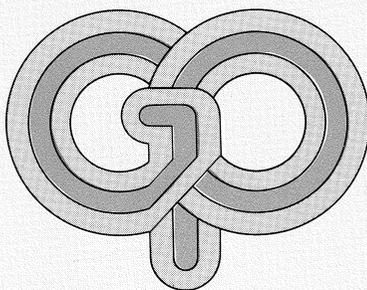


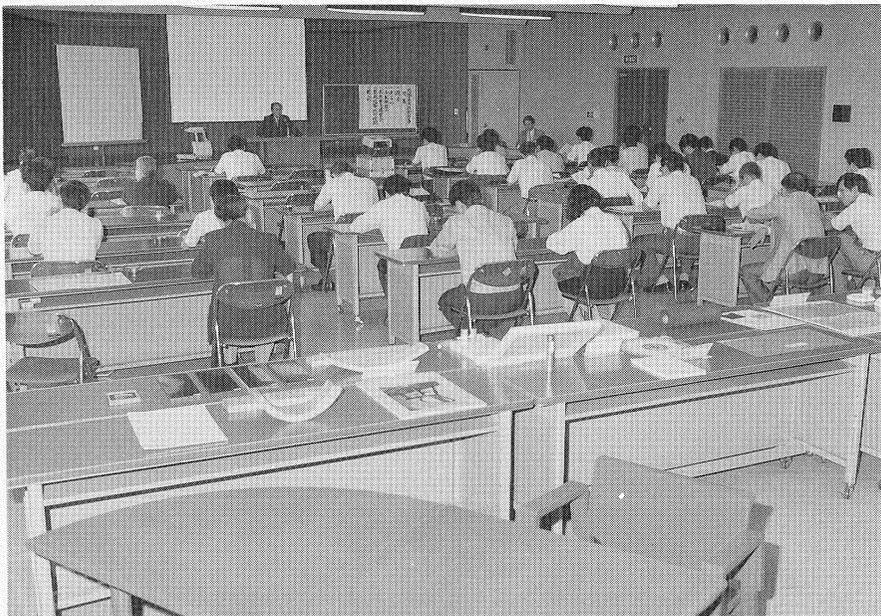
岐阜県の プラスチック



米国でプラスチックゴミの規制強化、法案800件も
技能検定「金型製作」「射出成形の特級」を受付け
新しい成形法「反応射出成形」が脚光を浴びる
岐阜県の融資制度一覧表・産業会館でテクノフェア

全国業界のニュース
デザインのすすめ
組合員の工場訪問
事務局だより

各試験場の研究成果を発表
シンクタンクで技術指導



米国でプラスチックごみの規制強化

規制法案800件以上も出る 余波はやがて日本へも及ぶか

地球の環境破壊が大きな問題となり、オゾン層を破壊するフロンを使用している発砲ポリスチレンを禁止する動きや、埋めても腐らないプラスチックの使用を規制する動きが出てきた。すでにアメリカの州や自治体では、プラスチックのごみを規制したり、分解性プラスチックの使用を義務付ける気運が高まっている。アメリカの経済誌・フォーチュンは「年商1,500億ドルにのぼる米国プラスチック産業の生存が脅かされかねない」と波紋をなげかけ、その余波は日本へも及ぼうとしている。

スチレン樹脂などの投棄も禁止

まず、フォーチュン誌の伝えるところを抜粋すると。

「米国のプラスチック生産量は年間約2,700万トン（日本の約3倍）で、ごみ全体に占める比率は25%。紙の40%に次ぐごみの発生量である。米国では、ごみの80%は埋め立て処理するが、埋立地は10-20年で満杯になるという。このため過去5年間で、プラスチックを中心とするごみ規制法案が、自治体レベルで800件以上も提出された。

規制内容は包装への課税、一定の物質・分解度を備えたごみしか投棄できない、など。プラスチック利用製品のコストを大きく押し上げる物が多い。具体的にはニューヨーク州やオレゴン州の自治体では、コーヒーやハンバーガー容器に使われるスチレン樹脂などの投棄を禁止する法案が成立した。

ネブラスカ州では使い捨ておむつを禁止する法案が成立。このため業界最大手のプロクター・アンド・ギャンブル社は、使用済みおむつの再生実験計画に乗り出した。大半のプラステッ

ク製品の再利用は技術的には簡単だが、廃品の収集、選別、再生施設の建設に膨大な費用がかかり、今のところわずか0.2%しか再利用されていない」

などと報じている。米国がカゼひけば日本はクシャミをする一といわれるくらいの間柄。やがて日本でも社会問題になることは明かである。

通産省・環境保全へ方針決める

こうした海外の動きに対し、通産省はプラスチック処理問題で方針を固めた。それは①プラスチック処理について関係企業の役割喚起とその推進②国際的、かつ地球環境の保全から『生態系還元対策研究会』（仮称）による総合検討一の二段構えで進めていく。

これは従来、リーダー的役割を果たしてきた日本プラスチック工業連盟の活動を基盤に、川上の石油化学から塩化ビニルなどの原料メーカー、さらには成形加工メーカーなどの協力・協調を呼び掛け、対策の立案と推進を展開していく。そのうえで『生態系還元対策研究会』での検討を進め、ソフトとハードが一体化して実効が上がるようにする。

技術的なアプローチとしては、バイオテクノロジーによる『生分解性プラスチック』の研究が話題を呼んでいる。

生分解性プラスチックの研究も

通産省が進める『生分解性プラスチック』の研究は、金属材料、無機材料、高分子材料に次ぐ“第四の新材料”と位置付け、平成2年度から7ヶ年計画（総額150億円を投入）で研究開発プロジェクトをスタートさせる。

これまでの金属、無機、高分子などの材料には生分解性がないため、自然界の資源循環プロセスに入り込めなかった。生分解性プラスチックは、微生物や酵素などによって分解されることから、自然界の炭素サイクルに組み込まれ、

自然環境との調和がはかれる。

欧米でもごみ問題への対応策として、生分解性プラスチックの研究開発が活発化している。このため通産省では大学や国立の試験研究機関で蓄積した基礎研究の成果を幅広く利用し、応用技術に発展させていく。

具体的には①水素細菌が炭素源や体内に取り込んで作り出す微生物ポリエステル^②の開発②脂肪酸ポリエステルがリパーゼ（脂質分解酵素）により分解されることに着目し、ナイロンなどに脂肪酸ポリエステルを導入した生分解性共重合体の開発③澱粉など天然多糖質類を活用した生分解性プラスチックの開発—の3ルートで工業化技術の確立をめざす。

技能検定 「金型製作」と「射出成形の特級」

昨年度から、新しく実施されている「金型製作」（プラスチック成形用金型製作作業）の1・2級技能検定と、「特級・プラスチック成形」の技能検定は、10月2日から受検申請の受付が始まる。

「金型製作」の実技試験は、12月8日から平成2年3月4日までに試験日を選び、揖斐郡大野町にある岐阜職業訓練短期大学校で行われる学科試験は平成2年2月の日曜日を選び、岐阜大学で行い、合格者の発表は平成2年3月29日が予定されている。

実技試験問題は12月1日に公表されるが、1級は試験時間4時間30分で、プラスチック成形用金型として必要な作業要素（テーパ加工、アール加工、溝加工等）を盛り込んだ課題を立フライス盤と手加工で製作する。

また、2級はプラスチック成形用金型として必要な作業要素（アール加工、溝加工等）を盛

り込んだ課題を立フライス盤と手加工で製作する。試験時間は4時間である。

なお、この金型製作はプラスチック工業組合が、岐阜県金型工業組合の協力（講習会講師や検定委員の派遣）を得て、受付け事務をはじめ検定の取りまとめを行う。

特級射出成形は管理的職種が対象

特級プラスチック成形は、受検資格は1級検定の合格後5年を経過した人だけが対象で、管理的職種を検定する。

検定内容は成形実技はないが①要素試験はビデオ映像を見て、作業指導に関するTWI-JI「仕事の教え方」について行う。試験時間は45分間。

学科試験は2時間で、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全管理、衛生管理等について行う。

大型で複雑な形状の分野に最適 新しい成形法『反応射出成形』が脚光

新しいプラスチックの成形方法として『反応射出成形（RIM）』が脚光をあびている。重合する前の樹脂材料（モノマー、A液）を触媒（B液）と同時に金型に流し込み金型の中で樹脂化（重合）と成形を同時に進行させる成形法。

大型で複雑なプラスチックを作るのに最適の成形法で、自動車部品、レジャー用品、建材などへの採用が本格化するものと思われる。

金型コストが安く小ロット向き

ここ数年、自動車、家電を筆頭にプラスチック化が急速に進んでいる。プラスチックの需要が拡大するとともに、その成形方法の多様化も求められる。とくに大型で複雑な形状のものを成形する場合、従来の成形法では難点が多い。そこで注目されているのが反応射出成形（RIM）である。

樹脂にする前の液状の樹脂材料を、そのまま金型に入れて成形する方法で、複雑な形状も簡単にできる。しかも、金型のコストが安く、多品種少量生産に向くこともメリットである。

自動車やレジャー用に使用開始

開発したのは、帝人ハーキュレス（本社・東京）といすゞ自動車で、いすゞ自動車はジェミニにRIM製のバンパーを採用した。ナフサ中に含まれるジシクロペンタジェン（DCPD）を原料にRIMで作ったもので、表面の仕上が

りの滑らかさが好評という。このため自動車各社も採用を検討している。

この成功に勢いを得た帝人ハーキュレスは、ヤマハ発動機とゴルフカートやスノーモービルのボディを共同開発した。商品開発の目的は、大型で複雑な形状をもつ分野。とくに少ロットのレジャー用品向けがねらい。

ノウハウ浸透へ売り込みを開始

帝人ハーキュレスは、原料販売が基本方針で最大の課題はプラスチック成形メーカーにDCPD-RIMのノウハウを浸透させること。専用のRIM装置をポリウレタンエンジニアリング（本社・東京）と共同開発し、成形メーカーへ売り込みを開始したところである。

同社では、数年後には現在の年間数トンが数万トンの市場規模になるものと見ている。

排水溝や防音パネルの建材用に

一方、日本ゼオンは、原料のDCPDの製造



スノーモービルなど大型で複雑な形状もRIMの成形できる工場

から成形までを手がけている。昨年の秋から排水溝や防音パネル、大口径管の継手などの建材で、OEM（相手先ブランドによる生産）供給を始めた。

従来のコンクリート製に比べて軽量で、作業がしやすいのが特徴である。

この6月には荏原製作所と共同でDCPD-RIM製のポンプを開発した。これまでの鋳物製ポンプに比べて高圧に耐え、重量も7分の1と軽いうえ、しかも錆びない。

特徴を活かせばアイデア生まれる

すでにレーシングカーの車体なども開発しているが、将来は建材分野の商品開発が主力になると見通している。

日本ゼオンはDCPDの国内生産シェアの80%を占め、商品企画に原料段階から対応できるのが強み。OEM方式で供給するほか、合弁で商品企画と成形を事業化していく方針である。

このようにDCP

D-RIMの製造・販売をてがけるのは帝人ハークュレスと日本ゼオンの2社だけ。両者とも最初に商品化が進むのは大型で複雑な形状をもつ、小ロットの分野になると話している。

また、コストの優位性から考えると、少ロットの製品で実用化が進む可能性が強いとも話している。

日本ゼオンの試算では「各種のプラスチック成形方法と比較した場合、ロット数が2千～5万個がDCPD-RIMに適する」という。これは大型のプラスチック成形品における標準的なロット数でもある。この特徴を活かせば、商品開発のアイデアは次々と生まれそうだ。

反応射出成形（RIM）とは……リアクション インジェクション モールディング（Reaction Injection Molding）の略称。重合する前の樹脂材料（モノマー、A液）を触媒（B液）と同時に金型に流し込み、金型の中で樹脂化（重合）と成形を同時に進行させる成形法で、粘度のある溶融樹脂に比べてより流動性の高い液状のため、複雑な金型でもすみずみまで行き渡る。

樹脂を溶かす必要がないので、高温高圧に耐える頑丈な金型が不要である。エポキシ製の金型が使い、金型コストが3分の1から4分の1と安くなる。

すでにウレタンやナイロンを原料とするRIMが実用化されておりウレタンは強度と耐熱性、ナイロンは寸法安定性などに問題がある。DCPDは熱変形温度140度もあり、機械強度、耐衝撃性に優れ、ガラス繊維など補強材との複合成形も可能である。

10月27日からテクノフェア

振興公社が岐阜産業会館で開く

岐阜県中小企業振興公社と岐阜県は、10月27日から3日間、岐阜産業会館で『岐阜テクノフェア』を開催する。

下請中小企業の技術、製品などを一堂に展示

するもので、昨年同様に『中部産業機械展』と同時開催する。

テクノフェアの内容は①下請企業、下請組合の製品・技術の展示②商談会を通じて取引のあつ旋、受注企業間の交流促進③相談コーナーを設け下請中小企業に対し経営、技術、取引開拓の相談・指導—など。

岐阜県の融資制度一覧表

制 度 名		融 資 対 象	資金使途	
中 小 企 業 経 営 安 定 資 金	経 営 安 定	中小企業者及び組合	運 転 設 備	
	関 連 倒 産 防 止	知事が確認した倒産企業に対し50万円以上の正常な取引関係に基づく債権を有する中小企業者及び組合で、次のいずれかに該当する者 (1) 倒産企業に対する取引依存度が20%以上である者 (2) 経営の安定に支障をきたすと認められる者	運 転	
	事 業 転 換	特定中小企業者事業転換対策等臨時措置法及び岐阜県特定中小企業者事業転換計画認定要領の規定に基づく知事の認定を受けた中小企業者	運 転 設 備	
	産 業 振 興	省 エ ネ ル ギ ー	省エネルギー効果がおおむね10%以上の施設及び石油代替設備で、省エネルギー促進計画について知事の認定を受けた者	設 備
		地 場 産 業 技 術 改 善 機 器 導 入	技術改善機器導入計画について知事の認定を受けた者	
		情 報 化 促 進	中小企業者及び組合（商業・サービス業に限る。）	
		店 舗 改 善	中小企業者及び組合（商業・サービス業に限る。）	
中 核 的 企 業 育 成	常時使用する従業員数が製造業30人以上、卸売業20人以上で、次の各号に該当する者 (1) 自社製品又は技術開発に意欲のある者 (2) 受注・発注又は販売の拡大に意欲のある者 (3) 関連企業の経営援助・指導に意欲のある者	運 転 設 備		
小 規 模 企 業 活 性 化	小規模事業者 従業員数が20人以下（商業・サービス業5人以下）の者			
地 域 経 済 活 性 化 資 金	むらおこし産品育成資金	むらおこし事業の一環である県産品等を製造する中小企業者で、市町村等の認定を受けた者	運 転 設 備	
	ハイテク・ハイタッチ 産業育成資金	ハイテク分野の研究開発、企業化及びハイタッチ分野のデザイン委託開発、イベント開催、スポーツ・レジャー施設整備等の計画で、県市町村の認定を受けた中小企業者		
無担保無保証人制小口資金		所得税（法人税）、事業税又は所得税割のある県民税若しくは市町村民税のいずれかを最近の1年間完納している者で、次のいずれかに該当する者 (1) 従業員数が5人以下（商業・サービス業2人以下）の者 (2) 事業協同小組合及びその組合員 (3) 従業員数が5人以下の企業組合、協業組合	運 転 設 備	

金利は平成元年4月1日現在。季節資金や消費
税導入対策資金などの制度は割愛しました。

融資限度額	融資利率	融資期間	保証人及び担保	取扱期間	取扱金融機関
個人、会社2,000万円以内 組合5,000万円以内 (ただし、知事が必要と認めた 場合は、この限りではない。)	年4.9% (付保年4.7%)	運転 5年以内 設備 7年以内 (うち据置6カ 月以内)	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年0.85%	年間	商工中金 普通銀行 信用金庫 信用組合
債権相当額の範囲 (個人、会社1,800万円) (組合5,000万円を限度)	年4.5%	5年以内	取扱金融機関所定の方法 すべて信用保証を必要 年0.67% (組合3,300万円を超える部分 年0.85%)	企業が倒 産した日 から1年 以内	
個人、会社 1,000万円以内	年4.9% (付保年4.7%)	運転 5年以内 設備 7年以内 (うち据置6カ 月以内)	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年0.85%	年間	
個人、会社、組合 2,000万円以内	年4.7% (付保年4.5%)	7年以内 (うち据置6カ 月以内)			
個人、会社、組合 2,000万円以内 (ただし、土地購入費は1,000万 円以内)					
個人、会社 2,000万円以上5,000万円以内 (ただし、運転のみは3,000万 円以内)	年4.9% (付保年4.7%)	運転 5年以内 設備 7年以内 (うち据置6カ 月以内)	保証人 取扱金融機関所定の 方法 信用保証 年0.85% 担保 無担保とする	年間	
個人、会社 1,500万円以内	年4.8% (付保年4.6%)	運転 5年以内 設備 7年以内 (うち据置6カ 月以内)			
個人、会社、組合5,000万円以 内(ただし、運転のみは2,000 万円以内)	年4.5% (付保年4.3%)	運転 5年以内 (うち据置1年 以内)			
個人、会社、組合10,000万円 以内(ただし、運転のみは 3,000万円以内)	年4.3% (付保年4.1%)	設備 7年以内 (うち据置1年 以内)	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年0.85%		
個人、会社、組合450万円以内	年4.5%	運転 3年以内 設備 5年以内 (うち据置6カ 月以内)	原則として、担保及び保証人 は不要(納税要件を満たして いない者については、保証 人一人以上を要する。) すべて信用保証を必要 年0.65%		

名古屋でプラスチック展

11月11日から吹上ホールで

中部プラスチック連合会と日刊工業新聞社は11月11日から14日までの4日間、名古屋市中小企業振興会館・吹上ホールで『'89名古屋プラスチック工業展』を開催する。

今年のテーマは「技術が変える—新世紀のプラスチック」で、成形機、二次加工機、合理化機器、取り出し機、ロボット、成形機部品、金型、計器、原料、製品など200コマの出品が予定され、同時に『'89新材料・新素材展』も開催される。開催時間は午前10時から午後5時。

なお、岐阜県プラスチック工業組合は石川、富山、長野県の組合とともに協賛する。

岐阜で新素材フォーラム

10月5日から産業会館で開催

『新素材フォーラム'89岐阜』が10月5日から3日間、岐阜産業会館で行われる。

ファインセラミック、複合材料、新金属材料などの新素材産業が注目されているが、岐阜県はこの新素材産業を七大新産業の一つとして育成に力を入れ、開催するもの。

フォーラムは「新素材展」と「ディスカッション」からなり、新素材展は産業会館2階の小

展示場で会期中開く。新素材とその製品、関連機器などを展示するもので、暮らしの中の新素材が10社。また、地元産業を中心とした新素材の展示では20社と県の各工業試験場が出品。

ディスカッションは10月5日が「遠赤外線セラミックと地場産業製品」をテーマに、6日は「複合材料と地場産業製品」をテーマに開く。いずれも会場は産業会館5階第一会議室で、参加は無料である。

なお、6日の午後5時から産業会館の地下食堂で「産・学・官交流会」（参加費5,000円）が開かれる。

研究成果を集団技術指導

県の各試験場が県内5会場で

岐阜県工業技術センターはじめ県の工業試験研究6機関は、県下を岐阜、西濃、東濃、中濃、飛騨の5地域に分け「地域集団技術指導」を開催している。（表紙の写真は岐阜会場）

岐阜は9月25日にシンクタンクで、西濃は同28日に大垣商工会議所で、東濃は同29日に中津川商工会議所で開催した。今後、10月は3日午後1時半から高山市にある工芸試験場で、同12日午後1時半から美濃市中央公民館で開く。

内容は①積層金型の実用化に関する研究②包装容器の品質設計技術研究—など。

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

○海上漂流ゴミの過半数は樹脂○

水産庁が実施している「海洋漂流物調査」によると、海上に漂流している過半数のゴミはプラスチックとわかった。これまでの集計によると、昨年1年間に調査した総距離43万kmの海域で合計37,000個の漂流物を発見した。このうち26.6%が発砲スチロール、22.5%がナイロンやビニル類、12.2%が漁具・漁網で合計61.3%もプラスチックで占めた。残る40%が流れ藻、木片、流木、金属、ガラスだった。

いつまでも腐らないプラスチック汚染の広がりが浮き彫りになり、しかも、海洋生物への影響や汚染が国際的な問題へ発展しつつある。

○プラスチック生産は米が1位○

このほど国際プラスチック団体理事者会議がオーストラリアで開かれ、席上で昨年のプラスチック材料の需給動向が公表された。それによると、1位がアメリカで7.1%増の2,711万t、2位が日本で9.8%増の1,101万t、3位が西ドイツで8.6%増の911万tの順。ついで4位がフランスで5.3%増の407万t、5位がオランダで8.0%増の314万tと上位グループの順位は変らなかった。台湾は13位、韓国は14位であった。一人当たりの年間消費量は①西ドイツ②アメ

リカ③ベルギー④デンマーク⑤スイスの順で、日本は6位。西ドイツの一人当たり年間消費量は104キロ、日本は81キロであった。

○射出成形機の生産は史上最高○

プラスチック成形加工機を中心とする射出成形機生産は活況を呈している。1昨年後半から回復に転じ、昨年1年間の生産台数は史上最高の14,633台にも達した。さらに今年に入っても高水準が続き、4月は過去最高の受注規模を記録、6月にはこれを更新した。

その背景には、自動車産業やエレクトロニクス産業などハイテク産業がコストダウン、内需へのシフトとして新製品開発をするため意欲的な設備投資をしていること。輸出も海外市場の好調さに加え、日系企業の海外進出による。

○岐阜プラが泉崎工場の建設へ○

岐阜プラスチック工業は福島県西白河郡泉崎村の泉崎第一工業団地への進出を決め、さる8月、工場建設に着手した。泉崎工場の規模は、用地58,790平方mに成形工場、二次加工場、倉庫などを合わせた鉄骨一部二階建て11,500平方mを建設、来年3月操業をめざす。生産内容は業務用コンテナで、引き続き第二期工事に着手平成3年8月完成の予定である。



東芝機械株式会社

本 社 東京都中央区銀座4丁目2-11
 名古屋営業所 名古屋市東区中村区名駅4丁目7番23号
 化工機課 TEL <052> 561-8341

デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

感性の時代の中で

このところ、市場では『感性』を求める声が大きくなっており、企業においてもいかに若者の感性を導入していくかが話題となっている。

俗に、感性のある人ない人、そして感性の鋭い人とそうでない人にわけ、しかも感性が若者だけが持っている特権であるかのような話の進展がなされています。

ところが、これは個性のある人ない人の話と同じで、ナンセンスとしか言いようがない。

一人に個性がないといわれる人の個性も又一つのそうした個性であり、感性もまた『直感的に受入る能力』（国語辞典調べ）であることからすれば、誰もがそれなりの感性を持ち、生活の場における数多くの選択という行為の中で感性を発揮しているはずである。

まして、優れた感性、鋭い感性ともなれば、より豊かな知識と経験の中で選別され、とぎすまされてくるものではないだろうか。

その事からすれば、感性の時代においては、若者よりもむしろ年配者のほうがその力を発揮するにふさわしいと言える。

しかし、残念な事に多くの知識と経験は、感性だけを豊かに鋭くするだけでなく、数多くの

既成概念も生みだし、これ迄の失敗経験などから新しいモノを受入にくくしているのも事実のようです。

これは、過去の失敗にこだわらないという事ではなく、過去と現在の違いを見いだしながら新たな展開が必要であるという事である。

そこで、デザインの立場から『感性』を国語的解釈に加え「新たな時代性を把握し直感的に受入る能力」と解釈をしていきたい。

こうして考えてみると、現在を生きる者としてもっている感性は年齢に関係が無いことになり、企業として必要としている感性も、すぐれた感性の持主を捜す事では無く、実は誰もが持っている感性を時代に合わせ評価すべき方法やその基準・システムを構築する事にある。

デザイン開発の基本コンセプトも、こうした考え方にあり、見方や表現を変えた新たなモノの出現とそこから生まれる新たな価値観を発見し、生活の場に提供する事にある。

ともあれ、感性の時代はまだまだ始まったばかり、生活者の感性が鋭くなるにしたがい、大都会や人の動きに加え、製品が機能する場における鋭い観察力から生まれるデザインこそ、まさに必要としているのではないだろうか。

求める感性は、意外に見落としがちな足元にあるのでは？。

（岐阜県工業技術センター 技術振興部）

出光

の石油化学製品

◎取扱品目

ポリスチレン

低密度ポリエチレン

高密度ポリエチレン

ポリプロピレン

カルブ®

ポリカーボネート



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号(日土地名古屋ビル5F) 〒460 ☎ 052-231-8611

堅実経営を忘れず下請に撤する

橋本化学

会報90号の組合員訪問は、揖斐郡揖斐川町三輪にある橋本化学（代表＝橋本 攝さん、従業員11人）を訪ねた。工場は名鉄揖斐線の終点本揖斐駅の南側。この一帯は田畑だったが、今ではすっかり住宅街である。橋本さんは「私の家も農家で、この工場を建てた昭和57年6月までは田んぼでしたよ」と話す。

工場の用地は2,640平方m、一部二階建の成形工場には新設した265tを筆頭に40tまで、インジェクション10台がぎっしり並ぶ。製品は愛知県の成形メーカーへ納品する自動車部品が80%、残るは輸出入の家電部品である。

長時間通勤の途中、独立考える

橋本さんが創業したのは昭和44年の11月だから、ちょうど20年になる。

「下請経営ばかりでしたが、お得意先に恵まれ、無我夢中でやってこれた。この間、守って

きたことは“何事にも堅実に…”ということ。機械を買うにも工場をつくるにも、つねに自己資金の調達を頭に描いて経営してきた」と、20年間を振り返り、操業当時のことを話す。

「プラスチックとの出会いは、縁あって児玉化学研究所へ勤めたこと。ところが美濃市へ工場が移ってからは、通勤するのに3時間もかかり大変苦労した。独立を考えたのは、この時で必死に技術を覚えた」という。

慎重な構え二次加工工場の増設

「下請けながら独立した昭和44年は高度成長の真っ只中、プラスチック業界も好調でした。しかし、2年後にはドルショック、さらにはオイルショックと続き、こうした荒波にもまれながら堅実経営の道を選び、冒険はしなかった」

橋本さんは創業と同時に工業組合へ加入した。当時は御厨さんが専務理事で、一緒に酒を飲み業界の動きや技術について教わったと話す。

これからの下請企業については「コストダウンや長時間操業にも限界がある。一方では、かんばん方式の採用で納品検査が厳しくなるばかり。そこで昨年、二次加工により付加価値を高めようと工場の増設を考え、用地造成（800平方m）を行ったが、着工の寸前“単純な考えで拡大してはいかん”と思いストップした」と話す。

創業20年の節目は新しいステップへ練直しの年、橋本さんはどこまでも堅実。



新しいステップへ練直しを図る橋本さんと成形工場

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□金型整理用のラックを格安に斡旋□

工業組合はダイフクと提携し、金型整理用ラックのキャンペーンを実施しています。いずれも機種限定販売で、10末までの期間中は標準価格の44%引きで、取り付け料金は無料です。

販売機種は①スピードミドル(L1818L-04)独立型、連結型②スピードラック(SR30-037)独立型、連結型③スライドラック(3X1A)独立型、連結型・同(3X1T)独立型、連結型④スウィングキャビネット(C-11D)の9機種です。カタログは先にご案内したとおりで、希望は工業組合へ電話かファックスで連絡ください。

□組合の青年部へ加入してください□

工業組合青年部も総会を開き、新役員を決めた後、今後の研修や相互の親睦を深める活動内容について話し合いました。それには「会員の増強が第一」という結論に達しました。現在の会員は19人で、発足時に比べ増えておりますが、まだまだです。二世経営者の方々、青年部へ加入してください。

□雇用保険の届出、申告は正しく…□

11月は「雇用保険不正受給防止月間」です。雇用保険の失業給付は失業した場合、再度就職するまでの生活安定を図るために支給されますが、最近、不正受給が目立ってきております。雇用保険受給者を雇用された時は、就職の事実を正しく申告するようにご指導ください。

おくやみ

遠藤斎治朗さん(三和化学㈱代表者、フェザー安全剃刀、貝印カミソリ工業社長)は、9月9日64歳で亡くなられ、29日に合同社葬及び告別式が関市桜本町の関市文化会館で行われました。

謹んで冥福をお祈りいたします。

岐阜県のプラスチック 1989 90号

平成元年10月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 青木隆二

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友TPE

合成ゴムSBR

住友SBR

合成ゴムEPR

エスプレン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)
電話 <052> 201-7571



ニーズに**適確に**
こたえることで
未来の扉をひらきます

産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたっては、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

信越ポリマー

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)

ShinEtsu 信越シリコーン



少量の塗布で、長期の離型効果

プラスチック用離型剤

信越シリコーンプラスチック用離型剤は、耐熱性にすぐれ、化学的に不活性な皮膜を形成し、持続性にすぐれた離型効果を発揮します。成形品の不良率の低減、作業能率の向上に大きく寄与します。

特長

- 少量の塗布ですぐれた離型効果
- 型や成形品に悪影響を与えない
- 複雑な型にも使用できる
- 品種が豊富

プラスチック用離型剤の種類

	熱可塑性樹脂用	熱硬化性樹脂用
オイル型	○	
ペースト型	○	○
溶液型	○	○
焼付型	○	○
エマルジョン型	○	
水溶性型	○	○
スプレー型	○	

用途に応じた各種の製品を取り揃えています。何なりとご相談ください。

信越化学工業株式会社

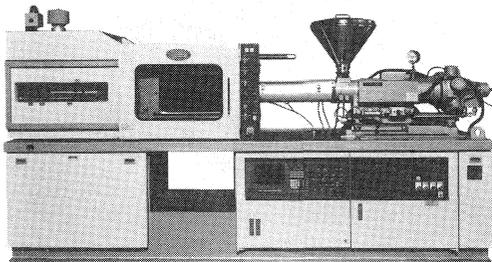
〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル東館

名古屋支店

052-581-6511

射出成形を知りつくしたNISSEIだから 満足出来る高度ソフトいろいろ。

— 射出成形機づくり40年。先進技術で常に業界をリードし続けるNISSEI—
射出成形機を「精密産業機械」として位置づけ、あらゆるニーズに応える豊富な機種・システムが、各産業界から高い評価を得ています。しかも、ユーザーの皆さまの利益追求のために、長年の経験を生かし、射出成形をトータルの視野でとらえ、多様化する成形加工の課題に挑みつつ、明日のプラスチック産業の発展にむけて、大きく前進しています。



NISSEI

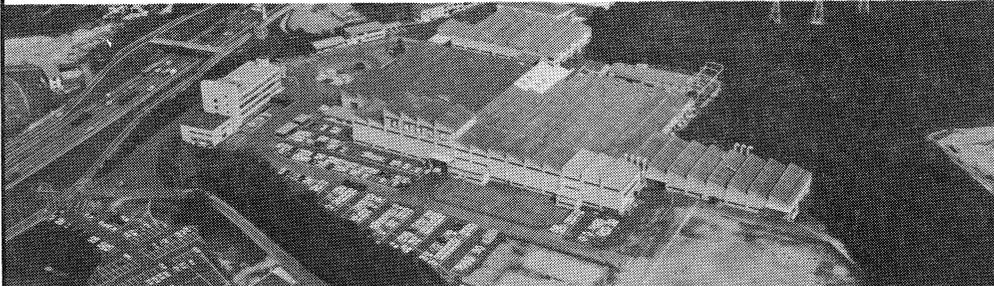
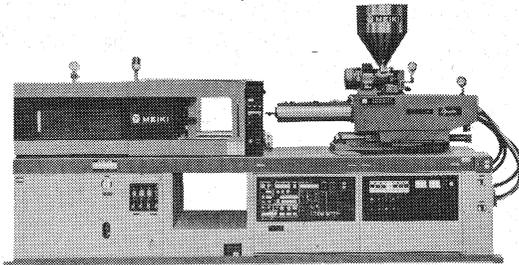
プラスチック射出成形機・世界のトップメーカー

日精樹脂工業株式会社

岐阜出張所 〒500 岐阜県岐阜市西部寺屋敷3-40番ビル1F ☎(0582) 72-5952
 本社・工場/長野県坂城町南条2110 ☎(0268) 82-3000(大代表)
 ■東京事務所 ■営業所/西関東・東関東・大阪・名古屋・長野・東北・広島
 ■出張所/全国29ヵ所 ■海外サービスステーション 27ヵ所 19ヵ国

MEIKI の理想は名機です

プラスチック射出成形機の
 専門メーカーとして、型締り35
 トンの超小型精密機から
 12,000トンのジャンボダイナに
 至るまで、プラスチック射出成形
 機一筋にかける情熱は、各種の
 名機を業界へ送り出しています。



株式会社

名機製作所

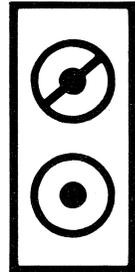
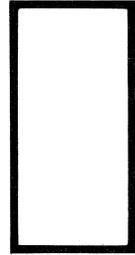
本社・工場

愛知県大府市北崎町大根2 電<0562>48-2111

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100



日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231



生きてる素材。
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂/板状品

アクリライト[®]

メタクリル樹脂/射出成形材料

アクリペット[®]

ABS樹脂

ダイヤペット[®] **ABS**

三菱レイヨン

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせて グルメ満足

グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地（大岐阜ビル6階）
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- 東北リス(株)
- 四国リス(株)
- リスパック(株)
- 東京リス(株)
- 九州リス(株)
- リス(株)
- 大阪リス(株)
- リスエンジニアリング(株)