

# 岐阜県の プラスチック

- ◇射出成形の実技検定は過去最高、1級34人、2級64人
- ◇金型、ブロー成形など後期技能検定の受け付けを開始
- ◇11月18日に視察研修、三重総合リサイクルセンターへ
- ◇9月30日から『ものづくり岐阜テクノフェア』が開催
- ◇PL保険制度と瀬戸大学校のトップセミナーを紹介
- ◇事務局だより

↓ 基本からみっちり、レベルアップを図った技能検定の予備講習会



予備講習会に続き射出成形の技能検定実施

## 受検者は1、2級とも過去最高 技術・技能向上への高まりを反映

工業組合が職業能力開発協会から受託実施した前期技能検定試験『プラスチック射出成形技能検定』は、過去最高の受検者数を記録、技能向上意欲への高まりを裏付けた。

今年度の射出成形受検者は、1級が学科のみ2人、実技のみ13人、両方は21人。2級は学科のみ16人、実技のみ15人、両方が49人で、1、2級合計で116人にのぼる過去最高の大量受検となった。このうち実技受検者は1級34人、2級64人の合計98人となり、前年度を27人も上回る実技検定になった。また、受検者の所属会社も29企業（うち員外企業は12企業）と過去最高を記録し、技術・技能者の養成に力を入れていることを示した。

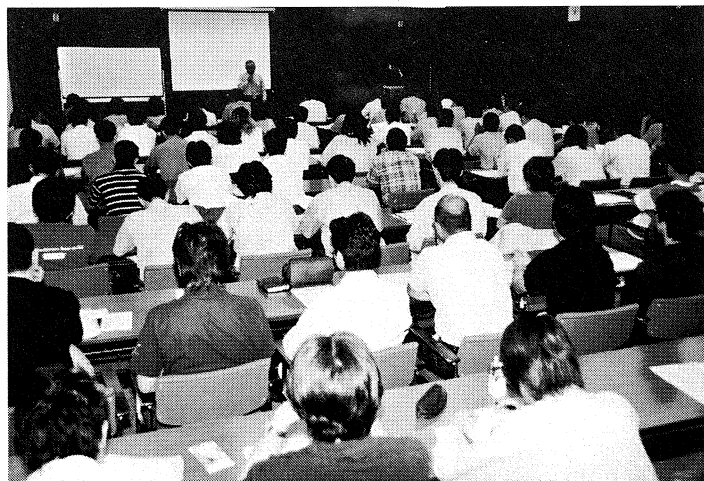
### 大量受検で講習や検定日を増やす

今年の射出成形技能検定は、かつてない大量受検に対応し、予備講習会をこれまでの3日を5日に増やし、会場も2会場で行った。さらに本番の実技検定も、前年度の16日間から25日間へのロングランとなった。

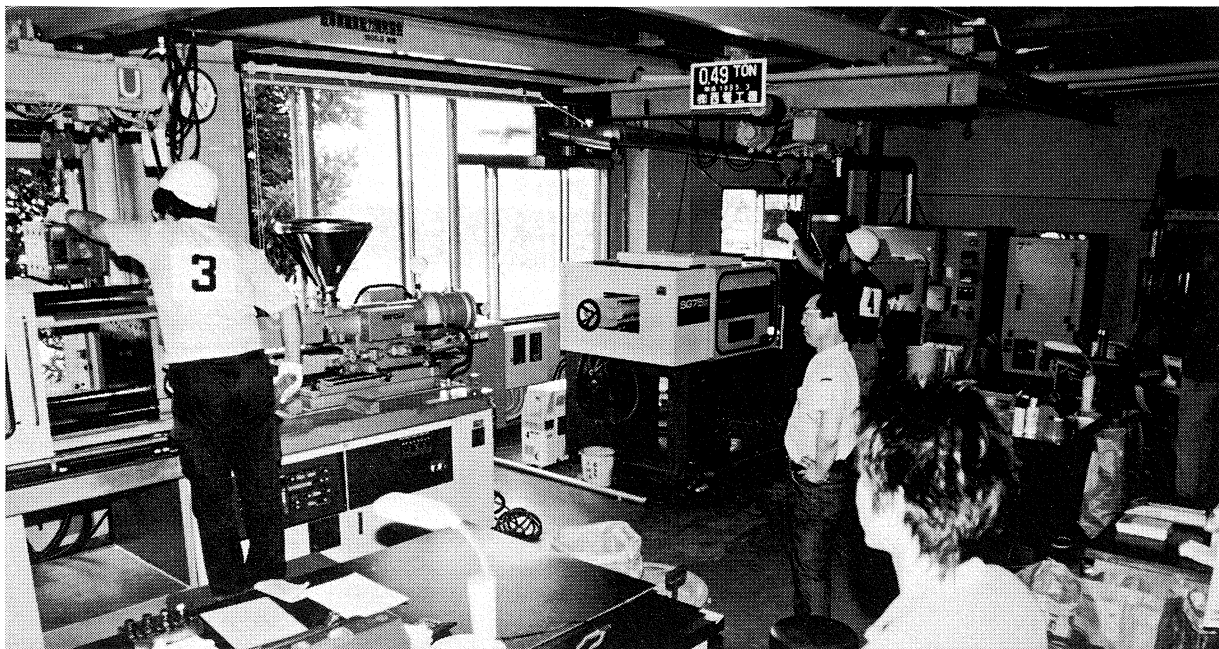
予備講習会は、合格率アップをめざして検定機種や移動式クレーンの操作方法を熟知してもらい、スムーズな検定と事故防止を図るのがねらい。まず5月30日に岐阜産業会館で全体講習

会、6月7日から4日間は検定機種のある岐阜県製品技術研究所で実技講習会を行った。

全体講習会では、会場いっぱいの受検者を前に日比勝次副理事長が「会社は何をしてくれるかというのではなく、自分が何をしていくかを考えて検定に取り組んでほしい。技術・技能が向上すれば、会社はもちろん社会は自ずと認めてくれるだろう」と技術・技能の重要性を強調した。実技講習会は1日2班ずつ8班に別れて機種、成形材料、クレーンなどの取り扱いを重点に行い、合格率アップをめざした。



射出成形の大量受検者で予備講習会場はいっぱい、実技講習会も8班に別れて実施した



かつてない大量受検で25日間のロングランとなった射出成形の実技検定

## 実技検定に 1 級34人、2 級は64人が取り組む

—— 学科試験は 8 月21日に実施、合格者の発表は10月 4 日 ——

実技検定は、予備講習会で決まった検定日時と使用機種（日精と住友の 2 機種）にもとづいて、6 月13日から 7 月15日までの25日間、県製品技術研究所実験室にある日精、住友の 2 機種を使用して実施した。

検定順序も 1、2 級とも受検者が増えたことと時間配分の都合で、午前中に 2 級 2 人、午後は 1 級 2 人とし、1 日 4 人が、合格めざして挑戦した。

### 2 樹脂を使用し箱状の製品を成形

検定方法は、2 級は「3 時間以内に P S、A B S の 2 種類の樹脂を使用し、箱状の成形品を製作」した。1 級は「3 時間40分以内に P S、ポリカーボネートの 2 種類の樹脂を使用し、課題の成形品を成形した後、成形収縮率と材料歩留まり率の計算票を作成」した。

実技検定の採点は 7 月20日から 3 日間、県製品技術研究所で行い、井藤正司委員長ら検定委

員、補佐員ら検定関係者が、受検者一人一人の成形品をていねいに審査、採点した。

学科試験は 8 月21日（日）に、岐阜地区は岐阜経済大学の校舎で、中津川地区は中津川市内にある木匠塾で行われた。合格者発表は10月 4 日（火）の岐阜県公報に掲載、同時に合格者あてに通知される。

### 全国平均上回る合格率が県の目標

なお、昨年度の射出成形合格率は、1 級が 7 人で合格率22.6%、2 級が19人で合格率26.8%にとどまった。1 級は全国平均より5.2%、2 級では17.3%も低かった。

このため予備講習会では「成形作業の基本をマスターしてもらう」とことと「これまで多かった機械操作の不慣れによるトラブル、時間オーバーによる作業中止」がないようマンツーマン指導を行ってきただけに「昨年度を上回る合格率」を期待している。



# 金型、ブロー成形など後期技能検定の受付開始

—— 9月26日から10月7日まで、組合事務局で申請受付 ——

今年度の後期技能検定試験の実施要項が9月1日に公示され、9月26日（月）から10月7日（金）まで岐阜県プラスチック工業組合の事務局で受付開始する。

予定される職種は「プラスチック成形」「金型製作」「機械加工」の特級、「プラスチック成形用金型製作作業」「ブロー成形作業」「機械製図CAD作業」の1級、2級、さらに「射出成形作業」の3級で、受検希望者が少ない場合は実施されないことがある。

前年度から受検資格要件が改正され、受検に必要な実務経験年数が大幅緩和されたことから多数の受検希望が期待されている。

また、工業組合では実施職種の予備講習会を

開催計画している。プラスチック金型は東海職業能力開発大学校で、ブロー成形はコダマ樹脂工業㈱を予定しており、検定事業のスムーズな運営と合格率アップをめざす。

## 検定試験は今年末から来年2月に

検定職種の問題公表は11月18日（金）で、実技試験は平成17年の11月から平成18年2月にかけて職種ごとに実施、続いて学科試験は2月に実施予定される。特級は全国統一して、同2月に実施される。合格発表は平成18年3月14日（火）。

なお、詳細日程は受験申し込み者に直接連絡される。

## 11月18日に視察研修会

—— 三重総合リサイクルセンターへ ——

工業組合は11月18日（金）に、貸切バスによる日帰り視察研修会を行う。視察先は三重県上野市予野にある三重中央開発㈱の『三重総合リサイクルセンター』で、実施内容は近く文書で案内する予定である。

三重中央開発㈱は昭和55年に設立された大栄環境グループの一企業で、管理型廃棄物処理事業からスタートし、現在は資源循環型リサイクルへと進化しており、その内容と技術は学ぶ点が多く、参加が望まれる。

### 廃棄物収集から最終処分まで行う

リサイクルセンターは、奈良県に近い名阪国道沿い約33㍍の広大な造成地を用地取得し、廃棄物の収集運搬から中間処理、最終処分、さら

にはリサイクル事業へと順次、展開、現在ではトータルリサイクルシステムを整えている。

稼働しているリサイクル施設は①発電施設をもつ医療系廃棄物など様々な廃棄物を焼却処理するサーマルリサイクルセンター②焼却灰や汚染土壌を焼却処理する焙焼炉③プラスチックリサイクル施設④完熟肥料を生産するコンポスト施設⑤家電などを分解・破碎・分離する電気機器リサイクル施設⑥廃棄物選別場⑦日量250トと98.4トの破碎選別ライン⑧廃酸や廃アルカリを処理する中和処理施設⑨管理型最終処分場⑩水処理施設⑪分析センターなど。

関心がもたれるプラスチックリサイクル施設は、手動、機械の選別ライン工程を経て再びプラスチック原料を製造する施設。とくに塩化ビニルは最新式の光学センサーを備え選別、加工している。原料化された樹脂の一部は、ジュリプラスの商品名で成形加工し市販している。

9月30日～10月2日

## 岐阜テクノフェア

岐阜メモリアルセンターで開催

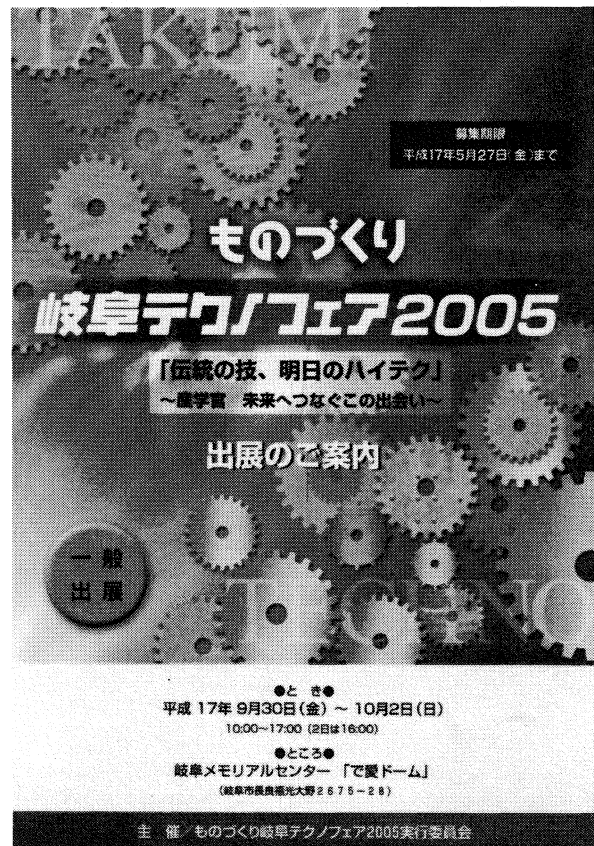
『ものづくり岐阜テクノフェア』が9月30日から10月2日までの3日間、岐阜メモリアルセンターで開かれる。岐阜県研究開発財団を中心にものづくりに関連する15機関・団体が共催するもので、企業展示ゾーンの有料小間155小間112社・機関、また、大学等研究展示ゾーンの無料50小間には23機関が参加・出展する。

今回の開催テーマは「伝統の技、明日のハイテク～産学官、未来へつなぐこの出会い」で、ものづくり企業や関係機関が一堂に集まって技術・製品・開発成果を公開し、岐阜県産業を充実していくのがねらい。

### 当工業組合から8社が出展参加

当工業組合は主催団体に加わって8社（プラスチック関連企業は合計15社が出展）が出展を決め、準備を進めている。

出展参加企業は▽コダマ樹脂工業㈱▽リス興業㈱▽岐阜プラスチック工業㈱▽リスパック㈱



▽リス㈱▽東洋化学㈱▽八幡化成㈱▽岐阜産研工業㈱▽川瀬樹脂工業▽カイインダストリーズ㈱▽天龍工業㈱・風神コーポレーションで、これにプラスチック関連コーナーへ▽前田シェルサービス▽タイボー▽エコプロジェクト東海▽東海化成㈱が加わる。

### ◇中小企業PL保険制度に加入を…◇

PL法施行、民事訴訟法改正などで企業のPL対策はますます重要になっている。商工3団体（日本商工会議所、全国商工会連合会、全国中小企業団体中央会）はPL法に対応した全国制度として『中小企業PL保険制度』（生産物賠償責任保険）を運営し、中小企業者に応えている。加入者は全国7万件にのぼり、これまで8,200件のPL事故に保険金を支払っている。新規・更改加入は毎年4～5月で、現在は中途加入受け付け中、詳細は組合事務局まで。

### ◇瀬戸大学校でトップセミナー開催◇

瀬戸市川平町にある中小企業大学校瀬戸校は平成18年1月16日（月）から2日間、企業の若手経営者や経営幹部らを対象に『トップセミナー』を開催する。

企業を取り巻く経営環境の変化に対応できる経営トップの研修コースで①経営環境変化とその対策②企業戦略のあり方③企業経営の秘訣④事例研究―が内容。研修時間は12時間。受講料は21,000円。定員は60人。資料請求は同大学校まで、FAX0561-48-2224。

## 5年前調査に比べ求人数は14%増 中小企業中心に約4割が未充足

経済産業省は、全国30万社を対象としたアンケート調査及び個別ヒヤリング調査を行った『平成16年度・人材ニーズ調査』の結果をまとめた。

それによると①平成16年度の中途採用市場の人材ニーズ（求人数）は675万人で、5年前の調査に比べて84万人、14.1%増加②人材ニーズの9割が、従業員50人未満の中小企業で発生し、一方、中小企業を中心に約4割が未充足に終わっているミスマッチの現状—などの点が明らかになり、採用に当たって改善策が求められている。

### パートや契約社員ニーズが拡大

《人材ニーズの全体像》平成16年度に中途採用した市場の人材ニーズは675万人で5年前の調査に比べ84万人、14.1%増加した。また、人材ニーズの約9割に当たる85.7%は従業員50人未満の中小企業で発生している。募集が行われた求人のうち実際に雇用した割合は60%にとどまり、求人の4割にもものぼるミスマッチとなった。

業種別に求人数をみると、建設業が全体の24.1%を占め、次いで卸売・小売業21.1%、製造業14.7%、サービス業13.9%の順になっている。

職種別には「専門・技術職」が全体の34.3%を占めて最も多く「事務関連・生産・労務職」の3職種で全体の7割に達した。

形態別では、正社員のニーズが56.2%から46.6%に低下し、パート、契約社員など多様な雇用形態にニーズが

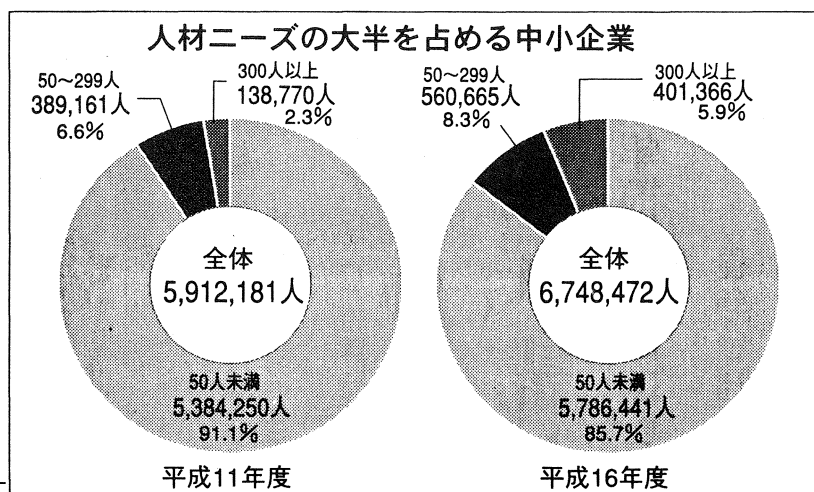
拡大している。

とくに業務委託（個人）は7.5%から10.8%へと大きく伸びている。

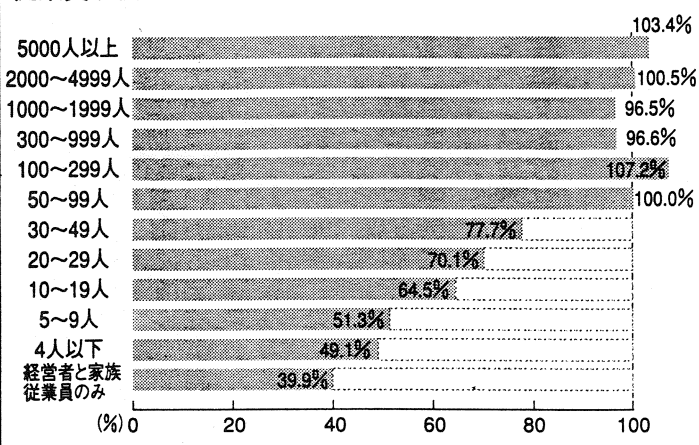
### ミスマッチの要因は実力や資質

《ニーズの内容とミスマッチの実態》ミスマッチの実態をみると、募集に対して採用にいたらなかったミスマッチの要因は、63.3%が「能力・経験・資格」といった個人の實力・資質であり、年齢や雇用形態等の「条件」は8.0%に過ぎない。

企業の人材ニーズは「専門職・技術職」の伸びが17.9%と大幅に増加したが、充足率は51.4%で、全職種中で最低になっている。



従業員規模が小さくなるほど低下する中小企業の充足率



人以上の企業（充足率は100%近い）と比較して大きな差がある。

専門・技術職のニーズは50人未満の企業が39.7%、300人以上の企業が27.9%となっており中小企業は大企業に比べ

実務経験を求める企業は40.6%から50.0%に、資格を求める企業は42.9%から48.5%へと大幅増加している。このように専門職化・即戦力化が進展しており、それがミスマッチの背景になっているようだ。

### 企業は基礎的能力を最も重要視

《基本能力・性格・思考》企業は基本能力や性格、思考という基礎能力を最も重視していることが分かった。

企業が最も必要としているのはコミュニケーション能力、協調性などの基礎的能力で、求人全体の71.8%も要求され、実務経験（50.0%）資格（48.5%）専門知識・ノウハウ（19.9%）に比べてはるかに多い。企業が採用時に最も重視する項目は、性格・思考（19.7%）対人能力（18.7%）基本的業務能力（10.3%）基本的ビジネススキル（2.0%）になっている。

### 中小企業は専門・技術職求める

《中小企業に集中するミスマッチ》中小企業に集中しているミスマッチは、中途採用市場の人材ニーズの85.7%と、従業員50人未満の中小企業で発生している。

その充足率は53.4%に低く、従業員規模が小さくなるほど傾向が顕著で、従業員50

て専門・技術職のニーズが高い。

実務経験を必要とする企業の割合は、4人以下で40.7%から54.5%に、5～49人では42.3%から50.4%に、50人以上では横ばい減少傾向にある。中小企業では実務経験を必要とする割合は大幅増加している。

中小企業で新卒を採用する企業はわずかに2.9%、しかも中途採用市場での未充足率が高く人材確保が難しいため、逆ピラミット型の従業員年齢構成になっている。

### 採用プロセスの充実改善が重要

《人材確保への改善策》人材確保への改善策をみると、中途採用ではハローワーク利用（46.9%）を中心に限られた募集経路に頼る企業が多い。また、全体の約3分の2の企業は採用面接を1回しか行わず、採用時に十分な時間と費用をかけていない。

改善策として、採用プロセスにさまざまな取り組みを行うことで、採用を成功させている企業が多い。ヒヤリング調査結果では「必要とする人材を明確にした」（30.9%）を成功要因にあげる企業が多かった。次いで「募集の方法(媒体)がよかった」（28.3%）と「面接で適切な話が聞けた」（20.8%）などのほか、採用プロセスの充実・改善も重要な要素になっている。

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

### □視察研修会とゴルフ大会に参加を□

組合は秋の恒例行事として視察研修会とゴルフ大会を企画しております。現在、開催内容の詳細を調整中で、決まりしだい案内文書を送ります。一人でも多くの参加をお願いします。

4ページに紹介しました視察研修先の『三重総合リサイクルセンター』は、管理型廃棄物処理から資源循環型リサイクルへと進化した施設で、とくに廃棄物の収集運搬から中間処理→最終処分→リサイクルへと一貫したシステムを整え、地域社会に貢献しているところです。

リサイクルセンター内には再生品まで成形するプラスチックリサイクル施設もあり、興味深く視察していただけたそうです。

### □来年から順次、65歳定年が義務化□

「高年齢者の雇用の安定等に関する法律の一部改正」が施行され、求職活動支援書の作成・交付などが義務付けされました。

さらに平成18年度中に定年年齢を62歳に、同19年度～22年度に63歳、同22年度～24年度に64歳へ、最終の同25年度中には65歳と、段階的に定年年齢は65歳まで引き上げられます。

したがって事業主は①定年の引き上げ②継続

雇用制度の導入

③定年の定め  
の廃止—などの措置を講ずるなど  
高齢者の雇用安定につとめなければなら  
なくなりました。詳細は各地の商工  
会議所労働相談室か労働局まで。

### □愛・地球博見学は取り止めました□

工業組合では、さる7月27日に『愛・地球博見学会』を準備しておりましたが、諸般の事情から企画変更しました。参加予定されておられた組合員の方々には、たいへんご迷惑をおかけしました。お詫びします。



## 岐阜県のプラスチック 2005年 第181号

平成17年9月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (058) 272-7173

FAX (058) 276-1525

## 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 宮田 亘

ポリエチレン

**スミカセン®**

エチレン酢酸ビニル共重合樹脂

**エバテート®**

ポリプロピレン

**住友ノーブレン®**

ポリスチレン樹脂

**エスブライト**

塩化ビニル樹脂

**スミリット®**

メタアクリルシート

**スミペックス®**

メタアクリル樹脂

**スミペックス-B®**

高密度ポリエチレン

**スミカセンハード**

熱可塑性エラストマー

**住友®TPE**

合成ゴムSBR

**住友®SBR**

合成ゴムEPR

**エスプレン®**

エチレン酢酸ビニル

塩化ビニル共重合樹脂

**スミグラフト®**



# 住友化学工業株式会社

名古屋支店

〒460 名古屋市中区錦1丁目11番18号(興銀ビル)

電話 <052> 201-7571



前向きに 元気のある経営で

プラスチック業界の飛躍めざそう

2005年 夏



岐阜県プラスチック  
工業組合 役員一同

**リス**のプラスチック

**岐阜プラスチック工業株式会社**

取締役社長 大 松 利 幸

本 社 岐阜市神田町 9 丁目 25 番地(大岐阜ビル 6 階)  
〒500-8833 ☎ <058> 265-2233 (代)

生産本部 各務原市前渡東町 4 丁目 222 番地  
〒504-0922 ☎ <0588> 86-9311 (代)



**コダマ樹脂工業株式会社**

代表取締役社長 児 玉 俊 一

本 社 岐阜県安八郡神戸町末守 377 の 1  
電話 <0584> 27-4141

支 店 東京、大阪

営業所 本社、横井、福岡、仙台

工 場 本社、横井、熊本、栃木、池田

ポリエチレンチューブ  
農業用ポリエチレンフィルム



株式会社 **東海ポリエチ工業所**

代表取締役社長 大 野 實

本 社 工 場 岐阜県羽島郡岐南町野中 〒501-6004  
TEL (058) 246-1313 番(代)  
FAX (058) 247-2411 番

名古屋営業所 名古屋市西区城西 5 丁目 5 番 4 号 〒452-0841  
TEL (052) 521-9296 番(代)  
FAX (052) 532-1664 番

浜松事務所 浜松市入野町 6056 〒432-8061  
TEL (053) 447-2511 番(代)  
FAX (053) 447-4248 番



業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作  
**大垣プラスチック工業株式会社**

代表取締役社長 日 比 勝 次

本 社 岐阜県大垣市大島町 2 丁目 394 番地  
TEL <0584> 81-1347 (代)

営業所 名古屋市西区城西 3-15-33  
TEL <052> 932-3945 (代)

**アテカ工業株式会社**

代表取締役社長 下野 利昭

■本社・工場 岐阜県関市下有知 5601 番地の 1  
TEL (0575) 24-2424 (代表)  
〒501-3217 FAX (0575) 24-0567



株式会社 **川瀬樹脂工業**  
エンジニアリング  
プラスチック成型加工

代表取締役 **川 瀬 保 雄**

E-mail: sunthree@he.mirai.ne.jp  
URL: http://www.mirai.ne.jp/~sunthree/

〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町 1 丁目 686 番地  
TEL : 0584-27-2256 FAX : 0584-27-5956

**岐阜産研工業(株)**

代表取締役 林 貢一郎

樹脂事業部 射出成形 押出成形  
ギフト事業部 ギフト商品卸販売  
キャスター事業部 キャスター製造販売

本社・工場  
〒501-0555 岐阜県揖斐郡大野町  
大字公郷 1403 番地  
TEL (0585) 35-2511  
FAX (0585) 35-2327

岐阜技研ポリマー  
株式会社


取締役会長 篠 田 哲

岐阜市岩地 3-7-15  
TEL (058) 246-2541  
FAX (058) 246-2081

射出成形、並びに金型設計製作  
株式会社  
斎藤プラスチック工業所

代表取締役社長 斎 藤 榮 市

〒501-3911  
岐阜県関市肥田瀬648-6  
TEL (0575) 22-5678 (代)  
FAX (0575) 24-5438



技術と工夫で  
価値あるものを…

**シーシーアイ株式会社**

代表取締役社長 岡 部 修 二

岐阜県関市新迫間 12  
TEL(0575)24-4111 FAX(0575)24-4199

ポリエステル、ナイロンをリサイクルする  
タナジン ® (ナイロン樹脂)  
サイクリーン ® アラフノン ® ポビン資材回収



**高安株式会社**

代表取締役社長 高 安 義 英  
<http://www.takayasuf.co.jp>

本 社 〒504-0828 各務原市蘇原村雨町3-47 ☎0583-82-2231  
坂祝工場 〒505-0071 加茂郡坂祝町黒岩1516 ☎0574-26-4171

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品  
強化プラスチック、太陽温水器



**天龍工業株式会社**

代表取締役社長 福 西 紀 雄

本 社 岐阜県各務原市蘇原興亜町 4丁目1 番地  
TEL (0583) 82-4111 (代)



株式会社 **ニッセキ**

代表取締役 石原 良美

本社・工場  
〒503-0641 海津市海津町内記194  
TEL(0584)53-0238  
FAX(0584)53-0359

Hachiman-kasei co.,ltd.



plastic products

**八幡化成株式会社**

**way-be®**

代表取締役 高 垣 美代子

〒501-4204 岐阜県郡上市八幡町旭182番地  
TEL(0575)67-1175(代) FAX(0575)65-5150

各種プラスチックシート真空成型加工



**パール化成株式会社**  
PEARL CHEMICAL PRODUCTS CO.,LTD.

代表取締役 杉 山 元 彦

本社工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井243-3  
TEL (0583)24-9155(代) FAX (0583)24-6221  
管理本部 〒500-8256 岐阜市八坂町 40 番地の1  
岐阜工場 TEL (058)271-0861(代) FAX (058)275-0970



株式会社 **武藤化成工業所**

代表取締役 **武藤 幸平**

岐阜県関市武芸川町跡部井口781 〒501-2605  
TEL <0575> 46-3711 FAX <0575> 46-2285



**ムトー精工株式会社**

代表取締役 **田中 肇**

本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町1-60-1  
TEL (0583) 71-1100(代) FAX (0583) 82-4365  
本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町1-93  
TEL (0583) 83-8311(代) FAX (0583) 83-1516



プラスチック原料販売  
再生材料・着色・委託加工

有限会社 **久世樹脂工材**

代表取締役 **久世 幸博**

〒503-0008 大垣市楽田町3丁目29番地  
TEL (0584) 81-6138 (代)  
81-5785 夜間  
FAX (0584) 81-2260

信頼できる高品質づくりをモットーに



**(株)東海化成工業所**

代表取締役 **宇野 隆**

本社 山県市高富町大桑4370  
TEL (0581) 27-2111  
FAX (0581) 27-2915

[WWW.tokaikasei.co.jp/Index.htm](http://WWW.tokaikasei.co.jp/Index.htm)

全てのニーズにお応えするJPP  
技術力で信頼にお応えするJPP

# Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

## ノバテック®PP

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズ  
にお応えするポリプロピレン

## ウィンテック®

独自のメタロセン触媒技術によって開発された  
新世代ポリプロピレン

## ニューコン®

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な  
固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクターTPO

## ニューストレン®

高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、  
異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

## ニューフォーマー®

高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用  
ポリプロピレン

## ファンクスター®

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス長繊維  
強化ポリプロピレン



**日本ポリプロ株式会社**

〒108-0014 東京都港区芝5-33-8 第1田町ビル TEL 03-6414-4500

ISO9001:2000・ISO14001 認証取得

NISSEI

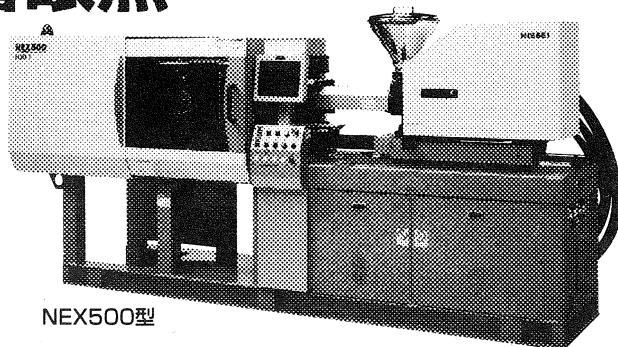
# 成形現場が NEX開発の着眼点

User Friendly Concept

電気式射出成形機  
新エルジェクトNEXシリーズ

いま、生産現場が、取組んでいる課題…

- 歩留まりの向上  
「成形加工の安定・追求」(時々発生する成形不良を無くしたい)
- 生産性を高める  
「ハイスイクル・高精度・高剛性・高耐久」
- 金型を守る  
「成形品挟み込みによる破損を無くしたい」
- 成形領域の拡大  
「射出高性能化・多彩な成形制御プログラム」
- 作業環境の改善  
「操作性の改善・作業環境の改善」
- 間接作業時間の短縮化  
「段取り替え・メンテナンス作業の簡素化」
- 将来を見据えた取組み  
「成形ノウハウの蓄積・構築、ネットワーク化」



NEX500型

射出成形機・金型・金型製作ソフト・成形支援システム

# NISSEI®

日精樹脂工業株式会社

■名古屋営業所・名古屋テクニカルセンター / 〒485-0039 愛知県小牧市外堀2-167 ☎ (0568) 75-9555 (代)  
■岡崎出張所 / 〒444-0858 愛知県岡崎市上六名4-1-8 三創ビル1F ☎ (0564) 52-1430  
■三重出張所 / 〒514-0824 三重県津市神戸横田203-4 ☎ (059) 224-0716

■本社・工場・技術研究所 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町南条2110 ☎ (0268) 81-1050 (営業部)  
●http://www.nisseijushi.co.jp

サイクルを短縮したい

メンテナンス性や操作性  
も重視したい

あなたの「したい」にお応えするために、

あらゆる経験と実績を集結。

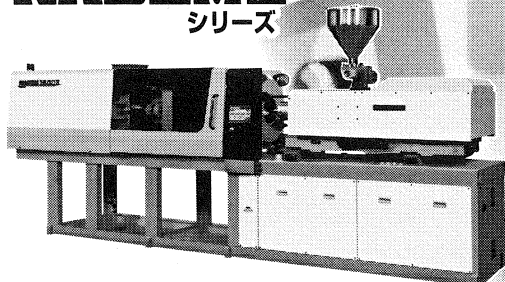
製品のバラツキをなくしたい

とにかくランニングコスト  
を下げたい

直圧式電動射出成形機

## NADEM II

シリーズ



NADEM 2000II-DM (型締力1,960kN)

ユーザーが100人いれば、  
100通りのご要望があります。



株式会社 名機製作所

http://www.meiki-ss.co.jp

本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2

☎(0562) 48-2111(代)

中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2

☎(0562) 47-2391(代)

岐阜出張所 〒501-6001 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104

☎(058) 247-2674(代)

# 化学の、もっと大きな可能性へ。

私たちがめざすのは、新しい時代の化学会社。

よりグローバルに、よりダイナミックに、もっと大きな可能性を求めて、

三菱化学は世界の期待に応えます。

## 三菱化学

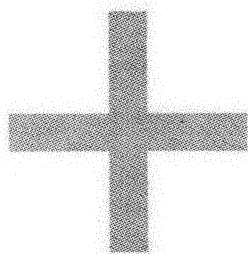
▲ 三菱化学株式会社 東京都千代田区丸の内2-5-2 〒100(三菱ビルディング) Telephone: 03-3283-6274(ダイヤルイン)

## ShinEtsu

### 信越シリコーン

## またひとつ、新機能。

【プラスアルファ】



### ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

### 信越シリコーン

「こんな素材があったらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつものヒラメキに出会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

#### ■ 樹脂改質用シリコーン

オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に  
\*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターバレットもあります。

#### ■ シリコーン離型剤

オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。  
離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

#### ■ シランカップリング剤

合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

#### ■ シラン

セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

## 信越化学工業株式会社

〒450-0002 名古屋市名東区名駅4-27-23 名古屋三井ビル東館  
名古屋支店 シリコーン部 (052) 581-6515



くらしのこだわり…

HOME &  
HOME

—RISU BASIC—

クロス  
croissant



より洗いやすく、より快適に。

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

キッチンウエア  
3つの Point

ポイント  
2

洗い易い 形状

余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント  
1

汚れ防止加工

台所の汚れが付きにくく落ちやすい  
特殊加工の素材を使用しています

ポイント  
3

抗菌 めめり防止加工

半永久効果持続、無機系抗菌剤だから安心

 リス株式会社

岐阜プラスチック工業株式会社

岐阜プラスチックグループ

●本社：岐阜市神田町9丁目25番地  
TEL：＜058＞265-2233

●リスパック株式会社 ●リスエンジニアリング株式会社  
●リス株式会社  
●リス興業株式会社