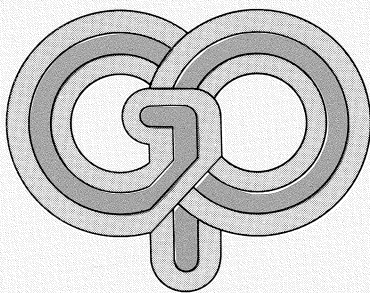


岐阜県の プラスチック

謹賀新年



武藤理事長の新年ごあいさつ

工業技術センターに複合材料開発支援施設が開設

名古屋の国際展示場でプラスチック工業展開く

技能検定合格者は一級2人、二級9人

デザインのすすめ

組合員の工場訪問

事務局だより

技能検定合格証の伝達式のあと
組合役員と一緒に記念撮影



創立25周年記念の準備の年 組合員増強と青年部に期待

岐阜県プラスチック工業組合

理事長 武藤 昭三



おめでとうございます。平成4年の新春を迎え、ご挨拶を申し上げます。

この年頭に当たり想いめぐらしますことは、やはり平成景気が一転、減速景気に入った日本経済の動きで、企業はめまぐるしい経済環境の変化に戸惑わされることばかりです。しかも、公定歩合の引き下げ、貸出し金利の引き下げなどと、一連の金融政策が行われましたものの、景気の行方に不安感が高まるばかりで、今後、公共事業の拡大、融資制度の緩和を始めとした金融・財政両面のバランスがとれた景気刺激策を、強く期待するしだいであります。

幸い、これまでのプラスチック加工業界は、産業界の長期にわたる日本経済の順調な成長に支えられ、活況を呈してきました。とくに湾岸危機に伴い輸入ナフサの価格が急騰し樹脂価格の引き上げがありました。自動車部品を始めとする電子部品や家電部品、包装用容器・資材、日用・雑貨品などの好調な生産・出荷に支えられてきました。

迎えた新年、プラスチック加工業界はどのように展開するのでしょうか。すでに始まった景気後退への不安感があるものの、高機能樹脂や複合材料などの新素材の登場、それに伴う技術革新がクローズアップし、対応が本格化する年になると思います。複合材料については岐阜県工業技術センターに『複合材料開発支援共同施設』が新設され、産学官交流による新素材の開発利用が始まろうとしています。しかし一方では、地球規模での環境問題、とくに廃プラスチックの処理・再資源化という新しい課題も生まれてきております。環境問題では製品を供給する業界としての責務は重大であり、各企業は廃棄物を出さず、また知恵をしばって再利用するなど、資源のリサイクルに貢献していきたい。これが経営にプラスし、さらには業界全体に広がれば大きな成果が得られると思います。

最後になりましたが、岐阜県プラスチック工業組合は来年、組合創立25周年を迎えることとなります。今年はその準備の年として①組合員の増強運動②組合青年部の育成—に つとめ、青年経営者の若い力と行動力を加え、記念事業の盛り上げを図っていきたい。どうか組合員各位の一層の協力によって業界が発展し、ひいては企業が繁栄することを新年のごあいさつといたします。

工業技術センターに複合材料開発支援施設

複合材料を共同開発研究 近く機器の取扱い講習会開く

岐阜県工業技術センターは日本自転車振興会からの補助金を得て『複合材料開発支援共同施設』を整備していたが、12月3日、関係者を招いて開所式を行った。技術センターでは新年早々、県内企業の技術者を対象に各測定機器の取り扱い講習会を開催する。

武藤理事長らが開所式に出席

新素材をはじめとした工業材料の開発・利用は、ますます多様化・高度化し、さらに一段とクロスオーバーしていることから最新鋭の大型

試験機「光電子分光分析装置（ESCA）」など各種の評価機器8機種を導入、設置したものである。これを機会に、産学官の連携による複合材料（高性能プラスチック、ファインセラミックス、新金属材料）の開発、利用研究を開始していく。

同工業技術センターでは一昨年、電子線マイクロアナライザーなど4種類の試験・測定装置と、すでに保有している13種類の機器を一室に集約し『新素材融合化開放試験室』を開設している。今回の『複合材料開発支援共同施設』と『新素材融合化開放試験室』によって、新素材に関する効率

的な研究、開発、利用のできる施設が整備されたことになる。

また、工業技術センターは平成2年度、これまでの化学試験研究部を「新素材利用技術部」に改称し①既存のプラスチック、石灰、化学工



共同施設開所式のテープカットと新鋭機器の説明を聞く関係者

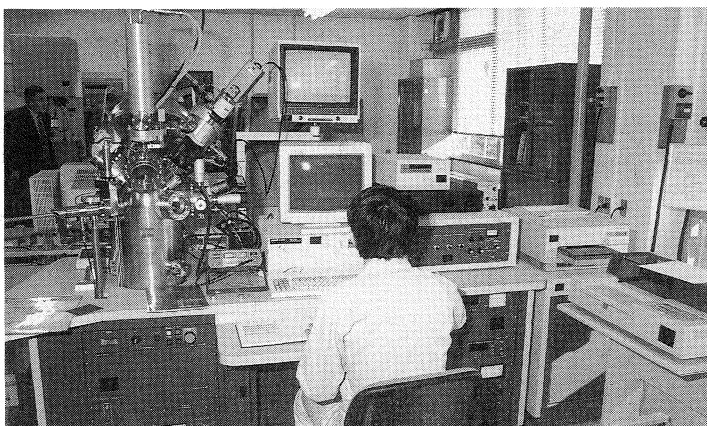
業関係の研究開発、技術指導及び依頼試験②各種材料の開発、利用技術研究③各分野にまたがる材料、複合材料の開発研究④これらに関する技術指導及び依頼試験—などの事業と取り組んでおり、これで組織体制から施設まで整ったことになる。

開所式には当プラスチック工業組合から武藤理事長はじめ多数の組合員が出席して開設を祝い、今後の施設活用の方角を探った。

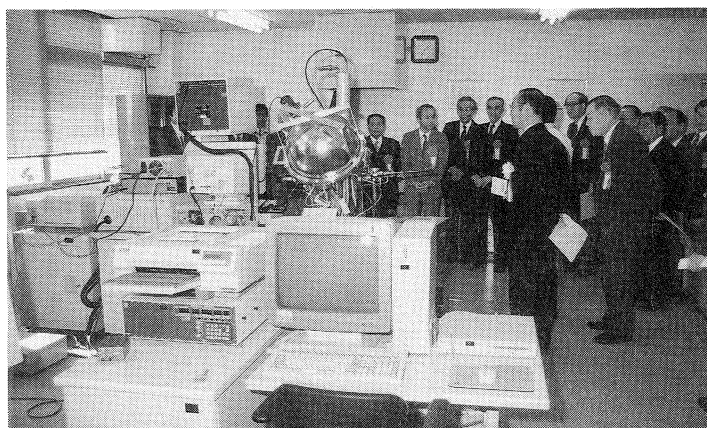
施設は工業技術センター本館三階に「光電子分光分析装置（ESCA）」「熱特性測定装置」「微小・高温X線回折装置」「キャピラリーカラム専用ガスクロマトグラフ」さらに「全自動高温高速液体クロマトグラフ（GPC）」の5施設を設置、また高分子加工実験棟に「混練性測定装置」「動的粘弾性測定装置」や「テーパー式磨耗試験機」を設置した。

施設利用と産学官の共同研究に特色

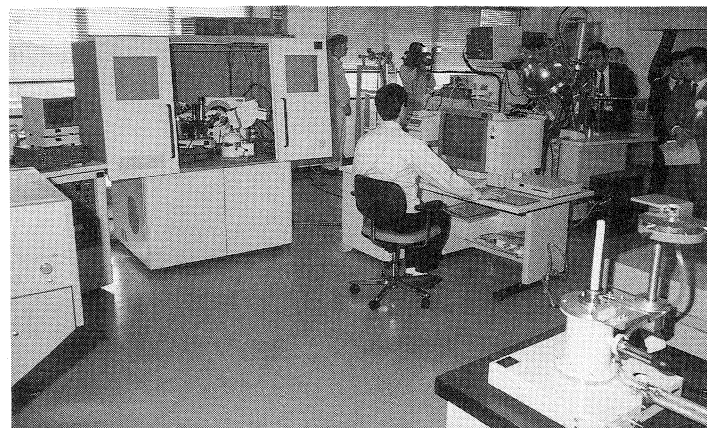
施設の今後の事業内容は各試験研究機関や企業と共同で①材料（とくに複合材料）の開発②材料の利用・



光電子分光分析装置（ESCA）物質表面の構成原子の結合状態を分析する。開発素材の表面の適確な情報が得られる。



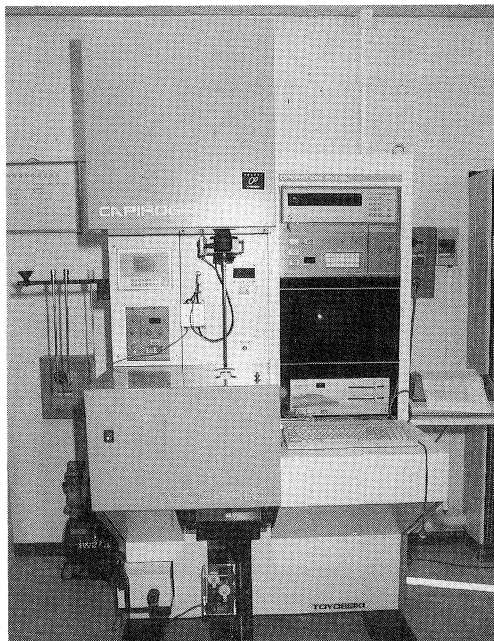
微小・高温X線回折装置。物質構成元素の配列による各種の結晶構造を明らかにし、素材開発に有利なデータを得る装置。



熱分析測定装置、酸素イオン輸率測定装置、電気抵抗測定装置などの熱特性測定装置なども設置された。

応用技術研究③材料の製品化技術研究－を重点に行なう。したがって開設した複合材料開発支援共同施設は、単なる機器利用ばかりではなく産学官の共同研究に運営の特色がある。

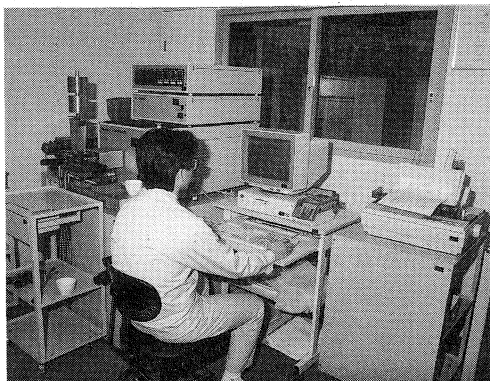
すでに県内地場産業には固有な材料（プラスチック、窯業原料、紙・パルプ、各種金属材料、木材、繊維）や技術があり、これらの技術や素材を複合化、融合化することによって、付加価



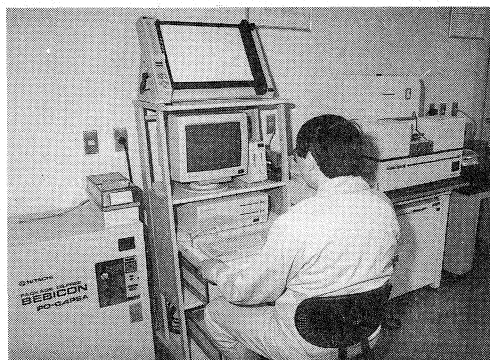
熱溶融測定装置。各種のポリマーを加熱流出させながら特性を測定する

値の高い新素材を生み出していく。

なお、技術センターは新年1～2月に県内企業の技術者を対象に各測定機器の取り扱い講習会を開催する。



混練性測定装置。プラスチック系複合材料の混練性を評価し、開発に利用する



動的粘弾性測定装置。プラスチック系複合材料の動的な力学特性を測定する

成形用金型の技能検定行う

検定に先立って講習会も開く

後期技能検定実技試験として行なう「プラスチック成形用金型製作作業」の技能検定が平成4年1月11日の午前8時から岐阜職業訓練短期大学校（揖斐郡大野町古川）で実施される。

今期のプラスチック成形用金型製作の受検

者は、2級ばかり9人（昨年度は8人）となった。実技試験の採点は1月12日、同短期大学校で行われる。

金型製作の技能検定はプラスチック工業組合が、岐阜県金型工業組合の協力を得て、受付け事務をはじめ検定の取りまとめを行っている。工業組合ではこの検定に先立ち、12月21日に職業訓練短期大学校で講習会を開催した。

一層ハイテク化が進む成形機群 盛大に名古屋でプラスチック工業展

中部プラスチック連合会と日刊工業新聞社が主催する「'91名古屋プラスチック工業展」と「新材料・加工技術展'91名古屋」が、11月12日から15日までの4日間、名古屋市港区の名古屋市国際展示場で開かれた。1年おきに東京と大阪で交互に開くシャンプラスとまではいかないが、中部地方では最大のプラスチック展示会となった。当工業組合はこれに協賛し、組合員の多くが個別に見学した。

新素材や加工技術展も同時開催

名古屋で開かれたプラスチック工業展は2年目ごとに開かれ今年で22回目。テーマは「素材

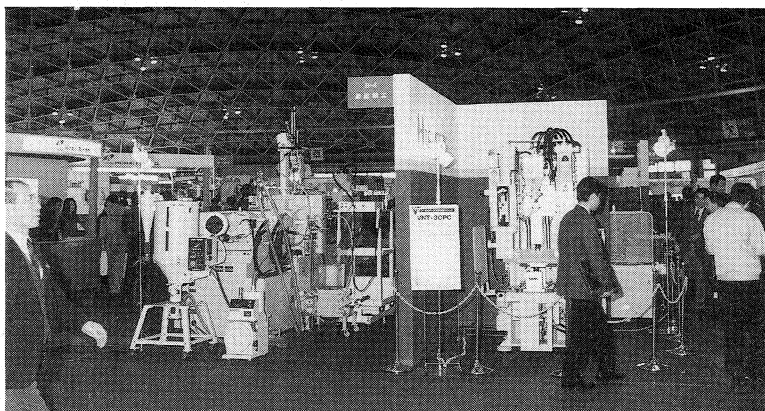
革命—夢・未来・プラスチック」で、超精密成形や新素材への対応をめざした次世代の射出成形機から人手不足を解消する合理化・自動化機器、二次加工機、金型、測定機器など広い国際

展示会場いっぱいに出展され、各コーナーでは実演も行われた。

また、名称を改めて今年で3回目の新材料・加工技術展のテーマは「産業社会の未来を拓く」で、高機能樹脂をはじめ各種の複合新素材やファイン・セラミックスなどの新しい加工技術が紹介されたり、試作品が展示された。

景気の減速に 関係なく賑う

二つの展示会の出品は118社と8官庁・研究機関・団体で、その展示小間数は吹上ホールで開かれた前回の約2倍487小間にのぼっ



国際展示場で開かれたプラスチック工業展。主役は成形機群

た。会場は折からの景気減速にもかかわらず賑わった。

多品種少量生産への対応機種目立つ

会場の主役を演じたのはやはり成形機群。東芝機械、三菱重工、名機製作所、日精樹脂、新潟鉄工、菱屋精工などの主要メーカー19社が顔をそろえていた。

新しい点は①高速安定成形や連続安定成形の実現②省スペース、省エネ、低騒音化③精密成形への対応が一段と進展④ロボットを組み合わせた成形の全自動化システムが登場⑤オンラインによる生産情報管理⑥金型交換装置やワンタッチ色替え装置の登場⑦新材料への応用拡大ーなど。

高付加価値化を反映し、二次加工機や合理化機器も多数展示され、実演をまじえて最新の加工ソフトを紹介した。

高機能樹脂や複合材料の新素材登場

新材料・加工技術展は12社が23小間に各種の新材料、新素材を出品した。超高分子ポリエチレン成形品、アセタール樹脂、遠赤外線放射セラミック原料、スーパーメタルなど高機能樹脂や複合材料が注目された。



県内から岐阜プラが出品



11月14日の樹脂の日もPR



名工試は複合材料を出品

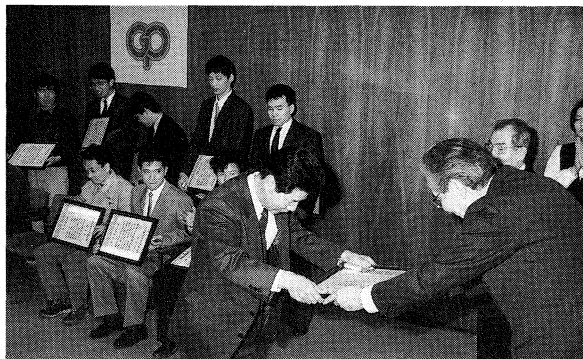


再資源コーナーも関心の的

技能検定合格者は一級2人、二級9人

12月理事会の席上で武藤理事長から合格証書を伝達

平成3年度のプラスチック射出成形作業・技能検定の合格者が決まり12月10日、岐阜産業会館で開いた理事会終了後、出席した各理事が見守る中で「検定合格証書伝達式」を行った。今年度の検定合格者は一級が2人、二級が9人（他に非組合員から4人）で、昨年に続いて一級合格者が誕生した。



技能検定の合格証書伝達式

これで岐阜県下の「プラスチック射出成形作業」の技能士は、特級1人、一級11人、二級は135人にのぼった。伝達式は武藤理事長が一人一人に合格証書、技能士章、技能士バッジを手渡し、今後の活躍を激励した。合格者は次のみ

〔一級合格者〕

武藤 幸平（**株**武藤化成工業所）
山本 洋一（三光合成**株**岐阜工場）

〔二級合格者〕

石元 浩一（岐阜プラスチック工業**株**）
横山 信行（岐阜プラスチック工業**株**）
牧田 恒人（ムトー精工**株**）
宇野 真司（大栄工業**株**）
日比野知正（岐阜プラスチック工業**株**）

篠木 洋（岐阜プラスチック工業**株**）
傍島 和美（三光合成**株**岐阜工場）
渡辺 金次（岐阜プラスチック工業**株**）
松本 光明（三光合成**株**岐阜工場）

技能検定成績優秀者2人が表彰される

第12回岐阜県職業能力開発促進大会が11月18日、岐阜産業会館で開かれ、当工業組合の会員企業から受検した次の2人が「技能検定成績優秀者」として協会長賞を受けた。

○金型製作プラスチック成形用金型製作作業
水野 光明さん（ムトー精工**株**）
○プラスチック成形射出成形作業
松本 光明さん（三光合成**株**岐阜工場）

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成工業株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6111(大代表) (〒100)

がん保険に加入を

組合で導入を決め、募集手続き開始

岐阜県プラスチック工業組合は、岐阜県プラスチック事業健康保険組合とタイアップし、アメリカンファミリー生命保険会社の『がん保険制度』を導入することにした。がん保険導入については、かねて工業組合理事会が中心になって検討してきたもので、昨年9月に開いた理事会の席上、国内の代理店・梯ナチュラルファミリー関係者の説明を聞いたうえで決めたもの。このため昨年11月くらい、制度の内容や加入方法についてキャンペーンを行うなど、組合員の方々に加入を呼び掛けている。

交通事故死の20倍もの死亡率

がんの発生は年々増加の一途をたどり、その死亡数もこれに比例し、昭和56年以降連続して死因のトップを占め平成元年度には21万2,557人（交通事故死の約19倍）にも達している。また、厚生省の将来予測では10年後に年間患者数が、現在の約1.5倍にあたる48万人にもなり、高齢化ともなってがん患者が激増するとされている。

しかし、最近のめざましい医学の進歩で早期発見・早期治療が行われるようになったが、現

行の健康保険制度では医療費の自己負担金、差額ベッド料、差額付き添い看護料などが多額にのぼることは避けられない。この費用負担の軽減をするには、私的な保険制度に頼ることが最適といわれる。

提携先はアメリカンファミリー

現在、国内で『がん保険』として発売されている制度は4種類ある。これらの制度のうち普及率が最も高いのは、アメリカンファミリー生命保険会社の『スーパーがん保険制度』で、総合健康保険組合や総合厚生年金基金のほとんどに採用されている。

この保険制度の特徴は①終身保険である②保険料が定額で契約時の年齢で決まり、終身変わらない③家族ぐるみの保険契約ができる④契約に際し医師の診査を必要としない⑤診断給付金がある⑥入院給付金は入院日数や退院回数に制限がなく、在宅医療給付金も回数に制限がなく支払われる⑦退院後の通院治療にも給付金が支払われる⑧掛け捨て保険ではなく、給付の有無にかかわらず解約払い戻金制度がある—などメリットは多い。

工業組合では11月に案内文書を送り、代理店のナチュラルファミリー保険会社の担当者が企業訪問、個別説明を開始している。

 TOSHIBA

東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11
名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号
化工機課 TEL <052> 561-8341

デザインのすずめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

身近にあるデザインソース

今、いろいろな展覧会が競争するように、各地で開かれている。絵画をはじめ、グラフィックデザイン的なものから彫刻まで幅広くある。

そこに見られるありとあらゆる展示も、最近では余りの数の多さと、似たような作品の繰り返しに疲れてしまうことが多々ある。そういう時はかえって、その会場にいくまでの人々や通り沿いにあるものを見ていた方が面白かったりする。

「あの二人は、どんな関係なんだろう」とか、「あの人のおしゃれの仕方はなかなかいいな」とテクニックを盗んだり、「あの人は、どんな人を待っているんだろう」と、考えてみたりする。

そして、通りを見上げると、一見なんでもない古い日本風の家並みの中に、窓枠が外国風なのを見つけることがある。大正時代に建てられたような感じだ。そんなシャレた小細工を発見するとうれしくなったりする。

意外と展覧会に足をのばすより、身近かな所にデザインの発想の手助けとなるようなものが自然と転がっているのではないだろうか。

大雨の次の日、家の裏の堤防に行ってみる。川原に下りてみると、さまざまな木が流れ着いている。ちぎれて、削られて妙な形に変形しているもの。もう少し削れば置物になるようなもの。「これは、この面に絵が描けるな」と想

像力が広がって行く。それは自然にできた形であり、大きさであるから素直に発想できる。

木を拾っていると、足もとの石ころに眼がいく。「変わった色してるなこれ……」

その石のそばに目だたないように、さりげなく生えている雑草がその時なぜか気になってくる。うっそうと茂っている中では気にも留めなかったものであるが、この名前も分からないような、なにげない雑草も、よく見ると立派な植物だ。その雑草にしかないデザインが成されている。花の大きさ、茎の長さに対しての葉のつき方、葉と葉の距離、多すぎず少なすぎない葉の量、花びらの数。そう思うと、植物にはその植物に似合った、変えようのない自然なデザインが成されているのだと感心してしまうのである。

「この世のものは、すべてデザインされている。」と言うが、まさに自然そのものがデザインされているのだと感じる。

普段、華やかさの中で忘れてしまっている身近な存在のものたちを、今、改めていろんな角度から見つめていると意外と教えられる事が多いのではないだろうか。

展覧会という会場を与えられて観に行く事もいいが、自分自身でいつも見慣れている風景から、よい感覚のものを発見するためには、見ようとする心の眼が開いていないと見つけられない。身近かにあるステキなものたちを、見落とさないでいられるような心のゆとりを常に持っていたいものである。

岐阜県工業技術センター

技術振興部 古田 優子

出光の石油化学製品

ポリスチレン

スチレン系耐熱樹脂

ポリカーボネート

GFPET

ポリプロピレン

高密度ポリエチレン

直鎖状低密度ポリエチレン

カルプ®



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-9361(代)

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号 日土地名古屋ビル5F 〒460 ☎052-204-6051~3

高度な品質管理で機能部品を生産

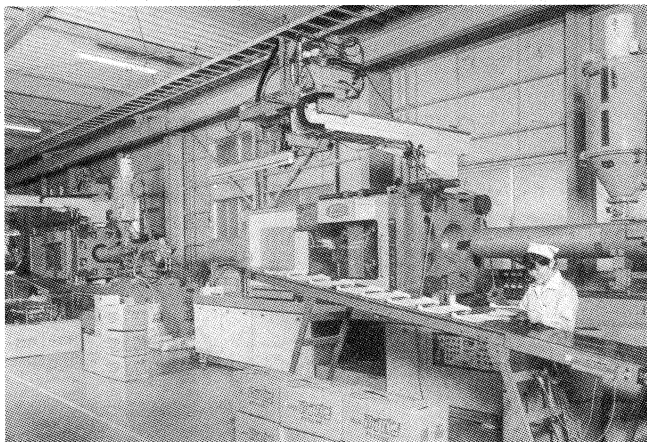
アイゼン

組合員の工場訪問は、前回に続いて新規会員の有限会社アイゼン（本社・恵那市飯地町字岡田、鈴木純平社長）を訪ねた。この会社はモーターの生産で有名な愛知電機の子会社である恵那愛知電機の子会社、言いかえれば孫会社に当たる。昭和59年に、恵那愛知電機のプラスチック部門が独立した100%出資の会社。

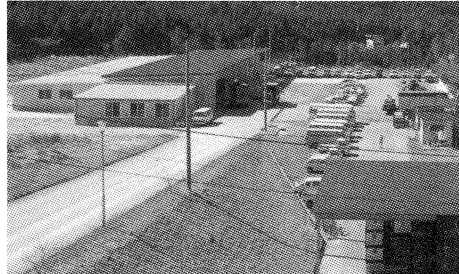
したがって工場も、恵那愛知電機久田見工場の中に成形工場がある。恵那愛知電機が恵那市へ進出した後、過疎対策として加茂郡八百津町の山間地にある福地、潮南、久田見に立地した三工場の一つである。

製品の箱詰めにロボットを導入

アイゼンの成形工場は八百津町といっても山を越せばもう七宗町のところ。一帯は久田見高原と呼ばれるだけあって標高は700mもある。工場は安江信助取締役（営業担当）と柘植賢二取締役（工場長）の二人が責任者で、アイゼン



電機メーカーの品質管理手法を導入した成形工場



アイゼンの成形工場全景

の生い立ちを聞くと「モーターの樹脂部品内製に当たり、品質管理上から別会社としてスタートした。ところが創業して年数を重ねるにしたがい、親会社へ納品するより、他社へ納める方が多くなった」と口をそろえて話す。

理由は「後発企業だけに、契約時に品質と納期をはっきり明示し、受注してきたから…」とけんそんするが、成形工場を操業する際、高度な電気部品製造の品質管理手法をそのまま導入した成果といえそうだ。しかも、電機メーカーだけあって随所に特色が見られ、成形機には自動取出し機はもちろん汎用ロボットを導入し、製品の箱詰め作業を全自動化している。

成形工場の設備は360t射出成形機をはじめ60tにいたるまで16機が整然と並び。現在の従業員は26人、全員が地元の人ばかりで構成、2シフト2交替で生産している。

今後の経営にあたって安江取締役は「過疎地帯の工場立地は、製品輸送の面では不利だが、比較的労働力に恵まれるなどメリットは多い。恵まれた環境と品質管理技術を生かし、精度的に特徴のある成形技術で機能部品を生産していきたい」と、方向を示している。

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

あけましておめでとうございます

「平成景気」も「減速経済」へと、すっかり様変わりした中で平成4年を迎えましたが、プラスチック加工業界にとっては、どのような経済環境が待ち構えているのでしょうか。

迎えた新年もプラスチック業界が、さらには組合員企業の皆さんがますます発展、成長される年でありますように…。

初行事、2月1日に新年の懇親会

当工業組合は新年の初行事として、2月1日（土曜日）午後5時30分から名鉄新岐阜駅の北側、岐阜市県町にある岐阜キャッスルホテルで「新年互礼会」を開催します。近く文書で開催案内を送りますが、スケジュールを調整、一人でも多く参加され、交流・親睦の輪を広げてください。

なお、参加費用も組合で一部負担し、軽減しましたので、一人二千円をお願いいたします。

0070市外電話サービスと契約

工業組合は「0070-市外電話サービス」をおこなう日本高速通信㈱と代理店契約しまし

た。この契約は、工業組合にも組合員企業にもメリットがあります。

組合員のメリットとしては、

①第二電電に加入の企業、N T Tのみ加入している企業とも、通話時に機械が自動的に（N T T、第二電電と比較）一番低廉な通話料金（通話地区）を選択できるので、通話料金が軽減。

②第二電電に加入する企業は、加入費が不要。

③N T Tのみ加入している企業は、加入費が1回線当たり2,060円（初回だけ）が必要。

組合へのメリットとしては、

①手数料収入が組合へ入る。

②加入促進業務や手続き一切を日本高速通信㈱が行ない手間がかからない。

などがあり、ご加入ください。

岐阜県のプラスチック 1992 103号

平成4年1月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
（岐阜産業会館4階）

電話（0582）72-7173

FAX（0582）76-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 青木隆二

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友®TPE

合成ゴムSBR

住友®SBR

合成ゴムEPR

エスプレン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店

〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号（興銀ビル）

電話 <052> 201-7571

A HAPPY NEW YEAR

1992.1.1

岐阜県プラスチック工業組合

役員一同



ムトー精工株式会社

代表取締役 武藤 昭三

本社工場 〒509-01 岐阜県各務原市鶴沼川崎町1-60-1
TEL(0583)71-1100(代) FAX(0583)82-4365
岐阜工場 〒509-01 岐阜県各務原市鶴沼川崎町1-9-3
TEL(0583)83-8311(代) FAX(0583)83-1516
筑波工場 〒300-03 茨城県稲敷郡阿見町大字香澄の里13-2
TEL(0298)89-0800(代) FAX(0298)89-0805

リスのプラスチック

ISU 岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
〒500 ☎ <0582> 65-2233(代)
生産本部 各務原市前渡東町4丁目2-2-2番地
〒504 ☎ <0583> 86-9311(代)



コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役会長 児玉 庄一

代表取締役社長 児玉 俊一

本社及び
本社工場 岐阜県安八郡神戸町末守377の1
電話 <0584> 274141番(代)
郵便番号503-23

ポリエチレンチューブ
農業用ポリエチレンフィルム



株式会社 **東海ポリエチ工業所**

代表取締役社長 大野 繁俊

取締役副社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中 ☎501-61
TEL (0582) 46-1313番(代)
FAX (0582) 47-2411番
名古屋営業所 名古屋市西区城西5丁目5番4号 ☎451
TEL (052) 521-9296番(代)
FAX (052) 532-1664番



ひまわり印家庭用雑貨

東和化成株式会社

代表取締役 納土 栄一郎

本社・工場 岐阜市前一色3丁目5番16号
TEL<0582>45-5528(代)〒500
東京営業所 東京都中央区湊3-16-8
磯部ビル2F
TEL<03>551-6300〒104

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品
強化プラスチック、太陽温水器

天龍工業株式会社

代表取締役 福西 紀雄

常務取締役 奥村 勝

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1
TEL<0583>82-4111(代)



業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作

大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役会長 日比 正隆

代表取締役社長 日比 勝次

本社 岐阜県大垣市大島町2丁目394番地
TEL <0584> 81-1347(代)
営業所 名古屋市西区児玉2丁目1番12号
TEL <052> 531-5121(代)

合成樹脂原料製造販売
委託加工及カラーリング

美濃化学工業株式会社

代表取締役 吉田 博 司

本社 岐阜県美濃市極楽寺改田1451-1
TEL <0575> 33-1888
FAX <0575> 33-1618



三光合成株式会社

岐阜工場

工場長 奥村 三七太

本社 富山県西砺波郡福光町遊部800
TEL 0763-52-2135
岐阜県安八郡安八町森部2454-1 〒503-01
TEL 0584-64-3388
FAX 0584-64-4936



各種プラスチック成型

日本工芸株式会社

代表取締役 加藤 法 康

〒501-32 岐阜県関市西田原415番地
TEL <0575> 22-0328
FAX <0575> 24-3075

有限会社 清水樹脂

代表取締役 清水 昭 市

美濃市乙狩 10-2
TEL <0575> 37-2114
FAX <0575> 37-2586

各種プラスチックシート真空成型加工



パール化成株式会社
PEARL CHEMICAL PRODUCTS CO.,LTD.

代表取締役 杉 山 元 彦

本社工場 〒501-04 岐阜県本巣郡真正町温井 243-3
TEL (0583)24-9155 (代) FAX (0583)24-6221
管理本部 〒500 岐阜市八坂町 40 番地 の 1
岐阜工場 TEL (0582)71-0861 (代) FAX (0582)75-0970

芯入りビニールテープ 製造・販売
各種異形押出製品

信和工業株式会社

専務取締役 長 谷 典 雄

各務原市鶴沼朝日町1丁目48番地
TEL <0583> 84-6578
FAX <0583> 70-1646

関化成工業有限会社

代表取締役 林 光 夫

本社 関市東町 4-3-17
TEL <0575> 22-1545 (代)

工場 関市ひかり町
TEL <0575> 22-4904

岐阜技研ポリマー 株式会社

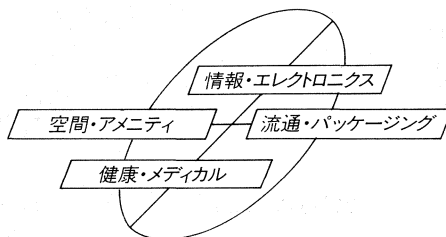
代表取締役 篠 田 哲

岐阜市岩地 3-7-15
TEL <0582> 46-2541
FAX <0582> 46-2081

ShinEtsu

Value-Tech for LIFE

確かな技術で、大きな価値を



信越ポリマーは産業、そして生活の場に“価値あるカタチ”をお届けするため、的確なニーズの把握と新しい技術開発への挑戦を続けています。“価値ある製品づくり”を通じて、豊かさを追い求める社会の要請に、タイムリーにお応えしていきます。

信越ポリマー株式会社

名古屋支店

〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル

Tel. 052-581-4231

ShinEtsu 信越PVC

生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

P.V.C.

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 (名古屋三井ビル東館)
☎ (052) 581-0651

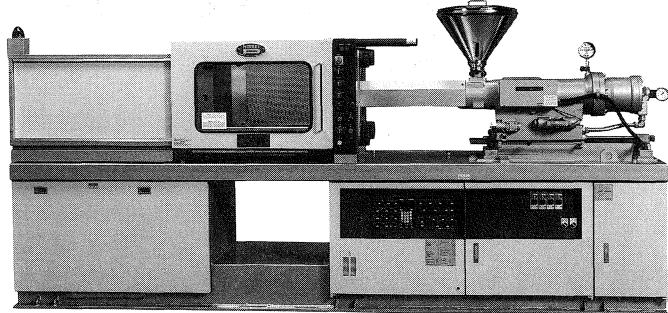
射出成形機の新たな到達点「FE」。 「FS」の卓越した基本思想を継承し登場。

FE

- コンパクト設計
- FA化の推進
- 高剛性・高効率

FEシリーズ

- FE80S ●FE120S ●FE160S
- FE210S ●FE260S ●FE360S
- FE460S



NISSEI

日精樹脂工業株式会社

次代を示す先端技術「FEシリーズ」

世界のベストセラー「FS」は、精密安定を基本理念としながら、その高品質、高精度、耐久性、省エネ、優れた操作性といったあらゆる面において、皆様から高い評価をいただきました。今回ラインナップした「FEシリーズ」は、この「FS」の卓越した基本思想を継承し、さらに発展。コンパクト設計による省スペース化、スペーサーを必要としないため、金型交換のFA化を一層推進。さらに型縮剛性の向上による長期安定成形を実現しました。つねに「お客様の利益を考えながら、高付加価値成形を提案する」No.1メーカー、NISSEIならではの真価です。

岐阜出張所 / 岐阜県岐阜市西部時置敷3-40番地1F ☎0582-72-5952

★名古屋営業所 / 愛知県小牧市外堀2-167 ☎(0568)75-9555(代)

岡崎出張所 / 愛知県岡崎市上六名4-1-8三栄ビル1F ☎0564-52-1430

三重出張所 / 三重県津市神戸横田203-4 ☎0592-24-0716

●本社・工場・技術研究所 千389-06長野県坂城町南条2110 ☎0268-82-3000(大代表)

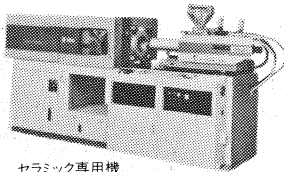
●東京事務所 ●テクニカルセンター / 本社・相模原・岩槻・大阪・名古屋

●営業所 / 全国10ヶ所 ●出張所 / 全国24ヶ所 ●海外サービスステーション / 26ヶ所

ハイテクノロジーに挑戦

MEIKI

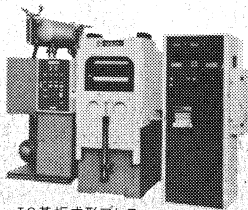
プラスチック、光ディスク、ファインセラミック射出成形機、
IO基板成形プレス等、先端技術加工機を
生産して、世界の名機として活躍しています。



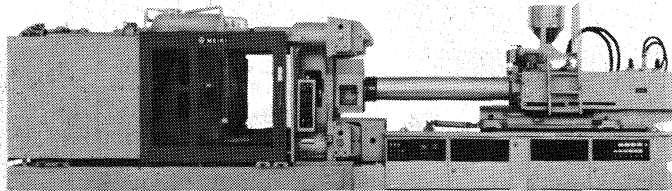
セラミック専用機



ディスク専用機



IO基板成形プレス



プラスチック射出成形機



株式会社

名機製作所

本社・工場

〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎<0562>48-2111(代)

時代の進歩に多くを学んでいます。

次は...

JSR 合成樹脂ワイドセレクション

JSR ABS

イッパンヨウ
コウキノウ

ツキカセヨウ
コウコウタカヨウ

JSR AES

タイコウセイジュシ
チヨウタイネツジュシ

JSR XT

ジコシヨウカセイジュシ

JSR NC

ジコシヨウカセイジュシ

JSR NF

PVCキョウカヨウジュシ

JSR MBS

フクゴウガタイネツジュシ

JSR EXCELLOY

ドウデンセイジュシ

JSR CONDUCTOR

JSR AS

JSR RB

JSR TR

JSR SIS

NYLON 46

NYLON 6. PET-G

MAXLOY

DYNA FLEX

LINK FLEX

コウキノウガタASジュシ

フタジエンジュシ

ネツカソセイエラストマー

ネツカソセイエラストマー

コウキノウポリマーアロイ

エラストマーケイフクゴウザイ

日本合成コム株式会社

JSR

東京都中央区築地2-11-24

☎(03)5565-6537

大阪支店 ☎(06) 203-0041

名古屋支店 ☎(052)571-1231

広島支店 ☎(082)221-7252



活きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト[®]

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット[®]

ABS樹脂

ダイヤペット[®] **ABS**

三菱レイヨン

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせて グルメ満足

グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。
セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- リスパック(株)
- リス(株)
- 東北リス(株)
- 東京リス(株)
- 大阪リス(株)
- 四国リス(株)
- 九州リス(株)
- リスエンジニアリング機