

岐阜県の プラスチック

- ◇射出成形の実技検定は高水準、1級35人、2級55人
- ◇金型、ブロー成形など後期技能検定の受け付けを開始
- ◇11月22日にシャープ(株)亀山工場を視察研修
- ◇11月に岐阜大学で『成形加工シンポジア'06岐阜』開催
- ◇県がイタリアのデザイナーを招き、セミナー開催
- ◇組合役員企業のごあいさつ特集

↓ プラスチック射出成形作業の技能検定試験



受検者は1、2級ともに高水準 技術・技能向上への高まりを反映

工業組合が職業能力開発協会から受託実施した平成18年度技能検定試験『プラスチック射出成形作業の技能検定』は、前年度に次ぐ高水準の受検者数を記録した。

今年度の射出成形作業受検者は1級が学科のみ3人、実技のみ15人、両方は20人で、前年同様の高水準。また2級は学科のみ13人、実技のみ13人、両方が42人で、前年度よりやや減少し、1、2級の実技・学科を合わせ106人にのぼった。

このうち実技受検者は1級35人、2級55人の合計90人となり、前年度の98人には及ばなかったものの、射出成形業界の技術・技能向上への意欲を裏付けた。

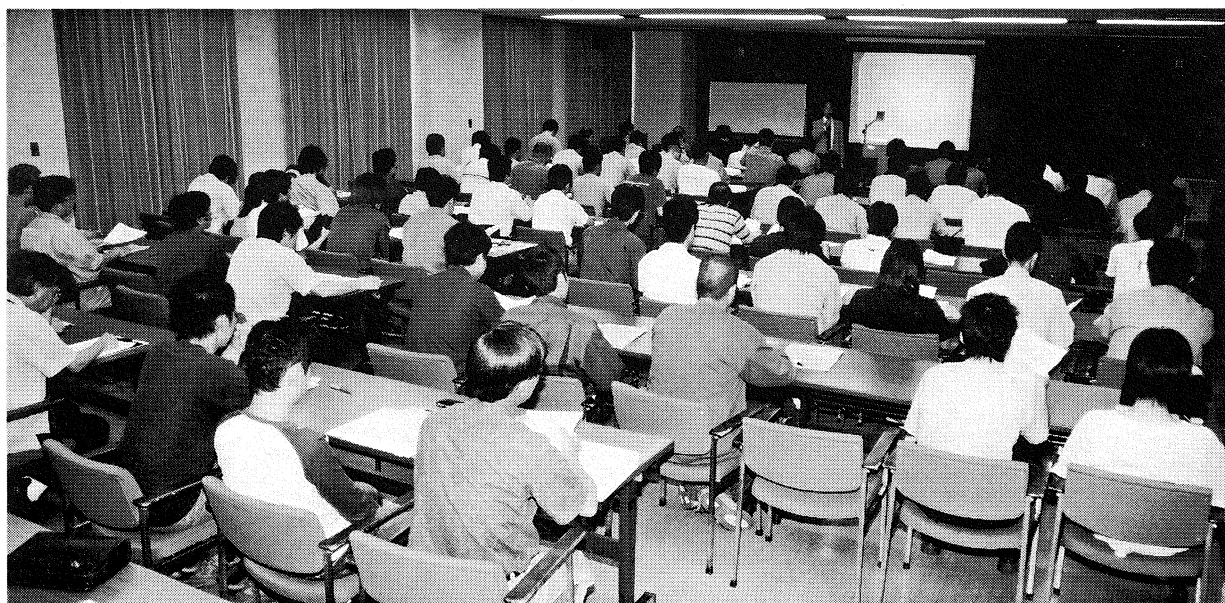
大量受検で講習や検定方法を変更

射出成形作業の技能検定は、前年度に次ぐ大量受検に対応して、これまで検定に先立って行ってきた予備講習会のあり方を変更、知識講習会と実技講習会に区別し実施した。

知識講習会は6月5日、岐阜産業会館大会議室に受検者全員が集合し①検定の実施方法とスケジュール②受検対策③成形条件と成形不良対

策④機種別成形機の操作⑤クレーンの取り扱いをテーマに行った。

講習会はスムーズな検定実施と合格率アップをめざしたもので、とくに首席検定委員の井藤正司さん（ムトー精工(株)取締役技術部長）は「講習会は、最近の実技検定で明らかになった機械操作の不慣れによるトラブルや、時間オーバーによる作業中止をなくすことを目標に、クレーン操作を含む成形機の取り扱い説明と実習



実技検定を前に行った講習会。受検者は業界のハイテク化を反映して昨年度に次いで高水準

視察先はシャープ亀山工場

「11月22日に研修会、近く案内文書を送付」

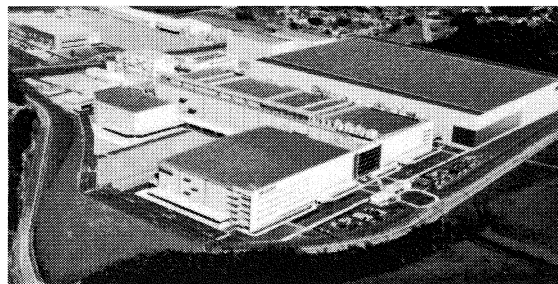
工業組合は、11月22日（水）に貸切バスによる日帰り視察研修会を企画しており、近く案内文書を各企業へ送付する。当日の予定は、午前8時30分にJR岐阜駅前を出発、午前中に中電・川越火力発電所、午後にシャープ(株)亀山工場を視察見学する。

シャープ(株)亀山工場（写真右）は、この8月に第二工場が完成、大型液晶パネルを量産開始して話題になった。視察の中心は第一工場で、液晶パネルの生産からハイビジョンテレビの組立まで、一貫生産体制を備えた施設

を有し、興味深いものがある。

視察では生産工場のほか、最新の環境技術についても見学予定

している。環境技術は①コ・ジェネレーションシステム（熱電供給）や太陽光発電、廃熱利用②CO₂排出量40%を削減③用水100%を循環利用—していることなど、先進の環境技術を見聞する。



に重点を置いた」と受検対策や射出成形条件を説明したあと「昨年度の検定合格率は1級が31.6%、2級が38.9%と、上昇傾向にある。今年はさらに上回るよう、受検者全員が日頃の實力を發揮してほしい」と呼びかけた。

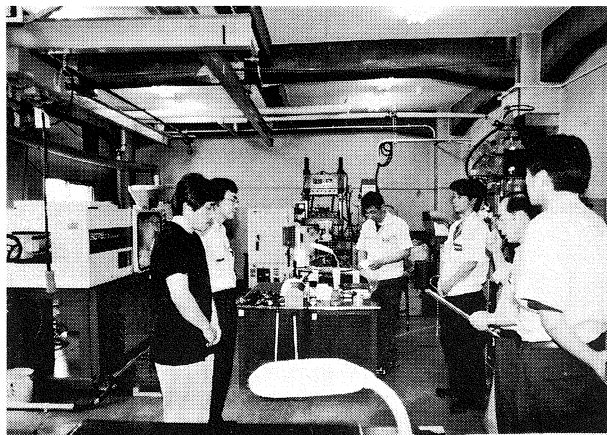
実技講習会は6月6日から4日間、検定試験を行う岐阜県産業技術センターで開催した。受検者は各班に分かれ、成形機の操作手順やクレーンによる金型移動の指導を受けるなど、成形作業の基本をマスターした。

実技検定に1級35人、2級は55人が取り組む

学科試験は8月20日に実施、合格者の発表は10月3日

実技検定は、実技講習会で決まった検定日時と使用機種（日精と住友の2機種）にもとづき

6月12日から7月12日までの土日を除く23日間産業技術センター実験室で行った。検定は時間



検定開始に先立ち検定委員から説明を受ける



検定開始。2機種に分かれ成形作業を行う

配分の都合で午前中に2級の2人、午後は1級の2人とし、23日間にわたって1日4人が合格めざして挑戦した。

2樹脂を使用し箱状の製品を成形

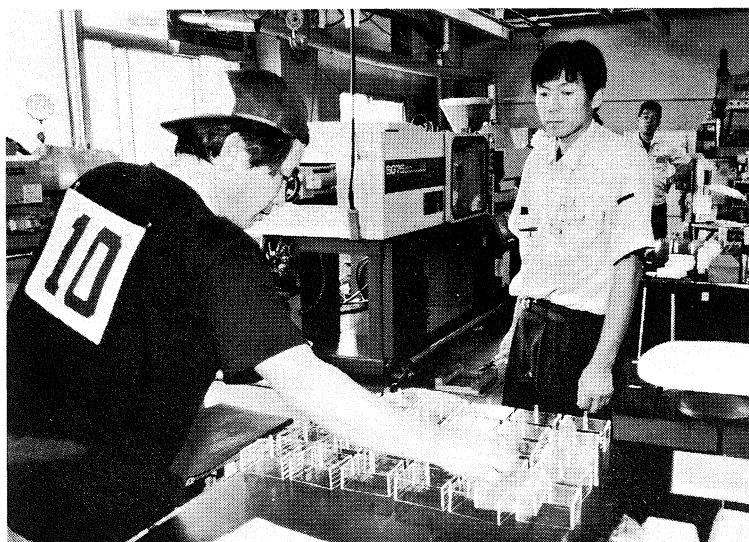
検定方法は、2級は「3時間以内にP S、A B Sの2種類の樹脂を使用し、箱状の成形品を製作」した。

1級の検定は「3時間40分以内にP S、ポリカーボネートの2種類の樹脂を使用し、課題である箱状の成形品を成形したあと、成形収縮率計算票と材料歩留まり率の計算票を作成」した。

実技検定の採点は7月18日から2日間、産業技術センターで行い、検定委員、補佐員ら検定関係者が製作した受検者一人一人の成形品をてい

ねいに審査した。

学科試験は8月20日(日)に岐阜地区は岐阜大学の校舎で、中津川地区は中津川市内にある木匠塾で行われた。合格者発表は10月3日(火)の岐阜県公報に掲載、同時に合格者あてに通知される。



2種類の樹脂を使用し箱状の成形品を作る1級受検者

金型、ブロー成形など後期技能検定の受付開始

—— 9月20日から9月29日まで、工業組合の事務局で ——

今年度の後期技能検定試験の実施要項がまとまった。実施の公示は9月1日で、工業組合は9月20日(水)から9月29日(金)まで、組合事務局で受検申請を受付けるなど順次、検定準備をすすめていく。

予定される検定職種は、特級が「プラスチック成形」「金型製作」「機械加工」の3職種。1級・2級では「プラスチック成形用金型製作作業」「プラスチックブロー成形作業」「機械製図C A D作業」の3職種。それに3級の「プラスチック成形射出成型作業」が加わるが、各職種とも受検希望者が少ない場合は、実施されないことがある。

工業組合は検定に当たり、実施職種の予備講

習会を計画している。プラスチック金型は東海職業能力開発大学校で、ブロー成形はコダマ樹脂工業㈱で開催し、スムーズな事業実施と合格率アップをめざす。受講料は材料費として自己負担することになっている。

実技の検定は来年2月までに実施

各職種の問題公表は11月17日(金)で、実技試験は平成18年11月から19年2月にかけて職種ごとに実施する。つづいて学科試験に入るが、特級と1・2級は19年2月4日(日)ブロー成形と3級は19年2月11日(日)に実施予定している。このほかの詳細日程は決まりしだい、受検申し込者に連絡される。

岐阜市でプラスチック成形加工学会開催

全国から会員が参加し研究発表 地域産業と『産学官連携』を深める

社団法人・プラスチック成形加工学会（小山清人会長）は11月22、23日、岐阜大学に全国の会員が集まり、第14回秋季大会『成形加工シンポジア '06岐阜』を開催する。当工業組合は他の26関連団体とともに学会開催を協賛、すでに岐阜プラスチック工業㈱とムトー精工㈱は実行委員として開催準備に加わっており、組合員企業の大会参加が要請される。

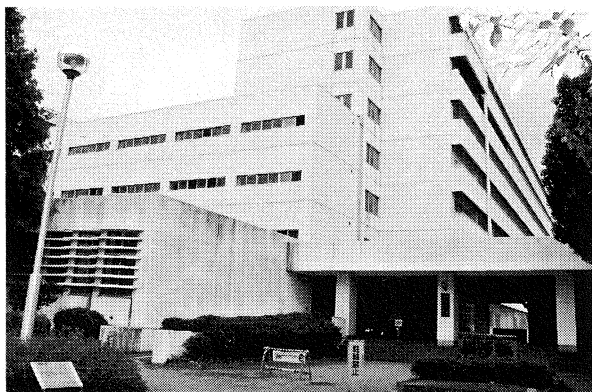
大会テーマは

『元気な中部から 創り出そう新しい成形技術』

プラスチック成形加工学会の大会開催は、この地域が原材料や加工機械、さらには自動車産業をはじめとするユーザー企業が集積し、幅広いプラスチック成形加工産業が育ち“中部のモノづくり”の大きな支えになってきたから。

したがって主催者側は『元気な中部から創り出そう新しい成形技術』を大会テーマにかかげ「中部地方の特色を生かした産学官連携による新しい部品&技術開発の契機にしたい」と話しており、開催の意義は大きい。

大会は11月22日（水）23日（木、祝日）の2日間、岐阜市柳戸1-1にある岐阜大学工学部キャンパスの講堂と各講義棟で開催される。



大会が開かれる岐阜大学工学部キャンパス

初日は午前中の資料やポスターを囲んでの技術情報の交流会でスタートする。大会は午後の文化講演で開幕、山下純司鶴匠から『鶴と鶴匠の語らい』をテーマに、地方に残る民族文化について話を聞く。特別講演は2日目の午後で、東京大学工学部の土井正男教授が『高分子の粘着と剥離—マイクロ・メソの視点から』をテーマに、最新の成形加工について学術講演する。

5つの特別セッションで技術紹介

シンポジウムは二つの特別講演と前後し、特別セッションと一般講演に分けて行う。

特別セッションは①自動車関連—素材から評価まで②高性能・高機能繊維加工技術③成形加工におけ熱、温度、流れの解明およびコントロール④マイクロ・ナノ成形を切り拓く⑤材料とプロセスをつなぐシミュレーション技術—に分かれ、各企業、大学の研究者が発表する。

一般講演は射出、押出、ブロー、熱硬化の各成形部門はじめ、金型技術、新成形法、加工技術、環境など13部門にわけて行う。

とくに会場内では『地域連携セッション』の場を設けて、製品や技術開発の研究成果を紹介・展示、直接交流による産学官の連携を図る。

なお、参加費用は当工業組合が協賛団体のため、事前申し込みで8,000円。

ロボショットを見学

工業組合青年部の7月行事

工業組合青年部は7月21日、小牧市西之島のファナック(株)ロボショットセールス本部を訪問し、ロボショット(電動射出成形機)を中心とする最新技術説明会に参加した。説明会は児山成広部長ら部員10人が現地集合して行われ、ファナックが誇るロボショットなど、同社の最新技術と製品について紹介を受けた。

ファナック(株)は、世界各国に工場をもち電子

制御パネル、サーボモータ、ロボット、電動射出成形機、精密加工機を生産している。当工業組合では平成12年に山梨県忍野村の本社工場を訪問、自社製のロボットマシンが射出成形機を量産している状況を視察研修した。

最新の制御装置や成形能力に感動

青年部が訪問したロボショットセールス本部には、最新の成形機、サーボモータ、ロボットなどを展示・実演しており、東海地方のユーザーに答えている前線基地といえる。

青年部一行は、技師の鳥羽重隆さん、担当者の古閑祥三さんから最新の技術説明を聞いたあと、展示室でロボショットの実演に参加した。説明によると新機種は「従来なかった省エネ・高性能・高信頼性を備え、また精密成形能力もさらに向上した」という。とくに一行はユーザーの立場から新開発のサーボ技術、型締、射出装置やさらにはロボット化された機構の数々に感動させられた。



ロボショットの最新技術説明会に参加した工業組合青年部

ITを生かした都市づくりを推進

『ITシティメッセ・イン岐阜』が7月13日から2日間、岐阜メモリアルセンターで開催された。岐阜県が主催し多くの後援、協賛をえて90企業・団体が参加、IT(情報技術)を活用した都市づくり、街づくりで情報交換した。

会場のメモリアルセンター・で愛ドームには高度道路交通システム、地理情報システム、ICカードシステムなど新開発の情報機器やシステムがずらり展示され「情報技術を活用した安全・安心な街づくり」として関心を呼んだ。

また『河川環境メッセ・イン岐阜』が、ふれ愛ドームに66企業・団体が参加して同時開催され、自然との共生をアピールした。



メモリアルセンターで開催されたITメッセ

イタリアのデザイナー招き、セミナーを開催

オリベデザインセンターが10月16日、未来会館で開催

財団法人・岐阜県産業デザインセンター（オリベデザインセンター）は、10月にイタリア・デザイン界の巨匠であるエンツォ・マーリ氏を岐阜市に迎え『オリベ・デザインセミナー』を開催する。セミナーは岐阜県地場産業振興支援プログラム事業として実施するもので、今回はプラスチック関連を中心とした県内地場産業を対象にデザイン指導する計画で、多くの工業組合員企業の参加が要請されている。

セミナーにつづき個別指導を予定

デザイナーセミナーのプログラムは、初日が講演会で10月16日（月）午後2時から約2時間にわたり、岐阜市学園町3-42の未来会館3階ハイビジョンホールで行われる。テーマはこれまでエンツォ・マーリ氏が携わってこられた『デザインとモノづくりへの情熱』について話してもらう。翌17日（火）は企業を個別訪問し、具体的なデザイン指導をしてもらう。今回は当

工業組合員企業を対象に、プラスチック製品をデザイン指導してもらう予定で、工業組合では対象企業を選定している。

参加費無料、希望は事前申込みを

参加希望は、岐阜市佐久間町4にある岐阜県産業デザインセンター（オリベデザインセンター）<http://www.oribe-dc.gifu-net.jp/>のお知らせコーナーからアクセスするか、FAXで058-266-1082へ申し込みのこと。参加費は無料、定員200人になりしだい締め切られる。

なお、講師のエンツォ・マーリ氏は、イタリアを代表する工業デザイナーで、意匠デザインはもとより生産システム、さらにはマーケティング、ブランディングなど幅広い分野で活躍、実績を持っている人。岐阜県では平成15年度に実施した『オリベ想創塾デザインセミナー』を契機に名誉客員教授に迎え、以来、地場産業のデザイン指導に当たってもらっている。

「各企業へデザイナーを派遣します」

財団法人・岐阜県産業デザインセンター（オリベデザインセンター）は『デザインアドバイザー派遣事業』への参加企業を募集している。対象は県内に主事業所を持つ地場産業で、専門知識と経験豊富なデザインアドバイザーを企業へ派遣、商品のデザイン開発や製品づくりに加わり、実践的なアドバイスをしてもらう。

アドバイザーの派遣日数は、1企業当たり年間10日を限度とし、費用は3分の2をセンターが負担する。したがって企業は、1日当たり9千円と旅費の3分の1を負担することになる。

派遣希望企業は、所定の依頼書に記入、またはネット（アドレスは上の記事）でオリベデザインセンターへ申し込みを。詳細は工組まで。



企業を訪問、デザイン指導するアドバイザー

事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□成形加工シンポジアへ参加してね□

5頁の紹介記事のように、11月22、23日、プラスチック成形加工学会の研究者が岐阜に集まり『成形加工シンポジア '06岐阜』を開催します。プラスチック成形加工産業が集積するこの地での開催意義は大きく、工業組合は協賛団体に加わりました。当日は特別講演、特別セッション、一般講演、さらにはポスターや資料展示による研究成果の発表もありますので、組合員の参加を期待しています。詳細は組合まで。

□モノ作り中小企業に9社選ばれる□

中小企業庁が発行した『元気なモノ作り中小企業300社』が話題になっています。高度な技術やノウハウ、独創的な商品を持った元気なモノ作り中小企業300社を選定し一冊の本にまとめたもの。中部地方は44社、岐阜県は9社、この中に当工業組合員のシーシーアイ(株)が選ばれています。愛知県では精密射出成形の(株)樹研工

業など18社、三重県は6社入っています。

申し込みは経済産業調査会FAX03-3535-4884まで。送料とも2,520円です。

□中小企業ネットマガジンへ登録を□

中小企業庁と中小企業基盤整備機構は『e-中小企業ネットマガジン』への登録を中小企業経営者に呼びかけています。登録すれば毎週水曜日にインターネットで、助成金、支援策、イベントなどの最新情報や研究・経営事例を無料配信してくれます。

ホームページのアドレスはhttp://mail-news.sme.ne.jp/docs/usr_reg.htmlです。

岐阜県のプラスチック 2006年 第185号

平成18年9月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号

(岐阜産業会館4階)

電話 (058) 272-7173

FAX (058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大塚 忠秋

全国の元気なモノ作り中小企業三百社を紹介する冊子

明日の日本を支える
**元気なモノ作り
中小企業300社**
経済産業省 中小企業庁編

A4判 420頁 定価 2,520円(本体2,400円+税6%) 送料別

経済産業省が初めて選定!!

世界に迫る高度な技術やノウハウ、独創的な商品を持った元気なモノ作り中小企業が、注目されています。こうした中小企業はわが国産業の国際競争力の一翼を担い、モノ作り産業や日本経済の復活の牽引役となっているからです。

経済産業省 中小企業庁は、全国で約60万社といわれるモノ作り中小企業の中から、優れた技術、ユニークな商品を持った元気な中小企業300社を初めて選定しました。これまであまり紹介されることのなかった元気な中小企業を広く紹介し、選定された企業はもとより、後に続く中小企業のやる気、頑張りを一掃引き出すことを目指したものです。

＜掲載300社プロフィール＞

- 世界規模の市場で高いシェアを持つ製品を製造している企業
→ 製品がそのまま世界に流通する電気、電子分野を中心とした強社
- 国内市場を中心に高いシェアを持つ製品を手がける企業
→ 取引先企業の高度な注文にきめ細かく対応している自動車分野などの強社
- ニッチ分野への特化で異質に異質の得意な独創的で高度な技術を持つ企業
→ 金型、金属処理分野などの104社

発行 財団法人 経済産業調査会

本 部 〒104-0061 東京都中央区銀座2-8-9(本館新館ビル)
TEL 03 (3535) 4882 FAX 03 (3535) 4884

近畿本部 〒540-0008 大阪市中央区富田2-2-11 TEL 06 (6941) 2971 FAX 06 (6941) 2952

東北支局 〒980-0014 仙台市青葉区本町3-1-17 TEL 022 (227) 0979 FAX 022 (223) 3362

中国支局 〒730-0017 広島市中区紙屋町1-20 TEL 082 (228) 4911 FAX 082 (911) 1184

情報を活かす力が
決め手です。

最新情報! 成長の力になる助成金情報! 元気な中小企業の経営事例! 中小企業支援策の最新情報! 経営に役立つイベント情報!

経営者のヒントが満載、毎週水曜配信!

e-中小企業
ネットマガジン

登録料・資料料
無料

http://mail-news.sme.ne.jp/docs/usr_reg.html

中小企業ネットマガジンに登録して経営に役立てて

前向きに 元気のある経営で

プラスチック業界の飛躍めざそう
2006年夏

岐阜県プラスチック
工業組合 役員一同



コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役社長 児玉 俊一

本社 岐阜県安八郡神戸町末守377の1
電話<0584>27-4141
支店 東京、大阪
営業所 本社、横井、福岡、仙台
工場 本社、横井、熊本、栃木、池田



業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作

大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役 日比 勝次

本社 〒503-0001
岐阜県大垣市大島町2丁目394番地
TEL<0584>81-1347(代)
営業所 〒451-0031
名古屋市西區城西3-15-33
TEL<052>531-5121

リスのプラスチック

岐阜プラスチック工業株式会社

代表取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目27番地(大岐阜ビル12階)
〒500-8721 ☎<058>265-2231(代)
生産本部 各務原市前渡東町4丁目222番地
〒504-8702 ☎<058>386-9311(代)

ポリエチレンチューブ
農業用ポリエチレンフィルム



株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中7丁目129番地 〒501-6004
TEL (058) 246-1313番(代)
FAX (058) 247-2411番
名古屋営業所 名古屋市西區城西5丁目5番4号 〒451-0031
TEL (052) 521-9296番(代)
FAX (052) 532-1664番
浜松事業所 浜松市入野町6056 〒432-8061
TEL (053) 447-2511番(代)
FAX (053) 447-4248番

アテナ工業株式会社

代表取締役社長 下野 利昭

■本社・工場 岐阜県関市下有知5061番地の1
TEL(0575)24-2424(代表)
〒501-3217 FAX(0575)24-0567
URL:<http://www.athena-kogyo.co.jp>

SUN
THREE

株式会社 川瀬樹脂工業
エンジニアリング
プラスチック成型加工

代表取締役 川瀬 保雄

E-mail:y-kawase@sunthree.co.jp
URL:<http://www.sunthree.co.jp>

〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町1丁目686番地
TEL : 0584-27-2256 FAX : 0584-27-5956



SANKEN GSK 岐阜産研工業株式会社

代表取締役 林 貢一郎

本社・工場 (樹脂・ギフト・海外事業部)
〒501-0555 岐阜県揖斐郡大野町公郷 1403
TEL<0585>35-2511
FAX<0585>35-2327
岐阜工場 (押出事業部)
〒502-0847 岐阜県岐阜市早田栄町2-18
TEL<058>231-7600
FAX<058>232-5326
大垣工場 (キヤスター事業部)
〒503-2216 岐阜県大垣市昼飯町696
TEL<0584>93-2975
FAX<0584>93-2976
八百津工場 (開発事業部)
〒505-0302 岐阜県加茂郡八百津町錦織1220
TEL<0574>43-1191
<http://www.gifusanen.com/>

岐阜技研ポリマー
株式会社

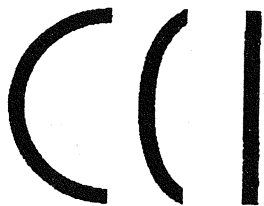
代表取締役社長 平 光 完 治

岐阜市岩地 3-7-15
TEL <058> 246-2541
FAX <058> 246-2081

射出成形、並びに金型設計製作
株式会社
齋藤プラスチック工業所

代表取締役社長 齋 藤 榮 市


〒501-3911
岐阜県関市肥田瀬648-6
TEL (0575) 22-5678(代)
FAX (0575) 24-5438

 技術と工夫で
価値あるものを…
シーシーアイ株式会社

代表取締役社長 岡 部 修 二

岐阜県関市新迫間 12
TEL(0575)24-4111 FAX(0575)24-4199


ポリエステル、ナイロンをリサイクルする
タナジン®(ナイロン樹脂)
サイクリーン® アラフノン® ポビン資材回収

 高安株式会社

代表取締役社長 高 安 義 英
<http://www.takayasu-rf.co.jp>


本 社 〒504-0828 各務原市蘇原村雨町3-47 ☎058-382-2231
坂祝工場 〒505-0071 加茂郡坂祝町黒岩1516 ☎0574-26-4171

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品
強化プラスチック、太陽温水器、緑化工事

 天龍工業株式会社


代表取締役社長 福 西 健 二

本 社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1番地
TEL <0583> 82-4111(代)
FAX <0583> 83-9495

 プラスチック原料の着色加工
株式会社 ニッセキ

取締役会長 石原 良美

本社・工場
〒503-0641 津海市津津町内記194
TEL(0584)53-0238
FAX(0584)53-0359

 plastic products
Hachiman-kasei co.,ltd.

八幡化成株式会社 way-be®

代表取締役 高 垣 美代子

〒501-4204 岐阜県郡上市八幡町旭182番地
TEL(0575)67-1175(代) FAX(0575)65-5150

各種プラスチックシート真空成型加工
 パール化成株式会社
PEARL CHEMICAL PRODUCTS CO.,LTD.

代表取締役 杉 山 元 彦

本社工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井 243-3
TEL (0583)24-9155(代) FAX (0583)24-6221
管理本部 〒500-8256 岐阜市八坂町 40 番地の 1
岐阜工場 TEL (058)271-0861(代) FAX (058)275-0970



株式会社 **武藤化成工業所**

代表取締役 **武藤 幸平**

岐阜県関市武芸川町跡部781 〒501-2605
TEL <0575> 46-3711 FAX <0575> 46-2285



ムト-精工株式会社

代表取締役 **田中 肇**

本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町1-60-1
TEL (058) 371-1100(代) FAX (058) 382-4365
岐阜工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町1-93
TEL (058) 383-8311(代) FAX (058) 383-1516



プラスチック原料販売
再生材料・着色・委託加工

有限会社 **久世樹脂工材**

代表取締役 **久世 幸博**

〒503-0008 大垣市楽田町3丁目29番地
TEL (0584) 81-6138 (代)
81-5785 夜間
FAX (0584) 81-2260



TOKAIKASEI Inc.

代表取締役 兼
CEO

宇野 兼史



株式会社 **東海化成工業所**

〒501-2101 岐阜県山県市大桑4370
TEL (0581) 27-2111 FAX (0581) 27-2915
URL: www.tokaikasei.co.jp E-mail: kenjiuno@tokaikasei.co.jp
携帯電話 090-9124-6518

全てのニーズにお応えするJPP
技術力で信頼にお応えするJPP

Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

パテック®PP

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

ウィンテック®

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

ニューコン®

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクター-TPO

ニューストレン®

高い熔融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

ニューフォーマー®

高い熔融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

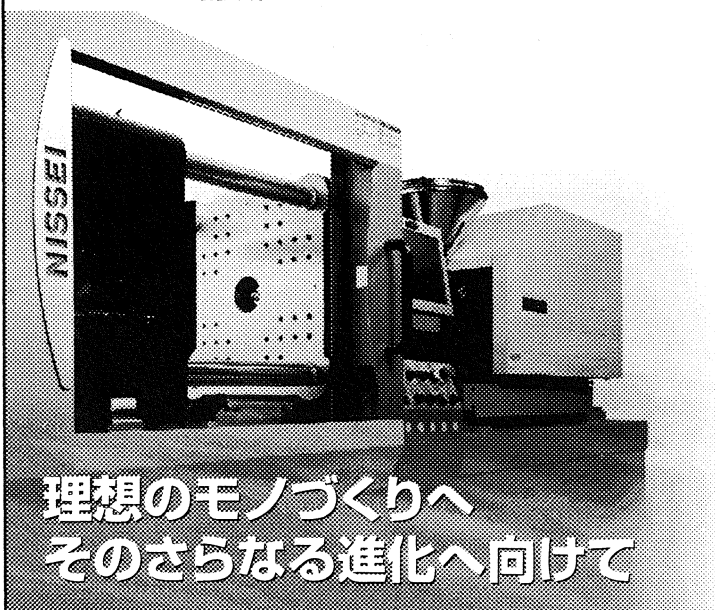
ファンクスター®

射出及び熔融圧縮成形向け高性能ガラス繊維強化ポリプロピレン

日本ポリプロ株式会社

〒108-0014 東京都港区芝5-33-8 第1田町ビル TEL 03-6414-4500

ISO9001・ISO14001認証取得



理想のモノづくりへ
そのさらなる進化へ向けて

NISSEI 射出成形機・金型・金型製作ソフト・成形支援システム
日精樹脂工業株式会社
<http://www.nisseijushi.co.jp>

- 名古屋営業所・名古屋テクニカルセンター / 〒485-0039愛知県小牧市外堀2-167 ☎0568-75-9555(代)
- 岡崎出張所 / 〒444-0858愛知県岡崎市上六名4-1-8三剛ビル1F ☎0564-52-1430
- 三重出張所 / 〒514-0824三重県津市神戸横田203-4 ☎059-224-0716
- 本社・工場・技術研究所 / 〒389-0693長野県埴科郡坂城町南条2110 ☎0268-81-1050(営業部)

電気式高性能射出成形機“エルジェクト”

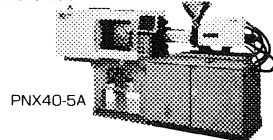
NEXシリーズ



NEX80-9E

ハイブリッド式小型射出成形機“エコジェクト”

PNXシリーズ



PNX40-5A

電気式2色・異材質射出成形機“エルジェクト”

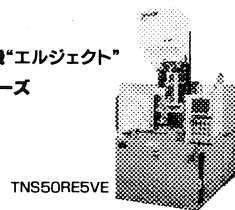
DCEシリーズ



DCE140-9E

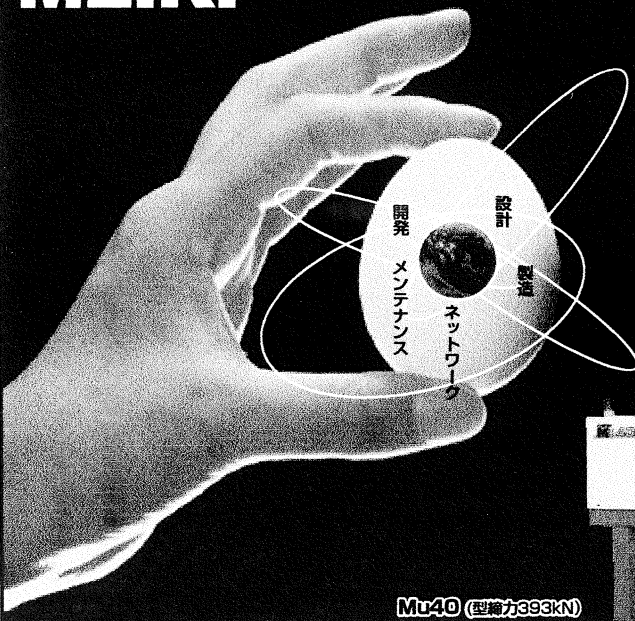
電気式縦型射出成形機“エルジェクト”

TNS-REシリーズ



TNS50RE5VE

MEIKI



電動射出成形機

Mu シリーズ誕生

Mu40 (型締力393kN)



それが名機の企業品質です。
行き届いていること、
確かなサービス体制が
あらゆる場面で価値を生み出し、

多彩な取り組みが大きな価値を生み出す。

 株式会社 名機製作所 <http://www.meiki-ss.co.jp>

- 本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 ☎(0562) 48-2111(代)
- 中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 ☎(0562) 47-2391(代)
- 岐阜出張所 〒501-6001 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104 ☎(058) 247-2674(代)

化学の、もっと大きな可能性へ。

私たちがめざすのは、新しい時代の化学会社。

よりグローバルに、よりダイナミックに、もっと大きな可能性を求めて、

三菱化学は世界の期待に応えます。

三菱化学

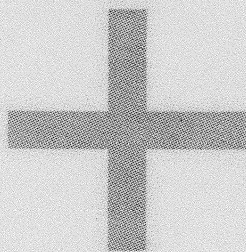
三菱化学株式会社 東京都千代田区丸の内2-5-2 〒100(三菱ビルディング) Telephone:03-3283-6274(ダイヤルイン)

ShinEtsu

信越シリコーン

またひとつ、新機能。

[プラスアルファ]



ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

信越シリコーン

「こんな素材があつたらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつかのヒラメキに出会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

■ 樹脂改質用シリコーン

オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に
*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターバレットもあります。

■ シリコーン離型剤

オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。
離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

■ シランカップリング剤

合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

■ シラン

セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

信越化学工業株式会社

〒450-0002 名古屋市中村区名駅4-27-23 名古屋三井ビル東館
名古屋支店 シリコーン部 (052) 581-6515

くらしのこだわり…

HOME &
HOME

-RISU BASIC-

リス株式会社
croissant

より洗いやすく、より快適に。

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

キッチンウエア
3つの Point

ポイント
1

汚れ防止加工

台所の汚れが付きにくく落ちやすい
特殊加工の素材を使用しています

ポイント
2

洗い易いカタチ

余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント
3

抗菌 めめり防止加工

半永久効果持続、無糖系抗菌剤だから安心

リス株式会社

岐阜プラスチック工業株式会社

岐阜プラスチックグループ

●本社：岐阜市神田町9丁目27番地
大岐阜ビル12階
TEL：<058>265-2231

●リスパック株式会社
●リス株式会社
●リス興業株式会社

●リスホームリビング株式会社
●リスジョイントプロダクツ株式会社
TEL：<03>5821-8222