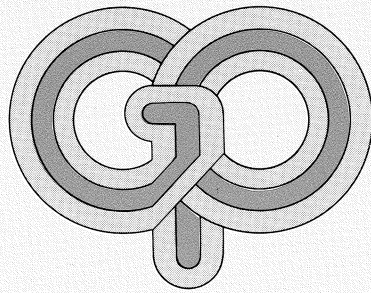


岐阜県の プラスチック



賛助会員に32社の加入決まり、新年度から制度スタート
新年互礼会50人が参加して交流・懇親を深める
「新計量法」でSIに統一、11月に施行される
愛知と三重が急上昇・中部6県のプラスチック生産量

デザインのすすめ
組合員の工場訪問
事務局日より

新年互礼会で組合員・来賓者
一同が記念撮影



原料、機器など32社が加入

賛助会員制度・新年度からスタート

新年初理事会で加入を承認

工業組合は昨年5月の総会で『賛助会員制度』を設け、理事会が中心になって賛助会員への加入を勧誘してきたが、32社からの加入申し込みがあり、1月28日に開いた理事会で承認した。このため新年度から会費負担をしてもらう一方、組合が作成した資料を提供するほか、懇親会などの会合や組合事業に参加、組合員と交流してもらい、岐阜県のプラスチック業界に対する理解と振興発展に協力を得ていく。

業界振興に対する 理解と協力を得る

工業組合は、これまで共同購買事業に関係する企業8社を賛助会員、さらに組合会報に広告掲載する企業10社の協力を得てきた。ところが近年、業種・業際間の連携や異業種間連携が叫ばれ、こうした協力企業を賛助会員として定款にはっきり位置付け、同時に規約を定め「組合に対する協力と理解を高め、事業活動や業界の振興発展に役立てていく」ことにした。

新年度から187口の会費を負担

理事会では昨年9月から賛助会員の対象となる関係企業51社をリストアップし、具体的な勧誘活動を開始してきた。この結果、従来の賛助会員だった7社と、会報への広告掲載企業5社をはじめとする合計32社から加入承諾を得たものである。

加入が決まった賛助会員企業は、次のページ



賛助会員加入を承認した新年最初に開いた理事会

で紹介したとおりで、旭化成・出光石油化学、昭和電工、東燃化学、丸善ポリマー、三菱化成三菱油化などわが国を代表する樹脂原料メーカー・商社や成形機器メーカー・商社にそろって加入してもらった。

賛助会員には新年度から年間3口以上（1口1万円）最高は10口（32社で合計187口）の会費を負担してもらうことになった。こんご組合が作成した会報をはじめとする諸資料を提供する他、組合が開催する懇親会などの会合や事業に参加、交流してもらう。

岐阜県プラスチック工業組合の賛助会員名簿

(敬称略・50音順)

会 社 名	代 表 者 名	会 社 名	代 表 者 名
旭化成工業(株)名古屋支社	名古屋支社長 松 家 永 治	(株)新潟鉄工所名古屋支店	名古屋支店長 出 口 忠 司
出光石油化学(株) 名古屋支店	名古屋支店長 大 前 敏 行	日精樹脂工業(株) 名古屋営業所	名古屋営業所長 田 村 豊 治
甲子産業(株)名古屋支店	名古屋支店長 住 田 昭 年	(株)ハーモ名古屋北営業所	名古屋北営業所長 寺 西 三 明
昭和電工(株)名古屋支店	名古屋支店長 宮 城 秀 夫	富士越工業(株)	代表取締役社長 渡 辺 敬 治
新江州(株)	取締役社長 森 建 治	(株)ホーライ名古屋 営業事業所	名古屋営業所長 高 本 智 章
(株)J S P名古屋営業所	名古屋営業所長 今 村 重 明	ポリプラスチック(株) 名古屋営業部	名古屋営業部長 田 中 克 典
(株)スター精機 名古屋営業所	名古屋営業所長 長 坂 達 彦	(株)松井製作所 名古屋営業所	名古屋営業所長 吉 田 茂
西濃アポロ(株)	代表取締役社長 安 立 康 夫	丸善ポリマー(株)	代表取締役社長 川 井 正 一
積水化成成品工業(株) 名古屋営業所	名古屋営業所長 片 岡 利 明	三菱化成(株)名古屋支店	名古屋支店長 釘 沢 淑 郎
大日精化工業(株) 名古屋支店	名古屋支店長 山 本 圭 介	三菱重工業(株) 名古屋支社	名古屋支社長 栗 山 昭 彦
大日本インキ化学工業(株) 名古屋支店	名古屋支店長 木 山 寛 司	三菱レイヨン(株) 名古屋支店	名古屋支店長 清 野 公 夫
帝人(株)樹脂営業部	工業樹脂営業部長 遠 藤 有 壮	三菱油化(株)名古屋支店	名古屋支店長 三 浦 慎 介
帝人化成(株)名古屋営業所	名古屋営業所長 望 月 文 信	三菱ガス化学(株) 名古屋支店	名古屋支店長 石 田 隆
東ソー(株)	名古屋支店長 高 橋 温 彦	(株)名機製作所中部支店	中部支店長 土 師 良 一
東燃化学(株)名古屋支店	名古屋支店長 金 井 侃	森六(株)名古屋支店	名古屋支店長 舟 楳 小 弥 太
東洋インキ製造(株) 名古屋支店	名古屋支店長 小笠原 政 次	山宗(株)	代表取締役 増 田 保

合計 32企業 会費口数187口

「トリ年にあやかり不況から羽ばたこう」

新年互礼会。50人が交流を深める

工業組合は平成5年の初行事として1月23日、岐阜市六条南の岐阜平安閣で「新年互礼会」を開催和やかに交流・懇親を深めた。

懇談会には来賓を含めて50人が参加、この席上、武藤理事長はいさつに立ち「年頭にあたり気がかりなのは、景気の回復が早期に望めないことです。この経済環境のもと、近代化・合理化はもとより技術、情報、人材といった経営資源の充実に務め、トリ年の鳥のように不況からはばたきたいものです」と、組合員に慎重な経営を呼びかけた。

続いて来賓の坂口福雄県中小企業指導課長と岸上慎次郎岐阜県工業技術センター場長の二人があいさつした。

坂口課長は「プラスチック業界を取り巻く環境は、需要の停滞、環境保全への対応などと、幾多の課題が立ちはだかっている。この状況にもめげず、先端複合材料の研究開発、プラスチックのリサイクルといった問題にも取り組んでほしい」とする藤田幸也商工労働部長のメッセージを伝えた。

また、岸上場長は「研究開発立県をめざす岐阜県の科学技術振興施策として、科学技術顧問制度を発足させたところです。制度のねらいは創造的研究開発の推進、人材の育成、情報ネットワークの確立などにあり、今後は環境や精密加工分野にも拡大していきたい」と技術開発の重要性を訴えた。



武藤理事長のあいさつ



岸上場長の音頭で乾杯

低金利～融資制度利用のチャンス

国民金融公庫岐阜支店は「国の総合経済対策により融資限度額の大幅アップや基準金利の引き下げなど、3月末までが利用のチャンス」と、融資制度の利用を呼びかけている。

国の事業ローンは融資額が2千万円増えて6千万円以内、期間は運転5年、設備10年以内で利率は年5.2%、また、経営多角化ローンは融資額が3千万円増えて9千万円、期間は20年以内、利率は年5.2～5.8%である。

いずれも融資のメリットは①固定金利②融資額を全額使える③低金利（長期プライムレートに連動）で利息は後取りーなど多い。

技術顧問招き機能性材料セミナー

3月3日に県工業技術センターで開催

岐阜県は、研究開発立県をめざす科学技術振興施策として『科学技術顧問制度』を発足させたが、その一環として3月3日午後1時から、岐阜県工業技術センターの講堂で『先端機能性材料セミナー』を開催する。セミナーでは委嘱した顧問の特別講演と工業組合の武藤理事長ら県内プラスチック業界を代表する開発担当でディスカッションを予定しており、主催する工業技術センターでは組合員の参加を呼びかけている。

武藤理事長らが討論会に参加

この制度は、国内の先端技術に卓越した研究者を科学技術顧問に委嘱し、岐阜県の科学技術や技術振興策に提言してもらうのがねらい。とくに今回はエレクトロニクス、新素材、バイオテクノロジーの先端技術やエネルギー分野で著名な学者10人を選定したところ。岐阜県はこの制度により、情報化・国際化に対応する創造的研究開発の推進、人材育成、情報ネットワーク確立などを支援し、さらに環境や精密加工分野へも拡大していく方針である。

開催する先端機能性セミナーは口火を切るもので、京都大学教授（工学部高分子化学）の山本雅英博士を招いて「光機能性高分子材料の展望」をテーマに特別講演を聞く。続いて「先端

機能性高分子材料に対するシーズとニーズ」をテーマにパネルディスカッションする。

司会は岐阜大学教授（工学部応用化学）の矢野紳一博士、パネラーは▽武藤昭三ムトー精工㈱社長▽岩田義文イビデン㈱常務▽下村康夫岐阜プラスチック工業㈱開発部長▽浜野喜一シーシーアイ㈱用品部長▽光松文雄岐阜県工業技術センター新素材利用技術部長の5氏を予定。

今年度は5人が受検 成形用金型の技能検定試験

後期技能検定の実技試験である『プラスチック成形用金型製作作業』の実技検定試験を、1月15日、岐阜職業訓練短期大学校（揖斐郡大野町）で行った。この検定業務は工業組合が岐阜県職業能力開発協会から委託を受けて実施した

ものである。

受検者は2級ばかり5人（昨年度は9人）で、検定時間の4時間をかけ、試験問題である「プラスチック成形用金型として必要な作業要素・R加工や溝加工などを盛り込んだ課題」を立てフライス盤と手加工で製作した。続いて2月14日には岐阜大学教育学部で学科試験が行われ、3月29日に検定合格者の発表が行われる。



プラスチック用金型製作作業の実技検定試験

世界に共通する S I 単位に統一

「新計量法」が11月から施行される

国際化・技術革新への対応、さらにはユーザーの利益確保の観点から『計量法』が全面的に改正され、今年11月1日に施行される。その内容は①計量単位を見直し、国際単位系である S I 単位を採用②計量器の規制のあり方③計量標準供給体制一の3点が大きな改正点になっている。

とくに国際単位系の採用により、圧力などの製造現場で使う計器類や社内規定商品の仕様書などで使用する単位を変更することになる。また、単位を誤って使用するとトラブルを招く恐れもある。このため国際単位系への移行には3年、5年、7年に分けて使用猶予期間を設けている。

国際化の波や技術革新に対応する

新計量法では「1量1単位」の世界共通の国際単位系(SI)が採用されている。経済活動に限らず、あらゆる面で国際交流を推進していくには、国境を越えて計量単位の統一を図ることが必要だからである。

この S I とは数種あったメートル法の単位を一つにまとめたもので 現在は日本、米国、英国を除くほとんどの国で S I に統一された。ヤード・ポンド法を使用している米、英両国政府も S I への統一に取り組み、日本も S I への統一が緊急課題であった。

計量法は計量単位を法定(法定計量単位)し

国際単位係への統一

SI基本単位

量	名称	記号
長さ	メートル	m
質量	キログラム	kg
時間	秒	s
電流	アンペア	A
熱力学温度	ケルビン	K
物質質量	モル	mol
光度	カンデラ	cd

SI補助単位

量	名称	記号
平面角	ラジアン	rad
立体角	ステラジアン	sr

SI組立単位

量	単 位	記 号
面積	平方メートル	m ²
体積	立方メートル	m ³
速度・長さ	メートル毎秒	m/s
加速度	メートル毎秒毎秒	m/s ²
周波数	ヘルツ	Hz
密度	キログラム毎立方メートル	kg/m ³
力	ニュートン	N
圧力	パスカル	Pa
仕事・エネルギー	ジュール	J
工率	ワット	W
流量	立方メートル毎秒	m ³ /s
照度	ルクス	lx
熱量	ジュール	J
電位・電位差	ボルト	V
静電容量	ファラド	F
磁束密度	テスラ	T
電気抵抗	オーム	Ω
コンダクタンス	ジーメン	S
電力量	ワット	W
電力	ジュール	J

●一般に使われているものの一部をあげておきます。

(注)単位記号が大文字のものは人名に由来するものです。こういう単位は基本単位に2個、組立単位に17個あります。

SI接頭語

倍数	接頭語	記号
10 ²⁴	ヨタ	Y
10 ²¹	ゼタ	Z
10 ¹⁸	エクサ	E
10 ¹⁵	ペタ	P
10 ¹²	テラ	T
10 ⁹	ギガ	G
10 ⁶	メガ	M
10 ³	キロ	k
10 ²	ヘクト	h
10 ¹	デカ	da
10 ⁻¹	デシ	d
10 ⁻²	センチ	c
10 ⁻³	ミリ	m
10 ⁻⁶	マイクロ	μ
10 ⁻⁹	ナノ	n
10 ⁻¹²	ピコ	p
10 ⁻¹⁵	フェムト	f
10 ⁻¹⁸	アト	a
10 ⁻²¹	ゼプト	z
10 ⁻²⁴	ヨタ	y

(注)二つの接頭語を重ねて使うことはいけません。キログラムkgは歴史的な理由で基本単位であるのにキロがついています。接頭語はグラムgにつけることになっています。

取引・証明に使用する法定計量単位以外の計量単位の使用を禁止している。これによって尺貫法やヤード・ポンド法の取引または証明での使用が原則として禁止される。

現在でも法定計量単位にはS I系が取り入れられているが、旧法では非S I単位が一般的に使用されている分野もある。例えば圧力の表示でKg重量/m²という非S Iが使用されていた。しかし、S I化によって製造現場では力(Kg重量)→N(ニュートン)圧力(Kg/m²)→Pa(パスカル)熱量(カロリー)→J(ジュール)となる。

広く産業界で使用されていたものが多いので、今回の計量単位の変更に対応するためには計量器や目盛盤の入れ替え、社内規定や商品仕様の変更、社員教育の徹底などが必要に

なってくる。単位を誤って使用すると、計量法上の業務違反になるばかりか、製造部門での混乱や取引上の混乱により支障を生ずる恐れがあ

I 猶予期間(平成7年9月30日まで)

削除の法定計量単位	国際単位系単位
1 ダイン(dyn) 量の名称: 力の大きさ 用途例: 表面張力・表面エネルギーの測定	ニュートン(N) 1dyn=10 ⁻⁸ N
2 エルグ(erg) 量の名称: 仕事 用途例: 電気モーターの仕様	ジュール(J) 1erg=100nJ
3 エルグ(erg) 量の名称: 熱量 用途例: あまり使用されていない	ジュール(J) 1erg=100nJ
4 重量キログラムメートル(kgf・m) 量の名称: 熱量 用途例: あまり使用されていない	ジュール(J) 1kgf・m≒9.8J
5 壊変毎秒(dps) 量の名称: 放射能 用途例: あまり使用されていない	ベクレル(Bq) 1dps=1Bq
6 中性子毎秒(n・s) 量の名称: 中性子放出率 用途例: あまり使用されていない	毎秒(s ⁻¹) 1n・s=1s ⁻¹

II 猶予期間(平成9年9月30日まで)

削除の法定計量単位	国際単位系単位
1 ミクロン(μ) 量の名称: 長さ 用途例: 塗装膜厚表示・加工精度に関する仕様書	メートル(m) 1μ=1μm
2 トル(Torr) 量の名称: 圧力 用途例: 真空器の圧力表示・容器真空度の表示	パスカル(Pa) 1Torr≒133Pa
3 規定(N) 量の名称: 濃度 用途例: 試薬の品質表示	モル毎立方メートル(mol/m ³)
4 サイクル、サイクル毎秒(c・s) 量の名称: 周波数 用途例: 機械類の回転数表示	ヘルツ(Hz) 1c/s=1Hz
5 マクスウェル(Mx) 量の名称: 磁束 用途例: 磁気コアの性能表示・発電機設計	ウェーバ(Wb) 1Mx=10nWb
6 ガンマ(γ) 量の名称: 磁束密度 用途例: 磁性部品の性能表示・磁気回路設計	テスラ(T) 1γ=1nT
7 ガウス(G) 量の名称: 磁束密度 用途例: 磁性部品の性能表示・磁気回路設計	テスラ(T) 1G=100μT
8 アンペア回数(AT) 量の名称: 起磁力 用途例: 電磁コイル・電磁石の性能表示	アンペア(A) 1AT=1A
9 エルステッド(Oe) 量の名称: 磁界の強さ 用途例: 磁気カード・電磁鋼板の性能表示	アンペア毎メートル(A/m) 1Oe≒79A/m
10 アンペア回数毎メートル(AT・m) 量の名称: 磁界の強さ 用途例: 電磁機器の磁界強度・変圧器設計	アンペア毎メートル(A/m) 1AT/m=1A/m
11 ホン 量の名称: 騒音レベル 用途例: 騒音測定	デシベル(dB) 1ホン=1dB

新計量法の説明会

岐阜県と岐阜県計量協会は2月17日午後1時30分から岐阜市藪田にある岐阜県庁前の水産会館で『新計量法とS I(国際単位系)化』をテーマに新計量法運用説明会を開催する。

講師は工業技術院計量研究所中部計測システムセンターの桑山重光氏で、新計量法の中で計量単位がどのように変わり、企業はどのように対応すればよいかなど、導入にあたっての留意事項を聞く。

るからである。

そこで計量単位統一の必要性から一定の猶予期間（平成7年9月30日まで、同9年9月30日まで、同11年9月30日までの3段階）を設けられることになった。もちろん猶予期間が終わると、非SI単位は取引または証明に使用できなくなる。

ダイヤのカラットや 真珠のもんめは除外

改正により国民生活に影響するのは除外される。例えば、カラット（ダイヤモンド）もんめ（真珠）などである。また、カロリーについては、栄養関連分野で世界的に使用されているので、その分野に用途を限定して計量法に残された。

このほか大きな改正のポイントは検定制度による指定製造業者の創設である。計量器を取引・証明に使用する場合は、原則として国・県などの検定が必要であるが、一定水準の製造・品質管理能力を認められた指定事業者は、形式承認を受けている計量器の検定は免除される。

Ⅲ 猶予期間（平成11年9月30日まで）

削除の法定計量単位	国際単位系単位
1 重量キログラム(kgf) 量の名称：力の大きさ 用途例：構造物解析・構造設計	ニュートン(N) 1kgf≒9.8N
2 重量キログラム毎平方メートル(kgf m ²) 量の名称：圧力 用途例：油圧・空気圧・圧力容器の性能表示	パスカル(Pa) 1kgf・m ² ≒9.8Pa
3 水柱メートル(mH ₂ O, mAq) 量の名称：圧力 用途例：ポンプの圧力表示・空調計算	パスカル(Pa) 1mH ₂ O, mAq≒9.8kPa
4 水銀柱メートル(mmHg) 量の名称：圧力 用途例：ポンプの圧力表示・工程の差圧管理	パスカル(Pa) 1mmHg≒133kPa
5 重量キログラムメートル(kgf・m) 量の名称：仕事 用途例：モーターの性能表示	ジュール(J) 1kgf・m≒9.8J
6 重量キログラムメートル毎秒(kgf・m s) 量の名称：工率 用途例：エンジンの出力・モーターの性能表示	ワット(W) 1kgf・m s≒9.8W
7 カロリー(cal) 量の名称：熱量 用途例：エネルギー管理・燃料性能表示	ジュール(J) 1cal=4.2J
8 カロリー毎秒毎メートル毎度(cal sm ² C) 量の名称：熱伝達率 用途例：断熱材・熱交換器の性能表示	ワット毎メートル毎度(W m ² C) 1cal sm ² C≒4.2W m ² C
9 カロリー毎キログラム毎度(cal kgC) 量の名称：比熱容量 用途例：ボイラー管理	ジュール毎キログラム毎度(J kgC) 1cal kgC≒4.2J kgC
10 重量キログラム毎平方メートル(kgf m ²) 量の名称：応力 用途例：鋼材などの材料強度・構造基準	パスカル(Pa) 1kgf m ² ≒9.8Pa
11 重量キログラムメートル(kgf・m) 量の名称：力のモーメント 用途例：エンジントルク・機器の設計	ニュートンメートル(N・m) 1kgf・m≒9.8N・m

- 備考1. ※医療関連での使用は除く。※※血圧測定での使用は除く。※※※栄養関連での使用は除く。
 2. 2つの計量単位の関係において、使用するSI接頭語は次のとおり。
 k(キロ): 10³ μ(マイクロ): 10⁻⁶ n(ナノ): 10⁻⁹
 3. 2つの計量単位の関係における換算係数は次のとおり。
 9.8→9.80665 (I. 4, III. 1~3.5, 6, 10, 11が該当)
 4.2→4.18605 (III. 7~9が該当)
 79→79.5774 (II. 9が該当)
 133→133.322 (II. 2, III. 4が該当)

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID
ノバミッド

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX[®]
ノバレックス

PBT樹脂

NOVADUR
ノバデュール

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6320(大代表) (〒100)

10年間連続で増加を記録

平成3年の全国生産量・しかし伸び悩む

平成3年(1991年)の全国プラスチック製品の生産量は約551万6千トンで、前年に比べて約3千トン(0.1%)の微増にとどまった。これで昭和57年(1982年)以来、10年連続の増加を記録したことになるが、微増にとどまった

ことは、現在の不況がすでにこの年から始まったことを裏付けている。

平成3年の実績を品目別にみると、増加したのは生産資材向けの容器が4.4%増、消費財向けの日用・雑貨品3.6%増、土木・建築資材向けの強化製品2.1%増がめだった。

その反面、建材6.0%減、パイプ3.4%減、合成皮革は2.2%減だった。

愛知と三重県が急上昇

中部6県の平成3年プラ生産額

中部6県の平成3年工業統計によると、総出荷額は3兆1,641億余万円で、平成2年実績に比べて16.7%も増加した。

その内訳は右の一覧表のとおりで、やはり愛知県がトップで1兆5,689億余万円で前年に比べ20.7%も増加した。これは過去最高の生産実績であり、中部6県の半分を占める生産高である。自動車をはじめ各種の産業機械の生産県だけあって、事業所数はもとより生産規模が大きい。

ついで規模が大きいのは静岡県。事業所数は岐阜県より

100事業所多しだけであるが、出荷額、従業員とも岐阜県のほぼ2倍の実績で、いかに大規模企業が多いかがうかがえる。また、三重県は事業所数では岐阜県の約三分の一であるが、ポリエチレン発泡シートの量産工場である(株)JSPの四日市工場が本格稼働したことから出荷額は急増、岐阜県の実績を大きく上回った。

平成3年の中部6県プラスチック製品工業

県別	事業所数	対前年比(%)	従業員数(人)	対前年比(%)	出荷額(百万円)	対前年比(%)
愛知	2,231	103.8	52,282	109.1	1,568,951	120.7
岐阜	921	104.2	12,305	104.8	315,027	109.8
三重	303	102.4	10,836	107.6	403,721	145.5
静岡	1,020	102.7	24,225	104.6	627,580	113.5
富山	333	104.7	8,143	104.5	184,549	109.2
石川	357	102.6	3,278	101.6	64,310	101.2
合計	5,166	103.4	111,069	105.8	3,164,138	116.7

(各県工業統計、従業者4人以上)



東芝機械株式会社

本社 東京都中央区銀座4丁目2-11
 名古屋営業所 名古屋市中村区名駅4丁目7番23号
 化工機課 TEL <052> 561-8341

デザインのすすめ

岐阜県プラスチックデザイン協会

透 明

最近、ガラス製品の透き通った美しさが見直され、「毎日どこかでガラス展を開いている」（東京・新橋にある現代ガラス博物館の話）というほどのガラスブームである。美術館を中心に工房やショップを併設した長野県諏訪湖畔の〔SUWAガラスの里〕。博物館や体験工房、販売店がある東京〔タキナミグラスファクトリー〕などガラス工芸の総合施設を増えている。また専門店の売り上げも一年前に比べ倍近く増している。それに伴い光線透過率が高く無色でガラスには無い柔らかな質感と光を放つアクリルも注目されつつある。今なぜ、透明なモノに人々は魅せられるのか？

透明なモノのイメージは、神秘的な、澄んだ、清い、シャープな等の言葉で表現できる。〔ストレス社会〕と言われこの言葉を聞かない日は無いほどの複雑な現代において人々が求めるモノは、この透明なモノ達が持つイメージそのものようだ。人々は社会の表と裏、複雑な人間関係、情報の渦にただ巻き込まれてもがいているのではなく、このような社会だからこそ本質

的なものを求めようとしている。しっかりとした質とシャープさを持ち、中身の見える自分。「自分は〇〇だ」と言えるものを求めているのではないだろうか。

だからこそモノに対して、構造がしっかり分かり、目的がはっきりし、中身が明確に分かるモノ。言い替えれば覆ってしまうのではなく、明らかにしていく方向に向かっているのではないか。多機能で、複合化されたモノがもてはやされ、一つ一つのモノの意味が薄れている今、素材を生かした“モノそのモノ”で主張している深みが問われているようだ。

祝祭的消費社会が終わった今、消費者の一人一人、モノの一つ一つが本来の姿を取り戻そうという時代の象徴として、透明なモノが存在するようだ。

（岐阜県工業技術センター 技術振興部）

この「デザインのすすめ」は、岐阜県プラスチックデザイン協会の事業として企画をしております。テーマ、内容など掲載内容についてご希望（電話かファックス）を聞かせてください。

出光

の石油化学製品

ポリスチレン

スチレン系耐熱樹脂

ポリカーボネート

GFPET

ポリプロピレン

高密度ポリエチレン

直鎖状低密度ポリエチレン

カルブ®



出光石油化学株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-9361(代)

名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号 日土地名古屋ビル5F 〒460 ☎ 052-204-6051~3

組立工程設け高付加価値化めざす

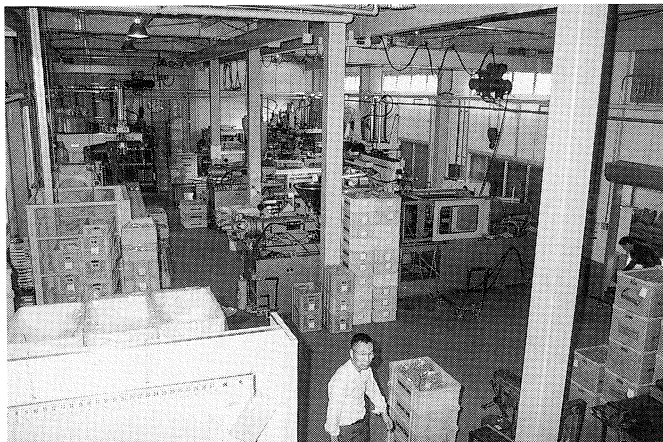
笠原化成工業(株)

組員員の工場訪問は、昨年秋に新工場を建設稼働させた笠原化成工業株式会社（資本金800万円、従業員7人、笠原清三社長）を訪ねた。これまでの工場は岐阜市長良宮路町。新工場は数キロ北の県道・太郎丸線をさらに北へ入った岐阜市門屋字野崎79-2。

一口で言えば岐阜市の北の外れではあるが、近年はファミリーセンターや信長オープンセツト、さらには印刷工業団地の完成で脚光を浴びた一帯である。

現在はテールランプの成形が主流

工場はグレー一色、床はグリーン。整った工場を2階に上がると事務室。社長の笠原さんは「この土地は、20年も前に手当てしたもので、やっと工場ができました。長良の工場は狭くて狭くて、いつ着工しようかと迷っていたんですよ。この迷いを決断させてくれたのは、旧工場が道路の拡張工事に引掛掛ったからです」と



工場はグレー一色、床はグリーン、整った成形工場



笠原化成の成形工場全景

不況の中での工場建設を説明する。

新工場の規模は、660平方メートルの用地に2階建て250平方メートルの成形工場と、130平方メートルの倉庫からなる。事務室、食堂などはすべて2階へ上げ、成形工場のスペースをできる限り広く取ったという。

その成形工場に、長良から移設した220トンを筆頭とするインジェクション6台が小気味良いうなりをたてる。現在は大半が自動車、バイクのテールランプの成形だ。

コンプレッションを経験した一人

笠原さんが成形を始めたのは昭和35年。プラスチック成形に魅せられて脱サラし「岐阜市の岩崎でコンプレッションを買って電気部品を成形した」というキャリアは相当なもの。インジェクション時代に入って長良の工場を建て、紡績のボビンから雑貨品まであらゆるものを手がけてきた。

「地道に下請け一筋に経営してきた」と話す笠原さん、これからは「堅実な中にも積極性を取り入れ、新工場が軌道に乗りしたい組立工程を2階に設け、付加価値を高めて納品したい」と言い切る。

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□新年互礼会に多くの組合員が参加□

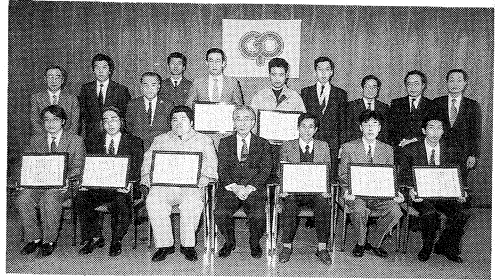
工業組合は平成5年の初行事として1月23日に新年互礼会を開催、多くの組合員が参加、懇親を深めました。その模様は3ページに紹介したとおりです。この席に招いた県の坂口中小企業指導課長と、岸上工業技術センター場長から激励の新年メッセージをいただきましたが、両氏とも「不況の時こそ新分野への取り組みを…」と強調しておられました。

□組合員実態調査に協力して下さい□

工業組合は平成4年度事業として『組合員実態調査事業』を実施、調査票にもとずき各組合員の事業状況を調査してきました。その結果をフィードバックするため、先の理事会で「岐阜県プラスチック工業組合・組合員及び賛助会員名簿」を作成、広く業界を紹介していくことに決めました。まだ、調査票を提出されない組合員がありますか、組合事務局から電話調査をさせていただきますので、ご協力ください。

□検定合格率アップをめざして特訓□

昨年12月理事会の席上『プラスチック射出成



形作業』の技能検定合格者8人に、合格証書を伝達したことは新年号で紹介したところですが、ところが今年の合格率は17%という低い合格率でした。このため工業組合は県中小企業団体中央会から組合補助事業『自主研修事業』の指定を受け、受検者を対象に特訓研修事業を計画しております。(上の写真は検定合格証書伝達式の後に出席理事と一緒に記念撮影しました)

岐阜県のプラスチック 1993 110号

平成5年2月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番1号
(岐阜産業会館4階)

電話 (0582) 72-7173

FAX (0582) 76-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 竹内安之

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友TPE

合成ゴムSBR

住友SBR

合成ゴムEPR

エスプレン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店

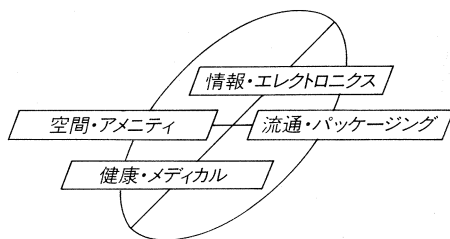
〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571

ShinEtsu

Value-Tech for LIFE

確かな技術で、大きな価値を



信越ポリマーは産業、そして生活の場に“価値あるカタチ”をお届けするため、的確なニーズの把握と新しい技術開発への挑戦を続けています。“価値ある製品づくり”を通じて、豊かさを追い求める社会の要請に、タイムリーにお応えしていきます。

信越ポリマー株式会社

名古屋支店

〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル
Tel. 052-581-4231

ShinEtsu 信越PVC

生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

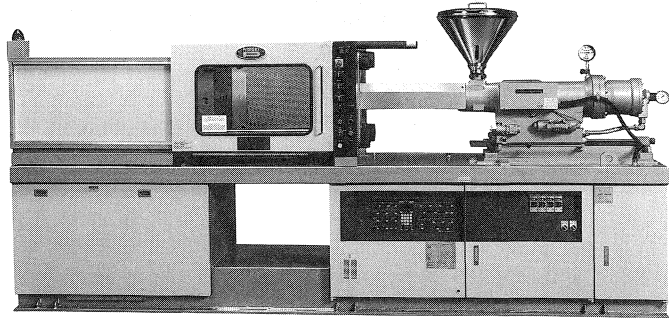
P.V.C.

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館)
☎(052)581-0651

射出成形機の新たな到達点「FE」。 「FS」の卓越した基本思想を継承し登場。



- FEシリーズ
 ●FE80S ●FE120S ●FE160S
 ●FE210S ●FE260S ●FE360S
 ●FE460S



NISSEI
D

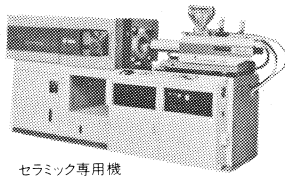
日精樹脂工業株式会社

次代を示す先端技術「FEシリーズ」

世界のベストセラー「FS」は、精密安定を基本理念としながら、その高品質、高精度、耐久性、省エネ、優れた操作性といったあらゆる面において、皆様から高い評価をいただきました。今回ラインナップした「FEシリーズ」は、この「FS」の卓越した基本思想を継承し、さらに発展。コンパクト設計による省スペース化、スペーサーを必要としないため、金型交換のFA化を一層推進、さらに型縮剛性の向上による長期安定成形を実現しました。つねに「お客様の利益を考えながら、高付加価値成形を提案する」No.1メーカー、NISSEIならではの真価です。

- 岐阜出張所 / 岐阜県岐阜市西部町屋敷1-4番ビルF ☎0582-72-5952
- ★名古屋営業所 / 愛知県小牧市外堀2-167 ☎(0568)75-9555(代)
- 岡崎出張所 / 愛知県岡崎市上六名3-1-6三朝ビル1F ☎0564-52-1430
- 三重出張所 / 三重県津市神戸横田203-4 ☎0592-24-0716
- 本社・工場・技術研究所 〒309-06 長野県城域町南条2110 ☎260-02-3000(大代表)
- 東京事務所 ●アケニカルセンター / 本社・相模原・若機・大阪・名古屋
- 営業所 / 全国10ヶ所 ●出張所 / 全国24ヶ所 ●海外サービスステーション / 26ヶ所

ハイテクノロジーに挑戦



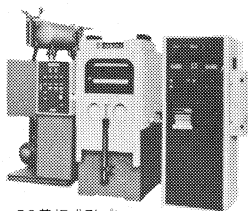
セラミック専用機

MEIKI

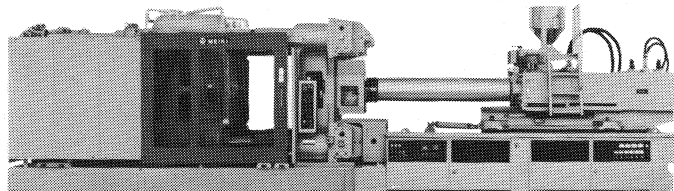
プラスチック、光ディスク、ファインセラミック射出成形機、IC基板成形プレス等、先端技術加工機を生産して、世界の名機として活躍しています。



ディスク専用機



IC基板成形プレス



プラスチック射出成形機



株式会社 **名機製作所**

本社・工場
〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎(0562)48-2111(代)

時代の進歩に多くを学んでいます。

次は…

JSR 合成樹脂ワイドセレクション

JSR ABS

イッパンヨウ
コウキノク

JSR AES

タイコウセイジュシ

JSR XT

チヨウタイネツジュシ

JSR NC

ジコシヨウカセイジュシ

JSR NF

ジコシヨウカセイジュシ

JSR MBS

PVCキョウカヨウジュシ

JSR EXCELLOY

フクゴウガタタイネツジュシ

JSR CONDUCTOR

ドウデンセイジュシ

JSR AS

コウキノウガタASジュシ

JSR RB

フタジエンジュシ

JSR TR

ネツカソセイエラストマー

JSR SIS

ネツカソセイエラストマー

NYLON 46

NYLON 6. PET-G

MAXLOY

DYNA FLEX

LINK FLEX

コウキノウポリマーアロイ

エラストマーケイフクゴウザイ

日本合成ゴム株式会社

JSR

東京都中央区築地2-11-24

☎(03)5565-6537

大阪支店 ☎(06) 203-0041

名古屋支店 ☎(052)571-1231

広島支店 ☎(082)221-7252



生きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト ^R

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット ^R

ABS樹脂

ダイヤペット ^R **ABS**

三菱レイヨン

東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

いろいろ組み合わせで グルメ満足

グルメセット

個食サイズの惣菜がますます増えています。4アイテムで20種以上の組み合わせを可能にした、新しいタイプの個食用シリーズグルメセットです。
セット組み販売により、売り場をさらに大きく展開できる個性が魅力です。



 **ISU リスパック株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社:岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部:各務原市前渡東町4丁目222番地

岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- 東北リス(株)
- 四国リス(株)
- リスパック(株)
- 東京リス(株)
- 九州リス(株)
- リス(株)
- 大阪リス(株)
- リスエンジニアリング(株)