

岐阜県の プラスチック

今年度の射出成形・実技技能検定は1級24人、2級47人

「ハイテク化と資格要件の緩和で受検者急増」

金型、ブロー成形など後期技能検定の受け付けを開始

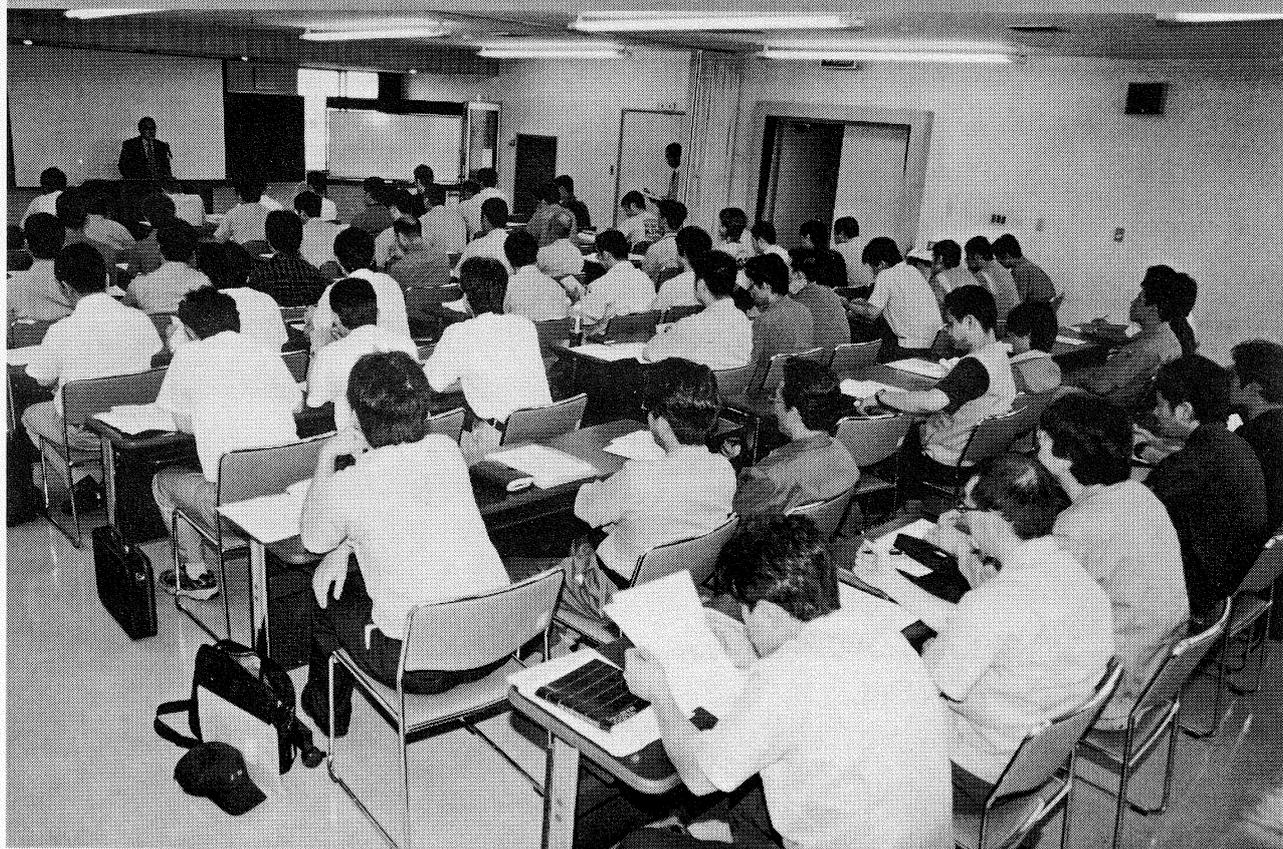
岐阜県が環境配慮事業所登録制度の対象事業所を募集

基盤人材やキャリア形成の助成制度を紹介

組合役員企業の残暑お見舞い広告特集

事務局だより

基本からみっちり勉強、レベルアップを図った検定特別講習会



特別講習会に続き、射出成形の技能検定

受検者は過去最多の100人超す

ハイテク時代、受検資格者の増加で

工業組合は職業能力開発協会から『プラスチック射出成形技能検定』を受託、実施しているが、今年度は6月9日から3日間『特別講習会』を開催し、続いて6月14日から7月7日にかけての18日間、実技の『技能検定試験』を行なった。

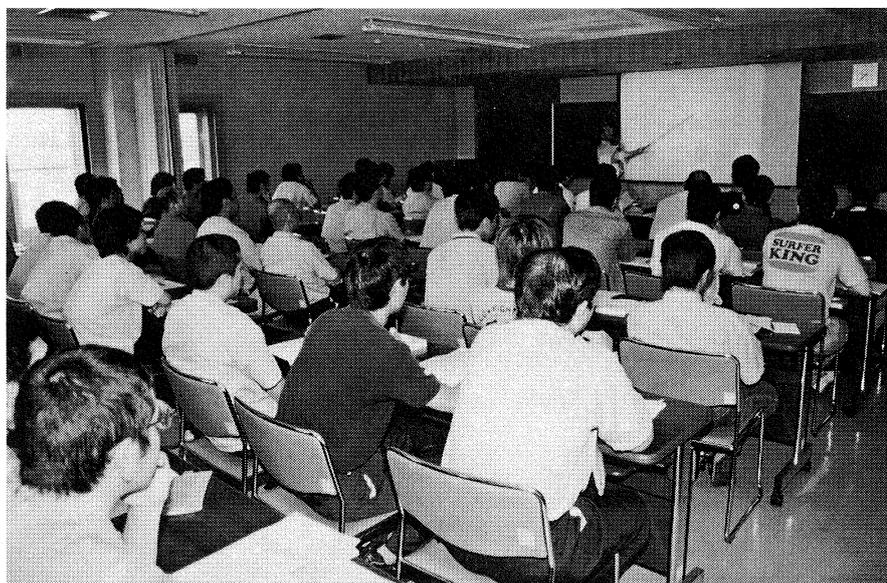
今年度の射出成形受検者は、1級が学科のみ7人、実技のみ6人、両方は18人。また、2級は学科のみ24人、実技のみ9人、両方が38人で、1、2級合計で102人にのぼる過去最多の大量受検となった。このうち実技受検者は1級24人、2級47人の合計71人となり、平成7年度につづく記録的な検定受検者数であった。

資格要件緩和で 受検者の増加へ

ハイテク時代にふさわしい技能検定試験になったのは「各企業とも検定合格を技術者の資格必須条件」にしているからでとくに①今年度から受検資格要件の実務経験年数が大幅短縮された②技術力重視の社会的な要請から、2級初受検者と1級

受検希望者が増えた一ことがあげられる。

例えばこれまで受検資格を得るには、1級は実務経験のみの場合12年を必要としたのに→7年に、2級合格者は5年から→2年に短縮された。また、2級では実務経験のみの場合3年から→2年、3級の場合は1年から→半年へ短縮された。さらに学卒者や職業訓練終了者の見直しも行なわれ、受検対象者の必要な資格要件は大幅に短縮改正された。



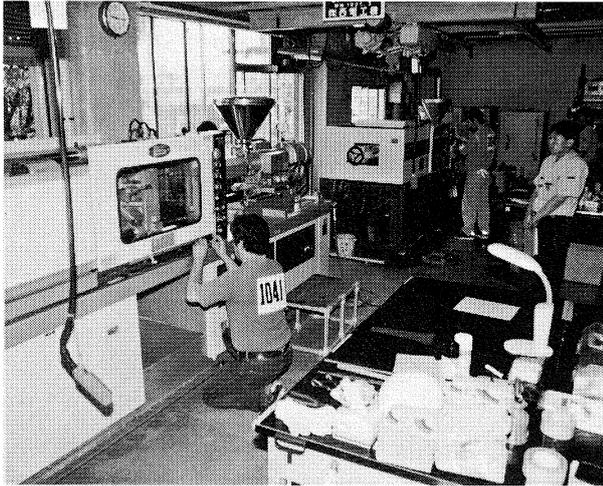
受検者100人を超えた射出成形技能検定の特別講習会

今年度の大量受検記録は、資格要件緩和のあらわれで、関係者は「技能検定制度は新たな発展期を迎えることになる」と見ている。

「技能と開発力を磨け」

日比副理事長と島田所長が激励

技能検定に先立った講習会は6月9日から3日間、岐阜県製品技術研究所の3階講堂で実施開講にあたって日比勝次副理事長は「今年は制



日精と住友の2機を使用して射出成形の実技検定（初日の1級）を行なう

度の改正も影響して受検者が記録的に多く、なかでも1級検定をめざす人が多いことは、プラスチック業界にとって大変喜ばしいことだ」と前置きして「企業間の価格競争は、もはや世界共通の課題で、その影響を受けて苦況に立たされている業界、メーカーは多い。それを食い止めるには、企業に携わる人々の技術と開発の能力である。プラスチック産業は他産業に比べ、まだまだポテンシャルの高い産業といえる。これを支えていくには、成形加工に必要な

基本的な知識、技能を備えた技術者が一人でも多くいることだと思う。どうか受検者全員が検定に合格する構えで取り組み、企業に戻ってその役割を果たしてもらいたい」と激励した。

また、同席した島田忠岐岐阜県製品技術研究所長は「工業技術センターは、製品技術研究所と名称を替え、ものづくりに邁進している。検定受検を機会に研究所の施設や機能を知ってもらい、研究所をフルに活用し、レベルを一層高めてほしい」と研究施設の活用を呼びかけた。

実技検定に1級24人、2級は47人が取り組む

特別講習会は、井藤正司ムトー精工(株)取締役技術部長をはじめとする各企業に協力を得て行ない①技能検定の受検対策及び成形条件②成形材料とクレーンの取り扱い③成形不良対策一の講義につづいて、成形機の手取り実習を検定と同じ高分子加工実験場で行なった。

カリキュラムは受検者が増えたことから大幅に変更、第1日目午後から受講者全員を4組に分きけきめ細かな講習方法を採用するなど、合格率アップをめざした。

午前は2級、午後は1級に分ける

実技の検定は、公開抽選によって受検日時と

使用機種（日精と住友の2機種）を決めた後、6月14日から7月7日まで18日間のロングランとなった。検定順序も1級受検が増えたことから例年とは異なる方法を採用し、午前が2級2人、午後は1級2人とした。検定方法は、2級は2時間30分以内にPSとABS樹脂を使用し、箱状の成形品を製作した。1級は3時間10分以内に、PSとポリカーボネート樹脂を使用し、課題の成形品を形成した後「成形収縮率」と「材料歩留まり率」の計算票を作成した。

学科試験は8月22日（日）に、合格者発表は10月5日（火）の岐阜県公報に掲載される。

金型、ブロー成形など後期技能検定の受付開始

9月28日から10月8日まで、組合事務局で申請受付

今年度の後期技能検定試験の実施要項がま
まり、9月28日（火）から10月8日（金）まで
工業組合の事務局で受付開始する。

予定される職種は「プラスチック成形」「金
型製作」「機械加工」の特級、「プラスチック成
形用金型作業」の特級、1級、2級、「ブロー
成形作業」の1級、2級、「機械・プラント製
図」の1級、2級、それに「射出成形作業」の
3級で、受検希望が少ない場合は実施されな
いことがある。

今年度から受検資格要件が改正され、受検に
必要な実務経験年数が大幅緩和になったこと
から、多数の受検希望が期待されている。

また、工業組合では実施職種の予備講習会を
計画している。プラスチック金型は東海職業能
力開発大学校で、ブロー成形はコダマ樹脂工業
(株)で開催し、合格率アップをめざす。受講料は
材料費を含め、自己負担することになっている。

検定試験は来年の1～2月に予定

各職種の問題公表は11月19日（金）で、実技
試験は平成17年の1月から2月にかけて職種ご
とに実施、つづいて学科試験も2月中に実施予
定されている。特級は全国統一して、同2月中
に実施予定されている。詳細は、受検申し込み
者に直接連絡される。

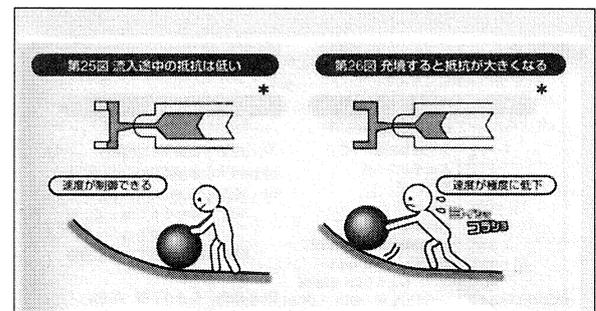
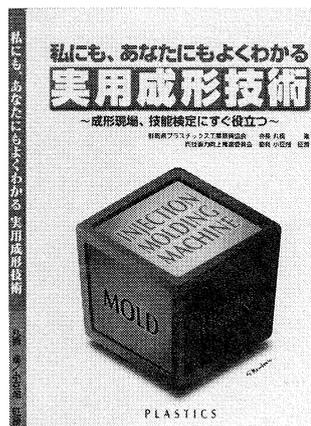
現場に役立つ実用書

◇「実用成形技術」の発刊が話題に◇

プラスチックの成型現場や新人教育に最適な
「私にもあなたにもよくわかる実用成形技術」
が発刊（写真下）され話題になっている。

発刊したのは群馬県プラスチック工業振興協
会の技術力向上推進委員会で、検定実施後の反
省会で「受検生が基本的な技術を理解できない
のはなぜか」の課題が出たのを機会に丸橋進、
小豆畑征勝の両氏が
長年の指導経験を活
かしてまとめた。

内容を紹介します
①成形技術、技能を
理解、修得するには
②射出成形とはどん
なものなのか③射出
成形を操作するのに



現場で最低必要な実用的な知識とは④プラスチ
ック成形技能検定試験の試験科目及びその範囲
並びに細目⑤実技検定の成形作業手順⑥不良の
現象とその原因と対策⑦プラスチック成形技能
検定試験一の7章からなるA5版 136頁。

各章とも、受検生や新入社員が成形技術をよ
り早く理解、修得でき、自ら勉強できるように
図や表を入れるなど（上図は第3章の射出工程
から）わかり易く編集している。

希望者はプラマックス(株)まで。〒372-0054、
伊勢崎市柳原町61、TEL0270-25-4653、FAX0270-
25-4628。¥1,600、送料別。

技能検定の実施体制を整備

理事会開催、当面の組合事業を協議

工業組合は7月30日、県民ふれあい会館会議室で総会後の初理事会を開き、当面する組合事業について協議した。議題は①親睦ゴルフ大会の開催②視察研修会の実施③技能検定実施体制の整備④花フェスタへの協賛一などで、次のように実施することにした。親睦ゴルフ大会と視察研修会については日時が決まりしだい、全組合員へ案内文書を送り参加を呼びかける。

10月に関カンで親睦ゴルフ大会

＜親睦ゴルフ大会＞今年度で第11回目を迎える「理事長杯争奪親睦ゴルフ大会」は、10月中旬（未定）に岐阜関カンントリー倶楽部で開催する。大会は賛助会員を交え、組合員の福利厚生事業として行なう。

競技方法は例年どおりダブルペリア方式を採用、優勝者には理事長杯（持回り）と賞品、そのほか順位にしたがって各賞が贈られる。

＜視察研修会＞視察研修会は日帰りバス研修として11月下旬に実施する。日時、視察先については調整中で、先進技術保有企業2カ所を予定している。

員外企業へ技能検定制度をPR

＜技能検定実施体制＞今年度から技能検定試験の受検資格要件が緩和され、受検希望者の増加が見込まれることから、実技実施団体としての対応策を協議した。

この結果①員外利用の促進を図る②プラスチック射出形成、プラスチック金型に加えてブロー成形も予備講習会（有料）を実施する。また各講習会とも受講料に加えて材料費を別途負担してもらう③検定員、補佐員を増員、受検者の

増加に備える一など、実施体制を整備・強化することにした。

員外利用の促進については「検定

制度を県内プラスチック企業全般に周知し、事業規模の拡大を図ると同時に、組合の存在意義を高めていく」のがねらいで、対象企業を選定し、受検奨励文書を発送していくことにした。

花フェスタへ園芸用平鉢を寄贈

＜花フェスタへの協賛＞花の都ぎふ運動15周年記念の「花フェスタ2005ぎふ」が、来年3月1日から104日間、可児市にある花フェスタ記念公園で開催される。

開催に当たって岐阜県の実行委員会は、各企業や業界団体に対して催事参加、施設協賛、広告協賛、前売入場券の購入など、各種の協賛依頼を進めているところ。

この要請に対して工業組合は、物品提供として協賛することにした。物品は業界の特性を活かして「プラスチック製の園芸用平鉢」で12 $\frac{1}{2}$ 入り（ ϕ 460 $\frac{5}{8}$ ×h185 $\frac{5}{8}$ ）30個、16 $\frac{1}{2}$ 入り（ ϕ 380 $\frac{5}{8}$ ×h230 $\frac{5}{8}$ ）30個、合計60個を寄贈する。

◇青年部が愛知と交流研修会開く◇

組合青年部は7月24日、愛知県プラスチック成形工業組合の青年経営者研究会と「交流研究会」を開催した。

研修テーマは「伝統文化と観光産業のふれあい体験」で、岐阜県の林青年部長ら両県の青年部員は長良河畔のホテルパークから観覧船に乗船し、鵜飼いを観賞しながら交流を図った。

◇青年部が中国・上海視察旅行を企画◇

組合青年部は今年度の研修旅行として「中国・上海視察旅行」を計画、視察団を編成している。日程は10月7日から3泊4日間で、空路で上海へ直行、企業や施設を視察、訪問する。

環境配慮の事業所を登録

『E工場』制度で環境汚染を未然防止

岐阜県は『岐阜県環境配慮事業所登録制度』（E工場）の対象となる工場、事業場を募集している。E工場制度は、環境に配慮した自主的な取り組みや活動を促進し、環境汚染の未然防止を図ることを目的に平成12年度にスタートした登録制度。今年も10月に登録審査会（委員6人）が開かれるのを機会に、対象事業所を募集している。

ISO取得事業所は優先的な扱い

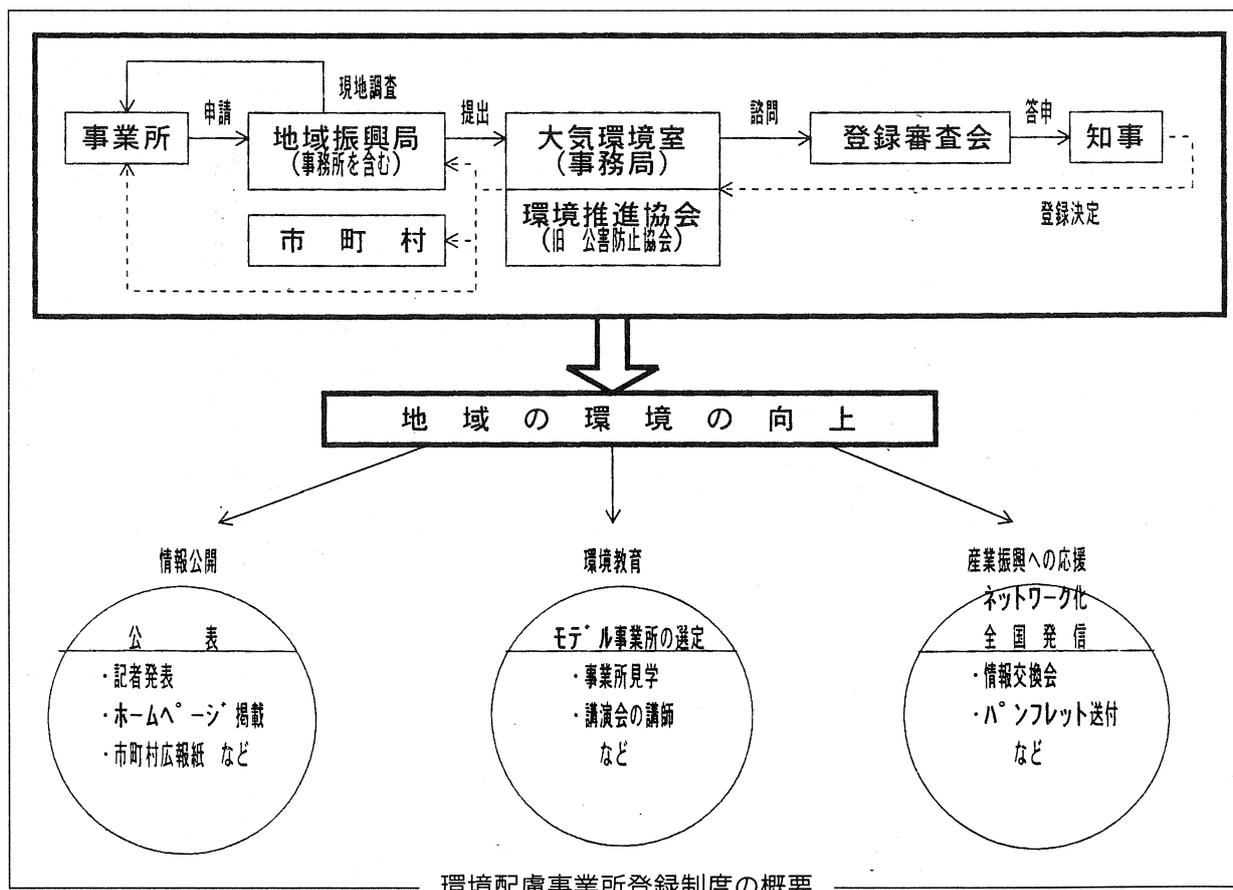
登録対象事業所は県内にあるすべての工場、事業所で①公害防止対策及び化学物質の適正管理②廃棄物・リサイクル対策、地球環境保全対策③緑化への取り組み及び地域への環境保全活動への協力、支援—など登録要件に適合してい

る事業所で、ISO 14001認証取得事業所は優先的に取り扱われる。

登録要件の詳細、記載マニュアル、必須要件チェック票、登録申請書は、県のホームページ「エコメディアぎふ」（<http://www.pref.gifu.jp/s1142/global/hairyo/gaiyo.htm>）からダウンロードできる。

申請に当たってISO 14001認証取得事業所は、登録申請書、ISO審査登録証の写、環境方針の写、必須要件チェック票、また、一般事業所は環境配慮事業所登録申請書、必須要件チェック票の提出が求められる。登録有効期間は5年間で、変更申請の場合は環境配慮事業所登録変更申請書が必要である。

審査会后、登録された事業所には登録証が交付され、また、広報やホームページに掲載される。さらに環境教育のモデル事業所に選定され環境配慮への事業活動は全国に発信される。



岐阜テクノフェアを開催

「9月11日から2日間、岐阜メモリアルで」

「ものづくり岐阜テクノフェア～産学官、匠の技からハイテクまで」が、9月11日から2日間、岐阜メモリアルセンターの愛ドームと玄関前広場で開催される。岐阜県工業会、岐阜県研究開発財団などが共催するもので、当工業組合も開催委員として参画している。

7大産業はじめ150企業が出展

会場は、伝統産業や県土を支える7大産業が一堂に集まる一般展示ゾーン、空飛ぶ自動車や二足歩行ロボットを展示する主催者ゾーン、歴史的な名車などを展示する特別展示ゾーン、大学・研究機関ゾーン、さらに屋外展示広場では岐阜の“新しい味”や“うまいもん”を紹介する食品産業ゾーンを設けるなど、出展する150団体・企業がものづくりの今を製品展示と実演を交えて紹介する。

発明品の販路を開拓

県が発明品等試用支援事業行なう

県内中小企業では優れた技術や製品、材料等を開発しながら販路の開拓に苦心している。このため岐阜県では「岐阜県発明品等試用支援事業」を設け、対象企業を募集している。

対象となる発明品、随時受け付け

事業は県内中小企業が開発した技術・製品を県の機関が試験的に発注し、また、試用後は発明品の実用性や有用性を評価し、受注実績をつくることにより販路開拓を支援していく。既存の中小企業支援施設とタイアップすることにより、県内中小企業の育成を図るのがねらい。



ものづくり岐阜テクノフェアを紹介するパンフレット

なお、併催事業として同会場内で「2004産学官連携セミナー in 岐阜」と「モーターフェスティバル・コルモラーニ2004」が行なわれる。

対象となる発明品は①県内に事業所をもつ中小企業、組合、また、県内に住所をもつ個人が製造、開発したもの②特許権、実用新案、意匠権を有し、実証データをもつこと③県の機関が調達している品目、または調達が見込まれる品目であること④県の機関での受注実績がないこと⑤岐阜県廃棄物リサイクル認定製品でないこと⑥県が実施する建設に関する岐阜県新技術・新工法活用システムに該当しないこと一などの要件を満たしていることが求められる。

対象企業は、製造業の場合では資本金3億円または従業員300人以下の規模に限られる。第一回審査は8月に終わったが、その後は随時申し込みを受け付けている。

基盤人材やキャリア形成の助成制度利用を

雇用・能力開発機構の岐阜センターが呼びかける

独立行政法人雇用・能力開発機構の岐阜センターでは「中小企業基盤人材確保助成金」「中小企業雇用管理改善助成金」「キャリア形成促進助成金」など、各種助成金制度の対象企業を募集している。希望企業が10社程度集まれば「岐阜センターから担当者を派遣し詳細な説明をしたい」と利用を呼びかけている。助成制度の主な内容は次のとおり。(申し込み先は企画部門、TEL058-265-5801、FAX058-266-5329)

経営基盤の強化へ人材確保を支援

▽中小企業基盤人材確保助成金＝新たな経営基盤の強化に必要な労働者（基盤人材、及び一般労働者）を雇い入れた事業主に対し、その人材の賃金に相当する額の一部として一定額を支給する制度。

助成額は、雇い入れた労働者の年間賃金の相当する額とし、基盤人材で1人当たり140万円を支給する。一般労働者は1人当たり30万円を支給する。いずれも1企業当たり5人を限度としている。

職場定着を図る相談や整備を促進

▽中小企業雇用管理改善助成金＝労働者の職場定着を促進する相談設備や施設の設置や整備（環境整備事業）また、労働者に対し職業相談を行なう「職業相談者」の配置（職業相談者配置事業）の雇用管理改善事業を行ない、併せて職業相談者以外の労働者を雇い入れた場合に、

事業に要した費用の一部を支給する制度。

助成額は、環境整備事業では要した費用の2分の1を、最高100万円まで助成する。ただし要した費用が20万円以上の場合が対象となる。

職業相談者配置事業の場合は、事業に要した費用（賃金等）の3分の1を1年間支給する。ただし受給額は、雇用保険の基本手当て日額最高額の330日分を限度としている。

職業訓練など人材育成事業を支援

▽キャリア形成促進助成金＝キャリア形成を効果的に促進するため、雇用する労働者に対し職業訓練の実施、職業能力開発休暇の付与、長期教育訓練休暇制度の導入、職業能力評価の実施、さらにキャリアコンサルティングの機会の確保を行なう事業主に助成する制度。

助成額は、職業訓練費用及び職業訓練期間中の賃金は4分の1（中小企業は3分の1）を1人1コース5万円を限度に支給する。

◇中小企業支援センターの事業◇

岐阜県中小企業支援センターは、今年も「経営・技術相談事業」「専門家派遣事業」「事業可能性評価事業」を随時行なっている。

経営・技術相談は窓口、電話、電子メールなどを活用して様々な問題を気軽に相談できるよ

うにスタッフを揃えている。専門家派遣事業は民間の専門家を活用し、適切な診断・助言を行なうもので、派遣期間は5日まで、費用はセンターが3分の2を負担する。事業可能性評価事業は新たな事業計画の企画・立案に対する可能性を評価し支援していく。TELは058-277-1096。電子メールは:sien@gpc.pref.gifu.jp。

4 業務を柱に中小企業基盤整備機構が新発足

中小企業総合事業団、地域振興整備公団、産業基盤整備基金が統合

中小企業総合事業団、地域振興整備公団、認可法人産業基盤整備基金が統合し、7月1日から『独立行政法人中小企業基盤整備機構』（中小機構）として新発足した。これまで中小企業総合事業団が行ってきた信用保険業務は中小企業金融公庫へ移管、地域振興整備公団の地方都市開発整備事業は独立行政法人都市再生機構へ統合された。

中部など全国9カ所に支部を新設

新発足した中小機構の目的は、中小企業者等の事業活動に必要な助言、研修、資金貸付け、出資、助成及び債務の保証、地域における施設の整備、共済制度の運営等の事業を行なうことで、中小企業者等の事業活動活性化のための基盤を整備する。

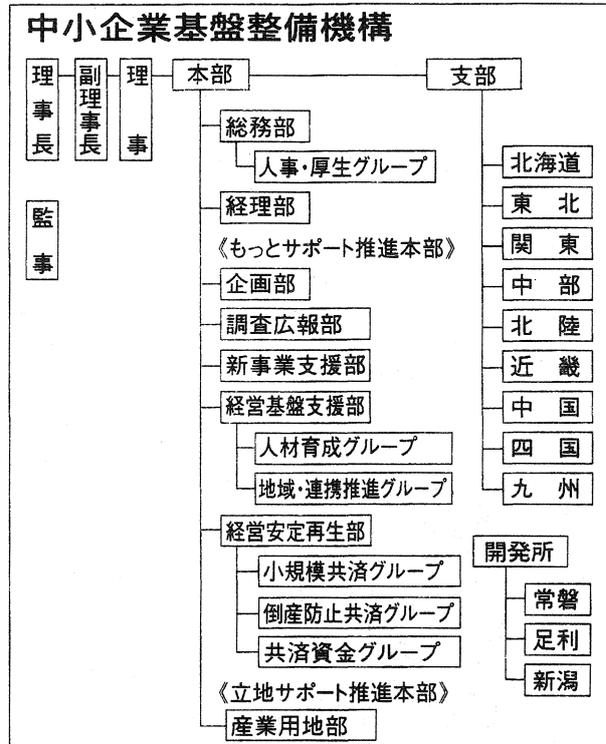
具体的には①創業・新事業展開の促進②経営基盤の強化③経営環境変化への対応④期限の定められた業務—に重点を置いて取り組む。とくに独立行政法人化に伴い「企画」「実施」「評価」「事業の再構築」というプロセスを徹底しおよそ5年の中期目標および中期計画の着実な達成をめざしている。

実施に当たっては、全国9カ所に支部（北海道、東北、関東、中部、北陸、近畿、中国、四国、九州）を新設して職員の5割を重点配置、他の支援機関との連携強化やサポート体制の強化を図っていく。

専門家千人を配置して企業を支援

一番目の創業・新事業展開の促進では、ベンチャー、既存中小企業へのファンド出資、専門人材による事業プランの具体化を支援。専門家の継続派遣では全国に1,000人以上を配置し、人材・市場・ファンド等のマッチングを図りハードとソフトを一体的に進めていく。

二番目の経営基盤の強化では、中小企業大学



校による研修事業の充実、高度化融資（年間で250～350億円規模）や中心市街地活性化事業にも取り組む。

支部になんでも相談ホットライン

中小企業大学校は年間450コース、1万3,000人を対象に研修を実施、とくに経営戦略や生産現場改善等の経営基盤を支える実践的な研修を実施していく。

各支部には「なんでも相談ホットライン」を設置・運営し、また、インターネット、セミナー窓口相談、専門家派遣など多様な方法による情報の提供と助言を行なっていく。

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□ゴルフ大会と視察研修に参加を…□

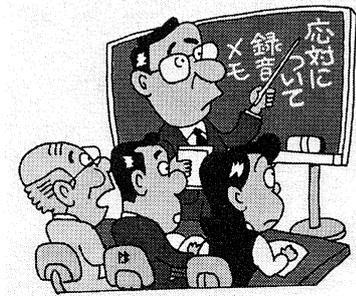
組合の恒例行事として10月中旬に「親睦ゴルフ大会」また11月下旬に「視察研修会」を企画しております。

現在、開催日時などを調整中で、詳細が決まりしだい案内文書を送ります。一人でも多くのご参加をお願いします。

□『暴力追放三ない運動』に協力を□

暴力追放県民大会がこのほど開かれ①暴力団を恐れない②暴力団に金を出さない③暴力団を利用しないの『暴力追放三ない運動』が大会宣言され、県民運動として展開していくことになりました。暴力団に関して困ったら悩まず、

岐阜県暴力追放推進センターへご相談を。
TEL 058-277-1613. FAX 058-277-1366.



□贈り物に飛騨・美濃すぐれものを□

岐阜県名産販売(株)は、岐阜の贈り物好適品として「飛騨・美濃すぐれもの」を各種選定し、

岐阜発の贈り物
www.gifubest.jp/

安心 納得 簡単

全商品、送料・消費税を各人が負担せず、送料・消費税が無料なので安心です。
各商品の仕入担当者などには個人が商品の選定、どれを選んでも失礼にあたるお気持ちをお慮りいただき、納品の届きもご留意しました。

お申し込み方法、詳細をご案内した、スタッフが、後ほどお問い合わせ、お答えいたします。

岐阜発の贈り物、伝統食探訪

飛騨市産の新鮮な野菜にこだわった、飛騨のチキンを活用したおいしいお弁当です。
① 飛騨のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 5,250円(送料別) 送料C-06

飛騨市産の新鮮な野菜にこだわった、飛騨のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
② 飛騨のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜市産の新鮮な野菜にこだわった、岐阜のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
③ 岐阜のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜市産の新鮮な野菜にこだわった、岐阜のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
④ 岐阜のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜市産の新鮮な野菜にこだわった、岐阜のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
⑤ 岐阜のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜市産の新鮮な野菜にこだわった、岐阜のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
⑥ 岐阜のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜市産の新鮮な野菜にこだわった、岐阜のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
⑦ 岐阜のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜市産の新鮮な野菜にこだわった、岐阜のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
⑧ 岐阜のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜市産の新鮮な野菜にこだわった、岐阜のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
⑨ 岐阜のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜市産の新鮮な野菜にこだわった、岐阜のチキンを活用した、お豆腐・お味噌のみセットです。
⑩ 岐阜のチキン・お豆腐・お味噌のみセット 3,675円(送料別) 送料C-06

岐阜発の贈り物好適品「飛騨・美濃すぐれもの」の紹介パンフレット

岐阜発のギフト用品として、利用を呼びかけています。TEL058-275-5399. FAX058-278-2164へ。

岐阜県のプラスチック
2004年 第177号

平成16年9月1日発行
発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号
(岐阜産業会館4階)
電話(058) 272-7173
FAX(058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合
発行責任者 宮田 直

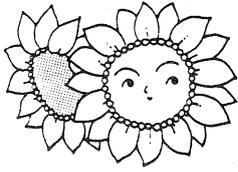
<p>ポリエチレン スミカセン® エチレン酢酸ビニル共重合樹脂 エバテート® ポリプロピレン 住友ノーブレン® ポリスチレン樹脂 エスプライト</p>	<p>塩化ビニル樹脂 スミリット® メタクリルシート スミペックス® メタクリル樹脂 スミペックス-B® 高密度ポリエチレン スミカセンハード</p>	<p>熱可塑性エラストマー 住友TPE 合成ゴムSBR 住友SBR 合成ゴムEPR エスプレッ® エチレン酢酸ビニル 塩化ビニル共重合樹脂 スミグラフト®</p>
---	---	---

住友化学工業株式会社
名古屋支店 〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)
電話 <052> 201-7571

残暑お見舞い申し上げます

プラスチック業界の飛躍めざそう

2004年9月



岐阜県プラスチック
工業組合 役員一同

リスのステスチャク

岐阜プラスチック工業株式会社

取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目25番地(大岐阜ビル6階)
〒500-8833 ☎(058) 265-2233(代)

生産本部 各務原市前渡東町4丁目222番地
〒504-0922 ☎(0583) 86-9311(代)



コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役社長 児玉 俊一

本社 岐阜県安八郡神戸町末守377の1
電話(0584)27-4141

支店 東京、大阪

営業所 本社、横井、福岡、仙台

工場 本社、横井、熊本、栃木、池田

ポリエチレンチューブ

農業用ポリエチレンフィルム



株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中 〒501-6004
TEL (058) 246-1313 番(代)

FAX (058) 247-2411 番

名古屋営業所 名古屋市西區城西5丁目5番4号 〒452-0841

TEL (052) 521-9296 番(代)

FAX (052) 532-1664 番

浜松事務所 浜松市入野町6056 〒432-8061

TEL (053) 447-2511 番(代)

FAX (053) 447-4248 番



業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作

大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役社長 日比 勝次

本社 岐阜県大垣市大島町2丁目394番地
TEL (0584)81-1347(代)

営業所 名古屋市西區城西3-15-33
TEL (052)932-3945(代)

アテカ工業株式会社

代表取締役社長 下野 利昭

■本社・工場 岐阜県関市下有知5601番地の1
TEL(0575)24-2424 (代表)
〒501-3217 FAX(0575)24-0567



株式会社 川瀬樹脂工業

エンジニアリング
プラスチック成型加工

代表取締役 川瀬 保雄

E-mail:sunthree@he.mirai.ne.jp
URL:http://www.mirai.ne.jp/~sunthree/

〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町1丁目686番地
TEL : 0584-27-2256 FAX : 0584-27-5956

岐阜産研工業(株)

代表取締役 林 貢一郎

樹脂事業部 射出成形 押出成形
ギフト事業部 ギフト商品卸販売
キャスター事業部 キャスター製造販売

本社・工場

〒501-0555 岐阜県揖斐郡大野町
大字公郷1403番地

TEL(0585)35-2511
FAX(0585)35-2327

岐阜技研ポリマー
株式会社

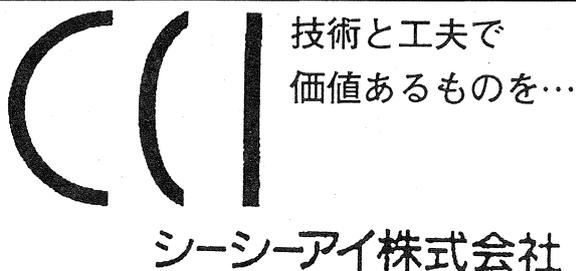
取締役会長 篠田 哲

岐阜市岩地 3-7-15
TEL (058) 246-2541
FAX (058) 246-2081

射出成形、並びに金型設計製作
株式会社
齋藤プラスチック工業所

代表取締役社長 齋藤 榮市

〒501-3911
岐阜県関市肥田瀬648-6
TEL (0575) 22-5678(代)
FAX (0575) 24-5438



技術と工夫で
価値あるものを...

シーシーアイ株式会社

代表取締役社長 岡部 修二

岐阜県関市新迫間1-2
TEL(0575)24-4111 FAX(0575)24-4199

ポリエステル、ナイロンをリサイクルする
タナジン®(ナイロン樹脂)
サイクリーン® アラフノン® ポビン資材回収



高安株式会社

代表取締役社長 高安 義英
<http://www.takayasu-rf.co.jp>

本社 〒504-0828 各務原市蘇原村雨町3-47 TEL 0583-82-2231
坂祝工場 〒505-0071 加茂郡坂祝町黒岩1516 TEL 0574-26-4171

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品
強化プラスチック、太陽温水器



天龍工業株式会社

代表取締役社長 福西 紀雄

本社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1番地
TEL (0583) 82-4111(代)



株式会社 ニッセキ

代表取締役 石原 良美

本社・工場
〒503-0641 海津郡海津町内記194
TEL(0584)53-0238
FAX(0584)53-0359

Hachiman-kasei co.,ltd.



plastic products

八幡化成株式会社 way-be®

代表取締役 高垣 美代子

〒501-4204 岐阜県郡上郡八幡町旭182番地
TEL(0575)67-1175(代) FAX(0575)65-5150



各種プラスチックシート真空成型加工

パール化成株式会社
PEARL CHEMICAL PRODUCTS CO.,LTD.

代表取締役 杉山 元彦

本社工場 〒501-0473 岐阜県本巣郡真正町温井243-3
TEL (0583)24-9155(代) FAX (0583)24-6221
管理本部 〒500-8256 岐阜市八坂町40番地の1
岐阜工場 TEL (058)271-0861(代) FAX (058)275-0970



株式会社 **武藤化成工業所**
MUTOH 会社

代表取締役 **武藤 幸平**

岐阜県武儀郡武芸川町跡部井口781 〒501-2605
TEL <0575> 46-3711 FAX <0575> 46-2285



ムト-精工株式会社

代表取締役 **田中 肇**

本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町1-60-1
TEL (0583) 71-1100(代) FAX (0583) 82-4365
本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町1-93
TEL (0583) 83-8311(代) FAX (0583) 83-1516



プラスチック原料販売
再生材料・着色・委託加工

有限会社 **久世樹脂工材**

代表取締役 **久世 幸博**

〒503-0008 大垣市楽田町3丁目29番地
TEL (0584) 81-6138 (代)
81-5785 夜間
FAX (0584) 81-2260

信頼できる高品質づくりをモットーに



(株)東海化成工業所

代表取締役 **宇野 隆**

本社 山県郡高富町大桑4370
TEL (0581) 27-2111
FAX (0581) 27-2915

WWW.tokaikasei.co.jp/IndeX.htm

全てのニーズにお応えするJPP
技術力で信頼にお応えするJPP

Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

ノバテック®PP

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

ウィンテック®

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

ニューコン®

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクターTPO

ニューストレン®

高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

ニューフォーマー®

高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

ファンクスター®

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス長繊維強化ポリプロピレン

日本ポリプロ株式会社

〒108-0014 東京都港区芝5-33-8 第1田町ビル TEL 03-6414-4500

ISO9001 : 2000・ISO14001 認証取得

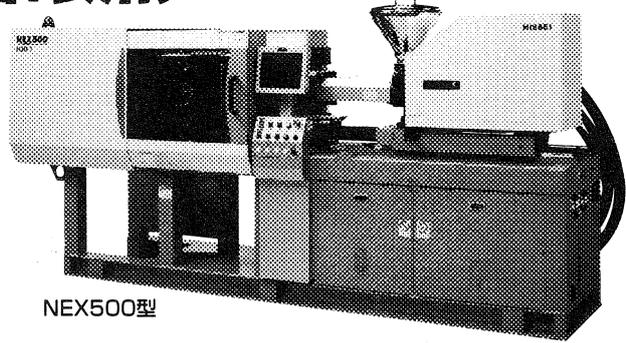
NISSEI

TECH NEX

成形現場が NEX開発の着眼点

User Friendly Concept

電気式射出成形機
新エルジェクトNEXシリーズ



NEX500型

いま、生産現場が、取組んでいる課題…

- 歩留まりの向上
「成形加工の安定・追求」(時々発生する成形不良を無くしたい)
- 生産性を高める
「ハイサイクル・高精度・高剛性・高耐久」
- 金型を守る
「成形品挟み込みによる破損を無くしたい」
- 成形領域の拡大
「射出高性能化・多彩な成形制御プログラム」
- 作業環境の改善
「操作性の改善・作業環境の改善」
- 間接作業時間の短縮化
「段取り替え/メンテナンス作業の簡素化」
- 将来を見据えた取組み
「成形ノウハウの蓄積・構築、ネットワーク化」

射出成形機・金型・金型製作ソフト・成形支援システム

NISSEI®

日精樹脂工業株式会社

- 名古屋営業所・名古屋テクニカルセンター / 〒485-0039愛知県小牧市外堀2-167 ☎(0568) 75-9555(代)
 - 岡崎出張所 / 〒444-0658愛知県岡崎市上六名4-1-8三創ビル1F ☎(0564) 52-1430
 - 三重出張所 / 〒514-0824三重県津市神戸横田203-4 ☎(059) 224-0716
 - 本社・工場・技術研究所 / 〒389-0693長野県埴科郡坂城町南条2110 ☎(0268) 81-1050(営業部)
- http : //www.nisseijushi.co.jp

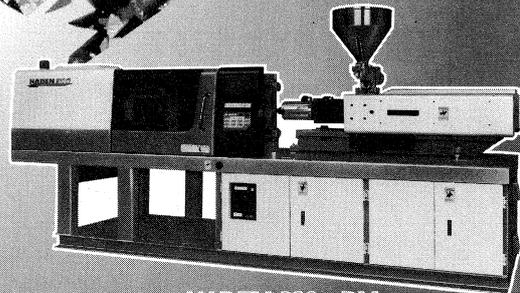
殻を破った!

直圧式電動射出成形機

NADEMシリーズ

直圧式型締機構とダイレクト駆動で
「電動」がさらにレベルアップ。

- 画期的な直圧式型締機構。
(特許出願中)
- ACサーボモータによるダイレクト駆動で応答性の極限値を達成。
- 特殊装置による背圧制御で、
低圧域の精度を高め、ロードセル
の長寿命化を実現。(特許出願中)
- コントローラは高応答、高操作性
を追求して開発した、専用の「VISTAC-α」を搭載。



NADEM 800-DM
(型締力800 kN)オプション装着機



株式会社 名機製作所
http : // www.meiki-ss.co.jp

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北埜町大根2 ☎(0562) 48-2111(代)
中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北埜町大根2 ☎(0562) 47-2391(代)
岐阜出張所 〒501-6001 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104 ☎(058) 247-2674(代)

化学の、もっと大きな可能性へ。

私たちがめざすのは、新しい時代の化学会社。

よりグローバルに、よりダイナミックに、もっと大きな可能性を求めて、

三菱化学は世界の期待に応えます。

三菱化学

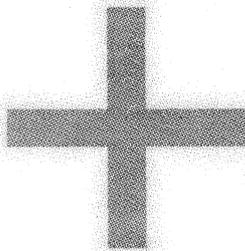
▲三菱化学株式会社 東京都千代田区丸の内2-5-2 千100(三菱ビルディング) Telephone:03-3283-6274(ダイヤルイン)

ShinEtsu

信越シリコーン

またひとつ、新機能。

[プラスアルファ]



ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

信越シリコーン

「こんな素材があったらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつものヒラメキに出会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

■ 樹脂改質用シリコーン

オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に

*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターバレットもあります。

■ シリコーン離型剤

オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。

離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

■ シランカップリング剤

合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

■ シラン

セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

信越化学工業株式会社

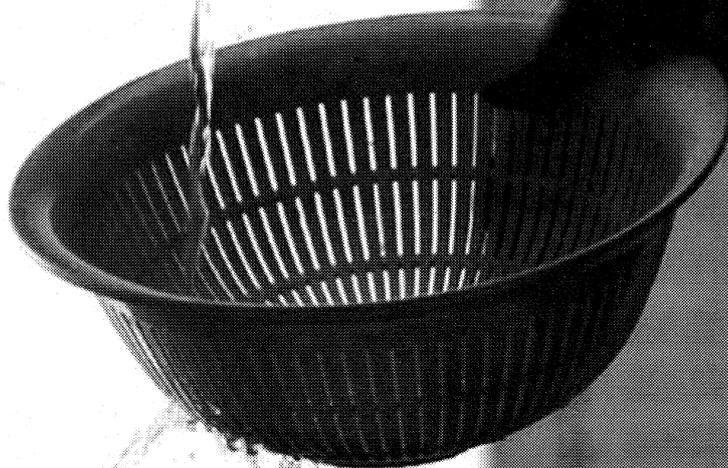
〒450-0002 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル東館
名古屋支店 シリコーン部 (052)581-6515

くらしのこだわり…

HOME &
HOME

-RISU BASIC-

クワック
croissant®



より洗いやすく、より快適に。

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

キッチンウエア
3つの Point

ポイント
1

汚れ防止加工

台所の汚れが付きにくく落ちやすい
特殊加工の素材を使用しています

ポイント
2

洗い易いカタチ

余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント
3

抗菌 めめり防止加工

半永久効果持続、無機系抗菌剤だから安心

リス株式会社

岐阜プラスチック工業株式会社

岐阜プラスチックグループ

●本社：岐阜市神田町9丁目25番地
TEL：<058>265-2233

●リスパック株式会社 ●リスエンジニアリング株式会社
●リス株式会社
●リス興業株式会社