

昭和54年1月6日発行

岐阜県の プラスチック

ジャンプラス78—見学特集号

第28号



ジャンプラ見学
特別バスで45会員が参加

プラスチックの世界四大見本市の一つである『ジャンプラス78—第七回日本プラスチック・ゴム見本市』は、さる11月17日から23日までの7日間、東京・晴海の国際見本市会

場で盛大に開かれた。当工業組合では、特別バスによる見本市見学会を実施、参加した45会員が最終日の23日会場を見学、また、商談に参加した。

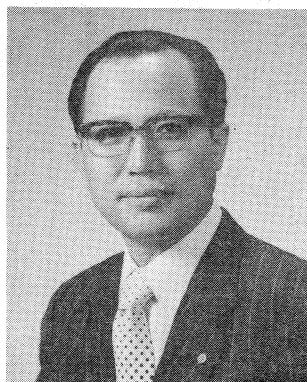
なお、見学会に先だつ22日は湯河原・大伊豆ホテルで一泊、工組役員、会員が一堂に集って業界の問題点などについて懇談した。写真は見本市会場前の記念撮影。関連記事3～5面。

岐阜県プラスチック工業組合会報

付加価値の高い製品作れ

岐阜県プラスチック工業組合

理事長 大松 幸 栄



大松 理事長

新年を迎え、おめでとうございます。

ことしは『岐阜県プラスチック工業組合』が設立され、丸10年を経過、新たな10年のスタートの年です。また、その前身である『岐阜県プラスチック協会』が設立されたのは昭和35年であり、通算すると20年を迎えるわけです。一口に10年、20年と申しますが、この歳月は大変に長いもので、業界の労苦は語り尽せないほど含まれております。

その一端をふりかえって見ますと、協会設立当時の県内プラスチック産業界の年産額は、約50億円でありました。これが今日では2千数百億円という産業に成長、岐阜県6大産業の2～3位にランクされる規模に到達いたしました。これ一重に組合員ならびに幹部役員皆さまの適切な業界指導と、企業努力の賜と深甚なる敬意を表するものであります。

全国のプラスチック業界は、オイルショックに到るまでは毎年高い成長を遂げてきましたが、ここ数年続々減速経済から、需給バランスは75%台にまで落ち込みました。しかし、プラスチック製品は国民生活、とくに文化生活に欠かすことのできない製品ばかりで、昨年当たりから需要は急速に回復してきました。このまま進めば新年は、オイルショック当時の生産販売量となり、業界待望の需給バランスが取れるかと思えます。

新年は、長いトンネルから脱出し、明るい陽光の経済へと進みつつあります。業界がその新経済動向の中で生き抜くには、なんとしても秩序ある企業間の調整や協調がなければ、業界全体が非常に弱体化されてしまいます。新しい希望のこの年は、極度な競争をさけ、相互の協調と秩序を保ちながら生き抜くことが大切であると思えます。

こうして岐阜県のプラスチック産業は、協会設立当時から20年、国民生活の向上と共に伸びてまいりましたが、さらに飛躍することは間違いありません。したがって岐阜県業界もお互いに協調と協力、新技術の開発、新製品の生産に力を入れ、付加価値の高い社会に役立つ製品をつくり出して行くことが肝心であるといえます。

どうか組合員各位のたゆまない努力によって、岐阜県内プラスチック産業が発展し、各企業が繁栄して行くことを祈念して工組設立10年および新年のごあいさつといたします。

自動化、高品質、省資源

ジャパンプラス78ー東京で開く

プラスチック史上最大の見本市

東京・晴海の国際見本市会場で開幕した『ジャパンプラス78ー第七回日本プラスチック・ゴム見本市』は、日本プラスチック見本市振興会（神原周会長）が主催したもので、会期中に内外のプラスチック関係業者ら約30万人が参観したという。

今回の出品社数は、9カ国、49社の海外企業を含めて195社、782小間にのぼり前回（大阪会場160社、668小間）を大幅に上回る盛況ぶりで、主催者では「プラスチック業界史上、最大の見本市となった」と話していた。

展示会場は3会場にわかれ、第1会場（A館）は図書関係と機械（とくに海外関係）写真の第2会場（西館）は機械関係、第3会場（新館）は機械、原料、製品の展示にはほぼ分類、参観しやすい方法が

とられた。会場全体のイメージは、厳しい経済情勢を反映して高品質、自動化、省資源など時代の要求に応じた機器や製品が目をひいた。

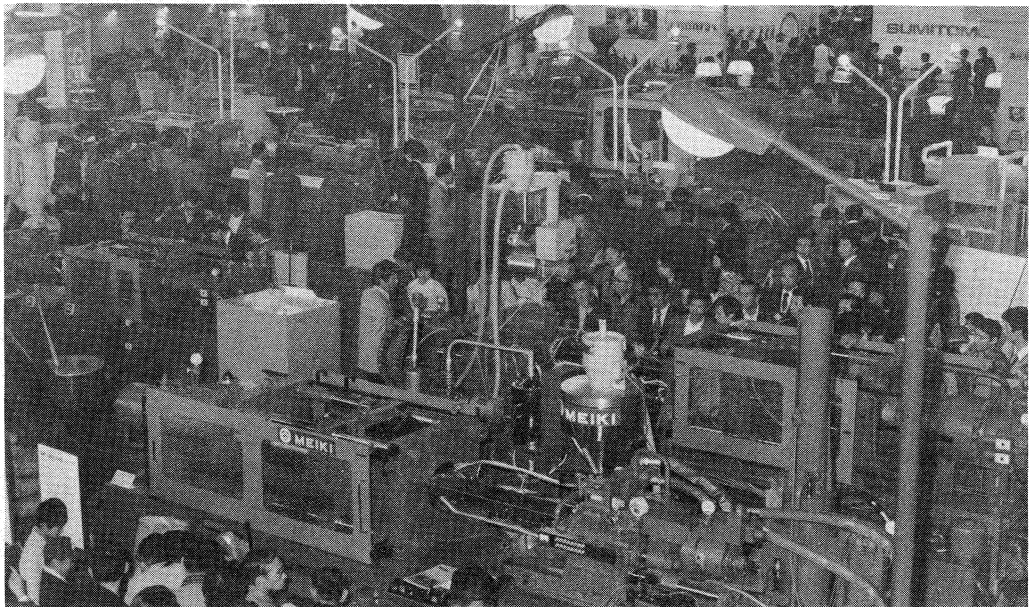
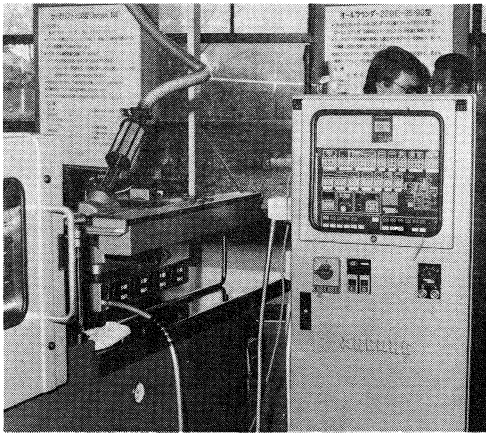
なお、今回のテーマ展示（第1会場）は「プラスチック・ゴムと自然」であった。



全自動機が目ひく

『3会場の見てある記』

ジャパンプラス78の会場を個々に見て回ると、成形機関係では自動化と高品質をねらった機器がめだった。とくに射出成形機では、高品質の製品を量産するためマイクロコンピュータによる記憶、演算装置やICによるプロセスコントロール機能が付いた全自動化傾向が注目



写真の上は全自動化された射出成形機、下は第2会場で実演の成形機群。

された。

同時に不良成形品の自動検出機能付や成形品の自動取り出し、油圧回路による低騒音化、温度監視と自動調節装置の付いた機器も展示、実演されていた。

付加価値高い中空成形機並ぶ

押出成形機では、パイプ、棒などを成形する際に混練能力を一段と向上させた機械や多軸押出機がめだった。ビン類を製造する中空成形も延伸中空成形、多層中空成形といった高付加価値商品を生産できる機械が実演されていた。

RIM（反応射出成形）システムは4社が出品、発泡樹脂製品の多用化を物語っていた。

曲面印刷機などの実演に関心

その他の機械・金型などは高品質化と省力化、安全化を高めるうえに数多く出品され、今回の特色ともなった。

均一な製品を作り出すためのキャビティ内圧、

射出圧力、肉厚、原料の溶融温度などをコントロールする自動計測装置、原料など粒体、粉体を自動的に搬送する合理化機器、無公害消音タイプの粉砕機、樹脂接着機、高精度・省資源化をねらった各種金型などが特筆されよう。

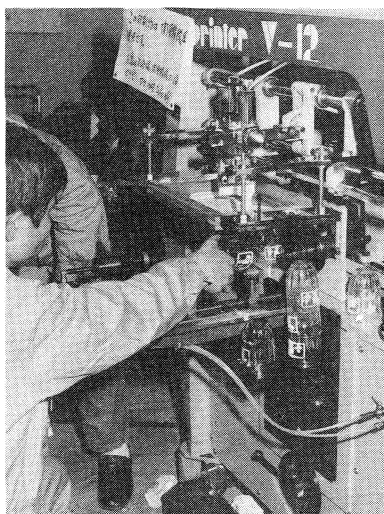
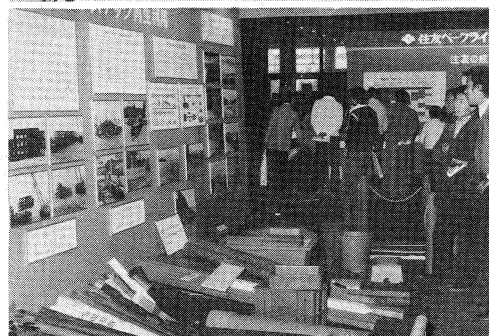
成成品の付加価値を高めるためのフィルム印刷装置、曲面印刷機も各種展示、実演され、関心を呼んだ。

改善された工業部品用の樹脂

原材料関係をみると、年々大きな需要増となっているエンジニアプラスチックをはじめ、パンライト成形品、ポリウレタンラバー、フェノール樹脂、蛍光顔料などの出品が目された。

素材、製品関係では、安全、強度を高めたフィルムシートや複合ホース、カラフルなシリコンゴム、難燃規格に適合したゴムパッキング材、耐食、耐衝撃性に優れたプラスチック樹脂板、寸法精度の高い異形押し出し製品などが多数出品されていた。

【写真説明】上からカタログコーナー、再生利用の数々、海外メーカーの出品。下段の右は完全無人化の射出成形機、左は曲面印刷機。



『78県発明くふう展』 と『県産品展示会』

業界の意欲を誇示

さる10月に『78年岐阜県発明くふう展』と『岐阜県産品展示会』があいついで開かれ、当工業組合はそれぞれ一コマずつ出品した。

発明くふう展は、岐阜産業会館で開かれたもので、一般個人、企業、婦人、児童、生徒、教職員などから約400点が出品された。組合は協賛出品したもので、組合員から提出のあった約300点のプラスチック製品を展示、業界の意欲を誇示した。

なお、企業の部に出品した岐阜プラスチック工業の『プラスチック成型品自動打抜き送り出し装置』は、特許庁長官奨励賞を受賞した。

一方、県産品展示会は、岐阜高島屋10階で開催され、工組は県産品コーナーに出品した。この展示会は「見なおそう、使おう、伸ばそう県産品」をテーマとする県産品認識運動月間のメイン行事として開いたもので、主産業である繊維、陶磁器、機械・金属、木工、紙などとともにプラスチック業界の生産品約20点が会場



を飾った。(写真は上が県産品展示会と左下が発明くふう展に出品した工組)

岐阜県下に新技能士6人誕生

53年度の技能検定合格者がこのほど決定、プラスチック射出成形で合格した6人に検定合格証書と技能士章、合格者バッジなどが手渡された。

ことしの検定受験者は1級1人、2級13人であったが、合格率は50%台を割る厳しさ。合格した6人は北川哲夫、中川進、湯川昇、金森義秋、番場信明、荒巻寛の皆さん。いずれも2級技能士で、岐阜プラスチック工業の従業員である。

なお、岐阜県でプラスチックの技能検定(射出成形)が行なわれるようになって5年目になり、この間、合計で1級2人、2級33人の技能士が誕生したことになる。

東海化成が 羽島プラスチック工業で新発足

東海化成(安八郡安八町森部)はさる12月1日、羽島プラスチック工業株式会社の新社名で再発足した。社長は小川富男氏がそのまま新会社の社長として就任した。



販売提携 14社に 『県プラ自動車ローン』

当工業組合は県内自動車ディーラーと提携して『県プラ自動車ローン』を取扱い開始して半年になります。提携ディーラーもトヨタ、日産系をはじめ14社にのぼり、利用者もすでに決定分だけでも15台に達しました。その他商談



進行中の車もかなりあります。

この自動車ローンは『ディーラーローンよりはるかに低金利で、しかも、銀行融資に比べて手続きが簡単』なことから利用された皆さんから喜ばれています。利用された会員企業は大垣プラスチック（2台）ナカシマ、藤木プラスチック、関ヶ原プラスチック、中部合成、西村製作所、関化成。また個人では、岐阜プラスチック工業（2人）武藤合成（2人）川瀬樹脂、岐

阜産研、羽島プラスチックの従業員の方です。

なお、会員企業へは県プラ自動車ローンの新しいチラシ（写真）を送付しました。会社・工場のわかりやすいところへ貼付して下さい。制度を利用される企業や従業員の方は、ディーラーのセールスマンと話し合う前に工組事務局へご一報下さい。すぐ説明に行きます。

福井県工組の一行が訪ずれる

福井県プラスチック工業組合の一行が、このほど岐阜市を訪ずれ、岐阜産業会館で当工業組合役員らと懇談した。来岐した福井業界の一行は協坂大三理事長ら副理事長、理事ら7人と福井県工業試験場の増永一三場長ら3人の合計10人で、これに対し当工組からは大松幸栄理事長ら役員8人と岐阜県工業技術センターの北村敏雄場長ら2人の合計10人が出席した。



（写真は岐阜と福井両県業界の懇談会）

TOSHIBA 東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11
名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号
化工機課 TEL <052> 561-8341

全国業界ニュース

帯電防止のメタクリルを発売

協和ガス化学工業は、世界で初めて帯電防止性能をもったメタクリル樹脂成形材料「パラベットS F」を開発した。

同材料はメタクリル樹脂の透明性が失われることなく、成形直後に帯電防止性能を発揮し、ホコリの付着を防ぐもので、UL規格にも適合している。すでに約1年間の試験結果は好評で、このほど生産体制が確立したことから市販を決めた。用途は電気部品（メーター類のカバー、目盛板）精密機器（電子計算機、ビデオ、テープレコーダー）雑貨（事務ケース）など。価格は通常の20%アップくらい。

T P E 樹脂を本格的に企業化

住友化学工業は、合成ゴムの耐熱性、弾力性とプラスチックの強さをもった特殊樹脂・T P E（サーモ・プラスチック・エラストマー「住友T P E」）の本格的な企業化に乗り出した。

同樹脂はE P D Mとポリオレフィン系樹脂を混合したもので、比重が0.88と軽く、耐候性、電気特性がすぐれている。昭和49年にユニロイヤル社（アメリカ）から技術導入し、テストプラントでの試験生産と用途開発を進めてきたが、自動車などの分野での需要が見込まれるの

で、量産体制に入った。

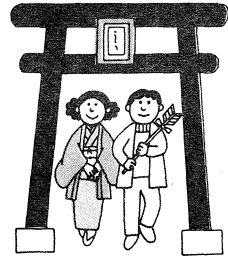
プラスチック語録の追録発行

日本プラスチック工業連盟は、さる52年に『プラスチック語録』を発行し、その中に「プラスチックQ & A」として安全性問題、容器・台所用品問題、廃棄・有効利用問題について55問を収録したが、このほどさらに44問をまとめ語録の追録第1として発行した。希望は事務局まで、1部60円、一括して申し込みます。

ご利益のある祈願のしかた 雑学事典

神社を参拝するときに柏手（かしわで）を打つのは、ポンポンと手を打って空気を振動させ、神を呼び寄せるためです。神集手というのもそのためです。柏手にはいろいろな打ち方があり、普通は二拝二拍一拝といって初めに深く2度礼をし、次にポンポンと2度手を打ち、最後にもう一度礼を行います。仏寺の場合は柏手のかわりに合掌します。

祈願して効験があったときには「お礼まいり」をします。この際、祈願をするときに奉納した物をもう一度奉納することも忘れてはいけません。



三菱油化株式会社

取締役社長 黒川久

本社 〒100 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号(三菱ビル)
TEL (03) 283-5689代
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区広井町3丁目88番地(大名古屋ビル5階)
TEL (052) 563-5641代

デザコンコーナー

岐阜県プラスチックデザイン協会

色は心の表現

前号では、色の好みについて少し述べましたが、太陽の光から生まれる色は、私達の生活の中に溶け込み、原本的な人間生活の大きな役割となっているようです。

人間の色彩感覚は、生まれて3カ月頃より、まず、黄色に対する感覚がはじまり、その後、実に様々な色と共に成長していくことになるのです。

その間、歴史、風俗、習慣、地理、気候、等ありとあらゆるものに影響を受け、人間の潜在意識を支配するとさえ言われています。

2年ほど前になりますが、ある服飾メーカーのファッション担当課長が「これからの商品企画はその対象となる消費者の深層心理・潜在意識をいかにつかむかにある」と講演されたことがあります。そして、その話の中で、紫色の女性用パンティーは、20代、30代、40代のどの世代の女性が身につけたいと思っているかを調査され、その深層心理をつぎの例をあげて説明されました。

知人の画家が久々に個展を開いたと連絡があり、しばらく会っていないこともあって、お祝いを持って会場に出向き、その画家の絵をひとつお見えて、その1枚1枚の絵に青紫が実に印象的で美し

く使われていたのに気がつき、長年、色についてとり組んでいたその講師は心配になり「あなたは、どこか体のぐあいが悪くありませんか」とたずねたところ、別に異常はないと答えられたのですが、まあ、年も45歳を過ぎていることもありまして、健康診断を勧めたそうです。

そして、その画家は、その後まもなく入院することになったという。

このように、紫色は、日本の伝統のなかで、けだかいイメージとたかめられているものの、反面不健康、不吉、不安というイメージをともなって深層心理の中に生きているといえます。

そして、意識的に紫を使おうとするのは、神聖なもの、神秘的なもの、地位の高いもの、人間を超越するものへのひたすらな欲求によってであり、反面、健康でありたい、病気からののがれたいという願望と訴えて、心の不満、不平の現れとされます。

もちろん、以上のような話が色のイメージすべてではありませんが、色によって、自分を表現しよう、欲求をかなえようとするデリケートな心のうごきは、認めざるを得ません。

また、これらのみかたからすると、黄色は幸福感にひたりたいという願望と、幸せでいっぱいであるという表現となり、赤は激情と歓喜をあらわし、しかも闘争意欲を鼓舞するものとなる。そして、色の組み合わせによって、より細かな感情の表現も可能となるのです。

出光の石油化学製品

◎取扱品目
ポリスチレン
高圧ポリエチレン
中低圧ポリエチレン
ポリプロピレン
ABS樹脂
不飽和ポリエステル
カルブ®
ポリカーボネート

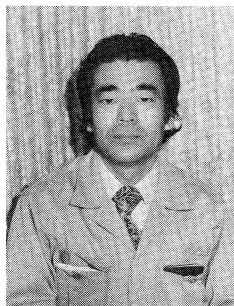


出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111
名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名典ビル) 〒460 ☎ 052-231-8611

軌道に乗るギフト用品部

岐阜産研工業



林貢一郎社長 組合員の工場訪問は、揖斐郡大野町本庄にある岐阜産研工業（従業員13人、資本金2,000万円）を訪ねた。工場は揖斐川左岸沿い平野荘橋のたもとの田園地帯。約1,000平方

米の用地に330平方米の射出成形工場と商品展示室付きの事務所がある。工場内には20オンス以下の射出成形機が4台稼動、鉄筋コンクリート製品のスペーサー（保持具）を主力に家庭用品や自動車部品を量産している。

社長の林貢一郎さんは、岐阜の総プラスチック工業で技術や経営学を身につけ、昭和43年6月、この大野町に小工場をつくり岐阜産研の名で独立、スペーサー専門に成形加工してきた。スペーサーは販売担当の日栄商事との特許製品で、年々生産販売量は増え、軌道に乗った。

付加価値向上と多角化が目標

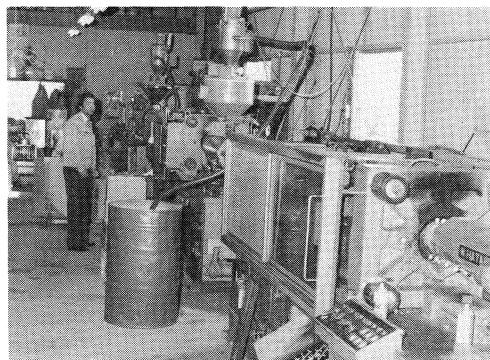
48年に入ると、スペーサーの多様化により生産品種が増えたのと量産体制に対処するため、資本金200万円の会社組織としてスタートした。現工場は50年6月に3回目の増資を行い、新築移転したもので、これを機会に岐阜産研の基盤づくりはすっかり整った。

林さんは工組経営者の中でも、昭和一ケタの若手会員。プラスチック産業の将来は……と聞くと「石油ショックいらい利益率は低く、確か

に経営は苦しく、工夫を要するが、プラスチックでなければならない分野はまだ無数にあり、前途は明るい」と語る。明るくする経営のあり方の一つには「少しでも付加価値の高い製品づくりと取り組むことと、経営の多角化にある」というわけ。

古くから持株制度も取入れる

多角化の一例は商事部門を設けたことで、従業員4人を商事部門にふり向けて、プラスチックと関連するギフト用品の卸、小売をはじめ、現在、総売り上げの50%を占めるまでに実績を伸ばしてきた。その商事部門を設けてもう3年を経過したが、こんごも伸びは大いに期待でき、当面の課題は拠点となるギフト専門店を新



設するのが目標という。

林さんの会社には活気があふれ、従業員の表情は明るい。林さんは「私の若さというより、従業員に経営参加の積極性があるからだ」と説明する。同社の持株制度の導入は古く、増資のたびに自社株を持ってもらい、その結果、林さんの持株は30%にとどまっている。（写真は主力のスペーサー成形工場）



あけまして おめでとうございます。

今年も組合の皆さんから親しんでいただけるように、事務局一同がんばります。

この新年号のへき頭を飾りました大松理事長のあいさつにもありましたように、今年も組合創立10周年記念事業の数々が計画されています。

行事内容は「記念パーティー」「会員従業員の永年勤続者表彰」(5年、10年、20年)「記念植樹」「岐阜県のプラスチック10年の歩み発刊」などを立案中で、近く計画書を会員皆さんのところへ発送いたしますが、どうか名案がありましたら事務局へご一報下さい。

□ 今年も代行、代理店事業の利用を □

当工業組合は、組合事業の一環として、事務代行や代理店事業を実施していますが、新年もご利用下さい。

とくに労働保険は事務組合としての資格を得ており、会員事業主に代わって雇用保険と労災保険の事務処理をしています。

また、事務局(篠田)では損保(AIU)と生保(大同生命)代理店の資格も取りました。AIUは世界的な損害保険業者で、自動車保険

をはじめ会社、工場、住宅にいたる火災、事故などのあらゆる災害に備えて損保の活用をお願いします。

生保は傷害、生命、グループ、経営者大型保険などです。料率や割引など他社と同じ取扱ですが、万一の場合は迅速かつ適切な処置が行なえますから、結果的には組合員の皆様にも有利かと思えます。ご一報下さればすぐ出向きます。

□ 会報の原稿募集について □ 会報を充実させるために、組合の皆様から「ずいひつ」「工場訪問」のほか紹介記事を募集しています。希望される方は電話下さい。

岐阜県のプラスチック 1979 28号

昭和54年1月5日印刷

昭和54年1月6日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館内)

電話(0582)72-7173

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松 幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地

電話(0582)47-7231

中部パブリシティセンター

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドワール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

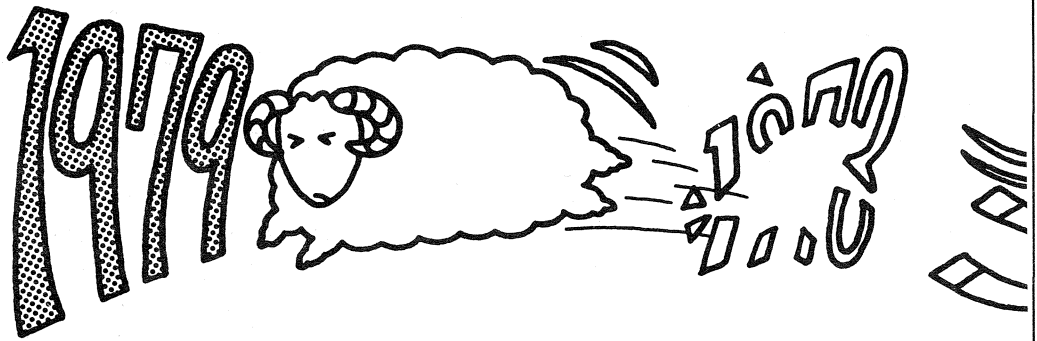
高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (千100)



あけましておめでとうございます

昭和54年 元旦

岐阜県プラスチック工業組合
役員一同

岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大松幸栄

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F)
TEL <0582> 65-2233 (代)

株式会社

東海ポリエチ工業所

取締役社長 大野繁俊

本社工場 羽島郡岐南町野中宇州崎
TEL <0582> 46-1313 (代)

合資会社

田中化学工業所

代表取締役 田中弘一

本社 岐阜市島田中町23
TEL <0582> 52-1628

工場 関市小屋名520
TEL <05752> 8-2077

品質と技術の工業部品専門メーカー

武藤合成株式会社

代表取締役 武藤昭三

本社工場 各務原市蘇原村雨町3の46
TEL <0583> 82-4361 (代)

ひまわり印家庭用雑貨

東和化成株式会社

代表取締役 納土 栄一郎

本社・工場 岐阜市前一色3丁目5番16号
TEL<0582>45-5528(代)〒500
東京営業所 東京都中央区新富1丁目5番12号
TEL<03>551-6300〒104

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品
強化プラスチック、太陽温水器

天龍工業株式会社

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1
TEL<0583>82-4111(大代)

厚見プラスチック 工業有限会社

代表取締役 真鍋 義雄

本社 岐阜市上川手498番地
TEL<0582>45-1245

大垣プラスチック 工業株式会社

取締役社長 日比 正隆

本社工場 大垣市大島町2丁目394番地
TEL<0584>81-1347(代)
名古屋営業所 名古屋市東区代官町24
TEL<052>932-3945(代)

岐阜技研ポリマー 株式会社

代表取締役 篠田 哲

本社 岐阜市長森岩地465の1
TEL<0582>45-8348
本社工場 岐阜市長森岩地清水145
TEL<0582>46-2541

合成樹脂原料製造販売
委託加工及カラーリング

美濃化学工業株式会社

代表取締役 吉田 博司

本社 岐阜県美濃市上条62-1
TEL<05753>3-1888

パール化成品株式会社

代表取締役 杉山 日出雄

本社 岐阜市八坂町40
TEL<0582>71-0861(代)

関化成工業有限会社

代表取締役 林 光夫

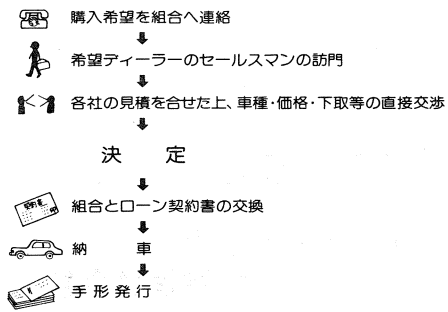
本社 関市東町4の9の1
TEL<05752>2-1545(代)

工場 関市ひかり町
TEL<05752>2-4904

金利が安い！便利でお得な……組合員のための自動車割賦購入制度

県プラ自動車ローン

★県プラローンを利用される場合の手順★



1. 金利が格安である。
2. 頭金が不用で、手数料等もなし。
3. 価格、下取等もディーラーと直接交渉でき、何社でも見積が取れる。
4. 支払期間が長期（24回）である。
5. 全車種の中から選ぶことができる。
6. 契約ディーラーであれば新車、中古車でも取扱いができる。
7. 手続きが簡単である。

今の車はそろそろ買換えの時が来た。今度新しい車が欲しいなどと考えた時、あなたは購入計画をどうたてますか。岐阜県プラスチック工業組合には頭金不用の低金利な自動車購入ローンの制度があります。ディーラーやセールスマンと相談する前に組合へご連絡下さいれば、すぐご説明に伺います。

■たとえばこんなにお得!!

60万円、100万円の場合、県プラローンとディーラーローンとはこんなに差があります。

県プラローンとディーラーローンの比較 昭和53年12月1日現在

割 賦 方 法	県 プ ラ ロ ー ン		ディーラーローン(推定)		
	月々の支払	金利総額	月々の支払	金利総額	
60万円	24回均等払いの場合	27,750 ^円	75,600 ^円	30,000 ^円	115,000 ^円
	平月20回、ボーナス時7万円の場合	20,400	93,120	21,500	110,000
100万円	24回均等払いの場合	46,250	119,600	50,000	190,000
	平月20回、ボーナス時10万円の場合	36,700	145,200	40,000	185,000
そ の 他		頭金なし		頭金30-40%必要	

岐阜県プラスチック工業組合

岐阜市六条南2-11-1 岐阜産業会館4階
〒500 TEL <0582> 72-7173(直)

天然ガスだから……挑戦できるのです。

省資源が叫ばれて以来、無公害であるとともに、その豊富さから石油にかわって大きな注目を集めている資源「天然ガス」。

この天然ガスを原料に、生産量では世界の五指に数えられるモノマーから、ポリマーまでのメタクリル一貫生産メーカーとして、果敢な挑戦を続ける協和ガス化学工業。皆さまのニーズに合せた高品質素材づくりは、この豊富な資源のなせる技でもあるのです。

メタクリル樹脂・注型板

パラガラス®

メタクリル樹脂・押出板

コモガラス

メタクリル樹脂・成型材料

パラペット®



協和ガス化学工業株式会社

本社 / 〒103 東京都中央区日本橋3-8-2 新日本橋ビル ☎(03)271-3001

大阪事務所 名古屋営業所 福岡営業所 仙台営業所
☎(06)345-3901 ☎(052)951-6396 ☎(092)711-1530 ☎(0222)66-1525

染料 }
工業薬品 } 販売
合成樹脂 }

山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL (03) 256-7861(代)
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)
TEL (052) 961-6591(代)

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231



活きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® **ABS**

三菱レイヨン

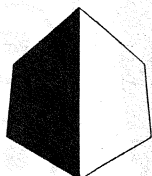
東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

信越P.V.C.

塩ビは信越……と評価されている理由

●信越化学は系列の日信化学と合わせ、量・質ともにトップメーカーです。原料から一貫生産を行ない、常に新タイプの開発にとりこんでいます。応用面の研究も充実しています。

●グループの一翼である信越ポリマーを通じて需要家のニードを品質に生かします。
●工場の1つに、130M³の大型重合器を備えコンピューター操作による最新鋭工場を有しています。



Shinetsu

信越化学

本社 東京都千代田区大手町2-6-1 電話(03)242-1211(大代表)
名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)
電話代表 581-6511

日精はお応えします。

コストダウン・品質の向上・省資源の成形に…

コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダーのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つことをお約束します。

NISSEI
P

1歩進んだ射出成形機をおとどける
日精樹脂工業株式会社

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代) ☎389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)
岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(西ビル) ☎(0582)72-5952

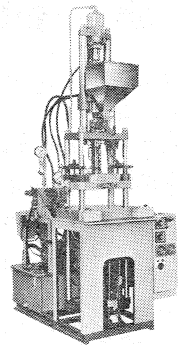
さんじょうの 射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量5グラム(1/4オンス)より600グラム(20オンス)までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご用命下さい。

— 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス熔融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置



●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。
—成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー—

株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町32番地	TEL(03) 972-056(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木2丁目18-21	TEL(0482) 51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市北区楠町味鏡政所28番地	TEL(052) 901-5861番
大阪営業所	TEL(06) 443-3771(代)	八王子出張所 TEL(0426) 51-7144番
九州営業所	TEL(092) 571-2740番	小倉出張所 TEL(093) 471-1079番
前橋営業所	TEL(0272) 52-0733番	城南出張所 TEL(03) 776-2254番
広島出張所	TEL(0822) 32-2786番	沼津出張所 TEL(0559) 22-9610番



リスのプラスチック



今、新しい
テーブルウェアの
たび だち
出発。

ノーブル(英語)とは“高貴”という意味、その名にふさわしいテーブルウェアとして、リスの一貫したデザインポリシーから生まれたメタクリル樹脂の最高級品です。

RISU
Noble
ノーブル

岐阜プラスチック工業株式会社

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支、店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮