

# 岐阜県の プラスチック

「東海北陸自動車道をかけ橋に、本当の交流を図ろう」

「岐阜と富山のプラスチック業界が情報交換会」

名古屋ポートメッセで「名古屋プラスチック工業展」開く

職業能力開発促進大会で検定功労1人、検定成績優秀で5人が受賞

新年互礼会は記念表彰式をかねて1月16日に開催

デザインの心-21

組合員の工場訪問・服部化学工業

事務局だより

プラスチック業界の振興発展をめざし懇談する岐阜と富山の業界代表



# 「本当の交流展開へ理解を…」

富山県プラスチック工業会と情報交換

## 「東海北陸道を業界のかけ橋に」

岐阜県プラスチック工業組合は10月23日、JR大垣駅前・アパホテルで、視察研修のために岐阜県を訪れた富山県プラスチック工業会の一行と『情報交換会』を開催した。富山県側一行は渡辺信安会長ら23人、岐阜県側からは日比勝次副理事長ら5人が出席した。

情報交換会は両県の業界・企業の現況や特色を紹介し合った後、具体的な意見交換を行い「岐阜と富山の業界は、同じ中部圏にありながら疎遠だった。やがて全通する東海北陸自動車道を活用し、本当の交流を展開していこう」と申し合わせた。

### 「業界相互の繁栄を」 日比副理事長が歓迎

富山と岐阜・両県プラスチック業界の情報交換会は、岐阜県側の工業組合を代表して日比副理事長が「成形加工業界は、景気の不振に環境はじめ社会問題の影響が加わり、苦況にある。今回、富山県工業会の提案で行うことになった情報交換会開催を機会に、不況色を一掃し、さらには業界相互の繁栄に役立つものにしたい」と歓迎あいさつをした。

### 富山業界は任意団体ながら30周年

これに対し、富山県工業会の渡辺会長は「すでに神岡などの飛騨地方とは、地形的なつながりもあって、経済交流面では県境がない。しかし、岐阜市周辺の地方となると、つながりは薄い。やがて全通する東海北陸自動車道を軸に業界相互に交流を図っていきたい」と、情報交換会提案のねらいを説明した。



プラスチック業界の発展めざし懇談する岐阜と富山の代表

富山県プラスチック工業会は昭和43年、それまでの振興会を改組、発足した。現在の組合員72企業（組織率は25%）任意団体ながらも新たに労務厚生、技能、射出圧縮成形、押出しブロー成形、金型の5委員会を設けて活動してきた。これまでは富山県工業技術センターや富山大学の協力を得て①技術開発研究②技術者養成③生産管理④プラスチックの再生・処理—をテーマに種々の事業と取り組み、現在は「人材高度化支援事業」「地域高度化技能活用推進事業」を実施している。

## 環境対策などを紹介…岐阜県企業

具体的な情報交換は、岐阜・富山の業界活動の紹介で始まり、最初に岐阜県企業が取り組む新しい動きを次のように紹介した。

「学校給食から和洋・中華など、あらゆる業務用食器をポリプロピレンやABSで製造しており、そのアイテムは数えきれません。製品はいずれも厚生省告示の規格・試験・検査に合格しており、全製品に洗浄や消毒方法などの取り扱い方法書を付けている。ところがポリカ製品から溶剤が溶け出たということで社会問題となり、ポリプロピレンやABS製の食器まで疑われる余波を受け、説明に苦労している」(日比勝次大垣プラスチック工業(株)社長)

「発泡スチロール製の食品業界向けトレーを生産することから、長年、環境問題に配慮してきた。平成3年にリサイクルセンターを設け、回収したトレーを原料ペレットに戻す再資源化をしている。さらに今夏から油化プラントを設けて重油を生成し、ボイラー燃料として活用し

ている。将来は、この分解油から再度プラスチックを合成する研究に取り組んでいく」(西村栄治岐阜プラスチック工業(株)開発部次長)

「コンビニや食品メーカーへの各種カップを供給している。他社と異なる点は開発・金型生産から発送まですべてを行う提案型の一貫生産体制を取っていること。食品の保護・保存や安全性に耐えられる包装食器を開発していくにはやはり従業員の健康とヤル気が大切。このため働く環境づくりに力を入れ、工場の30%を花や樹木の自然で囲んだ工場公園とした」(広瀬英紀アテナ工業(株)総務部長)

「使い捨てのカミソリを量産していることから、とくに環境に配慮している。すでに市場へ出しているのは生分解性樹脂を使用した使い捨てカミソリ・エコレ。バイオ樹脂を使っているので単純崩壊、刃は水分があればすぐ錆びる。ホテルへ大量納品しているので、回収に協力してもらい、再生処理する回収システムを構築、環境対策をサポートしている」(山田克明カイイングストリー(株)開発部長)

## 出荷額では6番目、事業所数では9番目

### 富山県プラスチック業界の規模

情報交換会は岐阜県の工業組合、富山県の工業会双方が主要事業を紹介し合うなど盛り上がり、最後に出席者全員によるフリートーキングを行った。次は富山県側の発信内容である。

「平成7年度の富山県プラスチック業界の製造出荷額は1,600億円(岐阜県業界の約半分)で、製造業の4.3%を占め、金属加工、化学、電気機器、一般機械機具、非鉄金属に続いて6番目、事業所数では9番目、従業員数では7番目の中核産業の地位を築いている」

「岐阜県では小企業組合員を対象に経営動向調査をしていると聞いたが、富山は異業種交流

を展開している。国際交流や異業種交流が叫ばれ多くのグループが発足しているものの、中小企業は付き合いや困ってからの参加になりがち。このため一方的な関係になり、相互の能力が発揮できる異業種交流が生まれにくい。最近では工業会が中心となってネットワークを組織し、関係機関や異業種と結びついていく方法に改めている」

「岐阜県の成形加工は特色が多い。富山県の業界は工業部品のウェートが小さく、今後、バランスの取れた加工分野を築いていきたい。分野ごとに特色のある技術や製品を生み出すこと

は厳しいかもしれないが、岐阜県のあり方を学びたい」

「阪神経済とのつながりから医療機器（人工透析の膜）を造っている。使用済みの製品は回収しているが、再利用となると今の技術では難しい。岐阜県業界はリサイクルに対する考え方が相当進んでおり、アイデアをいただきたい」

### ギブ・アンド・ギブの精神で交流

両業界がフリートーキングした後、今後の経済交流について次のように申し合わせた。

「東海北陸自動車道の建設は進み、全通はも

うすぐ。富山と岐阜の両業界は、今日から本当の交流を開始したい」

「富山と岐阜の関係は古くから神岡をはじめ飛騨地方と経済的につながり、もはや県境が無いともいわれる。富山と岐阜市周辺となると遠く感ずるが、名古屋経済圏よりうんと近い、建設進む自動車道を軸とし、経済交流を活発化させようではないか」

「プラスチック業界は交流に当たって、地方の悪い言葉「やらず、ぶったくり」ではなく、ギブ・アンド・ギブの精神で、提携や交流を展開していきたい」

## 県最賃は日額5,217円

「時間額は653円に改正される」

岐阜県労働基準局は、県内で働くすべての労働者に適用される「岐阜県最低賃金」を10月1日から改正した。

改正後の最低賃金は、日額5,217円（改正前は5,128円）時間額653円（改正前641円）となった。この最低賃金は、臨時、パートタイマー、

アルバイトなどといった雇用形態に関係なく、すべての労働者に適用される。

なお、最低賃金となる賃金は通常の所定内賃金に限られ、ボーナスなどの臨時の賃金、休日・時間外などの割増賃金や精勤手当、通勤手当（交通費）家族手当は対象にならない。

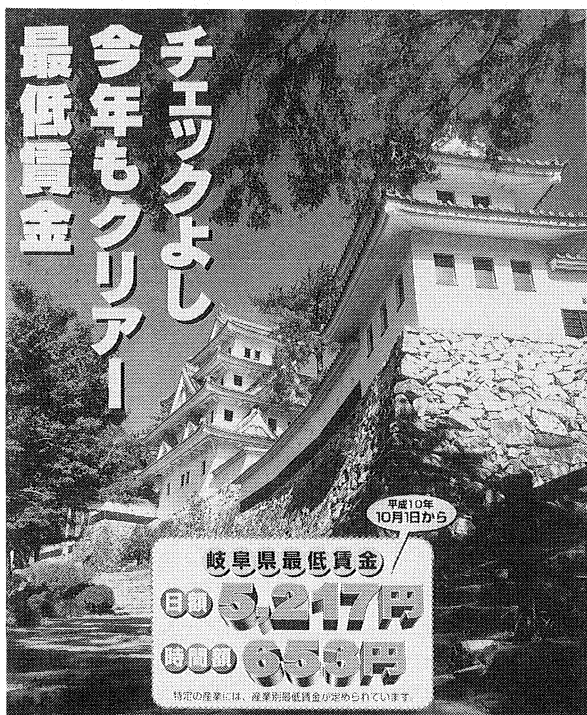
### 労基法改正、裁量労働制の拡大へ

働き方の最低基準を決める労働基準法がこのほど成立した。「裁量労働制」は平成12年4月から「変形労働時間制」と「時間外労働」は平成11年4月から施行される。

「裁量労働制」は専門職11業種に限られていたが、調査、分析などの仕事に携わるホワイトカラーにも拡大される。本人の同意を前提とし適用範囲は労使による委員会で決める。

「変形労働時間制」は1年単位の変形労働制を緩和、3ヵ月以上の場合の上限1日9時間を10時間に、1週48時間を52時間に延長する。

「時間外労働」は、育児や介護をする女性の残業時間の上限は、現行の年間150時間としたものの、残業時間などを制限した女子保護規定は平成11年4月から廃止される。



名古屋でプラ展・見学バスで参観

# 不況にもめげず商談を展開

## 一層ハイサイクル化進む成形機群

プラスチックな出会いを求めて…をテーマとした中部プラスチック連合会と日刊工業新聞社が主催する『'98名古屋プラスチック工業展』が、11月14日から17日までの4日間、ポートメッセなごや・名古屋市国際展示場で開かれた。

当工業組合は協賛しており、初日の14日には21人が人材高度化支援事業の一環として、見学バスによるプラ展見学会を行った。また、隣県の開催だけに個別参加した組合員関係者も多く、各展示コマに設けられたコーナーで、商談や技術相談に入る風景が見られた。

### 出展規模の縮小とは 逆に参観者で賑わう

名古屋のプラスチック工業展は1963年に初開催し、いらい隔年あるいは3年ごとに開かれ、今年は25回目を数える。関東や関西で開く全国展には及ばなかったが、中部地方では最大のプラスチック展示会となった。

出展参加企業・商社は、やはり不況の余波を受けて、前回よりやや少なく58社・4団体。このため2号館の250コマの展示にとどまった。会場は規模縮小とは逆に、初日からかなりの参観者で賑わい、出展各社は「不況も底が見えてきた」とし、熱のこもった売り込みを演じていた。

会場の主役を演じたのは、やはり成形機群。地元の名機製作所はじめ日精樹脂工業、三菱重工、東芝機械、新潟鉄工所、菱屋精工、東洋機械、ソディック、ファナックなど主要メーカー10社が出展していた。出展機から傾向を見ると成形機本体の小型化、高速化などに加え、異種



プラ展を見学した組合員一行



再生加工品を展示したリサイクルコーナー

材料の同時一体成形、超薄肉成形、成形機はより小さく、成形品はより大型化。成形品をより高機能化、高品位化すると同時に①組み立てや塗装などの後工程を不要にする②材料の歩留まりを高めることによってコストダウンを図る—など、進化は著しい。

しかも、各メーカーは多品種少量生産に対応したFA化、FMS化など合理化成形システムや環境保全をめざしたりリサイクルシステムの開発に重点を置いているといえる。近代的なプラスチック成形工場は、もはや金型設計から成形加工までコンピュータが全面支援し、無人でこなしていくような合理化策が一般化しつつある。

小型成形機分野では、電動式の成形機の登場がめだつた。電動式はサーボモーターを使い、消費電力は油圧式の3分の1と省エネルギー、しかも作動油や水を使わず、精密なコントロールができ、人気が高かった。

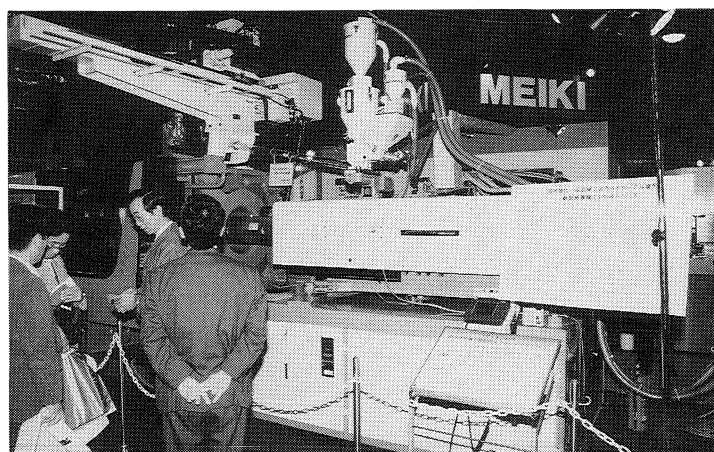
## 二次加工機や合理化機器も

高付加価値化を反映し、二次加工機や合理化機器も多数展示され、同時に実演もまじえて最新の加工ソフトを紹介していた。合理化機器で目立ったのは、カワダや松井製作所のフィーダ・ローダ、搬送装置、粉碎機、脱湿・乾燥機、金型温調機など。

成形機の高速度だけでは限界があることから金型の冷却性能アップ、さらには周辺機器の高性能化も進んでいる。取り出し機の専門メーカー・スター精機では、コントローラーを改良しタッチパネルとし、また、サイルベアを改良し



会場縮小とは逆に初日から参観者で賑わったプラ展



射出成形機は各社がハイサイクル、省スペースを競う



コスト・プッシュに備え、関心の高かった合理化機器

て騒音、粉塵、油の飛散を大幅削減した機種を展示していた。将来、着実に普及が約束されている産業用ロボットは、ハーモとファナックが出品、成形機に取り付けて実演、参観者の評価を得ていた。二次加工機では超音波工業、和興産業のウエルダなどに関心が集まった。



岐阜プラは再生処理製品を紹介



無煙化・無公害という廃棄物焼却炉



超精密成形で話題の射出成形機



実演つきの新型・成形機用洗浄剤

## 11月14日は「いい樹脂の日」

中部のプラスチック業界が全国にさきがけ提唱

中部プラスチック連合会は、11月14日の「いい樹脂の日」を記念し、名古屋市交通局へ友愛の傘1千本を寄贈した。同市では市営地下鉄の主要駅に置いて、乗降客に利用してもらうという。いい樹脂の日は、中部日本プラスチック成形工業協会が提唱し、同連合会が全国に先がけて昭和63年に制定したもの。いらい毎年事業を行い、一般消費者にプラスチックへの再認識を呼びかけている。

### 平成8年のプラ生産量

通産省工業統計（従業員40人以上）によると、平成8年度の全国プラスチック製品生産量は合計487万4,000トと

なり、対前年比8.1%の伸びであった。しかし、長引く景気の低迷から平成9年以降は減少する見通しである。

なお、平成8年の東海北陸5県のプラスチック製品は下の表のとおりである。

### 平成8年の東海北陸地区プラスチック製品生産高

品目	東海・北陸(トン)	対前年比(%)	全国(トン)	東海・北陸/全国構成比(%)
フィルム	369,971	113.6	2,000,828	18.4
シート	9,825	28.2	334,193	2.9
合成皮革	12,762	95.1	94,328	13.5
パイプ	74,505	108.9	701,357	10.6
機械器具部品	263,337	111.6	828,886	31.7
日用品	74,188	121.0	393,689	18.8
発泡製品	41,478	103.5	415,711	9.9
強化製品	19,441	98.7	105,582	18.4

(通産省工業統計、従業員40人以上)

# 首席検定委員の中川さんが功労者表彰

検定成績優秀者表彰では金型1人、射出成形で4人受賞

『第19回岐阜県職業能力開発促進大会』が11月13日、岐阜市内にある岐阜県民文化ホール未来開館で行われ、工業組合から技能検定功労者として1人、技能検定成績優秀者として5人が表彰を受けた。



中川さん

技能検定功労表彰を受けたのは、現在、プラスチック射出成形技能検定の首席検定委員を務めている中川徹さん（岐阜プラスチック工業(株)勤務）で、昭和60年に検定補佐員に就任している延10年間に検定委員、首席検定委員として活躍されている功績が認められたもの。

- 技能検定成績優秀者として表彰された人は、  
◇プラスチック金型製作1級に合格した長尾正晴さん（ムトー精工(株)）
  - ◇プラスチック成形1級に合格した三宅正雄さん（岐阜プラスチック工業(株)）
  - ◇プラスチック成形2級に合格した次の3人  
村上和広さん（ムトー精工(株)）  
中野修さん（岐阜プラスチック工業(株)）  
五島昌良さん（ムトー精工(株)）
- なお、今年度のプラスチック射出成形技能検

定は、7月1日から13日間、岐阜県工業技術センターで行われ、また学科試験は8月23日、岐阜大学で全国統一のもとに実施された。この結果、1級は実技・学科で19人が受験し、7人が合格、その合格率は36%。

2級は実技・学科で44人が受験し、22人が合格、合格率は50%であった。

## VRテクノジャパンの施設が完成

岐阜県などが整備を進めてきた『VRテクノジャパン』の中核施設テクノセンター・ビルが完成し、本格的な運用が始まった。

この施設はVR（バーチャル・リアリティー…仮想現実感の略）技術の開発拠点になるもので、岐阜県科学技術振興センターと第3セクターの(株)VRテクノセンターが入る。15万冊も収蔵可能な科学技術図書館、バーチャルな映像を写し出す大画面六面立体視システムなどを備えている。センター内には技術開発室とインキュベートビルには、合計13社が入居し、VR技術の研究開発に取り組むことが決まっている。

岐阜県では続いて隣接地にCADセンターの建設を進めていく方針。

ポリエチレン

**スミカセン**<sup>®</sup>

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

**エバテート**<sup>®</sup>

ポリプロピレン

**住友ノーブレン**<sup>®</sup>

ポリスチレン樹脂

**エスプライト**

塩化ビニル樹脂

**スミリット**<sup>®</sup>

メタアクリルシート

**スミペックス**<sup>®</sup>

メタアクリル樹脂

**スミペックス-B**<sup>®</sup>

高密度ポリエチレン

**スミカセンハード**

熱可塑性エラストマー

**住友TPE**<sup>®</sup>

合成ゴムSBR

**住友SBR**<sup>®</sup>

合成ゴムEPR

**エスプレン**<sup>®</sup>

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

**スミグラフ**<sup>®</sup>



## 住友化学工業株式会社

名古屋支店

〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571



# デザインの心—21

## 感性に適合した生活製品の開発を…

### 岐阜県プラスチックデザイン協会

デザインという言葉の説明しようとした時、その使用される範囲の広さ、個人による認識の違い、時代による言葉自体の意味の変化等により、曖昧なものとなってしまいます。個人的には自分の感覚や知識に基づく造形物という切り口からこの世界に入ったのですが（広く一般的な認識もそのようではありますが）、それが、現在におけるデザインのすべてではないことは明らかなことといえます。

実際、製品開発におけるデザインは感覚や経験によって判断し、良否は結果次第というのでは有効とはいえず、開発までのプロセスにあらゆる調査や分析等を行い、極力失敗の可能性をなくすことが必要です。たとえば、ある形や色をとってもそれから人々がどのようなイメージを持つのかを知ること、日常生活で製品に対してどのような不満があるのかを知ること、あるいは人間の動作や生活を科学的に分析することも、全く無から製品をつくるよりは、確かな効果があると思われれます。デザイナーが得意とするアイデアや造形感覚もそれらの情報のもとに活用してこそ意味をなすと思われれます。

高山市にある岐阜県生活技術研究所では、木質系産業を中心とした生活関連産業を対象に研究開発を行っています。研究内容としては、快適で安心して暮らせる生活環境の創出と地域関連産業の振興を目的とし、『人間特性や感性に適合した生活製品の開発』『快適で暮らしやすい住環境を生み出す材料・技術の開発』『地域の生活関連産業を支援育成する研究基盤の創出』を3本柱としています。

組織としては材料開発グループ（家具部材、

住宅内・外装材、リサイクル技術等）、製品企画グループ（人間特性に基づく製品技術開発、福祉用具開発等）、製品評価グループ（人間工学、製品適合性評価、感覚計測、シミュレーション技術）があります。

こういった研究機関のなかで、生活者に期待される製品づくりのための一手段として製品企画グループでは、動作分析等の人間工学的アプローチから製品企画を行っています。

現在ではバリアフリー・ユニバーサルデザインを目指して、身体に障害のある方との実験や雑談等による情報もふまえて、車いすでの生活動作データの作成やバリアフリー家具の試作を行っています。人体に対する計測や実験を行うことで、デザインに携わる人間として曖昧にしていた部分が見えてくることが多く、これは結果として製品開発における作業の簡略化にもつながることと思います。

またこれから、生活者の環境・意識・感性調査や生活動作分析による従来製品の概念を再構築することについても検討を行い、結果重視だったデザインがその過程においても、ある程度の判断が可能となるような研究を行う必要性を感じています。

よくわからないからおもしろいデザインですが、逆にそれがこわくもあります。ですからこの曖昧なものに、少しでも確かな部分を見つけられるよう研究開発をし、関連業界の方に協力できたらと思います。

—岐阜県生活技術研究所 宮川—

## 新しい受注関係を機会に新工場を建設

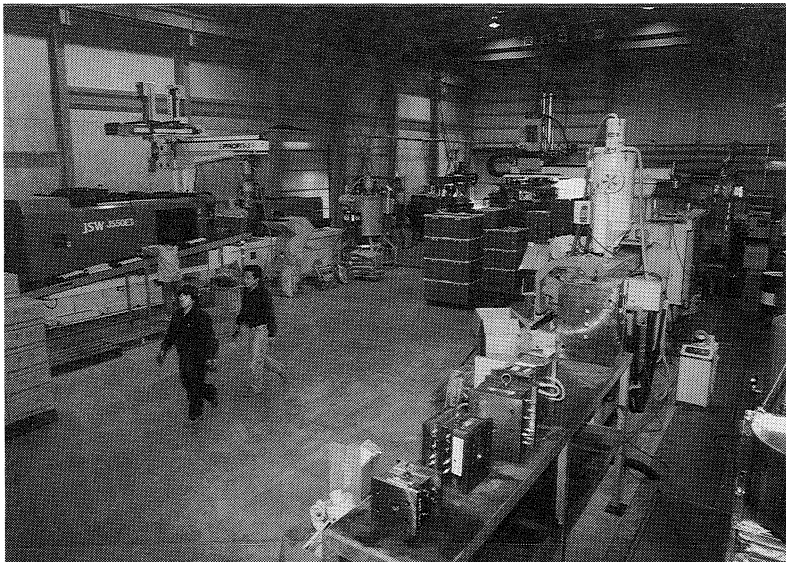
### (有服部化学工業)

今回の工場訪問は、10月末に美濃市笠神1015-2地内に新工場を建設、全面移転した服部化学工業を訪ねた。「長引くこの不況時に、新工場を建設するとは…」と驚く人も多いが、代表の服部智敏さんの話を聞くとうなずける。

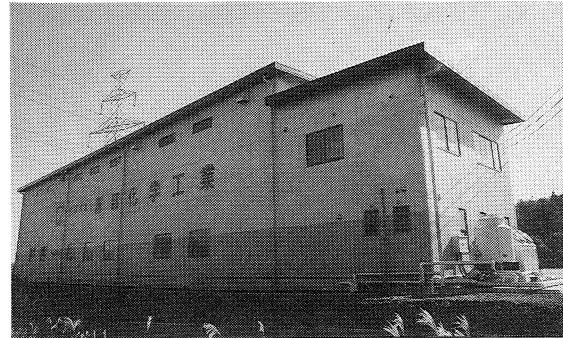
「平成2年に計画した新工場建設の夢が、ようやく実現したんですよ。昨年2月いらい進めてきた新しい受注関係が大きく実を結び、アッセンブル・メーカー(株)甲山製作所の協力工場として生まれ変わりました」。

### 「恵まれたチャンスを生かしたい」

新工場は旧工場(美濃市横越)から南下、数分のところ。東海北陸自動車道的美濃インターに近い美濃テクノパークの東側、と説明した方が分かりやすい。用地約1,500平方メートルに建てられた成形工場は全長35メートル、幅14メートルのどっしりした構え。それに2階建ての事務所、食堂、更衣室など、延べ825平方メートルの規模である。



スパン35メートルの成形工場。550トン成形機(左端)も小さく見える



操業開始した新工場

成形工場の内部は、広くて明るい。移設した6機(50トンから330トン)のインジェクションに新しく550トン成形機も加わった。すでに提携先の親企業から、複写機に取り付けるソーター部の金型が相次ぎ到着し、順調に稼働開始している。服部さんは「不況時にかかわらず、飛躍へのチャンスを恵まれた。一生に一度、有るか無しかのチャンスだと思う」と言い切る顔に闘志がみなぎる。

### 親企業と共に開発できる体制作り

同社の創業は昭和37年、業界の中でも古い。服部さんは高校生時代から家業を手伝わされて「もう28年になる」という。この間、オイルシ

ョック時やバブル後と何度も経営危機に直面し、くぐり抜けてきた服部さんは「組織変更(有限会社資本金300万円)や工場建設を終り、これからは肝心。今後、力を入れていくことはシフトづくり。新年度には15人体制で、3勤交替を再開したい」と意気込む。最後にめざす目標を「下請けの町工場体質から完全脱皮し、親企業と共同開発できるような企業内の体制づくりに取り組みたい」と話す。

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

### □グランヴェール岐山で新年互礼会□

工業組合の恒例行事・新年互礼会は、平成11年1月16日(土)午後2時から岐阜市内のホテルグランヴェール岐山(旧岐山会館)で開催します。今年度は創立30周年に当たりますが、不況の折りから、質素に記念表彰と記念講演を行い、最後に記念パーティーで親睦を深めます。



とくに講演は松下政経塾の塾頭として活躍された講師の上甲晃氏(写真左)を招いて「松下政経塾の人づくり」を聞きます。

### □事務局への連絡は早めに願います□

工業組合事務局は、12月29日から1月5日まで年末年始の休暇に入ります。事務局へのご連絡は、早めをお願いします。

## ■(株)フクシマ化学の福島さんが逝去■



当工業組合の理事である(株)フクシマ化学代表取締役・福島文夫さんは、病氣療養中のところ11月2日に逝去されました。享年63歳。

通夜及び葬儀は11月5日、関市平賀岩下の関メモリアルで盛大に行われました。工業組合からは大松理事長ら多くの組合員が葬儀に参列し、福島さんのご冥福を祈りました。

## 岐阜県のプラスチック 1998 144号

平成10年11月30日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (058) 272-7173

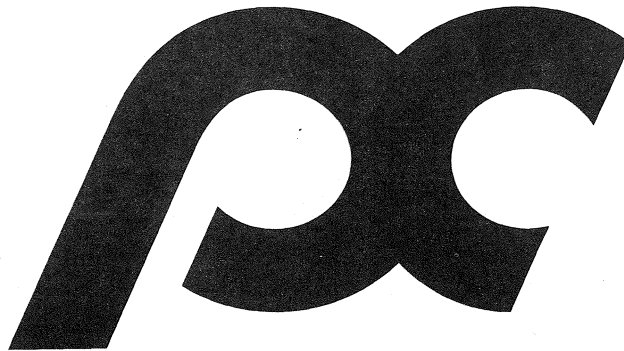
FAX (058) 276-1525

## 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 井森 秀敏

# 創世ポリケム・パワー

質を創るトータル・ポリオレフィン・カンパニー



三菱化学と東燃化学との創造的な出会いから生まれたポリケムは、平成8年9月、質を創るトータル・ポリオレフィン・カンパニーをめざしスタートしました。ポリオレフィン樹脂のスペシャリストとして、国内では最大、世界でも有数の規模を誇るポリケムは、四日市・川崎・水島の3技術センターのそれぞれの特長を活かし、多種・多様で高品質のポリケム・バリューをお届けしてまいります。

技術と信頼の証 **バテック**  
NOVATEC

NOVAは「新星」。  
ポリケムは、常に先進の技術革新に取り組み、最新・最良の品質のポリオレフィン樹脂「バテック(NOVATEC)」をお届けします。

高密度ポリエチレン———バテックHD  
低密度ポリエチレン———バテックLD  
直鎖状低密度ポリエチレン———バテックLL  
直鎖状低密度ポリエチレン———バテックC6  
エチレン-酢酸ビニル共重合樹脂———バテックEVA  
ポリプロピレン———バテックPP

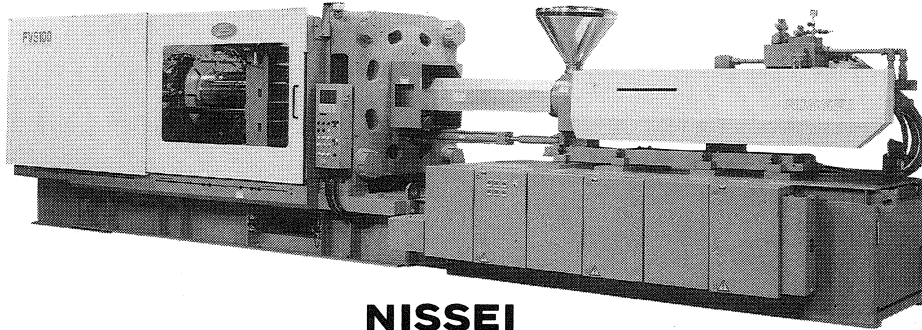
**PC** 日本ポリケム株式会社 東京都千代田区有楽町1-10-1 有楽町ビル 千100  
TEL 03-3287-8010 FAX 03-3287-8040

# 時代を創る 時代に答える

私たちNISSEIは、射出成形機の専門メーカーとして、プラスチック成形技術の開発に努めてきました。  
成形機を中心に金型・生産システムなど、技術の幅を広げ、国内トップメーカーとして業界をリードしています。  
プラスチックの活用はますます裾野を広げる中、プラスチック応用技術を通して、活力ある産業社会、心豊かな生活文化の創造に貢献しています。  
「人と暮らしに役立つ、新しいモノづくり」これが私たちの恒久のテーマです。

新たな発想で生まれた高性能・低価格大型機

## FVシリーズ (FV9000, 9100, 9200, 9400)



### NISSEI

## 日精樹脂工業株式会社

■名古屋営業所／愛知県小牧市外堀2-167 ☎ (0568) 75-9555(代)

■岡崎出張所／愛知県岡崎市上六名4-1-8三剛ビル1F ☎ (0564) 52-1430 ■三重出張所／三重県津市神戸横田203-4 ☎ (059) 224-0716

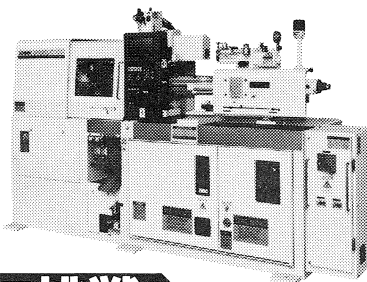
■本社・工場・研究開発センター／長野県坂城町南条2110 ☎ (0268) 82-3000(大代表)

■東京事務所 ■テクニカルセンター／本社・相模原・岩槻・名古屋・大阪 ■営業所/全国11カ所／出張所/全国19カ所 ■海外サービスステーション／28カ所

●http://www.nisseijushi.co.jp

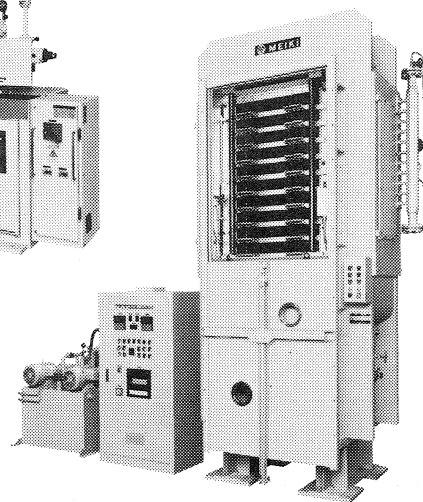
# MEIKI

DVD専用機

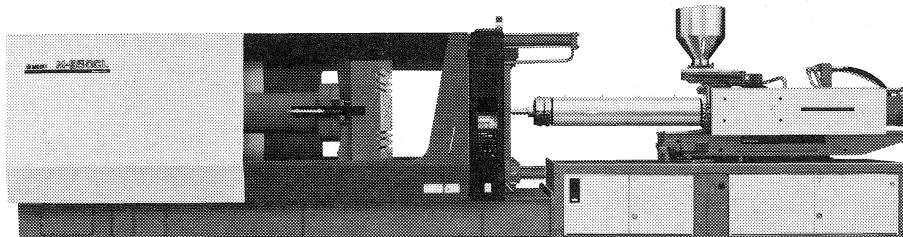


## ハイテクノロジーに挑戦

プラスチック、光ディスク(DVD)射出成形機、IC基板成形プレス等、先端技術加工機を生産して、世界の名機として活躍しています。



IC基板成形プレス



プラスチック射出成形機



株式会社 名機製作所

本社・工場 〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎ <0562> 48-2111(代)  
中部支店 〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎ <0562> 47-2391(代)  
岐阜出張所 〒501-61 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104 ☎ <058> 247-2674

# 化学の、もっと大きな可能性へ。

私たちがめざすのは、新しい時代の化学会社。

よりグローバルに、よりダイナミックに、もっと大きな可能性を求めて、

三菱化学は世界の期待に応えます。

## 三菱化学

三菱化学株式会社 東京都千代田区丸の内2-5-2 〒100(三菱ビルディング) Telephone: 03-3283-6274(ダイヤルイン)

## ShinEtsu 信越PVC

生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

# PVC

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館)  
☎(052)581-0651

くらしのこだわり…

**HOME &  
HOME**

-RISU BASIC-

**リス**  
croissant®



## より洗いやすく、より快適に。

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

### キッチンウエア 3つのPoint

ポイント

1

#### 汚れ防止加工

台所の汚れが付着にくく落ちやすい  
特殊加工の素材を使用しています

ポイント

2

#### 洗い易いカタチ

余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント

3

#### 抗菌 めめり防止加工

半永久効果持続、無臭系抗菌剤だから安心

**リス株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

岐阜プラスチックグループ

●本社：岐阜市神田町9丁目25番地  
TEL：<058>265-2233

●リスパック株式会社 ●リスエンジニアリング株式会社  
●リス株式会社  
●リス興業株式会社