

# 岐阜県の

# プラスチック

## スポット

- アジア、ゴム・プラスチック国際見本市を見る
- 『55年度技能検定』を実施
- 車向け合成樹脂の所要量増大見通し
- デザインカード第3報
- ジャパンプラス80視察のお知らせ

## 第38号



岐阜県プラスチック工業組合では、さる5月にシンガポールで開催され

### シンガポールへ視察団派遣 ＝アジア、ゴム・プラスチック国際見本市＝

た『第1回アジア、ゴム・プラスチック国際見本市』（略称：ラバープラス'80）の視察旅行を挙りました。視察団は大松幸栄理事長以下、総勢20人の編成で、一行は5泊6日の旅程で5月25日に大阪空港からシンガポールへ向け

て飛び立ちました。シンガポールでは4日間の日程で国際見本市や現地工

場などをつぶさに見学。そして、次の訪問先タイのバンコックに回り、30日に6日間の海外視察旅行を終えて全員無事、帰国しました。

（写真は国際見本市の会場入口と視察団一行の記念撮影、2～3面に関連記事）

# アジア・ゴム・プラスチック国際見本市を見る



出品会社は180社・700点を展示

5月26日から30日までの5日間、シンガポールの世界貿易センター3号館で開催された『アジア、ゴム・プラスチック国際見本市』は東南アジアで初めて開かれたもので、出品会社は世界15カ国の180社、このうち日本企業からは新潟鉄工、東芝機械、住友重機械など32社が参加した。

会場には合成ゴムやプラスチックの原材料、成形品および成形加工機械、附属機器、金型な

ど約700点展示されたが、参加企業の20%を占める日本をはじめ、フランス、イタリア、イギリスなどの展示場が目立ち、各国とも東南アジア市場への進出意欲がうかがわれた。参観者は近隣諸国からの訪問者がほとんどであったが、特に会場で注目を集めていたのは日本の最先端を行く技術で、各国のバイヤーからも高く評価されていた。

また、われわれ一行は見本市会場で日本事務



新潟鉄工展示場



東芝機械展示場

局担当者から「シンガポールで2年に1度、開催しますから、帰国された折りはことし不参加の日本企業にも是非、次回は出展するように伝えて欲しい」と依頼された。

### シンガポールの現地工場を見学

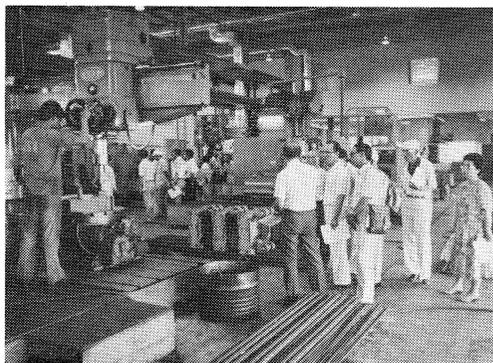
シンガポール滞在中は現地工場を見学したが、まず最初に訪れたのが日本製鋼所現地法人のJ S W ( P T E ) L T D 工場である。同工場は成形加工機を製造しているが、どちらかといえば現地組み立て工場といった感じ。ただ、工場内は冷房完備で、品質管理もさることながら人間管理に大変な設備投資の近代的工場であった。工場担当者にシンガポールの現況を伺うと、政府がこれまで労働集約的産業誘致を積極的に行ってきた結果、労働者不足と賃金の上昇を招いた。そこで付加価値の高い企業を誘致するため、今回の見本市が開催されたといった説明。

また、次に訪れたのは異業種だが、ポッカレモンの現地工場を見学した。ここでは労働集約型の工場で、日本同様の勤勉さと人間関係中心の運営によって、操業開始6年を経過した今、ようやく軌道に乗ったという。

最後にタイ・バンコックは40℃を越す暑さで、気候的な問題からも、現地では日本のような産業活動は望めないということを再確認した。



㊦住友重機械工業 ㊧名機製作所 ㊨川口鉄工の各展示場



日本製鋼所現地法人のJ S W ( P T E ) L T D 工場を見学する視察団一行

# 日精はお応えします。

コストダウン・品質の向上・省資源の成形に…

コストダウン・品質の向上・省資源がますます要求される今日。より高度な技術力、柔軟な開発姿勢で対処していかなければなりません。日精は豊かな技術力と実績とによって、モルダのあらゆるご要望にお応えしています。付加価値の高い成形は、日精の成形機こそが、お役に立つことをお約束します。

**NISSEI**  
**P**

1 歩進んだ射出成形機をおとどけする  
**日精樹脂工業株式会社**

本社・工場 長野県坂城町 ☎(02688)2-3000(大代)〒389-06 名古屋営業所 ☎(052)732-0261(代)  
岐阜出張所 岐阜市西部4962-1(西ビル) ☎(0582)72-5952

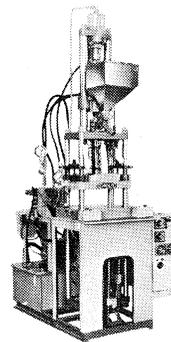
## さんじょうの 射出成形機!!

精密工業部品、インサート成形に特に適した機械と定評を頂いております。

射出量 5グラム(1/4オンス)より600グラム(20オンス)までの各機種を製作いたしておりますので、用途に合わせてご用命下さい。

### — 営業品目 —

- 熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂、ゴム用射出成形機
- ロストワックス用ワックス成形機、ワックス溶融装置、保温装置
- 液状原料用射出成形機、注入機、混合脱泡機
- セラミック用射出成形機
- 当社射出成形機用金型
- その他関連装置



●カタログご希望の方は紙名ご記入の上お申込み下さい。  
——成形機・金型・関連装置を社内一貫生産している専門メーカー——

### 株式会社 山城精機製作所

本社	東京都板橋区弥生町 32 番地	TEL(03)	972-0561(代)
業務部・工場	埼玉県川口市中青木 2 丁目 1 8-2 1	TEL(0482)	51-6156(代)
名古屋営業所	名古屋市北区楠町味鋤政所 2 8 番地	TEL(052)	901-5861 番
大阪営業所	TEL(06) 443-3771(代)	八王子出張所	TEL(0426) 51-7144 番
九州営業所	TEL(092) 571-2740 番	小倉出張所	TEL(093) 471-1079 番
前橋営業所	TEL(0272) 52-0733 番	城南出張所	TEL(03) 776-2254 番
広島出張所	TEL(0822) 32-2785 番	沼津出張所	TEL(0559) 22-9610 番

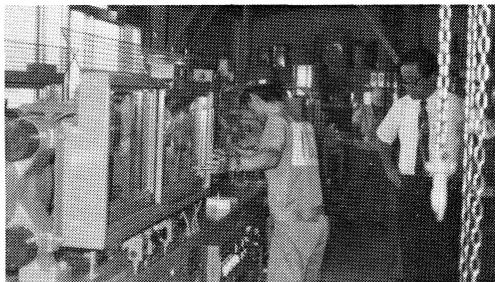
# 『55年度技能検定』を実施

労働省、岐阜県及び岐阜県職業能力開発協会の『55年度技能検定』は、35人（1級4人、2級31人）が7月21日から31日までの9日間、岐阜県工業技術センターで受検されました。

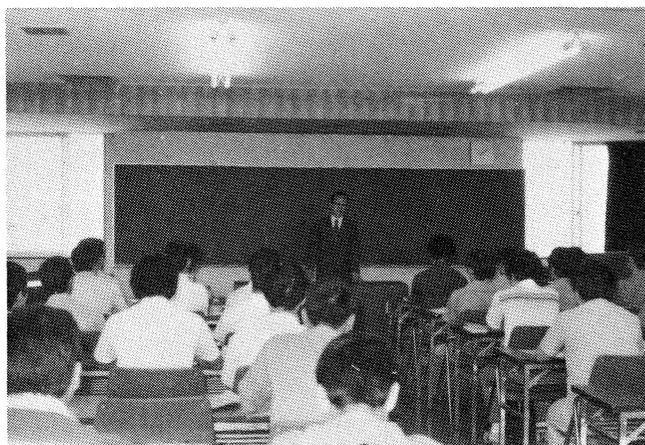
この検定に先だって7月10日、11日の2日間、同技術センターで『技術検定特別講習会』を行ないましたが、開講に当たって大松幸栄理事長から「わが国のプラスチック生産は年間800万トンの実績をあげ、アメリカに次ぐ世界第2位の生産国となっています。いまや自動車、カメラ、電化製品などの日本製品が国際商品として世界にその名を高めているように、プラスチック産業の将来も明るく、これからが日本のプラスチック時代になるものと期待しています。そこで皆さんもほこりと自信をもって、全員合格をめざして頑張ってください」と激励のあいさつがありました。

## 大坪氏が首席検定委員で出席

検定実技試験は大坪首席検定委員ら6人の検定委員が見守る中で、1級が4時間（予備30分）2級が3時間（同）にわたって行なわれ、



厳しい実技試験をうける受検者

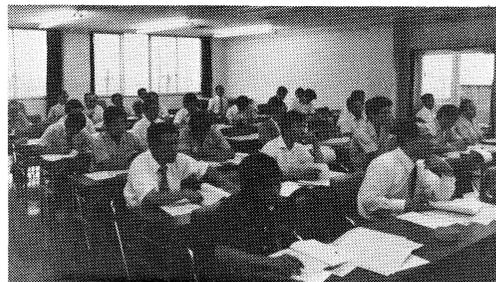


## 講習会で挨拶する大松理事長

成形作業を主に運転前後の点検まで採点対象になるとあって、どの受検者も長時間にわたり緊張の連続でした。なお、学科試験は9月14日、全国一せいに行ないます。

## プラスチック技術研究会開く

岐阜県プラスチック技術研究会は、7月2日県工業技術センターで新潟鉄工の今井純氏を講師に招いて「省エネ対策と超高圧射出成形について」をテーマに研究会を開きました。当日は大松幸栄会長はじめ熱心な会員約40人が参集して、既存機の省エネ化などを検討しました。



技術研究会で熱心に講義を聞く会員

## 全国業界ニュース



### ◎車向け合成樹脂の所要量増大◎

日本自動車工業会はこのほど、55年度の自動車生産用資材の所要量見通しをまとめた。それによると合成樹脂は合計510,700トン（前年度実績見込み比134.4%）が使用されると推定されている。内訳はフェノール樹脂16,200トン（同120.9%）ポリウレタン樹脂82,100トン（同169.9%）塩化ビニール樹脂148,500トン（同129.8%）ポリエチレン40,100トン（同169.9%）ポリプロピレン96,000トン（同167.8%）ABS樹脂64,100トン（同84.8%）その他樹脂63,700トン（同134.1%）となっている。車種別では乗用車合計336,700トン（同145.6%）トラック合計142,500トン（同113.3%）バス合計7,500トン（同134.4%）四輪車合計では486,700トン（同135.1%）二輪車合計は24,000トンとなっている。

なお、乗用車1台あたりどの程度の樹脂が使用されるかの数値を出してみると、53.4キログラム（前年40.6キログラム）で、30%以上の使用量増加となっている。

### ◎塩ビとPETの衛生基準設定◎

厚生省は20日付けの官報で食品、添加物等の規格基準の1部改正公示（厚生省告示第百九号）した。これは食品衛生調査会から出された「ポリ塩化ビニリデンおよびポリエチレンテレフタレート（PET）製の食品容器包装材に新

しい食品衛生規格を設けるのが妥当」との答申にそって設定された新規格である。

今回告示された基準の主な内容はポリ塩化ビニデンの材質試験の規制値がカドミウムと鉛100ppm、塩化ビニリデンモノマー6ppm、バリウム100ppm。またPETの材質試験はカドミウムと鉛100ppmとなっている。

一方、溶出試験の規制値は重金属が試験液を4%酢酸として60度C30分で1ppm、アンチモンも同じ条件で0.05ppm、ゲルマニウムも同0.1ppmとなっている。蒸発残留物はn-ヘプタンが25度C60分で30ppm、20%アルコールと水と4%酢酸が60度C30分で30ppmだが100度C以上で使用するものは95度C30分で30ppmとなっている。また過マンガン酸カリウム消費量は水60度C30分で10ppmである。

### ◎「食品用プラスチック衛生学」が発刊◎

講談社はこのほど、厚生省環境衛生局食品化学課編「食品用プラスチック衛生学」を刊行した。

同書は安全性問題を中心に食品容器包装用プラスチックのすべてを解説した決定版といえるもので、特長は①食品の容器・包装用の各種プラスチックを衛生上の立場から厳密に検討した②プラスチックの安全性を保つための行政措置、業界での対策を平易に手引き③食品用プラスチックの生産・消費量、物性、衛生上のデータを網羅④わが国およびアメリカ、EC諸国の規格基準を比較・紹介⑤各製品ごとに規格と試験方法、製法、性質、用途、毒性試験、安全性を詳細⑥テスト技術、テスト結果など統一した安全性の科学をめざす成果を紹介—など。

同書体裁はA5判360ページ。定価4,800円。



ニーズに**適確に**  
こたえることで  
未来の扉をひらきます

産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたっては、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

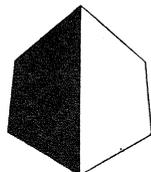
 **信越ポリマー**

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)

# 信越P.V.C.

## 塩ビは信越……と評価されている理由

- 信越化学は系列の日信化学と合わせ、量・質ともにトップメーカーです。  
原料から一貫生産を行ない、常に新タイプの開発にとりこんでいます。  
応用面の研究も充実しています。
- グループの一翼である信越ポリマーを通じて需要家のニーズを品質に生かします。  
●工場の1つに、130M<sup>3</sup>の大型重合器を備えコンピューター操作による最新鋭工場を有しています。



Shinetsu

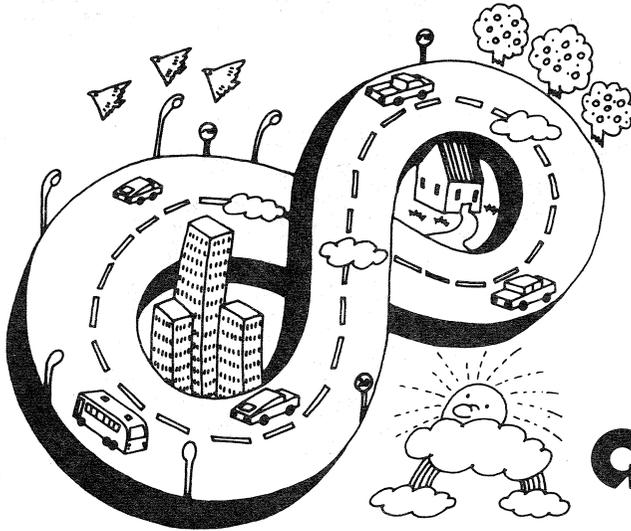
# 信越化学

本社 東京都千代田区大手町2-6-1 電話(03)242-1211(大代表)  
名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)  
電話代表 581-6511

# 永遠の素材

ゆたかな生活環境をフレイト

パラス、いま20才。あらゆる生活空間に広がる限り  
ない可能性、時代のニーズに応えつまでも…



国産無公害エネルギー“天然ガス”を原料に求め、モノマーからポリマーまで、「高品質素材の総合開発」をすすめる協和ガス化学工業。世界の五指に数えられるメタクリル一貫生産メーカーとして、“より良いもの”を求め続けています。

メタクリル樹脂・注型板

**パラス**

メタクリル樹脂・押出板

**コモラス**

メタクリル樹脂・成形材料

**パラペット**



**協和ガス化学工業株式会社**

本社 / 〒103 東京都中央区日本橋3-8-2 新日本橋ビル ☎(03)277-3174  
大阪事務所 ☎(06)345-3901 / 名古屋営業所 ☎(052)951-6396  
福岡営業所 ☎(092)711-1530 / 仙台営業所 ☎(022)66-1525



## 活きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

**アクリライト**®

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

**アクリペット**®

ABS樹脂

**ダイヤペット**® **ABS**

**三菱レイヨン**

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

## デザインのすすめ

### デザインの費用(その3)

デザイン料という言葉の中には、時間で評価しきれない質的な価値の対価としてのデザイン基本料(あるいは譲渡料)と、具体的な作業としてのデザインワーク料が含まれている。

基本料は、すぐれたアイデア、提案、基本案の転用・応用などにより企業に利益をもたらすデザイン上のノウハウの対価であると同時に、契約に基づく職業上のモラルを維持するための保証としての対価である。これは、また発明、考案に対する、あるいはデザイン依頼期間に起こり得る他の依頼受注機会の損失の補償としての報酬でもある。

FD(中小企業デザイン機構)方式では、これを進行基本料(デザイン業務の内容、範囲、期間などに対応する係数によって計算)と、付加価値料(契約に基づくデザインの結果としてみなされるか、または予測される依頼側の企業利益の種類と程度に対応する係数によって計算)によって算出している。たとえば品種について拘束をうける場合、あるいは業種について拘束をうける場合、というように、また工業所有権等の提案・貢献に対応する係数も同様に決めて

### 岐阜県プラスチックデザイン協会

いる。

デザインワーク料は、契約に基づくデザイン作業の内容、範囲および重要度の違いによって分類された項目ごとに要したデザイン作業実費である。デザイン作業の内容は主として依頼側の事情で変動することが多く、そのすべてを事前に予測して契約することは不可能に近いうえ、定額制や嘱託制では依頼企業の要望する目標や成果を達成するための手段として充分でないため、時間制によって算定される。

作業項目は、主に情報、進行、構想、表現、出張の5部に分かれ、さらに具体的作業別に細項目化され、それぞれに係数がつけられているようである。簡単なスケッチ、予想図で表現するだけで十分である場合もあれば、モデルをつくり、細かい部分まで表現しなければならない場合まで、作業内容も様々であるからである。

これまでのデザインは、このワーク料が中心であったようだが、これからは基本料が中心(ソフト技術)とまではいかないまでも重要とされることから、誤解の生じないように十分に話し合い、契約する必要があるだろう。

## 三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

**NOVAMID**  
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

**NOVAREX**<sup>®</sup>  
ノバレックス

PBT樹脂

**NOVADUR**  
ノバドール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン **NOVATEC**

高圧ポリエチレン

**NOVATEC-L**



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル  
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

テーマ及びその内容の要約

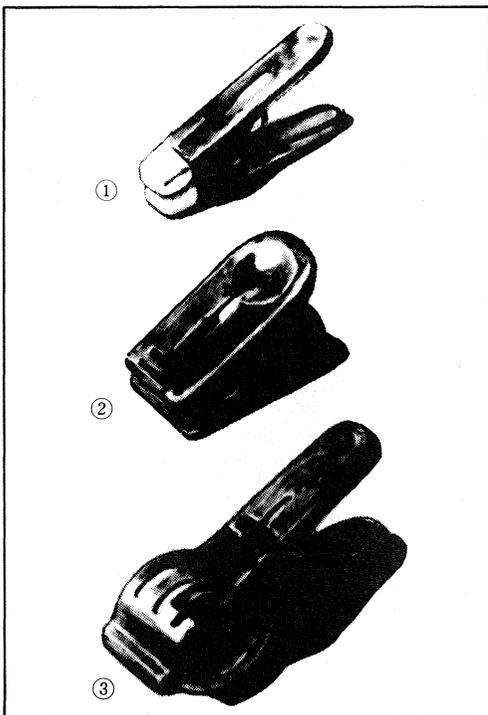
< 807303 >

はさむものに合わせたクリップのデザインでどこの家庭にもよくある洗濯ばさみ、しかし自分で洗濯をし、干してみるとこんな事にもよく気がつくものである。

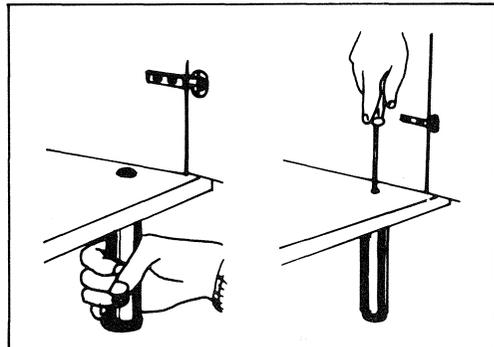
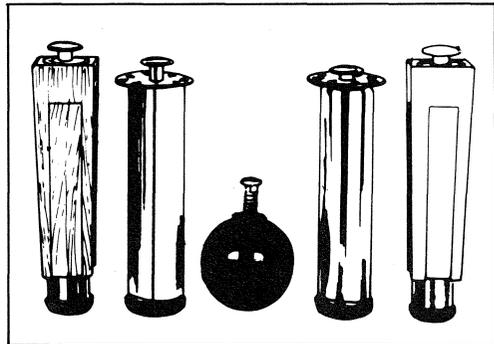
①はランジェリークリップ。先端に白いEVA樹脂というゴムの様なすべりにくい材質のキップをつけ、ランジェリー等のすべり易い薄手の衣類をキズをつけずにクリップするモノ。

②はジーンズクリップ。名前のとおり多少水を含むと重くなるものでもいようにバネを強くしてある。

③は毛布クリップ。②よりさらに大きく、重いものがクリップできる。(材質はABS)



< 807280 >



日本のDIY市場 (do it yourself) も一時的なブームを越え、安定した市場へと育ちつつあるといわれている。

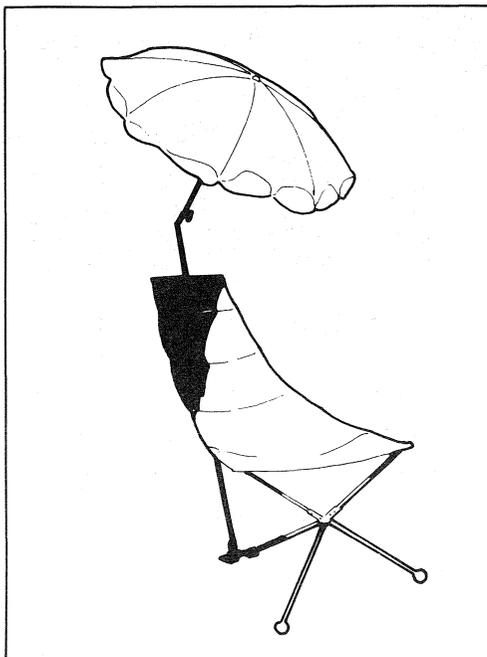
しかし、家具、その他の既製品に頼らざるを得ない加工部材をみても、それほど充分な選択余地のある品揃えをしているとはいいがたい。

DIYが安くあがるという意識から、すでに手づくりの価値を生かすことへと変化しており、高級とまでもいかないまでも、レベルの高い特殊部材に対するニーズもすでに生まれている。

今後、更にDIY市場に質の良い、素人でも扱いやすい選択余地の十分あるモノを開発してもらいたいものである。(スイス製)

テーマ及びその内容の要約

〈 807255 〉



これは、椅子とパラソルを折りたたみ、26×5.2のケースに入れ、キャンプや海水浴に簡単に持っていくというミニ・キャンプ用品である。スチールパイプと綿帆布製で15ドル程の外国製品であるが、日本の風土・気候を考えると海水浴場にほしいモノの1つである。

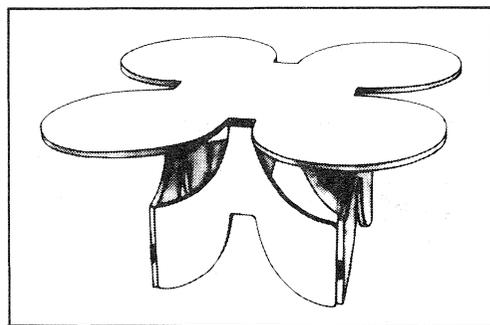
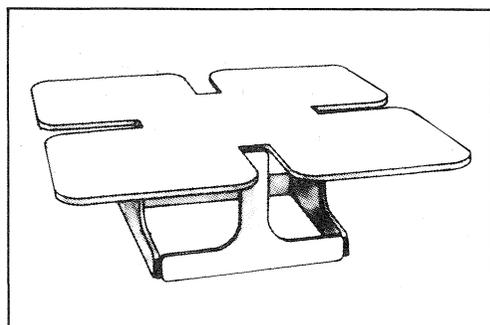
この商品は、単純な複合商品のようなが、コンパクト、パーソナル、ポータビリティなどのメリットは多く、今後これらのキャンプ用品は注目を集めるようである。（スイス製）

〈 807261 〉

これは、ヤングを対象としたコーヒーテーブルで、一枚の合板から甲板と脚を作りだすDIY的な製品である。

脚を蝶番で折り曲げ、脚と脚は心棒を差し込んで組み立てるもので、切り込みのある甲板の形状も脚も面白い。下のイラストはクローバー形の甲板を赤に脚を白にしてある。

これらの製品で注意しなければならないのは構成のアイデアのたのしさだけでなく、いかに質的レベルをあげるかである。（イギリス製）



情報としてとりあげられている商品例の意匠権の尊重、保護については、格別の配慮を必要とする。情報源：中小企業振興事業団・中小企業情報センター発行。日本産業デザイン振興会・デザイン情報センター協力によるデザイン情報カードより。

## 2色成形が業績に大きく寄与

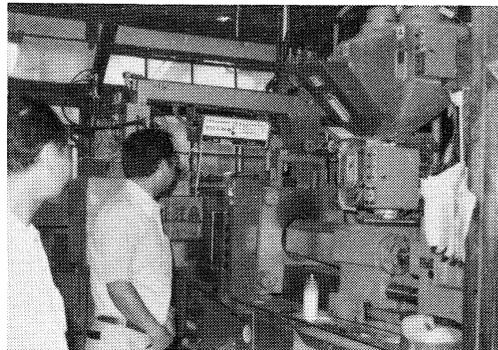
### 日本工芸(株)



加藤二郎社長

組合員の工場訪問は、  
関市曙町16番にある  
日本工芸株式会社(資  
本金750万円、従業  
員7人)を訪問した。  
同社の創業は戦後間も  
ない昭和22年。当初  
圧縮機4台でスタート

したが、いまでは自社  
工場の5台に外注の15台(うち貸し付け9台)  
を合わせて射出機20台の規模となっている。  
『刃物関係の需要増大から必要に迫られて増設  
した』とのことだが、一方では他社に先がけて  
2色成形機を導入したり、自動取出機や自動着  
色機を設置したりして、新設備の導入に加え、  
合理化や省力化にも積極的に取り組んでいる。  
さらに省資源・省エネルギー対策にも前向き  
の姿勢で、こんご太陽エネルギーの利用や水の再  
作用などを重点課題として検討していくという。



### 新製品開発にも意欲的

同社の製造はハサミハンドルと日用品雑貨が  
60%を占め、あとの40%が家具部品関係。  
地元の刃物関係がいぜん大きなウエイトを占め  
ているが、近年は名古屋の家具メーカーからの  
受注が目立ってきていることが特筆される。ま  
た、2色成形機の導入によって、製品の付加価  
値を高め、同社のドル箱として業績面に大きく  
寄与していることも見逃せない。今後も2色成  
形の特質やメリットを活かして“モダンなデザ  
インによる新製品開発”に取り組んでいきたい  
と意欲的で、その自信のほどがうかがわれた。

# 出光

## の石油化学製品

◎取扱品目  
ポリスチレン  
高圧ポリエチレン  
中低圧ポリエチレン  
ポリプロピレン  
カルプ®  
ポリカーボネート



### 出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111  
名古屋営業所 名古屋市中区錦1-17-13(名興ビル) 〒460 ☎ 052-231-8611



写真は 岐阜の長良川のウ飼い

残暑  
お見舞い  
申し上げます。

岐阜県プラスチック工業組合  
役員一同

岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大松幸栄

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F)  
TEL <0582> 65-2233 (代)

株式会社

東海ポリエチ工業所

取締役社長 大野繁俊

本社工場 羽島郡岐南町野中宇州崎  
TEL <0582> 46-1313 (代)

合資会社

田中化学工業所

代表取締役 田中弘一

本社 岐阜市島田中町23  
TEL <0582> 52-1628

工場 関市小屋名520  
TEL <05752> 8-2077

品質と技術の工業部品専門メーカー

武藤合成株式会社

代表取締役 武藤昭三

本社工場 各務原市蘇原村雨町3の46  
TEL <0583> 82-4361 (代)

ひまわり印家庭用雑貨

## 東和化成株式会社

代表取締役 納土 栄一郎

本社・工場 岐阜市前一色3丁目5番16号  
TEL<0582>45-5528(代)〒500  
東京営業所 東京都中央区新富1丁目5番12号  
TEL<03>551-6300〒104

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品  
強化プラスチック、太陽温水器

## 天龍工業株式会社

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1  
TEL<0583>82-4111(大代)

## 厚見プラスチック 工業有限会社

代表取締役 真鍋 義雄

本社 岐阜市上川手498番地  
TEL<0582>45-1245

## 大垣プラスチック 工業株式会社

取締役社長 日比 正隆

本社工場 大垣市大島町2丁目394番地  
TEL<0584>81-1347(代)  
名古屋営業所 名古屋市東区代官町24  
TEL<052>932-3945(代)

## 岐阜技研ポリマー 株式会社

代表取締役 篠田 哲

本社 岐阜市長森岩地465の1  
TEL<0582>45-8348  
本社工場 岐阜市長森岩地清水145  
TEL<0582>46-2541

合成樹脂原料製造販売  
委託加工及カラーリング

## 美濃化学工業株式会社

代表取締役 吉田 博司

本社 岐阜県美濃市上条62-1  
TEL<05753>3-1888

## パール化成製品株式会社

代表取締役 杉山 日出雄

本社 岐阜市八坂町40  
TEL<0582>71-0861(代)

## 関化成工業有限会社

代表取締役 林 光夫

本社 関市東町4の9の1  
TEL<05752>2-1545(代)

工場 関市ひかり町  
TEL<05752>2-4904

染料 }  
工業薬品 } 販売  
合成樹脂 }

# 山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号  
TEL (03) 256-7861代  
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)  
TEL (052) 961-6591代

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

**JSR NF94**  
**JSR NC100**

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231

# 三菱油化株式会社

取締役社長 黒川久

本社 〒100 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号(三菱ビル)  
TEL (03) 283-5689(代)  
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅3-28-12(大名古屋ビル5階)  
TEL (052) 563-5641(代)



# 伊藤忠商事株式会社

名古屋支社 エネルギー化学品部合成樹脂課

名古屋市中村区名駅1丁目2番4号(名鉄バスターミナルビル)  
〒450-91 電話 (052) 583-(2481~2486)

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友®TPE

合成ゴムSBR

住友®SBR

合成ゴムEPR

エスプラン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



# 住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)  
電話 <052> 201-7571

事務局  
だより



□ ジャパンプラス80 □  
□ の視察日程決まる □

すでに前回会報にてお知らせいたしましたように今秋11月1日～6日まで大阪で開催される第8回日本プラスチック・ゴム見本市を組合では次のように視察を行うことになりました。

同見本市はご承知の通り2年ごとに東京大阪と交互に催され、我国最大規模のプラスチック見本市として世界中から注目されていますが、今年は成形機メーカーとも省エネ・節電型の最新鋭機の出品を計画中とのこと。これからの省資源時代に対応する原材料など興味あるテーマが予定されていると思います。

出発は11月1日(土)朝集合し、バスで奥京都の晩秋を味わい比叡山ドライブコースから大津泊、琵琶湖畔の夜景を楽しむ観光コースも加え、翌2日(日)は見本市会場の見学を行い同夜帰着する一泊二日の計画です。近く別便で皆様方のところへ日程や費用など詳細をご案内いたしますが、同見本市の見学を個別に計画されている方はぜひ組合のバスにご同行いただきますようご予定をお取りいただき、親睦を深めて参りたいと思います。

□ 消防法改正による標識板の領布 □

すでに講習会や会報にて皆様にお知らせいたしました通り消防法の一部改正が今年4月1日より施行されました。従って同法の条例も改正されプラスチックは可燃物扱いを受けることになり、標識板や届出、不燃材料での区分、集積単位の規制などを受けることとなりました。すでに消防署の立入検査も実施されつつありますが、この標識板を組合では特注して皆様に安価にご提供しています。同標識板のご注文はじめ消防法の改正の要点などなんなりとご遠慮なく組合へお問合せ下さい。

岐阜県のプラスチック  
1980 38号

昭和55年8月5日印刷

昭和55年8月6日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号  
(岐阜産業会館内)

電話(0582)72-7173

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松幸栄

編集 岐阜市大黒町3丁目5番地

電話(0582)47-7231

中部パブリシティセンター



## 秋元産業株式会社

本社 東京都中央区八重洲5の7

名古屋営業所 名古屋市中村区米屋町2(埼玉ビル9F)

TEL <052> 582-5071



リスのプラスチック



# 今、新しい テーブルウェアの たび だち 出発。

ノーブル(英語)とは“高貴”という意味、その名にふさわしいテーブルウェアとして、リスの一貫したデザインポリシーから生まれたメタクリル樹脂の最高級品です。

<sup>215U</sup>  
Noble  
ノーブル

## 岐阜プラスチック工業株式会社

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)  
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)  
支店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮