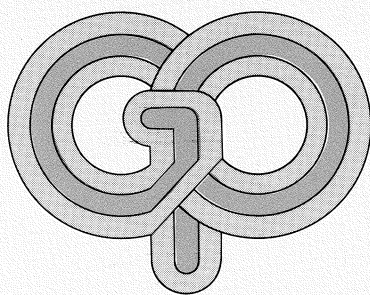


# 岐阜県の プラスチック



謹賀新年

武藤理事長の新年ごあいさつ

岐阜県下のプラスチック製品出荷額は3,150億円に

名古屋の国際展示場でプラスチック工業展開催

技能検定合格者は、二級ばかり8人

デザインのすすめ

組合員の工場訪問

事務局だより

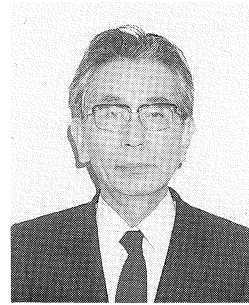
名古屋のプラスチック工業展に  
出展したコダマ樹脂工業株



## 厳しい環境の中から抜け出し 創立満25周年を飛躍の年に

岐阜県プラスチック工業組合

理事長 武藤 昭三



おめでとうございます。平成の年もはや5年目、組合員、賛助会員、さらには関係機関各位はどのような新年を迎えられましたか。謹んで新年のご挨拶を申し上げます。

年頭に当たり先ず気になることは、政局混乱に伴う景気対策の遅れから「景気回復は早期に望めない状況」にあることです。しかも中小企業を取り巻く経営環境は、技術革新や情報化に始まり、規制緩和による競争の激化、労働時間短縮、地球環境問題などと厳しさは増すばかりです。こうした環境下、中小企業が発展を遂げていくにはハード面の近代化・合理化はもちろん、技術、情報、人材といったソフトな経営資源の充実とその活用が重要といえます。

一方、迎えた新年のプラスチック加工業界は、どのように展開すればよいのでしょうか。景気低迷のなか先行きの不安感は大いなもの、高機能樹脂や複合材料などの新素材の登場、それに伴う技術革新などる怠ることなく進めれば明るさが見え、再び発展、飛躍できるものと確信しております。とくに地球環境の問題も、新技術を導入しながら業界と行政、さらに消費者が三位一体となって有効なリサイクルシステムを構築していけば、解決するものと思います。

最後になりましたが、岐阜県プラスチック工業組合は本年「組合創立満25周年」を迎えます。その意義ある平成5年、21世紀に向って踏み出すのにふさわしい「希望の年」にしたいものです。

# 年間製品出荷額 3,150億円

## プラスチック業界の地位は急上昇

### 平成3年実績 付加価値額も着実に伸びる

平成3年の岐阜県内プラスチック製品製造業界は、景気拡大の余波と素材革新の主役として大幅に規模を拡大した。岐阜県がまとめた『平成3年工業統計調査』によると事業所数が921カ所、従業者数は1万2,305人、製造品出荷額は3,150億2,738万円に成長し、岐阜県の主力産業としてゆるぎない基盤を築いていることがわかった。

また、プラスチック業界の生産加工能力を示す付加価値額は1,232億2,775万円で、前年に比べ13.3%も伸ばし、従業員1人当たり付加価値額は軽工業部門の中でトップの1,002万円となり、県平均の832万円を大幅に上回る高い生産性を記録した。

#### 会社組織392企業 法人化一段と進む

まとめた工業統計調査は最新の数字で、平成3年にプラスチック加工業界が記録した実績を前年や他業界と比較してみると、

事業所総数の921事業所は、前年調査に比べ37事業所も増えた。しかし、繊維、食料品、窯業木材・木製品など地場産業が軒並みに減少したのに対し、プラスチック加工の事業所は、非鉄金属、輸送用機械器具、電気機械器具、一般機械製造などとともに事業所数を一段と増やした。

プラスチック業界の事業所を組織別にみると会社組織が30社増え392、個人企業も10企業増えて527、組合団体は当工業組合と岐栄協同組合の2組合団体。

事業所数を前年に比べると、法人化が進んだのと、新設会社のほとんどが商法改正にともない法人会社として発足したためと見られる。

#### 岐阜県内プラスチック業界の規模

(平成3年工業統計調査から)

◎事業所数	921カ所 (会社法人392、組合団体2、個人527)
◎従業者数	1万2,305人 (男7,074人、女4,365人) (個人事業主と家族従業者866人)
◎製造品出荷額	3,150億2,738万円 (全工業出荷額に占めるウエートは5.2%) (業種別の順位は8位)
◎付加価値額	1,232億2,775万円 (1人当たり付加価値生産額は1,002万円) (岐阜県産業の総平均は832万円)

従業者数の1万2,305人は前年に比べて4.8%の伸び。求人難にかかわらず前年に比べて559人増えたが、各事業所の生産活動拡大につれ、順調に従業員も増えたといえる。男女別では男7,074人、女4,365人で、このほか個人事業主とその家族従業者は866人となり、経営者側の人数は横ばいである。

## 設備投資や工場新增設が影響

製造品総出荷額の3,150億2,738万円は、前年比で実に9.8%もの大幅な増加、金額では280億円の伸びである。平成3年はバブル不況の影響をそれほど受けておらず、むしろ景気拡大の余波と樹脂が素材革新の主役として大きく活用された結果といえる。また、電機機器や自動車関連業界から工業部品の受注が増加し、県内成形加工業界の設備投資や工場の新増設が急速に進んだことを理由にあげることができる。

したがって岐阜県下の全工業出荷額に占めるプラスチック業界のウエートは増加、5.2%となった。このほか業種別に出荷額のウエートが増えた業種は、窯業・土石、金属製品、一般機械、輸送用機械、精密機械、家具などが好調に推移し、その反面、食料品、木材・木製品、非鉄金属などの業界はウエートを下げた。

## 岐阜県6大産業の地位を確立

この結果、岐阜県産業の出荷額からみた業績別順位は①窯業・土石②電気機械器具③一般機械④輸送用機械⑤金属製品⑥繊維工業⑦衣服・その他の繊維製品⑧プラスチック製品⑨食料品⑩パルプ・紙・紙加工品—とつづく。6位の繊維工業と7位の衣服・その他の繊維製品製造、また輸送用機械、一般機械、金属製品などは同業種のため関連業種を集約すると、プラスチック製品製造は県内六大産業のうち5番目の地位を確保していることになる。

また、プラスチック業界の生産加工能力を示す付加価値額は1,232億2,775万円で144億4,200万円も増加した。その増加率は13.3%と大きく伸ばした。従業員1人当たりの付加価値生産額は、軽工業部門トップの1,002万円となり、岐阜県産業総平均の832万円を大きく上回る生産性を記録した。

## 県全体の製造品出荷額は6兆円に

付加価値額は電気機器が大きく寄与

平成3年1年間の岐阜県内製造品出荷額は総額で6兆716億円、前年に比べ3,141億円(5.5%)の増加となり、初めて6兆円を上回った。その理由は、主として揖斐地域の米菓を中心に食料品で169億円減少し、一方、可茂地域の集積回路、ラジオ・テレビ、大垣地域の電子・通信機器などを中心とする電気機器が750億円もの大幅な伸びを示した。さらに大垣地域の石材加工を中心とする窯業・土石が472億円も増加したことによる。

出荷額を地域別に見ると、揖斐、飛騨地域で減少したものの、他の地域では増加した。

地域別の構成比を見ると、岐阜地域が30.6%、大垣地域22.1%、可茂地域は15.8%、

この3地域で岐阜県全体の7割を占める。

県全体の付加価値額は2兆4,214億円で前年に比べ5.5%にあたる1,261億円も増え、昭和63年以降は堅調に推移している。地域別には大垣の電子・通信機器、可茂のビデオ機器、などを中心に電気機器が307億円増、中津川・恵那の加工紙、大垣のセロファンなど147億円増、また、大垣のプラスチック発泡樹脂製品を中心にプラスチックが144億円も増えたのが要因である。

労働生産性(従業者1人あたり製品出荷額)は製造業総平均で2,086万円で、前年に比べて85万円増加した。付加価値生産は、34万円増えて832万円にアップした。

# 一層ハイテク化が進む成形機群

## 中部プラ成形協の 名古屋でプラスチック工業展 創立35周年記念展

中部プラスチック連合会と日刊工業新聞社が主催する『'92名古屋プラスチック工業展』、『地球環境・資源リサイクル展'92』『ニューファクトリー'92』の三つの展示会が、11月13日から16日までの4日間、名古屋市港区の名古屋市国際展示場で同時に開かれた。当工業組合はこれに協賛し、組合員の多くが個別に見学、また商談に加わった。

### 各社とも不況吹き飛ばしに懸命

名古屋プラスチック工業展は1年おきに開かれているが、今年は中部プラスチック成形工業協会の35周年を記念して特別開催された。東京と大阪で交互に開く『ジャパンプラス』とまではいかないが、中部地方では最大のプラスチック展示会として開催期間中、大いに賑わった。

今年のテーマは「美しい自然と共生する新時代のプラスチック」で、超精密成形や新素材への対応をめざした次世代の射出成形機から人手不足を解消するロボットや合理化・自動化機器、二次加工機、金型、測定機器などが、名古屋市が誇る広い国際展示場いっぱいに出品、実演も



収納ボックスや各種の容器を出展したコダマ樹脂



名古屋の国際展示場で開かれたプラスチック工業展

盛んに行われた。出品は350コマに80社が展示、折からの不況吹き飛ばしを試みた。

### 資源リサイクル展も同時に開催

また、資源リサイクル展は廃棄物処理、再資源化と関連機器を展示、ニューファクトリー展は快適工場づくり



岐阜プラは再生処理施設を紹介

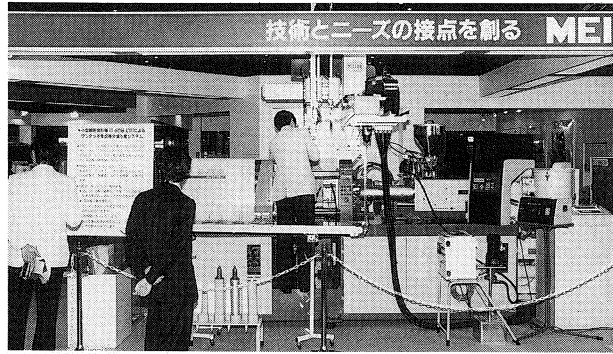
への各種機器を展示するなど、工場の環境改善や産業廃棄物処理へ数々の提案を行った。

### 精密安定成形に各社が総力

会場の主役を演じたのはやはり成形機群。地元の名機製作所はじめ日精樹脂工業、三菱重工、東芝機械、新潟鉄工所、菱屋精工、日本精鋼、ファナックなど主要メーカー13社が出展。

注目された点は①精密安定成形、ハイサイクルといった射出成形機本来の機能が一層高まった②今後の小物精密成形の主流になるといわれる小型縦型射出成形機、空圧式射出成形機の量産化③多彩な制御装置を搭載、インバータモータを採用したことによりハイサイクル化した④ロボットを組み合わせた成形の全自動化システムの登場⑤バリ、ソリのない高品質成形ができるバイナリティ射出装置を装備した超精密成形機など。

この他、ますますハイテク化する射



主役を演じたのはやはり成形機群



注目されたのは、ハイサイクル成形といった射出成形機本来の機能が一層高まったことなど





出成形機群に混じって型型ロータリー成形機、真空成形機や台湾の騰進機械有限公司が製作したブロー成形機も展示され、話題を集めていた。

### 二次加工機や合理化機器も多数展示

高付加価値化を反映、二次加工機や合理化機器も多数展示、実演をまじえて最新の加工ソフトを紹介していた。

カワタは成形工場のFAシステムの設計、施工、保守を手がける合理化機器とシステムを提案。ホーライは小型粉碎機や破碎機、松井製作所は樹脂水分を自動測定するアクアハンターや金型冷温調機、スター精機は最新型の取り出しロボットをそれぞれ出品、FA化を提案した。

また、併催のリサイクル展とニューファクトリー展では新装置や機器が紹介されるなど、期間中10万人が訪れた。



産廃処理施設も数多く出品



販わう工場の快速環境機器



リサイクル関連のコーナー

## 三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

**NOVAMID**

ポリカーボネート樹脂

**NOVAREX®**

PBT樹脂

**NOVADUR**

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

**NOVATEC NOVATEC-L**

高圧ポリエチレン



三菱化成株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル  
電話 03(283)6320(大代表) (千100)

# 技能検定合格者は二級ばかり 8人

12月理事会の席上で武藤理事長から合格証書を伝達

平成4年度のプラスチック射出成形作業・技能検定の合格者が決まり工業組合は12月18日、岐阜産業会館で開いた理事会終了後、出席した各理事が見守る中で『検定合格証書伝達式』を行った。今年度の検定合格者は二級ばかり8人（他に非組合員から一級1人）で、合格率は47人が受検し、17%と低調だった。これで岐阜県の「プラスチック射出成形作業」の技能士は、特級1人、一級12人、二級は143人になった。

伝達式は各理事が見守る中で武藤理事長が一人一人に合格証書、技能士章、技能士バッジを手渡し、今後の活躍を激励した。合格者は次のみなさん。

## 【二級合格者】

- ▽須田 俊男（ムトー精工㈱）
- ▽今枝 宗高（岐阜プラスチック工業㈱）
- ▽藤井 伸一（岐阜プラスチック工業㈱）
- ▽足立 義則（岐阜プラスチック工業㈱）
- ▽安藤 博実（岐阜プラスチック工業㈱）
- ▽中村 寿郎（岐阜プラスチック工業㈱）
- ▽西谷 誠志（ムトー精工㈱）
- ▽高橋 俊雄（岐阜プラスチック工業㈱）

## 技能検定成績優秀者2人が表彰

第18回岐阜県職業能力開発協会促進大会が11月17日、岐阜産業会館で開かれ、会員企業から受検した次の2人が協会長賞を受けた。

## 【金型製作プラスチック成形用金型製作作業】

- ▽五島 昌良さん（ムトー精工㈱）

## 【プラスチック成形射出成形作業】

- ▽西谷 誠志さん（ムトー精工㈱）



技能検定の合格証書伝達式



一日中小企業庁での第二懇談会

## 『一日中小企業庁』で二つの要望

『一日中小企業庁』が10月27日、大垣フォーラムホテルで開かれた。三部門に別れた懇談会に続いて県内中小企業者850人が出席して総会が開かれ、景気対策や支援強化を要望した。

プラスチック関係では、第二懇談会が『環境と技術への対応』をテーマに行われ、岐阜プラスチック工業㈱の下村康夫氏が①食品包装容器の回収、リサイクルする際、発生拠点での減容化設備や再生加工設備などに国庫補助を②エネルギー環境問題に取り組む中小企業者に対して投資育成会社の支援を一と要望した。

これに対し中小企業庁は「特別償却や税制優遇策を全設備に適用するよう検討中」「資本金1億円以上の企業に支援している」と答えた。



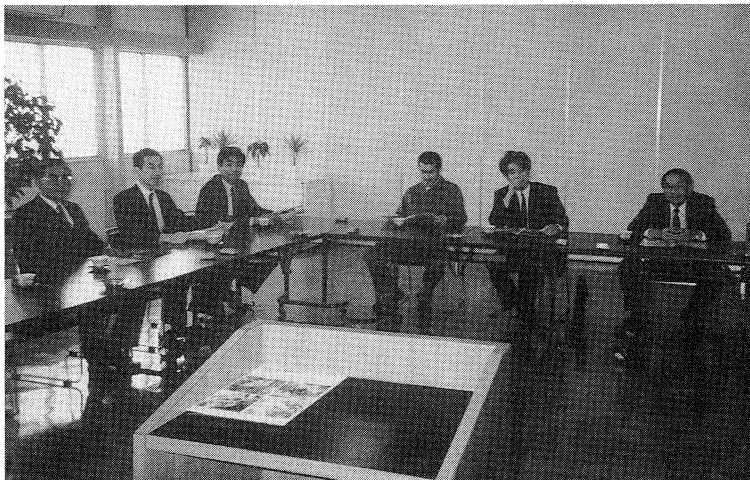
## 三菱電機の最新設備見学

組合青年部が秋季研修会行う

工業組合の青年部は、11月12日に秋季研修会として三菱電機㈱の二工場を見学した。

見学した工場は、各種換気扇を一貫生産する中津川製作所（中津川市）とその分工場である飯田工場（長野県飯田市）で、長谷青年部長ら参加した青年部の一行は、換気扇生産工程の概要説明を聞いた後、プラスチック部品の成形工程や製品展示室を見学した。

参加者は最新の成形工程と技術・設備、また製品について大いに見聞を広めることができた



三菱電機(株)中津川製作所の飯田工場概要を聞く組合青年部の一行

が、研修後、大企業における成形工場と中小企業の成形工場のあり方を比較するなど、種々話し合った。

### 真正工業が品質表示番号を獲得

工業組合は真正工業（美濃市神洞、佐藤好弘代表）の依頼を受け「合成樹脂加工品及び雑貨工業品に関する品質表示者番号」の承認申請手続きを行っていたが、11月16日、通商産業省から承認された。

真正工業の承認番号は「P1-6334」で今後、同社で生産される合成樹脂加工品に原料樹脂名、耐熱温度、取り扱い上の注意などの表示事項とともに表示される。

品質表示者番号制度は家庭用品品質表示法に基づくもので、組合員で品質表示番号を得ている企業は25社。うち工業組合を通じて承認を得たのは児玉化学研究所など19社。中部日本プラスチック成形工業協会を通じたのは東和化成㈱など6社。

**TOSHIBA**

**東芝機械株式会社**

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11  
名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号  
化工機課 TEL <052> 561-8341

## デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

### プロセス・プロセス

1991年の爆発的なヒット商品となった「カルピスウォーター」の開発ポイントは、濃縮カルピスを5倍に希釈する手間＝プロセスを省略したこと。このようなプロセスを省略した商品やサービスが、今日の市場には溢れている。そして日本が得意とする「ハイテク」とは、結果だけが重視されるプロセス省略の技術ということがいえるようだ。

生活のあらゆる面で「効率的であること」を今日まで第一に追い求めてきた日本は、日本人が培って来た季節の移ろいを楽しむという「プロセス重視」の文化さえ、いつの間にか無くしてしまった。しかしバブル経済崩壊を一つの契機として、商品やサービスとの関わりの中でそのプロセス＝過程を楽しむ、面白さを重視する価値観が顕在化してきている。

【事例1】JRの「日本を休もう」キャンペーンに代表される、時間をかけた快適な旅。大阪と札幌を結ぶ豪華寝台特急列車「トワイライト・エクスプレス」は、料金が最も高いクラスか

ら予約がうまる人気だという。また、「飛鳥」や「にっぽん丸」など豪華客船の旅を楽しみたいというシニア夫婦が87%という調査結果がある。いずれにしろ、慌ただしく観光地を駆け廻る旅行の姿はここにはない。

【事例2】室内のインテリアとして河川などの生態系を再現し、水草や小魚、小動物を育てることを楽しむ「アクアリウム」が若者の支持を集めている。つまり、従来のペットを飼うという意識はなくなり、育てるという、そのプロセスを楽しむ方向への変化がみられる。

【事例3】ジーンズなど綿製品や皮革製品、万年筆や金属刃物製品、そしてドイツ製自動車など、長く使うほど愛着がわき価値が増す商品がある。これらは、商品を使い込むという時間を積み重ねるプロセスが重要な意味を持つ。

効率を求める社会の要請を受け、大量生産／大量消費時代の寵児でありえたプラスチックは、今後も素材としての重要度に大きな変化はないと考えられる。しかし、製品開発面において新しい状況に直面していることを認識する必要がある。プロセスを楽しむ人々は知識と経験に富み、時間的ゆとりと独自の趣味を持つ成熟した大人の消費者ということである。

(岐阜県工業技術センター技術振興部)

# 出光の石油化学製品

ポリスチレン

スチレン系耐熱樹脂

ポリカーボネート

GFPET

ポリプロピレン

高密度ポリエチレン

直鎖状低密度ポリエチレン

カルブ®



## 出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-9361(代)

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号 日土地名古屋ビル5F 〒460 ☎ 052-204-6051-3

# 資源再生技術を生かし社会に貢献

## 加茂企業(株)

新春の工場訪問は、資源リサイクル企業、加茂企業株式会社（本社・美濃加茂市牧野1878、玉置徳太郎社長、資本金1,360万円、従業員45人）を訪ねた。

本社工場は美濃加茂市と可児市の接点にある今渡ダム上流の木曽川右岸沿いにある。他に飛騨川を遡った川辺町には川辺工場があり、今回訪ねたのはこの本社工場で、専務・工場長の万江文雄さんと総務部長の鈴木潔さんから会社の生い立ちや現況を聞いた。

### 川辺工場も本格操業を開始する

創業したのは昭和38年、資源の再生加工に興味をもっていた玉置社長が、高安俣の委託加工工場として発足させた。当初の事業は、テトロン糸屑やテトロンステーブルの選別作業。その再生原料は大手合成繊維メーカーの生産工程から排出するものだが、生産品目の変化から樹脂

種類、形態、排出量が年々変わった。

したがって再生工場もこれに準じて変化、設立当時の古井町から下米田町をへて現工場へと環境に恵まれ、より大きな用地を取得して移った。現工場の規模は、約6,600平方メートルの用地に5棟の選別・再生工場が建ち並ぶ。また、川辺工場は約300平方メートルの規模で、押出機を入れ、本格操業を開始したばかり。

### 創業30周年を迎え記念事業練る

工場内には、合繊メーカーから年間8千トンから9千トンも持ち込まれる繊維やフィルム、包装材などの原料が山積みされている。万江専務は「本来なら燃やされてしまうが、30年間培ってきた資源の再生技術を生かし、ナイロンはペレット状に、ポリエステルやポリプロピレンは粒状に再生し、生産工場へフィードバックしている」と施設や再生工程を説明する。

玉置社長のもとに万江さんは工場を、また、銀行出身の鈴木さんは経理を任されている二人

で「社長が話す、経営は堅実に、職場は友愛の精神を守っていくのみ」「近年は環境問題でリサイクル企業が、社会の注目を浴びるようになったので、堅実ながらも積極果敢な経営で、社会に貢献したい」「新年は会社の創立30周年の記念すべき年でもあり、従業員の海外旅行など意義ある記念事業に取り組む」などと話す言葉は明るかった。



年間8,000トンから9,000トンの再生原料を扱う再生工場

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

### □あけましておめでとうございます□

「平成不況」が一段と深刻化する中で、平成5年を迎えましたが、プラスチック加工業界にとっては、どのような経済環境が待ち構えているのでしょうか。

新年はトリ年、プラスチック加工業界は「不況サル年」から「好況トリ年」にしたいものです。さらには組合員企業がますます発展、成長される年でありますように…。

### □初行事、1月23日に新年の互礼会□

当工業組合は新年初行事として1月23日（土曜日）の午後6時から岐阜市六条南（電話0582-72-1717）にある岐阜平安閣で「新年互礼会」を開催します。すでに文書で開催案内を送りましたが、スケジュールを調整、一人でも多く参加、交流・親睦の輪を広げてください。なお、参加費用は組合で一部負担し、軽減しましたので、1人2千円（後日別途請求します。）をお願いいたします。

### □今年が工業組合創立25周年記念の年□

武藤理事長の「新年ごあいさつ」にありましたように、平成5年は工業組合を創立して満25

周年に当たります。現在、事務局では理事会の指示を受け、創立記念事業について素案を練っているところです。

素案では①記念式典と組合員表彰②記念講演③記念パーティー④記念誌の発行などを予定し、内容の検討に入っております。今後、実施計画案と実行予算案をまとめ予算理事会、続いて開催します通常総会に諮り、実施することになります。11月理事会では「折からの景気動向を勘案し、9月ないし10月に式典を挙げてはどうか」の意見が出ております。組合員各位のご意見をお寄せください。

### □みなさんのご意見をお寄せください□

組合に対する組合員のご意見は、理事会で協議いたしますので、事務局へお寄せください。

## 岐阜県のプラスチック 1993 109号

平成5年1月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号

（岐阜産業会館4階）

電話（0582）72-7173

FAX（0582）76-1525

## 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 竹内安之

ポリエチレン

**スミカセン®**

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

**エバテート®**

ポリプロピレン

**住友ノーブレン®**

ポリスチレン樹脂

**エスブライト**

塩化ビニル樹脂

**スミリット®**

メタクリルシート

**スミペックス®**

メタクリル樹脂

**スミペックス-B®**

高密度ポリエチレン

**スミカセンハード**

熱可塑性エラストマー

**住友®TPE**

合成ゴムSBR

**住友®SBR**

合成ゴムEPR

**エスプレン®**

エチレン酢酸ビニル  
塩化ビニル共重合樹脂

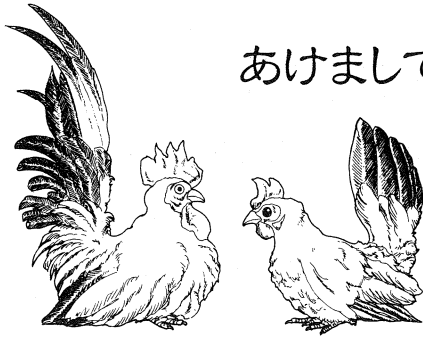
**スミグラフト®**



# 住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号（興銀ビル）

電話 <052> 201-7571



あけましておめでとうございます

平成5年1月

岐阜県プラスチック工業組合  
役員一同



## ムトー精工株式会社

代表取締役 武藤 昭三

本社工場 〒509-01 岐阜県各務原市鵜沼川崎町1-60-1  
TEL(0583)71-1100(代) FAX(0583)82-4365  
岐阜工場 〒509-01 岐阜県各務原市鵜沼川崎町1-93  
TEL(0583)83-8311(代) FAX(0583)83-1516  
筑波工場 〒300-03 茨城県稲敷郡阿見町大字香澄の里13-2  
TEL(0298)89-0800(代) FAX(0298)89-0805

## リスのプラスチック

岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)  
〒500 ☎ <0582> 65-2233(代)  
生産本部 各務原市前渡東町4丁目222番地  
〒504 ☎ <0583> 86-9311(代)



## コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役会長 児玉 庄一  
代表取締役社長 児玉 俊一

本社及び  
本社工場 岐阜県安八郡神戸町未守377の1  
電話 <0584> 274141 番代  
郵便番号503-23

ポリエチレンチューブ  
農業用ポリエチレンフィルム



株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大野 繁俊  
取締役副社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中 ☎501-61  
TEL(0582) 46-1313 番代  
FAX(0582) 47-2411 番  
名古屋営業所 名古屋市西区城西5丁目5番4号 ☎451  
TEL(052) 521-9296 番代  
FAX(052) 532-1664 番



ひまわり印家庭用雑貨

## 東和化成株式会社

代表取締役 納土 栄一郎

本社・工場 岐阜市前一色3丁目5番16号  
TEL<0582> 45-5528(代) 〒500  
東京営業所 東京都中央区湊3-16-8  
磯部ビル2F  
TEL<03> 551-6300 〒104

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品  
強化プラスチック、太陽温水器



## 天龍工業株式会社

代表取締役社長 福西 紀雄  
取締役川辺工場長 金子 真之

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1番地  
TEL<0583> 82-4111(代)  
川辺工場 岐阜県加茂郡川辺町中川辺1436番地  
TEL<0574> 53-2351





業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作  
**大垣プラスチック工業株式会社**

代表取締役会長 日 比 正 隆  
 代表取締役社長 日 比 勝 次

本 社 岐阜県大垣市大島町2丁目394番地  
 TEL <0584> 8 1 - 1 3 4 7(代)  
 営業所 名古屋市西区児玉2丁目1番12号  
 TEL <052> 5 3 1 - 5 1 2 1(代)

合成樹脂原料製造販売  
 委託加工及カラーリング

**美濃化学工業株式会社**

代表取締役 吉 田 博 司

本社 岐阜県美濃市極楽寺改田1451-1  
 TEL <0575> 33-1888  
 FAX <0575> 33-1618



**三光合成株式会社**

岐阜工場

工場長 奥 村 三 七 太

本社 富山県西砺波郡福光町遊部800  
 TEL 0763-52-2135  
 岐阜県安八郡安八町森部2454-1 〒503-01  
 TEL 0584-64-3388  
 FAX 0584-64-4936

有限会社 清 水 樹 脂

代表取締役 清 水 昭 市

美濃市乙狩 1 0 - 2  
 TEL <0575> 37-2114  
 FAX <0575> 37-2586



各種プラスチックシート真空成型加工  
**パール化成株式会社**  
 PEARL CHEMICAL PRODUCTS CO.,LTD.

代表取締役 杉 山 元 彦

本社工場 〒501-04 岐阜県本巣郡真正町温井 243-3  
 TEL(0583)24-9155(代) FAX(0583)24-6221  
 管理本部 〒500 岐阜市八坂町40番地の1  
 岐阜工場 TEL(0582)71-0861(代) FAX(0582)75-0970

芯入りビニールテープ 製造・販売  
 各種異形押出製品

**信和工業株式会社**

専務取締役 長 谷 典 雄

各務原市鵜沼朝日町1丁目48番地  
 TEL <0583> 84-6578  
 FAX <0583> 70-1646

**関化成工業有限会社**

代表取締役 林 光 夫

本社 関市東町 4-3-17  
 TEL<0575>22-1545(代)  
 工場 関市ひかり町  
 TEL<0575>22-4904

**岐阜技研ポリマー株式会社**

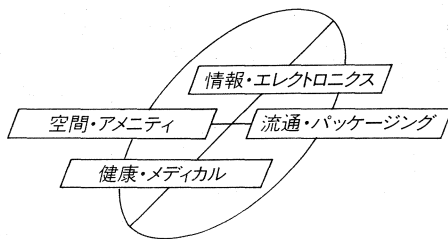
代表取締役 篠 田 哲

岐阜市岩地 3-7-15  
 TEL <0582> 46-2541  
 FAX <0582> 46-2081

# ShinEtsu

## Value-Tech for LIFE

確かな技術で、大きな価値を



信越ポリマーは産業、そして生活の場に“価値あるカタチ”をお届けするため、的確なニーズの把握と新しい技術開発への挑戦を続けています。“価値ある製品づくり”を通じて、豊かさを追い求める社会の要請に、タイムリーにお応えしていきます。

### 信越ポリマー株式会社

名古屋支店

〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル

Tel. 052-581-4231

# ShinEtsu 信越PVC

生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

# P.V.C.

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館) ☎(052)581-0651

# 射出成形機の新たな到達点「FE」。 「FS」の卓越した基本思想を継承し登場。

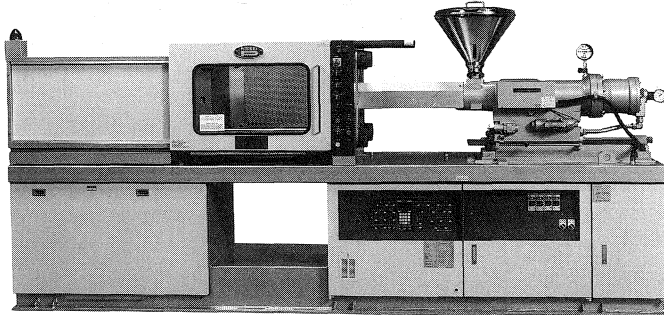


## FE

- コンパクト設計
- FA化の推進
- 高剛性・高効率

FEシリーズ

- FE80S ●FE120S ●FE160S
- FE210S ●FE260S ●FE360S
- FE460S



## NISSEI

### 日精樹脂工業株式会社

## 次代を示す先端技術「FEシリーズ」

世界のベストセラー「FS」は、精密安定を基本理念しながら、その高品質、高精度、耐久性、省エネ、優れた操作性といったあらゆる面において、皆様から高い評価をいただきました。今回ラインナップした「FEシリーズ」は、この「FS」の卓越した基本思想を継承し、さらに発展。コンパクト設計による省スペース化、スパーサーを必要としないため、金型交換のFA化を一層推進。さらに型締剛性の向上による長期安定成形を実現しました。つねに「お客様の利益を考えながら、高付加価値成形を提案する」No.1メーカー、NISSEIならではの真価です。

岐阜出張所 / 岐阜県岐阜市落部寺屋敷3-4西ビルF ☎0582-72-9552

★名古屋営業所 / 愛知県小牧市外堀 2-167 ☎(0568) 75-9555(代)

岡崎出張所 / 愛知県岡崎市上六名4-1-3三剛ビル1F ☎0564-52-1430

三重出張所 / 三重県津市神戸横田 203-4 ☎0592-24-0716

●本社・工場・技術研究所 千389-06長野県坂城町南条2110 ☎0268-82-3000(大代表)

●東京事務所 ●テクニカルセンター / 本社・相模原・岩槻・大阪・名古屋

●営業所 / 全国10ヶ所 ●出張所 / 全国24ヶ所 ●海外サービスステーション / 26ヶ所

## ハイテクノロジーに挑戦



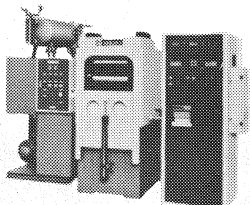
セラミック専用機

# MEIKI

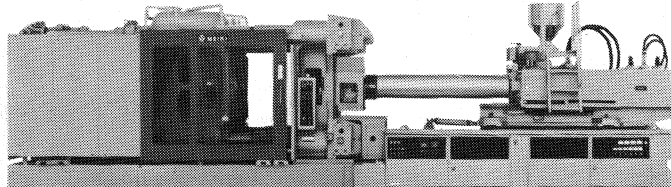
プラスチック、光ディスク、ファインセラミック射出成形機、IC基板成形プレス等、先端技術加工機を生産して、世界の名機として活躍しています。



ディスク専用機



IC基板成形プレス



プラスチック射出成形機



株式会社

## 名機製作所

本社・工場

〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎<0562>48-2111(代)

時代の進歩に多くを学んでいます。

次は…

**JSR 合成樹脂ワイドセレクション**

**JSR ABS**

イッパンヨウ  
コウキノウ

**JSR AES**

タイコウセイジュシ

**JSR XT**

チヨウタイネツジュシ

**JSR NC**

ジコシヨウカセイジュシ

**JSR NF**

ジコシヨウカセイジュシ

**JSR MBS**

PVCキョウカヨウジュシ

**JSR EXCELLOY**

フクゴウガタタイネツジュシ

**JSR CONDUCTOR**

ドウデンセイジュシ

**JSR AS**

コウキノウガタASジュシ

**JSR RB**

フタジエンジュシ

**JSR TR**

ネツカンセイエラストマー

**JSR SIS**

ネツカンセイエラストマー

**NYLON 46**

**NYLON 6. PET-G**

コウキノウポリマーアロイ

**MAXLOY**

**DYNA FLEX**

**LINK FLEX**

エラストマーケイフクゴウザイ

日本合成ゴム株式会社

**JSR**

東京都中央区築地2-11-24

☎(03)5565-6537

大阪支店 ☎(06) 203-0041

名古屋支店 ☎(052)571-1231

広島支店 ☎(082)221-7252



活きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

**アクリライト**®

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

**アクリペット**®

ABS樹脂

**ダイヤペット**® **ABS**

**三菱レイヨン**

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせて グルメ満足

# グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **リスパック株式会社**

## 岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社: 岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部: 各務原市前渡東町4丁目222番地

## 岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- リスパック(株)
- リス(株)
- 東北リス(株)
- 東京リス(株)
- 大阪リス(株)
- 四国リス(株)
- 九州リス(株)
- リスエンジニアリング(株)