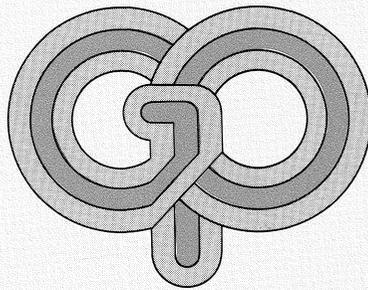


岐阜県の プラスチック



財形制度の理解と導入促進で実態調査行う
新会社法が4月1日に施行・中小会社は対応策を
経営講座・若者に嫌われない会社に
事業団が発泡スチロールの自動整列・包装機を開発

デザインのすすめ
組合員の工場訪問
事務局だより

なごやかに工業組合の
新春懇親会を開く



関心度低く希望も少ない

財形制度の理解と導入促進で実態調査

人不足時代の雇用促進に期待

岐阜県プラスチック工業組合は雇用促進事業団から委託をうけ、全組合員を対象に『財形制度に関する実態調査』を実施した。この調査事業は「従業員の財産づくりに、国と事業主が援助、協力していく財形制度」についての理解と導入・促進を図り、人不足時代の雇用促進に役立てるのがねらい。しかし、調査の結果では、財形制度についての関心度は予想外に低く、現段階では従業員からの制度導入の希望も少ないようだ。

42企業が何らかの財形制度を導入

財形制度に関する実態調査は全組合員企業を対象に行い、42企業が「財形貯蓄」「財形年金貯蓄」「財形住宅貯蓄」のいずれかの制度を実施している。実施している従業員数は「財形貯蓄」が471人「財形年金貯蓄」は75人「財形住宅貯蓄」は31人の合計577人。

実施していない企業の理由は「制度を知らなかった」が9企業で「従業員が希望しない」のは18企業で、残るは「天引きが面倒」「関心がない」など。

また「財形給付金制度」「財形基金制度」を実施している組合員は皆無で、以前に実施していた組合員が1企業あった。

実施していない企業の理由は「制度を知らなかった」「従業員からの要望がない」の二つの理由が大半を占めた。

福利厚生会社への出資企業は皆無

雇用促進事業団の「財形持家融資（財形分譲融資と財形転貸融資）を利用した」組合員は無く、利用していない理由は「制度を知らなかつ

た」「従業員からの要望がない」としている。このうち1企業は社内に「低利融資制度」があるからとしている。

さらに「福利厚生会社に出資している」組合員も皆無で、その大半の組合員が「制度を知らなかった」としている。

「財形進学融資」については「制度を知らな



組合員へマンガ「財形で豊かな生活」を送付、理解を深めた

かった」「従業員からの希望がない」の二つの理由が大半を占めた。

財形制度に強い関心示す

財形制度を実施していない組合員に「今後の意向」を聞くと、

「実施するかどうか今後検討したい」とする組合員は12企業、また「従業員に希望があれば実施したい」が5企業あった。「実施を考えていない」のも12企業あり、その理由を「関心がない」「従業員が希望するとは思えない」とし

ている。

「財形給付金制度」や「財形基金制度」については、16企業が「実施するかどうかを今後検討したい」とし、1企業が「共同で実施するなら参加したい」としていた。残るは「今後も実施を考えていない」としていた。

財形持家個人融資制度（転貸融資）については「転貸融資を必要としない」企業が大半で、財形進学融資制度については「今後、検討したい」とする企業が13企業あった。

財形制度で豊かな生活

雇用促進事業団が援助・融資

《財形貯蓄とは》 55歳未満の勤労者が、金融機関などと契約を結んで8年、5年といった長期の期間にわたって定期的（毎月、ボーナス）に、賃金から控除する方法で、事業主を通じて積み立てていく貯蓄。

《財形年金貯蓄とは》 55歳未満の勤労者が金融機関などと契約を結んで5年以上の期間にわたって、定期的（毎月、ボーナス）に、賃金から控除する方法で事業主を通じて積み立て、持家としての住宅の取得を目的に行う貯蓄。

《財形住宅貯蓄とは》 55歳未満の勤労者が金融機関などと契約を結んで5年以上の期間にわたって、定期的（毎月、ボーナス）に、賃金から控除する方法で事業主を通じて積み立て、持家としての住宅の取得を目的に行う貯蓄。

《財形給付金制度とは》 事業主が直接金銭を拠出することにより、勤労者の財産づくりを促進する制度。事業主は労使の合意に基づき、労働大臣の承認を受け「勤労者財産形成給付金契約」を財形給付金契約取り扱い機関と締結する。これにより事業主は毎年、勤労者一人につ

き最高10万円までの拠出を行い、7年経過ごとに拠出金の元利合計額が一時金として勤労者に支給される。

《財形基金制度とは》 事業主と勤労者の協同によって設立した勤労者財産形成基金（財形基金）が、事業主から拠出を受けた金銭を運用し、勤労者の財産づくりを促進する制度。

《財形持家融資制度とは》 財産づくりの主要な柱の一つである持家の取得を国と事業主が協力する制度。分譲融資と個人融資がある。

《財形持家分譲融資制度とは》 住宅を建設し、または購入して勤労者（財形貯蓄、財形年金貯蓄または財形住宅貯蓄を1年以上行ったもの）に分譲しようとする事業主に対して、雇用促進事業団が融資を行う。

《財形持家個人融資制度とは》 財形貯蓄、財形年金貯蓄または財形住宅貯蓄を1年以上行っていて、50万円以上の貯蓄残高を有する勤労者個人が自ら建設、もしくは購入し、または住宅を改良するために必要な資金を融資する。

《福利厚生会社とは》 財形持家分譲融資や財形持家転貸融資の対象となる「福利厚生会社」とは、事業主がその従業員（勤労者）に住宅の分譲を受けさせたりする目的で出資する法人。

新会社法が4月1日に施行

中小会社は新たな対応策を

商法等の一部を改正する法律・Q & A

『商法等の一部を改正する法律』が、いよいよ4月1日に施行される。その骨子は①最低資本金制度を導入、既存の場合とも一律に株式会社は1,000万円、有限会社は300万円とする（既存会社は5年間の猶予期間を設けられた）②一人でも会社を設立できるようにする③配当株式の手続きの合理化を図る—などとしている。次は中小企業のための新会社活用の手引き『商法等の一部を改正する法律への対応策・Q & A』

Q 《既存会社の対応策》今回の商法・有限会社法の改正にどのように対応したらよいのでしょうか。

A 改正法の施行（平成3年4月1日）の際、現に存在する会社（改正法の施行前に定款の認証を受け、改正法の施行後に成立する会社を含む）で、資本金が株式会社で1,000万円、有限会社で300万円に満たないものは、改正法の施行後5年間（平成8年3月31日までとなる予定）のうちに、「増資」、「組織変更」、「合併」、「自主解散」のうちの

いずれかを選択しないと「解散したものとみなされる」こととなるため、早急に対応策を検討し、方針を決定しておく必要がある。

Q 《増資・組織変更の選択》増資して現在の会社形態を維持すべきか、組織変更して他の会社形態とすべきか、いずれを選ぶべきでしょうか。

A 5年間の猶予期間が認められているのであるから、できるだけ早期に増資計画をたて、最低資本金額をクリアして現行会社形態を維持することが、取引のうえから

商法の一部改正法の主な点

	現 行		改 正 法	
最低資本金	株式会社	事実上35万円	1,000万円	既存会社について猶予期間、5年間
	有限会社	10万円	300万円	既存会社について猶予期間、5年間
会社設立のための最低人数	株式会社	7人	1人	
	有限会社	2人	1人	
社債発行限度額	商法基準	資本金、準備金の総額又は純資産額のいずれか低い額	純資産額	
	暫定法基準	担保付社債、転換社債、外債は、商法基準の2倍まで発行できる。	新株引受権付社債（ワラント債）を対象に加える。	

も、また、社会的信用のうえからも望ましいであろう。

しかし、この際、各種会社制度の内容の違いを改めて確認し、自社の実態に適合した会社形態を検討してみることも必要である。

Q 《組織変更の手続き》組織変更するときには、どのような手続きをとればよいのでしょうか。

A 組織変更としては①株式会社から有限会社への組織変更②有限会社から合資会社・合名会社への組織変更、さらに極端な場合③株式会社から合資会社・合名会社への組織変更も考えられよう。

組織変更については、今回の改正によって総会の決議要件が緩和されるとともに、5年間の猶予期間内に限ってはあがあるが、物的会社（株式会社・有限会社）から人的会社（合資会社・合名会社）への組織変更が認められることとなっている。

Q 《増資の方法》増資の方法としてはどのような方法があるのでしょうか。

A 増資の方法としては、準備金や配当可能利益がある場合と、これらが無い場合とに分けて対応を考える必要があり、前者の場合は、資本組入れの方法により、増資のための新たな払込みを必要としない。しかし、後者の場合には、新たに株式を発行して増資する必要があり、この場合には①株主割当増資②第三者割当増資③公募増資などの方

法がある。

なお、増資に当たって定款変更を要する場合があるので注意する必要がある。

Q 《新株発行による増資》新株発行による増資はどのような手順でやればよいのでしょうか。

A 準備金や配当可能利益がない場合の増資の方法としては、株主や第三者に新たに発行する株式を引受けてもらい、出資引受額を払い込んでもらうことが必要である。

増資のための新株発行の方法としては①既存の株主だけを対象に新株の発行を行う株主割当増資の他②縁故者など特定の第三者を対象に行う第三者割当増資、それに③予め対象を定めずに行う公募増資等がある。

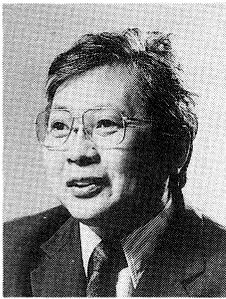
Q 《個人企業の法人化・会社新設の際の留意点》これから新会社を設立しようとする場合はどうすればよいのでしょうか。

A 今回の商法・有限会社法の改正によって、一人会社の設立をはじめ、設立手続きが簡素化された反面、最低資本金制の導入・引上げなど、設立を困難にする条件も新たに付されたことを考えると、新会社の設立・個人事業からの法人化を計画している場合には、改正法の施行（平成3年4月1日）前に会社設立手続きを完了しておくほうが、資本金問題を考慮しなくて済むので、早急な検討が必要である。

若者に嫌われない会社

経営評論家

寺門 克



男にしろ女にしろ、本性は結婚して毎日顔をつき合わせてみてはじめてわかる。同様に企業の実態も入社

して見て、入社前に描いていた会社像が幻想にすぎなかったと幻滅したりする。これは厚化粧などにだまされたほうが悪いといえればそれまでだが、できれば誤ったイメージは抱かせないほうがいい。すなわち、嫌われない条件の第一は会社のありのままの姿を過不足なく正しく伝えておくこと。

◇大切なコワイ上司の存在

ところで、若者に嫌われるのは、会社そのものよりも、その会社の上司や同僚であることが多い。マネジメントに欠陥

があるのだ。

会社の事業が反社会的であるなどということは論外だが、たとえば会社が土地コロガシをやったり、地あげ屋に融資したり、法律の裏をかくような節税対策をしたりといった行為をしているからといって、若者が会社を嫌うケースは少ないようだ。

また、給料が少ないことも、嫌われる理由の一部になりうるが、多ければ嫌われないかということ、そもいえない。給料は少なくとも喜んで働く会社もある。

そこで、どんな条件があれば、嫌われないばかりでなく、喜んで働くかをあげてみたい。

まずはコワイ上司の存在。怖い上司がいるというのは、嫌われる条件のようだが、そうではない。ただどなったり、気に染まぬ部下に無理難題を押しつけ、不公平な考課をするような上司は、コワイというより無能な上司であり、軽蔑の対象となるだけ。ここでいうコワイ上司とは、その上司の信頼を失うのがコワイ上司であって、尊敬の対象、将来はそのよ

うな人になりたいというような目標でもある。

コワイ上司の条件は、部下に常に關心を持ち、温かい目でながめ、部下の能力をきちんと把握し、ふさわしい出番を与え、干渉せず、公平な評価を下す。そういう上司がいれば、若者は、自分がその会社で自分の抱いている夢を実現するための具体的な手段を発見でき、自分に関心を持ち、育ててくれる温かい目を感じることができるから、ほかに会社を嫌うどんな理由があったとしてもそれらを見捨てる。なによりも彼らが嫌うのは、自分が何ら關心を持たれていない（無關心）うえに、あれこれうるさく干渉される（過干渉）ことなのだ。

◇ルールは適正公平である

もう少し細かく並べてみよう。

社内で通用しているルールが適正で、その適用が公平であること。

自由裁量の時間幅が十分に考慮されていること。社員をじゅっぱひとからげに扱わないこと。

経験の積み重ねがモノをいう仕事を与えていること。すなわち仕事が能力の拡

大に役立っていること。

向上心にこたえる体制があり、失敗が尾を引かない経営風土であること。一度失敗すると減点考課され、リカバリーがきかず、人事記録についてまわるといった人事管理制度は嫌われる。

◇自己実現の場であること

上司が自分の主義や流儀をひとりよがり押しつけないといったことは、マネジメントとして当然のことだが、いまだに散見される。マニュアル主義は、嫌がる者もいるし、歓迎する者もいる。嫌われる条件ではないが、嫌われない条件でもない。

真面目に会社での自己実現をめざす若者にとって、欠かすことができないのは、経営者が、若者が共感する夢を持ち、その実現に情熱を傾けていることだろう。若者はそうした経営者に感情を移入するわけで、そうなれば嫌われることはない。

要は会社が若者の自己実現にとって必要欠くべからざる存在であることを納得させることができれば、簡単に嫌われることはないということだ。

発泡スチロールの自動整列・包装機

中小企業事業団が委託して完成 中小企業向けに期待できる

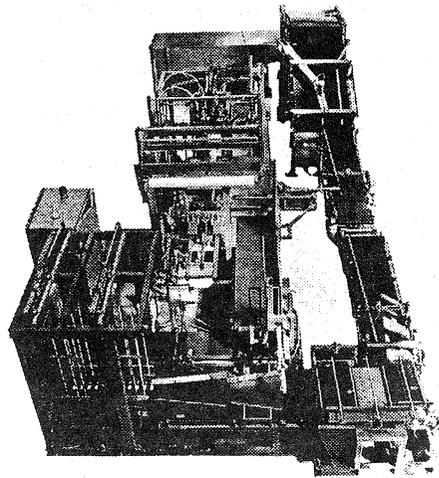
中小企業事業団は中小企業の技術力向上を図るため、機械装置などを開発する技術開発事業を行っているが、このほど3年がかりで東洋機械金属に委託していた『発泡スチロール自動整列・包装機』を開発した。このほど公開説明会が行われたが、問い合わせ先は中小企業事業団情報調査部技術開発課（03-5470-1524=ダイヤルイン）まで。

数量の記録やマーキングまで行う

発泡スチロール成形業界では、発泡スチロール製品が他品種少量生産で付加価値が低いため自動化が進まず、製品の整列・包装等はほとんど手作業で行われ、多大の労力を要している。しかも、近年の労働力不足から生産工程を改善する製品の整列・包装の自動化が待たれていた。

装置の開発は、不整列な発泡スチロールを一定方向に整列させ、包装するまでを自動化したもので、中小企業性の高い同業界における省人化及び合理化に期待できる。装置の主な特徴は次のとおりである。

①不整列な発泡スチロール製品を自動的に取り出し、一定方向に自動補正を行いながら整列、包装できる②一定方向に積み上げ可能な製品であれば、内形状が左右非対象の製品も処理③一列一梱包における処理能力は35秒程度④製品変



発泡スチロールの自動整列・包装機

更のメカ、調整部は短時間でかつ容易に変更⑤梱包品の底部に、インクジェットによる製品種類のマーキングを行うので、製品倉庫に積み上げた状態でも容易に判別できる。

価格は装置全体では2,550万円。

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX®

PBT樹脂

NOVADUR

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

研究開発や試作に補助

県が技術向上奨励費補助事業で

岐阜県は中小企業が行う新製品・新技術、省資源・省エネルギーなどの研究開発や試作に対し『中小企業技術向上奨励費補助事業』を実施するため、補助対象企業を募集している。

補助率は、対象経費の3分の2以内で、1件100万円から500万円までの範囲内。受け付けは4月2日から21日まで、県工業技術センターと5試験場。

補助対象企業の決定は提出書類（事業計画、財務諸表など）に基づき5月中旬に審査、6月中旬に決まる。

中央会で無料税務相談

開設日は3月の20日と27日

岐阜県シンクタンク庁舎の2階にある岐阜県中小企業団体中央会は『税務の無料相談窓口』を開設している。

開設日は3月の20日と27日で、いずれも午後1時から3時までの間。開設日以外の相談は、税務相談事項を郵送かファックスで申し込めば電話で回答してくれる。

担当する税理士は兼山登さんと、決算、納税申告、相続税、消費税など税に関するあらゆる

相談に応じてくれる。中央会は岐阜市藪田8丁目58番地の2、FAXは0582-73-3930。

地域別・産業別の最賃

日給4,167円、時間給521円

岐阜労働基準局は、昨年10月1日から地域別最低賃金を、つづいて本年1月1日から自動車・自動車付属品製造業など6業種の産業別最低賃金を発効した。

プラスチック業界の多くは産業別最低賃金ではなく、地域別最低賃金の日給4,167円、時間給521円が適用される。

◎地域別最低賃金

最低賃金の件名	最低賃金額		発効年月日
	日給	時間給	
岐阜県最低賃金	4,167円	521円	2.10.2

◎産業別最低賃金

最低賃金の件名	最低賃金額		発効年月日
	日給	時間給	
紡績業	4,296円	537円	3.1.1
陶磁器・同関連製品、耐火物製造業	4,515円	565円	3.1.1
電気機械器具製造業	4,473円	560円	3.1.1
自動車・同付属品製造業	4,730円	592円	3.1.1
航空機・同付属品製造業	5,129円	642円	3.1.1
機械・金属製品等製造業及び自動車整備業	4,297円	538円	昭64.1.1

18歳未満又は65歳以上の者
雇入れ後3月未満の者であって、技能習得中のもの
清補又は片付けの業務に主として従事する者 は岐阜県最低賃金が適用されます

TOSHIBA

東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11

名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号

化工機課 TEL <052> 561-8341

デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

自分の箸を持ち歩く？

「割箸は資源の無駄遣い」といった考えから割箸の使用をやめ、代わりに塗り箸等を使用しようという運動があり、いま全国的な広がりを見せている。

最近では、塗り箸と割箸を客に選ばせるといったホテルのレストランも東京に登場しているようだ。

こうした生活の価値観の変化や運動は、また新しい市場を展開させるものだが、問題はこうした変化の中身にある。

確かにエコロジーブームの中、割箸バッシングは自然保護運動の旗頭のようになってしまったが、一方では「割箸は資源の有効活用から生まれた」として、自然破壊とした考えは全くの誤解であるという反論も活発化している。

さて、こうなると箸箱一つの商品化さえ、どのような人がどのくらい自分の箸を持ち歩くのか考えざるをえない。

元来、割箸に使われる材料は、建材にも向かないような柔らかい木や丸太から木材を製材した後に残る木の切れ端など用途に困る材料であり、現在のところ最も付加価値の高い利用方法

であるともいえる。

熱帯雨林との関係の中でも、フィリピンなど南洋材産出国からの割箸輸入量は、輸入木材すべてが熱帯雨林と仮定しても、同地における南洋材総伐採量の0.02～0.03%にとどまり、林野庁調査においても割箸の材料は、自然保護の対象である熱帯林ではなく、造林計画に基づいた樹木であるとされている。

さらに、割箸使用材料をそのままパルプ材料へ転嫁したとしても、わずか0.4%しかなく、現在の状況を改善することは困難といえる。

こうしていくつかの資料を見ていくと、割箸が天然木で使い捨てといった消費レベルだけで割箸の排除を進めるのは問題があり、市場においても仕掛け的な運動とさえ疑いたくもなる。

割箸製造業界からすれば、はなはだ迷惑な話である。

この先、割箸問題がどこまで発展するのかかわからないが、「モッタイナイ」、「地球を大切に」といった動きは益々クローズアップされてくるだろうし、こうした運動や生活の中における価値観の変化は、新製品の開発やデザイン戦略の大きな糸口にもなり、よりの確かな情報収集と分析によって、こうした動きへの対応に備えたいものである。

(岐阜県工業技術センター 技術振興部)

出光の石油化学製品

ポリスチレン

スチレン系耐熱樹脂

ポリカーボネート

GF PET

ポリプロピレン

高密度ポリエチレン

直鎖状低密度ポリエチレン

カルプ®



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-9361(代)
名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号 日土地名古屋ビル5F 〒460 ☎ 052-204-6051~3

夢のある商品は夢を盛った工場で

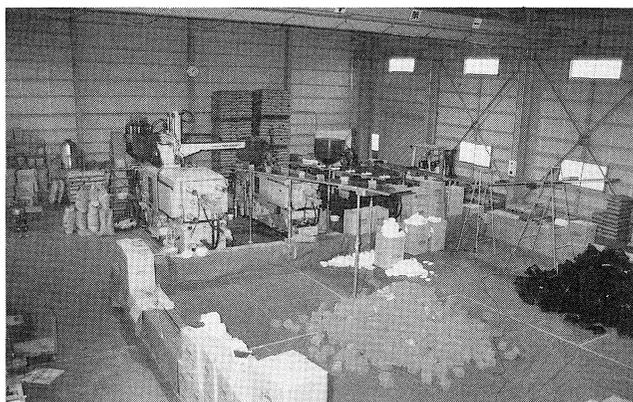
八幡化成(株)

今回の工場訪問は、さる1月12日に工場を新築移転した八幡化成株式会社（高垣豊彦社長、資本金1,200万円、従業員12人）を訪ねた。これまでの高垣さんの工場は、八幡町稲成の国道156号線沿いにある郡上八幡玩具協同組合の工場アパートに成形工場があった。

新工場は、同じ八幡町を吉田川沿いに上った県道八幡・高山線の明方村に近い旭地内。町があっ旋する工場適地約5,000平方メートルを購入、昨年7月から建設を進めてきた。

成形工場というよりも倉庫が中心

新工場の規模は、L字型一部二階建約1,500平方メートル。成形工場、仕上、箱詰め、倉庫からなり、各部門の垣根を取り払いゆったり。「まるで大きな倉庫の中で仕事をしているようですが、作業能率も人の配置も、非常に効率的になった。工場団地の成形工場と町内3カ所に散在した製品倉庫を、行ったり来たりしながらパック詰めし、出荷していた悩みがすっかり解



ゆったり設計の成形工場。一部二階の倉庫から見る



三角屋根の事務所と新本社工場

消した」と稼働1カ月の感想を話す。

6年前から台所・浴用製品や文房具などのオリジナル・ファンシー製品を手がけ、下請加工からの脱皮を図ってきた。いまでは製品は100種類ほど、これをシリーズごとに商品をパック詰めし、東京・大阪へ出荷する。その総仕上げが新工場建設となったわけで、郡上人の意気込みがうかがえる。

事務所は三角屋根のレストラン風

工場訪問でとくに紹介したいのが、別棟に建った事務所。事務所といっても三角屋根のレストラン風、働く人や訪れた人々に温かさを感じさせ、商談も建物の話題から始まり、終始和やかに進むという。

「夢のある商品づくりには、夢を盛り込んだ工場づくりから…と考えたのがこの事務所です。デザイン、色彩など商品企画に力を入れ、売場で消費者が探し求めてくれるウォント商品をつくりたい」と高垣さんは夢を披露。3年前、父親の新二さんから受け継いだ社長職は、すっかりなじんでいる。

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ



初行事の新年懇親会

□新年の懇親会に多くの会員が参加□

工業組合は平成3年の初行事として、1月25日午後5時から岐阜市日の出町にある岐山会館で「新年懇親会」を開催しました。多くの組合員の参加をいただき、なごやかに交流・親睦をはかることができました。

この懇親会には岐阜県工業技術センターの箕浦弘場長ら試験場関係者を招きました。箕浦場長は挨拶に立ち「岐阜県は中小企業の新技術開発や先端技術導入を促進するため、県内企業との共同研究開発を進めている。また、新技術、新製品の企業化へ向けての研究支援のため種々の試験研究施設を整備しており、大いに活用し

てほしい」と、組合員に呼びかけられた。

□自動車ローンを利用してください□

自動車の価格は年々高価になっていますが、購入資金はどうされていますか。工業組合は県内金融機関、自動車ディーラーと提携し『自動車ローン』を実施しています。金利も6.0%（アドオン方式）と安く、手続きも簡単で、これまでの利用台数は200台を超えております。

『自動車ローン』利用の詳細は、工業組合まで電話で一報を、資料をお送りします。

□次号から「商法改正」の詳細を紹介□

商法の一部改正法がいよいよ4月1日に施行されます。既存会社の場合、5年間の猶予期間があるとはいうものの最低資本金に満たない企業は、新たな対応が必要です。詳細については次号から紹介します。

岐阜県のプラスチック 1991 98号

平成3年2月15日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 青木隆二

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友®TPE

合成ゴムSBR

住友®SBR

合成ゴムEPR

エスプレン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



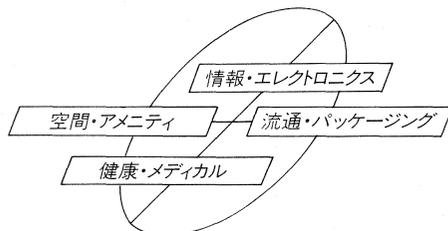
住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)
電話 <052> 201-7571

ShinEtsu

Value-Tech for LIFE

確かな技術で、大きな価値を



信越ポリマーは産業、そして生活の場に“価値あるカタチ”をお届けするため、的確なニーズの把握と新しい技術開発への挑戦を続けています。“価値ある製品づくり”を通じて、豊かさを追い求める社会の要請に、タイムリーにお応えしていきます。

信越ポリマー株式会社

名古屋支店

〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル

Tel. 052-581-4231

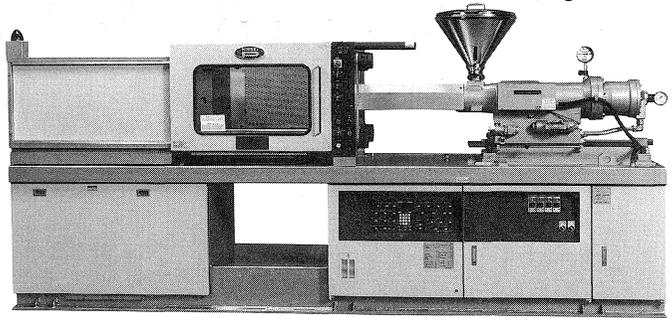
ShinEtsu 信越PVC

生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

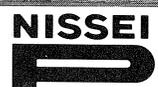
P.V.C.

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館)
☎(052)581-0651

射出成形機の新たな到達点「FE」。 「FS」の卓越した基本思想を継承し登場。



- FEシリーズ
 ●FE80S ●FE120S ●FE160S
 ●FE210S ●FE260S ●FE360S
 ●FE460S



次代を示す先端技術「FEシリーズ」

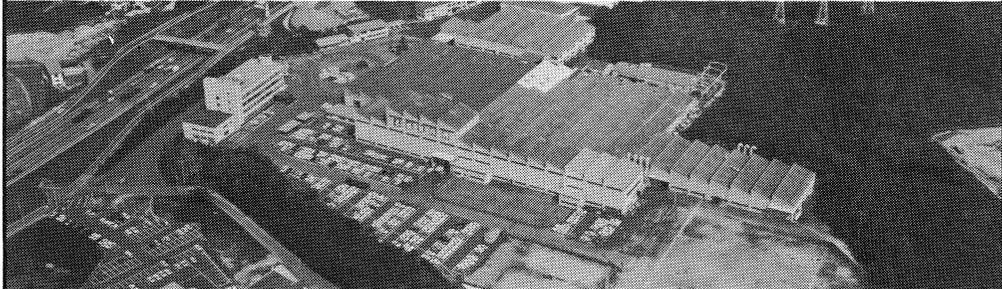
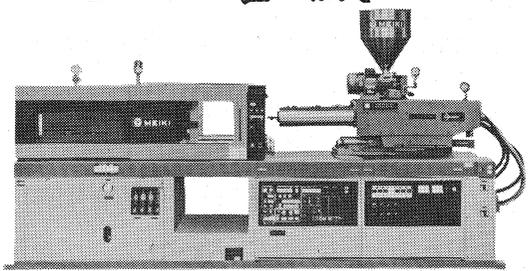
世界のベストセラー「FS」は、精密安定を基本理念としながら、その高品質、高精度、耐久性、省エネ、優れた操作性といったあらゆる面において、皆様から高い評価をいただきました。今回ラインナップした「FEシリーズ」は、この「FS」の卓越した基本思想を継承し、さらに発展。コンパクト設計による省スペース化、スパーサーを必要としないため、金型交換のFA化を一層推進。さらに堅縮剛性の向上による長期安定成形を実現しました。つねに「お客様の利益を考えながら、高付加価値成形を提案する」No.1メーカー、NISSEIならではの真価です。

日精樹脂工業株式会社

- 岐阜出張所 / 岐阜県岐阜市西部時量4-1通とM1F ☎0582-72-5952
 ★名古屋営業所 / 愛知県小牧市外廻2-167 ☎(0568)75-9555(代)
 岡崎出張所 / 愛知県岡崎市上六名4-1-8三則ビル1F ☎(0564)52-1430
 三重出張所 / 三重県津市神戸横田203-4 ☎(0592)24-0716
 ●本社・工場・技術研究所 千389-06 長野県坂城町南条2110 ☎(0268)82-3000(大代表)
 ●東京事務所 ●テクニカルセンター / 本社・相模原・岩槻・大阪・名古屋
 ●営業所 / 全国10ヶ所 ●出張所 / 全国24ヶ所 ●海外サービスステーション / 26ヶ所

MEIKI の理想は名機です

プラスチック射出成形機の
 専門メーカーとして、型締力35
 トンの超小型精密機から
 12,000トンのジャンボダイナに
 至るまで、プラスチック射出成形
 機一筋にかける情熱は、各種の
 名機を業界へ送り出しています。

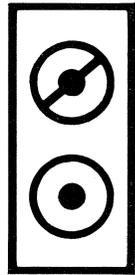
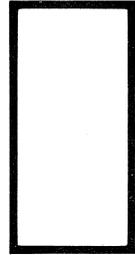


株式会社 **名機製作所** 本社・工場
 愛知県大府市北崎町大根2 電<0562>48-2111

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

JSR NF94
JSR NC100



日本合成ゴム株式会社 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL.(03)541-4111・名古屋支店/TEL.(052)571-1231



生きてる素材。
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂/板状品

アクリライト[®]

メタクリル樹脂/射出成形材料

アクリペット[®]

ABS樹脂

ダイヤペット[®] **ABS**

 **三菱レイヨン**

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせて グルメ満足

グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- リスパック(株)
- リス(株)
- 東北リス(株)
- 東京リス(株)
- 大阪リス(株)
- 四国リス(株)
- 九州リス(株)
- リスエンジニアリング(株)