

岐阜県の プラスチック

謹
賀
新
年

大松理事長の新年ごあいさつ

大阪のプラスチック工業展へ研修旅行・会場の写真グラフィ

面状発熱体の開発・プラスチック技術講習会から

今秋10月に工業組合が欧州産業視察団を派遣

八幡化成(株)が日用品でGマーク獲得

デザインのすすめ

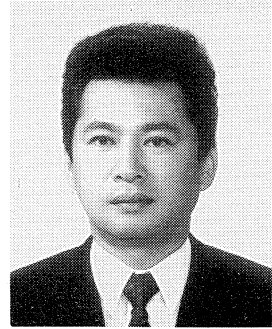
事務局だより

大阪プラスチック工業展の会場前での記念撮影



業界の抱える課題を解決し 新しい組合活動展開の年

岐阜県プラスチック工業組合
理事長 大松 利幸



平成7年、あけましておめでとうございます。
組合員、賛助会員さらに関係機関各位は、どのよ
うな新年を迎えられましたか。謹んで新年のご挨拶
を申し上げます。

年頭に当って、まず、誰もが思いめぐらします
ことは景気の動きであります。一昨年10月、政府は景気回復宣言を
したものの、現実には「回復のテンポは緩やかで、その傾向は迎えた新
年も続くだろう」というのが大方のコンセンサスになっております。
とくに中小企業経営においては、かなり厳しく先行きを懸念する見通
しであり、今後の経営に身の引き締まる思いがします。

こうした経済環境の中でプラスチック業界は価格破壊、環境問題、空
洞化現象、PL法の問題等々、わが国が抱える全てを背負っております
が、企業努力と業界の組織活動により、一つ一つ解決して参りたい
と存じます。幸いにも環境問題は完全とはいえませんが、解決の糸口
が見え始めました。これは業界関係者の努力はもちろん、消費者、行
政の皆様方のご理解ご支援によるものと、深く感謝を申し上げるしだ
いであります。

最後になりましたが今秋10月12日、岐阜市長良の岐阜メモリアルセン
ターで『第47回中小企業団体全国大会』が開催され、全国から約
5,000人の中小企業者が集まり、中小企業活動への決意を新たにします。
当工業組合も開催県の一組合としてこぞって出席し、新しい組合活動
を展開するのにふさわしい年にしたいものです。

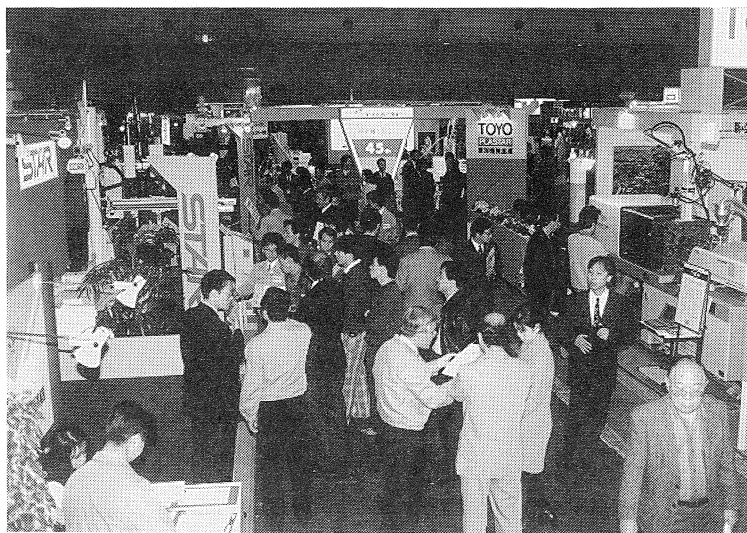
大阪のプラスチック工業展を見学

一層の高品質と高機能化 低価格路線も出て商談に活気

工業組合は11月26日、大阪・南港のインテックス大阪5号館で開催中の『大阪プラスチック工業展'94』の研修視察旅行を行った。大阪プラ展は日刊工業新聞社が主催するもので、恒例のジャパン・プラとは規模が異なるが、大手射出成形機メーカー10社をはじめスイス、英国、米国からの製品出展もあり、低コストで高付加価値を追求したマシンが一堂に出揃っていた。会場は景気に明るさが見えてきたこともあって活気がみなぎり、参加した51人の組合員も熱心に見学、また、商談に加わった。

各社とも不況の吹き飛ばしに懸命

大阪プラスチック工業展は、今年全国で開かれる唯一のプラスチック関連専門見本市。会場は5号館230コマで、メーカー・商社など72社。各社とも景気の回復に合わせた来年の戦略をにらんだ展示会となり、成形機、二次加工機、関連システム、さらには原材料にいたるまで最新の製品を出展した。



賑わうインテックス大阪5号館で開かれたプラスチック工業展

とくに地球環境問題がさげばれ、開催テーマを『プラスチックってやさしいね』としたことから一般参加者も目だった。

精密安定成形機にも総力あげる

展示会の主役を演じたのはやはり成形機群。会場の中央に陣取った日精樹脂工業、名機製作

所はじめ三菱重工、東芝機械、新潟鉄工所、川口鐵工、スター精機、日本精鋼所、ファナックなど主要メーカー10社が出展していた。

注目された点は①製造物責任（PL）への対応が急がれてきたことから射出成形機のコントローラーにパソコンを接続し、製品データを残して集中管理する②精密安定成形、ハイサイ

クルといった射出成形機本来の機能が一層高まってきた③一般の約10倍の射出速度で、超薄肉成形・高品質安定成形を可能にしたクローズ成形機。会場ではフィルターをワンショットで成形していた④低圧成形の高機能機の登場⑤成形工場の環境も重要視されてきたことから、高性能化と同時に美しい機器の登場が待たれ、会場にもGマーク選定機種や機械工業デザイン賞を受賞した成形機が展示された⑥各メーカーとも低価格路線を打ち出し、従来機の40%も安い小型汎用射出成形機、国内大手メーカー機種約半額というドイツから輸入した小型精密射出成形機の展示一など。

変わったところでは、樹脂ではなく低融点金属材料の射出成形機が展示されていた。プラスチック成形と同じ方法で融点の低い金属材料を成形加工するもので、この方法だと溶解炉が不要となり、作業環境が大きく改善されるので成形機の新しい活用方法として期待されよう。また、PET容器の成形→液体の充填→シールの作業を、連続してこなす液体充填成形機も展示され、注目を浴びていた。

取出しロボットで作業のスピード化

周辺機器では、取出しロボットで各社が作業スピードを競っていた。内容は①横走行型でトライサイクル3.4秒と業界最高を誇るもの②上下シリンダーにハイクッションシリンダー、前後の軸にLMガイドシステムを採用し



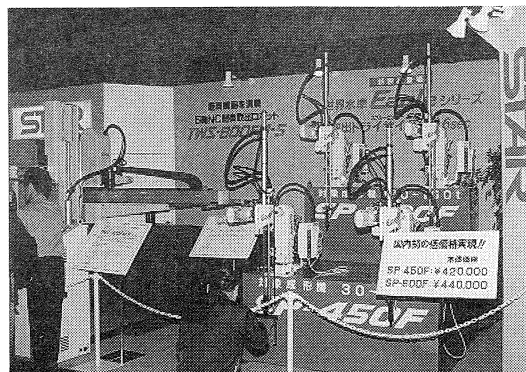
プラ展の主役を演じたのはやはり成形機群

注目されたのは高品質、高機能化とともに低価格路線がめだったこと

工場環境の改善に成形機もデザイン化される



各社が取り出しロボットのスピードを競う



フィルターをワンショットで成形

た回転式取り出しロボットにより1サイクル0.6秒を実現している一など。

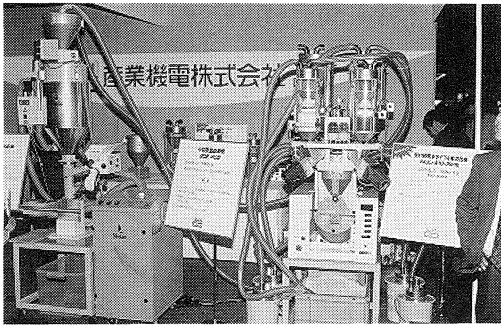
この不況を機に多種少量生産が通常になり、金型段取り作業の短縮、省人化やさらには作業の安全がさげられるようになったことから金型脱着装置が開発され、展示されていた。

韓国は国際プラ展をPR

二次加工分野では海外製品の展示もあった。スイスのテカプリント社は低価格のパッド印刷機を、また、英国のルモニクスハル社はレーザープリンターを商社を通じて出展していた。

大阪にあるタイの貿易会社では、タイのゴム・プラスチック成形メーカーを紹介し、中部圏でのOEMオーダー獲得に熱をあげていた。

さらに韓国からは韓国日報社が1996年(平成8年)の春、ソウル市で開催を予定する『koplas'96』(韓国国際プラスチック見本市)の出展参加や見学をPRしていた。



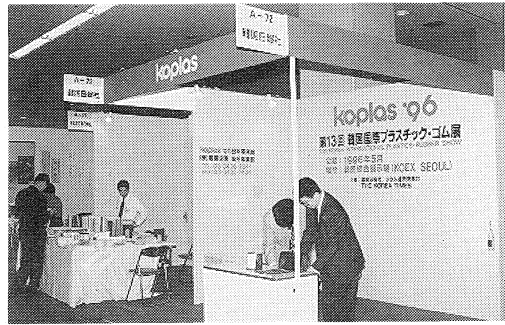
混合機や乾燥機も省力、自動化された



液体の充填、シールもできる中空成形機



カタログや技術資料の提供コーナーも



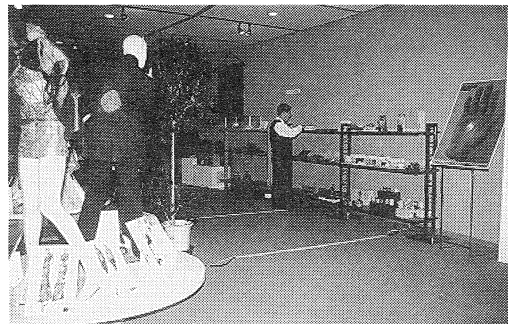
韓国は平成8年の国際プラ展開催を紹介

ファッション工房展開く

工業組合から八幡化成が出品

『世界のファッション工房GIFU』をテーマにし、岐阜県では岐阜県ファッションのイメージアップと岐阜ブランドの確立をめざしている。その今年度事業として12月6日から12日まで、岐阜市長良に開館したばかりの未来会館・企画展示室で発表展示会を開いた。

出品したのはファッション、伝統建築、ポスターなど7つのデザインコンテスト入賞作品と6大地場産業の生活用品ばかり約120点。プラスチック工業組合からは、今年度のグッドデザインに選定された八幡化成(株)の「ウエイビー」製品と「ツールズ」を出展した。とくにウエイビーは中小企業庁長官特別賞を受賞した生活用品だけに、参加者の関心を呼んだ。



未来会館で開かれたファッション工房展

面状発熱体の開発など3研究を発表

工業技術センター プラスチック技術講習会を開催

岐阜県工業技術センターは11月24日、各務原市商工振興センターで『プラスチック技術講習会』を開いた。今回の講習内容は①面状発熱体の開発の現状と応用②プラスチック回収品による土木資材の開発③ポリマーアロイのデータベース化研究—で、プラスチック業界の固有技術に新技術を融合、新製品に役立ててもらおうというのがねらい。

発熱素材を樹脂に混合 床暖房や融雪屋根材に

面状発熱体の開発の現状と応用についての講演は、工業技術院物質工学工業技術研究所の熊谷八百三有機設計室長が行った。その用紙は次のとおり。

「最近、発熱体として合金やセラミックス系以外に高分子複合材料系の発熱体が、人間の感覚にフィットしているとして注目されている。発熱素材は一般に金属繊維やカーボン繊維、グラファイトや導電性カーボン粒子、ニッケルや銅などの合金粉末、アルミなどの金属を蒸着したフィルムや繊維を導電材料に用いられている。この発熱素材をポリウレタン系樹脂塗料に分散させた面状発熱体としたのが開発のねらいで、膜厚は100ミクロン程度の薄さである。比較的低い電圧で発熱し、80度C程度まで表面温度であれば、長時間の連続通電加熱及び膨張、収縮を一定時間ごとに繰り返す断熱加熱にも耐えられる発熱塗膜である」と研究開発の成果を披露した。

さらに「耐熱性の高いフェノール樹脂やエポキシ樹脂などの熱硬化性樹脂を使えば表面温度100度Cを越えても使用が可能」という。

こうした面状発熱体の応用範囲は、自動車のバックミラー、カギ穴の凍結防止、鏡のくもり



3つの研究発表が行われたプラスチック技術講習会

防止、床暖房、パネル暖房、融雪屋根材、バルブの凍結防止など、活用のアイデアは広がるばかりという。

回収したトレイが軽量骨材に変身

プラスチック回収品による土木資材の開発はリス興業(株)が岐阜県技術向上奨励費補助事業を受けて開発した成果を発表したもので、研究担当者の松本孝夫氏が行った。

内容は、使用済みの回収トレイを土木工事用の採石や砂利の代替品として活用を試みた。具体的にはブロー成形で直径50～100ミリの中空球状体を製造、軽量土木資材とした。実証試験では好結果が得られ、実用化試験に入る。

ポリマーアロイのデータベース化研究は、新技術企業化促進事業として岐阜県工業技術センター新素材利用技術部が発表を行った。

工業組合から欧州産業視察団を派遣

デュッセルドルフの国際見本市などを視察

工業組合は11月25日に開いた役員会で、かねて調査検討してきた『欧州産業視察計画』について最終的に協議した結果、新年度事業に盛り込み、実施することを決めた。視察コースはドイツのデュッセルドルフ→フランクフルト→イギリス・ロンドン、渡欧時期は10月5日から10月14日までの10日間で、組合では組合員を対象に参加者の募集を近く通知する予定。

新年度事業として今秋の10日間

欧州産業の視察目的は①平成7年10月、ドイツ・デュッセルドルフで開催予定の『K-国際プラスチック・ゴム見本市』を視察②より専門的に欧州のプラスチック工業の現状を把握するためドイツ・フランクフルトにあるプラスチック関連の機関や組合を訪問し、関係者と懇談③さらにフランクフルトにあるプラスチック関連の成形、金型材料メーカーを訪問一するなど、視察を機会に世界の技術とマーケットを探るのがねらいである。

『K-国際プラスチック・ゴム見本市』は3年おきに開かれる欧州最大のプラスチック関連の国際見本市で、世界全般に景気回復してきたのを背景に盛況が予想される。予定では、デュッセルドルフに3日間滞在して見本市を視察した後、フランクフルトへ向かいプラスチック関係組合や現地企業を訪問する。

最終訪問地はロンドンで、ここでも企業訪問を予定している。フランクフルトとロンドンで訪問する関係機関や企業は、担当する野村ツーリストビュロー名古屋支店が現地と折衝を行っている。

テクノセンター開設

岐阜プラスチック工業(株)

岐阜プラスチック工業(株)は、社内技術力の強化と蓄積をねらって各務原市前度東町にある生産本部に『テクノセンター』を建設し、11月10日に開設した。

テクノセンターの建物は、鉄筋3階建て延べ630平方メートル。1階には最新の射出成形機、押出し成形機、三次元測定器など。2階はキセノンウエザメーターなど紫外線や熱などに対する各種の試験機器を備えている。3階はコンピューター研修室など。建物、機器、設備などを含めた費用は総額で6億1千万円。

今後①コスト削減と品質管理の充実②メーカ



開設した岐阜プラ(株)のテクノセンター

ーとしての新入社員教育、管理者教育、専門技術者の再教育など技術力のレベルアップと技術の蓄積③新規金型、新規樹脂のテストと検収一などを目的としている。また、開設を機会に分散していた専門技術者32人を集約した。

廃プラ利用で研究懇談

組合青年部が意見まとめる

工業組合の青年部（久世幸博部長）は『廃棄プラスチックの利用と環境を考える』をテーマに組合青年部研究会事業に取り組んでいるが、12月3日、岐阜市のホテルスポーツパルコで研究懇談会を開いた。

さる9月に実施した廃棄プラスチックの液化燃料装置の実地見学会に続いて行ったもので、まずビデオ『廃プラスチックとプラスチックのリサイクル』について研修した後、アドバイザーとして招いた岐阜プラスチック工業㈱の下村康夫開発部長から①リサイクルの重要性②廃棄プラスチックの収集と選別③プラスチックの再生処理技術—について話を聞き、それをもとに研究・懇談した。



廃プラの処理について懇談する青年部

懇談の結果「プラスチックのリサイクルと再生利用に当たっては①市場に拡散した製品の回収②それらの再生技術③リサイクル材の用途—の3つの視点が必要である。とくに再生技術についてはマテリアルリサイクル、サーマルリサイクル、ケミカルリサイクルの3手法があり、いずれの方法も確立されてきた。しかし、リサイクルとしては必ずしも明確な方向が見えたわけではなく、これまでの視点や技術を踏まえた関係者の努力が必要である」の結論に達した。

廃プラ油化技術、課題はコスト高

廃棄プラスチックの再生処理方法の中でも熱分解して石油燃料へ転換するケミカルリサイクルが注目されている。廃プラの熱分解・油化プラントは、現在、全国に5～6カ所あり、一番進んでいるのは、埼玉県桶川市のフジリサイクル桶川事業所のプラントがあげられる。中小企業事業団が新日本製鉄、フジリサイクル、シナネンの3社に開発を委託したもの。

現在、桶川市内で排出される廃棄プラスチックの3分の1に当たる年間400トンの処理を行っている。この油化技術で得られる石油製品の品質は、費用さえかければ十分な段階にきているが、課題は経済性。今のコストは埋め立てや焼却処分に比べ、数倍以上の開きがある。

三菱化成のエンジニアリング プラスチックス

ナイロン樹脂

NOVAMID

ポリカーボネート樹脂

NOVAREX®

PBT樹脂

NOVADUR

中低圧ポリエチレン

ポリエチレン

NOVATEC

高圧ポリエチレン

NOVATEC-L



三菱化成株式会社

本社：東京都千代田区丸の内2-5-2・三菱ビル
電話 03(283)6320(大代表) (〒100)

豊かなデザインー 9

『街のデザイン』

岐阜県プラスチックデザイン協会

■3か月ほど茨城県のつくば市に滞在する機会がありました。当市は関東平野に位置するわけですが、岐阜と違ってあたりを見回しても山がありません。少し高い建物からなら、空気が澄んでいれば富士山が見えるくらい、平らかな土地です。

□つくば市は、街の機能を果たすようになってからまだ20年位の歴史しかないのではないのでしょうか。今でこそ大学があり、国の研究所や大企業の研究所が林立していますが、便利になったのはつい最近のことです。中心部はさすが現代都市という感じで、片側3車線の大通りがいくつもあり、近代的な建物と整然と



並んだ街路樹はさながら未来都市を思わせませす。しかし、一歩郊外へ出ると、そこは自然の林が鬱蒼と茂る原始的な風景に一変します。

このような場所は昼と夜とでは雰囲気が一変します。昼日中は緑が多く、整理された明るい街は、夜になると街灯がまったくない暗く寂しい表情に変わります。岐阜では道を1本ぐらいい外しても必ずどこかの道につながっているものですが、当地では、いつの間にか農道に入り込み、やっと抜け出るとそこは隣の市だったというものざらです。皆さんも『医師妻子殺人事件』でつくば市郊外の風景をTVで何度もご覧になったと思いますが、突然林がぼつんとあり、夜はそこが影の“たまりば”になります。街灯もあまりなく場所によっては漆黒の闇です。この闇を利用して昨年夏、大学の教授が殺される

という事件がありました。大学の構内にも関わらず、です。犯人はまだ上がっていきず迷路入りのウワサもあります。

□なぜそんなことになるのでしょうか。歴史が浅く、整備が不十分だといえればそれまでですが、それだけでないような気がします。私のような他県の間人がつくば市へ行くとまず、『人工的な街だなあ』という印象を持ちます。街灯の数が少ないのも、突然森林が現われるのも、著名な環境デザイナーが『街をデザインする』にあたって設定したコンセプトだそうです。しかしこの試みは『人が住みやすい』ということに関しては、決して成功したとはいえないでしょう。

■街はもともと人工的なものです。しかし同じ人工的な街である岐阜とつくばにおいて歴然と違っていることは、その土地に住んでいる人々がいかに『街』を住みこなしているかということだと思います。つくばは点在する森林と森林の間の現代的で無機質な建物に人が「住まわされて」いる感じがします。岐阜は人々が街に「住んで」います。柳ヶ瀬のごちゃごちゃした店のたたずまいにもたいへん愛着(!?)のある人がたくさんいると思います。整った街よりだんぜん街に表情があります。

■『デザイン』はやはり『人にやさしい』ことが最優先だと感じた3か月でした。

岐阜県工業技術センター ㊦

八幡化成がGマークを獲得

日用品に新鮮さを吹き込む

中小企業庁長官特別賞も受賞

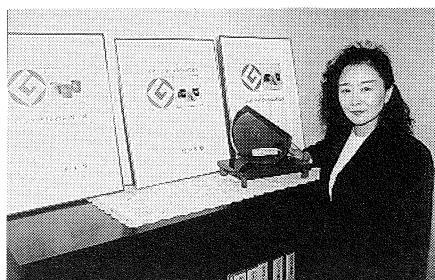
郡上八幡町の八幡化成(株)が製造販売する日用品『ウェイビー102』『ウェイビー905』が通商産業省のグッドデザイン商品に選ばれた。しかも『ウェイビー102』は中小企業庁長官特別賞を受賞、プラスチック日用品の既成イメージを打ち破った新商品として関係業界の話題になっている。八幡化成を訪ね、Gマーク商品を生んだ苦労話を聞いてみた。

八幡化成の工場は、吉田川を上ったせせらぎ街道の入り口、旭地内。3年前、同町の玩具工場アパートから全面移転した。会報の組合員の工場訪問では、三角屋根のレストラン風の工場と紹介した。その後、社長の高垣豊彦さんは急逝され、いらい夫人の高垣美代子さんが受継ぎ女性社長として経営に取り組んでこられた。

グッドデザインに選定されたウェイビー商品は「段ボールのギャザー形状を取り入れ、デザイン化した商品」。これによって無機質な表情をもつプラスチック成形品から見事に脱出、自然で新鮮なイメージを抱かせる製品となった。

優れたデザイン処理が高く評価

商品名のウェイビーはその波型ギャザーにちなんだもので、ウェイビー102は家庭用のバケツ、また、ウェイビー905は屑入れ。家庭用バ



選定証、長官賞と高垣さん

ケツ『ウェイビー102』は、把手の片側にホース口を設け、水溜めの際の利便を図るなどユニークな配慮と優れたアイデア、色調とデザイン処理は高く評価、長官特別賞を受賞した。

晴れの受賞式は10月3日に東京で行われ、出席した高垣さんは「長年、苦心して開発した商品が受賞するなんて感激…」さらに「生前主人は、夢を盛り込んだ工場ができたので、こんどは夢のある商品づくり。それにはデザイン色彩など商品企画に力を入れ、売場で消費者が探し求めてくれるウォント商品づくり…と話していたのを少しでも実現できたような気がする」と感慨深げ。

Gマークのタグが付いた商品は東急ハンズをはじめ都市のデパートや専門店に並び、早くも定番商品としての地位を確保しつつある。続く商品群の開発は「ツールズ(物入れ)で、9種類のアイテムも揃い、発送し始めたところ」と話す高垣社長の目が、キラリとひかった。



新設した成形機の前で商品を点検する高垣社長

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

あけましておめでとうございます

「景気回復への期待が収縮」しかも「企業業績の見通しに再び慎重さを増し」「景気にかなり厳しい認識」がもたれている。実感の乏しい景気回復の中で平成7年を迎えましたが、プラスチックの成形加工業界にとって、どのような経済環境が待ち構えているのでしょうか。

新年は亥年。亥は十二支の中で、最後に位するもの。亥の刻は今の午後10時ごろ、午後9時から11時の間。まさに深夜というわけか。経済に当てはめると、先行きを見通せぬことになり面白くありません。亥は猪、猪突猛進で一気に景気回復といきたいものです。

新年互礼会にこぞって参加してね

工業組合は新年初行事として1月21日(土)午後5時(受付は午後4時30分から)岐阜市長良川河畔の岐阜グランドホテルで『新年互礼会』を開催します。席上には県や工業技術センターの関係者もお招きしますが、今年とはくに賛助会員にもご参加を願い、大いに懇親を深めることにしました。

また、今年からは1組会員3人までご出席をお願いし、盛大に新年互礼会を開催することに

しましたので、ぜひともご出席ください。なお会費は前回同様に1人2,000円です。

欧州産業視察へ参加してください

工業組合では新年度事業としてドイツ、イギリスを対象に『欧州産業視察団』を派遣することにしました。内容は8頁に紹介しましたが、3年おきに開催される欧州最大といわれるプラスチック・ゴムの国際見本市『K』を2日半かけて、隅々まで視察するコースが組まれております。さらに2カ国にあるプラスチック関連の団体、機関、企業の見学もセットされ、経営に有意義な企画です。なお、経費等詳細についての参加申し込みを近く通知しますので、ご検討ください。

年末年始の組合事務局は休みます

工業組合の事務局は、12月29日(木)から1月4日(水)までの7日間です。

岐阜県のプラスチック 1995 120号

平成7年1月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号

(岐阜産業会館4階)

電話 (058) 272-7173

FAX (058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 竹内安之

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスブライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミベックス®

メタアクリル樹脂

スミベックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友TPE

合成ゴムSBR

住友SBR

合成ゴムEPR

エスプレン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)
電話 <052> 201-7571

A HAPPY NEW YEAR

1995.1.1

岐阜県プラスチック工業組合

役員一同



リスのプラスチック
岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
〒500 ☎ <058> 265-2233(代)
生産本部 各務原市前渡東町4丁目222番地
〒504 ☎ <0583> 86-9311(代)



コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役社長 児玉 俊一

本社及び
本社工場 岐阜県安八郡神戸町末守377の1
電話 <0584> 224141番(代)
郵便番号503-23

ポリエチレンチューブ
農業用ポリエチレンフィルム



株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中 ☎501-61
TEL (0582) 46-1313番(代)
FAX (0582) 47-2411番
名古屋営業所 名古屋市西区城西5丁目5番4号 ☎451
TEL (052) 521-9296番(代)
FAX (052) 532-1664番



業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作

大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役社長 日比 勝次

本社 岐阜県大垣市大島町2丁目394番地
TEL <0584> 81-1347(代)
営業所 名古屋市西区城西3-15-33
TEL <052> 932-3945(代)

岐阜産研工業(株)

代表取締役 林 貢一郎

樹脂事業部 射出成型
ギフト事業部 ギフト商品卸販売

本社・工場
〒501-05 岐阜県揖斐郡大野町
大字公郷六ノ坪 1403番地
TEL (0585) 35-2511
FAX (0585) 35-2327

プラスチック材料全般
着色・再生加工
(有)久世樹脂工材

代表取締役社長 久世 幸博

大垣市楽田町3丁目29

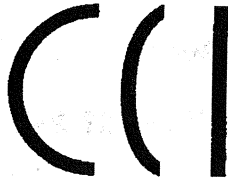
☎ (0584) **81-6138**(代)
FAX (0584) **81-2260**

三光合成株式会社

滋賀工場

工場次長 三輪 嘉人

本社 富山県西砺波郡福光町遊部800
TEL 0763-52-2135
岐阜県安八郡安八町森部2454-1 〒503-01
TEL 0584-64-3388
FAX 0584-64-4936



技術と工夫で
価値あるものを…

シーシーアイ株式会社

代表取締役社長 岡部修二
岐阜県羽島郡岐南町八剣7-148
電話(058)247-3101

岐栄プラスチック協同組合

代表理事 清水昭市

岐阜県各務原市前渡東町4丁目222番地
TEL 0583-86-9356
FAX 0583-86-9350

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品
強化プラスチック、太陽温水器



天龍工業株式会社

代表取締役社長 福西紀雄

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1番地
TEL<0583>82-4111(代)



ひまわり印家庭用雑貨

東和化成株式会社

代表取締役 納土栄一郎

本社・工場 岐阜市前一色3丁目5番16号
TEL<058>245-5528(代)〒500
東京営業所 東京都中央区湊3-16-8
磯部ビル2F
TEL<03>551-6300〒104

各種プラスチックシート真空成型加工



パール化成株式会社 PEARL CHEMICAL PRODUCTS CO., LTD.

代表取締役 杉山元彦

本社工場 〒501-04 岐阜県本巣郡真正町温井243-3
TEL(0583)24-9155(代) FAX(0583)24-6221
管理本部 〒500 岐阜市八坂町40番地の1
岐阜工場 TEL(058)271-0861(代) FAX(058)275-0970



ムトー精工株式会社

代表取締役 武藤昭三

本社工場 〒509-01 岐阜県各務原市鶴沼川崎町1-60-1
TEL(0583)71-1100(代) FAX(0583)82-4365
岐阜工場 〒509-01 岐阜県各務原市鶴沼川崎町1-93
TEL(0583)83-8311(代) FAX(0583)83-1516
筑波工場 〒300-03 茨城県稲敷郡阿見町大字香澄の里13-2
TEL(0298)89-0800(代) FAX(0298)89-0805

岐阜技研ポリマー 株式会社

代表取締役 篠田 哲

岐阜市岩地3-7-15
TEL <058> 246-2541
FAX <058> 246-2081



株式会社 武蔵化成工業所

代表取締役 武藤 幸平

岐阜県武蔵郡武芸川町跡部井口781 〒501-26
TEL<0575>46-3711 FAX<0575>46-2285

出光の石油化学製品

ポリスチレン	ポリプロピレン
スチレン系耐熱樹脂	高密度ポリエチレン
ポリカーボネート	直鎖状低密度ポリエチレン
GF PET	カルプ®



東京都千代田区丸の内3-1-1(国際ビル) 〒100 ☎ 03-213-9361(代)
名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目1番1号 日土地名古屋ビル5F 〒460 ☎ 052-204-6051~3

ShinEtsu 信越PVC

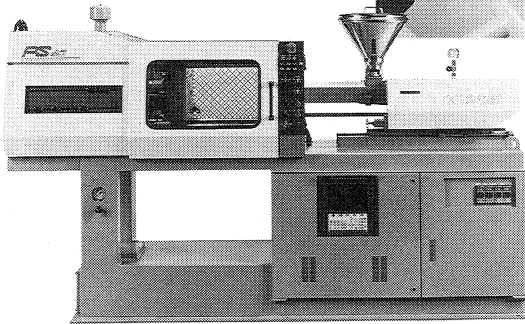
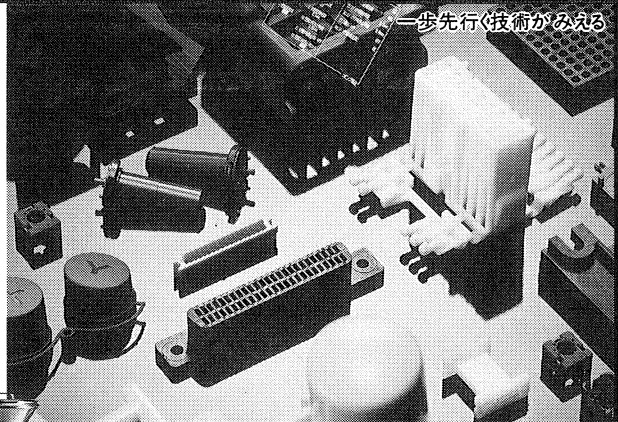
生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

P.V.C.

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館)
☎ (052)581-0651

精密成形を究めると PSシリーズになる。

最新の電子コントローラを搭載し、射出性能と操作性を向上させ、FA対応においても一層の高性能化を図りました。新感覚の生産工場を実現する価値ある射出成形機、それがNISSEIのPSシリーズです。



NISSEI

日精樹脂工業株式会社

名古屋営業所 / 愛知県小牧市外堀2-167 ☎0568-75-9555(代)

岡崎出張所 / 愛知県岡崎市上六名4-1-8三剛ビル1F ☎0564-52-1430

三重出張所 / 三重県津市神戸横田203-4 ☎0592-24-0716

●本社・工場・技術研究所 / 長野県坂城町南条2110 ☎(0268)82-3000(大代表)

●東京事務所 ●宇都宮センター / 本社・相模原・岩槻・名古屋・大阪

●営業所 / 全国11ヶ所 ●出張所 / 全国20ヶ所 ●海外サービスステーション / 28ヶ所

ハイテクノロジーに挑戦



セラミック専用機

MEIKI

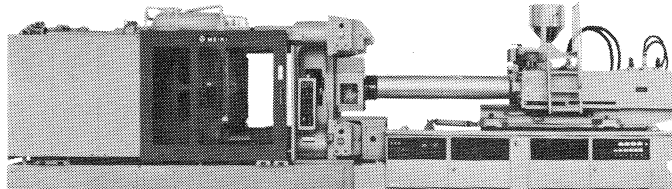
プラスチック、光ディスク、ファインセラミック射出成形機、IC基板成形プレス等、先端技術加工機を生産して、世界の名機として活躍しています。



ディスク専用機



IC基板成形プレス



プラスチック射出成形機



株式会社 **名機製作所**

本社・工場

〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎<0562>48-2111(代)

時代の進歩に多くを学んでいます。

次は...

JSR 合成樹脂ワイドセレクション

JSR ABS

イッパンヨウ
コウキノウ

JSR AES

タイコウセイジュシ

JSR XT

チョウタイネツジュシ

JSR NC

ジコシヨウカセイジュシ

JSR NF

ジコシヨウカセイジュシ

JSR MBS

PVCキョウカヨウジュシ

JSR EXCELLOY

フクゴウガタタイネツジュシ

JSR CONDUCTOR

ドウデンセイジュシ

JSR AS

コウキノウガタASジュシ

JSR RB

フタジエンジュシ

JSR TR

ネツカンセイエラストマー

JSR SIS

ネツカンセイエラストマー

NYLON 46

NYLON 6, PET-G

コウキノウポリマーアロイ

MAXLOY

DYNA FLEX

LINK FLEX

エラストマーケイフクゴウサイ

日本合成ゴム株式会社

JSR

東京都中央区築地2-11-24

☎(03)5565-6537

大阪支店☎(06) 203-0041

名古屋支店☎(052)571-1231

広島支店☎(082)221-7252



生きてる素材。

三菱レイヨンのプラスチック

メタクリル樹脂 / 板状品

アクリライト[®]

メタクリル樹脂 / 射出成形材料

アクリペット[®]

ABS樹脂

ダイヤペット[®] **ABS**

三菱レイヨン

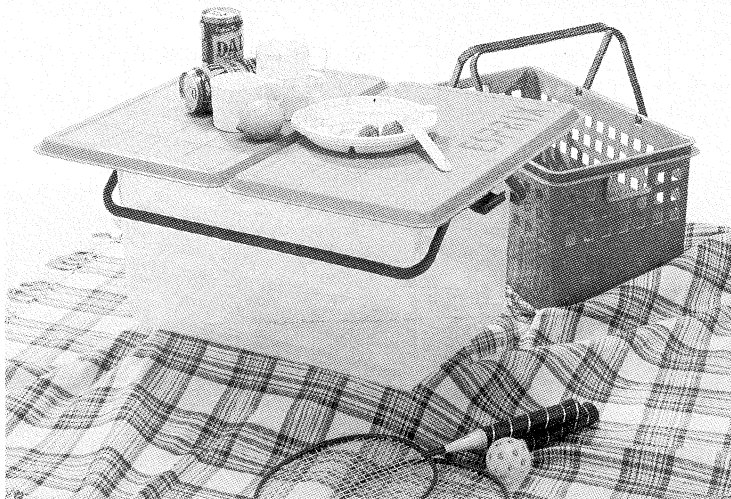
東京(272)4321 / 大阪(202)2241 / 名古屋(561)6711

ESPRIX EARTH SPIRIT

エスプリックス

行きはボックスとバスケットにいっぱい詰めて出発。ランチタイムにフタを開けばテーブルに早変わり。帰りは、バスケットをボックスに入れコンパクトに収納できる便利なレジャーボックスです。(フタの内側は、収納スペースになります。)

ボックスがテーブルに早変わり



ダブルボックス

 **リス株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

- 本社:岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
- 生産本部:各務原市前渡東町4丁目222番地

岐阜プラスチックグループ

- リス興業(株)
- リス(株)
- 東北リス(株)
- 東京リス(株)
- 大阪リス(株)
- 四国リス(株)
- 九州リス(株)
- リスエンジニアリング(株)