

岐阜県の プラスチック

工場共同化事業(共同工場)特集

第29号



共同化で懇談会

12社が熱心に話し合う

当工業組合は、新事業として工場共同化事業を進めることにし、さる1月24日夜、組合事務所で初の懇談会(写真)を開いた。この工場共同化は国、県の助成事業である高度化事業に

のせて、プラスチック成形の共同工場を実現しようとするもので、当日は工場の協同化および協業化に関心の深い12社の代表が集った。

長時間にわたる熱心な懇談の結果「業界の近代化・合理化をはかるには工場共同化が最善の方策である」ことを申し合わせ、こんご毎月1回、構造改善研究会の名称で具体化を進めることにした。(2~3面に詳細な関連記事あり)

岐阜県プラスチック工業組合会報

研究会発足させ具体化

工場共同化事業についての懇談会

近く大阪の工場アパートを見学

岐阜県プラスチック工業組合が新しく取り上げた『工場共同化事業』は、近年、プラスチック成形加工業界が直面する後進国の追い上げによる影響や、国内の企業間競争の激化に対応するもので、事業の実現によって県内業界のレベルアップをはかるのがねらいである。

事業の推進計画は会員間の関心をえて、初懇談会には田中化学、西村製作所、丸長化学、厚見プラスチック、東洋ク

インライト、服部樹脂、大永工業、林ライト、加藤プラスチック、フクシマ化学、川瀬樹脂、後藤製作所の12社の代表が参加した。

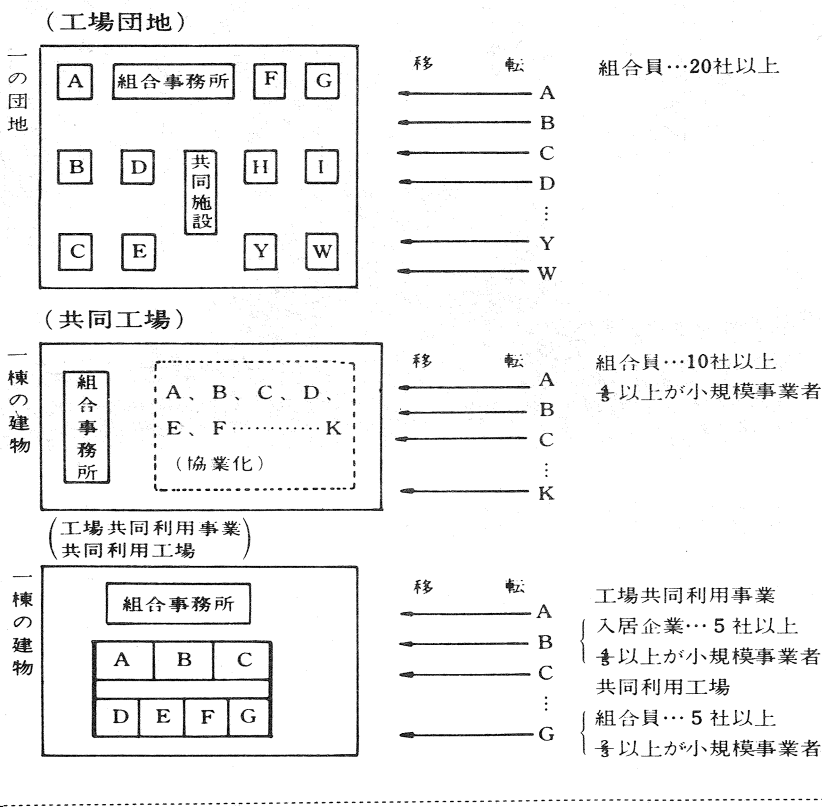
懇談は事務局側から国、県の高度化事業のあらましと工場等集団化事業（工場団地）工場共同化事業（共

同工場）工場共同利用事業（工場アパート）共同施設事業など高度化事業の比較説明から行なわれた。

今年度中に事業計画まとめる

このあと田中副理事長（田中化学工業所代表）を座長に選んで具体的な懇談に入った。

席上、熱のこもった議論が展開され①市街地



にある工場は、今後、公害・騒音など環境の整備が要求され、事業活動が制約を受ける②発展途上国の追い上げ、業界の過当競争がますます進み、小規模、中規模を問わず、成形加工業界の構造改善が必至である③工場の協同化、協業化を取り上げるとすれば工場共同化事業（共同工場）が望ましい。その場合、下請企業とメーカーの関連、雑貨品と工業部品等製品の相違など事前に問題点を調整する——の点が話し合われた。

この結果、ことし1年間かかって事業計画をまとめ、参加企業を確定したうえで、55年度診断、56年度事業着手するという方向で具体化をはかることになった。このため工場共同化をテーマとする話し合いの場として『構造改善研究会』を発足させ、毎月1回は定例的に集まることにした。したがって今回は、昨年12月に大阪府柏原市に完成した工場アパート・柏原・羽曳野中小企業団地南部地区を見学する予定でいる。

工場共同化事業の特色 工場を一体的に運営

なお、工場等集団化事業（工場団地）工場共同化事業（共同工場）工場共同利用事業（工場アパート）の相違点は2頁の表のとおりで、つぎは工場共同化事業の内容とねらいである。

《内容とねらい》 常時使用する従業員20人以下の小規模製造業者が、一棟の建物に集団化して施設を設け、工場を一体的に運営して完全協業化し、事業規模拡大の実現をめざすものである。小規模製造業としては、適地に集団移転することにより、悪化の一途をたどる立地環境を根本から改善できることになり、また、事業の共同化によって、小規模の悩みも解決できることになる。

《事業の基準》 計画作成と事業の主体は、事業協同組合、事業協同小組合、協同組合連合会、協業組合である。①参加企業の業種構成は原則として、全員が同一業種、または相互に関連する製造業でなければならない。ただし、事業の運営上必要があるときは、全組合員の5分の1の範囲内で密接に関連する商業、運送業または倉庫業を含めることができる②参加企業は10社以上で、5分の4以上が小規模事業者（従業員20人以下）であることが必要。残る5分の1は、中核的企業として従業員20人以上

の企業の参加が認められる③共同事業の実施は最も中心的な要件である。移転当初から全事業を共同で行うことが望ましいが、できない場合は少なくとも主要な工程だけは協業化し、将来の完全協業への見通しを確実につけておくことが必要である。また、グリーンベルト等の環境整備事業、従業員の福利厚生事業の実施も当然含まれてくる④工場建屋は「工場の一体的運営」という観点から、工程上やむを得ない場合を除き、一棟建てでなければならない。その内部も共同化に合致した合理的なレイアウトにすることが必要である。

《貸付けの対象施設》 造成費を含む土地。共同工場建屋その他共同施設事業に使用する建物。機械設備は共同事業用ならびに協業化のためのもので、個々の組合員のもものは除かれる。

日本日用品工組が事務所移転

日本プラスチック日用品工業組合の組合事務所は、事務所が手狭になったため、従来の三木ビル5階から6階へ移転した。電話番号は従来どおり03-561-8778～9です。

なお、組合事務所所在地は、郵便番号104 東京都中央区銀座2-3-5（三木ビル6階）

県プラ自動車ローン 制度利用軌道に乗る

当工業組合は県内自動車ディーラーと提携して『県プラ自動車ローン』を取扱い開始して半年になります。提携ディーラーもトヨタ、日産系はじめ14社にのぼり、会員およびその従業員の制度利用もさる1月末で19台に達しました。続いて引き合い進行中の車が5～6台あります。こんども制度を利用される企業や従業員の方は、ディーラーのセールスマンと話し合う前に工組事務局へご一報下さい。資料をもってすぐ説明に行きます。

マツダ車、特別価格で会員に

自動車ローン事業の一環として、工組はマツダオート岐阜と提携し『ファミリア・バン』の特注セールをすることになりました。扱い期間は3月末日までで、この期間に組合で5台以上まともれば特別価格で購入していただけるというのが内容。

組合特別価格は、ファミリア1300バンD X 2ドア・69万8千円を45万円に、同4ドア・72万8千円を47万5千円です。ただし、下取りがある場合は査定価格で、登録費用、看板料などは含まれていません。



今回はファミリアバンを対象としましたが、カペラ、コスモ、ルーチェ、ファミリアトラック、ポーターキャブなどサバンナを除く各車種についても同様の交渉を進めますので、ご希望がありましたらご連絡下さい。（上の写真はファミリア・バン・4ドア）

会員16工場を巡回技術指導

当工組と工業技術センターはさる6日から会員企業を訪問し『巡回技術指導』を実施しています。指導対象企業は16工場で、成形機、金型、製品デザインなどあらゆる問題点について現場で実地に指導するものです。今年度分は締切りましたが、新年度も実施計画しています。



秋元産業株式会社

本社 東京都中央区八重洲5の7
名古屋営業所 名古屋市米屋町2(埼玉ビル9F)
TEL <052> 582-5071

応用範囲は30万種

医療産業とプラスチック

身体全体にわたることを、よく「頭のとっぺんから足の先まで」というが、プラスチックの医学への応用はすでに鼻の孔から尻の孔まで、脳の中から心臓、肺に至るまでニーズは広くゆきわたろうとしている。今日の医療はプラスチックなくして、もはやどうにも成り立たないところまできている。

医学全体からみると、プラスチックの応用範囲は、種類においては30万種はあるといわれる。それほど莫大なものがある割には、量的に少量そのもので、まさに多種少量生産の曲線的な産業である。

中心は Disposable 製品

医療産業が手がけてきた器具、器材の主要なものをひろいあげてみると、表のようになる。まず、Disposable 用品についてみると、プラスチック業界という立場からの目ぼしいものは、なんとといってもこの医療用 Disposable

＜医学分野に应用されているプラスチック製品＞

Disposable 製品	外科系 臨床検査系 研究系	やけど用人工皮膚*2)、気管カニューレ、気管挿入チューブ、血管内チューブ、接着材、縫合系*3)、チューブ類、硬質プラスチック管、手術用手袋、胃カメラ導管、不織布ガーゼ、綿帯、不織布バンソウコ、注射器、採血用器具、輸血セット、人工心肺用 Disposable セット、ヘマトクリット管、ピペット、ピンセット 容器、ロート、栓、血液分析用、血球凝集反応板、光学電子顕微鏡用、組織包埋用、血管鑄型（模型用）、シリコーン歯科用印象剤
病院クリーン化のためのプラスチック		フィルター、マイクロスプレーカーペットなどのクリーナー防音材、ダストコート、害虫駆除用具
人工臓器 埋植用補填材	臓器類の代替	人工血管、人工心臓（体外用内臓型）、人工腎臓、人工心肺、ペースメーカー、人工弁、人工食道、人工気管、人工硬膜、人工頭蓋骨、人工脂肪、義乳丸、人工乳房、人工軟骨、人工眼球、人工卵管（ピナルインプラント、泌尿科用）
体外用補填物	体外欠損部の外観、機能の修復を目的とした構造物	義歯、歯用充填材、義眼、義鼻、義肢、義足、義指、コンタクトレンズ、耳栓、ネラトンカテーテル、マレクットカテーテル、産科用バキュームキャップ

注) *1: ほとんど合成高分子材料によるものである。*2: 合成高分子材料から生物系材料へ移行しつつある。

ブル用品であろう。

ついで人工臓器、体内埋植用物は、素材そのものの消費量からみれば微々たるものであるが、頭脳集約的な仕事であり、それだけに完成のあかつきは高付加価値性が高い。しかし、そこに至るまでの研究開発費が問題で、それにもう一つ問題になるのは生産数量的にきわめて少ないことである。

適性条件どのように満たすか

体外補填分の分野はきわめて特異なもので、生産には特殊技術者が必要で、それぞれ分科して専門を形成している。

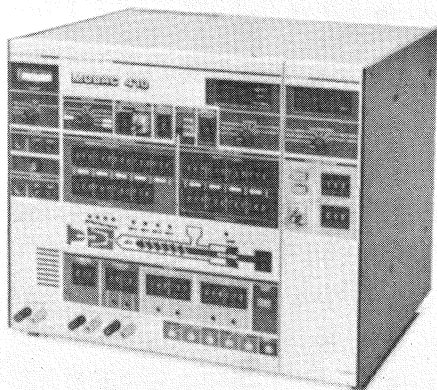
以上のようにエレクトロニクスまで含めた医療産業全体としてみた場合は、また違った見方も成り立つであろうが、プラスチックを主体とした医療産業に限っていえば、その未来は明暗の両極が成り立つようである。医療用 Disposable 品については発展の可能性は残されている。そこで医療産業の将来をバラ色の産業とみるか、それとも灰色の産業とみるかは結局その企業の体質にあり、医学が要求する適性条件に合致しうるか否かによって決まろう。

自動制御に早変り

日本レギュレーターのモバック

市販の成形機に取付可能

昨秋、当工組一行がジャパンプラス78を見学したのを契機に日本レギュレーター(本社・東京)から射出成形自動制御装置『モバック』



のカタログを送ってきました。モバックは各社から市販されている大部分の射出成形機に取付けることができる自動制御装置で、見本市会場でカタログを入手できなかった会員の方も入用の向きは組合事務局へ連絡下さい。

発売機種はモバック410(標準モデルで、ストローク199ミリ)同420(標準モデルのストロークを999ミリまで延長した大形成

形機用)同310(410から計量値制御を除いたもの)同320(420から計量値制御を除いたもの)の4機種のほかモバック100(圧力モニタ)があります。

なお、構成機器はコントローラ、キャビティ圧センサ、位置センサ、リレーボックス、油圧センサ、パワーガイドなどからなります。写真はモバック410のコントローラ部分。

汎用樹脂需要1～3月は回復

通産省基礎産業局は高圧法ポリエチレンなど4大汎用樹脂の1～3月期の需要見通しを策定した。それによると不需要期に入ったことから10～12月期に対してダウンはまぬがれないが、前年同期比は各樹脂とも伸びは大きく、需要回復を物語っている。

高圧法ポリエチレンは、前期比5%減の18万5,800トンで、前年同期比29%増と順調。

中低圧法ポリエチレンは、11万3,300トンで前年同期比46%増と飛び抜けた需要増加となった。極薄・強化フィルムを中心とする需要の動きが好調である。

ポリプロピレンは14万4,000トンで、前年同期比22%増、ポリスチレンは8万5,200トンで同20%増。ポリスチレンは不需要期の影響は比較的大きく、前期比は13%減。

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX®
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドゥール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

中・低圧法ポリエチレン増産

三菱油化は極薄・強化フィルム用を中心に需要が拡大している中・低圧法ポリエチレンを30%強増産し、年間3万トン体制にすることになった。

同社は中・低圧法ポリエチレンを年間2万5千トン前後販売しているが、自社生産分は2万トン程度で、その他は他社融通分である。しかし、他社融通分はコスト高につき、ニーズに対応できない面もあるので、自社の生産能力拡充が課題となっていた。

新しい耐熱特殊フィルム市販

エッソ化学は、エクソン・ケミカル・USA社（アメリカ）が世界ではじめて開発した耐熱特殊フィルム「トラドロン・フィルム」を4月から市販する。

同フィルムは、MDI（ジ・イソシアネート）と青酸を重合して得られるポリパラバス酸樹脂を加工して生産されるもので、広範囲な温度下ですぐれた機械的、化学的、電気的特性を保持する。また、既存のポリイミドフィルムやポリエステルフィルムに比べ価格が安く、電気部品などの広範囲な需要増が見込まれる。

金型交換 10分の1のシステム

神戸製鋼所は射出成形機の金型交換を従来の10分の1の時間で行なうことができる『クイック・ダイ・チェンジング・システム』を開発した。同システムは、従来、ボルトなどでとめていた金型をはめこみ式に改良し、クレーンで金型交換していたのをロールコンベヤによって行なう。また、パイプ継続、油圧コアー、ホットランナ継続などを自動化し、自動色替装置の採用による時間短縮を図った。

このシステムは、同社の射出成形機にも適用が可能であるが、システムを装備した射出成形機をシリーズ化する予定で『G88-700QD』がすでに完成している。

超耐熱樹脂 T I ポリマー市販

東レは、ポリイミドフィルム、積層板などの販売を行なっているが、新たにポリイミド系成形用超耐熱樹脂『T I ポリマー』を市販した。この樹脂は多価アミンと多価カルボン酸を出発原料とする新樹脂で、250度Cの高温連続使用に耐えるすぐれた耐熱性を有し、かすかすの物理的、化学的、電気的特性にすぐれている。

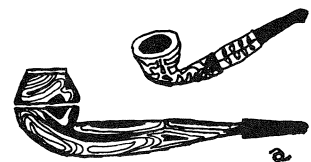
成形加工性も他の市販ポリイミド樹脂と異って射出成形が可能で、それと相まって厳しい特性と信頼性を要求される工業用部品に利用が期待される。用途は電気部品、自動車部品、耐化学薬品性部品、耐熱部品など。

秀吉時代からあるタバコの禁煙 雑学事典

「タバコは健康に害がある」ということで、禁煙する人が急速にふえている。このタバコの起源はアメリカ。日本へは、コロンブスから50年で地球を一回りして伝来した。

太閤秀吉の禁止令は有名な話だが、庶民側からは禁止令に落首がはり出された。「きかぬもの、タバコ法度に玉の御声……」。庶民は玉音を聞くことがなく、聞くと効くをかけてある。

徳川幕府も慶長12年から毎年、停止令を出しているが、現代のように健康に害があるというはっきりした事実がないからうやむや。結局、百年後には全面解除。以後は明治33年に「未成年者喫煙禁止法」が出た。





岐阜県プラスチックデザイン協会

プラスチックは何色？

1872年に、ベルギー生まれのアメリカ人、パークライトがフェノール（石炭酸）とホルマリンを化合させて、軽くて固い、まったく新しい物質を作り出しました。

そして、1907年に工業化が始まると共に、アッというまにプラスチック時代を築き、今日我々は、好むと好まざるとにかかわらずプラスチック製品を使って生活する時代の中にいるのです。

この70年の間、我々はプラスチックのことを耳にし、実際に使い、今や知らない人はいない。そして誰もがそれぞれのイメージをもってプラスチック製品と接しているはず。そのイメージを色で表現するならば、どんな色が考えられるでしょうか。

私達は、自分をより良くイメージさせ、より理解をさせるために、自分に合った服を選び、色を選んでいきます。

この自分に合った色は、性別・年齢・身長・体重・性格・経験・環境・職業——等、さまざまな要因によって決められているのでしょ

う。は明るい色を選び、太った人は暗いひきしまった色を選ぶものです。しかし、物はどうでしょう。

ある人が訪問先で、淡い黄緑のテーブルのうえに、純色の黄橙の灰皿が置かれているのを見ていかにも軽快で美しく思い、指先を使ってつまみあげようとして、おもわず手をだすと、その灰皿は意外に重く、驚いたすえ、一瞬のうちにテーブルのうえに落してしまった。

こんな失敗は、よくあります。しかし、この黄橙の灰皿が、その重さを十分に伝えられる色をしていたならば、こんな失敗もしなかったでしょう。

また、化粧品のパッケージの色には、まず、刺激の強い純色は使われていないことも、化粧品に対してやわらかい、しなやかなイメージがあるからでしょう。

このように、人がさまざまな要因から、自分にあった色を選ぶと同じように、物もなにかイメージさせる色が、また、期待させる色があるように思えます。

プラスチックも、その素材の特徴の中から、また、これまでの製品感覚の中から、ある色がイメージされているのです。軽く、安く、熱に弱く、腐らない、正しい使い方をしないと問題になる、ということから、軽快な、デリケートな、そして注意力をひきつける色が……。

そんな色を考えながらデザインをしてみたいものです。

TOSHIBA

東芝機械株式会社

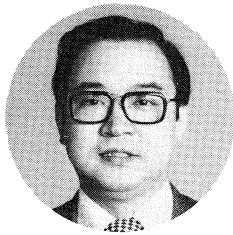
本社 東京都中央区銀座4丁目2-11

名古屋営業所 名古屋市名村区名駅4丁目7番23号

化工機課 TEL <052> 561-8341

工組と共に半年

篠田 裕之



当組合事務局に昨年7月からお世話になり、早くも半年を経過いたしました。まだ、組合員の皆様全員にお会いしてはませんが、こ

の紙面をお借りし、ご挨拶申し上げます。編集の都合上今月号は、私が担当することになりましたが、内容は今月号の始めに紹介しました「工場共同化事業についての懇談会」の中から思いつくまま感想を述べさせていただきます。

私は組合へ来るまでプラスチック製造とは縁のない職歴で、どのようにプラスチックが製造されるか知る由もありません。そのような素人が同席し、皆様のご意見をお聞きしますと大変勉強になることばかりです。聞きかじりの理解とは違い、皆様の毎日のご苦勞が実感できる機会でもありました。

その中で組合員の各社は、同業とはいえ全く異なるものだと感じた訳です。つまり、日用雑貨品の製造と工業部品の製造。その中でも製造する製品によって製造方針はおのずと違い、自社製品を製造する事業所と下請を専門とする所とは違います。もちろん企業規模の違いは当然ではありますが、その議論の中で小零細企業は自動化・省力化を計るべきか、手造りの良さを重視するか、と意見が対立しました。この意見には一長一短あり、一概に結論のでる問題ではありません。しかし、各社なりの特長を出すこと、つまり特色ある製品づくりができ、小企業にと

って有利です。だがそれなりの工夫が必要で大きさに言えば知識集約化とも申せましょう。

では共通の問題と言えばやはり工場立地の環境の問題。つまり騒音や公害に関する規制についてであります。公害と言うと大企業だけの問題と考えがちですが、騒音一つ取っても10年前と違い工場の周辺は民家が密集して来ました。特に夜間の操業は制約を受けつつあります。騒音といえば交通機関、自動車が苦情のトップだと考えがちですが、岐阜県内の騒音に係る苦情の総件数中64.9%が工場、事業所の騒音が示し、交通機関と建設工事は12.2%であります。このように各所で住民とのトラブルは今後増加し、操業に制約を受けることとなります。

また、水の問題では、昔は水は無限であると思われていましたが、近年は有限の資源と言われる、石油と同じ考え方をされています。日本の資源は、石油もなければ鉄もないと言うように、海外に依存するなかで唯一の資源は水であるからです。蛇口から直接水を飲めるのは日本ぐらいです。排水にしても、近く伊勢湾総量規制が実施されるとなると、長良川、木曽川など県内の河川は大幅な規制を受けることとなります。これらの公害のことは別の機会に述べることにいたしますが、規制に対応するのに事業所は莫大な施設が要求され、極端な言い方をすれば儲ける仕事の時代は終り、収益は別として仕事をさせていただく、企業の存続がむづかしい時代が来るのかもしれませんが、また、企業人である前に人間として、企業責任を問われる時代が来ると言えます。

思いつくまま書いてしまいましたが、今後これらの問題ははじめ皆様方に直接、または間接的な諸問題を取り上げ、皆様方とともに考えてゆきたいと思います。（当工組事務局長）

県下初めてUL規格取得

羽島プラスチック工業



小川富男社長

組合員の工場訪問は安八郡安八町森部にある羽島プラスチック工業（従業員94人、資本金2,000万円）を訪ねた。羽島プラスチックという社名は聞きなれない人もあ

るが、経営の苦境を乗り越えることができた東海化成が、昨年12月1日、新しく出発し直した会社である。

工場は墨俣町を走る国道21号線沿いから約2キロ南下したところ。2万平米近い広大な用地に、近代的な成形工場はじめ、倉庫、事務所、運動場、従業員アパートなどが整然と立ち並んでいる。ここに64人の男子従業員と30人の女子従業員が働く。社長の小川富男さんは「原料商社の藤本産業から派遣されてもう2年半になる。従業員や下請企業の方々には、体質改善をめざして厳しい面ばかり押しつけてきたが、よくやってくれ、苦境を乗り越えることができた。社名の変更はさらに飛躍するためにイメージチェンジをはかったもので、これを機会に新しい信用を育てていきたい」と話す。

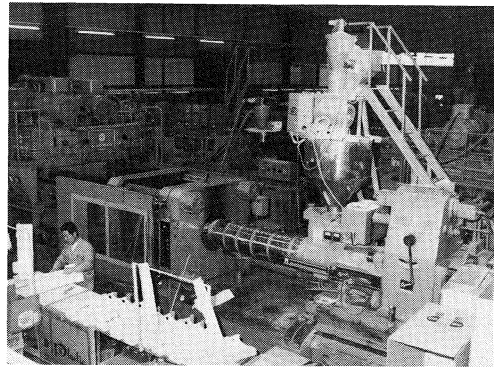
製品は弱電部品が全体の8割

生産施設は大型成形工場、中型成形工場、下請製品検査場および保管倉庫からなる。射出成形機は、型締力850トンの大型機から100トンの中型機までの19台。小物部品の成形は主として下請企業へ回わしている。

製品は全社の約80%が大手弱電メーカーの洗濯機、電子レンジ、テレビなどの部品。残るはデジタル時計のケースや自動車部品など。樹脂材料はPP、PS、ABS、FRPETが主であるが、近年は樹脂製品といえども精度検査が厳しく、しかもエンジニアプラスチックを多用することから成形は難しい。とくに弱電部品は円高による輸出不振の影響を受け「とても安閑としておれない」という。さらに米国市場では、部品といえども個々の安全規格が適用されてきたから、長年の準備期間をえて、昨年9月、岐阜県下最初に『UL規格』を取得した。

体質改善へ厳格さを打ち出す

最後に小川社長は「受注先の技術革新のスピードは予想以上に早い。中小企業がそれに互してやって行くには、施設や管理の近代化・合理化による企業の体質改善をはかることが一番大



切……」と厳しい口調で話す。

この厳しさは下請企業にも要求され、約50軒あった下請けは25軒に整理された。従業員には「売上げ2割アップ」「ロスの絶無」「品質は百点満点」「積極体制」などと間断なく目標を示しているという。（写真は成形工場）



□10周年記念事業予告□

当工業組合の『創立10周年記念行事』が順次、具体化されつつあります。記念行事は「記念パーティー」「記念植樹」「記念出版」からなりますが、記念パーティーは5月19日(土)岐阜グランドホテルが予定されています。

記念パーティーの内容は理事会で検討しているところですが、来賓挨拶、協賛メーカーに対する感謝状授与、組合功労者の知事表彰、永年勤続者の表彰(5年、10年、20年)などですが、このほかよいプランがありましたらご一報下さい。

なお、記念パーティーに先だって工組の54年度総会を開く予定ですからよろしく。

□各種離型剤を組合が格安に代行販売□

昨年初めの会報でもお知らせしたように、今年も複合資材(本社安城市)と業務提携し『プラスチック成形用離型剤』の代理販売を行っています。商品名は『メタフォーム』でシリコン離型剤、特殊離型剤、二次加工用離型剤など11種類です。

これらの離型剤は会員工場では必需品ですので、組合あっせん品を購入下さい。値段も特価

提供で、例えばメタフォームCL-2シリコン離型剤の場合は1本290円です。商品は組合に保管してあり、即納できます。

□事業税などの申告は3月15日まで□

事業税、所得税、住民税の申告書受付は2月16日から3月15日までです。申告の際は①所得税の確定申告書や住民税の申告書を提出された方は、事業税の申告書を提出する必要はない②個人事業税の各種控除は、所得税の確定申告書または住民税の申告書に記載がないと受けられないので確実に記入する——の2点に注意。

岐阜県のプラスチック

1979 29号

昭和54年2月5日印刷

昭和54年2月6日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館内)

電話(0582)72-7173

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地

電話(0582)47-7231

中部パブリシティセンター

出光

の石油化学製品

◎取扱品目

ポリスチレン

高圧ポリエチレン

中低圧ポリエチレン

ポリプロピレン

ABS樹脂

不飽和ポリエステル

カルブ®

ポリカーボネート



出光石油化学株式会社

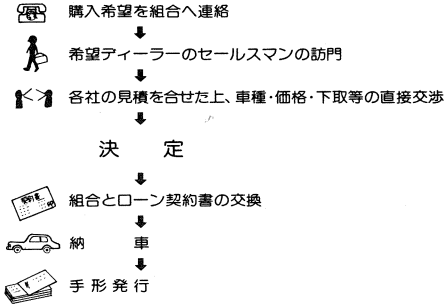
東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111

名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名興ビル) 〒460 ☎ 052-231-8611

金利が安い！便利でお得な……組合員のための自動車割賦購入制度

県プラ自動車ローン

★県プラローンを利用される場合の手順★



1. 金利が格安である。
2. 頭金が不用で、手数料等もなし。
3. 価格、下取等もディーラーと直接交渉でき、何社でも見積が取れる。
4. 支払期間が長期（24回）である。
5. 全車種の中から選ぶことができる。
6. 契約ディーラーであれば新車、中古車でも取扱いができる。
7. 手続きが簡単である。

今の車はそろそろ買換えの時が来た。今度新しい車が欲しいなどと考えた時、あなたは購入計画をどうたてますか。岐阜県プラスチック工業組合には頭金不用の低金利な自動車購入ローンの制度があります。ディーラーやセールスマンと相談する前に組合へご連絡下されば、すぐご説明に伺います。

■たとえばこんなにお得！！

60万円、100万円の場合、県プラローンとディーラーローンとはこんな差があります。

県プラローンとディーラーローンの比較 昭和53年12月1日現在

割賦方法	県プラローン		ディーラーローン(推定)		
	月々の支払	金利総額	月々の支払	金利総額	
60万円	24回均等払いの場合	27,750 ^円	75,600 ^円	30,000 ^円	115,000 ^円
	平月20回、ボーナス時7万円の場合	20,400	93,120	21,500	110,000
100万円	24回均等払いの場合	46,250	119,600	50,000	190,000
	平月20回、ボーナス時10万円の場合	36,700	145,200	40,000	185,000
その他		頭金なし		頭金30~40%必要	

岐阜県プラスチック工業組合

岐阜市六条南2-11-1 岐阜産業会館4階
〒500 TEL <0582> 72-7173(直)



生きてる素材。
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂/板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂/射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® **ABS**

三菱レイヨン

東京(272)4321/大阪(202)2241/名古屋(561)6711

染料 }
工業薬品 } 販売
合成樹脂 }

山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL (03) 256-7861(代)
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)
TEL (052) 961-6591(代)

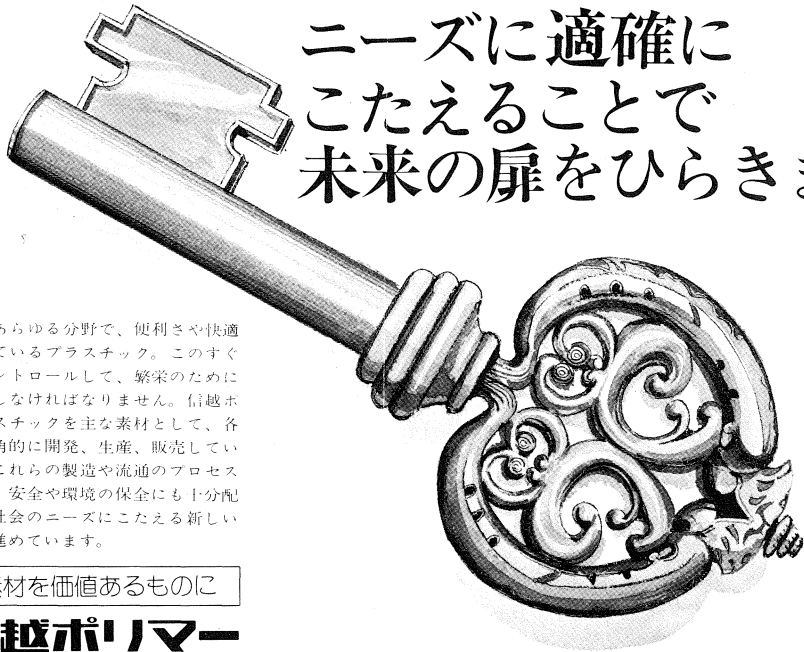
UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231

ニーズに**適確に**
こたえることで
未来の扉をひらきます



産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたっては、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

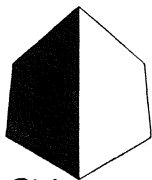
 **信越ポリマー**

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)

信越P.V.C.

塩ビは信越……と評価されている理由

- 信越化学は系列の日信化学と合わせ、量・質ともにトップメーカーです。
原料から一貫生産を行ない、常に新タイプの開発にとりこんでいます。
応用面の研究も充実しています。
- グループの一翼である信越ポリマーを通じて需要家のニーズを品質に生かします。
- 工場の1つに、130M³の大型重合器を備えコンピューター操作による最新鋭工場を有しています。



Shinetsu

信越化学

本社 東京都千代田区大手町2-6-1 電話(03)242-1211(大代表)
名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)
電話代表 581-6511

日精はお応えします。

コストダウン・品質の向上・省資源の成形に…

コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダーのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つことをお約束します。

NISSEI
P

1 歩進んだ射出成形機をおとどける
日精樹脂工業株式会社

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代)〒389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)
岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(茜ビル) ☎(0582)72-5952

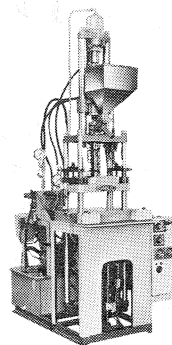
さんじょうの 射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量 5グラム (1/4オンス) より600グラム(20オンス)までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご用命下さい。

— 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス熔融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置



●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。
——成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー——

株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町32番地	TEL(03) 972-0561(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木2丁目18-21	TEL(0482) 51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市北区楠町味鋤政所28番地	TEL(052) 901-5861番
大阪営業所	TEL(06) 443-3771(代)	八王子出張所 TEL(0426) 51-7144番
九州営業所	TEL(092) 571-2740番	小倉出張所 TEL(093) 471-1079番
前橋営業所	TEL(0272) 52-0733番	城南出張所 TEL(03) 776-2254番
広島出張所	TEL(0822) 32-2785番	沼津出張所 TEL(0559) 22-9610番



リスのプラスチック



今、新しい テーブルウェアの たび だち 出発。

ノーブル(英語)とは“高貴”という意味、その名にふさわしいテーブルウェアとして、リスの一貫したデザインポリシーから生まれたメタクリル樹脂の最高級品です。

^{RISU}
Noble
ノーブル

岐阜プラスチック工業株式会社

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮