

# 岐阜県の プラスチック

国民文化祭の「産業文化フェス」に組合員も参加  
知多で廃プラを原料に「固形燃料」の製造事業開始  
リフレッシュ休暇制度の普及を…導入でイメージアップ図ろう  
岐阜関カン西コースで、親睦ゴルフ大会開く  
新年互礼会は1月29日に岐阜グランドホテルで開催  
事務局だより

「産業文化フェス」に組合員企業も参加し、技術を披露



## 国民文化祭の「産業文化フェス」開く

# 組合員企業も参加し技術披露 環境リサイクル関連製品で

『日本の真ん中から新世紀へ』をテーマにした第14回国民文化祭・ぎふ99が、10月23日から12日間、岐阜県下34市町村、79会場で開催された。普段から行なっている文化活動を全国規模で発表、交流し、新しい芸術文化の創造や地域文化の振興に役立てていくのがねらいで、期間中に、110万人を超える観客があったという。

とくに10月29日から3日間、岐阜市長良にある岐阜メモリアルセンターで「全県まるごと産業文化フェスティバル」が開かれ、プラスチック工業組合からも4組合員が参加し、社会へ貢献する企業の姿を広く参観者に紹介した。

### 輝ける技術や 製品が一堂に

岐阜メモリアルセンターので愛ドームとふれ愛ドームを会場に開かれた産業文化フェスティバルには、県内七大企業から145社が参加した。出品各社の製品は、2,000点にもものほり「たくみ・くらし・ちから・みらい」の四つのゾーンに分かれて、輝ける技術や製品を披露した。



岐阜県の主要産業が一堂に集まった「産業文化フェスティバル」

工業組合からは岐阜プラスチック工業、コダマ樹脂工業、天龍工業、カイインダストリーズの4組合員が、廃プラ再製品、生ごみ分解処理機、生分解性プラ製品、介護用品など、環境や将来性をめざして新開発した製品の数々を展示し、プラスチック成形加工業界の取り組み姿勢をPRした。

### 環境対応の生分解性プラ製品展示

《カイインダストリーズ》使い捨てカミソリのボディに生分解性プラスチックを使用した環境対応型のカミソリ「エコレ」をはじめ、文化性に富んだはさみや包丁など約100点を出品した。このエコレは、納入先のホテルや旅館と提



天龍工業



岐阜プラスチック工業



携、使用後に回収し、再利用するシステムを紹介して話題を生んだ。

### やすらぎを求めた新幹線のシート

《天龍工業》各種乗物用シートのトップメーカーというだけあって「700系新幹線 3人掛けシート」「同テーブル」「柱カバー」「天井パネル」など、のぞみ号に使用されたFRP製部品を展示した。

3人掛けシートは、やすらぎを原点とし、人間工学と社会貢献をめざして新開発した最新のシートで、試乗してクッションを確かめる参観者は多かった。

### 生ごみから堆肥…キッチンコンポ

《コダマ樹脂工業》ブロー成形技術を生かした穀物容器「コクモツバンク」ゴミ収納ボックス「ポイスター」折畳み式の液体容器「E・ボトル」経済性と安全性をめざした「中型複合容器」など15アイテム、30点を出品した。



カイインダストリーズ



コダマ樹脂工業

とくに環境コーナーへ、バイオ式生ごみ分解処理機「キッチンコンポ」を展示した。回転ドラムでバクテリアの働きやすい環境を作り、生ゴミから堆肥をつくるアイデア商品。ガーデニングブームを先取りした環境対応製品である。

### 再生材を使った雨水タンクや容器

《岐阜プラスチック工業》地球にやさしくを基本にリサイクル資材をもとに開発した成形品「雨水タンク」「プラウッド」「電線ドラム」「ゴミ容器」「空缶回収ボックス」など20アイテム、30点を出品した。とくに雨水タンクは、屋根に降った雨水を有効活用する300ℓ入りの容器で、庭園への散水や防水などの非常用水にと活用が広まるとみられる。

同社ではPSPトレイや廃プラのリサイクル事業を実施し、再生材でつくった製品が県廃棄物リサイクル認定製品に選ばれており、会場内に設けられた「環境コーナー」へその再生材を使用した建築部材や園芸用品を出品した。

# 廃プラ原料に固形燃料を製造

知多イー・アンド・エムが事業開始

## 資源循環経済づくりで協力依頼

工場が排出する廃プラスチックや古紙を原料に「固形燃料」をリサイクルする製造プラントが公開され、話題になっている。プラントを開発したのは知多イー・アンド・エム(株)で、知多市北浜町にリサイクル工場を新設し、このほど愛知県知事の産業廃棄物処分業許可を得て、事業を開始した。同社の吉田充佑工場長は事業開始に当たって「愛知と岐阜は同じものづくり工業圏、この連携にリサイクルを加え、資源の循環型経済圏へと広めていきたい」と協力を呼びかけている。

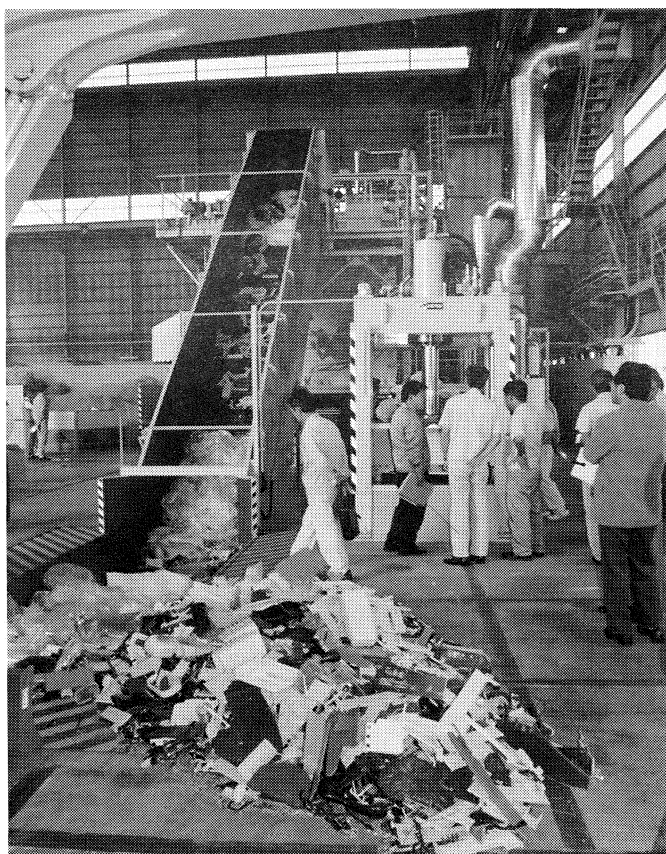
### 産業廃棄物処分業者の許可を得る

プラントを開発したのは知多イー・アンド・エム(株)で、石川島播磨重工(株)、関川商店など関連会社が出資(資本金5,000万円)し、今年1月に設立した。プラントは愛知県知多市の臨界工業地帯にある石川島播磨重工(株)愛知事業所内に設置、9月7日に産業廃棄物処分業の許可を得て事業開始し、製品の固形燃料は、すでに通産省から新エネルギーとして認定されている。

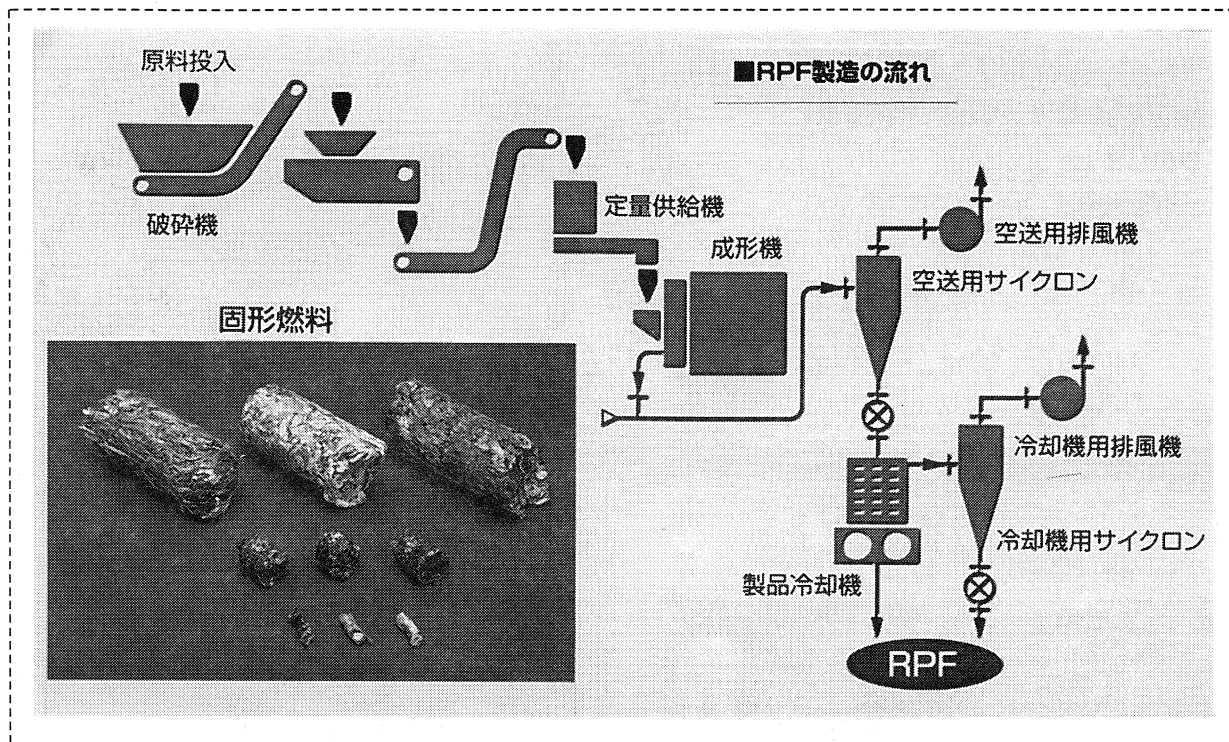
固形燃料製造の流れは、不燃物、塩ビ、熱硬化性プラスチックなどを除いた廃プラスチックや紙類の破碎から始まる。破碎機はローター型のカッターで処理し、スクリーンを通して次工程へ送るが、同時に選別機にかけ不燃物などを除去する。固形燃料としての成形は、2台のスクリー・コンベヤー(ローラーを回転させながら押し出す)で行い、直径8ミ、長さ10ミ前後のペレット状の製品にする。

リサイクルされた固形燃料は、廃プラや産業系古紙を原料としているだけあって発

熱量は高い。これまでの燃焼テストでは5,000キロから、9,000キロと、従来の化石燃料に等しい。また、再生原料の廃プラや古紙など配合の割合を変えることによって、発熱量を自由に調整することもできる。



固形燃料製造装置の廃プラ原料投入コンベヤー



## 処理は持ち込みで

料金は事前のサンプルで決める

プラントの説明に当たった吉田工場長は「リサイクルされた固形燃料は安価で、化石燃料の代替としてメリットは多い。特にコンパクトな形状のため、運搬性、貯蔵性に優れ、オイルコ

ークスや微粉炭などの化石燃料と同程度の利便性がある」と説明している。

現段階の燃料ユーザーとしては、ボイラーの燃料、製鉄用還元剤、溶鋼炉の鎮静剤、キルン焼成燃料などが予定されている。

廃プラスチックを排出する成形加工業界としては処理料金が問題。一例であるが、成形工場

から出る成形屑、ダングなど熱可塑性樹脂（塩ビ、熱硬化性樹脂を除く）の場合現地持ち込みで1キロ当たり25円程度。

処理費用について同社では「実際には量、形状、金属など不燃物の混合度合により大きく異なるので事前調整したい」としている。電話番号は0562-31-8372。



廃プラスチックと古紙をリサイクルする固形燃料製造装置の全景

# 職務の節目節目に心身の回復を図る

## 『リフレッシュ休暇制度』普及事業

### 制度の導入は企業のイメージ戦略

プラスチック工業組合は今年度の新規事業として『リフレッシュ休暇制度・中小企業普及促進事業』を実施することにした。働く人々の勤続意欲の向上、また、優秀な人材の確保と定着、さらには人材育成と組織の強化を図っていくため、国が推奨する『リフレッシュ休暇制度』を普及していくことにした。次はリフレッシュ休暇制度のすすめ。

なお工業組合は、このリフレッシュ休暇の普及促進をはかっていくため、近く全組合員を対象に制度の導入実施状況と考え方を調査することにした。

#### 生涯設計をじっくり考えてもらう

《リフレッシュ休暇とは…》①週休、夏期休暇、その他の毎年定例になっている休暇、有給訓練休暇——以外の休暇をいう。

②生涯における職業の節目節目に、心身のリフレッシュを図ることを目的とした休暇であること。

③有給の休暇であること。

以上の3点を満たす休暇をリフレッシュ休暇と定められている。

#### 《なぜリフレッシュ休暇制度が必要なのか》

生涯における職業生活が長期化するとともに職業の環境も急速に変化してきている。こうし

#### リフレッシュ休暇とは

①週休、夏期休暇など毎年勤労者に与える休暇や有給教育訓練休暇以外の休暇。

②職業生涯の節目節目に勤労者の心身のリフレッシュを図ることを目的とした休暇

③有給の休暇

以上の3点を満たす休暇をリフレッシュ休暇という。

た中で、生涯を通じて健康で充実した職業生活をおくるためには、職業生活の節目節目に心身の回復を行ったり、その後の生涯設計をじっくりと考えることが重要といえる。

心身のリフレッシュを目標とするのがリフレッシュ休暇制度で、これを組合員企業へ普及していこうというのが、事業推進のねらい。

#### 導入で企業のイメージアップ図れ

《リフレッシュ休暇がもたらす効果》リフレッシュ休暇制度の導入は、従業員にとって心身の健康維持や増進するばかりではなく、家族とのコミュニケーションが図れ、ゆとりある職業生活がおくれるという効果がある。

一方、企業にとっては①人材の確保②勤続意欲の向上③人材育成と組織強化——などのメリットをあげることができる。

中小企業にとって、優秀な人材の確保と定着は大きな問題。その一方で「休暇制度の充実に対して求職者の関心が高く、人材確保の大きなポイント」になっている。福利厚生制度の一つとして「リフレッシュ制度を積極的に導入・紹介することは会社のイメージアップ」となり、



優秀な人材確保の呼び水になる。

また、自前の福利厚生施設を持たない中小企業では、リフレッシュ休暇の付与自体に福利厚生上の効果がある。とくに若年従業員や比較的勤続年数の短い女性従業員の場合「リフレッシュ休暇取得」を目標に仕事を続けるケースも多く見られ、勤続年数の延長に効果がある。

さらに、同僚のリフレッシュ休暇中にその仕事を代行したために「新しい仕事を覚えて多能化した」「上司のリフレッシュ休暇を機会に、上司の仕事の内容を理解するようになった」などの効果も期待でき、職場の組織強化につながることができよう。

### 欠かせない従業員のニーズ盛込み

《リフレッシュ休暇導入までの手続き》リフレッシュ休暇制度を導入するにま、まず「制度を導入しよう」という経営トップの意思決定がスタートになる。とにかトップの決断が肝心なことで、その後の手続きは難しいものではない。制度導入の意思を決定したら、総務・人事担当者が中心になって、他社の事例を参考にし

たり、自社の永年勤続表彰制度を生かしたりして、具体的な制度の内容を検討する。

この際、従業員からアンケートをとるなどニーズの把握を欠かしてはいけない。制度を策定したら、就業規則に盛り込んで文書化する。

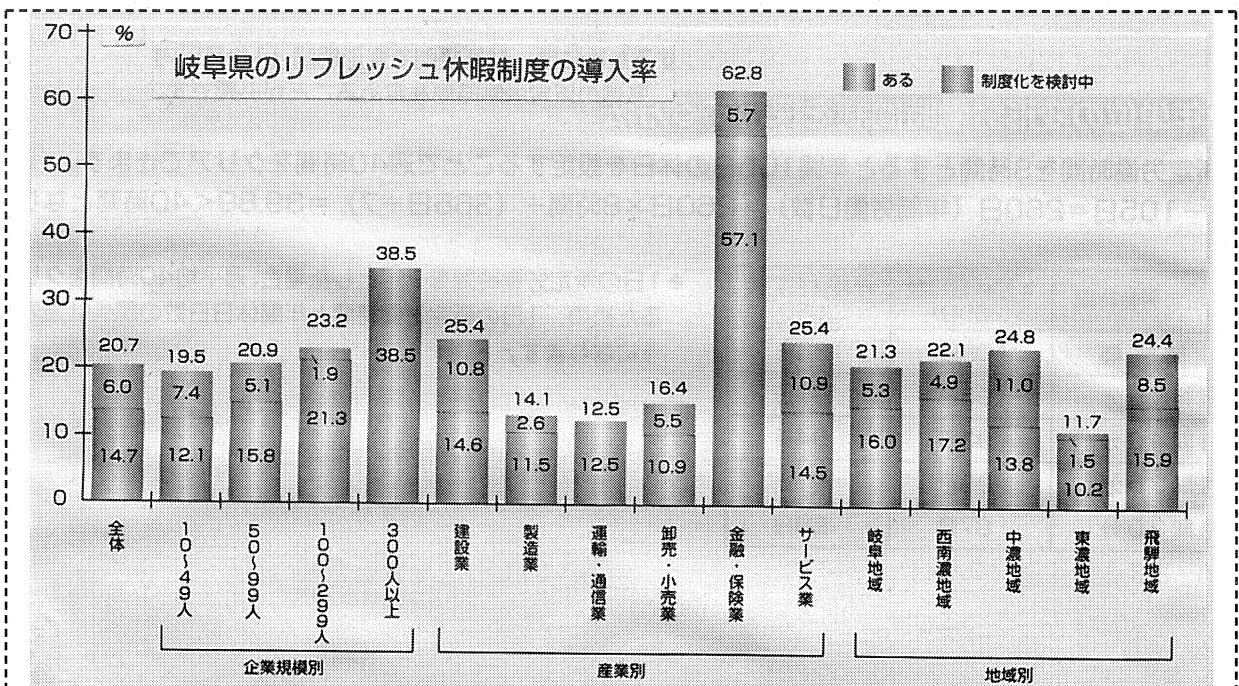
就業規則への追加例とリフレッシュ休暇制度規定は、次のページに掲載した。

### 一般的には5～10日が休暇日数

《リフレッシュ休暇制度の内容》すでに導入している企業の休暇日数は、1日から最高20日までとばらつきがある。だいたい5～10日までの間が一般的な傾向である。

休暇日数は、勤続年数が増えるほど休暇日数が増加するというのが、一般的な制度になっている。実施しているA社では、永年勤続により入社20年で権利が発生し、5年刻みで勤続35年までに5日ずつ増え、最高で20日としている。B社では、勤続年数に関係なく一律5日、またC社では一律最大4日にするなど、休暇日数を一律にする企業は多い。

休暇取得の年数は、節目の年をどうとらえる



かで異なっている。全体的には永年勤続表彰からスタートしたものが多く、勤続20年、30年の節目をリフレッシュの年にしている。この場合勤続年数の短い女子従業員には「勤続7年で休暇を与える」など、開始時期を早めたり、刻みの期間を短くするケースが多い。

導入している会社では、単なる休暇だけではなく、何らかの補助をしている。例えば「休暇支援金や報奨金の名称で、補助金を支給する」「年数に応じて旅行券を支給する」「現金と旅行券を合わせて支給する」の事例がある。

休暇の使用方法は、取得者の意思にまかせてはいるが、実態的にはほとんどの人が旅行に当てている。会社が旅行券を支給することは、広い意味で休暇の使途を旅行へ誘導しているともいえる。休暇目的を「家族慰安」とする事例も多いが結果的には旅行になるようだ。

会社によっては「ボランティアや自己啓発」というところや、海外に事業を展開していると

#### 就業規則への追加例

(リフレッシュ休暇)

#### 第〇〇条

勤続年数に応じて対象者の申請により、次の表による日数のリフレッシュ休暇を連続して与えるものとする。日数には週休日やその他の休日は含まないものとする。

勤続年数	休暇日数
10年	5日
20年	10日
30年	10日

- ②リフレッシュ休暇中は有給とする。
- ③対象者が権利発生から1年以内にリフレッシュ休暇を行使しない場合は、権利を放棄したものとみなす。
- ④傷病により休暇中の者は除く。

ころでは「できれば海外旅行を」と呼びかけているが、あくまで希望にとどまっている。

(リフレッシュ休暇制度の詳細については工業組合事務局まで)

#### リフレッシュ休暇制度規定

(総則)

第1条 この規定は当社におけるリフレッシュ休暇制度の取り扱いについて定めるものである。

(定義)

第2条 この規定においてリフレッシュ休暇とは、一定の勤続年数に到達した社員に対して、心身のリフレッシュと健康の維持増進を図るために、一定日数の連続した特別休暇を付与する制度をいう。

(対象者)

第3条 リフレッシュ休暇の対象となる社員は、勤続年数が満10年、20年、30年に達した者である。ただし、傷病により休職中の者は除く。

(休暇日数)

第4条 リフレッシュ休暇の日数は、週休日その他の休日を含まずに次の表のとおりとする。

勤続年数	休暇日数
10年	5日
20年	10日
30年	10日

(届出)

第5条 リフレッシュ休暇を取得するときは、休暇開始日の1カ月前までに所属長を経由して人事担当者へ届け出なければならない。

(付則) この規定は平成 年 月 日から施行する。



## 処理委託後も排出企業に責任

┌ 産廃の不法投棄で厚生省が法改正 ─┐

厚生省はこのほど『廃棄物処理法改正案』の骨子を決めた。産業廃棄物の不法投棄を減らすのがねらいで、廃棄物を排出する企業の責任を強め「処理業者に処理を委託した後も排出企業に適正に処理する責任を求めていく」ことを柱としている。同省は次期通常国会に法案を提出する方針でいるが、実施されれば産業界の負担増になることは必至である。

現行の廃棄物処理法は、廃棄物排出企業の処理責任を定めているが、多くの企業は処理業者に委託して処理を完了している。このため安く請け負う悪質な処理業者による不法投棄が後を絶たない。したがって委託後も排出企業に責任があることを明確にし、処理業者任せの現状を改めることにした。改正案では、排出企業が確認を怠り不法投棄が起きた場合、その企業に罰則や原状回復義務を負わせるとしている。

## 部品再利用に数値目標を設置

┌ 通産省がリサイクル法改正決める ─┐

通産省は家電製品や自動車などについて、使用済み部品の再利用や廃棄物の発生抑制に配慮した商品設計を促すため『再生資源利用促進法

(リサイクル法)』を改正する方針でいる。

改正リサイクル法案では、家電、自動車のほかパソコン、複写機などのOA機器を対象とし製品別に①解体しやすく設計する②部品を取り換えるだけで、最新機種並みの機能を更新できる製品を開発する③製品の長寿命化のために耐久性の高い素材を使用する、などメーカーのとるべき行動指針を作る。一部の部品については再利用率の努力目標値も検討している。この改正法案は、次期通常国会に提出する方針。

## 研究開発への支援強化を図る

┌ 中小企業基本法の改正案が成立 ─┐

中小企業政策の理念などを定めた『中小企業基本法』の改正案が衆・参両議院を通過した。成立した改正案は、これまで中小企業を弱者として一律に保護していたのを改め、技術開発など企業の自主的な努力や創業を支援する方針を打ち出していくことになった。

また、中小企業として振興策の対象となる企業の範囲も拡大し、製造業ではこれまで1億円以下としていた資本金の基準を、3億円以下に引き上げる。また、改正法による政策の具体的な方向は①研究開発への支援強化②株式による資金調達など直接金融の拡大③異業種の企業との連携促進、などを示している。

ポリエチレン

**スミカセン**®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

**エバテート**®

ポリプロピレン

**住友ノーブレン**®

ポリスチレン樹脂

**エスブライト**

塩化ビニル樹脂

**スミリット**®

メタアクリルシート

**スミペックス**®

メタアクリル樹脂

**スミペックス-B**®

高密度ポリエチレン

**スミカセンハード**

熱可塑性エラストマー

**住友TPE**

合成ゴムSBR

**住友SBR**

合成ゴムEPR

**エスプレン**®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

**スミグラフト**®



# 住友化学工業株式会社

名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)  
電話 <052> 201-7571

## 優勝は福島さん、準優勝は中田さん

関カン西コースで工業組合の親睦ゴルフ大会開く

プラスチック工業組合は11月24日、関市山田にある岐阜関カントリー倶楽部の西コースで『第7回・理事長杯争奪組合員健康づくり親睦ゴルフ大会』を開いた。参加者は5パーティー、18人で、組合員と賛助会員が入り交じり、ダブルペリア方式で親睦ゴルフを行なった。

優勝したのはヤングパワーを発揮した福島康貴さん（フクシマ化学・専務）で、大野副理事長から理事長杯と賞品を贈った。準優勝は賛助会員の中田統洋さん（大日精化工業・部長）3位は組合員の松久武史さん（アバンステクノ・代表）で、二人とも好スコアだった。

つづく4位は柏尾克時さん（高安・副社長）5位は吉田茂さん（松井製作所・中部支店長）

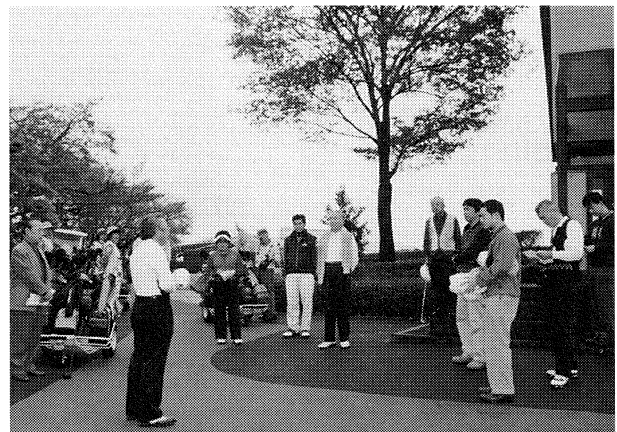


優勝した福島さん（左）

で、賞品を贈り健闘を讃えた。各賞はドラコン賞が大野實さん（東海ポリエチ工業所・社長）と優勝した福島さんの二人。ニアピン賞は大野さん、山口功さん（ムトー精工・社長）久世幸博さん（久世樹脂工材・社長）松久武史さん。ベストスコア賞は福島さんだった。

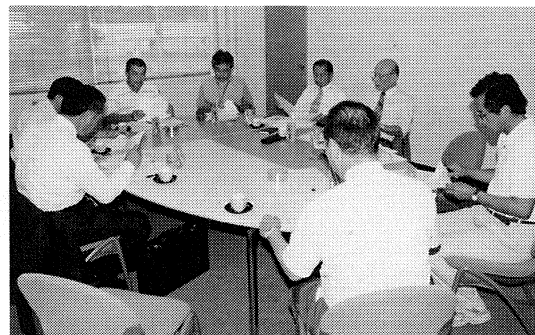


親睦ゴルフ大会に参加した組合員と賛助会員。スタート前に全員が競技方法を確認



### 産廃処理対策として実態調査実施

工業組合は10月1日、県製品技術研究所で廃棄物処理対策検討委員会（久世幸博委員長）を開いた。委員会は県の廃棄物適正処理等に関する条例について説明を聞いた後、工組としての廃プラ処理対策を検討し、実態調査の実施を決めた。



廃棄物対策の委員会

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

### 1月29日に新年互礼会を開催

工業組合の初行事『新年互礼会』は、新年1月29日の午後2時から、岐阜グランドホテルで開催します。

開催内容は、大松理事長の開会あいさつに続いて来賓、賛助会員代表のあいさつ、さらに技能検定合格者に合格証書の伝達を行います。この後、3時20分から講演会、4時30分から新年パーティーを予定しております。講演会の講師は松久経営&技術相談所長の松久庸安さんで『総合収益改善活動への挑戦』をテーマに話してもらいます

### □辰年にあやかり、上昇する経済□

あと旬日で激動の1999年は終わり、2000年を迎えるところです。厳しかったこの1年間、組合員および賛助会員各位の経営環境はいかがでしたか。迎える新年は節目のミレニアム、辰年にあやかり、一気に上昇したいものです。

《お知らせ》工業組合の事務局は12月29日から1月4日まで、年末年始の休暇に入ります。組合へのご連絡事務は早めにお願ひします。

### 岐阜県のプラスチック 1999 150号

平成11年12月20日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (058) 272-7173

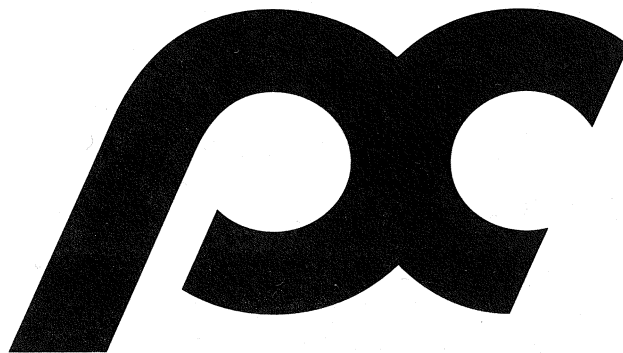
FAX (058) 276-1525

### 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 高坂 貞夫

# 創世ポリケム・パワー

質を創るトータル・ポリオレフィン・カンパニー



三菱化学と東燃化学との創造的な出会いから生まれたポリケムは、平成8年9月、質を創るトータル・ポリオレフィン・カンパニーをめざしスタートしました。ポリオレフィン樹脂のスペシャリストとして、国内では最大、世界でも有数の規模を誇るポリケムは、四日市・川崎・水島の3技術センターのそれぞれの特長を活かし、多種・多様で高品質のポリケム・バリューをお届けしてまいります。

技術と信頼の証 **ノバテック**  
NOVATEC

NOVAは「新星」。  
ポリケムは、常に先進の技術革新に取り組み、最新・  
最良の品質のポリオレフィン樹脂『ノバテック  
(NOVATEC)』をお届けします。

高密度ポリエチレン——ノバテックHD  
低密度ポリエチレン——ノバテックLD  
直鎖状低密度ポリエチレン——ノバテックLL  
直鎖状低密度ポリエチレン——ノバテックC6  
エチレン-酢酸ビニル共重合樹脂——ノバテックEVA  
ポリプロピレン——ノバテックPP

**NOVA** 日本ポリケム株式会社 東京都千代田区有楽町1-10-1 有楽町ビル 〒100  
TEL 03-3267-8010 FAX 03-3267-8040

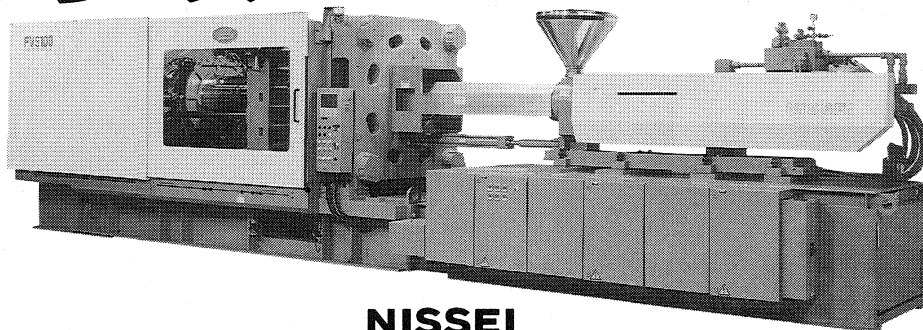


# 時代を創る 時代に応える

私たちNISSEIは、射出成形機の専門メーカーとして、プラスチック成形技術の開発に努めてきました。成形機を中心に金型・生産システムなど、技術の幅を広げ、国内トップメーカーとして業界をリードしています。プラスチックの活用はますます裾野を広げる中、プラスチック応用技術を通して、活力ある産業社会、心豊かな生活文化の創造に貢献しています。「人と暮らしに役立つ、新しいモノづくり」これが私たちの恒久のテーマです。

新たな発想で生まれた高性能・低価格大型機

## FVシリーズ (FV9000, 9100, 9200, 9400)



### NISSEI

## 日精樹脂工業株式会社

■名古屋営業所 / 愛知県小牧市外堀2-167 ☎ (0568) 75-9555(代)

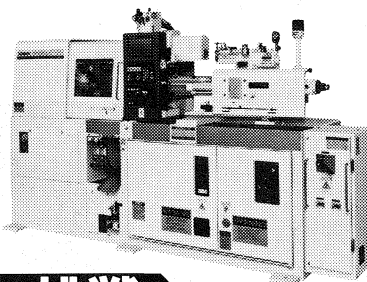
■岡崎出張所 / 愛知県岡崎市上六名4-1-8三剛ビル1F ☎ (0564) 52-1430 ■三重出張所 / 三重県津市神戸横田203-4 ☎ (059) 224-0716

■本社・工場・研究開発センター / 長野県坂城町南条2110 ☎ (0268) 82-3000(大代表)

■東京事務所 ■テクニカルセンター / 本社・相模原・岩槻・名古屋・大阪 ■営業所 / 全国11カ所 / 出張所 / 全国19カ所 ■海外サービスステーション / 28カ所  
● <http://www.nisseijushi.co.jp>

# MEIKI

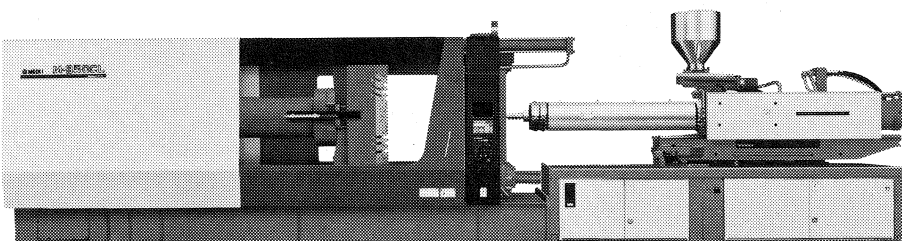
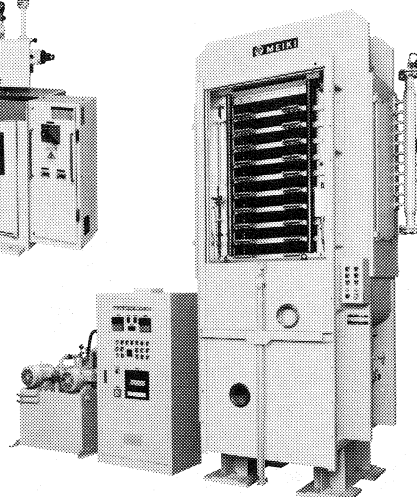
DVD専用機



## ハイテクノロジーに挑戦

プラスチック、光ディスク (DVD) 射出成形機、IC基板成形プレス等、先端技術加工機を生産して、世界の名機として活躍しています。

IC基板成形プレス



プラスチック射出成形機

 株式会社 名機製作所

本社・工場 〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎ <0562> 48-2111(代)  
中部支店 〒474 愛知県大府市北崎町大根2 ☎ <0562> 47-2391(代)  
岐阜出張所 〒501-61 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104 ☎ <058> 247-2674

# 化学の、もっと大きな可能性へ。

私たちがめざすのは、新しい時代の化学会社。

よりグローバルに、よりダイナミックに、もっと大きな可能性を求めて、

三菱化学は世界の期待に応えます。

## 三菱化学

▲三菱化学株式会社 東京都千代田区丸の内2-5-2 〒100(三菱ビルディング) Telephone:03-3283-6274(ダイヤルイン)

## ShinEtsu 信越PVC

生活用品からエレクトロニクス材料まで——信越PVC

# P.V.C.

信越化学工業株式会社 名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅4-27-23(名古屋三井ビル東館)  
☎(052)581-0651

くらしのこだわり...

**HOME &  
HOME**

-RISU BASIC-

**リス**  
croissant®



## より洗いやすく、より快適に。

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

### キッチンウエア 3つのPoint

ポイント  
**2**

**洗い易い**かたち

余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント  
**1**

**汚れ防止加工**

台所の汚れが付きにくく落ちやすい  
特殊加工の素材を使用しています

ポイント  
**3**

**抗菌 めめり防止加工**

半永久効果持続、無機系抗菌剤だから安心

**リス株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

岐阜プラスチックグループ

●本社：岐阜市神田町9丁目25番地  
TEL：<058>265-2233

●リスパック株式会社 ●リスエンジニアリング株式会社  
●リス株式会社  
●リス興業株式会社