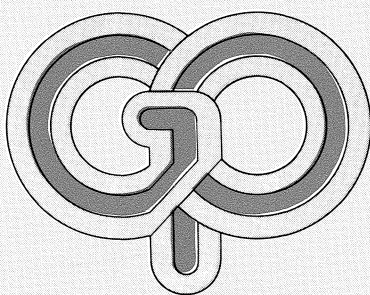


岐阜県の プラスチック



工業組合とデザイン協会の総会を開催
7大産業が8月に総合デザイン展開く
ハイテク時代、技能検定に82人が参加
平光さん・特級の技能検定に合格
岐阜県の融資制度・人材不足企業に育成資金

デザインのすすめ
組合員の工場訪問
事務局だより



岐山会館で開いた工業組合の総会

業界の一層の発展を誓う

工組とデザイン協会の総会開く

『財形制度』の実態調査も決まる

岐阜県プラスチック工業組合は、5月24日午前11時から岐阜市内にある岐山会館で、『第22回通常総会』と『プラスチックデザイン協会第28回通常総会』を開催した。

工業組合の議題は①平成元年度事業報告・収支決算案②平成2年度事業計画・収支予算案③平成2年度賦課金及びその納入方法④平成2年度取引金融機関及び借入金最高限度額⑤役員理事死去による後任役員の補充一など5議案である。

とくに工業組合の新規事業では、調査研究事業として雇用促進事業団から委託を受けて行う中小企業の『財形制度』に関する実態調査がある。

厳しい業界の先行き 一層の努力で発展を

通常総会は武藤副理事長の開会あいさつで始まり、続いて大野理事長が「県下のプラスチック業界は、内需拡大景気と素材革新の主役として好調に規模を広げている。しかし、受注拡大の一方で原料樹脂や輸送コストがジリジリと値上がりを続け、これに労働力不足が加わり、業界の先行き経営には厳しいものがある」と業界の現状報告を行った後「工業組合は昭和43年に創立し、今年で22年を迎える。この間、業界は石油ショックをはじめ数多くの苦況に出会い、乗り越えてきた。今後も、悪環境にめげず、一層の努力によって業界が発展し、ひいては企業が繁栄していくことを願っている」と出席者にあいさつした。

続いて、平成元年度に死去された会員、遠藤斎治郎（三和化学）斎藤柳三郎（斎藤プラスチ



平成2年度の事業計画や予算を承認した総会

ック工業所）加藤雄一（加藤プラスチック製作所）の三氏に黙祷をささげ、冥福を祈った。

事業計画、予算など全議案可決

総会の議事は①平成元年度の事業報告と総額4,592万余円にのぼる平成元年度決算②7項目にのぼる平成2年度の事業計画と総額4,803万円の収支予算③平成2年度の賦課金及び納入方法④平成2年度取引金融機関及び借入金最高限度額一の議案を審議、原案どおり可決した。

技能検定・共済事業・共同購買

平成2年度の事業計画内容

このうち平成2年度の事業計画は①指導教育事業は、県・県工業技術センターなどの関係機関の協力を得て、講習会、見学会、巡回技術指導などの事業、また県職業能力開発協会の委託により『プラスチック射出成形』の技能検定試験を実施する。

さらに金型工業組合と連携して『プラスチック成形用金型製作』についても技能検定試験を実施し、技術の向上に努める。

②情報提供事業は、会報『岐阜県のプラスチック』を年間6回発行し、緊急を要する場合は随時情報を提供する。

③共済事業と共同購買事業では自動車、車検電化製品、医薬品などディーラーや取扱店と連携して共済事業を行い、組合員および組合員の従業員の福利厚生に役立てる。また、従来の割賦制度もより従業員に有利、簡便な銀行口座引落方式により返済する。

共同購買事業は離型剤から金型用棚、コンベヤーなどの工場設備機器まで枠を広げて実施、

共済事業と同様に市価より相当安価に提供できるようにする。

④金融事業は県、政府系金融機関より借入、設備機器などのリースのあっ旋を行う。

⑤事務代行事業は、労働保険の事務委託（労働保険事務組合の認可済み）など組合員に代わって業務を行う。

⑥調査研究事業では、雇用促進事業団の委託を受け、中小企業の『財形制度』に関する実態調査などを行う。

⑦福利厚生事業では、保険業務の代理店事業レクリエーションなどを行う。

これらの事業を進める事業予算として、総額4,803万円を計上した。

プラスチックデザイン協会も総会

続いて岐阜県プラスチックデザイン協会の第28回通常総会を開き、平成2年度の事業計画と予算を決めた。年間予算は21万7,000円で①デザイン講習会②デザイン関係の基礎資料配布③岐阜県デザイン振興会創立10周年記念事業への参加④デザイン異業種交流への参加一などを実施していく。

後任理事に清水昭市氏選ぶ

理事の加藤雄一氏死去で

工業組合は第22回通常総会の席上、さる4月8日に死去された理事・加藤雄一氏（㈱加藤プラスチック製作所、岐阜協理事長）の後任理事を選出した。

後任理事は、岐阜協同組合の清水昭市氏（㈱清水樹脂、美濃市乙狩）を選んだ。なお、清水氏は5月26日の岐阜協同組合総会で理事長に選ばれた。

7大産業が8月に総合デザイン展

プラスチックなど県内七大産業で組織する岐阜県デザイン振興会は、8月27日から2日間、岐阜市文化センターの催し広場で総合デザイン展『グット・ライフグッズ・フェアぎふ'90—生活に潤いを与えるモノたち』（仮称）を開催する。

同振興会の設立10周年を記念し、地元業界・産地のデザイン向上とイメージアップ、需要の開拓を図るのがねらい。近く開催要綱が決まるが、当工業組合もグループ出品する。

技能検定は過去最高の大量受検

「ハイテク時代」一、二級で82人も参加

工業組合は岐阜県職業能力開発協会から委託をうけ、7月4日から8月3日までの14日間、岐阜県工業技術センターで平成2年度の『プラスチック射出成形技能検定』を実施する。また、これに先立って受検者を対象に『特別講習会』を6月13日から3日間開き、基本からみっちり勉強してもらったこととした。

検定に先立ち特別講習会を開く

今年度のプラスチック射出成形の受検者は、実技、学科ともで1級15人、2級67人の合計82人と、過去最高の大量受検で、ハイテク時代にふさわしくレベルの高い技能検定になりそう。

このため技能検定に先立って開く特別講習会は、例年の2日間を3日間に増やし、6月13日から実技検定の試験会場と同じ岐阜県工業技術センターの講堂で開催する。

講習内容は、第一日が①実技試験の解説と受検対策②学科試験の解説と受検対策。第二日は③検定員による機械取り扱い説明と加工技術④機械メーカー側による機械取り扱い説明と加工技術。第三日は、受検日と使用機種のパブリック抽選をした後、実習する。

講師は日置正首席検定委員、長屋喜八岐阜県工業技術センター職員、日精樹脂工業のサービスマンが当たる。

実技の技能検定は

7月4日から2級

7月25日から1級

技能検定は、7月4日から月、火、土、日を除く8月3日までの14日間が2級の実技検定、また7月25～26日と8月1～3日の5日間の午後は、1級の実技検定を行う。

なお、学科の検定試験は8月26日、岐阜大学

(予定)で全国統一のもとにペーパーテストが行われる。

合格者の発表は10月5日の予定である。

なお、プラスチック成形の実技試験問題の概要は次の通りである。

《1級》二種類の熱可塑性樹脂を用いて射出成形により箱状の成形品を製作し「成形収縮率計算票」及び「材料歩留まり率計算票」を作成する。試験時間は4時間30分。

《2級》二種類の熱可塑性樹脂を用いて、射出成形により箱状の成形品を製作する。試験時間は3時間30分。

下請アドバイザーに2人を委嘱

岐阜県中小企業振興公社は『下請中小企業アドバイザー』に佐藤浩、武藤良雄の両氏を委嘱し、活用を呼び掛けている。下請中小企業が抱える技術、生産管理、新製品開発、取引先の開拓など経営全般の現地指導と助言をする制度。

相談は無料で、指導希望は同公社の下請振興課(0582-74-0111内線295)まで。

設備貸与制度の受け付けを開始

岐阜県中小企業振興公社は、設備貸与制度の申請を受け付けている。対象制度は一般設備割賦、ハイテク協力設備割賦、ハイテク情報協力リース、小規模事業設備貸与、新技術体化設備貸与などで、希望は早めに同公社まで。

1級が 13,439人

2級は 14,490人

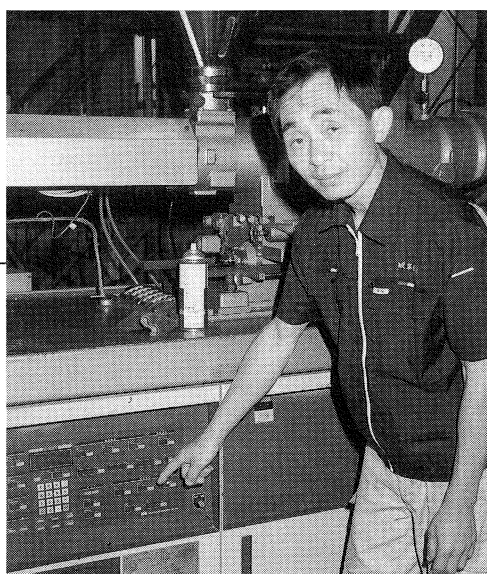
岐阜県下の技能検定合格者

『技能検定』は、技能と知識を一定の基準によって検定し、公証する国家検定制度。近年の技術革新、産業構造の変化に即応する技能者を数多く送り出し、職業能力の開発や技術水準の向上に果たしてきた役割は大きなものがある。その技能検定制度を定める職業訓練法が改正され民間による運営となって10年を経過、さらに職業能力開発促進法に改められ5年になる。

法改正いらい運営に当たってきたのが岐阜県職業能力開発協会で、協会発足して平成元年度までに28,877人の検定を実施し、11,532人の検定合格者を送り出した。これに検定制度発足以前の実績を加算すると、92職種、158作業につい

て検定が行われ、合格者は特級7人、1級(単一等級を含む)13,489人、2級は14,490人にものぼっている。

当工業組合は「プラスチック射出成形」の認定職業訓練実施団体に認定され、職業訓練と技能検定を実施してきた。これまでに誕生した射出成形の検定合格者は、特級1人、1級8人、2級は111人にのぼっている。また、昭和63年度から始まった「プラスチック成形用金型製作作業」は5人が検定を合格している。



「感に頼らず、日頃の訓練」と話す特級技能士の平光さん

「感に頼らず、日頃の訓練」

平光さん・特級技能検定に合格

『特級・プラスチック成形』の技能検定試験が実施されているが、その合格第一号が誕生した。特級の資格を得た人は、岐阜技研ポリマーの工場長・平光完治さん。平光さんは昭和49年に2級、同56年に1級の技能検定に合格した。そして、一昨年から始まった特級の技能検定に挑戦し、最初の年に学科試験をパス、二年目に見事合格したのである。

特級射出成形は管理的職種が対象

「特級は管理的職種を対象としているだけあって、品質や工程の管理が検定の中心でした。日常の仕事の中で疑問を生じた時、自分の感に頼らず、本を読んで確かめたことが大いに役立ちました」と平光さんは話す。

特級の検定は、要素試験といいビデオの映像を見ながら管理者として欠かすことのできない“仕事の教え方”について試験を受ける。したがって一、二級検定のような成形作業はしない。また、学科試験は工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全管理など。

平光さんは受検者の大半が失敗するこの学科に強い。今年も検定シーズンが始まったが「本をよく読むこと。学科は減点方式だから、自信のある答えだけを書け…」と平光さんは受検者を激励している。

岐阜県の融資制度ご案内

制 度 名		融 資 対 象	資金 使 途	
中 小 企 業 経 営 安 定 資 金	経 営 安 定	中小企業及び組合	運転 設備	
	関 連 倒 産 防 止	知事が確認した倒産企業に対し50万円以上の正常な取引関係に基づく債権を有する中小企業者及び組合で、次のいずれかに該当する者 (1) 倒産企業に対する取引依存度が20%以上である者 (2) 経営の安定に支障をきたすと認められる者	運転	
	事 業 転 換	特定中小企業者事業転換対策等臨時措置法及び岐阜県特定中小企業者事業転換計画認定要領の規定に基づく知事の認定を受けた中小企業者	運転 設備	
	産 業 振 興	省 エ ネ ル ギ ー	省エネルギー効果がおおむね10%以上の施設及び石油代替設備で省エネルギー促進計画について知事の認定を受けた者	設備
		地 場 産 業 技 術 改 善 機 器 導 入	技術改善機器導入計画について知事の認定を受けた者	
		情 報 化 促 進	中小企業者及び組合（商業・サービス業に限る）	
		店 舗 改 善	中小企業者及び組合（商業・サービス業に限る）	
	中 核 的 企 業 育 成	常時使用する従業員数が製造業30人以上、卸売業20人以上で、次の各号に該当する者 (1) 自社製品又は技術開発に意欲のある者 (2) 受注・発注又は販売の拡大に意欲のある者 (3) 関連企業の経営援助・指導に意欲のある者	運転 設備	
	小 規 模 企 業 活 性 化	小規模事業者 従業員数が20人以下（商業・サービス業5人以下）の者		
	地 域 性 化 経 済 資 金	むらおこし産品育成資金	むらおこし事業の一環である県産品等を製造する中小企業者及び組合で、県市町村等の認定を受けた者	運転 設備
ハイテク・ハイタッチ産品育成資金		ハイテク分野の研究開発、企業化及びハイタッチ分野のデザイン委託開発、イベント開催、スポーツ・レジャー施設整備等の計画で、県市町村の認定を受けた中小企業者及び組合		
無担保無保証人制小口資金		所得税（法人税）、事業税又は所得税割のある県民税若しくは市町村民税のいずれかを最近の1年間完納している者で、次のいずれかに該当する者 (1) 従業員数が5人以下（商業・サービス業2人以下）の者 (2) 事業協同小組合及びその組合員 (3) 従業員数が5人以下の企業組合、協業組合	運転 設備	
中小企業季節（夏季・年末）資金		中小企業及び組合	運転	
消費税導入対策資金		消費税の導入に伴い、記帳機械化の促進等納税事務の負担軽減を図るためコンピュータ・電子レジスター等を導入する中小企業者	設備	
中 小 企 業 体 質 強 化 資 金	地 域 策 産 業 資 金	経 営 安 定 対 策	最近1年間の売上高が前年同期間の売上高に比して10%以上減少しており、かつ、別に定める要件に該当している中小企業者	運転 設備
		地 域 振 興 対 策	地場産業振興ビジョンに基づき事業合理化を行う中小企業者	
		人 材 不 足 対 策	人手不足による経営上の著しい困難に対応して省力化投資による生産性の向上等を図る中小企業者	
	大 型 店 進 出 対 策 資 金	大型店が経営を開始する日の1年以上前から当該大型店からおおむね半径2km以内の圏内で事業を営んでいる中小企業者等		
	下 請 中 小 企 業 調 整 円 滑 化 資 金	親事業者の構造調整により影響を受けている下請事業者		
	組 合 共 同 事 業 推 進 資 金	共同事業を実施する組合		
	フロンティア企業育成資金	技術又は事業の新規性を有し、かつ法律に基づく指定地域内又は県の計画等に基づき行う事業であって、県が認定した中小企業者及び組合		

(平成2年4月1日現在)

融 資 限 度 額	融 資 利 率	融 資 期 間	保 証 人 及 び 担 保
個人、会社 2,000万円以内 組合 5,000万円以内 (ただし、知事が必要と認めた場合は、) この限りではない	年 5.7% (付保年) 5.5%	運転5年以内 設備7年以内 (うち据置) 6カ月以内	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年 0.7%
債権担当額の範囲 (個人、会社 1,800万円) 組合 5,000万円を限度	年 5.3%	5年以内	取扱金融機関所定の方法 すべて信用保証を必要年0.67% (組合 3,300万円を超える部分) 年 0.7%
個人、会社 1,000万円以内	年 5.7% (付保年) 5.5%	運転5年以内 設備7年以内 (うち据置) 6カ月以内	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年 0.7%
個人、会社、組合 2,000万円以内	年 5.5% (付保年) 5.3%	7年以内 (うち据置) 6カ月以内	
個人、会社、組合 2,000万円以内 (ただし、土地購入費は 1,000万円以内)	年 5.7% (付保年) 5.5%	運転5年以内 設備7年以内 (うち据置) 6カ月以内	保証人、取扱金融機関所定の方法 信用保証 年 0.7% 担保 無担保とする
個人、会社 2,000万円以上 5,000万円以内 (ただし、運転のみは 3,000万円以内)			
個人、会社 1,500万円以内	年 5.6% (付保年) 5.4%	運転5年以内 (うち据置) 1年以内 設備7年以内 (うち据置) 1年以内	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年 0.7%
個人、会社、組合 5,000万円以内 (ただし、運転のみは 2,000万円以内)	年 4.8% (付保年) 4.6%		
個人、会社、組合10,000万円以内 (ただし、運転のみは 3,000万円以内)	年 4.6% (付保年) 4.4%	運転3年以内 設備5年以内 (うち据置) 6カ月以内	原則として、担保及び保証人は不要(納税要件を満たしていない者については、保証人1人以上を要する) すべて信用保証を必要 年0.65%
個人、会社、組合 450万円以内	年 5.3%		
個人、会社 500万円以内 組合 3,000万円以内 (ただし、知事が必要と認めた場合は、) この限りではない	年 4.4% (付保年) 4.2%	5カ月以内	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年 0.7%
個人、会社 300万円以内	年 4.1% (付保年) 3.9%	5年以内 (うち据置) 6カ月以内	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年 0.7%
個人、会社 2,000万円以内	年 5.7%	運転5年以内 (うち据置) 1年以内	取扱金融機関所定の方法 すべて信用保証を必要 年 0.7%
個人、会社 3,000万円以内 (ただし、運転のみは 2,000万円以内)	年 4.3% (付保年) 4.1%	設備7年以内 (うち据置) 1年以内	取扱金融機関所定の方法 信用保証 年 0.7%
個人、会社 2,000万円以内	年 5.7% 年 4.8%	ただし、人材 不足対策とフ ロンティア企 業育成資金に ついては実情 により設備10 年以内 (うち据置) 1年以内	取扱金融機関所定の方法 すべて信用保証を必要 年 0.7%
組合 5,000万円以内	年 6.4% (付保年) 6.2%		
個人、会社10,000万円以内 (ただし、運転のみは 3,000万円以内)	年 4.3%	取扱金融機関所定の方法 すべて信用保証を必要 年 0.7%	

(県内に事業所又は工場を有し一年以上事業を営んでいることが必要です。)

岐阜県が融資制度を充実へ 人材不足企業に対し育成資金

岐阜県は中小企業向けの融資制度（前頁に一覧表）とともに新しい金融対策として『人材不足対策特別資金』と『フロンティア企業育成資金』の2制度を設け、4月から実施に移した。

人材不足の深刻な企業に省力化融資

◇人材不足対策特別資金＝人手不足による経営困難を解決するために必要な省力化投資（設備、運転）に対し、緊急融資するもの。対象は人手不足の深刻な中小企業に限られる。

資金の使途は、省力化投資に要する設備資金および運転資金で、設備はリース資金に限られ分割の場合は融資期間の分。事前に県事務所長の認定が必要である。

融資限度額は運転資金が2千万円以内、設備資金は3千万円以内で、融資利率は年4.3%で付保の場合は4.1%（保証料0.7%）である。融資期間は運転資金が5年以内（うち据置1年以内）設備資金は7年以内（同）で、耐用年数など実情に応じて10年以内が認められる。

取り扱い金融機関は商工中金、普通銀行、信用金庫、信用組合で、国・県の資金に各金融機関の協調融資を加え、総額10億円が融資目標である。

新事業を開拓する企業に資金融資

◇フロンティア企業育成資金＝信用力・経営基盤が弱く技術開発力に乏しい地域産業・中小企業に対し、国との協調制度である体質強化資金制度を活用し、円滑な資金供給を行うのがねらい。

したがって対象は、地域の実情に応じた技術または新事実の開拓を行う中小企業で、県事務所または関係試験研究機関が認めた場合に限られる。

融資にあたっては信用保証が必要

融資限度額は運転資金が3千万円以内（期間は5年以内、うち据置1年以内）また、設備資金は1億円以内（期間7年以内、うち据置1年以内、耐用年数など実情に応じて10年以内）融資利率は年4.3%、すべて信用保証が必要（保証料0.7%）である。

取り扱い金融機関は商工中金、普通銀行、信用金庫、信用組合。

国・県がそれぞれ2億円を準備し、金融機関から2.5倍の協調融資を得て、総額10億円の融資を目標にしている。

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂 NOVAMID <small>ノバミッド</small>	ポリカーボネート樹脂 NOVAREX [®] <small>ノバレックス</small>	PBT樹脂 NOVADUR <small>ノバドゥール</small>
中低圧ポリエチレン NOVATEC	高圧ポリエチレン NOVATEC-L	
 三菱化成工業株式会社 本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル 電話 03(283)6111(大代表) (千100)		

「財形制度」のしくみ聞く

国と事業主が援助・雇用を促進

工業組合はさきに開いた総会で、平成2年度事業として『財形制度に関する実態調査』の実施を決めた。雇用促進事業団から委託を受けて行うもので、事業費は66万円。実態調査を機会に財形制度についての理解と導入・促進をはかり「従業員の財産づくりに国と事業主が援助、協力」していくのがねらい。いわば財形制度を雇用の促進に役立て、この求人難時代を生きぬこうというわけである。

実態調査は9月に予定されるが、まず、財形制度についての理解を深めるため、総会終了後に岐阜雇用促進センターの深貝力雇用総合相談員を招き『財形制度のしくみ』を聞いた。次はその主な内容。

法改正で持家融資や住宅貯蓄も

《財形制度の目的》財形制度とは『勤労者財産形成促進制度』の略で、貯蓄や持家といった財産づくりをする勤労者の努力に対し、国や事業主が援助、協力していく国策的な事業。昭和46年に制定された『勤労者財産形成促進法』に基づいて創設された。

そのご制度の改善が行われ、62年4月からは

資金調達方式の変更で、従来より低い金利で融資され、また、財形持家融資制度については特別利子補給が行われるようになった。さらに63年4月からは財形住宅貯蓄制度が創設された。

《財形制度の種類》財形制度は①財形貯蓄制度②財形年金貯蓄制度③財形住宅貯蓄制度④財形給付金制度⑤財形基金制度⑥財形助成金制度⑦財形持家融資制度（個人融資制度、分譲融資制度）⑧財形進学融資制度一に分かれる。

このうち基幹となるのは財形貯蓄制度で、加入している勤労者数は1,919万人、その貯蓄残高は12兆6,022億円にものぼっている。

手間かからず税制上の利点多い

《財形制度のメリット》財形制度のメリットは数多い。まず、財形貯蓄に加入することが条件で、その代表的なメリットは。

①勤務先での給料天引きによる貯蓄なので、加入者には全く手間がかからず便利で、そして知らず知らずのうちに貯まる②財形年金貯蓄と財形住宅貯蓄は貯蓄残高合計500万円まで利子非課税で優遇される③低利で大型の「財形持家融資」や「財形進学融資」が受けられる④財形基金か財形給付金制度を採用している事業所の勤労者は、7年ごとにその給付金が受けられ、給付金は税制で優遇（一時所得扱い）される。

TOSHIBA

東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11

名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号

化工機課 TEL <052> 561-8341

デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

色の決め方(流行色)

デザイン開発の際に、迷いが生じる大きな問題の一つに色の選択・決定がある。

製造技術や材質によっても表現できる色できない色があり無限に存在する色のなかから自由に選べるわけではないが、流行色の存在か決定の要因の一つになっていることは否定できないようである。では、その流行色を誰がどのようにして決めているのだろうか。

日本では、JAFCA(社団法人 日本流行色協会)が、リビングカラー(プロダクツ、インテリア)、自動車車体色、紳士服、婦人服地の流行色を実シーズンに先駆けて発表している。このJAFCAカラーも、じつは国際的な流行色決定機関であるインターカラーに加盟し情報を得、日本の文化と風土にあわせ独自の提案をしているのである。

インターカラー(18カ国が加盟する)による流行色の提案は、実シーズン2年前に歴史、伝統、文化や政治、経済、ファッションの流れといった資料を基にしてカラートレンドとして発表され、1年半前にJAFCAカラー、1年前に素材、半年前に製品といった具合にトレンドカラーとして相互に影響を与えながら、暮ら

しのファッションカラーとして市場を彩るのである。

ここ20年の流行色は、公害や不況が社会に影響を投げかけたせいか、“自然に帰れ”志向が強くなりナチュラルカラー、アースカラーが注目され天然素材を引き立たせるモノトーンまで長期にわたり人気を集めてきた。

90年代もさらに自然志向は強くなり、フロンガスや熱帯雨林問題など地球的規模による環境保護の動きが人々の気持ちに大きく影響をあたえ、ソフトな色調、ニュアンスのある色に興味に移り、全体としてはやさしいぬくもり感覚を求めていく時代になると言われている。

しかし、一方で90年代は情報も行き渡り、情報慣れしてきたため、画一化した色を着て安心する人と、反対にそれを嫌う人達も増えてきたことの2面性がでて、単に流行色として製品計画を考えるのも難しいとされ、関連する資料をどのようにとらえカラー戦略として行くかがますます重要な課題になってくるようだ。

— メモ —

色の数は、基本的には無限に存在するが、コンピュータの利用もあって、現在までに数值的に識別が可能になっている色数は1670万色あり、その内、人間が識別できる色数は40万色と言われている。

(岐阜県工業技術センター 技術振興部)

出光の石油化学製品

ポリスチレン
スチレン系耐熱樹脂
ポリカーボネート
GF PET

ポリプロピレン
高密度ポリエチレン
直鎖状低密度ポリエチレン
カルプ®



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-9361(代)
名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号 日土地名古屋ビル5F 〒460 ☎ 052-204-6051~3

工業組合と岐栄会のパイプ役に

清水樹脂

新年度最初の組合員訪問は、先の総会で理事に選ばれた清水昭市さん。清水さんが経営する有清水樹脂は、美濃市の乙狩にある。立花で合流する長良川の支流・板取川沿いに廻り、美濃市でも洞戸に近い最北部の部落。

この美濃市は東海北陸自動車道の一部開通いらい、急速に工業化が進んでいる地域。板取川を挟んで操業していた手紗き和紙も、今は数えるほどしかない。転業業種は金属の研磨、アパレル、それにプラスチックの成形加工。清水さんも、親代々の和紙づくりをやめて転業したその一人である。

急成長遂げる美濃市のプラ業界

美濃市のプラスチック業界が、この20年間で急成長を遂げた理由について清水さんは「研磨や縫製とは異なり、加工の付加価値が高いからです。それに自動車道の建設整備ですよ」と話す。現在、プラスチックの成形、再生を中心

に関連業を含めると実に100企業を超え、市を代表する新産業になっている。

業界の発言権も高まり、同じ工業組合理事である吉田さん（美濃化学工業）らと共に“美濃プラスチック工業会”をつくるなど、業界活動は活発そのもの。

業界も企業も世代交代の時期に

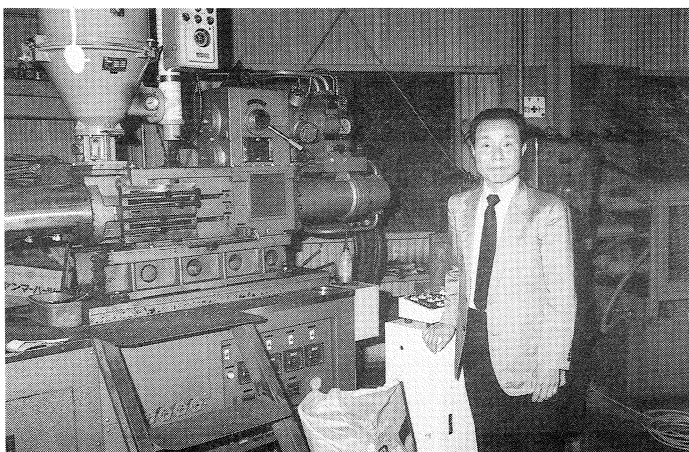
清水さんは岐阜プラの下請協同組合・岐栄会の理事長に就任した。4月に亡くなった加藤雄一さんの後任で「小規模企業の経営者で何もできませんが、工業組合と岐栄会のパイプ役に撒きたい」と謙虚。岐栄会は27企業、数のうへでは工業組合に占める割合は大きい。しかし、肝心の組合活動はパツとしない。

「親企業から、窓口を広げて一括受発注など共同事業と取り組んで…」と積極的な要請を受けており、清水さんは理事長就任の初事業として「良い結論を出したい」と意気込む。

工業組合理事に岐栄会の理事長、それに地元のプラスチック工業会と、清水さんの身边は急

に忙しくなってきた。留守を預かるのは工場長と後継ぎの哲さん（33歳）である。

戦後に生まれたプラスチック業界は、今日では七大産業に数えられるまでに発展したが「どうやら業界も企業も世代交代の時期。息子にも経営の苦しさや他の企業を知ってもらうため、まず、組合青年部へ入会させ、業界を勉強させたい」と話を結ぶ。



「工業組合と岐栄会のパイプ役に…」と話す清水さん

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□総会への出席有難うございました□

平成2年度の事業計画や予算を決める「第22回総会」は5月24日、岐山会館で開きました。組合員多数の出席を得て、とくに総会後にはパーティーを開いて懇親を深めました。

総会の内容はトップ記事で紹介しましたとおりで、事務局としましては、事業計画に示された共済事業、共同購買事業、福利厚生事業などと取り組んでいく方針です。

□組合の青年部へ加入してください□

工業組合青年部も総会を開き、新事業を決めた後、今後の研修や相互の親睦を深める活動内容について話し合いました。それには「会員の増強が第一」という結論に達しました。現在の会員は16人で、発足時に比べ増えておりますが、まだまだです。二世経営者の方々、青年部へ加入してください。

□自動車ローンを利用してください□

自動車の価格は年々高価になっていますが、購入資金はどうされていますか。工業組合は県内金融機関、自動車ディーラーと提携し『自動車

ローン』を実施しています。金利も6.0%（アドオン方式）と安く、手続きも簡単で、これまでの利用台数は200台を超えております。

『自動車ローン』利用についての詳細は、工業組合まで電話かファックスで一報ください。資料をお送りします。

□車検のローンを利用してください□

工業組合は共済事業の拡充の一環として、ローン事業を強化しました。とくに従来の「県プラ自動車ローン」に加え、車検及びそのローンを始めました。車検価額は車の状況により異なりますので、車検標準価額表の会員特価のらんを参考に、提携先の日の丸興業へ問い合せてください。車は指定場所まで引き取りにうかがい、車検が終わりしだい納車にあがります。

岐阜県のプラスチック 1990 94号

平成2年6月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号

(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 青木 隆二

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友TPE

合成ゴムSBR

住友SBR

合成ゴムEPR

エスプレン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店

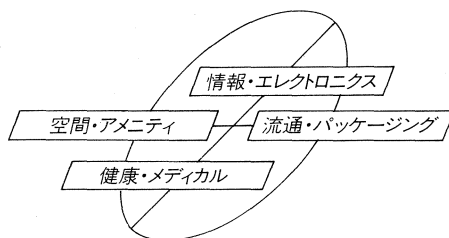
〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571

ShinEtsu

Value-Tech for LIFE

確かな技術で、大きな価値を



信越ポリマーは産業、そして生活の場に“価値あるカタチ”をお届けするため、的確なニーズの把握と新しい技術開発への挑戦を続けています。“価値ある製品づくり”を通じて、豊かさを追い求める社会の要請に、タイムリーにお応えしていきます。

信越ポリマー株式会社

名古屋支店

〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル

Tel. 052-581-4231

ShinEtsu 信越PVC

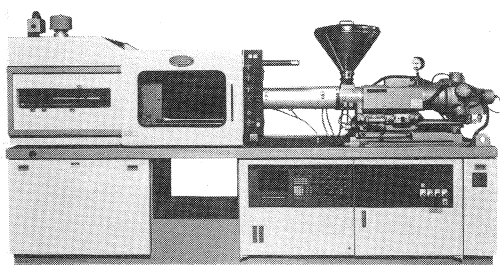
生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

P.V.C.

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館)
☎(052)581-0651

射出成形を知りつくしたNISSEIだから 満足出来る高度ソフトいろいろ。

— 射出成形機づくり40年。先進技術で常に業界をリードし続けるNISSEI—
射出成形機を「精密産業機械」として位置づけ、あらゆるニーズに応える豊富な機種・システムが、各産業界から高い評価を得ています。しかも、ユーザーの皆さまの利益追求のために、長年の経験を生かし、射出成形をトータル的な視野でとらえ、多様化する成形加工の課題に挑みつつ、明日のプラスチック産業の発展にむけて、大きく前進しています。



NISSEI

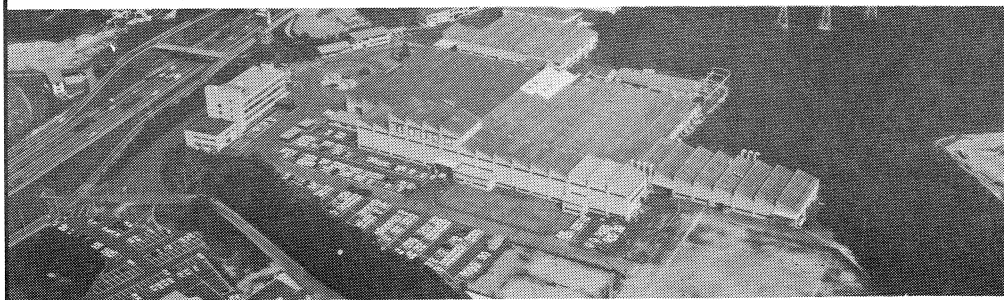
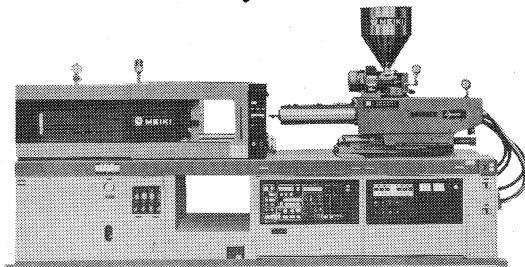
プラスチック射出成形機・世界のトップメーカー

日精樹脂工業株式会社

岐阜出張所 〒500 岐阜県岐阜市西部寺屋敷3-40西ビル1F ☎(0582) 72-5952
 本社・工場/長野県坂城町南条2110 ☎(0268) 82-3000(大代表)
 ■東京事務所 ■営業所/西関東・東関東・大阪・名古屋・長野・東北・広島
 ■出張所/全国29ヵ所 ■海外サービスステーション27ヵ所19ヵ国

MEIKI の理想は名機です

プラスチック射出成形機の
 専業メーカーとして、型締力35
 トンの超小型精密機から
 12,000トンのジャンボダイナに
 至るまで、プラスチック射出成形
 機一筋にかける情熱は、各種の
 名機を業界へ送り出しています。



株式会社

名機製作所

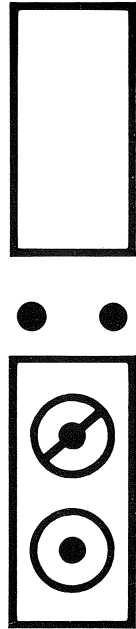
本社・工場

愛知県大府市北崎町大根2 電<0562>48-2111

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100



日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL(03)541-4111・名古屋支店/TEL(052)571-1231



生きてる素材。
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト[®]

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット[®]

ABS樹脂

ダイヤペット[®] **ABS**

 **三菱レイヨン**
東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせで グルメ満足

グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地（大岐阜ビル6階）
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- 東北リス(株)
- 四国リス(株)
- リスパック(株)
- 東京リス(株)
- 九州リス(株)
- リス(株)
- 大阪リス(株)
- リスエンジニアリング㈱