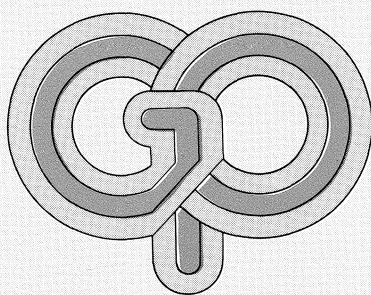


岐阜県の プラスチック



消費税適用開始で、転嫁・表示カルテルを実施
あなたの申告・納付は
大野理事長を団長に韓国へ視察団を派遣・現地で懇談
イメージアップぎふ・シンポジウム開く

デザインのすすめ
組合員の工場訪問
事務局だより

消費税の実施に備えて開催した講習会



転嫁・表示カルテルを実施

消費税法いよいよ実施の段階へ

導入円滑化の期待込め公取へ届出

消費税法は、いよいよ4月1日から適用、実施段階に入る。中小企業者は転嫁カルテル、弾力的運営や経過措置が認められたものの、導入に伴う価格転嫁や税務処理方法、導入コストの負担と吸収、下請への押付け、さらには価格競争に端を発した大・中小企業間や地域間の競合など先行きの不安感は拭いきれない。

岐阜県プラスチック工業組合ではこれに対応し、2月27日、岐山会館で消費税講習会を開催した。とくに同日開かれた理事会や講習会後の懇談で「消費税導入を円滑に転嫁するため転嫁カルテルの実施を検討してはどうか」の意見が出た。工業組合では直ちに意向調査を行い、3月17日の理事会でカルテル実施を決める予定。

消費税講習会を開き理解を得る

工業組合が開いた消費税に関する講習会は湯野川仁・東海財務局岐阜財務事務所長を招いて「消費税とは何か」をテーマに講話を聞いた。

この中で湯野川所長は「消費税は最終的には一般消費者が負担することになるが、納税義務

者は事業者であり、実施に当たっては理解と準備が必要である」と前置きし①税制改革とそのポイント②消費税のあらまし③消費税の弾力的運営と経過措置④転嫁・表示カルテルについて説明した。

とくに講習会に先立って開かれた理事会、また、講習会後の意見交換では「消費税の導入を円滑に転嫁するた

め転嫁カルテルの実施を検討してはどうか」の意見が出た。工業組合では、直ちに意向調査を開始し「転嫁・表示カルテルの実施」に賛成が得られれば、3月17日、藪田会館で開く理事会で討議するなど必要な手続きを行い、3月23～24日、公正取引委員会事務局へ「共同行為の届出」をする予定。



熱心に湯野川・東海財務局岐阜財務事務所長の話を聞く組合員

中小企業に認められたカルテル

消費税カルテルというのは「公正取引委員会へ事前に届け出ることにより、平成3年3月までの期間に限って新価格の転嫁・表示方法について申し合わせるカルテル（共同行為）が認められた」もので、中小企業者やその団体（工業組合、協同組合）に限り認められた。

工業組合が実施する転嫁・表示カルテルの効果は、組合員企業が得意先や納入先から値引き・支払い代金・不当な返品・協力金・納入価格から消費税分の引き下げなどの要請を阻止するため、工業組合組織のもとにカルテルを結んだものである。

今後、工業組合はカルテルの内容（転嫁の方法、表示の方法）を書面化し、参加企業に配布するので取引先への意思表示が容易になる。

なお、新価格の表示の方法は「消費税抜き価格」と「消費税額」を並べて表示する外税方式を採用し、また、転嫁方法は①従来の本体価格に一律に消費税分3%を上乗せする②新発売す

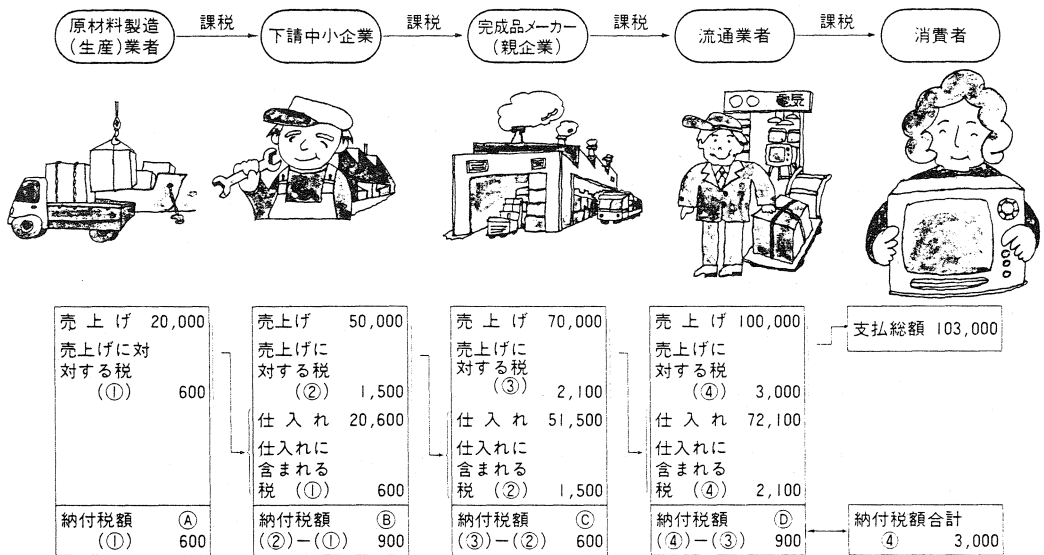
る新製品についても本体価格に消費税分を上乗せする③端数処理は1円以下を切捨てる一などの方法を取るようになる。

数多い事前準備や選択すべき点

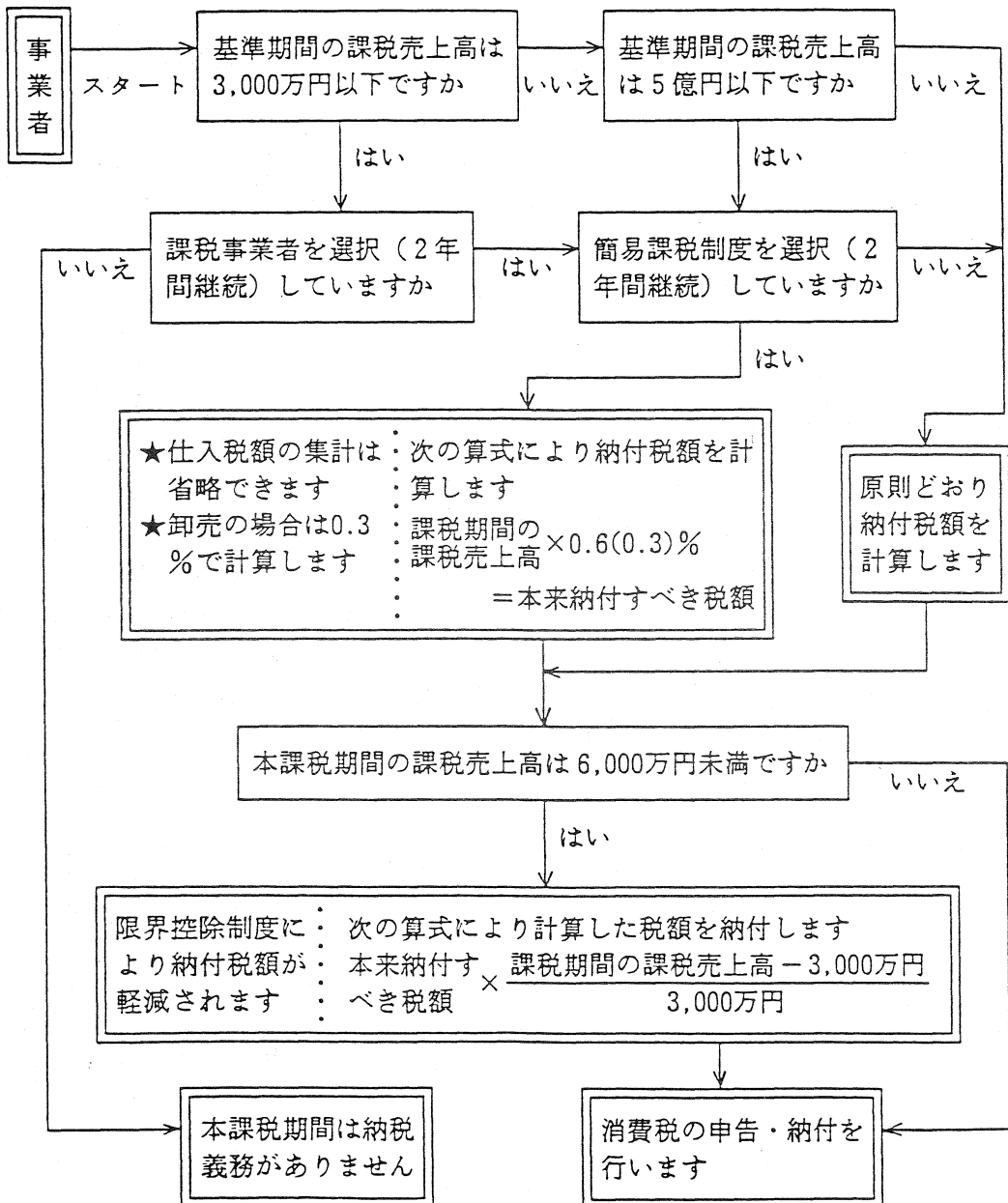
工業組合へは組合員から、カルテルなど数多くの質問が寄せられているが、企業者が事前に準備したり、選択すべき点は多い。

カルテル以外についての中小企業に対するポイントは①免税事業者制度＝前々年（前々事業年度）の年間課税売上が3,000万円以下の事業者は、消費税を納める必要はない②限界控除制度＝その年（事業年度）における年間課税売上が6,000万円未満の事業者は、その売上額に応じ納付税額が軽減される③簡易課税制度＝前々年（前々事業年度）の年間課税売上が5億円以下の事業者は売上のみから納付税額を計算できる仕組みが選択できる④中間申告・納付の免除＝中間申告すべき税額が30万円以下になる場合は、年一回の確定申告・納付となる一などである。

消費税の流れ



 * あなたの申告・納付は *



(注) この判定表は、課税期間が1年である事業者を前提に作成していますので、事業年度が1年に満たない法人については、「基準期間の課税売上高」を1年分に換算してください。

また、限界控除制度の適用及び計算に当たっては、「3,000万円」、「6,000万円」は、それぞれの金額に $\frac{\text{課税期間の月数}}{12}$ を掛けた金額に置き換えます。

工場を公開し相互の交流促進

大野理事長を団長に 韓国へ視察団を派遣 日韓の業界振興めざし懇談

岐阜県プラスチック工業組合は、さる2月6日から9日までの4日間、韓国ソウル市へ『韓国視察旅行団』を派遣した。一行は大野繁俊理事長を団長に理事、組合員ら8人で、ソウル・オリンピック後の韓国経済の繁栄ぶりを視察した。とくに最終日の9日には、ソウル市内にある韓国プラスチック会館を訪問し、韓国プラスチック工業協同組合の李雄専務理事、梁有成事業本部常務、羅根培企画調査部長と『日韓プラスチック業界の動向と振興策』について懇談した。次は懇談の主な内容である。

韓国への訪問は二回目

岐阜 韓国はいま旧正月、日本の正月のように一斉に休みなんです。それを知らず訪韓して来ましたが、快く懇談に応じていただき感謝しています。

岐阜県のプラスチック業界が韓国を訪問したのは、昭和58年11月に続く二回目です。まず、韓国プラスチック業界の発展ぶりから聞かせてください。（岐阜県や日本全体の業界動向は資料として提供）

韓国 先のオリンピックと前後して韓国のプラスチック業界は急速に発展し、現在、加工工場は約2千社。そのうち650社が韓国プラスチック工業協同組合に入っています。

組合事業は原料の購入から成形加工、また、受・発注や検査まで幅広く行っています。組合が所有するプラスチック会館には成形工場があり、60人の従業員が働いています。

岐阜 組合事業の内容は…。

韓国 樹脂は原料メーカーから直接に買い、安く供給しています。原料樹脂の購入に当たっては、やはり中小企業は大企業に比べて不利なので、組合が一括して買っているのです。



ソウル空港で記念撮影する工業組合の韓国視察団一行

受注した仕事は組合でも成形加工しますが、その多くは組合員へ発注します。

政府機関からの発注も多く、加工して政府の36機関へそれぞれ納めています。なかでも農業用のフィルムは多く、組合が政府と年間250万トンにもものぼる量を契約し、インフレーション・メーカー約280社へ発注、加工しています。

韓国のプラスチック団体は一つ

岐阜 日本の各県にある工業組合とはずいぶん性格が違いますね。韓国の組合は権限も、活動範囲も大きいですね。日本では組合や協会などの団体は、地域や業種ごとにあります。韓国



韓国プラスチック工業協同組合幹部と懇談する岐阜県の視察団一行
では…。

韓国 プラスチックの団体はここだけです。会員のほとんどは中小企業ですが、ラッキー、金星という大企業も入っています。

受・発注のあつ旋手数料0.3%

岐阜 原料だけの団体はありますか。

韓国 ありますよ。成形加工と違って活動内容は異なりますが、原料樹脂の購入に当たって話し合います。日本の原料樹脂価格は変動が大きいと聞いていますが、韓国の場合は国際価格が動いても国内は比較的安定していますよ。

韓国では今、エチレン・プラントを建設し、ABS、PP樹脂を中心に増産計画を進めてい

ます。90～91年には輸出しても、なお余るので需要開拓に取り組んでいます。

岐阜 日本では価格競争が激しく好、不況によって企業の倒産もあります。通産省では国の政策として生産調整や構造改善

を指導していますが、韓国では…。

韓国 政府はノータッチですよ。組合には市場を左右する力があり、常に過当競争が無いように努力しています。企業倒産は韓国にもありますよ。しかし、組合ではとてもその面倒は見れません。

岐阜 組合の事業費はどのようにまかないますか。日本では、組合の会費は企業規模により差をつけています。

韓国 韓国では大企業も中小企業も同じ額で1カ月千円ぐらい。しかし、日本のように企業規模に応じて会費を納める方が合理的ですね。この方法は韓国も見習いたいですよ。

運営経費は受・発注のあつ旋手数料0.3%と

TOSHIBA 東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11

名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号

化工機課 TEL <052> 561-8341

原料樹脂の販売手数料、これに組合の工場で成形加工した利益が加わります。

工場を見学し合い交流深めたい

日本 技能検定などその他の組合事業は…。

韓国 内容的に日本の場合と同じかどうか判りませんが、政府が決めたライセンスがあります。会員企業の従業員を対象に、無料で講習会やセミナーをやります。参加意欲は高く、70%近いですね。技術指導の面では、組合の工場にエンジニアがいますから、企業の要請に応じて派遣します。

日本 産業廃棄物など、業界が困っていることは…。

日韓の両業界が手を結び交流を

韓国 ソウルとその周辺は、騒音などを理由に生活必需品以外の工場は造れません。公害問題は韓国でも同じことですよ。

日本 長時間ありがとうございました。

韓国 最後をお願いしたいことは、日本と韓国のプラスチック業界が手を結び、お互いの工場を見学し合い、いっそうの交流を深めたいことです。

消費税導入へ対策資金

コンピュータなど購入に低利融資

岐阜県は中小企業の消費税導入を支援・促進するため「消費税導入対策資金」の設立を決め開会中の議会承認を得て、4月から実施する。消費税の導入に伴い中小企業や個人商店などがコンピュータ、電子レジスターを購入する際に低利で資金融資するもの。

限度額は300万円、年利3.9%。融資枠は県費5億5千万円余りに金融機関の協調融資分を合わせて合計10億円。設備のリース資金にも適用され、県内各金融機関で取り扱う。

大松副理事長のご就任

昨年の通常総会で前理事長の死去に伴い大野副理事長の理事長就任のために副理事長の席が1つ空席でありましたが、去る2月13日に開催されました緊急役員会に於いて、組合現理事の岐阜プラスチック工業株式会社の大松利幸社長をこのたび副理事長にご就任いただくことになりました。今後のご活躍をご期待したいと存じます。

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友®TPE

合成ゴムSBR

住友®SBR

合成ゴムEPR

エスプレーン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)
電話 <052> 201-7571

組合や業種の枠を越えよ 岐阜のイメージアップで討論会

岐阜地域の表場産業が互いに連携し、産地のイメージアップを図ろうと地場産業総合振興事業と取組んでいるが、3月7日、岐阜グランドホテルで『イメージアップぎふシンポジウム』を開いた。

参加したのは岐阜県プラスチック工業組合はじめファッション、家具、菓子、酒造、金属工業団地、印刷の七団体で、これまで2回の講演会に続いての開催。シンポジウムは「知と感性・岐阜の産業の夢づくり」をテーマに、基礎講演とパネル・ディスカッションを行った。

まず、藤井隆名大経済学部教授が「都市型産業の国際戦略・いまやあなたも世界企業」をテーマに基調講演した。この中で藤井教授は「岐阜が戦国の閉ざされた社会なら、各企業、業界が引っぱり合い、競合してもよい。しかし、国際化時代にあっては組合間、業種間、企業間の垣根を取り払い、知識や技術を交流し、ネットワーク社会をつくるべきだ」と強調した。

続いてパネルディスカッションに入り、岐阜地域産業のイメージアップの方策を探った。パネリストは伊吹卓、谷口正和、望月照彦、柳沢賢一郎の各氏で、自然や伝統の活用、感性の高



七団体共催で開いた討論会

いデザインづくり、女性の活用、さらに展示・イベント施設、人材の開発、地域ブランドづくり、産業と観光の結びつき、など広範囲な討論を行った。

県の新年度試験研究は39テーマ

岐阜県工業技術センターを中心とする試験場が取り組む新年度の研究テーマが決まった。

それによると、新規は15テーマ、継続24テーマの合計39テーマ。分類すると、電子利用技術2、新素材開発技術22、バイオテクノロジー1、自動化・省力化技術5、品質管理2、品質向上4、デザイン開発3、省資源・省エネルギー1に分かれる。

プラスチック関係の新規は「金型内樹脂流動解析に関する研究」「真空成形用金型の開発研究」「新素材を利用したハイタッチ生活用品の開発研究」などがある。

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

デザインのすずめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

香りとビジネス

芳香剤なるモノがプラスチックに利用されるようになってすでに久しいが、ここに来て本来の機能に「香り」をプラスした品々が爆発的な売れ行きを見せ、服飾類や日常生活品、小物類と広範囲にその商品群が揃いつつあるという。

最近話題になっているのは、ヒノキの香りのネクタイ、ペパーミントやジャスミンの香りのハンスト、火を付けるたびに香るガスライター等であるが、こうした商品ばかりでなく香りのディスプレイまでする専門のビジネス会社まであらわれた。

香ビジネスのポイントは

- ①香りの実体をいかにつけるか。目に見えない価値は、何らかの実体で確認させる必要がある。
- ②単に機能的に走ると思わぬ落とし穴。機能を主張するか、気配りとしておさえるか、機能の位置づけを明確にする。
- ③いい香りづくりは、空気のデザイン、つまり雰囲気とか気分を大切に「気のマーケティング」が必要である。定量マーケティングは限界があり、香りづくりだけにとどまらぬ

ようにする。

のように言われている。

そして、もう一つ香り商品のベネフィットに関する資料があるので、ここで紹介しておく。(ベネフィットとはその製品を使用することによって得られる便益のこと)

機能的ベネフィット

- ①消臭・脱臭効果…マスキング、デオドラント
 - ②効率化効果…例)清水建設：会議能率キーパンチャーのパンチミス
 - ③誘因・忌避効果…人間ではまだ証明されていない
 - ④覚醒・鎮静効果
 - ⑤食欲抑制・促進効果
 - ⑥健康・若返り効果
 - ⑦想起性効果…過去の記憶を思い起こさせる(連想)
 - ⑧コミュニケーション効果…パーソナルアイデンティティ、クローズドな関係を意識
 - ⑨瞑想・宗教効果… α 波の検出も→ラベンダー、乳香
 - ⑩楽しさ(好き、嫌い)効果
 - ⑪ファッション効果…色、デザイン、流行
- 心理的ベネフィット
(県工業技術センター 技術振興部デザイン)

出光

の石油化学製品

◎取扱品目
ポリスチレン
低密度ポリエチレン
高密度ポリエチレン
ポリプロピレン
カルブ®
ポリカーボネート



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111
名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号(日土地名古屋ビル5F) 〒460 ☎ 052-231-8611

十年を振り返って

事務局長 篠田裕之

私ごとになりますが、十年余にわたり当組合の事務局長として業界と組合員各位の発展に微力ながら尽くして参りましたが、去る2月13日の緊急役員会においてこの4月1日より同じ事務所内にある岐阜県プラスチック事業健康保険組合に移籍することになりました。

財政的な問題もあり、理事長・副理事長はじめ理事の皆さんの苦慮された結論であり、組合員各位のご理解を賜りたいと存じます。

この誌面をお借りし、暫し振り返ってみたいと思います。

私が着任したのは58年7月でしたが、それ以前大松理事長と面識のあった私にプラスチックの業界を任せられる若い奴はいないかと相談を受け、「私でだめでしょうか」とお答えしたのがきっかけでした。

就任し最初に実施したことは『県プラ自動車ローン』のスタートで、今から思うとまるで自動車会社に就職したのかと思えました。組合員の皆さんに就任御挨拶を兼ねローンのPRに地図を片手に回ったものです。

ちょうど58年は工業組合創立十周年の年でしたが、翌59年の11年目の5月には盛大に式典を開催することができました。

翌55年には『第1回アジア・ゴム・プラスチック国際見本市』でシンガポールとバンコクを視察し、後進国パワーの片鱗に触れました。

55年には助成を受け、『活路開拓調査事業』の実施を行い、理事長はじめ理事が委員となり地域別の懇談会、隣県業界の動向調査、金型業界との懇談会、東京・名古屋・大阪と先進基幹産業との懇談などおおいに気をはいて報告書をまとめたものです。幸いこの報告書は国立国会

図書館から要請があり永久的に保存されています。

57年には協会時代から中断していた第7回目の『'82 プラスチックフェア岐阜』—21世紀への飛翔—を開催し産業会館に約2万人が来場する県単の業界としては大イベントとなりました。

58年には次世代のリーダーを育成のために組合青年部を発足させ、又助成を受け三か年にわたり『労務改善事業』をスタートさせました。

この改善事業を通して、業界の労務改善の一環として『健康保険組合』の設立準備を2年にわたり進め61年4月に『岐阜県プラスチック事業健康保険組合』が事業を開始しました。

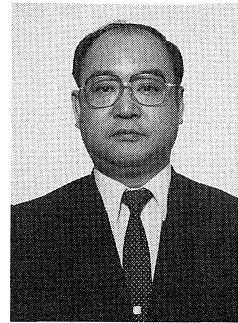
これにともない県活性化事業の助成で組合事務局のコンピュータ、ファクシミリなどOA化の推進をはかり、64年の未来博や創立二十周年の準備に入ったわけです。

63年5月、組合創立二十周年の準備もほぼ終り、新しい組合マークを決定した役員会から1週間後に大松理事長が急逝されるという痛ましい事実と直面しました。

そして9日後には二十周年の式典と大きな節目をつけました。

時あたかも大行天皇のご崩御により昭和の時代が終わり、平成の時代が変わることく流れゆく変遷のようです。

いずれにしてもなごりがつきませんが、この誌面を拝借し組合員の皆様の企業が益々発展され、業界が一層隆盛されますことをお祈りし、また皆様方の私に対する今までのご支援とご協力に対し厚く感謝申し上げます、お別れの御挨拶といたします。どうも有難う御座いました。



関市に新工場建設、岐阜から移転

厚見プラスチック工業

工場訪問は、真鍋宏義さんが経営する厚見プラスチック工業(株)の新工場。昭和から平成へ、元号の移り変わりと時を同じくして、岐阜市上川手から関市肥田瀬蔵野3671へと新築、移転したばかりの工場である。

新工場は、国道248号線を、関市から美濃加茂市へ数キロ向かった津保川沿いの新しい工場地帯にある。3年前に手当てした用地730㎡に成形工場兼事務所として延べ499㎡(一部は2階建て)の工場を建設したもの。

理事だった真鍋さんの後継ぎ

真鍋宏義さん、というよりも亡くなられた真鍋義雄さんの後継者・長男さんという方がよく判ってもらえそう。

県庁の職員として32年、退職後は信用金庫に5年間も務めた後、成形工場をつくったという

バイタリティーのある人。行政面に明るいことから長年、工業組合の役員として活躍した。

釣りが好きで、小天狗へらぶな研究会の役員もしていた。その真鍋さんに比べ体格の良い宏義さん「先日、七回忌の法事をやったばかり」と前置きして回想する。

家具部品や事務機の部品へ進む

「父親が創業したのは昭和32年だから、もう32周年ですね。当時は油差しのノズル、続いて醤油を入れるタレビンのキャップ。小さなフタですが、30年後の今日もなお、注文がある」という。しかし「堅実な父親と違い、私が経営を受け継いでからは、はさみ類、家具部品、最近では事務機などの部品へと、比較的大きな成形へと進んできた」と話す。

成形機が大型化すれば、住居を改造した上川手の工場は当然に手狭。しかも、一帯が住宅地帯となり騒音の苦情が続出し、この新工場建設

となった。300トンで筆頭に射出成形機5基と2基の中空成形機が並ぶ新工場には、パートを入れて8人の従業員が働く。

新工場が稼働して2カ月、生産も軌道に乗ってきた。あとは「ハヤブサで修業中の宏一が帰ってくるのを待つだけ」と真鍋さん、後継者づくりも忘れてはいない。



平成とともに誕生した新工場も本格稼働し、軌道に乗ってきた

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□講習・懇親会に多くの会員が参加□

工業組合は平成元年の初行事とし、2月27日「講習会・懇親会」を開催しました。懇親会に先立った講習会は、いよいよ4月1日から適用実施される「消費税法とは何か」をテーマに、湯野川仁・東海財務局岐阜財務事務所長に講演をお願いしました。消費税は近年にはなかった大きな経営課題で、参加者は多く50人を越えました。この後、一同は和やかに会食し、懇親を深めました。

□技能検定の受検希望はすぐ連絡を□

工業組合では平成元年度の「プラスチック射出成形の技能検定」受検希望者を受け付けています。受け付けは3月末ですが、申請漏れがある場合は4月7日（厳守）までに申請書を出し



工業組合の懇親会

てください。また、申請書には受検料、学科試験費用、検定特別講習会費を納めてください。

岐阜県のプラスチック 1989 87号

平成元年3月15日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 篠田裕之

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂
JSR NF94
JSR NC100

日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231



ニーズに**適確に**
こたえることで
未来の扉をひらきます

産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたっては、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

 **信越ポリマー**

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)



信越シリコーンなら

では、**離れ技**。

信越シリコーン
離型剤

プラスチックの離型に最適な離型剤をご紹介します。

信越シリコーン離型剤。熱に強く、化学的に不活性ですから、型や成形材料を汚したり、傷めたりする心配がありません。不良品の発生を防ぐばかりか、清掃などの労力が軽減できますので、作業能率も一段と向上します。

〈特長〉

- 少量の塗布ですぐれた離型性。
- 耐熱性、撥水性にすぐれています。
- 化学的に不活性ですので、型を侵しません。
- 複雑な型にも使えます。
- 品種が豊富です。



信越シリコーン

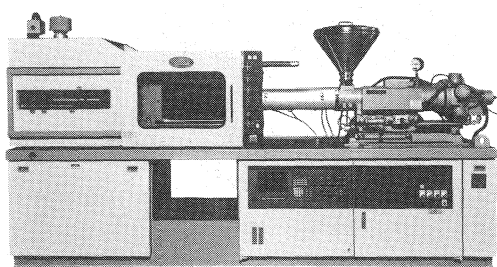
信越化学 / 名古屋支店

名古屋市中村区名駅4-27-23(新名古屋ビル東館)

TEL(052) 581-6511(代)

射出成形を知りつくしたNISSEIだから 満足出来る高度ソフトいろいろ。

— 射出成形機づくり40年。先進技術で常に業界をリードし続けるNISSEI—
射出成形機を「精密産業機械」として位置づけ、あらゆるニーズに応える豊富な機種・システムが、各産業界から高い評価を得ています。しかも、ユーザーの皆さまの利益追求のために、長年の経験を生かし、射出成形をトータル的な視野でとらえ、多様化する成形加工の課題に挑みつつ、明日のプラスチック産業の発展にむけて、大きく前進しています。



NISSEI

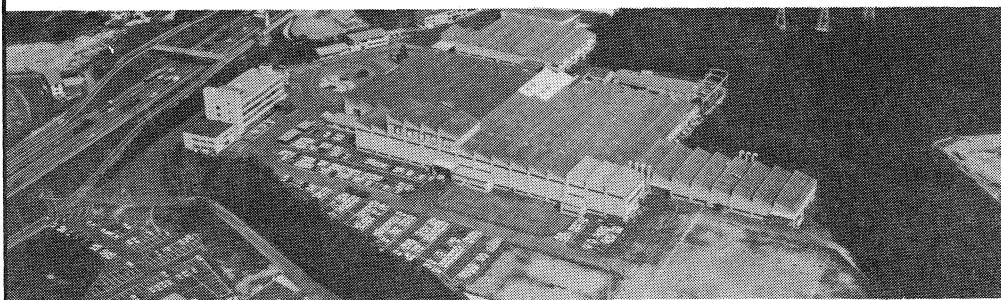
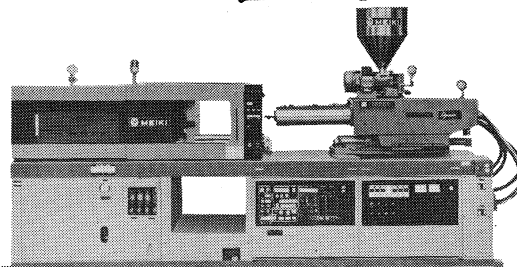
プラスチック射出成形機・世界のトップメーカー

日精樹脂工業株式会社

岐阜出張所 〒500 岐阜県岐阜市西部寺屋敷3-40番ビル1F ☎(0582) 72-5952
本社・工場/長野県坂城町南条 2110 ☎(0268) 82-3000(大代表)
■東京事務所 ■営業所/西関東・東関東・大阪・名古屋・長野・東北・広島
■出張所/全国29ヵ所 ■海外サービスステーション 27ヵ所 19ヵ国

MEIKI の理想は名機です

プラスチック射出成形機の
専業メーカーとして、型締力35
トンの超小型精密機から
12,000トンのジャンボダイナに
至るまで、プラスチック射出成形
機一筋にかける情熱は、各種の
名機を業界へ送り出しています。



株式会社

名機製作所

本社・工場

愛知県大府市北崎町大根2 電<0562>48-2111

発見と発明

ゆたかな生活環境をクリエイト

MMA部門を中心として、時代のニーズに合った
発見と発明を…



“発見”されたモノを日常生活に使用
できるように研究開発することが“発明”
です。人類にとって新しく“発見”された
エネルギー“天然ガス”を原料に「高
品質素材の総合開発」をテーマに、“発
明”を続ける協和ガス化学工業。メタ
クリル一貫生産メーカーとして、常に
“より良いもの”を求め続けています。

メタクリル樹脂・注型板

パラグラス®

メタクリル樹脂・押出板

コモグラス

メタクリル樹脂・成形材料

パラペット®



協和ガス化学工業株式会社

本社 〒103 東京都中央区日本橋3-8-2新日本橋ビル ☎(03)277-3174
大阪事務所 ☎(06)345-3901 / 名古屋営業所 ☎(052)951-6396
福岡営業所 ☎(092)711-1530 / 仙台営業所 ☎(022)166-1525



生きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® ABS

三菱レイヨン

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いつもクリーンでいたいから、飾る気持ちで選びたい。



GRACE

Utility goods & Chic circumstance

—— グレイスシリーズ ——

様々な暮らしの道具の中で、これほどベーシックで、また、なくてはならないものはありません。グレイスは屋内・外をとわず環境にマッチするデザイン配慮をコンセプトにした質の高いシリーズです。決して飾らない道具達が新しい住空間を創造します。

RISU リス株式会社

岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- リスバック(株)
- リス(株)
- 東北リス(株)
- 東京リス(株)
- 大阪リス(株)
- 四国リス(株)
- 九州リス(株)
- リスエンジニアリング(株)