

岐阜県の

プラスチック

岐阜県プラスチック工業組合会報

第80号

制度融資活用のチャンス

希望は20日までに工業組合へ

新年懇親会と理事会を開く

今年の技能検定合格者は4人

新製品を追う

デザインのすすめ

組合員の工場訪問

事務局だより

新年懇親会を開き、出席者は一同交わつて記念撮影



制度融資活用のチャンス

設備近代化資金・設備貸与・県制度

融資枠大きく、近年にない低金利

一般に中小企業は、資金調達力が経営上の隘路となっている。このため国によって中小企業専門の金融機関が設けられ、また、国・県によっていろいろな融資制度や助成措置が講じられ、中小企業金融の円滑化が図られている。これらの施策は、大半が年度当初から受け付けを開始する。とくに今年は景気の回復基調から企業に設備近代化意欲が高まっているが、各制度の金利は近年にない低利で、しかも融資枠は大きく、今年は制度活用のチャンスでもある。これを機会に「中小企業のための金融制度」を紹介すると。

融資希望は20日までに工業組合へ

〈中小企業設備近代化資金〉中小企業者が生産性や品質の向上、経営の合理化を図るために新鋭機械を導入し、設備の近代化をする場合に必要な資金を、県が直接貸し付ける制度。61年度の貸し付け実績は146件、10億2,969万円の貸し付け実績をもっている。

貸し付け条件は次頁のとおりで、受け付け期間は、第一次が4月15日から一か月間、第二次が5月16日から予算額に達するまで。

岐阜県ではあらかじめ希望調査を実施しており、融資希望企業は2月20日までに工業組合まで連絡を。

設備貸与は国と県制度に分かれる

〈中小企業設備貸与制度〉中小企業者が新鋭機械を導入し、設備の近代化を希望する場合、岐阜県中小企業振興公社が中小企業者に代って設備を購入し、割賦販売またはリースによる方法で貸与するもの。61年度は国関係が96件、11億5,000万円、県単では15件、7,941万円を貸し付

けた実績がある。

なお、設備貸与制度の内容は次頁とおりであるが、国制度の公共分には①設備貸与制度②新技術体化設備貸与制度③設備リース制度一が、また、県単では①小規模事業設備貸与制度②新技術体化設備貸与制度一に分かれている。

いずれも受け付けは4月1日から始まるが、岐阜県ではあらかじめ希望調査をしており、希望企業は2月20日までに組合まで。

経営安定や合理化に県の融資制度

〈岐阜県の中小企業融資制度〉中小企業の経営安定、合理化を促進し、その振興と発展に役立つことを目的に、各種の融資制度が設けられた。4～5頁は組員企業に関係する制度を抜粋した。

〈その他〉中小企業向けの融資制度には、円高関連緊急対策資金と新規の特定地域中小企業対策資金がある。

円高対策資金は関連中小企業の資金難を緩和するもの。特定地域対策資金は、円高影響を受ける地域中小企業向けに新しく設けられた。

中小企業設備近代化資金

対象中小企業者	対象設備	貸付限度額	貸付期間 償還方法	貸付金率 貸付金率	担保	受付期間
①機械金属工業、窯業などの製造業や建設業サービス業などを営んでいる企業者（詳細な対象業種は、国が別途指定しています） ②従業員数 100人以下 ③県内に工場又は事業所を有し、営業実績が 2 年以上	①対象業種ごとに定められた設備 （例えば、機械金属工業の金属加工機械窯業の焼成窯など） ②新品でその性能が優秀な設備	対象設備金額の48%以内で 50万円以上 3,000万円以下	5年 1年据置 4年均等償還	無利子	確実な債務保証能力を有する者2人以上の連帯保証が必要。ただし、300万円以下の貸付金にあっては1名を減ずることができる。	第1次受付 4月15日 5月14日 第2次受付 9月1日～予算額に達するまで

中小企業設備貸与制度

制度	対象中小企業者	対象設備	貸与限度額 リース	貸与期間 リース	貸与損料 リース料	保証金	受付期間
国の制度 中小企業設備貸与制度	①機械金属工業などの製造業やサービス業、卸・小売業などを営んでいる企業者（国が対象業種を詳細に指定しています） ②従業員数20人以下（卸・小売業、サービス業は5人以下）	①対象業種ごとに定められた設備 （例えば、機械金属工業の金属加工機械など） ②新品で新鋭設備	1企業 100万円～2,500万円	4年6か月	貸与設備価額の償還残額に対して年率 4.5%	貸与設備価額の10%	4月1日から随時 ただし、予算額に達し次第締切り
単 県の制度 小規模事業設備貸与制度	①小売業、サービス業以外の者で国の制度の対象とならない事業を営んでいる企業者、ただしサービス業のうち理美容業等別に定めたサービス業は対象 ②従業員数20人以下	①新品で近代的な設備	1企業 20万円～800万円	4年6か月	貸与設備価額の償還残額に対して年率 4.5%	貸与設備価額の10%	4月1日から随時 ただし、予算額に達し次第締切り

岐阜県の中小企業 融資制度一覧表

資金名		資金用途	融資対象者	融 資 条 件			
				限 度 額	利率(年)	期 間 (うち据置期間)	
中 小 企 業 経 営 安 定 資 金	経営安定	経営安定に必要な 事業資金	中小企業者 及び組合	千円 個人 20,000 組合 50,000	4.9 % (付保4.7)	運転5年以内 設備7年以内 (6か月以内)	
	関連倒産防止	取引先の倒産のため に必要な運転資金	倒産関連中 小企業者	個人 18,000 組合 50,000 (債権相当額 の範囲内)	4.5	運転5年以内	
	下請企業振興	・下請事業者との 取引適正化に必 要な運転資金 ・下請事業者の経 営安定に必要な 事業資金	親事業者又 は下請事業 者及び組合	親事業者 10,000 下請事業者 5,000 組合 10,000	4.9 (付保4.7)	運転5年以内 設備7年以内 (6か月以内)	
	事業転換	事業内容の転換を 行うために必要な 事業資金	事業転換中 小企業者	個人 10,000	4.9 (付保4.7)	運転5年以内 設備7年以内 (6か月以内)	
	産 業 振 興	省エネルギー	省エネルギー設備 設置に必要な資金	中小企業者 及び組合	個人 組合 20,000	4.7 (付保4.5)	設備7年以内 (6か月以内)
		地場産業技術 改善機器 導入	技術改善機器を導入 するために必要な 設備資金	中小企業者 及び組合	千円 個人 組合 20,000	4.7 % (付保4.5)	設備7年以内 (6か月以内)
	中核的企業育成	技術力、生産性の 向上又は新進技術 の開発等に必要な 事業資金	中核的企業 者	個人 20,000以上 50,000以内 (運転のみ 30,000以内)	4.9 (付保4.7)	運転5年以内 設備7年以内 (6か月以内)	
	先端技術研究開 発型企業育成	先端技術の研究開 発・企業化に必要 な事業資金	中小企業者	個人 30,000以内 知事特認 50,000以内 (運転のみ 20,000以内)	4.5 (付保4.3)	運転5年以内 設備7年以内 (1年以内)	
	小規模企業 活 性 化	企業の零細性を克服し、経営の近代 化を行うために必要 な事業資金	小規模事業 者	個人 10,000以内	4.8 (付保4.6)	運転5年以内 設備7年以内 (6か月以内)	

資金名		資金用途	融資対象者	融 資 条 件		
				限 度 額	利率(年)	期 間 (うち据置期間)
地域産業対策	経営安定対策	経営安定に必要な事業資金	中小企業者	個人 千円 20,000以内	4.9%	運転5年以内 (1年以内) 設備7年以内 (1年以内)
	地域振興対策	地場産業振興ビジョンに基づく事業合理化に必要な事業資金	中小企業者	個人 20,000以内	4.9	運転5年以内 (1年以内) 設備7年以内 (1年以内)
工業集団立地整備資金		集団化して技術革新・新分野への転換・進出に必要な事業資金 県外企業も対象とする	当該団地事業協同組合の組合員	200,000以内 (対象事業費の65%以内)	4.5	設備10年以内 (2年以内)
中小企業季節(夏季・年末)資金		夏季・年末時期に必要な短期運転資金	中小企業者及び組合	個人 5,000以内 組合 30,000以内	4.3 (付保4.1)	運転 5か月以内
同和地区小規模事業資金	通常	経営安定に必要な事業資金	同和地区小規模事業者及び同和組合	個人 6,000以内 (運転 3,000以内) 組合 千円 15,000以内	5.6	運転3年以内 (6か月以内) 設備5年以内 (6か月以内)
	短期	経営安定に必要な短期運転資金 上記通常(運転資金)との重複借入は認めない	同和地区小規模事業者	個人 3,000以内	5.6	運転 5か月以内
無担保無保証人制小口資金		小企業の経営の安定に必要な事業資金	小企業者	3,000以内	4.5	運転3年以内 設備5年以内 (6か月以内)

※この県の融資制度は、昭和62年7月1日に改正された現行のものですが、とくに金利については経済情勢により逐次、変更されます。

※この融資制度を受けるには、一定条件の資格が必要です。融資の手続きをする前に確認してください。

創立記念行事の内容を検討 理事会

新年懇親会 二理事の講話聞き懇親深める

岐阜県プラスチック工業組合は1月30日大垣フォーラムホテルで「新年初理事会」と「新年懇親会」を開いた。

理事会は創立20周年記念行事について協議したもので①式典は5月26日岐阜グランドホテルで開催。午前10時から63年度総会、11時から記念式典、12時30分から記念パーティを行う②記念誌&会員名簿を制作し配布する③式典の席上で組合功労者表彰と組員企業の永年勤続表彰を行う④関係業界の商社・メーカーに協賛を求める一などの方針を決めた。

組合と企業にパソコン情報ネット

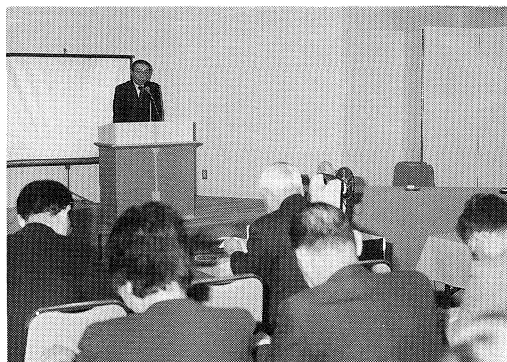
続いて各組員出席のもとに新年懇親会に入り、大松理事長は「昨年は円高影響で苦しい年であったが、新年は内需拡大も軌道にのり明るさが見えてくると思う。その反面、貿易摩擦から自動車をはじめ外圧のかかる業種があり、構造的な変革はいぜん続くと思う」と、新年を迎えての喚起を呼び掛けた。



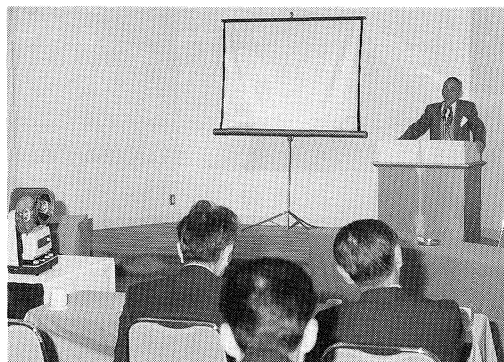
創立記念行事の内容を検討した理事会

このあと恒例の組合役員の講話に入り、まず、理事の田中弘一さん（田中化学工業所）が「私の夢とカンボジア」と題して話をした。

田中さんは夢について「私はパソコンで全国各地のユーザーと電子メールや電子掲示板サービスの通信・交流を行っている。近年、組合や各企業にコンピュータが活動し始めたので、コンピュータのネットを組んではどうか。組合のパソコンがBBS（電子掲示板の拠点）となり、電話回線をネットに組合と会員企業、組員企業相互というように通信・交流すれば、業界の



パソコン情報ネットを提言する田中さん



美濃市の産業革命について話す吉田さん

振興に役立つと思う」と、コンピュータ・ネットによる情報化を提唱した。このあと田中さんは、去る45年海外旅行で撮影してきた8ミリ映画「カンボジアの古寺アンコールワット、古都アンコールトム」を紹介した。

プラスチックは美濃市の代表産業

最後に理事の吉田博司さん（美濃化学工業）は「美濃市の産業はというと、千年の歴史がある手すき和紙であった。それが昭和35年を境に機械化され、またコピー機の登場によって他の

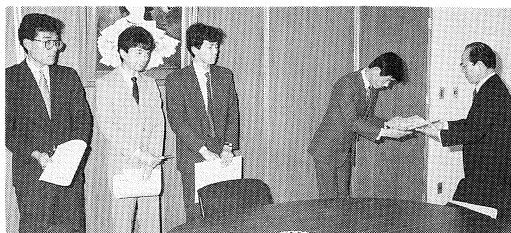
産業へ転換せざるをえなかった。わたしは和紙の原料商をしていたが、このときプラスチックへ転業した。この美濃市の産業革命から25年余、産業は第一位が機械金属加工で260億円（うち日本トムソンが230億円）第二位が機械製紙で130億円（うち手すきはわずか4億円）これに続くのがプラスチックで110億円にもものぼる。企業数では107事業所で最も多く、プラスチック加工はわずか25年の間に、美濃市を代表する産業に成長した」などと、美濃市産業の変遷や経営者の心構えを述べた。

技能検定の合格者は4人

理事長から検定合格証を伝達

本年度のプラスチック射出成形技能検定合格者が決まり、さる12月15日、岐阜プラスチック工業本社で「検定合格証書」の伝達式を行った。

合格者は二級4人（組合員内）で、実技、学科延べ54人もの大量受検したが厳しい合格率であった。合格者は森 勝則、古川 豊実、山口 剛竹内 昌夫のみなさんと、いずれも岐阜プラスチック工業の従業員。大松理事長から一人一人が合格証書、技能士章、技能士バッヂをもらったあと、激励の言葉を受けた。これで県下の技能士は1級5人、2級98人となった。



TOSHIBA

東芝機械株式会社

本 社 東京都中央区銀座4丁目2-11
名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号
化工機課 TEL <052> 561-8341

樹脂と金属粉を射出成形

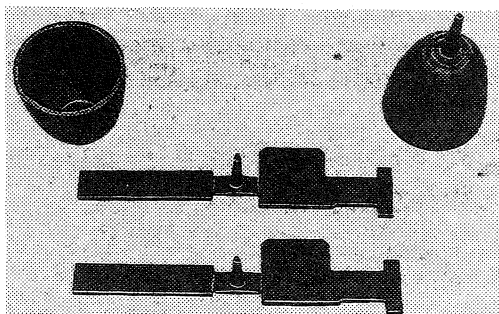
— 名工試 複雑な形状でも可能 —

工業技術院名古屋工業技術試験所は、新しい粉末冶金の研究と取り組んでいるが、このほど「金属粉末の射出成形法」を開発した。この新成形法は樹脂あるいはワックスを溶融し、これに金属粉末を混練し、射出成形機で金型内に材料を充填して成形する。

その特徴は①成形品の精度にバラつきが無い②複雑な形状の成形ができる③自動化が可能—など。これにより、新素材の粉末技術の進歩と用途分野の拡大に大きく寄与するものと期待される。

研究は、ガスタービンエンジンの動翼などを鋳造する際に不可欠なセラミック中子(コア)の試作に成功したが、その関連の段階で、粉末とバインダーの射出原料化の調整法とその造粒法を開発した。これをベースにプラスチック製品の射出成形のように、金属粉を射出成形するプロセス技術の開発に成功した。

成形した製品の厚さは5.5ミリ、3.0ミリ、0.5ミリの段付き形状品(上の写真)で、最も薄い部分は0.5ミリと極薄板状成形を可能にしたのが特色である。



鉄、銅などの粉末を射出成形したサンプル

現在、開発されている多くの新素材は、需要規模を超えるスピードでハイテク化が進んでいるが、産業界が期待するほどの需要がないのが実情である。このため用途開発が急がれ、その解決方法として複雑な形状に加工する成形加工技術があげられる。

成形機、内需を軸に生産上昇へ

日本産業機械工業会はプラスチック用の射出成形機、押出し成形機の62~64年需要見通しをまとめた。

それによると、射出成形機、押出し成形機の生産は横ばいから内需を軸に緩やかな上昇に転ずる。これまで設備投資を控えていた成形加工メーカーの更新需要に原因があるという。

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX®

PBT樹脂

NOVADUR

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

話題のつくれる

企業がリードする

いま、企業のコミュニケーション戦略が重要であるという。

これは「企業も人間と同じように自分の考え方とそれに基づいた商品なりサービスについて1人でも多くの人たちに理解してもらおうとしている」とする考え方によるものだが、いまなお市場では「差別化」が強調され、その難しさが指摘される中であっては当然といえるかもしれない。

つまり、商品だけの差別化だけでは、消費へのアプローチがしにくくなったというもので、企業そのものについての興味や関心もたれる時代であり、企業の主義主張までもが市場における「差別化」対象となり、社会の選別をうける時代にまでなったということである。

ではどのようなところで、企業の主義主張は評価されているのだろうか。

とりあえず考えられるものに、次の2方法があるが、1つは、企業のいいたい事を言うもので、新聞・雑誌をはじめラジオ・テレビなどの広告媒体のスペースや時間を買いとるといった

方法であり、もう1つは自社の主義主張を広報（パブリシティー）として、テレビや新聞などのマスメディアにうまくのせる方法である。

できれば後者のパブリシティ活動（マスコミへの情報提供）を上手に使い、信頼できる第三者のおismi付きを効果的に使っていきたいものである。

しかし、それには企業自体が信頼される企業でなければならないし、考え方が商品やサービスに正しく実践されていなければならないし、しかも社長みずから最良のPRマンとして活動しなければならない。

なぜなら、マスコミ側からすれば、企業の話題で一番関心をもたれる存在であり、企業に関するすべの情報をも自分の責任において使うことのできる人だからで、いふなれば社長の「話題づくり能力」とそれをわかりやすく興味深くまとめて、マスコミのニュースになるように「情報化する能力」が差別化の時代をリードすることになる。

そして、新製品開発や各種見本市等の話題も重要だが、企業活動の日常性までも見直し、企業自体の何が話題の対象となるかを常に考え続けていきたいものである。

（岐阜県工業技術センター 技術振興部）

出光

の石油化学製品

◎取扱品目

ポリスチレン

低密度ポリエチレン

高密度ポリエチレン

ポリプロピレン

カルブ®

ポリカーボネート



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号(日土地名古屋ビル5F) 〒460 ☎ 052-231-8611

二次加工や高機能樹脂成形に本腰

水野プラスチック工業

今月の工場訪問は、本巣郡穂積町生津にある(株)水野プラスチック工業(水野美岐男社長、資本金150万円、従業員25人)を訪問した。

工場は穂積町でも長良川に近い、木之本木材協同組合の西隣にある。成形工場の奥まった所にある事務所を訪ねると、水野社長の息子さん、水野潔専務が応対してくれた。

中小企業こそコンピュータを

その事務所へ入って目についたのは新、旧のパソコン2台。しかも、訪問した日は月末とあって月間の試算表を打ち出している。

「もう数年前から活用していますが、今では仕入れから納品、外注管理、請求書さらには決算書にいたるまで、コンピュータまかせです。

100社からある請求書づくりも見の間にできあがります。人手が足らぬ中小企業こそ、必要ですね。それに正確ですよ」と、水野さんはいきな

りパソコンの効用を話す。

家電販売からプラスチックへ

創業は昭和41年秋、それまで岐阜市新興町で営んできた家電販売をやめ、成形加工を開始した。当初は店舗を改造、小型のインジェクションを2台入れ、冷凍のカップや雑貨品を成形してきた。ところが一帯は住宅街となって操業することができず、昭和45年にこの穂積町へ移転順次、拡張してきた。

家業から企業へと発展したわけで、水野さんは学卒ももどかしく、工場に入った。いろいろ、後継者としてあらゆる仕事にタッチ、51年の法人化のとき専務になった。いまでは営業から工場までを一手に切り回して「社長の出る幕はなし」というが、この半面、中小企業の労苦も十分に味わってきたという。

付加価値の高い新工場を計画

創業20年、小型機ばかりだった成形機は440

ト、級の中型機を先頭に8基がとって替わり、700平方メートルの工場に並んでフル稼働する。

製品内容も大きく替わり、コピー、弱電関係や自動車の部品が全体の80%をしめる。しかも樹脂はガラス繊維入りのナイロン、ゴム質の樹脂をはじめ高機能樹脂が多い。

いま水野専務の頭には「二次加工し、付加価値の高い製品を作る新成形工場の建設プラン」でいっぱい。



営業から工場まで一手に切り回す水野専務

事務局だより

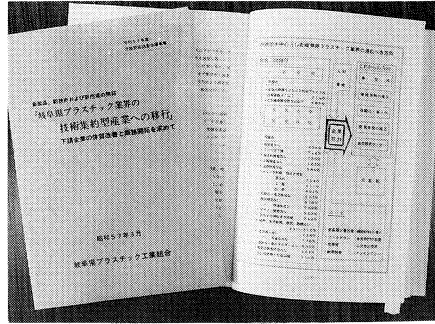
会員と事務局を結ぶページ

□活路の報告書が国会図書館へ納本□

工業組合はさる57年3月に活路開拓調査事業として「岐阜県プラスチック業界の技術集約型産業への移行」と題し、調査報告書をまとめましたが、このほど国会図書館から納本の要請があり、収納されました。こんご出版文化財として永く保存され、広く利用に供されます。また近く「日本全国書誌」に掲載され、国の内外の各図書館及び調査機関などにおける出版物収集の際の情報源として活用されます。

□車検のローンを利用してください□

工業組合は共済事業の拡充の一環として、ローン事業を強化しました。とくに従来の「県プラ自動車ローン」に加え、車検及びそのローンを始めました。車検価額は車の状況により異なりますので、車検標準価額表の会員特価のらんを参考に、提携先の日の丸興業へ問い合せてください。車は指定場所まで引き取りにうかがい、車検が終わりしだい納車にあがります。支払いは現金の場合は翌月末まで組合へ振込むか、10回のローンを利用してください。ローンの場合



活路開拓事業の調査報告書

は銀行口座より自動引落をします。また、約束手形でも受け付けます。

□金型整理にスライドラックあっ旋□

ダイフクと提携し、各種機器を割引き購入しあっ旋しております。とくにスライドラックは好評で、多数の組合員の方々にご利用いただいています。価額は35%引きです。

岐阜県のプラスチック 1988 80号

昭和63年2月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大松幸栄

ポリエチレン
スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂
エバテート®

ポリプロピレン
住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂
エスブライト

塩化ビニル樹脂
スミリット®

メタアクリルシート
スミペックス®

メタアクリル樹脂
スミペックス-B®

高密度ポリエチレン
スミカセンハード

熱可塑性エラストマー
住友TPE

合成ゴムSBR
住友SBR

合成ゴムEPR
エスプレン®

エチレン酢酸ビニル
塩化ビニル共重合樹脂
スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)
電話 <052> 201-7571



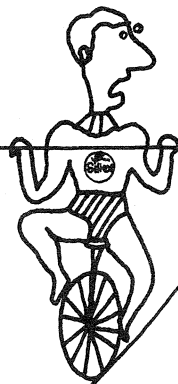
ニーズに**適確に**
こたえることで
未来の扉をひらきます

産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたっては、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

 **信越ポリマー**

名古屋支店 名古屋市千村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)



信越シリコーンなら
ではの、離れ技。

信越シリコーン
離型剤

プラスチックの離型に最適な離型剤をご紹介します。

信越シリコーン離型剤。熱に強く、化学的に不活性ですから、型や成形材料を汚したり、傷めたりする心配がありません。不良品の発生を防ぐばかりか、清掃などの労力が軽減できますので、作業効率も一段と向上します。

〈特長〉

- 少量の塗布ですぐれた離型性。
- 耐熱性、撥水性にすぐれています。
- 化学的に不活性ですので、型を侵しません。
- 複雑な型にも使えます。
- 品種が豊富です。



信越シリコーン

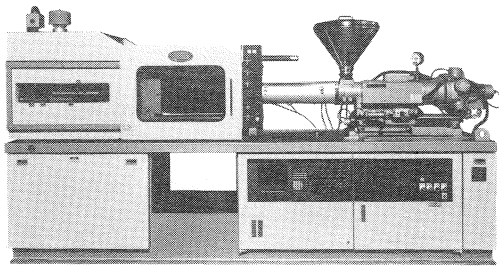
信越化学 / 名古屋支店

名古屋市千村区名駅4-27-23(新名古屋ビル東館)

TEL(052) 581-6511 (代)

射出成形を知りつくしたNISSEIだから 満足出来る高度ソフトいろいろ。

— 射出成形機づくり40年。先進技術で常に業界をリードし続けるNISSEI —
射出成形機を「精密産業機械」として位置づけ、あらゆるニーズに応える豊富な機種・システムが、各産業界から高い評価を得ています。しかも、ユーザーの皆さまの利益追求のために、長年の経験を生かし、射出成形をトータルの視野でとらえ、多様化する成形加工の課題に挑みつつ、明日のプラスチック産業の発展にむけて、大きく前進しています。



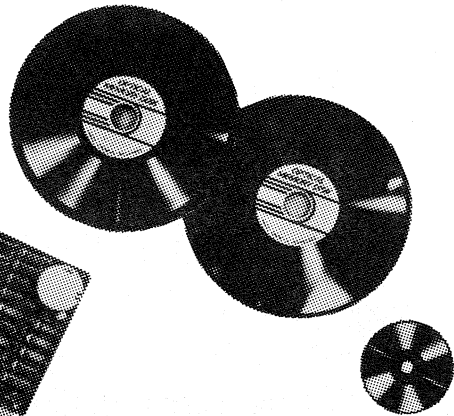
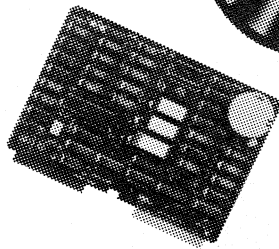
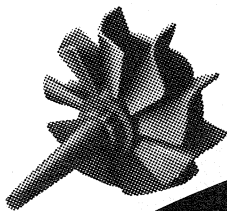
NISSEI

プラスチック射出成形機・世界のトップメーカー

日精樹脂工業株式会社

岐阜出張所 〒500 岐阜県岐阜市西部寺屋敷3-40番ビル1F ☎(0582) 72-5952
 本社・工場/長野県坂城町南条2110 ☎(0268) 82-3000(大代表)
 ■東京事務所 ■営業所/西関東・東関東・大阪・名古屋・長野・東北・広島
 ■出張所/全国29ヵ所 ■海外サービスステーション27ヵ所 19ヵ国

コンパクトディスク
レーザーディスク
ドローディスク
ファインセラミック
ICプリント基板等
先端加工技術機を
生産して世界の名機
として活躍しています。



オプトエレクトロニクスに挑戦

MEIKI

株式会社 名機製作所

東京支店・中部支店・大阪支店・アメリカ・イギリス
オーストラリア・シンガポール・ホンコン・台湾・タイ

本社：愛知県大府市北崎町大根2
TEL<0562>48-2111

染料 }
工業薬品 } 販売
合成樹脂 }

山田化成株式会社

取締役社長 山田正水

本社 〒101 東京都千代田区内神田2丁目8番4号
TEL (03) 256-7861(代)
名古屋出張所 〒460 名古屋市中区丸の内3丁目13番18号(サワニビル)
TEL (052) 961-6591(代)

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231

ゆたかな生活環境をクリエイト

発見と発明

MMA部門を中心として、時代のニーズに合った
発見と発明を…



“発見”されたモノを日常生活に使用
できるように研究開発することが“発明”
です。人類にとって新しく“発見”された
エネルギー“天然ガス”を原料に「高
品質素材の総合開発」をテーマに、“発
明”を続ける協和ガス化学工業。メタ
クリル一貫生産メーカーとして、常に
“より良いもの”を求め続けています。

メタクリル樹脂・注型板

パラグラス®

メタクリル樹脂・押出板

コモグラス

メタクリル樹脂・成形材料

パラペット®



協和ガス化学工業株式会社

本社 千103 東京都中央区日本橋3-8-2新日本橋ビル ☎(03)277-3174
大阪事務所 ☎(06)345-3901 / 名古屋営業所 ☎(052)951-6396
福岡営業所 ☎(092)711-1530 / 仙台営業所 ☎(022)166-1525



生きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® ABS

三菱レイヨン

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711



リスのプラスチック



今、新しい テーブルウェアの たび だち 出発。

ノーブル(英語)とは“高貴”という意味、その名にふさわしいテーブルウェアとして、リスの一貫したデザインポリシーから生まれたメタクリル樹脂の最高級品です。

^{RIPK}
Noble
ノーブル

岐阜プラスチック工業株式会社

本 社 岐阜市神田町9丁目25(大岐阜ビル6F) TEL<0582>65-2233(代)
稲羽工場 岐阜県各務原市前渡東町3620 TEL<0583>86-9311(代)
支 店 東京・大阪・名古屋・福岡 営業所 高松・広島・仙台・札幌・宇都宮