

# 岐阜県の プラスチック

- ◇三重県の液晶テレビ工場と火力発電所を視察研修
- ◇組合青年部が岐阜市の山口精機工業(株)を見学
- ◇名古屋国際展示場で『名古屋プラスチック工業展』開催
- ◇岐阜県発明くふう展に組合も協賛。組合員3社が出展
- ◇1月28日からブローと金型の実技検定試験を実施
- ◇1月24日に工業組合の経済講演会と新年互礼会開催

↓ 視察研修に参加した組合員。太陽光発電パネルをはめ込んだテレビ工場背に記念撮影



## 話題の液晶テレビと火力発電所を見学

# 世界に誇る規模と新技術を駆使 環境対策や施設開放で地域へも貢献

工業組合は11月22日、チャーターバスによる視察研修会を企画、三重県にある『シャープ(株)亀山工場』と『中部電力(株)川越火力発電所』を見学した。シャープ・亀山工場は「世界最大の液晶テレビの一貫生産工場」また中電・川越火力発電所は「液化天然ガスを使用した世界最大級の火力発電所」という話題の施設である。

両施設とも規模や先進技術を誇るばかりでなく、太陽光発電・燃料電池システムの設置、排水の完全リサイクル、また、排熱利用の温水プール、つり桟橋や展示館の公開など「環境対策やコミュニティー施設づくりに力を入れた環境先進工場」をめざしていた。

### 交通の要所に立地したテレビ工場

シャープ・亀山工場は、三重県と亀山市が丘陵地を切り開いて造成した『亀山関テクノヒル

ズ工業団地』の中核施設で、33万 $\text{m}^2$ の広大な用地をもつ。東名阪自動車道、名阪国道、国道1号線、さらには伊勢自動車道を結ぶ亀山ICを眼下に見下ろす交通の要所にある。

亀山工場に到着した工業組合一行は、まず見学担当の青木康治さんと岡田之宏さんから、会社と工場の生い立ちについて聞いた。この研修室には『亀山モデル』と呼ばれる製造されたばかりの大中小6種類の液晶テレビがずらりと並び、鮮明な映像を交えての工場設備や製造工程の紹介は理解し易かった。

### 液晶パネルはクリーン・ルームで

さらに展示ルームでの説明の後、見学したのは平成16年1月に完成・稼働した第1工場の液晶テレビ組立ライン。5階建てのLCD工場に隣接して組立工場が併設されたもので、昨春までに計画された第1～3期ライン(延べ24万平方 $\text{m}^2$ 、投資額約1,000億円)の建設工事が終わり、フル稼働している。

続く第2工場は3階及び7階建てのLCD工場(延べ28万平方 $\text{m}^2$ 、投資額約1,500億円)で  
←上は亀山工場、下は川越火力で説明を聞く



今年8月に第1期ラインが完成・稼働し、現在は第2期ラインの工事を急いでいる。

液晶パネルの生産プロセスは、すべて遮へいされたクリーン・ルーム内ですべてロボットが生産。とくに第2工場は世界で初めて、第8世代といわれる超大型パネルのマザーガラス(2,160<sup>mm</sup> × 2,460<sup>mm</sup>)を量産開始している。

### 月産10万台の液晶テレビを生産

亀山工場が「液晶テレビの一貫生産工場」と世界に誇るのには、このマザーガラスの製造から液晶工程→モジュール実装→組立→外装と回路の取り付け→受信・作動試験まで、この工場ですべてを行っているからだ。現在は月産約10万台、隣接する工場で梱包し、国内各地へ出荷している。また、量産されるマザーガラスは、多気と奈良にある自社の輸出用組立工場や海外の組立工場へ液晶部品として送っている。



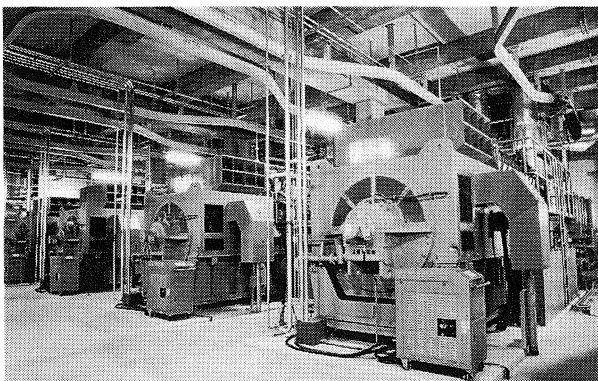
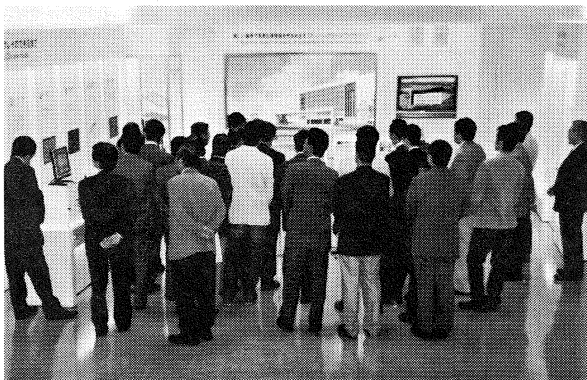
液晶テレビの組み立て工場を背に記念撮影

見学担当の青木さんは「亀山では第2工場建設を機に、世界最大級の太陽光発電システム、日本最大級の燃料電池、そしてコ・ジェネレーションシステムなどの分散型電源を設置し、電力総使用量の約3分の1を自家発電している」と、製造技術ばかりでなく環境面でも誇る。

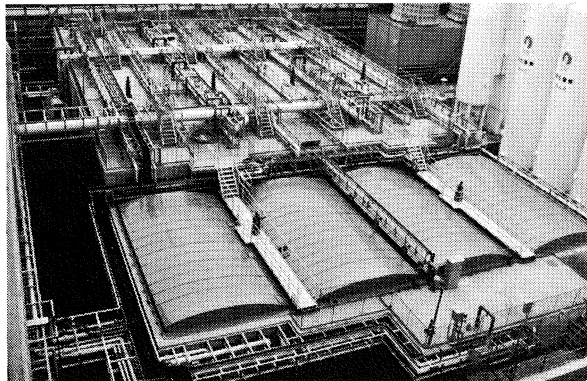
太陽光発電システムはテレビ工場、物流棟、第2工場の屋上に同社製の多結晶モジュールを張り、壁面には外部光を透過する新開発の結晶



シャープ亀山工場の展示室で、液晶テレビの一貫生産工程について話を聞く工業組合の一行



日本最大級のコ・ジェネシステムで省エネ



排水はすべて浄化し、100%リサイクル使用

薄膜モジュールを採用、合計5,150 $\text{kw}$ 、一般家庭の1,300軒分の発電能力を備えている。

### 太陽光発電と燃料電池を組合せる

燃料電池システムは、天然ガスが持つ化学エネルギー（酸素と水素）を燃焼せずに直接電気エネルギーに変換するクリーンな発電システムで、1,000 $\text{kw}$ の能力がある。亀山では太陽光発電とハイブリット化して電力の安定供給に役

立てている。これに伴い工場のCO<sub>2</sub>排出量を40%削減できたという。環境対策はもう一つある。製造工程から日量28,300 $\text{t}$ を排水するが、全量浄化し100%リサイクルしている。

こうして環境に与える影響を最小限に押さえた「環境先進工場をめざしている」が、すでに第3回日本環境経営大賞・環境経営パール大賞と第8回日本水大賞・経済大臣賞を受賞するなど、努力が認められつつある。

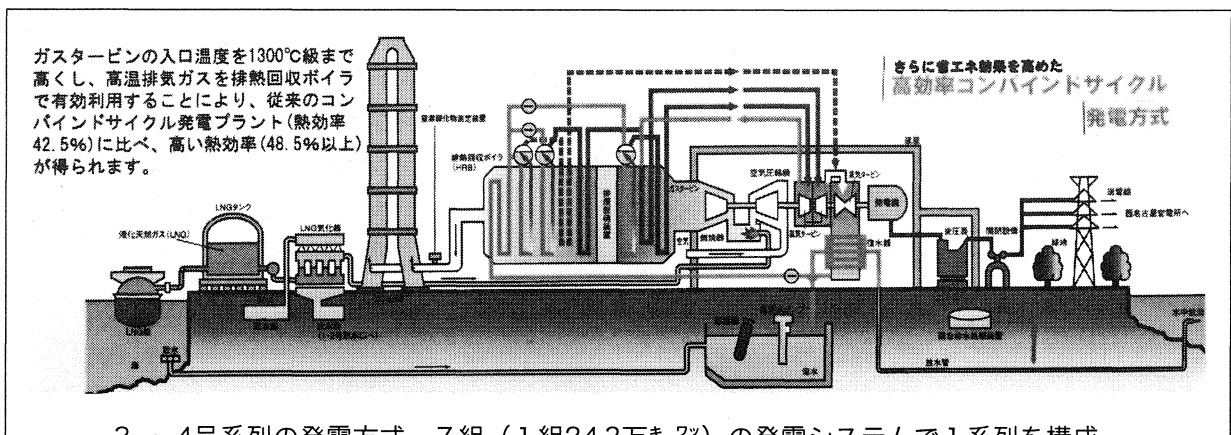
## 天然ガスを使用する世界最大級の発電所

中電・川越火力発電所は、伊勢湾岸自動車道・みえ川越ICを降りた臨海工業団地の一角にある。員弁川と朝明川に囲まれた発電所用地は125万平方 $\text{m}$ 。高さ200 $\text{m}$ の集合煙突が2本そびえ、地球を形どった「川越電力館テラ46」が遠くから展望でききる。

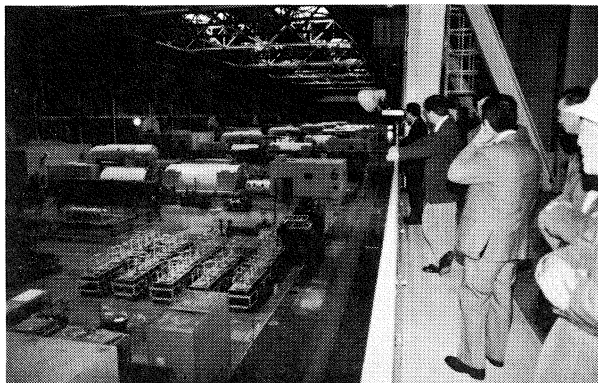
工業組合一行を迎えてくれたのは電力館館長

の秋月治水さん。最初に火力発電所の仕組みを研修した。

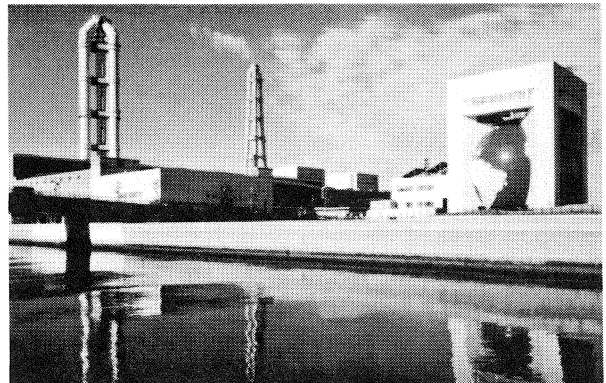
この発電所の特色は、なんといっても燃料に液化天然ガス（LNG）を使用していること。秋月さんは「天然ガスは産出地で液化する際、硫黄分などの不純物を取り除くため、燃焼した時にばいじんや硫酸化物を撒き散らさないク



3・4号系列の発電方式。7組（1組24.3万 $\text{kw}$ ）の発電システムで1系列を構成



見学コースから見見た3・4号の発電施設



シンボルの高さ200 $\text{m}$ の集合煙突と電力館

リーンなエネルギーです」と、力説する。

発電所は1・2号機(70万キロワット×2)と3・4号機(170万1千キロワット×2系列)からなり、総出力は480万2千キロワット。1・2号機は平成1～2年に完成、世界で初めてボイラ内の蒸気条件を超々臨界圧(31.0 MPa、566℃)に高めた二段式再熱方式を採用している。従来方式に比べて5%高い41.7%の熱効率を誇っている。

平成8～9年に完成した3・4号機は、ガスと蒸気のタービンを組み合わせたコンバインドサイクル発電という新方式を採用している。圧縮空気の中で燃料を燃やし高温の燃焼ガス(約1,300℃)でガスタービンを回す。さらに排出するガス(約600℃)を回収、ボイラへ導いて蒸気タービンを回転させている。

この発電システムは「1系列に7組セットされ、需要に応じて細かく発電・停止を行える省

エネ型の発電プラントで、従来方式に比べて6%高い48.5%の熱効率を得ている」という。

### 施設を無料開放して地域に根ざす

見学は全長200メートル、高さ40メートルの建屋を回って巨大な集合煙突や燃料タンクの横をくぐり、3・4号機と事務棟にある中央制御室、LNG中央制御室を結ぶコースで、世界最大級という発電所の仕組みがよくわかった。

最後に館長の秋山さんは「環境への配慮や省エネ効果を求めるばかりでなく、地域の人々に愛される発電所をめざしている」と話す。

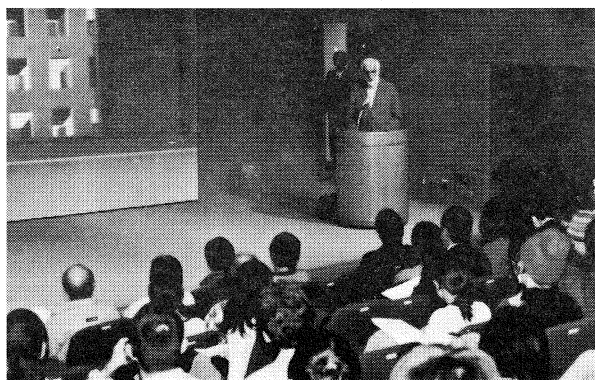
すでにテーマパーク『川越電力館テラ46』花壇噴水、アスレチックなどの設備がある『川越緑地公園』全長65メートルの『釣り棧橋』を設けて無料提供、さらに発電所の排熱を利用した『温水プール』を開館、好評を得ている。

### マーリ氏を招きデザインセミナー

県産業デザインセンターは10月16日、岐阜市内の未来会館にエンツォ・マーリ氏を招き『オリベデザインセミナー』を開いた。マーリ氏はイタリアを代表する工業デザイナーで、地場産業のデザイン担当者約200人に自身の作品100点を提示し、具体的な指導を行った。

マーリ氏は2時間を超えた講演の最後に「デザインは使い捨てではない。また、差別化だけを求めたり、売ろうとして作ったのでは感動あるデザインは生まれてこない。新しいばかりのデザインは減びていく。流行を削ぎ取ることによって、デザインに長い生命力と感動を与えることができる」と締め括った。

マーリ氏は翌17日、岐阜プラスチック工業(株)の本社を訪問『プラスチック・デザイン』をテーマに、大松利幸社長ら関係者と懇談した。



自作を提示し、デザイン指導するマーリ氏



大松・岐阜プラ社長らと懇談するマーリ氏

# 金型で中部のものづくりに貢献

## 組合青年部 岐阜市の山口精機工業(株)を見学

工業組合青年部は10月7日、岐阜市福富永田にあるプラスチック金型メーカー『山口精機工業(株)』の工場見学会を行った。参加したのは児山成広部長ら22人で、現地集合した青年部一行は「山口精機は昭和43年の創業以来、一貫して金型の設計製造を行い、今日では大手自動車メーカーと取引するハイテク金型製造軍団になった」とする中谷利典常務のあいさつの後、プラスチック金型の製造ラインをつぶさに見学した。

### 岩崎で創業、福富移転で設備増強

○…見学会はまず、加藤誠部長ら製造部、生産技術部、営業技術部の各部長出席のもと、会社の概況説明から始まった。

創業は昭和43年、工場は数ヶ。西の岩崎にあったが、昭和53年に広い用地を求めてこの福富へ移転した。それ以来「改善と創意を基本に人材育成、技術開発、設備投資とする経営理念に取り組み、業績をのぼしてきた」という。

当初の製品は電機部品、コンテナや雑貨用の金型だったが、平成に入って相次ぐ工場の増設と設備の改善・近代化によって、100%自動車用金型を集中生産するようになった。中でも平成13年の工場増設によって機械工場と仕上工場を分離、バンパーなどの大型金型加工部門を充実させ、さらには設計、品質管理や事務部門を収容する事務管理棟を新築するなど、企業としての体制を整えた。

### バンパーなど年間新型生産は280型

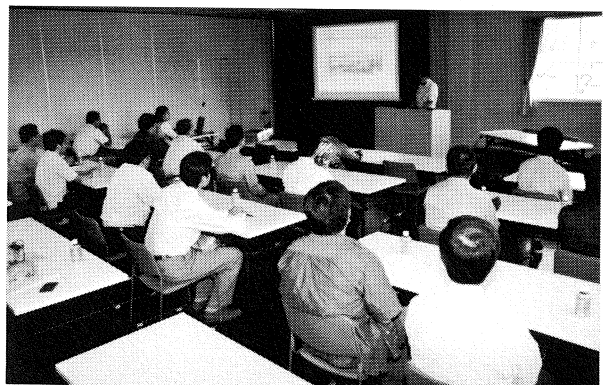
○…その成果は平成14年にトヨタ、続いてダイハツとの取引開始となって現われ、これをきっかけにスズキ、ホンダ、三菱、関東自動車と取引し、今日では10社を超える自動車部品メーカーからバンパー、グリル、ヘッドランプ、ハンドル、ドアトリムなど、あらゆる内外装部

品の金型を受注・生産するようになった。

加藤製造部長は「信頼を勝ち得たのは品質確保、生産効率の確保、納期の厳守に取り組んできたから」と言い切った。

### トライは自慢の3,500トン成形機で

○…青年部一行は各担当部長の案内で各製造ラインを見学した。3DのCAD・CAMが並ぶ設計、品質管理部門、3階建ての製造工場に入るとマキノ、オークマ製のNCフライスや高



上は記念撮影、下は会社概況を聞く青年部員

速加工機、放電加工機が所狭しと並ぶ。

バンパーを加工するNC五面加工機などは、まるで要塞のようだ。製造工場は、今年から本格稼働している新工場の2棟に分かれ、大小のNCフライス33台、NC放電加工機12台、ワイヤーカット加工機7台をはじめ、各種の加工設備が配置され、うなりをたてていた。

### 平均年齢は32.4歳、半数が20歳台

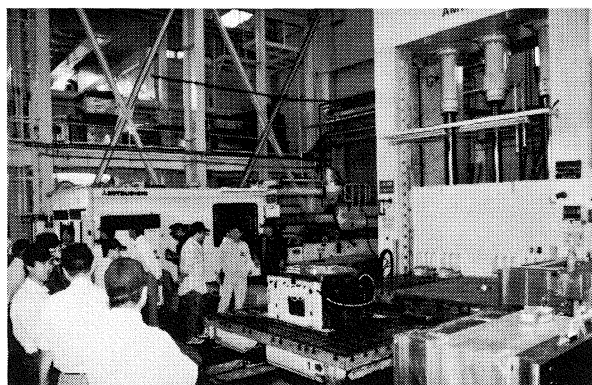
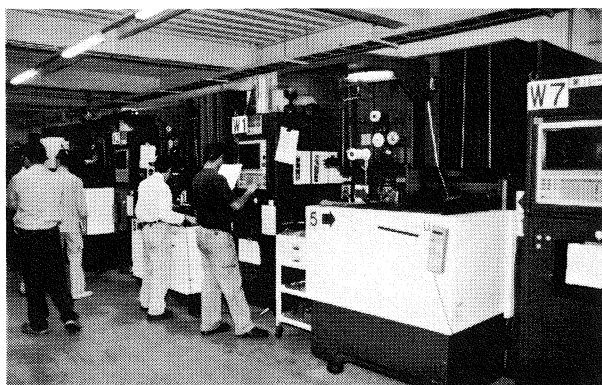
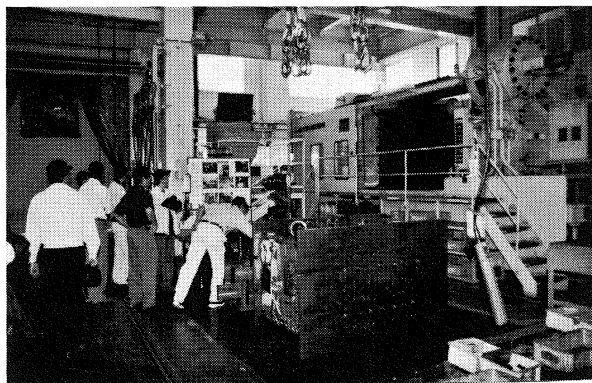
〇…仕上工場ではちょうど、トヨタ車向けの新型バンパーが組み立てられ、自慢の3,500トン成形機でトライするところ。テスト機はこの他1,600トン、850トン、290トンの射出成形機、さらには500トンを筆頭に7機のダイスポを設置し、製品精度の万全を期しているという。

平成9年以来、進めてきた超大型機の導入により、50トンから3,500トンの金型を迅速に製造できる体制が整った。台数としては800トンまでの金型が半数近くを占めるが、1,500トン以上の製

造台数が毎年伸びて全体の30%以上を占める。年間の新型製造実績は平成15年が210型、同16年は212型、同17年は161型と、台数の増減はあるものの大型路線は順調に拡大、総合金型メーカーへと成長している。

また、近年の設備増強により年間金型製造可能台数は「新型で280型、これに補修・設変が月間50型、年間では600型にもものぼり、ものづくり中部の製造プレーン的な役割を果たせるようになった」と誇る。

従業員は全社で170人（うち女性20人）パートはいない。業務の拡大からこの10年間で3倍に脹れ上がっている。その平均年齢は32.4歳、20歳台の従業員は半数を超えて90人もいる。それだけに金型経験年数3年未満がめだち、全社の平均経験年数は7年4カ月という。経験年数が少ないといっても、ほとんどが専門学校の新卒ばかり。見学者には大きな声であいさつ、製造現場は若さと活気があふれ、明るかった。



上はNCフライス群、下はワイヤーカット群

超大型金型をトライする成形機とダイスポ



プラ展盛り上げた阿波踊り太閤連

## 「高品質と超短納期化めざす」 名古屋でプラ展開催、150社4団体が出展

『名古屋プラスチック工業展』が11月12日から4日間、名古屋国際展示場『ポートメッセなごや』で開かれた。主催したのは中部プラスチック工業協会、中部日本プラスチック製品工業協会、日刊工業新聞社で、当工業組合は関係団体とともに協賛した。

開催テーマは『高品質と超短納期の実現を目指して』で、原材料から成形機、取出し機・ロボット、原料、成形製品さらにはリサイクル関連まで150社4団体が出展参加し、技術や新商品を売り込んだ。

515小間にのぼるマンモス会場の主役はやはり成形機メーカーの小間。出展企業は名機、日精、住友はじめ13メーカーがスペースを確保し「異材、2色成形品を効率よく生産できる電動サーボ成形機」「高品質、高付加価値成形を実

現したハイブリット式の成形機」「マグネシウム合金対応の成形機」「樹脂加熱筒内を真空にして可塑化する装置」などの成形実演も行われた。

### 熱こもったロボットなど成形関連

ロボットなど成形関連機器や装置は「高品質と短納期化の決め手になる」とあって、売込む出展者も参観者も熱がこもり「垂直—水平併用型の小型多関節ロボット」「取出機のチャック自



リスボックスを展示した岐阜プラ(株)



ムネカタ(株)はプラスチック溶着機を展示



再生材の活用を呼びかけた(株)東洋化学



動交換システム」「成形品の取出しと前後工程の特殊作業が同時に行える8軸NC制御トラバース」など話題に事欠かなかった。この他、金型の温調機や冷却機など金型関連や二次加工機、計測・検査機器の出展も前回開催（平成15年）に比べて倍増、充実したプラ展だった。

### 組合の3社が新技術新商品を紹介

岐阜県内からは組合関係3社の他、パッド印刷機やフィルム成形を紹介したミノグループ、企業立地をガイドした岐阜県庁が出展した。

組合関係では、岐阜プラスチック工業(株)が段ボールに代わる新しいリターナブル容器「リス

ボックス」を展示した。プラスチックの特性を生かした折り畳める搬送用ボックス。

ムネカタ(株)はプラスチックの点溶着機「インパルスウェルダ―」と内面溶着機「フラットフュージョン・システム」を展示した。インパルスウェルダ―は瞬間加熱・瞬間冷却方式の溶着機。フラットフュージョンは樹脂部品の間が発熱体を挟み、通電、加圧する内面溶着機。

(株)東洋化学は各種の「再生ペレット」や木の風合いを再現した「プラ・ウッド」を展示。とくに小間の壁面に大型液晶テレビをはめ込み、関市に新設したエコリサイクル工場を紹介、廃プラ処理の無料診断や相談に応じた。

## 県発明くふう展開く 組合も協賛、3社が参加

「県発明くふう展」が10月27日から4日間、岐阜市・マーサ21で開かれた。岐阜県、岐阜市、発明協会岐阜県支部が共催したもので、当工業組合も協賛・参加した。

### アイデア活かした開発製品を出品

注目の一般の部は、商標・社標出展を含めて53社・人、うち組合員は3社で、次に組合員企業の出展内容を紹介した。

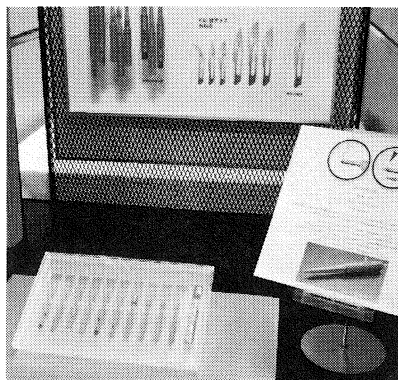
▽天龍工業(株)は「折り畳み座席」を出品し、岐阜県議会議長賞を受賞した。床スペースにレールを取り付け、移動できるようにした乗物用の折り畳み座席。

▽カイインダストリーズ(株)は「押出部付皮膚採取具」を出品し、岐阜県市長会会長賞を受賞した。医療用器具でホルダー内に押出部を設け刃先に着いた皮膚組織が簡単に取り出せる。

▽岐阜プラスチック工業(株)は「ペタル式のゴミ容器」と「分類ゴミ容器」を出品した。ペタル式(左)は持ち手を付け、下部のペタルで開閉できるようにした。分類ゴミ容器(右)は上下二段構造の分類できる新開発商品。



天龍工業(株)の折り畳み座席



カイ(株)の押出部付皮膚採取具



岐阜プラ(株)の分別ゴミ容器



## 全国大会で優良表彰

当工業組合が32組合とともに

『第58回中小企業団体全国大会』が10月19日東京・渋谷公会堂で開催され、当工業組合は優良組合として表彰（上は表彰状）を受けた。

大会は毎年、各都道府県が持ち回り開催している全国中小企業団体の代表者会議。今年は約2,000人が参加し『広げよう連携の絆、新たな飛躍のとき』をテーマに①連携組織対策予算の充実・強化②政策金融改革の実現③中小企業税制の確立④中小企業労働対策の確立—など6項目を大会決議し、国等に拡充強化を訴えた。

議事後、中小企業活動に功績のあった組合や役員に対する表彰式が行われ、当工業組合は「組合員の団結のもと適切な組合運営に努力した」として全国32組合とともに受表彰した。

## 講演会と互礼会を開催

「工業組合・1月24日グランヴェールで」

工業組合は新年1月24日（水）の午後4時30分から岐阜市のグランヴェール岐山で『経済講演会』続いて6時から恒例の『新年互礼会』を開催する。

講演会の講師は朝日大学経済学部国澤英雄教授で『トヨタから学ぶ生産管理』をテーマに工場の生産管理という身近な内容について1時間余り話してもらう。

新年互礼会は関係官庁、団体の代表や賛助会員を招いて開催するが、組合では社員ともども多くの参加を期待している。

組合青年部の新年会は1月13日（土）午後6時30分から岐阜市で開催を予定。

## ゴルフ大会開く・平田さんが優勝

工業組合は11月2日、開市にある岐阜関カントリー倶楽部・西コースで『第14回理事長杯争奪親睦ゴルフ大会』を開いた。

参加者は賛助会員を含む3パーティー12人で平田浩志さん（株ヒラタ）が優勝した。準優勝は宮井和夫さん（日鋼商事株）3位は川瀬保雄さん（株川瀬樹脂工業）で、賛助会員の活躍もあってスコアは伯仲、親睦を深めた。

## ブローと金型の実技検定試験実施

今年度の後期技能検定試験は新年1月28日に『プラスチック成形用金型製作作業』続く29日から『プラスチック成形・ブロー成形作業』を実施する。

プラスチック成形用金型製作作業は、大野町古川にある東海職業能力開発大学の

機械加工技術センターで行う。受検予定者は1級5人、2級1人。ブロー成形作業は神戸町にあるコダマ樹脂工業(株)本社工場で行う。検定は2月9日までの10日間で、受検予定者は1級9人、2級11人。

2職種とも1級受検希望が多いのは受検資格基準の緩和と、より上級をめざす技能者が増えたことによる新しい傾向である。

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□最低賃金は時間額で675円です□

『岐阜県最低賃金』が改正され、10月1日から時間額675円が発効しました。この最賃額は常用・臨時・パート・アルバイトなど、雇用形態に関係なく全労働者に適用されます。したがって制度に反する労働協約は無効とされ、最賃額と同額の定めをしたものとみされます。

□仕事と子育てができる雇用環境を□

育児・介護休業法は一部改正され、昨年度から施行されています。改正のポイントは①育児・介護休業の対象労働者を一定範囲の期間雇用に拡大②必要と認められる場合は子が1歳6カ月まで育児休業の延長が可能③要介護状態ごとに介護休業の取得が可能④子の看護休暇の取得が可能—などで、就業規則が改正法に沿わ

ない場合は早急に整備してください。

□仕事と子育て両立へのバックアップ□

21世紀職業財団岐阜事務所では「仕事と子育て」の両立に取り組む事業主に対し、助成事業を行っています。①事業所内託児施設設置と運営②ベビーシッター費用及び補助③代替要員確保コース—など六つの両立支援レベルアップ助成金制度です。詳細と資料請求は岐阜金町ビル7階（TEL058-266-5033）まで。

### 岐阜県のプラスチック 2006年 第186号

平成18年12月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (058) 272-7173

FAX (058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大塚 忠秋

全てのニーズにお応えするJPP  
技術力で信頼にお応えするJPP

# Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

**ノバテック®PP**

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

**ウィンテック®**

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

**ニューコン®**

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクターTPO

**ニューストレン®**

高い熔融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

**ニューフォーマー®**

高い熔融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

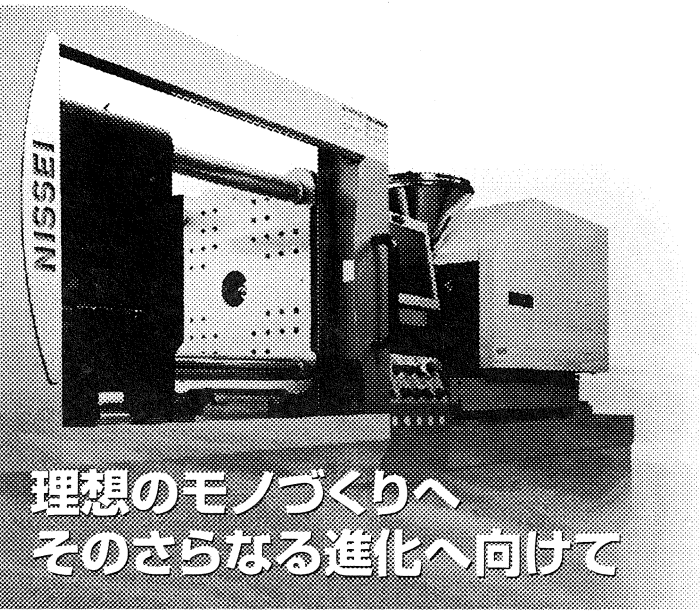
**ファンクスター®**

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス長繊維強化ポリプロピレン

 **日本ポリプロ株式会社**

〒108-0014 東京都港区芝5-33-8 第1田町ビル TEL 03-6414-4500

ISO9001・ISO14001 認証取得



理想のモノづくりへ  
そのさらなる進化へ向けて

**NISSEI** 射出成形機・金型・金型製作ソフト・成形支援システム  
**日精樹脂工業株式会社**  
<http://www.nisseijushi.co.jp>

- 名古屋営業所・名古屋テクニカルセンター / 〒485-0039 愛知県小牧市外堀2-167 ☎0568-75-9555(代)
- 岡崎出張所 / 〒444-0858 愛知県岡崎市上六名4-1-8 三剛ビル1F ☎0564-52-1430
- 三重出張所 / 〒514-0824 三重県津市神戸横田203-4 ☎059-224-0716
- 本社・工場・技術研究所 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町南条2110 ☎0268-81-1050(営業部)

電気式高性能射出成形機“エルジェクト”

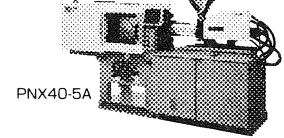
**NEX**シリーズ



NEX80-9E

ハイブリッド式小型射出成形機“エコジェクト”

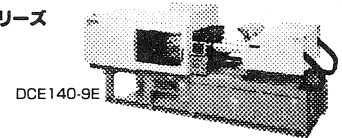
**PNX**シリーズ



PNX40-5A

電気式2色・異材質射出成形機“エルジェクト”

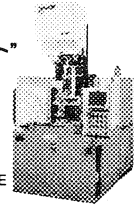
**DCE**シリーズ



DCE140-9E

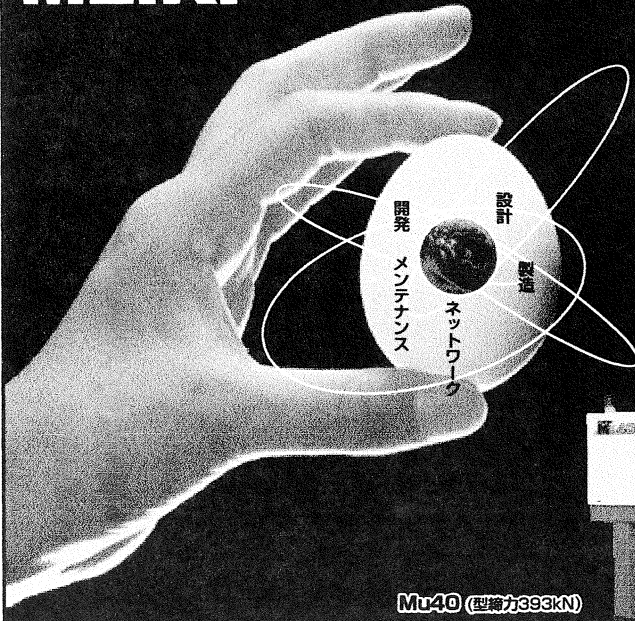
電気式堅型射出成形機“エルジェクト”

**TNS-RE**シリーズ



TNS50RE5VE

**MEIKI**



電動射出成形機

**Mu** シリーズ誕生



Mu40 (型締力393kN)

 **株式会社 名機製作所** <http://www.meiki-ss.co.jp>

- 本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 ☎(0562) 48-2111(代)
- 中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 ☎(0562) 47-2391(代)
- 岐阜出張所 〒501-6001 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104 ☎(058) 247-2674(代)

あらゆる場面で価値を生み出し、  
確実なサービス体制が  
行き届いていること、  
それが名機の企業品質です。

多彩な取り組みが大きな価値を生み出す。

# 化学の、もっと大きな可能性へ。

私たちがめざすのは、新しい時代の化学会社。

よりグローバルに、よりダイナミックに、もっと大きな可能性を求めて、

三菱化学は世界の期待に応えます。

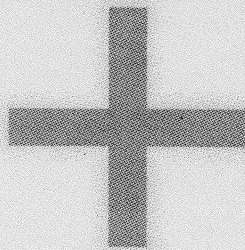
## 三菱化学

三菱化学株式会社 東京都千代田区丸の内2-5-2 〒100(三菱ビルディング) Telephone:03-3283-6274(ダイヤルイン)

# ShinEtsu

## 信越シリコーン

[プラスアルファ]



# またひとつ、新機能。

ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

## 信越シリコーン

「こんな素材があったらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつものヒラメキに会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

### ■ 樹脂改質用シリコーン

オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に

\*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターバレットもあります。

### ■ シリコーン離型剤

オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。

離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

### ■ シランカップリング剤

合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

### ■ シラン

セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

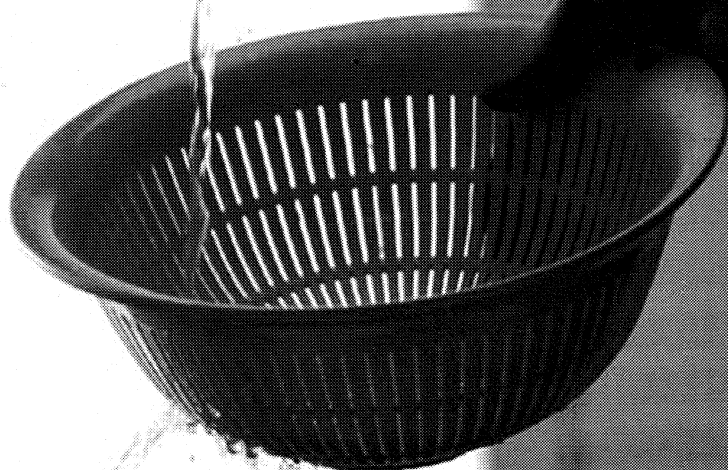
## 信越化学工業株式会社

〒450-0002 名古屋市千代田区名駅4-5-28 近鉄新名古屋ビル  
名古屋支店 シリコーン部 (052) 581-6515

くらしのこだわり...

**HOME &  
HOME**  
-RISU BASIC-

**リス**  
CROISSANT®



**より洗いやすく、より快適に。**

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

キッチンウエア  
**3つのPoint**

ポイント  
**1**

**汚れ防止加工**

台所の汚れが付きにくく落ちやすい  
特殊加工の素材を使用しています

ポイント  
**2**

**洗い易い**かたち

余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント  
**3**

**抗菌 めめり防止加工**

半永久効果持続、無機系抗菌剤だから安心

**リス株式会社**



**岐阜プラスチック工業株式会社**

**岐阜プラスチックグループ**

●本社：岐阜市神田町9丁目27番地  
大岐阜ビル12階  
TEL：<058>265-2231

●リスパック株式会社  
●リス株式会社  
●リス興業株式会社

●リスホームリビング株式会社  
●リスジョイントプロダクツ株式会社  
TEL：<03>5821-8222