

# 岐阜県の

# プラスチック

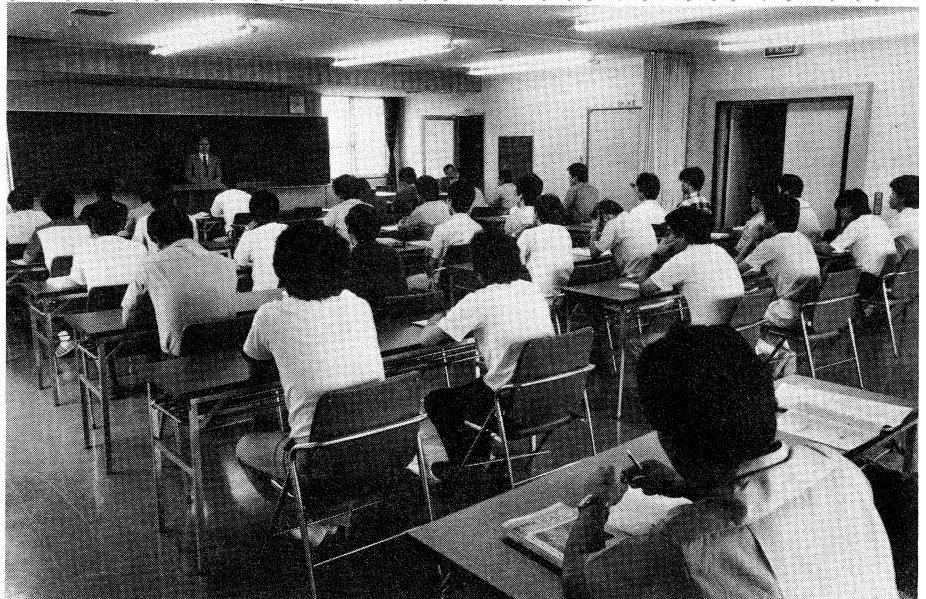
岐阜県プラスチック工業組合会報

第72号

『共済事業』が本格的にスタートへ  
工業技術センターで技能検定を実施  
成形加工業界の経営指標は全国を上回る  
電気使用合理化のポイント

- 全国業界ニュース
- 税務だより
- デザインのすすめ
- 組合員の工場訪問
- 事務局だより

技術革新時代を反映して参加者が多かった技術講習会



# 従業員にまで対象広げる

共済事業が本格的にスタートへ

## 近く組合共済年金の検討も行う

当工業組合は、今年度から『共済事業』に力を入れることにし、六月から本格的に事業開始した。この共済事業は工業組合が行ってきた自動車ローン事業を拡大し、自動車、電化製品などを販売するほか、グループ保険、医療保障保険などの保険事業、さらには交通機関の乗車券、健康器具、保健医薬品、自動車車検のあっせん提供にいたるまで、幅広く共済事業を実施していく計画である。

### 決済方法を増やす

共済事業の実施に当たっては、ディーラーや取扱店、保険会社、金融機関と業務提携し、数によるメリットを生かして割引価格で提供できるようにする。

販売対象も組合員企業にとどめず、その従業員にまで対象を広げて実施する。

代金決済の方法は、従来の自動車ローンはマル専手形による割賦制度一本であったが、この共済制度では金融機関と提携することによって預金口座から自動引き落としの方法を主にすることにする。

したがって決済方法は①組合員企業が利用する場合は、従来どおり約束手形で行うか、企業の口座から自動引き落としとする。②従業員が利用する場合で、企業の保証がある場合は従業員口座から自動引き落としとする③企業の保証がない場合で従業員が利用する場合は、企業が従業員給料から天引きし、企業口座より自動引き



共済事業の案内パンフレットやカタログ

落とす一の方法にわかる。

この共済事業は組合活動の一環として行うもので、組合へは若干の事務手数料が入るが、極力、組合員へ還元していく方針である。しかし従業員が利用する場合はリスク（事故等）の保証がないので、組合員企業の保証を必要とするため、決済方法で「企業保証のある場合」と「企業保証のない場合」の2通りに分けて実施することにした。

### 自動車ローンの金利引き下げる

共済事業の初事業は「家庭薬品」と「家電製

品」で、いずれも各組員企業へパンフレットカタログと共に案内書を送付、現在、希望申し込みを受け付けている。

家庭薬品は、家庭の健康のために各種の家庭常備薬やデジタル血圧計、スポーツウェアなど健康機器を割引価格であっ旋するもの。

また、家電製品はソニーとシャープの2大メーカーの製品。新製品の8ミリビデオのカメラ

やデッキ、カセットレコーダーなどを特別価格であっ旋。シャープは「夏ありがとうセール」の割引価格からさらに12%値引きするという組合特別割引価格で提供する。

なお、工業組合では共済事業新設を記念して6月分の取り扱いから自動車ローン利息を、これまでの6.0%から5.5%(アドオン)へ引き下げ、利用の拡大を図っている。

## 技術センターで 技能検定を行う 36人が成形機と取組む

工業組合は、毎年、職業能力開発協会から委託を受けて実施する『技能検定』を行った。これに先だち『技能検定講習会』を開催したが、今年は例年になく多く、1級3人、2級38人にもなった。

新しく首席検定委員に就任した日置正岐卓プラスチック工業常務取締役・生産本部長は『技術革新時代を迎え、成形加工業界がユーザーから高品質、高精度の製品を求められ、その影響の現われともいえる。とくに受注契約に当たって技能士の数は、企業の技術レベルを計るパラメーターにもなっている』と、技能検定の重要性を話している。

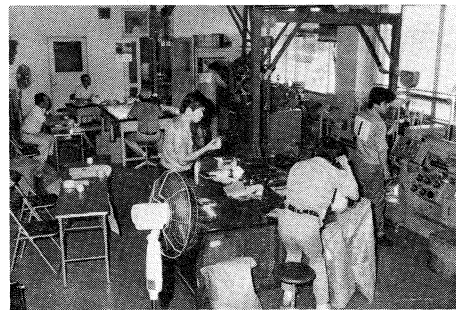
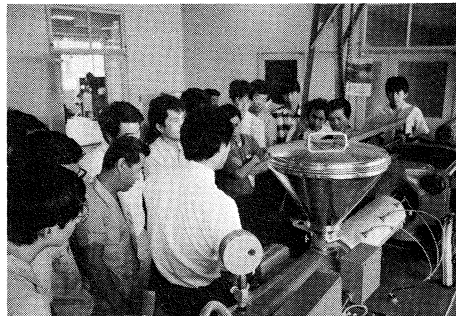
技能検定の実技検定は、例年と同じ県工業技術センターの高

分子加工実験場で、7月10日から9日間にわたって行われた。

1、2級の受験者36人が、午前と午後に分かれて、1級は4時間30分、2級は3時間30分の検



首席検定員の日置さん



技術講習会で基本をみっちり。実技検定を開始

定時間を活用、試験課題のプラスチックケース2種類、40個を成形加工した。

### 検定に先だち技術講習会開く

技能検定講習会は、実技検定に先だち7月2日、3日の両日、工業技術センターで開かれた内容は①成形の基本作業②成形加工技術③実技試験、学科試験についての解説—など、みっちり講義を受けた。なお、学科試験は9月14日県人材開発センターで行われる。

# 成形業界の経営水準は全国上回る

岐阜県がまとめた『経営指標』で判明

岐阜県商工労働部はこのほど60年度に調査した県内中小企業の『経営指標』をまとめた。調査対象となった中小企業は719企業で、業種別には建設業115企業、製造業は604企業。製造業は10業種で、プラスチック成形工業は21企業（射出成形専業12企業、その他の成形加工業9企業）が調査対象企業に選ばれた。調査の結果21企業のうち健全企業（営業利益及び経営利益がともに黒字の企業）は16社で、残る5社は欠損企業であった。次は調査結果からみたプラスチック成形工業全体の収益性、健全性、生産性の概要である。（左はその経営指標）

＜収益性＞ 総合的な収益性を示す「経営資本対営業利益率」は7.4%から7.2%へダウンしたが、59年度には9.6%へと回復した。内容的には「経営資本回転率」1.6回から1.9回へと回復したが、57年度に記録した2.6回のレベルに達してはいない。

「売上高対営業利益率」は5.4%で、58年に比べて0.2ポイント下降したが、原料事情も好転し、製造コストが減少したものとみられる。

## 輸入ナフサさらに下落

材料市況も一段と軟化へ

通産省がまとめた5月の石化原料用ナフサ輸入実績によると、月間128万キロリットル輸入され、輸入金額は172億円で、1キロリットル当たり単価は1万3,400円に下落した。こうした原油・ナフサの安値が大きく響きプラスチック材料も一段と市況軟化している。

石化原料用のナフサ輸入単価は年初以来とく

また「売上高総利益率」は57年の19.0%、58年20.3%、さらに59年の21.9%へと年々上昇、全国水準を上回っており、経営環境は好転した。

従業員の規模別では飛び抜けてよいわけではないが、1～10人規模で「売上高対営業利益率」「経営資本回転率」とも良好な状態で、とくに「経営資本対営業利益率」は13.2%と、標準偏差を2.2ポイントも上回る高い数値を示した。

## 生産性向上したが健全性要注意

＜健全性＞ まず、経営の安定性を示す最も重要な指標である「総資本対自己資本比率」は37.9%から34.1%、さらに59年度は27.4%へと年々下降していることは年々借入れ資本が増加傾向にあり、要注意というところ。

また「従業員一人当たり機械装備額」が2,715千円と固定資産額が増え「自己資本対固定資産比率」が238.4%と39.6ポイントも上昇している。固定資産額が増えたにもかかわらず「固定資産回転率」が7.2%とやや増加傾向にあり、生産性向上が進んだものと考えられる。

に下げはじめ、昨年5月の輸入単価4万4,000と比べると実に2万円もの大幅ダウン。これを受けてプラスチック材料は、市況低迷に一段と加速度がかかり、4月のプラ材料平均指数（日銀の卸売物価）は昭和55年の100に対して83.9となった。今年1月に比べ6.2ポイントの下落であった。

品目別ではポリスチレ（PS）塩化ビニル樹脂、低密度ポリエチレン（LDPE）がいずれも80ポイントを下回っている。

〈生産性〉 時系列的にみると、58年度の「従業員一人当たり年間生産高」の落ち込みがあったが、59年度には改善がみられ22,083千円を記録した。従業員一人当たり機械装備額が増加したこともあり、年間生産高は上昇し「従業員一人当たり年間加工高」も6,564万円から9,333万円へと大幅に増加した。とくに「加工高対人件費比率」が34.3%から33.7%へと0.6ポイント低下したことは、人件費の上昇を十分吸収できる生産性の向上があったといえよう。

部門	コード	比率名	単位	全国平均		県平均		
				57年度	58年度	57年度	58年度	59年度
		集 計 企 業 数		109	94	21	19	16
		平 均 総 資 本	冊			315,542	361,029	459,604
		平 均 従 業 員 数	人	56	71	23	31	29
総 合	1	経 営 資 本 対 営 業 利 益 率	%	6.3	7.4	7.4	7.2	9.6
	2	経 営 資 本 回 転 率	回	1.9	1.9	2.6	1.6	1.9
	3	売 上 高 対 営 業 利 益 率	%	3.6	4.8	4.4	5.6	5.4
	4	自 己 資 本 対 経 常 利 益 率	%	24.6	26.8	27.7	24.0	28.7
	5	総 資 本 対 経 常 利 益 率	%	7.0	8.2	8.3	7.7	10.0
財	6	自 己 資 本 対 固 定 資 産 比 率	%	142.2	146.0	155.7	198.8	238.4
	7	固 定 長 期 適 合 率	%	77.7	87.5	73.3	104.0	79.9
	8	流 動 比 率	%	147.7	138.8	150.6	171.2	148.1
	9	当 座 比 率	%	113.4	110.9	128.8	150.3	126.0
	10	総 資 本 対 自 己 資 本 比 率	%	32.0	31.8	37.9	34.1	27.4
務	11	売 上 高 対 支 払 利 息 比 率	%	1.8	1.6	1.0	1.1	0.8
	12	固 定 資 産 回 転 率	回	6.9	6.2	9.3	6.3	7.2
	13	受 取 勘 定 回 転 率	回	6.2	6.0	6.6	6.7	7.2
	14	支 払 勘 定 回 転 率	回	4.7	4.4	4.0	5.0	5.0
生 産	15	従 業 員 1 人 当 り 年 間 生 産 高	冊	18,802	18,167	23,358	16,552	22,083
	16	従 業 員 1 人 当 り 年 間 加 工 高	冊	7,844	7,801	9,531	6,564	9,333
	17	加 工 高 比 率	%	41.7	42.9	45.9	50.6	53.2
	18	加 工 高 対 人 件 費 比 率	%	40.5	39.7	34.7	34.3	33.7
	19	機 械 投 資 効 率	回	4.9	5.5	5.9	4.4	5.3
	20	原 材 料 回 転 率	回	85.2	76.5	109.4	68.9	97.2
	21	仕 掛 品 回 転 率	回	98.0	97.2	239.2	141.7	89.0
	22	製 品 回 転 率	回	51.7	56.1	91.1	105.3	139.6
販 売	23	売 上 高 対 総 利 益 率	%	18.8	19.5	19.0	20.3	21.9
	24	売 上 高 対 経 常 利 益 率	%	4.1	5.2	4.9	6.7	5.7
	25	販 売 ・ 管 理 費 比 率	%	15.2	14.7	14.6	14.8	16.5
	26	販 売 費 比 率	%	5.3	5.2	4.3	5.5	6.6
	27	売 上 高 対 広 告 費 比 率	%	0.2	0.2	0.1	0.1	0.3
労 務	28	従 業 員 1 人 当 り 月 平 均 人 件 費	冊	264.5	258.2	233.6	173.5	226.4
	29	人 件 費 対 福 利 厚 生 費 比 率	%	10.2	10.1	9.4	5.8	8.7
	30	従 業 員 1 人 当 り 機 械 装 備 額	冊	1,585	1,419	2,904	2,482	2,715

# まず使用状況の把握が大切

## 電気使用合理化のポイント

電気は、工場のエネルギー源として重要な役割をもっており、電気設備の維持管理・運転方法のよしあしが生産性の高低に直接つながります。

電気使用合理化を進めるには、まず電気の使用状況を把握することが大切であり、そこからどこをどのように改善したらよいかの手がかりが得られます。

皆さまの工場について、例えば次のことをご存知でしょうか。

- 現在の契約電力 ( kW)
- 毎月の使用電力量 ( kWh)
- 毎月の電気料金 ( 円)
- 総費用に占める電力費の割合 ( %)
- 変電室の変圧器容量合計 ( kVA)
- 電動機、溶接機など負荷設備合計 ( kW)

まず皆さんの工場の電気設備と使用状況の基本的な数を把握することが第1歩でしょう。

それでは、皆さまの工場の電気使用合理化について考えてみましょう。

### ■電力原単位について

生産量との対比における、電力使用度合を示す基準として電力原単位があります。

すなわち製品を生産するために、

どれだけの電力量(kWh)を必要としているかを意味し、電力が有効に使われているかどうかを知るひとつの指標です。電力原単位は、次の式で算出できます。

### 電力原単位

$$\frac{\text{使用電力量(kWh)}}{\text{生産量(m、m<sup>3</sup>、個、ton等)}}$$

使用電力量と生産量は工場の操業状況、生産内容、データの必要性等に応じそれぞれ同じ一定期間(例えば1ヵ月、6ヵ月等)について把握比較することになります。

この電力原単位は、業種、機械設備の状態、季節などによって、値が異なります。皆さまの工場の生産性を判断するうえで、最も適切な電力原単位を把握して、時系列的に推移を調べる事により増減の原因を比較検討するのが重要なポイントです。

この場合、電力原単位が増減する主な要因としては

- ①生産量が増減した時
- ②製品内容に変化があった時
- ③自動化(省力化)によって、人的エネルギーが機械的、電氣的エネルギーに移行した時
- ④季節による影響(冷・暖房)がある時
- ⑤省エネルギーの対策がなされた時などがあります。

TOSHIBA

## 東芝機械株式会社

本 社 東京都中央区銀座4丁目2-11  
名古屋営業所 名古屋市中区名駅4丁目7番23号  
化工機課 TEL <052> 561-8341

◎プラと金属粉を混ぜ射出成形◎

住友金属鉱山は、金属粉をプラスチックと混ぜ合わせて射出成形することで、0.1ミリ以下の微細加工や三次加工ができる粉末冶金技術を開発した。この方法で成形すると、冶金製品の金属密度が95%以上に高まり、これまで焼結後に必要だった機械切削による加工工程が省略できる。同社では新成形法による生産ラインを建設し、OA機器や自動車部品用小型構造材のサンプル出荷を始める。

なお、新方法は金属粉をバインダーの役目をもつプラスチックと混ぜ、射出成形し、任意の微細構造にする。次に高温でプラスチック部分だけを分解、蒸発させ、最後に金属粉部分を焼結して製品するもの。

◎名機が新型射出成形機を開発◎

名機製作所はこのほど「精密射出成形機M-AⅡシリーズ」の新型6機種を開発、市販開始した。発表されたM-AⅡシリーズは、型締力70～450トンの小型・中型機種で、従来のMシリーズをグレードアップしたもの。とくに注目されるのはM140-Aを10トンアップし、M-

150AⅡとし、ユーザーニーズに込えている。

また、FA化、品質向上、コスト低減、ハイサイクルをねらいとして新開発したコントロール装置「ダイナトロールⅢ型」を採用し、精密安定成形、信頼性、操作性を一段と高めていることである。価格は1,200～4,140万円で、月間6機種、延べ60台程度の生産・販売を予定。

◎PPS樹脂の国産化競争盛ん◎

「第6のエンブラ」「スーパーエンブラ」としてポリフェニレンサルファイド(PPS)樹脂が注目されているが、日本でも本格生産の動きが始った。PPSは米国フィリップスペトリウム社が開発、73年から生産している。耐熱性、耐薬品性、耐燃性に優れた高機能エンジニアリングプラスチックとして脚光を浴びているが、フィリップス社は米国に次ぐ第二の生産拠点として「東レ・フィリップスペトロリアム」を設立、年産7,500トン为国産化する。

一方、これに対抗してPPSの企業化を名乗りあげたのが東洋曹達工業-保土谷化学工業グループ、呉羽化学工業、東都化成-南燃石油化学グループで、し烈な国産化時代を迎えそうだ。

**徳山ポリプロ**

**徳山OPフィルム**

ポリプロピレン二軸延伸フィルム



**徳山曹達株式会社**

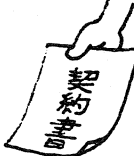

名古屋営業所

名古屋市中区錦1丁目18番22号(名古屋ATビル7F)  
電話(052)203-8031代

## 領収書や契約書と印紙税 文書を作った人が納める税金

印紙税は、印紙税がかかる文書を作った人がその文書に定められた額の収入印紙をはって消印をして納める税金である。



印紙税がかかる文書は、契約書類では不動産売買契約書、土地賃貸借契約書、金銭借用証書、建物賃貸借契約書などで、契約金が1万円未満印紙税がかかる主な文書と税額

文書の種類	印紙税額（1通又は1冊につき）	
不動産売買契約書 土地賃貸借契約書 金銭借用証書 	記載された契約金が1万円未満	非課税
	〃 10万円以下	200円
	〃 10万円を超え50万円以下	400円
	〃 50万円を超え100万円以下	1千円
	〃 100万円を超え500万円以下	2千円
	〃 500万円を超え1千万円以下	1万円
	〃 1千万円を超え5千万円以下	2万円
	〃 5千万円を超え1億円以下	6万円
	〃 1億円を超え5億円以下	10万円
	〃 5億円を超え10億円以下	20万円
〃 10億円を超え50億円以下	40万円	
〃 50億円を超えるもの	60万円	
契約金額の記載のないもの	200円	
建物賃貸借契約書 		200円

は非課税である。

受取書などでは、売上代金に関する金銭または有価証券の受取書などで、受取金額が3万円未満は非課税、また、営業に関係しないものも非課税である。

このほか委任状は200円で、金銭の受領を委任する委任状で営業に関しないものは非課税。

文書の種類	印紙税額（1通又は1冊につき）	
売上代金に係る金銭又は有価証券の受取書 	記載された受取金額が3万円未満	非課税
	〃 100万円以下	200円
	〃 100万円を超え200万円以下	400円
	〃 200万円を超え300万円以下	600円
	〃 300万円を超え500万円以下	1千円
	〃 500万円を超え1千万円以下	2千円
	〃 1千万円を超え2千万円以下	4千円
	〃 2千万円を超え3千万円以下	6千円
	〃 3千万円を超え5千万円以下	1万円
	〃 5千万円を超え1億円以下	2万円
	〃 1億円を超え2億円以下	4万円
〃 2億円を超え3億円以下	6万円	
〃 3億円を超え5億円以下	10万円	
〃 5億円を超え10億円以下	15万円	
〃 10億円を超えるもの	20万円	
受取金額の記載のないもの	200円	
営業に関しないもの	非課税	
売上代金以外の金銭又は有価証券の受取書 	記載された受取金額が3万円未満	非課税
	〃 3万円以上	200円
	受取金額の記載のないもの	200円
営業に関しないもの	非課税	

## 三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

**NOVAMID**  
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

**NOVAREX**<sup>®</sup>  
ノバレックス

PBT樹脂

**NOVADUR**  
ノバドール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン **NOVATEC**

高圧ポリエチレン

**NOVATEC-L**



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル  
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)



## デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

### ネーミングの具体的方法

最近、おもしろい本を入手した。「ブランドおもしろ情報」というのがそれで、さまざまなエピソードや、ネーミングに必要な情報が書かれている。

「すいば」、「さなが」、「やぐん」、「とちば」といった言葉もそのひとつで、何かの合成語であるだろうと思う人はいても、意味を理解できる人はカナリの流行語病重症患者である。

意味は、「すごく茨城」、「さすが長野」、「やっぱり群馬」、「とつても千葉」といったいずれも、イモっぽい人を指す合成語で、落語家の柳家小円師匠がこれまで使われてきた「ダサイ」という言葉に“だから埼玉”といった珍解釈をつけヒットした事から発展したひとつのネーミング行為である。

こうした合成語によるネーミング手法は、流行語ばかりでなく、コーヒーで有名なNESCAFÉ (NESTELとCAFÉ) やSONY (SONICとSONNY) などの著名商標にも昔から使われているが、わが国で使用されている商標をいろんな角度から眺め、分類してみ

ると三十一通りになるといわれる。

- ① 創業者の氏姓型または家紋型 (ホンダ)
- ② 企業の発祥地型 (日立、ノリタケ)
- ③ 商号の変容型 (ニコン、ヤシカ)
- ④ 性格表現型 (ナショナル、ケンコー)
- ⑤ 商品の品質型 (セロテープ、ノーシン)
- ⑥ 買手の嗜好訴求型 (BOATHOUSE)
- ⑦ 購買者層表現型 (ワールドボーイ)
- ⑧ 神様型 (マツダ、アポロ、キャノン)
- ⑨ 創業当時の商品型 (ロート)
- ⑩ 創業当時の努力表現型 (ブラザー)
- ⑪ 創業当時の事件型 (レナウン)
- ⑫ キャッチフレーズ型 (キスミー)
- ⑬ 漢語型 (不老林、中華三味)
- ⑭ 和製英語 (ポカリスエット、モカサンド)
- ⑮ やまとことば型 (どっしりくん)
- ⑯ 語呂あわせ型 (からまん棒、花王)
- ⑰ 業界の王者願望型 (ライオン、キング)
- ⑱ フィーリング型 (ゴキブリホイホイ)
- ⑲ 消費者の生き方表現型 (ランナウェイ)

頁の都合上、合成語法を含めてここでは主な二十通りをあげるにとどめるが、最近のCI導入傾向を分類・整理すれば、ネーミング開発の傾向も出てくるものと思われる。

(岐阜県工業技術センター、技術振興部)

# 出光

## の石油化学製品

◎取扱品目

ポリスチレン

低密度ポリエチレン

高密度ポリエチレン

ポリプロピレン

カルブ®

ポリカーボネート



### 出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号(日土地名古屋ビル5F) 〒460 ☎ 052-231-8611

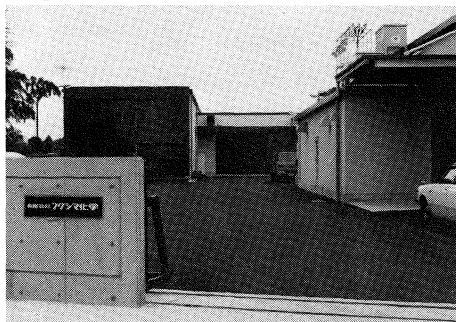
## 幅広く雑貨品から精密部品まで

### フクシマ化学

工場訪問は、昨年、関市から美濃加茂市へ本社と工場を移転、新築したフクシマ化学（福島文夫社長、従業員25人、資本金880万円）を訪問した。新本社工場は関市と美濃加茂市を結ぶルート248号沿いの美濃加茂市加茂野町今泉にある。現在は倉庫となったこれまでの工場（関市鋳物師屋）や新しくできた関インターとはそれほど離れてはいない。

社長の福島さんは『この新工場へ移って初の決算をやったが、先き行き不安の中で業績は予想以上によかった。新しい工場、新しい事務所それに気分一新の社内の明るい空気が、目に見えない営業をしてくれる』と一息つく。

福島さん自慢の工場は、用地2,200平方メートル、建物は1,200平方メートルの広さ。その建物は道路沿いに78メートルもの長さがある。それに2階に研修室のある本社事務所が並び、全体に防火、防犯のセキュリティー装置を取り



フクシマ化学の新本社工場

付け、安全を図ったという。

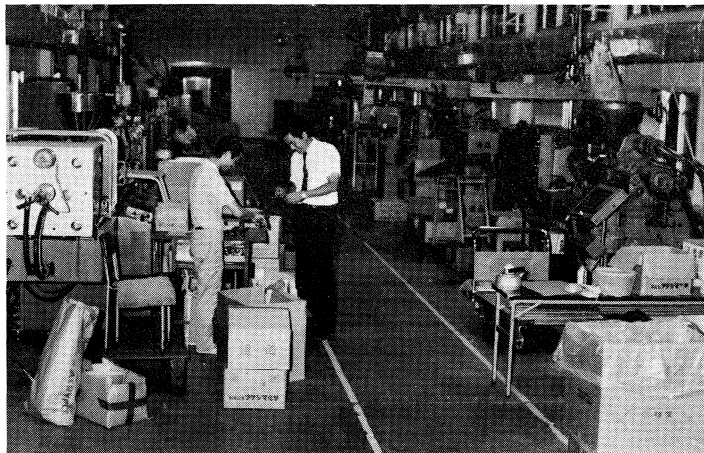
成形機械は比較的小型が多く（3オンスから10オンス）長方形の工場内に新旧10台が並び、雑貨から精密部品まで幅広くこなす。ほかに専属外注工場に6台ある。外注といっても、従業員が巣立ち、独立した人ばかりである。

### 『貯金は深夜まで働く従業員』

最近の成形加工業界も、輸出関連製品は円高影響を受け始め、受注残の急減を訴える企業が多いが、ここでは今なお24時間のフル操業が続く。福島さんは『私の貯金は、こうして深夜

まで働いてくれる従業員がいることです』と謙虚に話す。

福島さんは今年50歳。メッキ会社の営業マンをやめて成形会社を創業したのは昭和40年の30歳の時。最初の10年目でこの工場用地を手に入れ、創業20年目にして念願の新工場を完成させた。これからが『経営者としての腕の見せどころ』と張り切る。



長方形の工場内に新旧10台の成形機が並ぶ

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

### □5人未満も社会保険の適用事業所□

工業組合は、今年度4月から岐阜県プラスチック事業健康保険組合を設立、事業開始させました。しかし、当初は組合員の中でも健康保険を適用している73事業所を中心に発足しましたので、これからは未適用事業所の加入促進を展開していきます。さる6月24日には第1回の社会保険加入のための説明会を開きましたが、健康保険組合へ加入するには、まず社会保険（健康保険、厚生年金）の適用を受けてください。とくに今年度からは、五人未満の事業所も健康保険及び厚生年金保険が適用されることとなり社会保険庁では対象事業主に届出を呼びかけています。この機会にまず社会保険に加入され、そのあとにプラスチック事業健康保険組合へ加入してもらうこととなります。

### □新事業の『共済事業』のご利用を□

本記でも紹介しましたように工組では『共済事業』に力を入れ、各種のグループ保険やチケットの販売、あつ旋事業と取り組むことにしました。この事業は一般の営利事業とは違い、組

員とその従業員の福利厚生事業として行うもので、少しでも割安な販売、あつ旋価格とするなど組合員へ還元して行く方針です。すでに事業を開始し保健薬品、電化製品はじめ順次拡大していきます。続いて組合共済年金についての調査・検討に入り、順調にいけば秋ごろから募集開始する予定です。ご期待ください。

### □ジャパンプラスの見学会を企画中□

プラスチックの世界四大見本市の一つである『ジャパンプラス'86東京-第11回日本プラスチック・ゴム見本市』が、今年11月21日から6日間、東京晴海の国際見本市会場で開催されます。当工業組合では親睦会をかね、特別バスによる見本市見学会を計画しております。一人でも多くの参加を期待しております。

## 岐阜県のプラスチック 1986 72号

昭和61年8月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1番  
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582)72-7173

## 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松幸栄

ポリエチレン  
**スミカセン®**

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂  
**エバテート®**

ポリプロピレン  
**住友ノーブレン®**

ポリスチレン樹脂  
**エスブライト**

塩化ビニル樹脂  
**スミリット®**

メタアクリルシート  
**スミペックス®**

メタアクリル樹脂  
**スミペックス-B®**

高密度ポリエチレン  
**スミカセンハード**

熱可塑性エラストマー  
**住友TPE**

合成ゴムSBR  
**住友SBR**

合成ゴムEPR  
**エスプレン®**

エチレン酢酸ビニル  
塩化ビニル共重合樹脂  
**スミグラフト®**



## 住友化学工業株式会社

名古屋支店

〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571

暑中お見舞い  
申し上げます

昭和61年盛夏

岐阜県プラスチック  
工業組合役員一同

岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大松 幸栄

本社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F)  
TEL <0582> 65-2233(代)

株式会社

東海ポリエチ工業所

取締役社長 大野 繁俊

本社工場 羽島郡岐南町野中字州崎  
TEL <0582> 46-1313(代)

品質と技術の工業部品専門メーカー

ムトー精工株式会社

代表取締役 武藤 昭三

本社工場 各務原市鵜沼川崎町1-60-1  
TEL <0583> 71-1100(代)

コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役 児玉 庄一

岐阜県安八郡神戸町末守377の1  
TEL <058427> 4141番(代表)

合資会社

田中化学工業所

代表取締役 田中 弘一

本社工場 関市小屋名520  
TEL <05752> 8-2077

ひまわり印家庭用雑貨

東和化成株式会社

代表取締役 納土 栄一郎

本社・工場 岐阜市前一色3丁目5番16号  
TEL <0582> 45-5528(代)〒500  
東京営業所 東京都中央区湊3-16-8  
磯部ビル2F  
TEL <03> 551-6300〒104

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品  
強化プラスチック、太陽温水器

天龍工業株式会社

代表取締役 福西 紀雄

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1  
TEL <0583> 82-4111(大代)

大垣プラスチック  
工業株式会社

取締役社長 日 比 正 隆

本 社 工 場 大垣市大島町 2 丁目 394 番地  
TEL<0584>81-1347(代)  
名古屋営業所 名古屋市東区代官町 2 4  
TEL<052>932-3945(代)

合成樹脂原料製造販売  
委託加工及カラーリング

美濃化学工業株式会社

代表取締役 吉 田 博 司

本社 岐阜県美濃市極楽寺改田1451-1  
TEL <05753>3-1888

名古屋三光合成樹脂工業株式会社

岐 阜 工 場

取締役工場長 米 谷 元 則

名古屋市南区鳥栖町 2 丁目 93 番地  
TEL<052>822-1325(代)  
岐阜工場 岐阜県安八郡安八町森部 2454 の 1  
TEL<058464>代表 3388 番

日 本 工 芸 株 式 会 社

代表取締役 加 藤 法 康

関市曙町 1 6 番地  
TEL <05752> 2-0328

有限会社 服 部 樹 脂

代表取締役 服 部 昭 元

山県郡高富町赤尾 7 6 4 の 2  
TEL<05812>7-2408

有限会社

加藤プラスチック製作所

代表取締役 加 藤 雄 一

岐阜市鏡島 1 7 8 5 - 1  
TEL<0582>51-5357

関化成工業有限会社

代表取締役 林 光 夫

本社 関市東町 4 の 9 の 1  
TEL<05752>2-1545(代)

工場 関市ひかり町  
TEL<05752>2-4904

岐阜技研ポリマー  
株式会社

代表取締役 篠 田 智

岐阜市岩地 3 - 7 - 1 5  
TEL <0582>46-2541



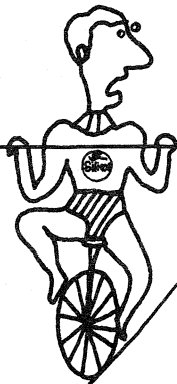
ニーズに**適確に**  
こたえることで  
未来の扉をひらきます

産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたって、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

 **信越ポリマー**

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)



信越シリコーンなら

では、**離れ技。**

信越シリコーン  
**離型剤**

プラスチックの離型に最適な離型剤をご紹介します。

信越シリコーン離型剤。熱に強く、化学的に不活性ですから、型や成形材料を汚したり、傷めたりする心配がありません。不良品の発生を防ぐばかりか、清掃などの労力が軽減できますので、作業能率も一段と向上します。

〈特長〉

- 少量の塗布ですぐれた離型性。
- 耐熱性、撥水性にすぐれています。
- 化学的に不活性ですので、型を侵しません。
- 複雑な型にも使えます。
- 品種が豊富です。



**信越シリコーン**

信越化学 / 名古屋支店

名古屋市中村区名駅4-27-23(新名古屋ビル東館)

TEL(052) 581-6511(代)

# 時代への先射

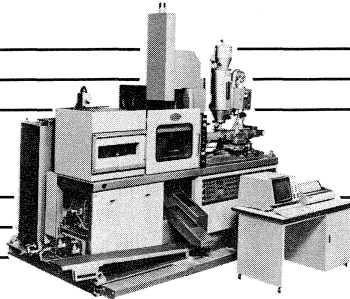
プラスチック射出成形専門技術で確かな明日に貢献します。

コンタクトレンズから人工心臓まで  
医療に役立つプラスチック

高度情報化社会の推進者、  
エレクトロニクス & プラスチック

プラスチックが貢献する  
ニューメディアの実用化

未来の交通を変える  
軽くて強いプラスチック



高精度で小型、軽量、そして低コスト…すでに当り前となったエレクトロニクス製品。これらを可能とした背景にプラスチックは欠かせません。しかも、ニューメディア、バイオテクノロジーなど、今後社会を主導する分野では、ますます精度の高いプラスチック製品が求められてきます。射出成形機の専門メーカーとして実績を誇る日精樹脂は、信頼性の高い射出成形機、マイコンをいち早く導入した制御システム、総合的なシステム成形など、先進の技術で常にプラスチック業界の要望を叶えています。より深い専門技術とより広い応用技術で、今後もプラスチックの新しい利用価値を提供してまいります。

今日の課題を解決し明日の可能性を拓く

## テクニカルセンター

充実したデータ処理システムや計測機器を完備したテクニカルセンター  
成形品の試験や7/24技術開発を行うとともに顧客の立合試験にも利用されています。

**NISSEI** 精密射出成形機世界のトップメーカー  
**日精樹脂工業株式会社**

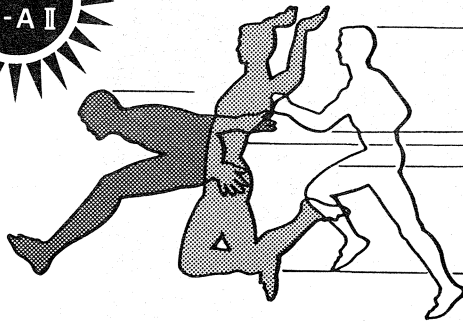
岐阜出張所 〒500 岐阜県岐阜市高部寺屋敷3-40番ビルF ☎(0582)72-5952  
本社・工場 〒389-06 長野県坂城町 ☎(0268)82-3000(大代表)  
営業所 東京/大阪/名古屋/長野  
出張所 全国34ヶ所 海外サービスステーション25ヶ所(21ヶ国)



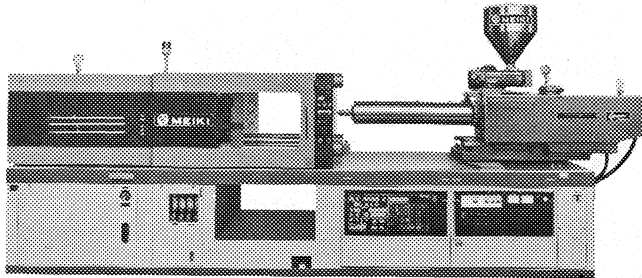
ホップ ステップ

# ジャンプ

機能倍増・デザイン一新



- サイクル精密アップ
- F A化へステップ
- 品質向上・省エネ化
- 人間第一の操作と安全性



M-150A II L-DM

**株式会社 名機製作所**

〒474 愛知県大府市北崎町大根2  
☎<0562>48-2111(代)  
東京支店 ☎<03>221-7731(代)  
中部支店 ☎<0562>47-2391(代)  
大阪支店 ☎<06>386-2151(代)  
関東営業所 ☎<0284>91-0816(代)  
北陸営業所 ☎<0766>24-1012(代)  
静岡営業所 ☎<0542>57-0312(代)  
広島営業所 ☎<082>283-7941(代)  
九州営業所 ☎<092>863-7197(代)

染料 }  
工業薬品 } 販売  
合成樹脂 }

# 山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号  
TEL (03) 256-7861(代)  
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)  
TEL (052) 961-6591(代)

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

**JSR NF94**  
**JSR NC100**

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231



# 発見と発明

ゆたかな生活環境をフリエイト

MMA部門を中心として、時代のニーズに合った  
発見と発明を…



“発見”されたモノを日常生活に使用できるように研究開発することが“発明”です。人類にとって新しく“発見”されたエネルギー“天然ガス”を原料に「高品質素材の総合開発」をテーマに、“発明”を続ける協和ガス化学工業。メタクリル一貫生産メーカーとして、常に“より良いもの”を求め続けています。

メタクリル樹脂・注型板

**パラグラス®**

メタクリル樹脂・押出板

**コモグラス**

メタクリル樹脂・成形材料

**パラペット®**



**協和ガス化学工業株式会社**

本社 千103 東京都中央区日本橋3-8-2新日本橋ビル ☎(03)277-3174  
大阪事務所 ☎(06)345-3901 / 名古屋営業所 ☎(052)951-6396  
福岡営業所 ☎(092)711-1530 / 仙台営業所 ☎(0222)66-1525



**生きてる素材。**  
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂／板状品

**アクリライト®**

メタクリル樹脂／射出成形材料

**アクリペット®**

ABS樹脂

**ダイヤペット® ABS**

**三菱レイヨン**

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711



リスのプラスチック



今、新しい  
テーブルウェアの  
たび だち  
出発。

ノーブル(英語)とは“高貴”という意味、  
その名にふさわしいテーブルウェア  
として、リスの一貫したデザインポリ  
シーから生まれたメタクリル樹脂の最  
高級品です。

<sup>RISO</sup>  
Noble  
ノーブル

岐阜プラスチック工業株式会社

本 社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)  
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)  
支 店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮