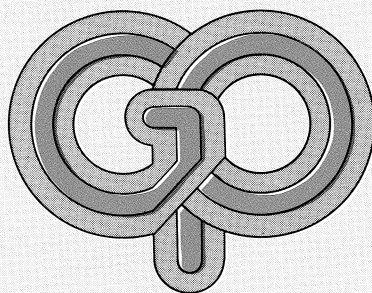


# 岐阜県の プラスチック



工業組合とデザイン協会の総会を開催

大野理事長ら全役員を再選、青年部は佐藤新会長

技能検定は過去最高の大量受検

県が地域経済の活性化へ育成資金制度

全国業界のニュース  
デザインのすすめ  
組合員の工場訪問  
事務局だより

サンピアで開いた第21回通常総会



# 業界の一層の発展を誓う

## 工組とデザイン協会の総会開く

### 大野理事長、結束を呼びかける

岐阜県プラスチック工業組合は、5月28日午前11時から岐阜市内にあるサンピア岐阜で『第21回通常総会』と『プラスチックデザイン協会第27回通常総会』を開催した。工業組合の議題は①63年度事業報告・収支決算案②平成元年度事業計画・収支予算案③平成元年度賦課金及びその納入方法について④平成元年度取引金融機関及び借入金最高限度額⑤任期満了による役員改選一など五議案である。

このうち役員改選では、理事長に大野繁俊氏、副理事長に武藤昭三、児玉庄一、大松利幸の三氏をはじめ、理事、監事を再選した。

#### 得意な分野を伸ばして 不得意分野から撤退を

通常総会は武藤副理事長の開会あいさつで始まり、続いて大野理事長が「経済は円高と内需の拡大から好調に推移しているが、この景気は必ずしも各産業界が公平に享受しているとはいえません。とくにプラスチック業界は原料樹脂の供給がひっばく、しかも、製品価格は横ばいの状況であります」と業界の現況報告を行ったあと「企業は自ら得意とする分野を伸ばし不得意とする分野から撤退し、業界全体の協力のもとに過当競争を避け、好況産業の仲間入りをしたい」と呼びかけた。

#### 事業計画、予算など全議案可決

議事は①63年度の事業報告と、総額3,606万円にのぼる63年度の決算②7項目にのぼる平成元年度の事業計画と、総額4,080万円の収支予



平成元年度の事業計画や予算を承認した総会

算③平成元年度の賦課金及び納入方法について一などの議案を審議、原案どおり可決した。

このうち平成元年度の事業計画は

①指導教育事業は、県・県工業技術センターなどの関係機関の協力を得て、講習会、見学会巡回技術指導などの事業、また県職業能力開発協会の委託により「プラスチック射出成形」の技能検定試験を実施する。さらに金型工業組合と連携して「プラスチック成形用金型製作」についても技能検定試験を実施する。

②情報提供事業は会報「岐阜県のプラスチック」を発行、緊急時には随時情報提供する。

③共済事業と共同購買事業では自動車、車検電化製品、医薬品などディーラーや取扱店と提携し、共済事業を行う。また、従来の割賦制度もより従業員に有利、簡便な銀行口座引落方式により返済する。共同購買事業は離型剤から金型用棚、コンベアーなどの工場設備機器まで枠を広げて実施、共済事業と同様に市価より相当安価に提供できるようにする。

④金融事業は県、政府系金融機関より借入や設備機器などのリースのあっ旋を行う。

⑤事務代行事業は、労働保険の事務委託（労働保険事務組合の認可済み）など組合員に代わって業務を行う。

⑥調査研究事業は、緊急時に随時行う。

⑦福利厚生事業では、保険業務の代理店事業レクリエーションなどを行う。

これらの事業を進める事業予算として、総額4,080万円を計上した。

## プラスチックデザイン協会も総会

続いて岐阜県プラスチックデザイン協会の第27回通常総会を開き、平成元年度の事業計画と予算を決めた。年間予算は25万4,300円で①デザイン講習会②デザイン関係の基礎資料配布、指導、研修会の開催③デザイン巡回指導一を実施していく。

## 武藤場長が県の技術施策を説明

このあと来賓の祝辞があり、武藤岐阜県工業技術センター場長は「異分野の中小企業がもつ技術、経営、マーケティングなどの知識を融合化して新分野の開拓を促進し、構造調整の円滑化を図っていく。このため引き続き技術交流研究会を開催するとともに、新たに融合化開放試験室と新素材開放試験室を設置して異業種交流を一層助長し、融合化開発促進支援事業により新事業開発を展開する方針である」と、県の平成元年度施策を説明した。

# 工業組合の新役員が決まる

## 大野理事長ら理事12人と監事2人

第21回通常総会の席上で行われた任期満了に伴う工業組合の役員改選は、選考委員による推薦方法で行い大野理事長はじめ副理事長、理事監事を再選した。選ばれた役員は次の各氏。

### 《理事長》

大野繁俊（株東海ポリエチ工業所）

### 《副理事長》

武藤昭三（ムトー精工）

児玉庄一（コダマ樹脂工業）

大松利幸（岐阜プラスチック工業）

### 《理事》

納土栄一郎（東和化成）

福西紀雄（天龍工業）

日比正雄（大垣プラスチック工業）

吉田博司（美濃化学工業）

山本幸雄（名古屋三光合成樹脂工業）

加藤法康（日本工芸）

加藤雄一（南加藤プラスチック製作所）

佐藤勇雄（青年部会長、岐東化成専務）

### 《監事》

林 光夫（関化成工業）

篠田 哲（岐阜技研ポリマー）

# 技能検定は過去最高の大量受検 「ハイテク時代」一、二級で69人も参加

工業組合は岐阜県職業能力開発協会から委託をうけ、6月27日から7月12日までの11日間、岐阜県工業技術センターで『平成元年度の技能検定』を実施する。これに先立って受検者を対象に『特別講習会』を6月8日から2日間開き、基本からみっちり勉強してもらうことにした。

## 検定に先立ち特別講習会を開く

今年度のプラスチック射出成形の受検者は、実技、学科ともで1級7人、2級62人の合計69人と、過去最高の大量受検で、ハイテク時代にふさわしくレベルの高い技能検定になりそう。

この技能検定に先立って開く特別講習会は、6月8日から2日間、実技検定の試験会場と同じ岐阜県工業技術センターで実施する。

講習内容は、第一日が①実技試験の解説と受検対策②学科試験の解説と受検対策。第二日は午前中が③機械取り扱い説明と加工技術④機械取り扱い説明と加工技術一で、午後は受検日と使用機種のパブリック抽選をした後、実習する。

講師は日置正首席検定委員、長屋喜八岐阜県工業技術センター職員、日精樹脂工業のサービスエンジニアがあたる。

## 実技の技能検定は6月27日から

技能検定は、6月27日から土、日を除く7月7日までの9日間で2級の実技検定、また7月11、12日の2日間は1級の実技検定を行う。

なお、学科試験は8月27日、岐阜大学で全国統一のもとにペーパーテストが行われる。合格者の発表は10月6日に予定される。

なお、プラスチック成形の実技試験問題の概要は次の通りである。

《1級》 二種類の熱可塑性樹脂を用いて射出成形により箱状の成形品を製作し「成形収縮率計算票」及び「材料歩留まり計算票」を作成する。試験時間は4時間30分。

《2級》 二種類の熱可塑性樹脂を用いて射出成形により箱状の成形品を製作する。試験時間は3時間30分。

## 「金型製作」は後期分の技能検定

昨年度から、新しく実施されている「金型製

岐阜県の各試験場にファックス  
が新設されました。

工業技術センター FAX 05838-8-3155

羽島郡笠松町北及47 TEL 05838-8-3151

繊維試験場 FAX 05838-8-3155

羽島郡笠松町北及47 TEL 05838-8-3151

陶磁器試験場 FAX 0572-25-1163

多治見市星ヶ台3の11 TEL 0572-22-5381

紙業試験場 FAX 0575-33-1242

美濃市前野777 TEL 0575-33-1241

金属試験場 FAX 0575-24-6976

関市小瀬1288 TEL 0575-22-0147

工芸試験場 FAX 0577-33-0747

高山市山田町1554 TEL 0577-33-5252

作」(プラスチック成形用金型製作作業)の1・2技能検定は、後期の技能検定として行われる。したがって受検申請の受付は10月に予定され、実技試験は揖斐郡大野町にある岐阜職業訓練短期大学校で行われる。

なお、この金型製作はプラスチック工業組合が、岐阜県金型工業組合の協力(講習会の講師や検定委員の派遣)を得て、受け付け事務をはじめ検定業務の取りまとめを行う。

実技試験問題は後期の受付開始時に公表される。

る。63年度の場合、1級はプラスチック成形用金型として必要な作業要素(テーパ穴加工、アール加工、溝加工等)を盛り込んだ課題を立てフライス盤と手加工で製作する。

また、2級は、プラスチック成形用金型として必要な作業要素(テーパ穴加工、アール加工溝加工等)を盛り込んだ課題(1級課題の一部角度などを変更したもの)を盛り込んだ課題を立てフライス盤と手加工で製作する。

試験時間は1、2級とも4時間である。

## 岐阜県が融資制度を充実改善 地域経済の活性化へ育成資金

岐阜県は中小企業の経営安定と新分野進出を支援するため「地域経済活性化資金」と「岐阜県消費税導入対策資金」の制度を新しく設け、実施に移した。

地域経済活性化資金は①県産品を製造する中小企業者に対して、商品開発や販路の開拓を支援するため「むらおこし産品育成資金」を創設②新七大産業のうちハイタッチ分野の芸術(デザイン)夢、健康産業に関連する中小企業向け資金を創設③従来の先端技術研究開発型企業育成資金を見直し、ハイタッチ分野への資金を統合「ハイテク・ハイタッチ産業育成資金」を設置したことである。

また、消費税導入対策資金は消費税の導入に当たり、中小企業者が記帳機械化の促進など納税事務負担の軽減を図るための必要資金を供給するものである。

《ハイテク・ハイタッチ産業育成資金》ハイテク分野の研究開発、企業化、ハイタッチ分野のデザイン開発、イベント開催、スポーツ・レジャー施設整備などに必要な資金。

融資限度額は運転資金3千万円、設備資金1億円、期間は運転資金5年以内(据置1年以内)

設備資金7年以内(同)融資利率は年4.5%で付保の場合は4.3%(保証料0.85%)である。

取り扱い金融機関は商工中金、普通銀行、信用金庫、信用組合で、県事務所または関係試験研究機関の認定書が必要。融資枠は10億円。

《むらおこし産品育成資金》融資限度額は運転資金2千万円、設備資金5千万円、期間は運転資金5年以内(据置1年以内)設備資金7年以内(同)融資利率は年4.5%で、付保の場合は4.3%(保証料0.85%)である。

取り扱い金融機関は商工中金、普通銀行、信用金庫、信用組合で、市町村長、商工会長、商工会議所の認定書が必要。融資枠は3億円。

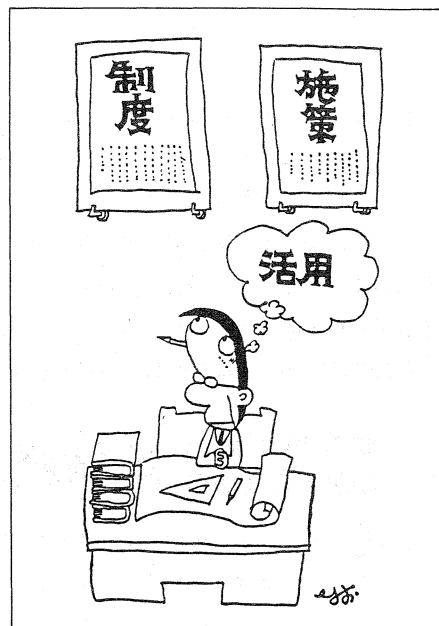
《県消費税導入対策資金》記帳機械化に必要なコンピュータ(ソフトを含む)電子レジスターの導入資金で、課税対象の中小企業者や組合が融資の対象。

融資限度額は300万円で、期間は5年以内(据置6カ月以内)融資利率は3.9%、付保の場合は3.7%(保証料0.85%)で、取り扱い金融機関は商工中金、普通銀行、信用金庫、信用組合で、融資枠は10億円。

# 定年延ばし高齢者雇用

## 高齢者雇用安定法と 各種援助制度の紹介 若年労働力の不足をカバー

若年労働力はますます減少し、高齢層の労働力は上昇する一方。労働力人口に占める高齢者の割合は昭和62年の18.9%から、13年後の平成13年には23%へと一層増加するという。この高齢化社会の到来に岐阜県、職業安定所、岐阜県雇用開発協会（岐阜県水産会館内 0582-72-3251）は、県内中小企業に高齢者の雇用・就業対策の推進を呼び掛けている。



### 60歳定年制を定めた雇用安定法

高齢者の雇用促進は「高齢者等の雇用の安定等に関する法律」（昭和62年4月制定）に定められ、事業主に「定年を定める場合は、60歳を下回らないように努めること」と定められている。

「定年」とは就業規則、または労働協約に定められたものを言い、単なる慣行として一定年齢における退職が定着している場合は含まれない。また「選択定年制」のように早期の退職を優遇する制度における早期の退職年齢は、この場合の定年ではない。

### 60歳以上に定年引き上げを要請

「定年の定めをする場合」とは、新たな定年を定める場合に限らず、すでに定年を定めている場合を含む。しかし、定年を定めていない事業主に対し、定年を定めるよう求めるものではない。

「高齢者雇用安定法」（略称）によると公共職業安定所長は、60歳を下回る定年を定めている事業主に「定年を60歳以上に引き上げるように」と要請を行う。また、要請を受けて行った措置等についての報告を求めることになる。

公共職業安定所長は、定年の引き上げ要請を行った事業主に対し「事業主の自主的努力のみでは60歳以上に定年を引き上げることは困難」と判断された場合には「定年の引き上げに関する計画」の作成を命じ、3年以内に実施を求めたり変更勧告や実施勧告を行う。

### 高齢者を雇用する事業主に援助

国は①60歳定年を基盤とした65歳程度までの継続雇用の推進②再就職を希望する高齢者の早期就職の促進③定年退職後における臨時、短期的な就業の場の確保などを重点においた高齢者のための総合的な雇用就業対策を進めている。

このため定年到達者の雇用延長等を行った事

業主や、60歳以上65歳未満の労働者を雇っている事業主に対し、下記の助成や援助、また、資金の融資を行っている。

《**高齢者雇用確保助成金**》 定年を定めている事業主で、再雇用制度等の雇用延長制度を設けることにより、定年に達したものを引き続き61歳以上の年齢まで雇用する場合に助成が行われる。受給できる事業主は、61歳以上の年齢まで雇用する雇用延長制度（定年の引き上げ、勤務延長制度、再雇用制度、出向制度）を二つ以上組合せるなど、四項目に該当すること。

受給できる額は、中小企業では普通勤務が一人当たり60万円、短時間勤務では30万円となっている。昨年度は県下で163件、4,541人、金額で2億150万円が支給された。

### 雇用報奨金、昨年県下で一万人

《**高齢者多数雇用報奨金**》 高齢者の雇用確保を目的に、60歳以上65歳未満の高齢者の雇用割合が一定率以上である事業主に対して助成する。受給できる事業主は、雇用保険の適用、60歳以上の定年を定めていることなど、一定の要件が必要である。

昨年度の支給実績は169件、人数では9,978人、金額では1億9,946万円にのぼった。

《**高齢者雇用特別奨励金**》 63年度に新設されたばかりの制度で、高齢者のための施設・設備の整備や、高齢者会社の設立を行っている60歳以上65歳未満の高齢者の雇用を拡大する事業主に助成する。

受給する事業主は、高齢者雇用開発協会へ「職場改善計画」を提出、協会の指導を受け施設を建設・整備（費用は500万円以上）行うなど、一定の要件がある。

奨励金額は高齢者の増加数によるが、3～9人の場合で費用の約5%、20人以上では約10

%となっている。

《**定年退職者等雇用促進助成金**》 55歳以上65歳未満の定年退職者を退職前事業主のあつ旋により、普通勤務または短時間勤務の労働者として雇い入れている事業主に助成する定年退職者の早期就職の促進を目的としている。

受給できる事業主は、四項目の要件に該当しなければならないが、対象労働者一人につき普通勤務で60万円、短時間勤務で30万円。

《**特定求職者雇用開発助成金**》 高齢者心身障害者の就職が特に困難な者を職業安定所の紹介により、常用労働者として雇い入れた事業主に対し、賃金の一部を助成する。特定求職者の雇用機会の増大を図るのが目的。

四項目の要件が必要で、受給額は雇い入れ後に支払った賃金の四分の一で、219万9,000円を限度としている。

《**高齢者職場改善資金融資制度**》 高齢者雇用開発協会の指導を受けて、高齢者（55歳以上）が働きやすくなるよう職場の改善を行う事業主が受給できる。作業施設の新增設や設備の購入によって、二人以上の高齢者の増加が見込まれるなどの要件が必要。

融資額は増加見込み数や雇用比率によるが経費の90%で、利率は年4.0%、償還期間は耐火構造で20年、設備は5年。

### アドバイザーが無料で相談助言

《**高齢者雇用アドバイザー制度**》 定年の引き上げ、再雇用など高齢者の継続雇用に伴う賃金、人事管理制度の見直しや職場の開発、改善などについて、アドバイザーが事業主に対して専門的立場から相談、助言を無料で行う。

また、高齢者雇用の企画立案サービスは有料で、事業主が二分の一を負担する。いずれも希望する事業主は雇用開発協会へ。



# 講習会、研修会の開催増やす

組合青年部  
も総会開く 新会長に佐藤勇雄さん選ぶ

工業組合の青年部は5月27日、岐阜市内の宇を徳で平成元年度総会を開き①63年度の事業報告と決算②新年度の事業計画と収支予算等審議したあと、役員改選を行った。

事業計画は、会員を増強し、これまでより講習会・研修会を増やし、親睦を兼ねた見学旅行会を活発に行っていくことを決めた。

役員の改選では、新会長に佐藤勇雄さん（岐阜化成㈱専務）を選んだ。佐藤新会長は慣例にしたがって、親組合である工業組合理事に就任

した。

新役員は次のみなさん。

- 《相談役》 服部昭元（㈱服部樹脂）  
〃 日比勝次（大垣プラスチック㈱）  
《会長》 佐藤勇雄（岐阜化成㈱）  
《副会長》 長谷典雄（信和工業㈱）  
〃 武山治夫（大東化工㈱）  
《監査》 真鍋宏義（厚見プラスチック工業㈱）  
〃 川瀬忠雄（川瀬樹脂工業）

## 技術センターに新しい機器設置

岐阜県工業技術センターに新しい設備機器が設置された。機器は㈱ケイエスディーの「データレコーダー」で、射出成形における射出圧力、金型内圧力、金型歪み、金型温度などのデータの集録、処理、解析を行う。

### 〈主な仕様〉

入力点数＝最大16チャンネル

入力速度＝最大50KHz（20μs e）

データ格納＝20MB



射出成形用の「データレコーダー」

## 三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

**NOVAMID**  
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

**NOVAREX**<sup>®</sup>  
ノバレックス

PBT樹脂

**NOVADUR**  
ノバドゥール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

**NOVATEC**

高圧ポリエチレン

**NOVATEC-L**



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル  
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)



○下請アドバイザーの活用を○

岐阜県中小企業振興公社は「下請アドバイザー」を委嘱し、下請中小企業企業者に利用を呼びかけている。この制度は技術、研究開発、生産管理、取引先の開拓、人材育成などの問題に知識のあるアドバイザーを企業に派遣し、解決策を助言するもの。

アドバイザーは佐藤浩、棚瀬耕司の両氏。相談は無料で、相談内容は部外秘に取り扱う。希望は同公社の下請振興課（0582-74-0111、内線295、296）まで。

○エンプラ多彩なニーズ増す○

88年のオーディオ・ビデオ関係の部品は前年比5.0%の減少、これに対し電子部品は6.4%もの伸びを示した。こうした環境の中で、エンジニアリング・プラスチックは複写機、ファクシミリ、オフィスコンピュータ、プリンターなどのOA機器やAV機器、高性能テレビの外装、内部構造部品に引き続き使用され、その使用量は合計14万トン弱に達したと推定される。これはエンプラの国内総需要量の85%に相当する。

一方、乗用車の大型化、高級化はエンプラの需要をますます旺盛にしている。熱可塑性プラスチックの乗用車一台当たりの使用量は、50-

60kg、重量割合では4-8%と考えられる。このうちエンプラの使用量は約半数と見られる。エンプラの自動車・車両分野の需要量は11万トンにも達し、うち半数が自動車用という。

○求職者一人に求人は6倍に○

岐阜県がまとめた4月の職業紹介状況によると、有効求人倍率（パートを含む）は、2.42倍と前月をさらに0.05%上回った。前月に比べ月間有効求職者が横ばいだったものの、有効求人数が2.5%増え、求人難の様相を高めている。

4月の新規求人状況を産業別に見ると、前年同月に比べて卸小売業・飲食店が29.4%、サービス業が22.3%、製造業が17.0%と大幅に増えた。建設業は1.5%の微増、運輸・通信業は1.5%減少した。パートだけの有効求人倍率は5.88倍で、求職者一人に対し求人が約6人という求職者側の売手市場になっている。

○岐阜プラが新マークに統一○

岐阜プラスチック工業はグループ10社の新しいコーポレート・マークを作成した。これまでの動物のリスマークに替えて使用していく。



**TOSHIBA 東芝機械株式会社**

本 社 東京都中央区銀座4丁目2-11  
 名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号  
 化工機課 TEL <052> 561-8341

## デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

### サービスマークの保護と周辺

つい先日引越業がTVドキュメントで紹介され、二人一組で1日5件の引越をこなすほど忙しく、荷造りの早さがポイントとしてその訓練風景まで紹介された。

この他にも、貸しオムツ、おそうざい材料の宅配業、フィットネスクラブなど、とにかく、いろいろなサービスが市場にあふれている。

このような、商品として形あるものではなく業務的サービスを売物にする企業が主に目印に使用するものとして増えてきたのがサービスマークである。

サービスマークには、商標と同じく、「文字マーク」「図形マーク」「記号マーク」があり、さらに「立体マーク」としてタクシーの表示灯やカニの模型看板「音響マーク」としてテーマ音楽や店のオリジナルソングなどが加わる。

このサービスマークの役割も、商標と同じで「出所表示機能」、「品質保証機能」、「宣伝広告機能」があると言われているが、今のところは登録制度が適用されておらず、わずかに「不正競争防止法」で保護救済されているにすぎ

ず、争いに巻き込まれても、そのサービスマークが本当に保護されるべきものかどうかの判断はむつかしく、的確な保護といった意味では欠点があるとされている。しかし、近い将来、このサービスマークも商標登録制度を用いて権利の保護を行うことが決まっており、商標区分にプラスされた形となるようである。

現在既に、商品のネーミングやCI活動において商標登録が難しいとされる中、さらにサービスの多様化に伴い、商標、サービスマーク、商号、著作権、肖像権などの財産的価値も高まり、登録合戦が今後ますます激化することは当然の事といえる。

そして、某企業では、苦勞して開発した商品のネーミングを同じ地域内のモーターの名前に使われ、商品のイメージダウンになってしまった例もあり、商品のネーミングとともにその保護救済にともなう対応技術も習得しておきたいものである。

また、サービスマーク以上に保護救済が遅れているものに、コピーライターのつくるコピーやキャッチフレーズ・セールストークが上げられるが、これに関しては今のところ「何が著作物であるか」であるが、全く保護されていないという人も多い様である。

(岐阜県工業技術センター・技術振興部)

# 出光

## の石油化学製品

◎取扱品目

ポリスチレン

低密度ポリエチレン

高密度ポリエチレン

ポリプロピレン

カルブ®

ポリカーポネート



### 出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号(日土地名古屋ビル5F) 〒460 ☎ 052-231-8611

## 製品の開発や高付加価値化めざす

### 岐東化成株式会社

工場訪問は工業組合青年部の総会で、新会長に選ばれた佐藤勇雄さんの会社（岐東化成㈱従業員20人）を訪ねた。工場は各務原市蘇原東島町。蘇原といっても岐阜から、おがせ池へ行く中山道と関一江南線が交わるあたり。戦前・戦後は一面「イモ畑」ばかりで、近年は道路が走り、いろんな施設や工場が建ちつつある。

#### 澱粉製造をやめ成形工場へ転業

創業は昭和46年だから、オイルショックの直前。社歴が浅いな…と思いつつ社長の佐藤勇司さんに当時を振り返ってもらおうと「プラスチック專業になった年です。それまでは澱粉工場を経営しながら成形をやっていた」というからうなづけた。澱粉工場はすっかり衰退したが、戦後の最盛期には一帯の畑で穫れたイモから澱粉を造る工場は、実に36工場もあったという。

ところが澱粉生産は冬場だけなので、佐藤さ

んは兼業部門として樹脂の成形を考えた。生産したのはトイレなどの排気用ベンチレーター。腐りやすい金属を樹脂に替えたもので大ヒット。今もお生産が続いている。

#### 経営環境は厳しく、息子に期待

会社設立後は繊維、電気、ミシンなどの機械部品からパチンコの部品まで手がけ、数年前から岐阜プラさんの日用雑貨品を下請するようになり、そのウエートは半数を超えている。

約千平方mの成形工場には260トンから75トンまで、7機の各種インジェクションが所狭しと並ぶ。佐藤さんは「ロットが小さく工賃は上がらず、上がるのは支払う給料と機械の代金です」と最近の経営環境の厳しさを説明する。

明るい話は「病気をしたのを機会に息子が帰ってきたこと」といい「これからは品質表示番号を活かした自家商品の開発や、付加価値の高い商品づくりで、経営内容を改善してくれるだろう」と将来への期待をつなぐ。



「経営環境は厳しくなるばかり…」と工場を見回る佐藤さん

#### 目標は会員の増強

その勇雄さん「鋼材の商社マンから畑違いのプラスチックを扱うようになり、戸惑うばかりです。その遅れを取り戻すため、組合青年部へ入り勉強しているところで、とても会長の器ではありません」と謙虚に話し、「当面は会員の増強が目標で、青年部が大きくなれば新しい活動もできる」と早くも意欲を見せる。

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

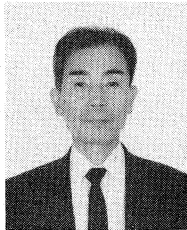
### □総会への出席有難うございました□

平成元年度の事業計画や予算を決める「第21回総会」は5月28日、サンピア岐阜で開催しました。組合員多数の出席を得て、とくに総会後にはパーティーを開いて懇親を深めました。

総会の内容はトップ記事で紹介しましたとおりで、事務局としましては、事業計画に示された共済事業、共同購買事業、福利厚生事業などと取り組んでいく方針です。

### □事務局長が替りました。よろしく□

新年度から、これまで事務局長をされていた篠田裕之さんが健康保険組合へ異動、その後任として私(青木隆二)が着任しました。長年、岐阜県職員として奉職しました経験を活かして、プラスチック業界のお役に立ちたいと思います。よろしくお願いたします。



### □組合の青年部へ加入してください□

工業組合青年部も総会を開き、新役員を決め

た後、今後の研修や相互の親睦を深める活動内容について話し合いました。それには「会員の増強が第一」という結論に達しました。現在の会員は20人で、発足時に比べ増えておりますが、まだまだです。二世経営者の方々、青年部へ加入してください。

### □車検のローンを利用してください□

工業組合は共済事業の拡充の一環として、ローン事業を強化しました。とくに従来の「県プラ自動車ローン」に加え、車検及びそのローンを始めました。車検価額は車の状況により異なりますので、車検標準価額表の会員特価のらんを参考に、提携先の日の丸興業へ問い合せてください。車は指定場所まで引き取りにうかがい、車検が終わりしだい納車にあがります。

## 岐阜県のプラスチック 1989 88号

平成元年6月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

## 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 青木隆二

ポリエチレン

**スミカセン®**

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

**エバテート®**

ポリプロピレン

**住友ノーブレン®**

ポリスチレン樹脂

**エスブライト**

塩化ビニル樹脂

**スミリット®**

メタアクリルシート

**スミペックス®**

メタアクリル樹脂

**スミペックス-B®**

高密度ポリエチレン

**スミカセンハード**

熱可塑性エラストマー

**住友®TPE**

合成ゴムSBR

**住友®SBR**

合成ゴムEPR

**エスプレン®**

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

**スミグラフト®**



# 住友化学工業株式会社

名古屋支店

〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571

ニーズに**適確に**  
こたえることで  
未来の扉をひらきます



産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたっては、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

**信越ポリマー**

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)

信越シリコーンなら



では、**離れ技**。

**信越シリコーン  
離型剤**

プラスチックの離型に最適な離型剤をご紹介します。

信越シリコーン離型剤。熱に強く、化学的に不活性ですから、型や成形材料を汚したり、傷めたりする心配がありません。不良品の発生を防ぐばかりか、清掃などの労力が軽減できますので、作業能率も一段と向上します。

〈特長〉

- 少量の塗布ですぐれた離型性。
- 耐熱性、撥水性にすぐれています。
- 化学的に不活性ですので、型を侵しません。
- 複雑な型にも使えます。
- 品種が豊富です。



**信越シリコーン**

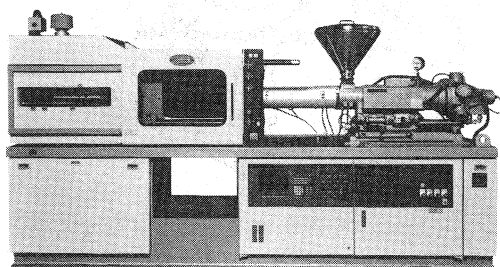
信越化学 / 名古屋支店

名古屋市中村区名駅4-27-23(新名古屋ビル東館)

TEL(052)581-6511(代)

# 射出成形を知りつくしたNISSEIだから 満足出来る高度ソフトいろいろ。

— 射出成形機づくり40年。先進技術で常に業界をリードし続けるNISSEI —  
射出成形機を「精密産業機械」として位置づけ、あらゆるニーズに応える豊富な機種・システムが、各産業界から高い評価を得ています。しかも、ユーザーの皆さまの利益追求のために、長年の経験を生かし、射出成形をトータル的な視野でとらえ、多様化する成形加工の課題に挑みつつ、明日のプラスチック産業の発展にむけて、大きく前進しています。



**NISSEI**  
**P**

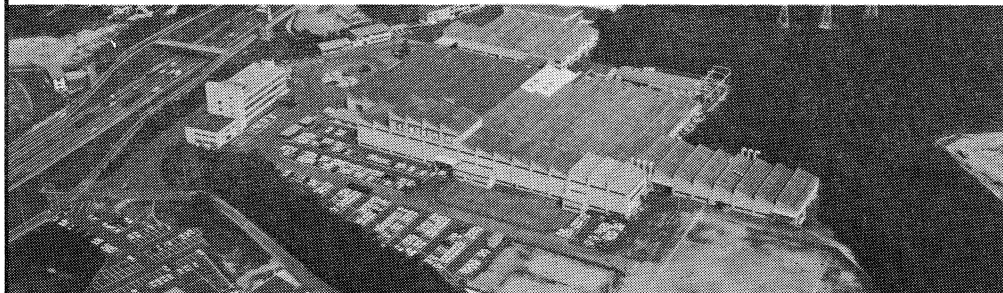
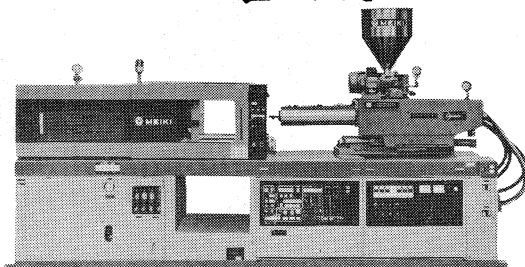
プラスチック射出成形機・世界のトップメーカー

**日精樹脂工業株式会社**

岐阜出張所 〒500 岐阜県岐阜市西部寺屋敷3-40番ビル1F ☎(0582)72-5952  
本社・工場/長野県坂城町南条2110 ☎(0268)82-3000(大代表)  
■東京事務所 ■営業所/西関東・東関東・大阪・名古屋・長野・東北・広島  
■出張所/全国29ヵ所 ■海外サービスステーション27ヵ所 19ヵ国

# MEIKI の理想は名機です

プラスチック射出成形機の  
専門メーカーとして、型締力35  
トンの超小型精密機から  
12,000トンのジャンボダイナに  
至るまで、プラスチック射出成形  
機一筋にかける情熱は、各種の  
名機を業界へ送り出しています。



株式会社

**名機製作所**

本社・工場

愛知県大府市北崎町大根2 電<0562>48-2111

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

**JSR NF94**  
**JSR NC100**



**日本合成ゴム株式会社** 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL.(03)541-4111・名古屋支店/TEL.(052)571-1231



**生きてる素材。**  
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

**アクリライト**<sup>®</sup>

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

**アクリペット**<sup>®</sup>

ABS樹脂

**ダイヤペット**<sup>®</sup> **ABS**

**三菱レイヨン**

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711



いろいろ組み合わせて グルメ満足

# グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

## 岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

## 岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- 東北リス(株)
- 四国リス(株)
- リスパック(株)
- 東京リス(株)
- 九州リス(株)
- リス(株)
- 大阪リス(株)
- リスエンジニアリング(株)