

# 岐阜県の プラスチック

- ・ 工業組合の平成17年度総会を開催、新事業と予算決める
- ・ 役員改選では全役員を再選、大松理事長は6期目
- ・ 記念講演の講師は岐阜県研究開発財団の横井正良さん
- ・ 青年部も総会を開催、新部長は児山成広さん
- ・ 技能検定合格者に合格証書を伝達（合格者紹介）
- ・ 6月13日からプラスチック射出成形の実技検定
- ・ 事務局だより

新年度の事業計画や予算を決めた第37回通常総会



## 工業組合総会と検定合格伝達式行なう

# 進めよう研究機関との共同開発 大松理事長らを再選し新体制で

岐阜県プラスチック工業組合は、5月23日午後、ウェルサンピア岐阜で『第37回通常総会』と『平成16年度技能検定合格証書伝達式』を開催した。総会議案は①平成16年度事業報告と収支決算②平成17年度事業計画と収支予算③平成17年度賦課金及び納入方法④平成17年度取引金融機関及び借入金最高限度額一で、いずれも原案どおり議決した。

続いて「任期満了による役員改選」を行い、17理事と2監事を再選した後、初理事会を開いて理事長に大松利幸氏、副理事長に大野實、日比勝次、児玉栄一の各氏ら役員を選出した。総会後は1級以上の検定合格者を対象に技能検定合格証書を伝達（記事は6～7ページ）さらに(財)岐阜県研究開発財団・エンタープライズ岐阜の横井正良氏を招いて『がんばれ岐阜県企業』をテーマに記念講演会（講演要旨は8ページ）を開催した。

### 来賓から激励… 岐阜県と中央会

新年度総会は大野實副理事長の「業界の経営環境は依然苦況にあるが、組合員は連携を蜜にして困難を克服したい」とする開会あいさつ、続いて大松利幸理事長が「組合運営とプラスチック業界の進むべき方向」を示すあいさつで開始した。



新年度総会でプラスチック業界の方向を示唆する大松理事長

この後、来賓を代表して坂本桂二・岐阜県農林商工部商工局長と大野嘉弘・岐阜県中小企業団体中央会参与から激励の祝辞を受けた。

「ものづくりの原点に立とう」  
大松理事長のごあいさつ

大松理事長が示した業界の課題と工業組合の

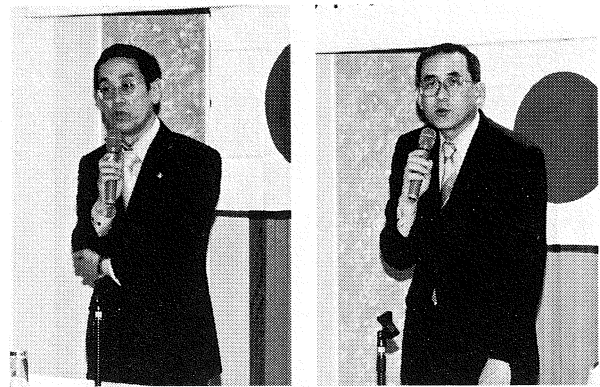
進むべき方向は「鉄鋼はじめ素材関連企業は空前の利益を計上しているが、中小製造業は一部の業界を除いて非常に厳しい経営環境にある。とくに石油関連のプラスチック加工業は、素材の高騰を製品価格に転嫁できず、いつまでも苦況に立たされている。業界がこれに立ち向かうには、ものづくりの原点、技術開発・製品開

発・新分野進出への道しかないと思う。それには製品技術研究所など各研究機関・団体の支援と協力が成否のカギになる。業界が直面する課題を研究所へ持ち込んで意見交換、共同の場で解決し、ものづくりを展開していきたい」と述べた後、関係機関に協力と支援を依頼した。

### 付加価値高める競争進めよ

来賓二人が激励のあいさつ

来賓の坂本桂二・商工局長は「県内7大産業が右肩下がりの中で、6番目のプラスチック関連は着実な伸びを見せているが、経営内容は今一つというのが現実のようです。それは今日の百円ショップに代表される価格競争の中にあるからで、今後は付加価値競争を進めなければ業界の明日はない。付加価値を付ける要素はデザインや新技術開発、さらには新施策として打ち



坂本県商工局長

大野中央会参与

出された新連携事業などに積極的に取り組み、業界全体の嵩上げをしてもらいたい」。

また大野嘉弘・岐阜県中小企業団体中央会参与は「中小産業界はどの業界も経営は厳しく苦しく、改革なくして生き残れません。中央会はその改革の手助けをする団体で、今年度からは新連携事業に取り組んでいく方針なので、大いに利用してほしい」と激励した。

## 役員全員を再選、大松理事長は6期目

理事17人と監事2人の新役員体制を決める

総会の席上、任期満了に伴う役員改選を行ない理事17人、監事2人の全員を再選した。引き続き初理事会を開き、理事長に大松利幸氏、副理事長に大野實、日比勝次、児玉栄一各氏を選出した。これで大松理事長は6期目の理事長就任となった。次は選任された役員各氏で、任期は2年間。

### 《理事長》

大松 利幸 (岐阜プラスチック工業㈱)

### 《副理事長》

大野 實 (㈱東海ポリエチ工業所)

日比 勝次 (大垣プラスチック工業㈱)

児玉 栄一 (コダマ樹脂工業㈱)

### 《理事》

下野 利昭 (アテナ工業㈱)

川瀬 保雄 (㈱川瀬樹脂工業)

林 貢一郎 (岐阜産研工業㈱)

篠田 哲 (岐阜技研ポリマー㈱)

斎藤 栄市 (㈱斎藤プラスチック工業所)

岡部 修二 (シーシーアイ㈱)

高安 義英 (高安㈱)

宗宮 増美 (天龍工業㈱)

石原 良美 (㈱ニッセキ)

高垣美代子 (八幡化成㈱)

杉山 元彦 (パール化成品㈱)

武藤 幸平 (㈱武藤化成工業所)

清生 勝文 (ムトー精工㈱)

### 《監事》

久世 幸博 (㈱久世樹脂工材)

宇野 隆 (㈱東海化成工業所)

# 新事業、予算などを可決

┌ 予算総額は 2,581 万円 ─┐

総会議事は最初に①平成16年度の事業報告、総額2,065万余円にのぼる平成16年度決算②8項目にのぼる平成17年度事業計画と総額2,581万円の事業予算③平成17年度賦課金及び納入方法④平成17年度の取引金融機関及び借入金最高限度額一の議案説明と審議の後、可決した。

事業計画内容は「組合員企業の経営力強化のための施策展開はもちろん、組合組織の充実と強化に努め、相互協力や対外的信頼関係により組合員企業の経営安定化を図っていく」を基本方針に、次の事業に取り組むことにした。

## 技能向上へ検定事業を強力に推進

なお、総会開会に先立って本年度第1回理事会を開催（右上の写真）し、前期技能検定実施計画、見学研修会など当面する事業内容について協議した。



〈指導教育事業〉①国、県、中小企業団体中央会、その他産学官等の関係機関と連携を図りながら組合員のための研修会、講演会、セミナー等を積極的に推進する。

②技能労働者の技能向上のため、次の「技能検定」を実施する。

◇プラスチック成形射出成形作業◇プラスチック成形用金型製作作業◇プラスチック成形ブロー成形作業◇その他関連職種（プラント製図・機械製図CAD作業等）

③技能検定試験の合格率向上のため、各職種

## 平成17年度月別事業実施計画の概要

〈平成17年6月〉

プラスチック射出成形作業技能検定

- ・予備講習会及び実技試験
- ・会場岐阜県製品技術研究所

〈7月〉

第2回理事会

視察研修事業（愛・地球博会場）

〈9月〉

第3回理事会

〈10月〉

組合員関係者親睦ゴルフ大会

〈12月〉

第4回理事会及び役員懇談会

全組合員対象に「廃プラ」に関するアン

ケート調査

〈平成18年1月〉

第5回理事会

新年互礼会

ブロー成形作業技能検定

- ・予備講習会及び実技試験
- ・場所コダマ樹脂工業㈱

〈2月〉

プラスチック成形用金型製作作業

- ・予備講習会及び実技試験
- ・場所東海職業能力開発大学校

〈3月〉

第6回理事会

ごとに予備講習会を実施する。

④経済、技術、環境等に関する講演会を開催する。

⑤廃プラスチック処理対策検討委員会を随時開催する。

⑥中小企業雇用促進関連機関との連携調整を行う。

⑦先進企業の視察研修及び技術専門展等の視察を行う。

⑧ホームページ・リニューアルを継続する。

〈情報提供事業〉①会報『岐阜県のプラスチック』を発行し、情報の提供を行う。

②国、県、関係団体等からの情報を組合員に提供する。

〈共済事業〉離型剤、防錆剤等の斡旋事業を実施する。

〈金融事業〉県及び政府系金融機関等が実施する運転・設備資金の金融及び各種中小企業融

資制度の周知、指導、斡旋事業を行う。

〈事務代行事業〉組合員の労働保険業務を組合員に代わって行い、勤労者福祉を支援、労働保険の未適用事業所の適用促進を図る。

〈調査研究事業〉変革する社会情勢の中で適切な情報、施策等を提供するために必要な調査と情報を収集する。とくに「廃プラ」問題等、地球環境に関することは引続き留意して行う。

〈福利厚生事業〉組合員の親睦と交流・連携を促進するため①通常総会と併せて「技能検定合格証書の伝達」②組合員の「健康づくり親睦ゴルフ大会」③組合関係者全員による交流・連携・親睦の場として「新年互礼会」④組合員の慶弔見舞ーを実施し、組合の円滑な運営と組織の強化、活性化を図る。

〈定例役員会の開催〉当面の組合事業の懸案処理、各役員間の情報交換等、円滑な組合運営を図るため、隔月に定例役員会を開催する。

## 組合青年部も総会を開催

### 新部長に児山さん

工業組合の青年部は5月28日、グランヴェール岐山で『第24回通常総会』を開いて平成17年度の事業計画や予算を決めた後、任期満了に伴う役員改選を行った。

新部長は児山成広さん（児山樹脂）で「めまぐるしく移り変わる時代に直面しているが、この変化に対応し、プラスチック業界が、また組合員企業が勝ち組として残れる道を探っていき」と就任の抱負を話した。

新年度は「あらゆる諸問題に積極果敢に挑戦する」を目標に事業活動を実施していく。事業は隔月とし、7月は「海外事業戦略」をテーマとする経済講演会、9月は幕張メッセで開催予定の「国際プラスチックフェア」視察研修会、

12月は年末情報交換会、1月新年会、3月はトヨタテクノミュージアムなど工場見学会ーを予定（年間総事業費225万円）している。

なお、組合青年部員は27人で、次は新役員。

〈部長〉

児山成広（児山樹脂）

〈副部長〉

服部健夫（㈱服部樹脂）

秋丸隆男（昭和化成(有)）



児山・新部長

〈監事〉

真鍋宏一（厚見プラスチック工業(有)）

久世和弘（(有)久世樹脂工材）

〈相談役〉

林敬一郎（岐阜産研工業(株)）

〈顧問〉

大松利幸（岐阜県プラスチック工業組合）

# 技能検定合格者に証書を伝達し激励

特級1人、1級7人の合格者を総会に招いて表彰

工業組合は、新年度総会後に特級、1級の平成16年度技能検定合格者8人を招いて『技能検定合格証書伝達式』を行い、前途を祝った。

伝達対象者はプラスチック成形の特級1人、プラスチック成形射出成形1級4人、ブロー成形1級1人、プラスチック金型製作1級2人で、大松理事長が厚生労働省の検定合格証書を一人一人に伝達、表彰した。

これで技能検定実施いらい組合員企業の合格者数は、プラスチック成形の特級8人をはじめプラスチック射出成形1級74人、2級419人、ブロー成形1級16人、2級83人、プラスチック金型製作は特級1人、1級17人、2級56人に達した。

次は伝達を受けた平成16年度技能検定合格者の特級、1級と、平成16年度後期技能検定の2級合格者のみなさん。

## 〈16年度技能検定合格証書伝達対象者〉

### ◆プラスチック成形・特級（1人）

小島 廣一（岐阜プラスチック工業㈱）

### ◆プラスチック成形射出成形・1級（4人）

野田 新吾（岐阜プラスチック工業㈱）

田内 昌昭（ムトー精工㈱）

齋藤 勝幸（ムネカタ㈱岐阜ファクトリー）

須田 克明（ムネカタ㈱岐阜ファクトリー）

### ◆プラスチックブロー成形作業・1級（1人）

大宮司友康（コダマ樹脂工業㈱）

### ◆プラスチック成形用金型製作・1級（2人）

門屋 博人（ムトー精工㈱）



大松理事長から証書伝達を受ける特級、1級合格者

岩下 英樹（岐阜プラスチック工業㈱）

## 〈16年度後期技能検定の2級合格者〉

### ◆プラスチック成形用金型製作・2級（6人）

青山 光郎（ムトー精工㈱）

谷井 隆二（岐阜プラスチック工業㈱）

瓜野 将義（ムトー精工㈱）

澤田 佳則（ムトー精工㈱）

五島 洋司（ムトー精工㈱）

田中 英則（ムトー精工㈱）

### ◆プラスチックブロー成形作業・2級（11人）

江連 和行（コダマ樹脂工業㈱）

室井 聖史（コダマ樹脂工業㈱）

原田 保（コダマ樹脂工業㈱）

深川 教雄（コダマ樹脂工業㈱）

石森 幸平 (コダマ樹脂工業㈱)  
佐伯 英治 (コダマ樹脂工業㈱)  
西脇 秀幸 (コダマ樹脂工業㈱)  
児玉 知禎 (コダマ樹脂工業㈱)

田宮 雅也 (コダマ樹脂工業㈱)  
今西 正光 (コダマ樹脂工業㈱)  
井出本周作 (コダマ樹脂工業㈱)

プラスチック射出成形の実技試験

6月13日から25日間

工業組合は県職業能力開発協会から受託した平成17年度前期技能検定『プラスチック射出成形作業』の実技試験を6月13日から7月15日までの土日を除く25日間、岐阜県製品技術研究所で実施する。また、検定に先立つ予備講習会を5月30日と6月7日から4日間の合計5日間、岐阜産業会館と岐阜県製品技術研究所の2カ所で開催する。予備講習会は例年の3日間を5日間としたのは、受検者増を機会に内容充実と合格率アップを図ることとした。

実技の受検者は過去最多を記録

今年度の射出成形受検予定者は、1級が学科のみ2人、実技のみ13人、両方21人、また2級は学科のみ16人、実技のみ15人、両方が49人の延べ116人にのぼる高水準の検定となった。実技対象者は1級34人、2級64人、合計98人と、

前年度比27人増の過去最多を記録した。

このため予備講習会のカリキュラムを改め、全体講習会を岐阜産業会館で行い、残る4日間は製品技術研究所で行う実技講習とした。

実技検定試験は午前、午後に分かれて1日4人ずつ行う。2級は3時間以内に2種類の樹脂を使用し、課題の箱状成形品を作成する。1級は3時間40分以内に2種類の樹脂を使用、課題の成形品を成形し「成形収縮率計算票」と「材料歩留まり率計算票」を作成する。

なお、学科試験は8月21日(日)合格者発表は10月4日(火)に行われる。

《新組合員に2社が加わりました》

◇(有)ムトー技研=代表者・武藤茂、本社美濃市長瀬大正493番地の5、射出成形機7機とブロー成形機3機を所有。

◇メルコファンプロダクツ㈱=代表者・竹節敏、本社中津川市中津川2945番地の1、射出成形機18機と押出機1機を所有し、各種換気扇などを生産。

ポリエチレン

スミカセン®

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

エバテート®

ポリプロピレン

住友ノーブレン®

ポリスチレン樹脂

エスプライト

塩化ビニル樹脂

スミリット®

メタアクリルシート

スミペックス®

メタアクリル樹脂

スミペックス-B®

高密度ポリエチレン

スミカセンハード

熱可塑性エラストマー

住友®TPE

合成ゴムSBR

住友®SBR

合成ゴムEPR

エスプレン®

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

スミグラフト®



住友化学工業株式会社

名古屋支店

〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571

横井正良講師の『がんばれ岐阜県企業』

## 企業は効率的な開発に特化せよ

### 行政の支援体制も整い軌道に乗る

工業組合はウエルサンピア岐阜で開いた総会を記念し『がんばれ岐阜県企業』をテーマに講演会を開催した。講師は(財)岐阜県研究開発財団・エンタープライズ岐阜の総合プロデューサーである横井正良氏で、トヨタ自動車の生産技術畑で得られた貴重なノウハウをもとに、岐阜県企業を診断してもらった。次は講演の要旨。

#### 保守的で人付き合い良く勤勉

○…まず、岐阜県企業の姿から見ると、株式上場企業は全国15位で31社（うち製造業は15社）製造出荷額は14位、一人当たりの県民所得額は18位。全国に占める岐阜県の「ポジションは中くらい」したがって「県民意識も中くらい」といえる。

県民意識調査を見ても「保守的で人付き合いが良く、勤勉」と出ている。日本列島の真ん中にいて、際立ったことのない県民性である。こうした県民性の中で、新事業を創出し活発な経済活動を展開していこうと、新事業総合促進法に基いた「エンタープライズ岐阜体制」がスタートし、6年目に入った。

事務局を(財)岐阜県研究開発財団に置いて岐阜県はじめ16関係機関で構成、新規創業、新分野進出、企業環境の整備など、企業の成長段階に応じた支援体制を整え、ようやく軌道

に乗ったといえる。

支援の中で県内ベンチャーには、5つのタイプが明らかになった。社会変革型、アイデア実現型、技術活用品型、独立志向型、成り行き型で、いずれも弱味と強味を持っており、成長にしたがって弱味を補って、事業展開していく必要がある。

#### 研究と開発の違いを理解せよ

○…西濃地域に進出したオンリーワン企業の事業戦略の特徴を見ると、拡大・飛躍した要素として①市場戦略②技術戦略③組織革新④経営者の意志⑤無形の経営資源—の5項目をあげることができる。

ここで大切なことは、研究開発に対する認識不足からくる非効率、さらにマーケティング無視の開発に着手しないことである。研究と開発には、ニュアンスの違いがあるからで例えていうなら理想と夢と求めるのが研究、お客の求めに応えるのが開発である。

今後、中小企業は効率的な開発に特化すべきで、行政は「研究と開発の違い」を理解したうえで企業の開発を支援したい。また、出口と直接結びつきにくい研究は、国、大学が担当すべきではないか。（事例は略しました）



写真は講演する横井講師



## 導入成果はこれから

県内組合のIT化推進実態調査

岐阜県中小企業団体中央会が実施した『組合のIT化推進実態調査』によると「回答した県内313組合のうち組合事務所（借室を含む）をもつほとんどの組合にパソコンが導入されたものの、十分成果をあげているとする組合は21.8%にとどまり、IT化の遅れが目立っている」ことがわかった。

調査は716組合を対象に昨年10月1日付けで行い、313組合から回答（回答率は43.9%）があった。それによるとパソコン導入による情報化目的（複数回答）は「組合事務局のOA化」71.5%「インターネットを活用した組合・組合員のPR」45.0%「組合と組合員との情報連絡の高度化」44.6%の三つの回答に集中し、活用している業務は①文書・資料の作成②組合会計③組合員のデータ管理④受注・販売管理⑤顧客・取引先管理⑥ホームページの順。

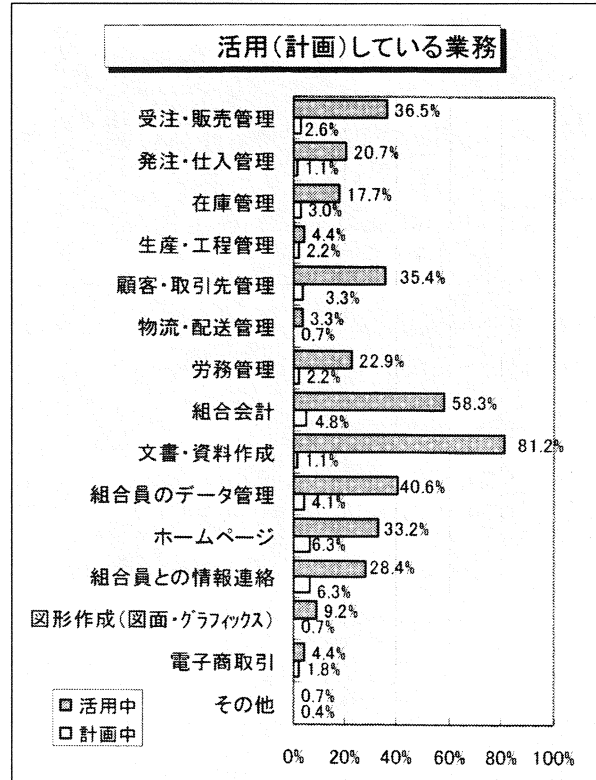
### ネット利用する組合は4分の3

パソコン導入後の情報化への取り組み成果は「徐々に成果があがっている」35.4%「十分に成果をあげている」21.8%「これから成果が出

### 中小企業の廃プラ排出量は10番目

岐阜県中小企業団体中央会が162組合を通じてまとめた県内中小企業の産業廃棄物対策状況実態調査によると「専門業者にすべて委託処理している企業が47.4%を占め、一部委託を含めると73.0%となり、産廃処理は圧倒的に専門業者が頼り」という成果が出た。

また、廃棄物の種類・年間排出量調査では汚泥、紙くず、がれき類が三大廃棄物となり、廃



ると期待している」20.3%の順で「期待したほど成果がない」と「成果はほとんどない」とする組合は合わせて11.5%もあった。

このほか「インターネット利用」75.6%「ホームページ開設」47.8%「電子商取引の実施」10.2%がめだち、行政に対しては「情報化への指導」27.2%「システム構築費用の補助」24.9%「担当者育成」21.7%「関連制度融資の改善・拡充」20.4%とする要望が多かった。

プラスチック類は10番目であった。

種類ごとの年間廃棄物排出量は①汚泥37,615ト②紙くず29,060ト③がれき類19,855ト④木くず13,670ト⑤鋤さい11,250ト⑥燃えがら11,027ト⑦動植物残さい7,920ト⑧ガラス、コンクリート、陶磁器くず3,567ト⑨金属くず2,725ト⑩廃プラスチック2,330ト⑪繊維くず833ト⑫廃油125ト⑬廃酸・廃アルカリ36トの順。

なお、処理に当たって困っていることは「処理費用が高い」で57.7%もあった。



ものづくり岐阜テクノフェアのポスター

9月30日～10月2日

## 岐阜テクノフェア

岐阜メモリアルセンターで開催

『ものづくり岐阜テクノフェア』が9月30日から10月2日までの4日間、岐阜メモリアルセンターで開かれる。岐阜県研究開発財団などものづくりに関する15機関・団体が共催し、実行委員会では出展企業を募集している。

今回の開催テーマは「伝統の技、明日のハイテク～産学官、未来へつなぐこの出会い」で、ものづくり企業や関係機関が一堂に集まって技術・製品・開発成果を公開し、県内産業を充実していくのがねらい。詳細は組合事務局まで。

### 改正廃棄物処理法が10月に施行

廃棄物処理業者の無許可営業や無断輸出を取り締まるため、罰則強化を盛り込んだ『改正廃棄物処理法』が成立し、今年10月1日から一部を除いて施行される。

改正の骨子は①都道府県知事から許可を得ず

に営業した業者への罰則を現行の「1千万円以下」から「1億円以下」に引き上げる②廃棄物の処理過程を記録した産廃廃棄物管理票（マニフェスト）の虚偽記載への罰則も現行の「50万円以下の罰金」に加え「最高6月の懲役」を導入する③個人が環境庁の確認を得ずに廃棄物を輸出した場合、5年以下の懲役または1千万円の罰金、法人業者の場合は1億円以下の罰金を科すなど。このほか未遂罪や予備罪も新設し、廃棄物の無断輸出を輸出通関段階で防げるようにも法改正している。

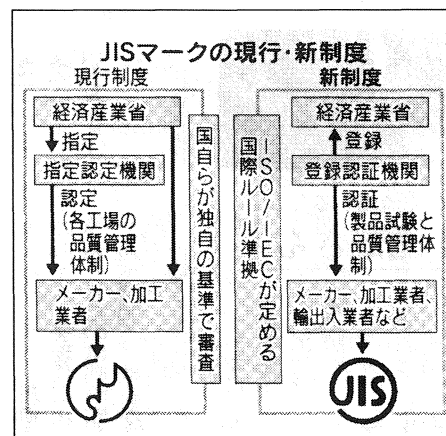
### 10月から新JISマークの表示

製品がJISで定めた規格にあっていることを示すJIS（日本工業規格）マーク表示の仕組みが、10月から大きく変わる。平成19年9月末日までは移行期間として両制度が併存する。

新JIS制度の特徴は二つある。一つはこれまで日本独自の方法で認定してきたマーク表示方法を、国際標準化機構（ISO）や国際電気標準会議（IEC）が定める国際ルールに整合した認証制度に改める。このため国に代わり民間の登録認証機関が工場の品質管理体制を検査し、製品試験も行う。

もう一つは国が指定した製品に限ってJISマークの表示を認める「指定商品制度」を廃止すること。したがって今後は、JISの製品規格が整った

すべての製品に新JISマークを表示できる。



## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□総会出席ありがとうございました□

5月23日にウェルサンピア岐阜で開催しました新年度総会へのご出席ありがとうございました。議事は本文で紹介しましたようにいずれも原案どおり可決していただきました。事業実施に当たっては、より充実した内容に盛り上げて進行しますので、ご協力をお願いします。

□愛・地球博見学会への参加者募集□

「愛・地球博見学会」を計画しております。福利厚生事業の一環として企画しましたので広く従業員にも参加を呼びかけてください。開催日は7月27日(水)朝8時30分、岐阜駅北口ぱるるプラザ前出発で、貸切観光バスで万博会場前まで送迎します。案内書を同封しましたが、ご希望は6月30日までに工業組合事務局へ

FAX (058-276-1525) してください。

□Eメールのアドレスを登録してね□

当組合ではITの利用促進を図るねらいから「E-mail」を活用していくことにしました。メール・アドレスをお持ちの方は、組合までお知らせください。パソコンを通じて迅速な連絡通信活動をして行く方針です。FAX (058-276-1525) か組合アドレス (kenpula@quartz.ocn.ne.jp) でご回答ください。

### 岐阜県のプラスチック 2005年 第180号

平成17年6月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号

(岐阜産業会館4階)

電話(058) 272-7173

FAX(058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 宮田 直

全てのニーズにお応えするJPP  
技術力で信頼にお応えするJPP

# Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

**ノバテック®PP**

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

**ウィンテック®**

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

**ニューコン®**

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクターTPO

**ニューストレン®**

高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

**ニューフォーマー®**

高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

**ファンクスター®**

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス繊維強化ポリプロピレン

 **日本ポリプロ株式会社**

〒108-0014 東京都港区芝5-33-8 第1田町ビル TEL 03-6414-4500

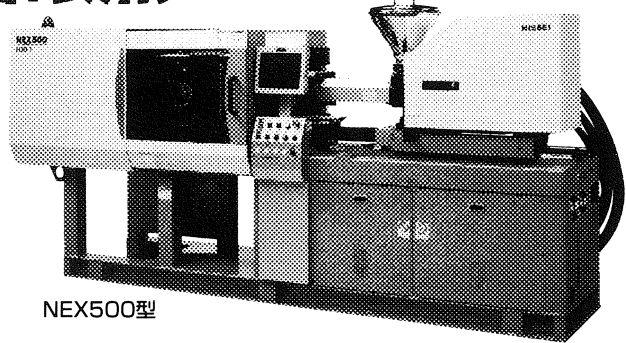
ISO9001 : 2000・ISO14001 認証取得

NISSEI

# 成形現場が NEX開発の着眼点

## User Friendly Concept

### 電気式射出成形機 新エルジェクトNEXシリーズ



NEX500型

いま、生産現場が、取組んでいる課題…

- 歩留まりの向上  
「成形加工の安定・追求」(時々発生する成形不良を無くしたい)
- 生産性を高める  
「ハイサイクル・高精度・高剛性・高耐久」
- 金型を守る  
「成形品挟み込みによる破損を無くしたい」
- 成形領域の拡大  
「射出高性能化・多彩な成形制御プログラム」
- 作業環境の改善  
「操作性の改善・作業環境の改善」
- 間接作業時間の短縮化  
「段取り替え/メンテナンス作業の簡素化」
- 将来を見据えた取組み  
「成形ノウハウの蓄積・構築、ネットワーク化」

射出成形機・金型・金型製作ソフト・成形支援システム

# NISSEI®

## 日精樹脂工業株式会社

- 名古屋営業所 名古屋テクニカルセンター / 〒485-0039愛知県小牧市外堀2-167 ☎(0568) 75-9555(代)
- 岡崎出張所 / 〒444-0858愛知県岡崎市上六名4-1-8三剛ビル1F ☎(0564) 52-1430
- 三重出張所 / 〒514-0824三重県津市神戸横田203-4 ☎(059) 224-0716
- 本社・工場・技術研究所 / 〒389-0693長野県埴科郡坂城町南条2110 ☎(0268) 81-1050(営業部)
- <http://www.nisseijushi.co.jp>

サイクルを短縮したい

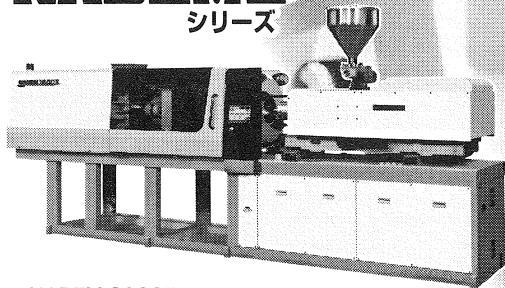
メンテナンス性や操作性も重視したい

あなたの「したい」にお応えするために、  
あらゆる経験と実績を集結。

製品のバラツキをなくしたい

とにかくランニングコストを下げたい

### 直圧式電動射出成形機 NADEM II シリーズ



NADEM 2000 II-DM (型締力1,960kN)

ユーザーが100人いれば、  
100通りのご要望があります。



## 株式会社 名機製作所

<http://www.meiki-ss.co.jp>

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2

☎(0562) 48-2111(代)

中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2

☎(0562) 47-2391(代)

岐阜出張所 〒501-6001 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104

☎(058) 247-2674(代)

# 化学の、もっと大きな可能性へ。

私たちがめざすのは、新しい時代の化学会社。

よりグローバルに、よりダイナミックに、もっと大きな可能性を求めて、

三菱化学は世界の期待に応えます。

## 三菱化学

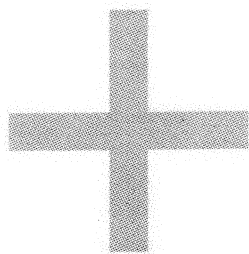
▲三菱化学株式会社 東京都千代田区丸の内2-5-2 〒100(三菱ビルディング) Telephone:03-3283-6274(ダイヤルイン)

# ShinEtsu

## 信越シリコーン

# またひとつ、新機能。

[プラスアルファ]



### ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

### 信越シリコーン

「こんな素材があったらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつものヒラメキに出会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

#### ■ 樹脂改質用シリコーン

オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に

\*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターバレットもあります。

#### ■ シリコーン離型剤

オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。

離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

#### ■ シランカップリング剤

合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

#### ■ シラン

セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

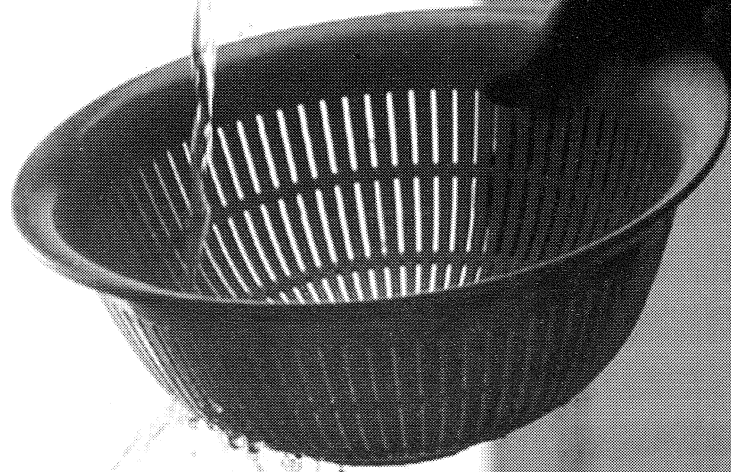
## 信越化学工業株式会社

〒450-0002 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル東館  
名古屋支店 シリコーン部 (052) 581-6515

くらしのこだわり…

**HOME &  
HOME**  
-RISU BASIC-

**リス**  
croissant



## より洗いやすく、より快適に。

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

### キッチンウエア 3つの Point

ポイント  
**2**

#### 洗い易いかたち

余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント  
**1**

#### 汚れ防止加工

台所の汚れが付きにくく落ちやすい  
特殊加工の素材を使用しています

ポイント  
**3**

#### 抗菌 めめり防止加工

半永久効果持続、無傷系抗菌剤だから安心

**リス株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

岐阜プラスチックグループ

●本社：岐阜市神田町9丁目25番地  
TEL：<058>265-2233

●リスパック株式会社 ●リスエンジニアリング株式会社

●リス株式会社

●リス興業株式会社