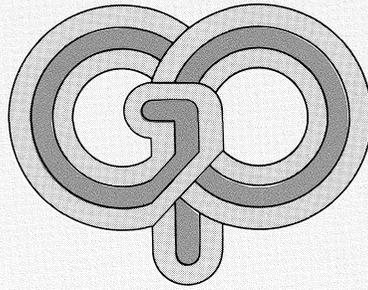


岐阜県の プラスチック



PL制度（製造物責任）の導入論議が高まる
平成4年度・岐阜県の重点事業と中小企業対策
信長の人を動かす経営術・経営講座から
今年の実技技能検定は6月～8月に実施

デザインのすすめ
組合員の工場訪問
事務局日より

昨年名古屋で開かれたプラ展から
樹脂の再資源コーナーに強い関心



政府は秋メドに結論出す

PL制度(製造物責任)で導入論

各産業界は制度の乱用を懸念

製造業者に手落ちがなくても製品に欠陥があった場合、消費者(被害者)に賠償責任を負わせる『製造物責任(PL)制度』の導入論議が高まっている。PL法の制定について検討しているのは国民生活審議会(首相の諮問機関)や産業構造審議会(通産相の諮問機関)で、いずれも今秋をメドに結論をまとめる方向でいる。

ただし、これまでの検討過程では消費者団体と産業界の意見は対立しており「現時点ではPL制度導入の可能性は五分五分」(経済企画庁、通産省)というのが実情である。産業構造審議会としては「現行の製品安全規格の強化や被害者救済制度の拡充で対応できないかどうか」という点を含めて審議していく方針で、成り行きが注目される。

消費者を保護、賠償受けやすく

製造物責任制度が導入されると、消費者は製品の欠陥で生じた損害賠償を受けやすくなる。企業側の過失を立証しなくても、責任を問うことができるようになるためである。製品の安全性を確保するための企業の努力を促す効果もあるとされる。

現行制度は「過失責任」が原則。このため製

品をつくったメーカーは、過失が立証されなければならない。例えば出火した場合、テレビの欠陥に加え、企業の過失が原因で欠陥が生じたことまで立証しなければならない。

しかし、技術の進歩で製品が高度化している中で、知識がない消費者が企業の過失を立証することは容易なことではない。専門家の助けを得たり、データを収集するにはばく大な費用がかかる。PL制度が導入されれば、企業の過失

製造物責任(PL)とは

製造業者に手落ちがなくても製品に欠陥があった場合、消費者(被害者)が賠償を得られる仕組み。この骨格をなすのが無過失責任の原理である。その場合の欠陥の定義は「合理的な消費者の期待基準を下回っていること」とされる。

米国のPL法の骨格が形成されたのは、1960年代。自動車の大衆化などで、被害者

が事故原因を究明することが困難となり、被害者の立証負担を軽減する判例が相次いだ。欠陥の立証なら「普通の使い方をしてきたのに、こんな事故が起こった」という事実の提示で立証責任を果たせるため、企業責任を追求する訴訟が多発することになった。

米国だけでなく、欧州共同体(EC)などのPL法制度でも無過失責任の原則は共通している。

製品安全対策の強化へ

産業構造審議会は部会新設

PL法制度について検討してきた国民生活審議会（首相の諮問機関）の消費者政策部会は、昨年の末「総合的な消費者被害防止・救済のあり方について」と題する中間報告をまとめた。それによると「消費者救済の実行性確保の一つの方策として導入すべき」とする導入賛成論と「代替手段が存在することから時期は尚早」とする消極論を並記、法制化には「引き続き検討する」と、今後の審議に委ねた。

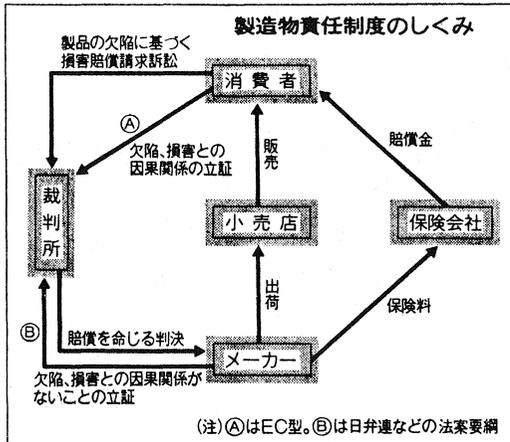
今年に入って再開した審議では、仮に欧州のPL制度を日本が導入した場合の影響などについて検討し、秋には最終報告をまとめる。

PL制度は白紙の状態で討議

産業構造審議会（通産相の諮問機関）では、総合的な製品安全対策を検討する「総合製品安全部会」を新たに設置、初会合を開いた。消費者の視点を重視した製品事故の防止や被害の迅速な救済、紛争の適切な解決に向けた新たな施策の展開に役立てるのがねらい。その委員には産業界、消費者団体の代表や学識経験者ら27人が名をつらねている。

今後、導入を先送りしているPL制度についても幅広い討議をしていくが、部会としては被害者救済対策の一環として①製品事故により被害者が裁判所に訴えなくてもよいように、紛争を斡旋・仲裁する機関の新設②製品事故の原因を究明する第三者機関の設置—などを検討していく。

PL制度の立法化については、国民生活審議会が10月に最終報告をまとめるのをにらみながら「白紙の状態」で検討を加えていく考え。



の立証にかかる時間やコストが不要になる。もっとも製品の欠陥が原因で、被害を受けた場合は、消費者が立証しなければならない。

そこで野党や日弁連では独自の法案要綱をつくり、消費者の負担を取り除くために「欠陥の推定」規定を設け、通常予想される使い方をしたのに損害が出た場合「欠陥あり」と推定することにしている。これなら欠陥を証明する時間やコストも省ける。しかし、訴訟の乱発を招きかねないため、PL制度が導入されてもこの条項が入るかどうかは不透明である。

基本的にPL制度の導入に反対

一方、消費者にとってのマイナス点は、PL制度の導入で製品が値上がりすること。企業は賠償請求に備えてPL保険に加入、保険料負担分を製品価格に転嫁するからだ。ただ、訴訟が乱発しない限り、物価に影響が出るほど保険料が急騰することはないとする見方も多い。

産業界側は、問題があった場合は個々の企業が金銭賠償などで、消費者の納得を得ているとしている。また、制度が乱用されたり、訴訟が頻繁に起きるようになることへの懸念から、基本的にPL制度の導入に反対している。

岐阜ブランドの確立をめざす

平成4年度・県の重要事業と中小企業対策

岐阜県の平成4年度予算は一般会計6,695億円、前年度に比べ4.8%の増加となった。新規事業は307件で、前年度の246件を大幅に上回る。また、中小企業対策は金融対策や地域中小企業対策など地域経済へのテコ入れを配慮した「積極的な予算」となった。

基本方針は「2000年の夢そだて」をキャッチフレーズに①夢そだての推進②基盤づくり③人づくり④ふるさとづくり⑤ふれあい広場づくりなどの各事業を展開していく。

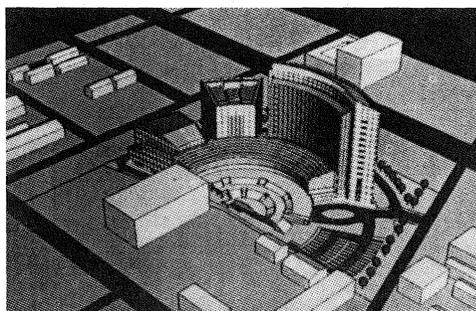
ふれあいセンターが本格的工事

このうち注目されるのは、夢おこしビックプロジェクトの数々である。昨年10月に着工した「ふれあいセンター」の建設は、平成6年の完成に向け、推進する。県庁周辺を副都心とする複合施設で、第一棟の行政関連団体オフィス、第二棟の生涯学習関連施設、ホール棟、中央のふれあい広場からなり、これを第一期分工事とし、続いて第二期工事に入る。

このうち行政関連団体オフィスには、岐阜県シンクタンク、岐阜県信用保証協会、岐阜県中小企業団体中央会、岐阜県商工会連合会など、中小企業関係の団体が入居する予定である。

県立の図書館が情報館に衣替え

また、昨年12月に着工した「長良川スポーツプラザ」の建設は平成5年完成に向け、重点予算が組まれた。地域おこし推進の拠点施設として、岐阜メモリアルセンターの多目的広場に建設される「未来会館」も、6月12日完成を目標



建設着手した「ふれあいセンター」完成図

に着工する。イベント開催ノウハウの研修施設で、映像文化のメッカとなる。県美術館の南側に予定する図書館の新築・移転計画は「県情報館」（仮称）として実施設計に入る。

このほか大垣市に建設する情報化の拠点施設「ソフトピアジャパン」は10月に着工、美濃加茂市では「平成記念・緑の森ふれあい広場」の建設事業が始まる。

産業のハイテク化などが重点に

また、県の商工労働部が進める中小企業対策の一般会計予算は309億6,158万円、前年に比べ4.3%の増加。特別会計は86億4,262万円です。4.3%の伸びである。

施策の基本方針は①産業構造のハイテク化・ハイタッチ化の推進②変化に適応する地場産業の振興③小規模企業の育成と商業振興④産業活性化のための労働力確保対策の推進⑤経済社会の変化に即応した労働環境対策の充実—の5本柱に重点をおいて進める。

このうちプラスチック業界に関連する事業を紹介すると。

▽地球にやさしい素材産業育成事業＝地球にやさしい素材の開発に必要な調査研究、技術開発などの要素技術開発を行い、技術の普及を図る。研究テーマは「生分解性材料の開発利用技術研究」「金属薄膜の多層化技術」の二つ。

▽クリエイターズリスト作成事業＝デザインの取り巻く環境やデザイナーの活動領域の拡大に伴い、新しい情報を提供するため「クリエイターズリスト」を改訂し、デザイン産業の一層の振興を図る。

ポリマー混練のデータベース化

▽新技術企業化促進事業＝中小企業の新技術・新製品開発のニーズのなかで、試験場の研究シーズと合致する「ポリマーブレンドのデータベース化」について研究する。

▽地域小規模事業情報化推進事業＝商工会連合会に「草の根情報センター」を設置し、中小企業者向けの経営情報、地域紹介情報などを総

合的に収集、データベースを構築する。

▽一日中小企業庁＝中小企業施策の一層の周知を図り、施策に対する意見や要望を聞き、今後の施策を充実していく。

▽新技術開発促進事業＝技術インストラクターや技術アドバイザーを県に登録し、企業の希望に応じて技術相談・指導を行い、新技術・新製品の開発を推進する。

▽金融対策の充実＝「海外投資支援資金」を新設「ハイテク・ハイタッチ産業育成資金」や「労働力確保対策資金」「フロンティア企業育成資金」の充実を図る。

▽県産品販路拡大とブランド化の推進＝岐阜ブランドの確立により地場産業活性化を図る。

①県内外への販路拡大、新製品の紹介のために開催される展示会、見本市に対し助成②岐阜ブランドを確立し「匠の王国・岐阜」をPRするため小冊子を作成・配布③富山で開く「ジャパンエキスポ」に展示、出品などに取り組む。

大阪でジャパン・プラ

先端技術や機器が一同に展示

プラスチックの世界三大見本市の一つである「J P92大阪―第14回日本プラスチック・ゴム見本市」は4月9日から14日までの6日間、大阪の見本市会場であるインテックス大阪の全館を使用し、盛大に開かれる。

当工業組合は4月11日に、特別バスによる研修旅行を実施する。

東京と大阪で交互に開催されるプラスチック・ゴム見本市は、見本市振興会を特別に組織して通産省、外務省などが後援、38もの業界団体が協賛して開かれる。

その規模は、1,984小間に461社が出品、また

海外の関心の高さを裏付けるように、アメリカ、イギリス、イタリアなど15カ国から107社が出品参加する。

6会場に分かれ展示と実演行う

会場は6会場に分かれ、とくに第5会場では新技術発表講演会、中央のコンコースでは「地球にやさしいプラスチック＝資源リサイクル技術」のテーマ展示、第6会場では産学官交流広場が設けられる。

主な出品は成形機が82社、成形機部品・付属装置41社、二次加工機81社、合理化機器86社、計器・コントローラ15社、試験機・測定機50社、金型27社、原料・副資材25社、製品・半製品29社、雑誌・情報・技術25社が展示される。

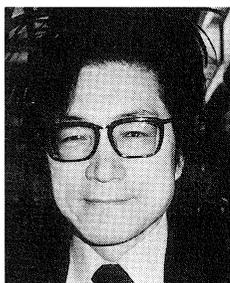
信長の人を動かす経営術

中央会の「中小企業経営講座」から

NHKの大河ドラマ「信長」の放映、そのロケに使用した「信長オープンセット」の会場などと、今、岐阜は信長ブーム。次は中央会の「中小企業経営講座」から。

作家

山田 智彦



戦国の武将はみんな人を動かすのが上手だ。

そうでなければ、とうてい生き残れなかった。な

にしろ、戦乱と下克上の世の中である。昨日の友が今日は敵になっていることもけっして珍しくはない。

いかに上手に人を動かすか？

それによって、領国は栄えたり滅びたりする。現代のような太平の世に生きている人間には、とうてい想像もできない毎日の連続であった。

では、数ある戦国武将の中で、もっとも人使いがうまかったのは誰か？

おそらく、信長と秀吉が双璧であろう。が、秀吉が信長の家来で、弟子といってもよい人物である事実を踏まえてみる

と、信長の存在がその分だけ大きくなる。何故なら、秀吉もまた信長から多くの事柄を学んだと考えられるからだ。

◇行動力を身をもって示す

さて、その信長だが、桶狭間の戦いを初めとして、多くの出陣に当たり、まさきに馬に乗って駆けた。近習や家来たちは毎回追いつくのに苦勞した。勇氣ある迅速な行動を身をもって示したのである。

また、大音声の持ち主でもあった。

刺客たちを大声で威（おど）して退散させたほどだ。合戦のさ中、ここが大事という時、敵に向かって大声で罵声を浴びせる。裂帛（ばく）の怒声と言えよう。すると、たちまち利き目があらわれる。敵は驚き、にわかに戦意を失って退散した。

当時の人間は迷信深い。それを巧みに利用して、勝利への確信を植えつけた。

今川の大軍を迎え撃つために清州城を

出た信長は、途中、熱田神宮で戦勝を祈願した。

この時、信長が神殿に入ると、武具を打ち鳴らす激しい音がする。おそらく信長自身が金革(きんかく=甲冑等の武具)を打ち当てて音を立てたのだ。

やがて、神殿から出て来た信長は集まった将兵たちに告げる。

「聞いたか？内陣の異様な物音を。これぞわが祈願が神に通じた証しぞ。もはや、勝利は間違いない」

持ち前の大音声で、兵を鼓舞した。

こうして軍勢は熱田の森を進発する。と、白鷺が二羽、森の中から飛び立ち天空へ舞い上がった。「おお、わが軍勝利のめでたいお告げじゃ」すかさず言い放つと、どっと兵が沸いた。

それに、信長は能力第一主義を通した。

◇能力ある者を見抜く眼力

能力ある者を見抜く眼力を持っていただけでなく、出自や経歴などまったく問題にせず、彼らを登用する。木下藤吉郎(秀吉)も滝川一益も明智光秀もこうして登用され、大型の戦国武将に育っていった。

反面、無能な者は代々お家に仕えた老臣でも容赦なく追放した。能力無き者は

去れ、と口にするだけでなく、実行に移したのである。

急激に抜擢されてゆく藤吉郎を妬んだ譜代の家臣等が告げ口をする。が、信長は受け付けない。「人を用いるのは、能力のあるなしによる。古い新しいではないわ」と吐き出すように言ったという。

御所を訪れた信長に、官位昇進のお触れが出た。すると、自らは辞退し、主だった家来たち全員に官位をもらってやった。時代も状況も異なるが、家来たちの官位取得をかたくなに許さなかった源頼朝とは大いに違う。

◇規律に厳しく違反者切捨て

軍規に厳しかったことでも知られ、戦さ以外の場での乱暴狼藉を極端に嫌い、違反者は直ちに切り捨てた。悪口雑言、不公平や理不尽を嫌った。おかげで、信長の城下からは犯罪者が消え、夜、鍵を掛けて眠る者はいなかったとまで言われている。やはり、人の動かし方が並外れて巧みであったからこそ、天下を手中に出来たのだ。

〔山田智彦・略歴〕1936年神奈川県出身。早大文学部卒。毎日出版文化賞受賞。

実技技能検定は6～8月に実施

検定に先立ち6月に特別講習会を開催

工業組合は岐阜県職業能力開発協会から委託をうけ、岐阜県工業技術センターで『平成4年度のプラスチック射出成形技能検定』を実施する。現在その受検申請の受付中（4月10日に締切）である。

学科試験は8月30日に岐大で

昨年度のプラスチック射出成形の受検者は、実技、学科ともで一級10人、二級45人の合計55人と、ハイテク時代にふさわしく高水準であった。今年度も同様の受検希望者にのぼる見通しである。

昨年度の検定合格者は、一級2人、二級は9人（ほかに非組合員から4人）が合格。これで岐阜県の技能士は特級1人、一級11人、二級は135人にのぼっている。

ことしの実技試験問題公表は6月2日で、組合から受検者に直接、郵送する。実技試験は6月下旬から8月上旬にかけ、岐阜県工業技術センターで行う。この実技試験に先立ち、6月の2日間、岐阜県工業技術センターで全受検者を対象に『特別講習会』を開き、基本からみっちり勉強してもらう。

また、学科試験は8月30日（日）に岐阜大学

で行われる。合格者の発表は、10月13日（火）岐阜県・岐阜県職業能力開発協会から通知される。

雇用保険率の引き下げ 労働保険の事務処理します

国の労働保険には「雇用保険」と「労災保険」があり、昭和50年から全事業所に適用されています。このうち雇用保険率が4月1日から引き下げられました。

新しい保険率は千分の12.5（従来は千分の14）で、その負担割合は一般の製造業の場合、事業主が千分の8、被保険者は千分の4.5に改正されました。

したがって保険料の額は、賃金の額によって1等級から48等級に分かれます。

工業組合は労働保険の事務処理をします。

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバドール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



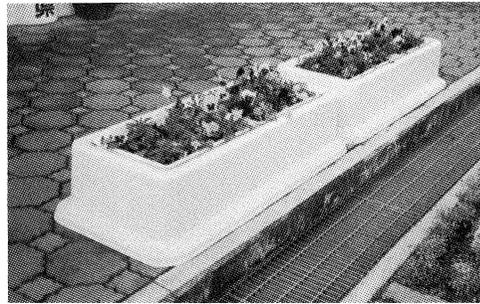
三菱化成株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6320(大代表) [〒100]

○給水不要のプランター発売○

リス興業は、園芸用の「かん水システム」と取り扱いが便利で長期間給水不要の「植栽プランター」を市販開始した。

植物生産のプロが使っている底面給水方式を採用したプランターで、長さ1.4 mの本体はFRP製で40ℓ入るタンクつき。植物が植わる内容器は養土量16ℓ入るが、軽量で移動は簡単。内容器は給水布でタンクと結ばれ、毛細管現象によってタンクから水を吸い上げる。定期的な雨が降れば、屋外の場合は給水が不要。温室などの場合は数週間おきで大丈夫、したがって街角や公園はもとより園芸農家にも最適という。

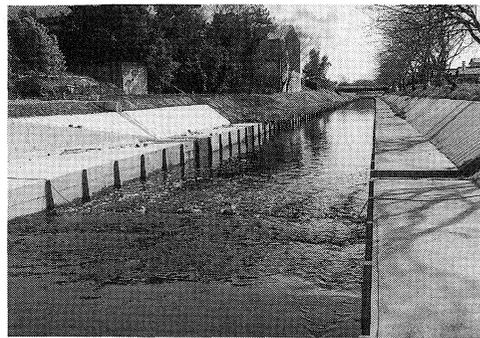


リス興業が開発した給水不要のプランター

○河川の汚濁防止に樹脂使用○

工場排水や家庭排水が流れ込む中小河川の汚濁防止に、プラスチック接触材を川底に敷き詰めた浄化実験工事が行われた。羽島市内栗野を流れる足近川で、これ以上汚濁すれば農作物に影響するため浄化対策の一環として行われた。プラスチック接触材は、直径15cmほどのプラスチック製の球形のカゴ。

羽島市が農業用排水路等活性化モデル事業の指定を受けて実施したもので、幅6 m、深さ



プラスチック接触材を敷いた足近川

50 cm、長さ30 mにわたる川底に敷き詰め工を行った。この球形のプラスチックカゴの中を水が流れ、自然に攪拌されるうちに、ゴミを除去微生物の発生を食い止め、BODの減少などに効果が期待できるという。5年間のモデル事業で結果によって、区域を拡大していく。

TOSHIBA 東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11
名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号
化工機課 TEL <052> 561-8341

デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

一 茎 有 情

さて、ブローディア、ワトソニア、ゼフィール、アルストロメリア、デルフィニューム、リュウココリーネ、ニゲラ、キルタンサス……。なにを指しているのかお分りになりますか。実はこれ、洒落た花屋の店頭をかざる花々です。農産物の自由化論議ははなやかな中、海外からの切花の輸入が増加するとともに、かつては想像さえできなかった新鮮な色彩感覚と容姿の花々を、街角の花屋に、さらにはデパートのディスプレイで見かけることが多くなったように思います。

消費者の欲求が〔衣・食〕から〔住・遊〕へ変化したといわれる今日、消費者の快適な居住空間の創造とその実現化への意志は、かつてない高まりをみせています。しかし諸外国に例をみない土地／住宅価格突出の状況下において消費者は、現実的な対応として“ホンモノ”としての〔アート〕や〔家具〕、〔生花〕などをインテリアの重要な構成要素としてとらえ、快適な居住空間を創ろうとしています。

たかだか一週間に満たない“ホンモノ＝生き

もの”だからこそ、シンプルな花瓶にたっぷり季節の花々を活けることが消費者に支持されているように思われます。

そして、暮らしや居住空間の変化とともに伝統的な〔華道〕から、その時々で自然で自由な気持ちを反映させた欧米の〔フラワーアレンジメント〕へと、活け方にも大きな変化がおきています。

第三次ブームとマスコミは報じていますが、20世紀最後の10年という世紀末をむかえての爛熟した時代の気分あるいは、ますます深刻化する環境破壊やストレスの増大に対するカンフル剤として、微妙に色調をずらした花々をとりあわせブルー、ピンク、イエロー系などなど重層する香りや色彩に、精神的・肉体的な快適さを感じているように思われます。

こうした動きは単に一過性のブームとは思われません。たしかにファッションや室内装飾では自然回帰のモチーフとして花柄が一昨年来注目され、東京世田谷で「花あしらい」の教室を永年主催する高橋永順さんの存在があるにしても5～6年かけて徐々に出てきた消費者動向と考えられます。

一茎の草花に、今を生きる消費者のこころのありようが映ります。

(岐阜県工業技術センター技術振興部)

出光の石油化学製品

ポリスチレン

スチレン系耐熱樹脂

ポリカーボネート

GFPET

ポリプロピレン

高密度ポリエチレン

直鎖状低密度ポリエチレン

カルプ®



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-9361(代)

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号 日土地名古屋ビル5F 〒460 ☎ 052-204-6051-3

技術者育て、新規受注に備える

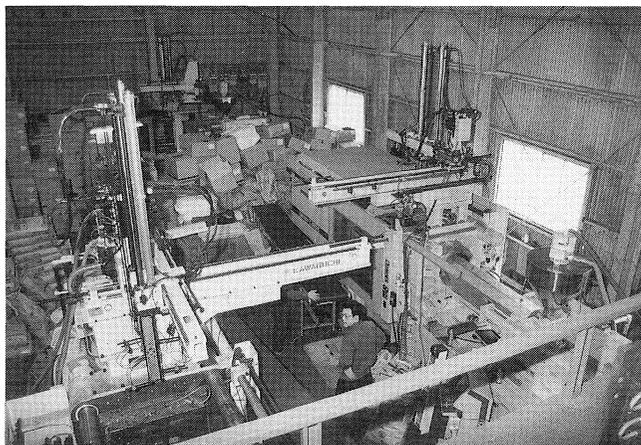
ハヤシ樹脂(株)

組合員の工場訪問はハヤシ樹脂株式会社（林郁社長、資本金500万円）を訪ねた。岐栄協の有力メンバー。工場は養老郡上石津町の前ヶ瀬といってもすぐ判ってもらえないかな。

名神の関ヶ原インターから養老山脈の裏側、四日市にいたる国道365号線沿い。南は三重県西は滋賀県に接する県境の町である。有名な多良峽に、上石津トンネルが出来てからは整備が進み、名神と四日市を結ぶ重要路線となり、ネックの牧田川にも新しい橋がかかった。

自動車のバルブ加工から転進

工場訪問に対応してもらったのは、専務の林義和さん。まず、成形工場の生い立ちを聞くと「社長（父）は二次大戦後、この山間地にも企業が必要だとし、自動車バルブの部品加工工場を開業した。一時は20人近い従業員をかかえ軌道に乗せたが、バルブ生産の自動化で、昭和46年には樹脂加工へ転進した」という。



工場は3棟に分かれ、成形工場には中型成形機が並ぶ



ハヤシ樹脂の成形工場全景

最初は硬質エンビの継手。550 t成形機を4台入れ、数年間は継手を専門に生産した。オイルショック後は、生産内容も順次、変化、中型成形機の特徴を生かした自動車（ホイールキャップなど）OA機器（コピー、プリンターなどのハウジング）家電（洗濯機の部品など）部品を手がけるようになった。

夢は、3棟をまとめた新工場

工場は、自動車バルブの工場を転用した成形工場や倉庫を含めて3棟、それに事務所など。創業いらい田畑をつぶして建て増してきた。成形機も順次、入れ替わり、現在は480 t 2機をはじめ450 t、410 t、265 t 各1機が並ぶ。

「最近の景気後退は、受注のロットが小さく、単価が抑えられがち。しかし、基礎固めは終わっているので、当面は大丈夫。これからは先行きの経営を見つめていきたい」と話す林さん、やがては父親の社長のイスを受け継ぐ身。

先行きの経営とは「エンプラの成形など新規の受注に備えて技術者を養成、次へのステップ、3棟の工場をひとまとめた新工場を建設したい」と言い切る。

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□5月22日に岐山会館で総会を開催□

平成4年度の新事業計画やその事業予算を決める工業組合の『第24回通常総会』と『プラスチック・デザイン協会第30回通常総会』は、5月22日(金曜日)午前4時から岐阜市日の出町にある岐山会館で開催予定しております。

組合員の方々、一人でも多く総会に出席され議案審議に参加してください。

また、総会後には懇親会を予定しております一人でも多く出席され、交流・親睦の輪を広げてください。

□景気は一段と後退、国はテコ入れへ□

「個人消費が落ち込み」「業界の減産体制強化」「企業倒産の増加」などと景気の後退は一段と表面化してきました。すでに大手企業では不況対策として減産はもとより、設備投資の圧縮、商品点数の絞り込みなどの動きが広まってきました。

政府は景気の特コ入れへ「総合経済対策」に取り組み、とくに3月31日には緊急対策を協議し、金融と財政の両輪をテコにした景気対策を

展開する方針を決めたところです。

中小企業は、このジリジリ悪化する経済環境に押し流されることなく、うまく乗り越えたいものです。

□がん保険制度に理解と加入協力を□

工業組合と健康保険組合は『アメリカンファミリーのがん保険制度』を導入していくことにし、昨年の秋以来、代理店『㈱ナチュラルファミリー保険』を通じて加入契約をすすめてきました。この結果、本年1月末で工業組合関係が22社、健保組合関係が11社の合計33社で加入契約できました。加入契約高は件数で230件、口数で295口、また月額保険料では1,012,300円となり、その一部が組合へ還元されます。

好評に応え新年度も加入促進を行います。人生80年時代に備え安心を先取りしてください。

岐阜県のプラスチック 1992 105号

平成4年3月30日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 青木 隆二

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友®TPE

合成ゴムSBR

住友®SBR

合成ゴムEPR

エスプレン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店

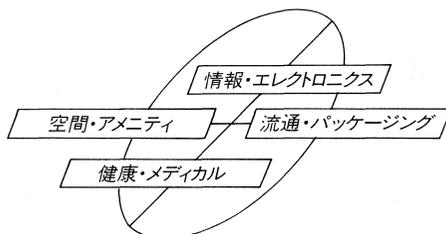
〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571

ShinEtsu

Value-Tech for LIFE

確かな技術で、大きな価値を



信越ポリマーは産業、そして生活の場に“価値あるカタチ”をお届けするため、的確なニーズの把握と新しい技術開発への挑戦を続けています。“価値ある製品づくり”を通じて、豊かさを追い求める社会の要請に、タイムリーにお応えしていきます。

信越ポリマー株式会社

名古屋支店

〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル
Tel. 052-581-4231

ShinEtsu 信越PVC

生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

P.V.C.

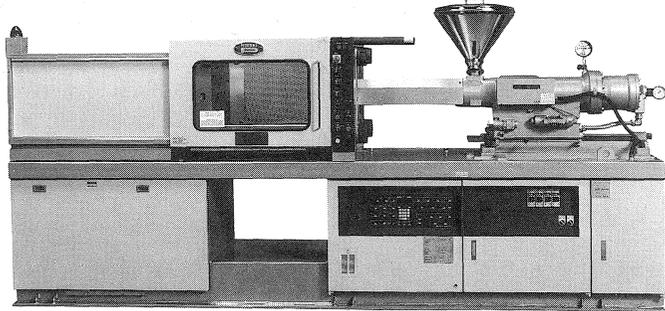
信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館)
☎(052)581-0651

射出成形機の新たな到達点「FE」。 「FS」の卓越した基本思想を継承し登場。



- FE**
- コンパクト設計
 - FA化の推進
 - 高剛性・高効率

- FEシリーズ
- FE80S ●FE120S ●FE160S
 - FE210S ●FE260S ●FE360S
 - FE460S



NISSEI

日精樹脂工業株式会社

次代を示す先端技術「FEシリーズ」

世界のベストセラー「FS」は、精密安定を基本理念としながら、その高品質、高精度、耐久性、省エネ、優れた操作性といったあらゆる面において、皆様から高い評価をいただきました。今回ラインナップした「FEシリーズ」は、この「FS」の卓越した基本思想を継承し、さらに発展。コンパクト設計による省スペース化、スペーサーを必要としないため、金型交換のFA化を一層推進。さらに型締剛性の向上による長期安定成形を実現しました。つねに「お客様の利益を考えながら、高付加価値成形を提案する」No.1メーカー、NISSEIならではの真価です。

岐阜出張所 / 岐阜県岐阜市番部寺屋敷3-40番地1F ☎0582-72-5952

★名古屋営業所 / 愛知県小牧市外堀2-167 ☎(0568)75-9555(代)

岡崎出張所 / 愛知県岡崎市上六名4-1-8三則ビル1F ☎0564-52-1430

三重出張所 / 三重県津市神戸横田203-4 ☎0592-24-0716

●本社・工場・技術研究所 〒389-06 長野県坂城町南条2110 ☎0268-82-3000(大代表)

●東京事務所 ●テクニカルセンター / 本社、相模原、岩槻、大塚、名古屋

●営業所 / 全国10ヶ所 ●出張所 / 全国24ヶ所 ●海外サービスステーション / 26ヶ所

ハイテクノロジーに挑戦



セラミック専用機

MEIKI

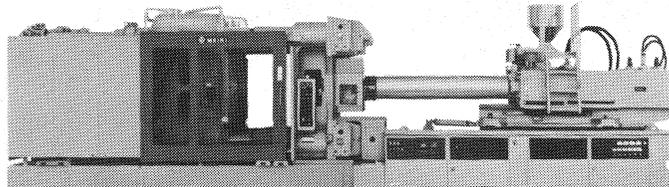


ディスク専用機

プラスチック、光ディスク、ファインセラミック射出成形機、IC基板成形プレス等、先端技術加工機を生産して、世界の名機として活躍しています。



IC基板成形プレス



プラスチック射出成形機



株式会社 **名機製作所**

本社・工場
〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎0562>48-2111(代)

時代の進歩に多くを学んでいます。

次は...

JSR 合成樹脂ワイドセレクション

JSR ABS

イッパンヨウ
コウキノウ ツナグキョウ
コウゴウタケヨウ

JSR AES

タイコウセイジュシ
チヨウタイネツジュシ

JSR XT

ジコシヨウカセイジュシ

JSR NC

ジコシヨウカセイジュシ

JSR NF

PVCキョウカヨジュシ

JSR MBS

フクゴウガタタイネツジュシ

JSR EXCELLOY

ドウデンセイジュシ

JSR CONDUCTOR

JSR AS

コウキノウガタASジュシ

JSR RB

フタゲンジュシ

JSR TR

ネツカソセイエラストマー

JSR SIS

ネツカソセイエラストマー

NYLON 46

NYLON 6. PET-G

コウキノウポリマーアロイ

MAXLOY

DYNA FLEX

LINK FLEX

エラストマーケイフクゴウザイ

日本合成ゴム株式会社

JSR

東京都中央区築地2-11-24

☎(03)5565-6537

大阪支店☎(06)203-0041

名古屋支店☎(052)571-1231

広島支店☎(082)221-7252



生きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト®

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット®

ABS樹脂

ダイヤペット® **ABS**

三菱レイヨン

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせて グルメ満足

グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。
セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社：岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部：各務原市前渡東町4丁目222番地

岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- 東北リス(株)
- 四国リス(株)
- リスパック(株)
- 東京リス(株)
- 九州リス(株)
- リス(株)
- 大阪リス(株)
- リスエンジニアリング(株)