考えることは、今後増々、重要な問題となりつつあります。

出光

の石油化学製品

◎取扱品目
ポリスチレン
高圧ポリエチレン

中低圧ポリエチレン
ポリプロピレン
ABS樹脂
不飽和ポリエステル
カルブ®
ポリカーボネート



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111
名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名興ビル) 〒460 ☎052-231-8611

成形加工業の将来

益戸 保雄氏

日本の合成樹脂加工業の将来を考えてみる場合、原料の値段が安くなるということはまずありえない。そうすると技術レベルを上げて、高付加価値化して利潤を上げていくこととなります。しかし、最先端へ出ることはむつかしくて宇宙開発とか大形電子計算機、航空機、それから石油開発や海洋開発の機器などというものはアメリカにはとてもかなわない。

最先端より少し後ろの自動車、カメラ、時計などといった大量生産型ものは日本の方がよい。ただし、自動車あたりは当分はよいが、大量生産型の方へあまり近くなると、後進国からの追い上げ問題が出て、これはこれで非常に苦しい。繊維製品がその典型的な例でしょうが、合成樹脂製品もその点では例外なく同じ運命をたどりつつあるといえよう。

対処の方法としては、特色があって売値を高くできるものをねらう方法、それには誰でも作れるものを作るのではすぐまねされるから、今までの技術を基礎としながら、特色のあるものをねらっていく。それには自動車だけにしがみついているのでは問題で、自動車関係の技術を上向させることはもちろんですが、同時に他の分野にも応用、利用していくことです。

アメリカの様子を見ていると、技術的な産業にいる人は、プラスチック関係にしても機械関係にしても、自分の専門の業種の学会、業界の会合にはもちろん出席するが、それより少し違った業種の、言ってみれば自分の村より隣村の学会や業界の会合に非常によく出席します。つ

まり、自分の分野とよその分野との境い目のところで、新しい市場を探がして自分の商売を伸ばしていこうということです。

実例でいうとリハビリテーション、即ち機能回復のための機器、アメリカではこういう分野がわりと盛んですが、義足とか義手とか、その分野の会合に合成樹脂の関係の人が大勢出席する。それは航空機とか自動車とかで使われたエンジニアリング・プラスチックの技術をさらにそういう分野に使っていこうということです。

第2の方法は元値を下げて利潤を上げることを行なう方法で、これも技術なしでというわけにはいきません。例えば繊維製品でも、逆に特殊な大量生産品をねらって、出来るだけ製品の種類を単一化して、その製品に生産を集中して原料の手当ては十分に考えて原料費を切り下げ、しかも、そのうえに管理費を徹底的に切り下げていけば、大量生産のものは十分に競争している場合があります。

いずれにしても、よく考えてみると技術を基盤にして特色を出して行くということには変わりありません。アメリカでも品質を特色にして、一カ所で集中して生産し、利潤をいくぶん高くとって、製品を国内各地へ広く供給して行くという形の合成樹脂加工業が数多く成り立っています。そういう技術水準の高い加工業者というのは、アメリカではボストンの近くと、それからデトロイトの近くとに数多くあります。この東海地区というのは、まさに日本のデトロイトと考えてよい。そういう認識からすると、エンジニアリング・プラスチック産業はこの地域に発達させなければならないし、また、すだけの条件は整っていると考えられます。

(筆者は名古屋通産局商工部長。中部金型技術振興会総会記念講演から集録・掲載)

フル操業の無菌成形工場

東洋クインライト



大看板がめだつ工場 組合員の工場
訪問27回目は
岐阜市下川手の
東洋クインライ
ト(従業員9人、
資本金150万
円)を訪ねた。
工場は国道21
号線沿い南側に
あり、社名と『
無菌成形工場』の大肩板は通行するドライバー
の目印にもなっている。

創業は昭和39年で、そのころ辻竜男さんは
名機のサービスエンジニアであったことから、
小型射出成形機を購入して奥さん(美智子夫人)
の内職という形で始めた。

奥さんの内職から始った会社

最初の仕事は大垣プラスチック工業の下請。
いらい数年間は家庭用雑貨品を生産した。成形
機が増えるにしたがい辻さんは、経験と技術を
生かして誰れでも成形作業ができるように、受
注した金型を再加工し、製品が自動的に取り出
せるようにするなど、作業の省力化・合理化・
自動化をはかった。

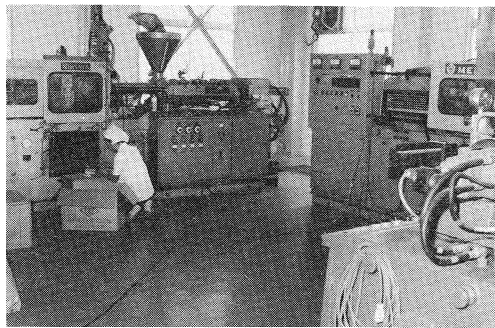
また、食品容器のキャップや菓子容器を受注
したのをきっかけに工場内をきれいにし、清潔
度の高い製品をつくることに精を出した。これ
が現在の無菌成形工場誕生の基礎となった。

46年、辻さんは海外駐在技術員の話が出た
のを機会に退社、家業一本に専念した。同時に

会社代表を美智子夫人にしていたのを辻さんに
変えようとしたが、すでに経理担当としての信
用をえていたのでそのまま。組織上、辻さんは
奥さんに使われる身?となった。口の悪い人は
「倒産、整理したのか」というそうだが、この
まま奥さんに代表を続けてもらうという。

親企業に対応できる体質作る

工場内部(写真下)は無菌成形工場というだ
けあって清潔そのもの。3階建て延べ600平
方メートルの主力工場にはPタイルが張られ、
しかも、作業者が立つ所には板が張られている
が「これによってコンクリートの冷気が遮断さ
れ、作業者の健康が維持できる」という。また、
9台ある成形機は購入順に太郎、次郎、三郎・



・九郎と、親しみある名が付けられるなど、女
性経営者の心遣いが随所にあふれている。

現在、生産施設は24時間フル操業、辻さん
は「下請けでも親企業に対応できる企業体質さ
えつくれば、十分にやって行けます。親企業の
厳しさに耐えるには専門技術によって発注書通
りの製品を作ることが大切。さらに作業には
できるだけ簡単で長続きする楽な仕事を与え、
人が機械にしばられないことも重要」とも力説
している。



□損保代理店資格獲得□

このほど事務局ではA I U 損保代理店の資格を取りました。A I Uは世界的な損害保険業者で、自動車はじめ会社、工場、住宅にいたる火災、事故などの災害に備えての保険を取扱っています。この機会にぜひ利用下さい。

とくに代理店資格を獲得したことで、加入していただく際に、また、加入後の事故の際などには直ちに出勤、迅速な事務処理をすることができます。さらに、取扱い実績によって、組合へ経費が還元されるので、組合の皆さんには二重の利益を受けることにもなるので活用下さい。

□ジャンプラ見学会に参加下さい□

7ページの「いんぷおめいしょん」に紹介しましたようにジャンプラス78が11月に東京で開かれます。当工組では22・23日(水木曜)の2日の予定で見学会を開催します。宿泊地は湯河原温泉の大伊豆ホテルです。

このジャンプラスは2年ごとに東京と大阪で交互に開かれるプラスチック業界最大の見本市です。見学スケジュールはゆったりした計画をたてましたのでぜひ参加下さい。バスは東急観光で、会費は格安にいただきました。会

員1人までが1万5千円、2人目からは1人2万円です。

□県プラ自動車ローンをご利用下さい□

当工業組合は、県内自動車ディーラーと提携して『県プラ自動車ローン』を取扱い開始し、2カ月余になります。利用申し込みや問い合わせがあいついでいます。提携ディーラーも6社に加えて、現在、トヨタ、日産とも提携交渉を進めています。電話下されば訪問します。

□会報の原稿募集について□ 会報を充実させるために、組合員の皆様から「ずいひつ」「工場訪問」そのほか紹介記事を募集しています。希望される方は、組合まで電話下さい。

岐阜県のプラスチック

1978

27号

昭和53年10月5日印刷

昭和53年10月6日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館内)

電話(0582)72-7173

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松 幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地

電話(0582)47-7231

中部パブリシティセンター

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]

PBT樹脂

NOVADUR

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

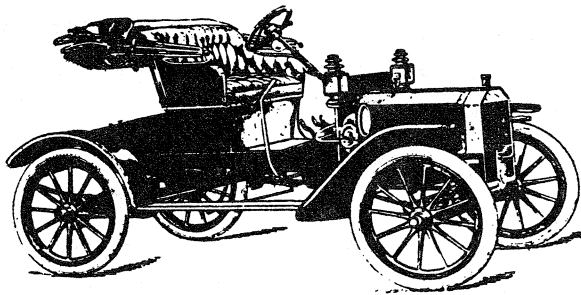
NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

県プラ自動車ローン



あなたは今度“車”を買うとき月賦で買いますか？

100万円を2年月賦にすると、手数料を218,433円支払うことになります。そこで“岐阜県プラスチック工業組合”に連絡をして下されば、手数料は119,600円で済みます。あなたは約10万円の得をします!!

「今度車を買う時は、是非組合へお問い合わせ下さい」

TEL <0582> 72-7173

岐阜県プラスチック工業組合 岐阜市六条南(岐阜産業会館内)

天然ガスだから……挑戦できるのです。

省資源が叫ばれて以来、無公害であるとともに、その豊富さから石油にかわって大きな注目を集めている資源「天然ガス」。

この天然ガスを原料に、生産量では世界の五指に数えられるモノマーから、ポリマーまでのメタクリル一貫生産メーカーとして、果敢な挑戦を続ける協和ガス化学工業。皆さまのニーズに合せた高品質素材づくりは、この豊富な資源のなせる技でもあるのです。

メタクリル樹脂・注型板

パラグラス®

メタクリル樹脂・押出板

ゴモグラス

メタクリル樹脂・成型材料

パラペット®



協和ガス化学工業株式会社

本社/〒103 東京都中央区日本橋3-8-2 新日本橋ビル ☎(03)271-3001

大阪事務所

名古屋営業所

福岡営業所

仙台営業所

☎(06)345-3901

☎(052)951-6396

☎(092)711-1530

☎(0222)66-1525

染料 }
工業薬品 } 販売
合成樹脂 }

山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL (03) 256-7861(代)
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)
TEL (052) 961-6591(代)

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231



生きてる素材。
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂／板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂／射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® ABS

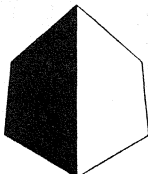
三菱レイヨン
東京(272)4321／大阪(202)2241／名古屋(561)6711

信越P.V.C.

塩ビは信越……と評価されている理由

●信越化学は系列の日信化学と合わせ、
量・質ともにトップメーカーです。
原料から一貫生産を行ない、
常に新タイプの開発にとりこんでいます。
応用面の研究も充実しています。

●グループの一翼である信越ポリマーを通じて
需要家のニーズを品質に生かします。
●工場の1つに、130M'の大型重合器を備え
コンピューター操作による最新鋭工場を有し
ています。



Shinetsu

信越化学

本社 東京都千代田区大手町2-6-1 電話(03)242-1211(大代表)
名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)
電話代表 581-6511

日精はお応えします。

コストダウン・品質の向上・省資源の成形に…

コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つことをお約束します。

NISSEI
P

1歩進んだ射出成形機をおとどけする
日精樹脂工業株式会社

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代) 〒389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)
岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(西ビル) ☎(0582)72-5952

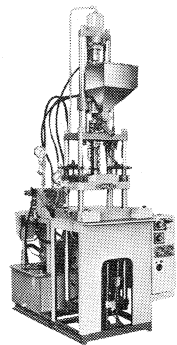
さんじょうの 射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量5グラム(1/6オンス)より600グラム(20オンス)までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご用命下さい。

— 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス溶融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置



●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。
— 成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー —

株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町32番地	TEL(03) 972-0561(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木2丁目18-21	TEL(0482) 51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市北区楠町味鋸政所28番地	TEL(052) 901-5861番
大阪営業所	TEL(06) 443-3771(代) 八王子出張所	TEL(0426) 51-7144番
九州営業所	TEL(092) 571-2740番 小倉出張所	TEL(093) 471-1079番
前橋営業所	TEL(0272) 52-0733番 城南出張所	TEL(03) 776-2254番
広島出張所	TEL(0822) 32-2785番 沼津出張所	TEL(0559) 22-9610番



リスのプラスチック



今、新しい テーブルウェアの たび だち 出発。

ノーブル(英語)とは“高貴”という意味、その名にふさわしいテーブルウェアとして、リスの一貫したデザインポリシーから生まれたメタクリル樹脂の最高級品です。

^{NBLU}
Noble
ノーブル

岐阜プラスチック工業株式会社

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮