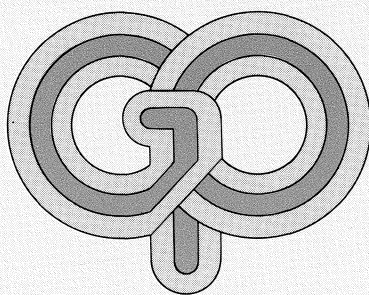


# 岐阜県の プラスチック



謹賀新年

大野理事長の新年ごあいさつ

工業技術センターに新素材融合化開放試験室完成

技術アドバイザー制度の活用を

技能検定合格者は一級2人、二級13人

デザインのすすめ  
組合員の工場訪問  
事務局だより

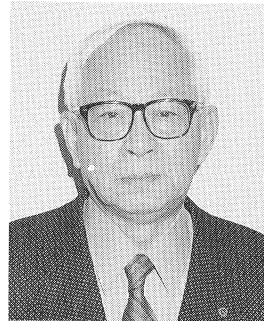
技能検定合格証の伝達式のあと  
組合役員と一緒に記念撮影



# 持ち前の特性を発揮し 素材革新の主役になる年

岐阜県プラスチック工業組合

理事長 大野 繁 俊



平成2年、21世紀へあと10年という意義のある1990年を迎え、謹んでご挨拶を申し上げます。

組合員各位におかれましては、ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

この年頭にあたり想いめぐらしますことは、わが国のプラスチック業界が、産業界の積極的な設備投資と個人消費の大幅な伸びに支えられた内需拡大景気の波に乗り、活況を呈していることであります。プラスチック製品や部品は、主な需要先である自動車、通信機器や家庭電化機器などハイテク産業に広く利用されてきたからといえます。成形加工業界は、こうした需要の動きに対応して多品種・小ロット化、短納期化、FA化などの生産管理技術を含めた技術力の向上に努力しており、まさに樹脂材料、成形機械、成形加工の三位一体で新技術へ取り組んできたことが功を奏しているものといえます。

プラスチック成形加工業界の今日の発展は、こうしたわが国工業の発達を背景に、絶えざる改良と研究を進めてきた結果でもあります。私どもプラスチック成形加工業界は、その業界を構成する一団体、一企業として大いに意を強くしているところであります。

折から、日本経済の動向は絶好調にあるといわれ、先行きの経済見通しも「当面はこの景気動向が続く」という調査機関の観測が出ております。しかし、すでに家庭電化製品の指標には、これまでの上昇一途から「下り坂傾向」が見られることです。家庭電化製品の売れ行きが鈍り、繊維産業の動きが怪しくなってきたといわれます。また、中小企業は景気拡大の中で、持ち前の特性を発揮して事業を展開してきたのですが、最近では産業構造の転換、産業や機能の一極集中化、規制緩和による競争の激化、さらに企業内にあっては人材の確保難などと、かつてない先行きの不安感と焦燥感を高めております。

今日のプラスチック成形加工業界が、今後もこうした悪環境にめげずに素材革新の主役となり、軽薄短小時代のエースとして急成長を遂げていくには、ニーズに応えた高品質、高精度、さらにはコストダウンへの努力を続けねばなりません。どうか組合員各位の一層の努力によって業界が発展し、ひいては企業が繁栄することを祈念して、新年のごあいさつといたします。

## 工業技術センターに新素材開放試験室

# 新素材産業育成に技術支援 創立80周年記念式典に花添える

岐阜県工業技術センターと岐阜県繊維試験場の『創立80周年記念式典』が11月27日、羽島郡笠松町の同センター講堂で開かれた。また、新素材産業を側面支援するため工業技術センター内に設けられた『新素材融合化開放試験室』の開所式も併せて行われた。

### 大野理事長も業界を代表し祝辞

工業技術センターと繊維試験場は、明治42年岐阜市ハツ梅町で岐阜県工業試験場としてスタートした。そのご笠松町をへて昭和47年、現在地に移転、岐阜県工業技術センターとして開設、同52年に繊維部が独立して試験場となり、今日まで県内産業の近代化に貢献してきた。

記念式典は、梶原知事が「工業技術センターを核に研究開発立県をめざす」とあいさつしたのをはじめ、出席した各産業界の代表ら百人が創立80周年を祝った。当工業組合からは大野理事長と大松副理事長が出席した。

大野理事長は産業界を代表して「この80年間、つねに県内地場産業の先導的な役割を果たしてきた。とくにプラスチック業界が忘れられないのは、昭和28年に化学部門が強化され、合成樹脂関係の試験研究や業界の育成指導に努力されてきた。こんども技術革新

時代のパイオニアとなり、業界の指導にあたってもらいたい」と祝辞を述べた。

### 4種類の試験・測定装置を新設

また、この日に開設した『新素材融合化開放



技術センターと繊維試験場



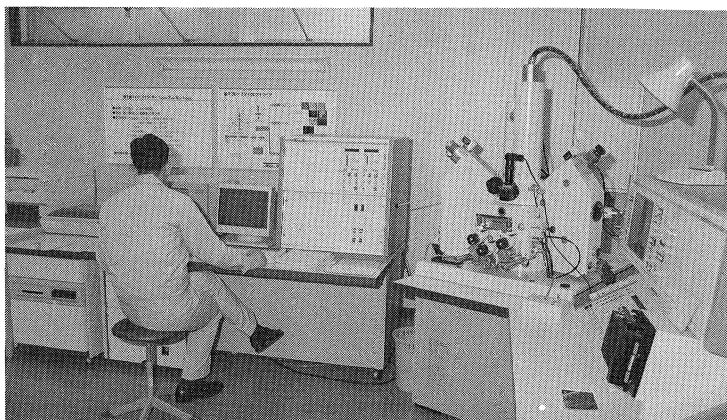
各産業界の代表が参加して開かれた「創立80周年記念式典」

試験室』は、昭和61年に開設した電子応用技術開放試験室に次ぐ開放試験室。新素材を利用した新しい製品・材料の開発に応用するため「電子線マイクロアナライザー」など4種類の試験・測定装置とすでに保有している13種類の機器を一室に集約して備え、中小企業の製品開発や素材特性の測定、新素材の開発に役立てていくのがねらいである。

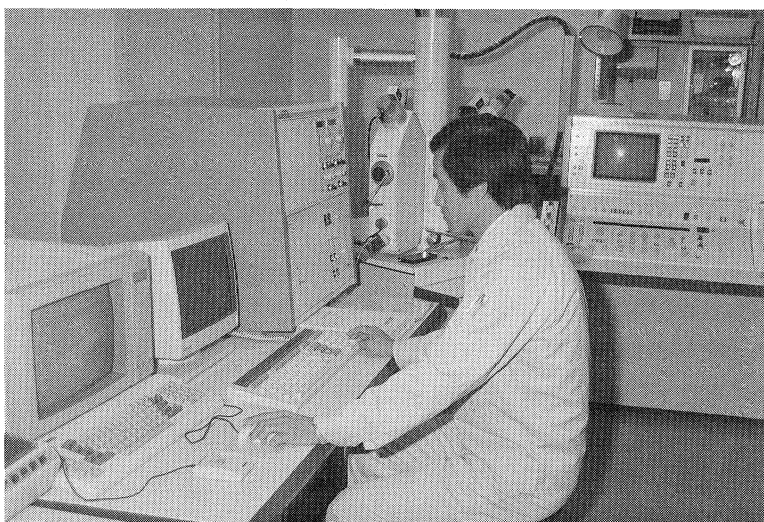
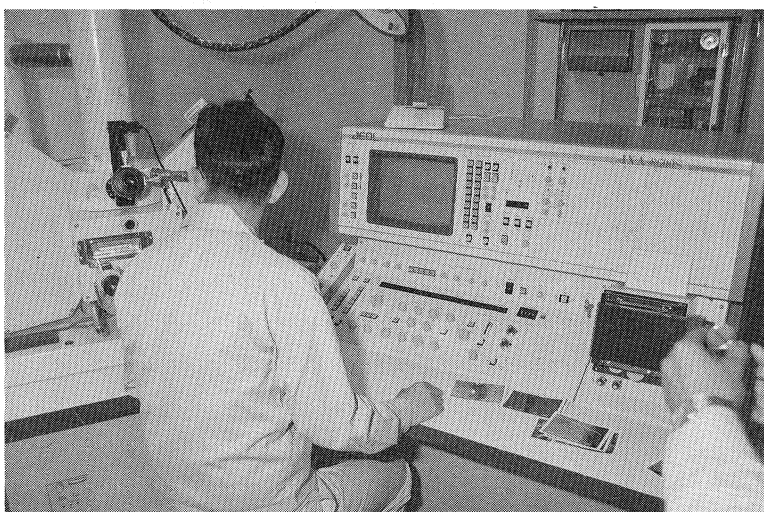
「新素材」は、岐阜県がハイテク・ハイタッチ産業育成策として新七大産業づくりの一つにあげているもので関連の産業界から「技術融合を促進する場になる」と、期待の声が出ている。

### 近く機器取り扱い講習会開く

新素材の開放試験室が設けられたのは、本館3階の北側。新たに導入された機器は①素材の微小領域の形態観察や元素の分析を行う電子線マイクロアナライザー（EPMA）②

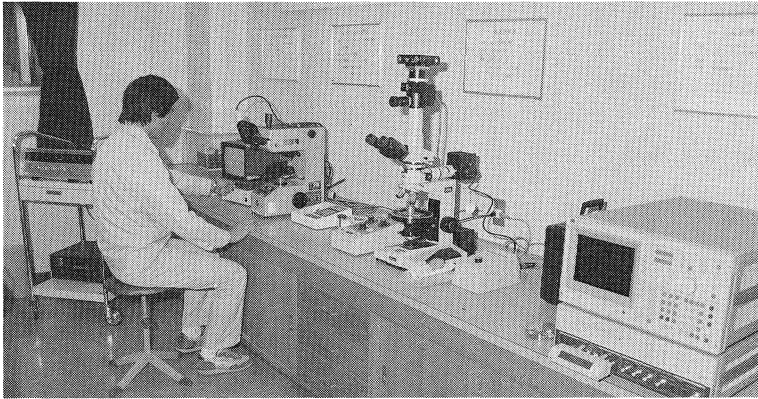


新素材の特性を測定する機器群

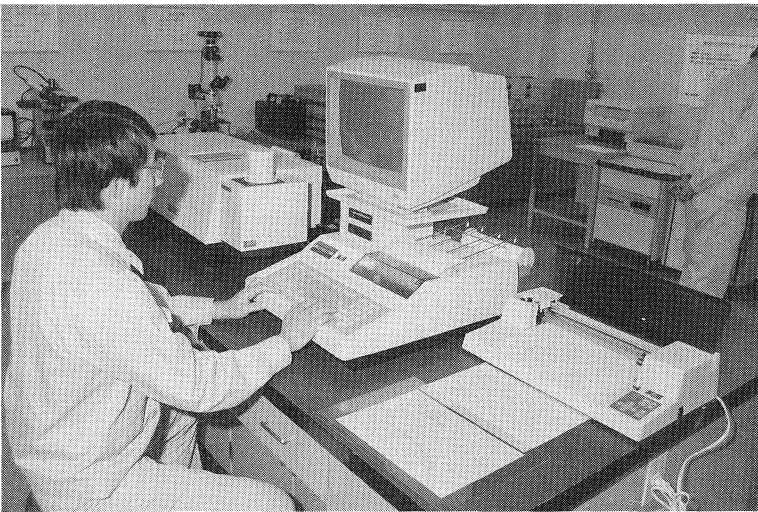


新素材の形態観察や元素分析を行う電子線マイクロアナライザー





誘導抵抗値、コンデンサー容量、抵抗値などの電気特性を測るLCR測定装置③素材の直流・交流磁界を測定するガウスメーター④素材の誘電特性を測定する誘導率測定装置一の4機種で、設置費用は5千万円である。



これらの新鋭4機種に、従来からある偏光顕微鏡、マイクロビット硬度計などの試験・測定装置13種類も開放試験室へ集約した。

なお、開放試験室は化学試験研究部に属しちかく新素材に関連する県内中小企業の技術者を対象に、測定機器の取り扱い講習会を開催する。

開放試験室には従来からある偏光顕微鏡など13機器も設置

## 労働力と公的規制で懇談

経企庁が地域景気懇談会を開催

経済企画庁が主催する『岐阜県地域景気懇談会』が11月27日、岐阜グランドホテルで開かれ①労働力の需給逼迫と対応策②各種公的規制の地域に与える影響－をテーマに懇談した。

懇談会は全国10地域で開催、地方の景気の現状と見通しについて懇談し政策に反映させるもので、経済企画庁側から水野哲日本銀行政策委員、地元からは梶原拓景知事はじめ経済団体、繊維、木工、紙、陶磁器、機械、プラスチック、

建設、流通、食品、観光、商店街などの業界代表12人。プラスチック工業組合からは武藤副理事長が出席し、業界の現状を報告した。

懇談で水野政策委員は「岐阜県は栃木と並ぶ有効求人倍率の高い県、どう取り組むかで、全国モデルになる」と強調したのに対し、地元業界は「省力化や無人化と取り組み、同時に製品の高付加価値化で乗り切りたい」と意欲をみせた。国に対しては「外国人労働者の受け入れ推進と基準を確立してほしい」「一極集中を解消のため規制の緩和が必要」「中小企業向けの人材養成機関の充実を」などと要望した。

専門的知識を持った55人を委嘱

## 技術アドバイザーの活用

指導料は無料・希望は試験場へ

中小企業の技術向上を図るため岐阜県は「技術アドバイザー制度」を実施している。中小企

業が独自に解決が困難な技術的課題が生じた場合、県が委嘱した「技術アドバイザー」の指導を受け、新技術・新製品の開発を進めているというもの。

「技術アドバイザー」は専門的知識と経験を持った人ばかりで、一覧表の55人が委嘱され

氏名	住所	電話	所属	専門指導分野
1 高木 晃吉	各務原市那加西野町30-1	0582 65-7705	元太平洋工業(株)取締役	製品計画、生産管理一般 研究開発管理、TQC、経営管理
2 岡村 俊郎	大垣市内原3丁目96-6	0584 73-8888	(株)セイノー 情報サービス	OA化コンサルテーション システム企画
3 佐々木 健夫	各務原市緑苑西2丁目88番地	0583 70-4055	元日本油脂(株)副参事	脂肪酸、界面活性剤等に関する技術 品質管理
4 井上 昂	丹羽郡扶桑町南山名西ノ山108-10	0587 93-1859	キッコーナ(株)取締役工場長	食品工業(穀類とその製品) 発酵工業(みそ、醤油)
5 加藤 宏治	各務原市那加宮浦町56-1	0583 71-3952	岐阜大学農学部 助教授	澱粉やペクチンなど高分子糖質 を利用する分野
6 堀 鋭雄	岐阜市細畑3丁目15番19号	0582 46-4044	イビデン物産(株) 参与	農産物の利用、加工に関する分野
7 岩井 章	名古屋市長区神の倉1-148	052 876-6068	ブラザー工業(株) 縫製技術研究所	繊維工学(縫製)、工程管理 生産管理(生産管理一般、生産計画)
8 神山 孝	岐阜市岩倉町3丁目17	0582 31-7275	神山技術士事務所	繊維工学(製織、染色、仕上) 生産管理、工程管理
9 武田 証一	大垣市笠木町276番地	0584 91-8534	武田技術士事務所	繊維工学(紡績)、工程管理 生産管理(生産管理一般、生産計画)
10 山岡 一郎	名古屋市長区瑞穂区駒場町7-5	052 841-3840	山岡技術研究所	繊維工学(ねん糸)、工程管理 生産管理(生産管理一般、生産計画)
11 森田 健夫	岐阜市金町7丁目14番地	0582 63-9483	岐阜紳士服技術研究会	縫製技術(アパレル等) 品質管理、工程管理
12 藤井 正	岐阜市大洞柏台3丁目4番地	0582 43-5958	元岐阜県繊維試験場 場長	燃糸の製造加工技術 織物の企画設計技術
13 大塚 國一	羽島郡笠松町門前町5番地	05838 7-4082	元岐セン(株)	編織物の染色加工仕上 生産管理、環境保全
14 林 寅正	春日井市島居松町3-154	0568 82-5953	名古屋造形芸術短期大学 教授	窯業(陶磁器デザイン)
15 小南 先吾	多治見市美坂町8-18	0572 22-6384	元岐阜県陶磁器試験場 部長研究員	窯業(陶磁器) 省エネルギー(熱、電気、一般)
16 星 誠志	多治見市旭ヶ丘10丁目2-193	0572 27-7751	元岐阜県陶磁器試験場 場長	窯業(陶磁器、窯業一般、耐火物) 省エネルギー(熱、電気エネルギー)
17 富奥 良三	瑞浪市土岐町丈山8125-5	0572 68-5157	山五陶業(株) 相談役	窯業(陶磁器)、生産管理 品質管理、工場管理
18 山田 脩二	土岐市土岐津町土岐口西山 2255-169	0572 54-5646	デザイナー(自営)	窯業(陶磁器デザイン)
19 金岡 繁人	瀬戸市八幡台 1-75	0561 84-0810	中京短期大学 比較陶磁器研究所	窯業の原料、ゆう薬、素地等の技術
20 羽根田 春子	名古屋市中村区名駅南2-3-34、ワザデザイン研究所	052 551-6770	ワダデザイン研究所	陶磁器デザイン
21 櫻井 伍郎	多治見市陶元町96-2	0572 22-6614	元(株)山加商店 取締役開発部長	陶磁器製造技術 デザイン開発
22 伊崎 陽夫	大垣市木戸町1173	0584 73-0517	元ヘキスト合成(株) 大垣工場長	化学、高分子部門、技術製品開発 素材の利用及び応用、管理技術
23 佐藤 浩	美濃市御手洗176番地	0575 37-2423	元岐阜県工業技術センター 場長	紙・紙加工技術、公害防止技術 品質管理技術
24 坂井田 雅子	岐阜市芋島3丁目5番27	0582 46-6753	デザイナー(自営)	紙のデザイン 紙による創作
25 山上 正彦	可見市桜ヶ丘1丁目127番地	0574 64-1623	元大井製紙(株) 顧問	製紙経営管理 省力省エネルギー
26 大嶋 龍	岐阜市福富2139番地048	0582 29-2206	大嶋技術士事務所	金属加工技術(塑性加工) 機械工作、計測・制御(機械制御)
27 尾上 卓生	関市黒屋3556番地	0575 24-0707	尾上高熱工業	金属熱処理加工全般 金属鉄鋼全般
28 坂井 龍二	名古屋市長区北区柳原4丁目6-17	052 991-2975	高山短期大学 客員教授	騒音振動防止技術(鍛造) 生産技術管理、省エネルギー
29 清水 章	安八郡神戸町西保1611	058427 3358	岐阜工業高等専門学校 教授	金属加工技術(鍛造) 金属工学一般
30 杉本 利夫	名古屋市長区瑞穂区膳厨町3-9	052 841-6471	杉本技術士事務所	省エネ対策(電気)、製品開発 電気設備、生産技術、センサ技術

ている。専門分野も幅広く、自動化、省力化、省エネ、品質管理、製品管理、機械設備の改善、プラスチック成形加工、O A化コンサルティング、デザイン開発などと、あらゆるジャンルの

専門家が委嘱されている。

「技術アドバイザー」の指導は無料で、派遣期間は1企業5日程度。指導の申し込みは工業技術センターか県内の5試験場。

氏名	住所	電話	所属	専門指導分野
31 中林 和敬	春日井市上八田町 6370-44	0568 81-5588	中林技術士事務所	通信工学、品質管理 計測・制御(測定、監視)、公害
32 橋本 寛	豊田市平芝町 4丁目-39-4	0565 32-4735	橋本技術士事務所	自動化、省力化技術
33 林 松一	名古屋市北区安井1丁目 1-33 エスポア城北802	052 911-5885	林技術士事務所	省エネルギー、工業用炉 品質管理、工程管理、公害防止
34 上松 敏明	岐阜市加納朝日町 2丁目21番地の1	0582 74-6441	富士建機(株)	機械器具、鋼構造物の製品設計 製造工程管理技術
35 赤川 康夫	高山市山田町1630-10	0577 34-6740	元岐阜県工芸試験場 場長	木材化学、木材工業 塗装技術、工程管理
36 小島 正文	岐阜市若宮町2-15	0582 62-9830	岐阜大学教育学部 教授	木材化学、木材工業、品質管理 色、接着剤工業(塗装、接着剤)
37 谷口 正次	高山市片野町5丁目 77番地	0577 33-4614	元柏木工(株) 取締役企画開発部長	機械設備の改善 省力化、合理化対策
38 津久井 真雄	名古屋市中村区柳原 2丁目11番8号	052 991-2773	津久井塗装所	木工塗装技術全般
39 北村 敏雄	羽島郡笠松町北及173	05838 8-1758	元岐阜県工業技術 センター 場長	ゴム・プラスチック工業(試験、加工 応用製品)、省エネルギー、公害
40 江幡 一衛	岐阜市長良校文町12	0582 31-7264	元丸伴化学工業(株) 研究室長	化学工業(高分子合成プラスチック等 生産管理、品質管理、公害防止)
41 山本 實	各務原市緑苑南1丁目57	0583 84-4324	みのるコンサルタン ト	金型製造、プラスチック成形 生産技術、生産管理
42 松野 昌祐	岐阜市中450	0582 39-0010	元国税局鑑定官	醸造食品加工技術
43 渡辺 実	岐阜市三田洞東3丁目 10-7	0582 37-5072	元岐阜県衛生研究所 部長研究員	食品、薬品等の製造 微生物制御技術
44 佐々木 誠司	桑名郡長島町大字大倉 1-239	05944 2-2966	二葉ファッションエン 지니어リング(株)	繊維工学(縫製)、品質管理 生産管理(生産管理一般、生産計画)
45 和田 三千穂	名古屋市中村区名駅南 2-3-34	052 551-8770	ワダデザイン研究所	窯業(陶磁器デザイン) 製品(製品計画)
46 朽名 重治	多治見市坂上町9丁目22	0572 22-3940	元岐阜県陶磁器試験 場 場長	陶磁器原料 陶磁器製造技術
47 辻 京作	多治見市明和町4丁目 5-44	0572 27-6934	元岐阜県陶磁器試験 場 部長研究員	美濃焼伝統技術 陶磁器手工芸製品技術
48 井関 義孝	春日井市藤山台2-2-3 205-201	0568 91-3576	井関技術士事務所	製紙工業(紙製品、段ボール) 包装技術
49 豊田 収	岐阜市長良松嶺町 1丁目	0582 32-5908	豊田技術士事務所	金属学(金属、合金)、品質管理 金属加工技術、生産管理
50 横山 信三	各務原市蘇原大島町 1丁目15	0583 82-0261	岐大、岐大工短大 岐高専、非常勤講師	機械工学一般(機械設計) 機械工作(切削加工)
51 玉井 芳三	名古屋市中村区霞ヶ丘 1丁目8-8	052 711-2741	玉井技術士事務所	機械工作(研削、研磨加工) 生産管理、安全管理、窯業一般
52 中村 耕一	各務原市新鷺沼台2丁目 106	0583 84-8285	元(株)日本電機化 学工業所 取締役	非鉄金属(品質管理、検査、標準化、 公害)
53 榎瀬 耕司	岐阜市鍵屋東町2丁目22	0582 51-9692	元岐阜県金属試験場 場長	鑄造技術、製品企画開発 治工具、レイアウト
54 八代 美智子	春日井市石尾台4-4-4	0568 91-6868	名古屋造形短期大学 助教授	木材工業(家具、インテリア小物デザ イン)
55 前田 千鶴子	岐阜市長良福光東 2-2-12-205	0582 33-6768	前田千鶴子デザイン 研究室	木材工業(家具、インテリアデザイン)

## 技術アドバイザー制度の利用について

中小企業が独自では解決が困難な技術的課題について、県(知事)が委嘱しました、技術アドバイザーが、1企業あたり平均5日間、原則として無料で技術指導を行います。

### 1. 対象企業

中小企業指導法第2条(資本金1億円以下、又は従業員数300人以下)に該当する中小企業で県内に主たる事務所を有する企業です。

### 2. 指導申込及び問合せ先

岐阜県工業技術センター TEL 05838-(8)-3151  
岐阜県繊維試験場 TEL 05838-(8)-3151  
岐阜県陶磁器試験場 TEL 0572-(22)-5381

岐阜県紙業試験場 TEL 0575-(33)-1241  
岐阜県金属試験場 TEL 0575-(22)-0147  
岐阜県工芸試験場 TEL 0577-(33)-5252

技能検定

## 「金型製作の1・2級」 「射出成形の特級」

昨年度から、新しく実施されている「金型製作」（プラスチック成形用金型製作作業）の1・2級技能検定と「特級・プラスチック成形」の技能検定が新年1～2月に行われる。

「金型製作」の受験者は、一級は学科試験が2人、2級の実技・学科試験が4人。実技試験は平成2年1月14日、揖斐郡大野町にある岐阜職業訓練短期大学校で行われる。学科試験は1・2級とも2月4日（日曜日）岐阜大学教育



金型製作の実技検定が行われる職業短大

学部で行われ、合格者発表は3月29日。

実技試験問題は12月1日に公表されたが、1級は試験時間4時間30分で、プラスチック成形用金型として必要な作業要素（テーパ加工、R加工、溝加工等）を盛り込んだ課題を立フライス盤と手加工で製作する。

また、2級はプラスチック成形用金型として必要な作業要素（テーパ加工、R加工、溝加工等）を盛り込んだ課題を立フライス盤と手加工で製作する。試験時間は4時間である。

なお、この金型製作はプラスチック工業組合が、岐阜県金型工業組合の協力（講習会講師や検定委員の派遣）を得て、受け付け事務をはじめ検定の取りまとめを行った。

### 特級射出成形は管理的職種が対象

特級プラスチック成形は、受験資格は1級検定の合格後5年を経過した人だけが対象で、管理的職種を検定する。受験者は2人で2月25日岐阜県人材開発センターで行われる。

検定内容は成形作業の実技試験はないが①要素試験としてビデオ映像を見て、作業指導に関する「仕事の教え方」について行う。試験時間は45分。

学科試験は2時間で、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全管理について行う。

## 三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

**NOVAMID**  
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

**NOVAREX**<sup>®</sup>  
ノバレックス

PBT樹脂

**NOVADUR**  
ノバドゥール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

**NOVATEC**

高圧ポリエチレン

**NOVATEC-L**



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル  
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)



# 技能検定合格者は一級2人、二級13人

— 12月の理事会の席上で大野理事長から合格証書を伝達 —

平成元年度のプラスチック射出成形作業・技能検定の合格者が決まり、12月12日に岐阜産業会館で開いた理事会の席上で『検定合格証書伝達式』を行った。

検定合格者は一級が2人、二級が13人（このうち3人は組合員外企業）で近年にはなかった一級合格者が2人も誕生したことである。また、二級で合格した山岡恭司さん（岐阜プラスチック工業）は受検成績が優秀で、11月24に行われた岐阜県職業能力開発促進大会の席上、知事表彰を受けた。

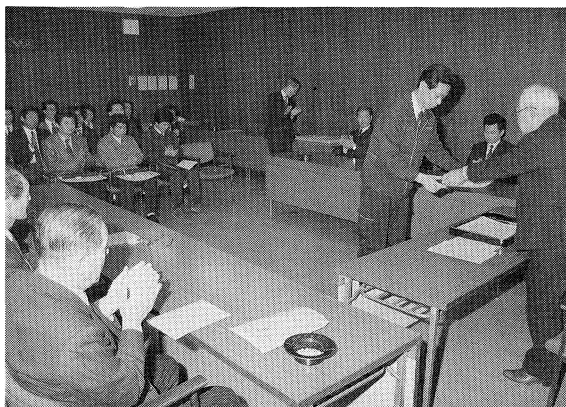
これで岐阜県下の技能士総数は一級7人、二級110人にのぼった。

伝達式は出席理事が見守る中で大野理事長が一人一人に合格証書、技能士章、技能士バッジを手渡したあと「プラスチック技能士は岐阜県内はもとより全国的にも少なく、新しく合格したことを誇りにしてほしい」と、今後の活躍を激励した。なお、合格者は次のみなさん。

伝達式は出席理事が見守る中で大野理事長が一人一人に合格証書、技能士章、技能士バッジを手渡したあと「プラスチック技能士は岐阜県内はもとより全国的にも少なく、新しく合格したことを誇りにしてほしい」と、今後の活躍を激励した。なお、合格者は次のみなさん。

## 【一級合格者】

▽石山 良秋（大栄工業㈱）



▽武藤 茂（㈱武藤化成工業所）

## 【二級合格者】

▽山岡 恭司（岐阜プラスチック工業㈱）

▽岩田 一二三（ " ）

▽山田 一夫（ " ）

▽伊藤 浩二（ " ）

▽桐山 悟（ " ）

▽田中 利明（ " ）

▽辻 富雄（ " ）

▽佐藤 博美（ " ）

▽横山 新仁（ム ト - 精工 ㈱）

▽清水 工（ " ）

**TOSHIBA**

# 東芝機械株式会社

本 社 東京都中央区銀座4丁目2-11

名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号

化工機課 TEL <052> 561-8341

## デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

### アダルトを狙った商品

ダーバン、カルダン、サンローランが日本の市場で話題になりはじめて20年、個人的な話で申しわけないが私の青春時代から20年とほぼ同じである。

青春期にはそれなりにファッションにも気を使い、今で言う若者達と同じような消費行動をとってきたように思うが、いまは押しも押されぬアダルトになり、気がつかないうちに購買行動もそれなりに変化しているようだ。

市場はいつもヤングを狙った商品で活気をおび、若い人達の考え方やニーズが取沙汰され、話に乗れないオジさん達をいずれはわか身ともせず、自分だけはいつも若い世代と同じであると思ってきた。

しかし、私達40歳を前後とする者にとって若者と同じ生活行動をすることの限界が感じられて来たように思う。いまでは入りづらい店も着たくても着られない服も意外に多く存在するようになった。このままずっと若い世代に押され生活行動の範囲が狭まれていくのだろうかと思うほどであるが、こんな不安を解消させてくれる市場戦略がいま注目を集めかけている。

元来20代ヤングに支えられたスポーツカー市場や、渋谷東急文化村のターゲットがそれで40代をターゲットにスポーツカー(フェアレディZ、ユーノスロードスター、ニューセリカ)が発売されている。

今40代の男性は、従来から市場のリーダーであった団塊の世代で、ここ数年は子供の教育や住宅ローンに追われ、市場リーダーをヤングに譲った形になっていたが、子供も高校生になり、子育てもそろそろ終了。親子で一緒に車に乗るシーンもなくなる時期である。しかもこの世代は絶えず市場リーダーとして、若いときから学生運動を体験し、平凡パンチやプレイボーイを読んで刺激的な人生を送り、感性も豊富な世代といえる。

これは、ヒット商品のユーザーの広がりからもうかがえ、α7000(オートフォーカス・カメラ)、写ルンです(使い捨てカメラ)、スーパードライ(ビール)、新型シルビア(車)など、さら中高年層の市場の可能性を示唆しているようである。

なんとと言っても40代の市場は大きく、市場の特化戦略としてでばかりでなく、日本の成熟した文化づくりとして、もう一度団塊の世代たちの出番を予感させるターゲット設定が、90年代を前に見えつつあるようだ。

(県工業技術センター 技術振興部デザイン)

# 出光

## の石油化学製品

◎取扱品目

ポリスチレン

低密度ポリエチレン

高密度ポリエチレン

ポリプロピレン

カルブ®

ポリカーボネート



### 出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-3111

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号(日土地名古屋ビル5F) 〒460 ☎052-231-8611

## 立地に恵まれた中・大型成形工場

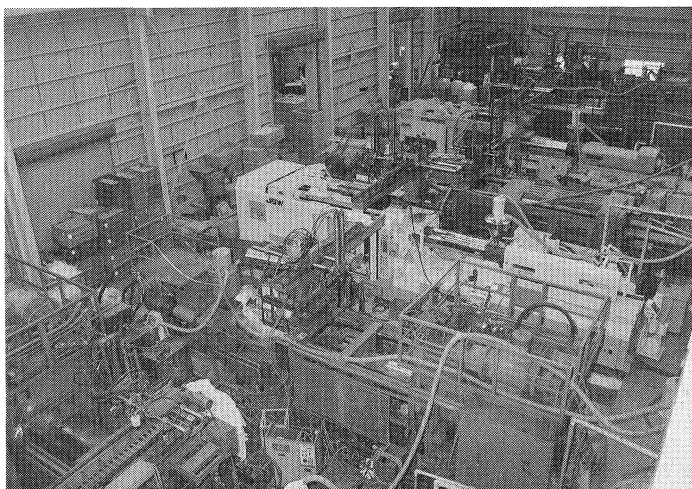
### (株)大幸プラスチック工業

新春の工場訪問は、大垣市の静里から養老町へ移転した大幸プラスチック（川瀬幸雄社長、従業員20人）を訪問した。新工場は旧工場から南へ車で5分、養老への取り付き、養老町大坪348番地。一昔前までは、相川と大谷川が合流する遊水地帯であった。

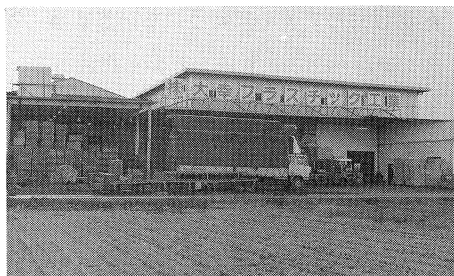
川瀬さんは「これまでは取り残されたような地域でした。しかし、2・3年のうちに、大垣を取り巻く内環状線と外環状線が完成し、大垣インターや関ヶ原インターへ直結する工場地帯になりますよ」と、この地に新工場を選んだ理由を説明する。新工場は用地約3,000平方メートル、ここに一部二階建て、2棟約1,200平方メートルの成形工場と出荷場が完成した。

### 自動車のバンパーやホイール生産

一歩、新工場に入ると、旧工場から移設した450トンから850トンの中、大型成形機がうな



中・大型成形機がうなりをたて、車のバンパーやホイールを生産



社名も真新しい新工場

りをたてる。現在、2棟の工場には8基が勢揃いし、新春早々にはさらに550トンが加わる。こうした中・大型機を駆使し、自動車のバンパー、内外装部品、ホイール、レンズ、弱電関係ではエアコンやVTRのパネルなどを生産する。

### 地元の住民から暖かく迎えられる

新築移転を振り返り「苦心したことは…」と川瀬さんにたずねると「省力化と効率化を図るため、工場のレイアウトづくりに苦勞した」と話す。また、良かったことは「24時間操業なので、旧工場では周辺住民からよく思われなかった。新工場の場合は地元の人々から暖かく迎

えられ、近くに住宅も建てて引っ越したくらいです」という。それに新しく地元に住む5人が従業員に加わり、合計20人となった。

最後に川瀬さん「創業して20数年、経営の浮き沈みをいろいろ体験、今日では何でもこなせる企業体質を築いた。

次は成形機の更新とニーズに応じた生産体制の充実です」と、軌道に乗った新工場に顔

をほころばす。

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

### ★ あげましておめでとうございます ★

「21世紀へあと10年」という意識ある1990年を迎えました。この新年、プラスチック加工業界にとっては、どのような経済環境が待ち構えているのでしょうか。迎えた新年もプラスチック業界が、さらに組合員企業の皆さんがますます発展、成長する年でありますように……。

事務局としましても、迎えた新年を一つの節目として、お手伝いさせていただきます。

### ★ 気になるのは、新年の景気の動向 ★

今日の景気は「絶好調」といわれますが、平成2年を迎え、やはり気になるのは「先行きの動向」です。各調査機関や経済評論家によりますと「政変など、経済以外の何かが起きないかぎり、この景気はまだまだ続く」と見通しています。問題は「政変など何かが…」ですが、米ソの雪解け、東独・ポーランド・ハンガリーの政治的変革、フィリピンの反乱軍などと、急を告げています。こうした政治的な変革は、いつ経済へ影響を及ぼすか、不安要因は大きいとい

えます。なかでもマルタ洋上の米ソ首脳会談の結果は、わが国の政治・経済にどのような影響をもたらすか、やはり不安材料です。

さらに中小企業にとっては、深刻化する人不足、構造上からくる中小製造業の衰退感、利益無き繁忙…あげれば不安感・焦燥感はきりがありません。評論家の結論は「中小企業は自らの個性を生かし、ユニークな計画を立て、直ちに実行に移すことにある」ようです。

### ★ 初行事、22日に新年懇親会を開催 ★

当工業組合は新年の初行事として、1月22日(月曜日)午後5時から岐阜市日の出町にある岐山会館で「新年懇親会」を開催します。文書で開催案内を送りますので、スケジュールを調整され、一人でも多く参加し、交流・親睦に役立ててください。

## 岐阜県のプラスチック 1990 92号

平成2年1月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

## 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 青木隆二

ポリエチレン

**スミカセン®**

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

**エバテート®**

ポリプロピレン

**住友ノーブレン®**

ポリスチレン樹脂

**エスブライト**

塩化ビニル樹脂

**スミリット®**

メタアクリルシート

**スミペックス®**

メタアクリル樹脂

**スミペックス-B®**

高密度ポリエチレン

**スミカセンハード**

熱可塑性エラストマー

**住友TPE**

合成ゴムSBR

**住友SBR**

合成ゴムEPR

**エスプレン®**

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

**スミグラフト®**



# 住友化学工業株式会社

名古屋支店

〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571



# 迎春

1990.1.1

岐阜県プラスチック工業組合

新年を迎え皆様のご健康を お祈り申し上げます

役員一同

株式会社

## 東海ポリエチ工業所

取締役社長 大野 繁 俊

本社工場 羽島郡岐南町野中宇州崎282-4  
TEL <0582> 46-1313 (代)

品質と技術の工業部品専門メーカー

## ムトー精工株式会社

代表取締役 武藤 昭 三

本社工場 各務原市鷺沼川崎町 1-60-1  
TEL <0583> 71-1100 (代)

## コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役会長 児 玉 庄 一

岐阜県安八郡神戸町末守 377-1  
TEL <058427> 4141 番 (代)

## 岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大 松 利 幸

本社 岐阜市神田町9丁目25 (大岐阜ビル6F)  
TEL <0582> 65-2233 (代)

ひまわり印家庭用雑貨

## 東和化成株式会社

代表取締役 納 土 栄 一 郎

本社・工場 岐阜市前一色3丁目5番16号  
TEL <0582> 45-5528 (代) 〒500  
東京営業所 東京都中央区湊 3-16-8  
磯部ビル 2F  
TEL <03> 551-6300 〒104

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品  
強化プラスチック、太陽温水器

## 天龍工業株式会社

代表取締役 福 西 紀 雄

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1  
TEL <0583> 82-4111 (代)



大垣プラスチック  
工業株式会社

代表取締役会長 日比正隆

本社工場 大垣市大島町2丁目394番地  
TEL<0584>81-1347(代)  
名古屋営業所 名古屋市東区代官町24  
TEL<052>932-3945(代)

合成樹脂原料製造販売  
委託加工及カラーリング

美濃化学工業株式会社

代表取締役 吉田博司

本社 岐阜県美濃市極楽寺改田1451-1  
TEL<0575>33-1888

名古屋三光合成樹脂工業株式会社

岐阜工場

取締役工場長 大内博道

本社 名古屋市南区鳥栖町2丁目93番地  
TEL<052>822-1325(代)  
岐阜工場 岐阜県安八郡安八町森部2454-1  
TEL<058464>代表3388番

日本工芸株式会社

代表取締役 加藤法康

関市西田原415  
TEL<0575>22-0328

有限会社  
加藤プラスチック製作所

代表取締役 加藤雄一

岐阜市鏡島1785-1  
TEL<0582>51-5357

岐阜化成株式会社

取締役 佐藤勇雄

各務原市蘇原東島町2丁目108  
TEL<0583>83-2421

岐阜技研ポリマー  
株式会社

代表取締役 篠田 哲

岐阜市岩地3-7-15  
TEL<0582>46-2541

関化成工業有限公司

代表取締役 林 光夫

本社 関市東町4-3-17  
TEL<0575>22-1545(代)

工場 関市ひかり町  
TEL<0575>22-4904



ニーズに適確に  
こたえることで  
未来の扉をひらきます

産業や生活のあらゆる分野で、便利さや快適さを生みだしているプラスチック。このすぐれた特性をコントロールして、繁栄のためによりよく活用しなければなりません。信越ポリマーはプラスチックを主な素材として、各種の製品を多角的に開発、生産、販売しています。一方、これらの製造や流通のプロセスにあたっては、安全や環境の保全にも十分配慮し、時代と社会のニーズにこたえる新しい価値づくりを進めています。

新しい素材を価値あるものに

**信越ポリマー**

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4丁目27番23号 (新名古屋ビル)

**ShinEtsu** 信越シリコーン



## 少量の塗布で、長期の離型効果

### プラスチック用離型剤

信越シリコーンプラスチック用離型剤は、耐熱性にすぐれ、化学的に不活性な皮膜を形成し、持続性にすぐれた離型効果を発揮します。成形品の不良率の低減、作業能率の向上に大きく寄与します。

#### 特長

- 少量の塗布ですぐれた離型効果
- 型や成形品に悪影響を与えない
- 複雑な型にも使用できる
- 品種が豊富

#### プラスチック用離型剤の種類

	熱可塑性樹脂用	熱硬化性樹脂用
オイル型	○	
ペースト型	○	○
溶液型	○	○
焼付型	○	○
エマルジョン型	○	
水溶性型	○	○
スプレー型	○	

用途に応じた各種の製品を取り揃えています。何なりとご相談ください。

**信越化学工業株式会社**

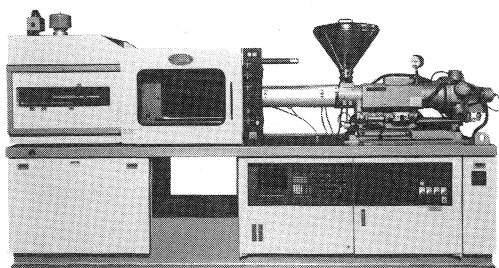
〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル東館

名古屋支店

052-581-6511

# 射出成形を知りつくしたNISSEIだから 満足出来る高度ソフトいろいろ。

—— 射出成形機づくり40年。先進技術で常に業界をリードし続けるNISSEI ——  
射出成形機を「精密産業機械」として位置づけ、あらゆるニーズに応える豊富な機種・システムが、各産業界から高い評価を得ています。しかも、ユーザーの皆さまの利益追求のために、長年の経験を生かし、射出成形をトータル的な視野でとらえ、多様化する成形加工の課題に挑みつつ、明日のプラスチック産業の発展にむけて、大きく前進しています。



## NISSEI

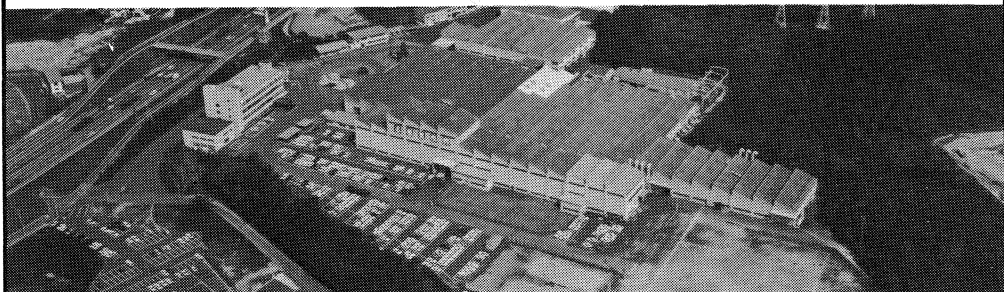
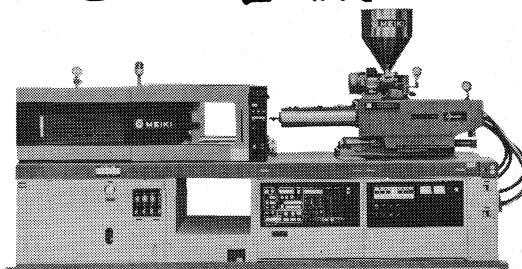
プラスチック射出成形機・世界のトップメーカー

### 日精樹脂工業株式会社

岐阜出張所 〒500 岐阜県岐阜市西部寺屋敷3-40番ビル1F ☎(0582) 72-5952  
 本社・工場/長野県坂城町南条2110 ☎(0268) 82-3000(大代表)  
 ■東京事務所 ■営業所/西関東・東関東・大阪・名古屋・長野・東北・広島  
 ■出張所/全国29ヵ所 ■海外サービスステーション27ヵ所19ヵ国

# MEIKI の理想は名機です

プラスチック射出成形機の  
 専業メーカーとして、型締力35  
 トンの超小型精密機から  
 12,000トンのジャンボダイナに  
 至るまで、プラスチック射出成形  
 機一筋にかける情熱は、各種の  
 名機を業界へ送り出しています。



株式会社

## 名機製作所

本社・工場

愛知県大府市北崎町大根2 電<0562>48-2111

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

**JSR NF94**  
**JSR NC100**



**日本合成ゴム株式会社** 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL.(03)541-4111・名古屋支店/TEL.(052)571-1231



**生きてる素材。**  
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂/粒状品

**アクリライト**<sup>®</sup>

メタクリル樹脂/射出成形材料

**アクリペット**<sup>®</sup>

ABS樹脂

**ダイヤペット**<sup>®</sup> **ABS**

**三菱レイヨン**

東京(272)4321/大阪(202)2241/名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせて グルメ満足

# グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。  
セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

## 岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

## 岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- 東北リス(株)
- 四国リス(株)
- リスパック(株)
- 東京リス(株)
- 九州リス(株)
- リス(株)
- 大阪リス(株)
- リスエンジニアリング(株)