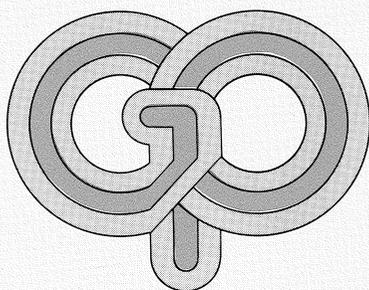


# 岐阜県の プラスチック



設備近代化資金と設備貸与制度の受付開始

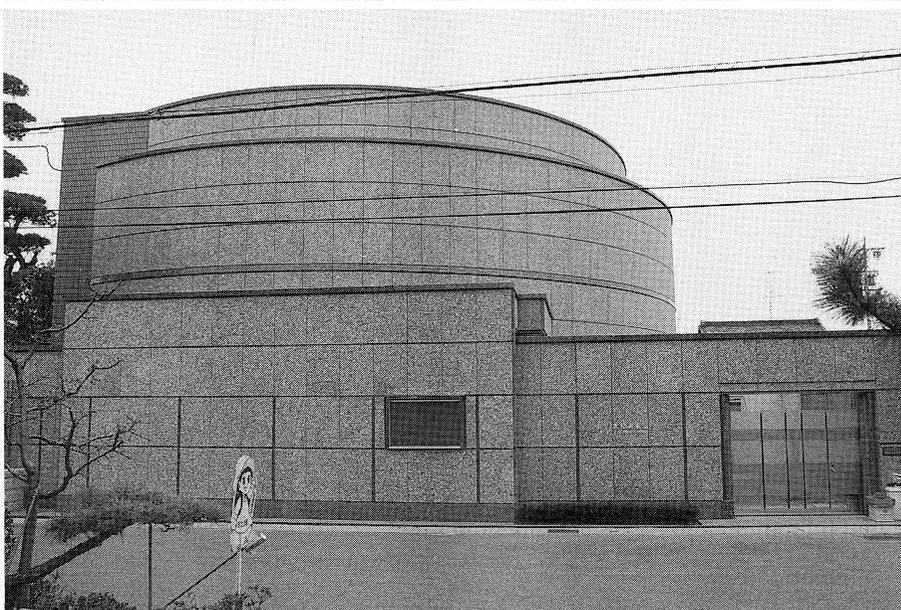
今年も技能検定に多くの人を受検

商法等の一部を改正する法律・Q & A

棒状成形製品の選別→梱包を自動整列

デザインのすすめ  
組合員の工場訪問  
事務局だより

「大松美術館」近く完成し六月から公開



# 設備近代化へのチャンス

## 設備近代化資金と設備貸与制度

### 4月から新年度分の受付開始

国・岐阜県・岐阜県中小企業振興公社は、4月15日から『中小企業設備近代化資金』を、また4月1日から『中小企業設備貸与制度』の受け付けを開始する。中小企業の生産性や品質向上を図るため新鋭機器の導入を資金面から援助する制度で、人不足時代の決め手として、さらには金利高の今日、大いに活用が待たれる。

貸付（貸与）の申し込み先は各県事務所産業労働課で、問い合わせ先は岐阜県商工労働部金融課（0582-72-1111 内線2645・2646番）岐阜県中小企業振興公社の設備貸与課（0582-74-0111 内線292・297番）まで。

#### 必要資金の半額を無利子で貸付

《中小企業設備近代化資金》 中小企業が生産性や品質の向上、経営の合理化を図るために新鋭機器を導入し、設備の近代化をする場合に必要資金の半額を無利子で県が直接貸し付ける制度。

貸付条件は次頁のとおりで、受け付け期間は第一次が4月15日から1カ月間、第二次は9月1日から申し込み金額が予算額に達するまで受け付けが行われる。

平成元年度の貸付実績は105件、10億9,042万円にのぼっている。

#### 公社が中小企業者に代わって購入

《中小企業設備貸与制度》 中小企業者が新鋭機械を導入し設備の近代化を希望する場合、岐阜県中小企業振興公社が中小

企業者に代わって設備を購入し、割賦販売またはリースによる方法で貸与するものである。

この設備貸与制度には国制度の公社分として「一般設備割賦制度」「ハイテク機器設備割賦制度」「ハイテク情報機器リース制度」「小規模事業設備貸与制度」が、また、県単制度としては「新技術体化設備等貸与制度」などと、対象設備や金額、さらに割賦販売、リースなど導入方法に応じて五つの制度に分かれる。

▽一般設備割賦制度＝中小企業者の中でも、



とくに資金調達力の弱い小規模事業者は設備の選定などについても専門知識・技術が不足している。そこで資金的な助成だけでは効果が期待できないため、中小企業振興公社が小規模事業者の申し込みにより機械類の購入を行い、割賦する制度。主として従業員20人以下の企業。

▽**ハイテク機器設備割賦制度**＝最近の技術進歩にはめざましいものがあり、中小企業においてもハイテク・情報機器等を導入し、新時代的に確に対応していくことが、経営の安定を図るうえに必要。この場合、大企業に比べ資金調達力の弱さなどにより、新技術への取り組みが遅れがちな中小企業者のハイテク機器導入を積極的に支援する制度。従業員80人以下が対象。

▽**ハイテク情報機器リース制度**＝設備リース制度は新しい調達手段で、このメリットは①ユーザーの資金繰りにゆとりができること②つねに最新鋭の機械や設備が使用できること③毎月支払うリース料が必要経費として損金処理ができる一などの特色がある。

▽**小規模事業設備貸与制度**＝一般設備割賦制度は国が指定した業種・設備に限られるが、そ

の対象外となった業種・設備を県単事業として貸与する制度。したがって対象設備は近代的な設備と幅広く、貸与額は20万円以上から1,000万円までとなっている。

▽**新技術体化設備等貸与制度**＝国のハイテク機器設備割賦制度に対し、さらに中小企業者が導入しやすいように県単事業で設備を貸与する制度。対象となる条件は割賦制度と同じである。

## 県の新しい金融制度

### 人材不足対策資金と労働改善資金

岐阜県では中小企業者の新しい悩みになっている人手不足を解消するため新年度の金融事業として『人材不足対策特別資金』と『労働環境改善資金』を供給する。

人材不足対策資金は、人手不足で経営困難な中小企業に生産性向上などを図るための運転・設備資金を供給する。利率は年5.4%。

労働環境改善資金は、人材確保を目的とした労働改善の改善に取り組む中小企業に対し、運転・設備資金を供給し、魅力ある企業づくりを行う。利率は年6.1%。

### 中小企業設備近代化資金

対象中小企業者	対象設備	貸付限度額	貸付期間 償還方法	貸付利率	担保	受付期間
①機械金属工業、窯業などの製造業や建設業サービス業などを営んでいる企業者（詳細な対象業種は、国が別途指定しています） ②従業員数 100人以下 ③県内に工場又は事業所を有し、営業実績が2年以上	①対象業種ごとに定められた設備（例えば、機械金属工業の金属加工機械、窯業の焼成窯など） ②新品で、その性能が優秀な設備	対象設備金額（消費税を含む）の48%以内で50万円以上3,000万円以下	5年 1年据置 4年均等償還	無利子	確実な債務保証能力を有する者2人以上の連帯保証が必要。但し300万円以下の貸付金においては1名を減ずることができる。	第1次受付 $\frac{1}{6}$ ～ $\frac{5}{6}$ 第2次受付 $\frac{1}{6}$ ～予算額に達するまで

設 備 貸 与 制 度

制 度	対象中小企業者	対象設備	貸与限度額 リース	貸与期間 リース	貸与損料 リース料	保証金	受付期間	
国 の 制 度	一般設備割賦制度	①機械金属工業などの製造業やサービス業、卸・小売業などを営んでいる企業者（国が対象業種を詳細に指定しています） ②従業員数20人以下（卸・小売業、サービス業は10人以下） ③県内に工場又は事業所を有し営業実績が2年以上	①対象業種ごとに定められた設備（例えば機械金属工業の金属加工機械など） ②新品で新鋭設備	1企業 100万円 ～2,500万円 （消費税を含む）	4年 6か月	貸与設備価額の償還残額に対して年率5.0%	貸与設備価額の10%	4月1日から随時ただし予算額に達し次第締切り
	ハイテク機器設備割賦制度	①機械金属工業などの製造業やサービス業、卸・小売業などを営んでいる企業者（国が対象業種を詳細に指定しています） ②従業員80人以下（卸・小売業サービス業は20人以下） ③県内に工場又は事業所を有し営業実績が2年以上	①対象業種ごとに定められた設備等で電子計算機で作動するもの ②新品で新鋭設備	1企業 1,500万円～5,000万円 （消費税を含む）	6年 6か月	貸与設備価額の償還残額に対し年率5.0%	貸与設備価額の10%	4月1日から随時ただし予算額に達し次第締切り
	ハイテク情報機器リース制度	①機械金属工業などの製造業やサービス業、卸・小売業などを営んでいる企業者（国が対象業種を詳細に指定しています） ②従業員数80人以下（卸・小売業、サービス業は20人以下） ③県内に工場又は事業所を有し営業実績が2年以上	①対象業種ごとに定められた設備（NC工作機械などの先端技術設備やOA機器などの情報機器） ②新品で新鋭設備	1企業 100万円～5,000万円 （消費税を含む）	7年以内	月額物件価額の1.5～3.1%程度	不 用	4月1日から随時ただし予算額に達し次第締切り

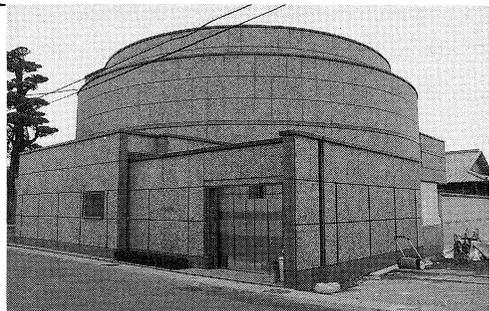
制 度	対象中小企業者	対象設備	貸 与 限 度 額 リ ー ス	貸 与 期 間 リ ー ス	貸与損料 リ ー ス 料	保証金	受付期間
県 の 制 度	小規模 事業設 備貸与 制度	①新品で近 代的な設備	1企業 20万円 ～ 1,000万円 (消費税 を含む)	4年 6か月	貸与設備 価額の償 還残額に 対して年 率 5.0%	貸与設 備価額 の10%	4月1日 から随時 ただし予 算額に達 し次第締 切り
県 の 制 度	新技術 体化設 備等貸 与制度	①国が新技 術体化設備 貸与制度の 対象業種ご とに定めら れた設備及 びこれと同 程度の自動 調整機能を 有すると認 められる設 備 ②新品で新 鋭設備	1企業 1,500 万円 ～ 5,000 万円 (消費税 額を含 む。)	6年 6か月	貸与設備 価額の償 還残額に 対して年 率 5.0%	貸与設 備価額 の10%	4月1日 から随時 ただし予 算額に達 し次第締 切り

### 「大松美術館」完成、近く公開

工業組合の前理事長である故・大松幸栄さんの美術コレクションを展示する『大松美術館』が近く完成、6月15日から公開される。

岐阜プラスチック工業㈱が急逝した故人の收藏品（日本画、洋画、古陶、茶道具）を公開することで、地域文化の向上に一役買おうと総工費約10億円で建設を進めてきた。

建物は羽島郡岐南町の大松利幸社長の自宅



南隣 800 平方メートルの敷地に大理石張りの地下 1 階、地上 2 階の規模。生前に故人が建てた茶室とともに美術館を構成している。

# 今年も技能検定に多くの人を受検 実技試験は県工業技術センターで

工業組合は岐阜県職業能力開発協会から委託をうけ、平成3年度前期1級・2級「プラスチック射出成形」の技能検定を行う。受検希望者の受け付けは4月6日までであるが、今年も多数の人が検定を受ける。

今年の実技試験問題の公表は6月6日(木)に決まり、組合から受検者に直接郵送する。特別講習会は未定で、6月上・中旬に岐阜県工業技術センターで平日の2日間行う。実技試験は6月下旬～8月上旬にかけて工業技術センターで行うが、検定日及び検定機種は抽選により決定し、実施する。

学科試験は8月25日(日)に岐阜大学で行われる。合格発表は10月3日(木)に予定され、岐阜県・岐阜県職業能力開発協会から受検者に通知される。

## 技術奨励費の補助で募集

受付は工業技術センターなどで

岐阜県は中小企業が行う新製品・新技術、公害防止、省資源・省エネルギーなどに関する研究開発や試作に対し『中小企業技術向上奨励費補助事業』を実施するため、補助対象企業を募集している。

補助対象経費は①原材料及び副資材の購入に要する経費②構築物の購入、建造、改良、据え付けに要する経費③機械装置、工具及び器具の購入、試作、改良に要する経費④工業所有権の導入に関する経費⑤外注加工に要する経費⑥技術導入に要する経費—などで、対象経費の3分の2以内を補助率。

補助額は1件100万円から500万円までの範

囲内。受け付けは4月1日から20日まで、岐阜県工業技術センターと岐阜県金属試験場など5試験場で受け付ける。

## 法定労働時間・週44時間

### 100人までは猶予対象で週46時間

改正労働基準法により、4月1日から法定労働時間は「週46時間」から「週44時間」に短縮される。同時に中小事業所における年次有給休暇の付与日数の引き上げが行われるなど、法定労働時間制度が改正される。

製造業に指定されるプラスチック成形加工業は、これまで規模によって猶予措置が認められてきたが、1日以降は従業員100人までの事業所は週46時間に向けて時間短縮に取り組まなければならない。101人以上の場合は猶予措置が適用されず、法定労働時間の44時間が適用される。また、年次有給休暇の最低付与日数は6日から8日に引き上げとなる。

労働省では「平成5年度から週40時間(完全週休2日制)を実現するため次年度には労働基準法を改正する」方針を固めている。

### 全国より低い県下の週休2日制

全国中小企業団体中央会によると、中小企業で完全週休2日制を行っているのは2.5%にとどまっている。岐阜県下の場合にはさらに低くわずかに1.3%である。しかし、近年の労働力不足から時間短縮への関心が高まり、週1～2回の週休2日制の導入企業が増加し、約半数の事業所で月1回以上の週休2日制を実施するようになった。

増資・組織変更の選択

Q 増資して現在の会社形態を維持すべきか、組織変更して他の会社形態とすべきか、いずれを選ぶべきでしょうか。

A 5年間の猶予期間が認められているのであるから、できるだけ早期に増資計画をたて、最低資本金額をクリアして現行会社形態を維持することが、取引のうえからも、また、社会的信用のうえからも望ましいであろう。

しかし、この際、各種会社制度の内容の違いを改めて確認し、自社の実態に適合した会社形態を検討してみることも必要である。

現在の会社形態を維持するためには、5年間の猶予期間のうちに法定最低資本金額を満たすために、増資する必要がある。

株式会社における増資の方法としては、金銭出資、現物出資、準備金の資本組入れ、配当可能利益の資本組入れなどがある。

ただし、今回の法改正では見送られたものの、株式会社として存続した場合、株式会社には支配株主の個人責任強化や計算書類の登記所における公開、会計調査人による調査などの制度が近い将来導入される可能性もあり、閉鎖的で小規模な会社、すなわち同族会社として存続することができればよいとするような場合には、株式会社以外の会社形態への組織変更を検討してみる必要がある。

現在の会社形態を維持する必要のない場合又は増資が困難な場合には、組織変更をして、株式会社は、有限会社、合資会社、合名会社に、有限会社は、合資会社、合名会社にする事となる。現在の資本金額が300万円を満た

している株式会社の場合には、最低資本金が300万円とされた有限会社に組織変更することが最も容易な選択といえる。

有限会社は、株式会社と同様、物的会社でありながら、人的会社としての特質をも併せもつ会社形態であり、取締役の任期がないことや、社員の数が50人以内に制限されていること、総会の招集通知を省略できるなど、閉鎖的で小規模な会社にふさわしい会社形態であるといえ、この際、積極的に有限会社への組織変更の是非を検討してみることも必要であろう。

また、合名会社、合資会社には、社員総会、監査役の制度、役員任期、計算書類の公告の制度などがなく、極めて簡便な会社形態であるが、合名会社では、すべての社員が会社債権者に対して個人責任を負い（無限責任社員）、合資会社では、有限責任社員以外の無限責任社員（代表社員）が個人責任を負う必要がある点に留意する必要がある。

なお、株式会社、有限会社から合資会社、合名会社への組織変更は、これまでは認められておらず、今回の改正による組織変更についても、最低資本金制度の導入・引上げに伴う経過措置としての5年間の猶予期間内に限ってだけ認められたものである。

「増資」「組織変更」のいずれによる対応もできない場合には、「合併」「自主的解散」のいずれかの選択をすることとなる。

# 棒状成形製品の選別一梱包を自動整列

埼玉県の異業種  
グループが完成

## 不良品をチェックし排出

埼玉県東部の異業種製造業者10企業で組織する『協合組合カンソーグループ』は、プラスチック成形機で加工される棒状製品を選別から梱包までの一連の工程を、高速に整列処理ができるシステムを開発した。

### 融合化の認定を受けて共同開発

プラスチック製品の高速整列は、かなり大手企業でも開発できずに困っていた問題。棒状の成形製品の整列作業は、多くの場合手作業で行われ、完全に機械化されているケースは少ない。機械化への障害になっているのは「適当な機械装置がない」ことや「コスト高になる」からで棒状の成形製品に限らず高速整列処理装置の開発がまたれていた。

開発にあたっては特殊ネジ、電機部品の組み立て、金属防錆処理業、プラスチック金型、医療用機器、エンジン部品、超硬金型、精密板金加工、精密メッキ、メッキ業の10社が参加して協同組合を設立した。平成元年の1月に融合化の認定を受け、平成2年12月に第1号機を完成し、即テストして納入した。

システムは①方向規制装置部②不良品チェック装置部③供給整列装置部④箱詰め装置部一か

らなり、要素開発、システム開発ともに組合員全社が分担した。特色は①供給ホッパー部では整列、方向を揃え②カメラによる監視モニターを設置、センサーでチェック、不良品はエアにより排出③製品の集積部では、光電管でカウントし必要個数に応じて箱詰めする一など。

第1号機の納入後、多くの問題が指摘されたが、試験・研究・操作の繰り返しによりユーザーニーズに合った商品が完成した。販売価額は560万円で、今後は価額引き下げに努力する方針という。販売目標は当面100台。

組合へお問い合わせは埼玉県北葛飾郡松伏町松伏工業団地、TEL 0489-91-6042。

### 県下の普及率1位はカラーテレビ

岐阜県がまとめた消費実態調査によると県下の一世帯当たり「耐久消費財」の普及率は①カラーテレビ99.2%②電気洗濯機99.0%③ビデオデッキ68.2%④ルームエヤコン61.3%の順。

## 三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

**NOVAMID**

ポリカーボネート樹脂

**NOVAREX<sup>®</sup>**

PBT樹脂

**NOVADUR**

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

**NOVATEC**

高圧ポリエチレン

**NOVATEC-L**



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル  
電話 03(283)6111(大代表) [千100]

### ○岐阜プラが山梨県へ工場進出○

岐阜県プラスチック工業(株)は山梨県中巨摩郡身延町にある峡南中核工業団地へ工場進出することを決めた。取得用地は7万2,000平方メートルで、京浜と東海道沿いの両工業地帯へプラスチック製品を供給する拠点にする方針。着工は8月、来年の3月に一部完成、操業をめざす。

規模は第1期工事が1万8,000平方メートルの工場を建設し、産業資材、コンテナ、食品包装容器、CDケースなどを主力に生産する。新工場は徹底した省人化工場とし、リス系の新会社として運営、初年度は年間30億円の生産出荷を目標としている。

### ○POフィルム空前の出荷実績○

日本ポリオレフィンフィルム工業組合がまとめた90年のポリオレフィン(PO)フィルムの出荷実績によると、5年連続して増加し、87万87トン、前年に比べて5.1%と過去最高を記録した。

一般包装用の需要が、好況を反映して高い伸びを続けたほか、農業用も10年ぶりに5万トン台を回復するなど、全般に需要が堅調だった。樹脂別にみると低密度ポリエチレン(LDDE)フィルムは6.1%増となり、4年連続して記録

を更新した。このうち一般包装用は5.6%増。インフレーション法によるポリプロピレンフィルムの出荷も5.0%増で過去最高を記録した。

### ○食品容器のリサイクルを開始○

発泡スチロール製容器やPETボトルなどを再利用する動きが高まってきた。ポリスチレンペーパー成形加工工業組合が東京・杉並の消費者団体と組んで回収実験を始めたもので、容器を消費者側で一定量を集めてもらい、それを回収し樹脂メーカーが再生加工する。

工業組合では東京以外の自治体からリサイクルの要望があるというが、問題は再生原料を何に使用するかである。発泡スチロール製容器やPETボトルは再生樹脂を食品用に使うことは食品衛生法で禁じられているからである。

### ○ごみ対策、企業に協力義務化○

政府は廃棄物処理改正案を決め、国会へ提出した。処理、処分が中心の廃棄物処理行政を改め、ごみの排出抑制や減量化、再生利用を責務とすることを明記する一方、市町村の分別収集の義務化や大型家電製品など処理の難しい廃棄物処理は、メーカーが協力することを盛り込んでいる。通産省が国会提出した再生資源利用促進法案と両輪をなすもので、注目される。

**TOSHIBA**

**東芝機械株式会社**

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11  
 名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号  
 化工機課 TEL <052> 561-8341

## デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

### 21世紀へのデザイン

デザインは時代の変化に対応するパズルのようなものである。そのため、時代の消費をどのように読み取るかが大きな課題になる。

今回は、業界のオピニオンリーダーたち17人の捕え方を端的に紹介し、90年代のデザインを考える糸口としたい。

①生活、文化の向上に根ざした「本物・本格志向」

②ヒトの重要性の再考。質・量ともに人材が不足する日本。

③廃棄・リサイクルからマーケティングを見直す。

④90年代の消費は「アミューズメント」に向かう。アミューズメントとは知的、自然的、体験的、サービスの、空間的に「楽しいこと」

⑤消費のカギをとく7つのキーワード「不安・対立・陶酔・交流・環境・文化・健康」

⑥キーは消費を消費としてとらえないことにあり。どのような生活が幸せかを考える生活者に対応させる。

⑦個人の中で消費の二極化が進行。社会的クライテリア（標準）の消失と個人的なクライテ

リアづくりが進み90年代は、理性と享楽の二極化を進める。

⑧「物語」の大転換から消費習慣の大転換が始まる。「消費は美德」「使い捨て便利」方向からエコロジーや自然がキーワード。

⑨物よりも「物ばなれ」を売る。所得水準が上昇するにつれ、消費支出の重点が物からサービスに移行。

⑩消費もコスト・パフォーマンス。

⑪3次元から4次元のモノへ。モノの持っているもう一つの本質「時間」の再発見。

⑫優雅な消費者に受ける商品でないと21世紀に生き残れない。大ざっぱな暮らしから繊細な製品はできない。

⑬自分自身への投資の時代。時間を自分自身のストックとしてとらえ、生活の豊かさを求め自己のあり方を追求する。

⑭「なくていいもの」文化の学習効果。小さな部屋に巨大なテレビからポケット複写器など「なくていいもの」が氾濫する中で、「モノ」より「こころ」の素敵さを感じる。

⑮本物文化の中で子供文化産業を目指さず。

⑯余暇と自由時間の克服。

⑰さびしい若者——孤生派の存在。 孤に対する理解と孤をつなぐものの発見。

（岐阜県工業技術センター 技術振興部）

# 出光の石油化学製品

ポリスチレン

スチレン系耐熱樹脂

ポリカーボネート

GF PET

ポリプロピレン

高密度ポリエチレン

直鎖状低密度ポリエチレン

カルブ®



## 出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-9361(代)

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号 日土地名古屋ビル5F 〒460 ☎ 052-204-6051~3

## ハイテク機械を設置し金型生産

### (有)名一工業製作所

今回の工場訪問は、この1月に関工場を新設し操業開始した(有)名一工業製作所(本社・岐阜市長良城西、資本金600万円、従業員10人)を訪ねた。社長は市原利夫さん、工業組合の中でもプラスチック金型を専門とする異色の存在。しかも、プラスチック協会時代からの会員で、岐阜県におけるプラスチック産業の先覚者の一人でもある。

新工場が建てられた所は、東海北陸自動車道の関インターを降り、関カントリーや百年記念公園へ向う県道沿い、関市山田新大栗地内。この県道は、北は国道156号線、南は関一江南線を結ぶ産業道路である。

### 自慢の機種はセッティングマシン

立地条件に恵まれた工場用地約1,000平方メートルを入手したのは昭和61年、この「好況が続くうちに…」と、昨年7月に思い切って着工、完成したという。金型工場は約250平方メートル、事務所、設計室、応接室、食堂などが付属



し、一部3階建て(写真上)の規模。

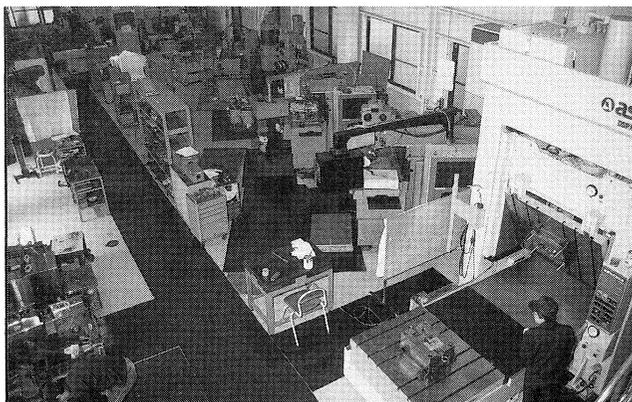
金型工場といってもセーパーなどの工作機械はない。NCフライス、NC放電加工機、ワイヤーカット、自動プログラム三次元装置、いずれもコンピュータと直結、CAMシステムによる金型生産方式を採用している。

市原さんの自慢は「工場新設を機会にセッティングマシンを導入した」こと。これは成形工場へ持ち込まなくても、同じ条件で金型をトライできる新鋭機である。

### 工程管理システムづくりに取組む

もう一つの自慢は息子の登志徳専務で「工場のことはすべてやってくれる。NC関係のハイテク機械も難なくこなし、いま取り組んでくれることは工程管理システムづくり。完成すれば、受注から納期までコンピュータ管理できる」と話す。

最後に市原さん「受注は電設資材と自動車の部品メーカーから半々です。コストは厳しいが、今日の多品種少量生産は金型業者にとって大いにプラス。いまこそ基盤を築くとき」と、張り切る。



金型製造工場の新鋭機械群。右がセッティングマシン

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

### □5月21日岐山会館で総会を開催□

平成3年度の新事業計画やその事業予算を決める工業組合の『第23回通常総会』は、5月21日(火曜日)午前10時30分から岐阜市日の出町にある岐山会館で開催を予定しております。

とくに今回は事業計画、予算のほか任期満了に伴う役員改選を行います。組合員の方々、一人でも多く総会に出席され、議案審議に参加してください。

### □(資)田中化学工業所の成形工場全焼□

3月15日午前1時30分ごろ、組合員の田中弘一さんが経営する(資)田中化学工業所(関市小屋名520)の成形工場から出火、工場1棟を全焼してしまいました。この成形工場は鉄骨スレートぶき平屋建て264平方メートルの大きさで、新設したばかりのインジェクションがスクラップと化してしまいました。

当工業組合ではさっそくお見舞いに駆け付けましたが、田中さんの話により「燃え始めたプラスチックは火力が物凄く、ガソリンに火がついたようで、手のほどこしようがなく、

消防車が来たころには成形工場は燃えてしまった」そうです。残念なことです。

組合員各位の工場、自宅、また、従業員の方々の自宅の安全を今一度確かめ、防火体制を万全にしてください。

### □自動車ローンを利用してください□

工業組合はローン事業を強化しました。従来の「県プラ自動車ローン」に加え、車検及びそのローンを始めました。車検価額は車の状況により異なりますので、車検標準価額表の会員特価のらんを参考に、提携先の日の丸興業へ問い合わせてください。車は指定場所まで引き取りにうかがい、車検が終わりしだい納車します。

自動車ローンもこのところ利用が停滞気味です。市中金利は高金利時代です。金利の有利な組合ローンを大いに利用してください。

## 岐阜県のプラスチック 1991 99号

平成3年3月30日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

## 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 青木隆二

ポリエチレン

**スミカセン®**

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

**エバテート®**

ポリプロピレン

**住友ノーブレン®**

ポリスチレン樹脂

**エスブライト**

塩化ビニル樹脂

**スミリット®**

メタアクリルシート

**スミペックス®**

メタアクリル樹脂

**スミペックス-B®**

高密度ポリエチレン

**スミカセンハード**

熱可塑性エラストマー

**住友TPE**

合成ゴムSBR

**住友SBR**

合成ゴムEPR

**エスプレン®**

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

**スミグラフト®**



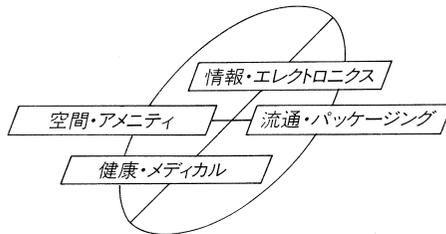
# 住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)  
電話 <052> 201-7571

# ShinEtsu

## Value-Tech for LIFE

確かな技術で、大きな価値を



信越ポリマーは産業、そして生活の場に“価値あるカタチ”をお届けするため、的確なニーズの把握と新しい技術開発への挑戦を続けています。“価値ある製品づくり”を通じて、豊かさを追い求める社会の要請に、タイムリーにお応えしていきます。

### 信越ポリマー株式会社

名古屋支店

〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル  
Tel. 052-581-4231

# ShinEtsu 信越PVC

生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

# P.V.C.

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館)  
☎(052)581-0651

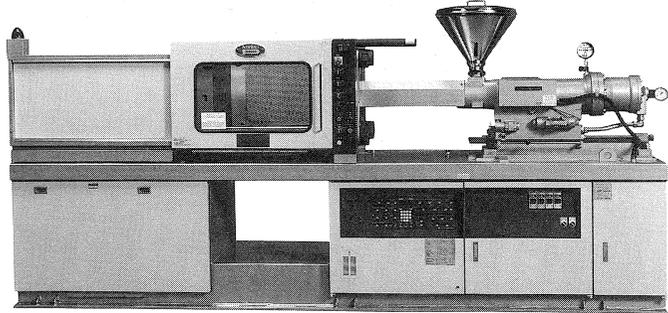
# 射出成形機の新たな到達点「FE」。 「FS」の卓越した基本思想を継承し登場。

## FE

- コンパクト設計
- FA化の推進
- 高剛性・高効率

FEシリーズ

- FE 80S ●FE120S ●FE160S
- FE 210S ●FE 260S ●FE 360S
- FE 460S



### NISSEI



## 日精樹脂工業株式会社

岐阜出張所 / 岐阜県岐阜市西部特産館3-4階ビルF ☎0582-72-5952

★名古屋営業所 / 愛知県小牧市外堀 2-167 ☎(0568) 75-9555(代)

岡崎出張所 / 愛知県岡崎市上六名4-1-8三剛ビルF ☎0564-52-1430

三重出張所 / 三重県津市神戸横田 203-4 ☎0592-24-0716

●本社・工場・技術研究所 〒389-06 長野県埴谷町南条2110 ☎(268-82-3000(大代表)

●東京事務所 ●テクニカルセンター / 本社、相模原、岩槻、大阪、名古屋

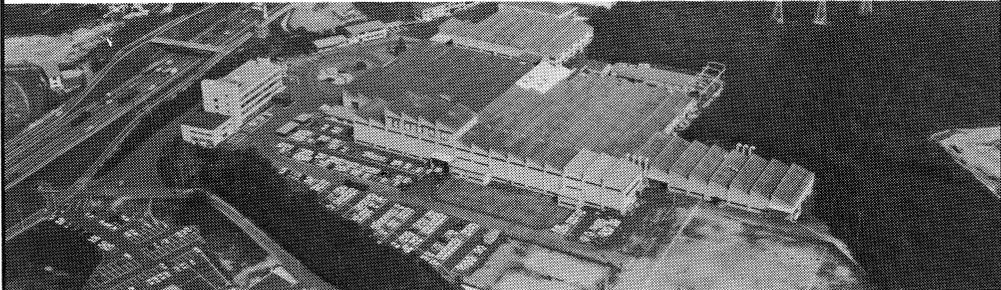
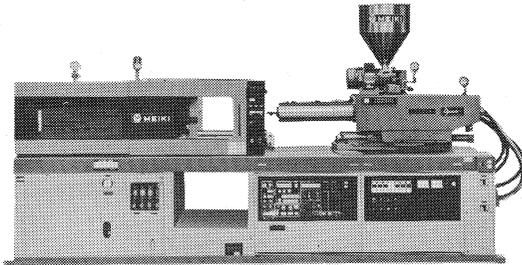
●営業所 / 全国10ヶ所 ●出張所 / 全国24ヶ所 ●海外サービスステーション / 26ヶ所

## 次代を示す先端技術「FEシリーズ」

世界のベストセラー「FS」は、精密安定を基本理念しながら、その高品質、高精度、耐久性、省エネ、優れた操作性といったあらゆる面において、皆様から高い評価をいただきました。今回ラインナップした「FEシリーズ」は、この「FS」の卓越した基本思想を継承し、さらに発展。コンパクト設計による省スペース化、スペーサーを必要としないため、金型交換のFA化を一層推進。さらに型締剛性の向上による長期安定成形を実現しました。つねに「お客様の利益を考えながら、高付加価値成形を提案する」No.1メーカー、NISSEIならではの真価です。

# MEIKI の理想は名機です

プラスチック射出成形機の  
 専門メーカーとして、型締力35  
 トンの超小型精密機から  
 12,000トンのジャンボダイナに  
 至るまで、プラスチック射出成形  
 機一筋にかける情熱は、各種の  
 名機を業界へ送り出しています。



株式会社

## 名機製作所

本社・工場

愛知県大府市北崎町大根2 電<0562>48-2111

UL・94-V0 認定材料

自己消火性樹脂

**JSR NF94**  
**JSR NC100**

**日本合成ゴム株式会社** 本社/東京都中央区築地2-11-24 TEL.(03)541-4111・名古屋支店/TEL.(052)571-1231



**生きてる素材。**  
三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

**アクリライト**<sup>®</sup>

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

**アクリペット**<sup>®</sup>

ABS樹脂

**ダイヤペット**<sup>®</sup> **ABS**

**三菱レイヨン**

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせて グルメ満足

# グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

## 岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

## 岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- 東北リス(株)
- 四国リス(株)
- リスパック(株)
- 東京リス(株)
- 九州リス(株)
- リス(株)
- 大阪リス(株)
- リスエンジニアリング(株)