

# 岐阜県の プラスチック

- ◇射出成形の実技検定体制を強化、特別講習会で補習  
┌ 今年度は1級31人、2級57人が取り組む ┐
- ◇ブロー成形など後期技能検定の受付開始、金型は中止
- ◇第3回理事会で工業組合創立40周年記念事業を協議
- ◇『仕事と家庭の両立支援事業』制度を紹介
- ◇事業承継の阻害原因は相続税負担に…中小企業白書

↓ プラスチック射出成形作業の技能検定試験



## 射出成形の検定体制を強化

# 実技補習『特別講習会』を行なう

工業組合が職業能力開発協会から受託実施した平成19年度前期技能検定試験『プラスチック射出成形作業の実技検定』は、前年度に次ぐ高水準の受検者数を記録し、プラスチック成形加工業界の技術・技能向上への意欲を裏付けた。

### レベルの格差で合格率が低迷

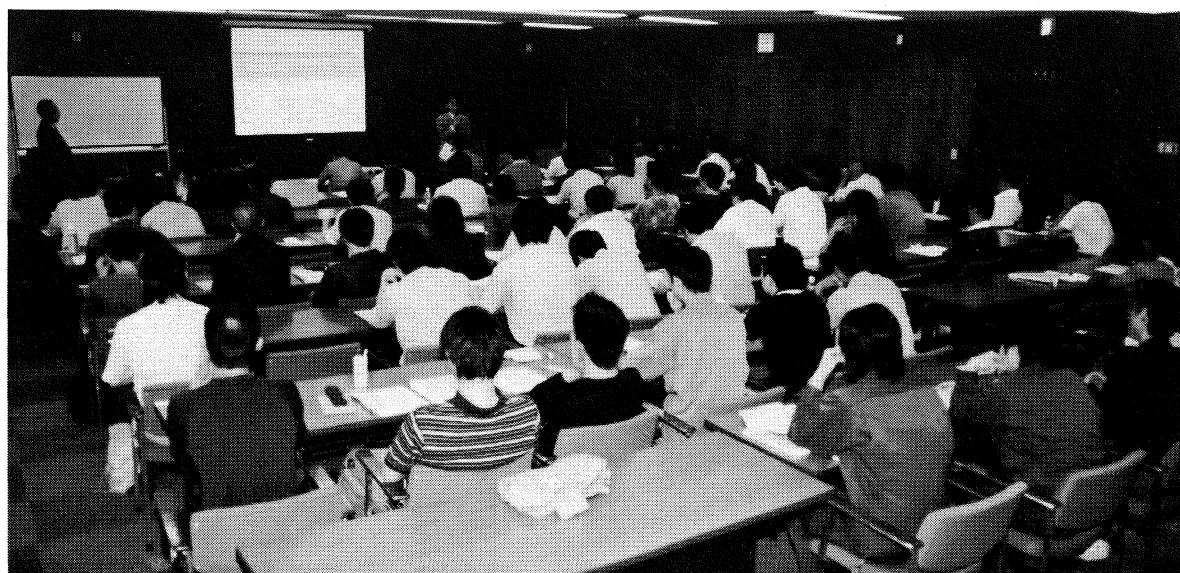
工業組合理事会は業界のハイテク化意欲の高まりから『実技技能検定実施体制の整備』を検討、今年度から検定に先立つ講習方法のあり方を変更した。検定合格率のアップはもちろん、検定通じて業界のレベルアップを図る基礎教育に重点を置くことにした。

内容は、これまでの事前講習を『予備講習会』とし、まず『知識講習』で受検者全員に成形加工の基礎知識を身につけてもらった後『実技講習』に入る。近年は受検者が増えてレベル格差が生じ、合格率低迷（18年度の1級は全国平均だったが、2級は7.7%も低い

32.9%）が続いているため、希望者やレベルに達しない受検者を対象に、実技補習『特別講習会』として実施することにした。

### 技術教育を基礎の面から支援

技能検定事業を通じて基礎教育に力を入れるのは、成形加工業界が「樹脂の高騰に始まるコスト改善も限界、採算割れを続け、苦況に直面している」からだ。残る手段は「技術を極め、新分野・新製品を開発するなど自助努力」より方策はない。このため組合は「技能検定の実施体制を強化、従業員の技術教育を基礎の面から支援」していくことにした。



実技検定を前に実施した講習会。業界のハイテク化を反映して受検者数は高水準



# 受検者は1級31人2級57人の合計88人 予備講習に続いて23日間の実技検定実施

今年度の射出成形作業実技受検者は1級が31人、2級は57人の合計88人。前年度の90人には及ばなかったが、いぜん高水準の受検者数を記録した。知識講習、実技講習、特別講習に分けて行なった予備講習会に続いて、23日間にわたった実技検定に取り組んだ。

## 特別講習に23人が参加

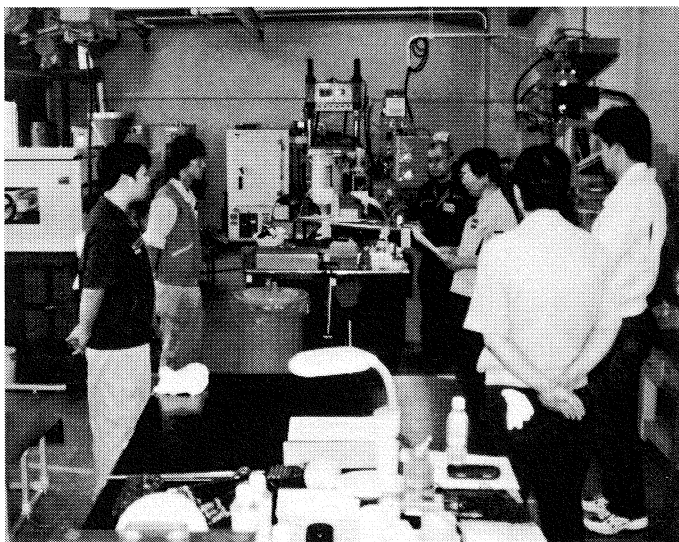
検定に先立った予備講習会は6月4日岐阜産業会館大会議室に受検者77人が集まり『知識講習』を実施した。カリキュラムは①検定の実施方法とスケジュール②受検対策③成形条件④成形材料とクレーンの取り扱い⑤成形不良対策一がテーマ。また、機種別成形機の取り扱い説明は、日精、住友の二グループに別れて行なった。

『実技講習』は会場を県産業技術センター実験室に移し6月5日から4日間、機種ごとの操作手順やクレーンの取り扱いを本番同様に行なった。

予備講習のあり方を改善した『特別講習』は、6月12日から3日間、受講希望した23人を対象に行ない、実際に樹脂を使って基礎研修を深めてもらった。

## 2樹脂を使用し箱を成形

実技検定は、実技講習で決まった検定日時と使用機種（日精と住友の2機種）にもとづき6月18日から7月19日までの土日を除く23日間、産業技術センター実験室で行った。検定は時間配分の都合で午前中に2級2人、午後は1級2人の1日4人が合格めざして挑戦した。



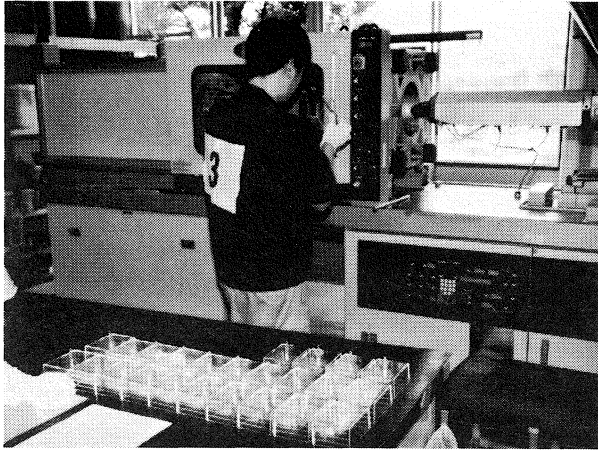
検定開始に先立って検定委員から説明を受ける



金型の取り付けを厳しくチェックする検定委員

検定方法は例年と同じで、2級は「3時間10分以内にP S、A B Sの2種類の樹脂を使用、箱状の成形品を製作した。

1級の検定は「3時間40分以内にP S、P C



1級の実技検定。2種類の樹脂を使用し、課題である箱状の成形品を成形した後、成形収縮率計算票と材料歩留まり率の計算票を作成した。

実技検定の採点は7月23日から2日間、産業技術センターで行い、検定委員、補佐員ら検定関係者が製作した受検者一人一人の成形品をていねいに審査した。

学科は8月26日、発表10月10日

予備講習会に続いて実技検定を実施、首席検定委員の井藤正司さんは「知識、実技、特別の



箱状の成形品各50個ずつ成形する受検者

3段階に分けた新しい方法で予備講習を行ない、成果が期待できる。とくに最近の実技検定で明らかになった機械操作の不馴れによるトラブル防止、時間オーバーによる作業中止、さらには受検者の格差解消に役立ったと思う」と話していた。

学科試験は8月26日（日）に岐阜地区は岐阜経済大学の校舎で、中津川地区は中津川市内にある木匠塾で行われた。合格者発表は10月10日（水）の岐阜県公報に掲載、同時に合格者あてに通知される。

## ブロー成形など後期技能検定試験の受付開始

—— 9月1日から10月12日まで、工業組合の事務局で。金型は中止 ——

今年度の後期技能検定試験の実施要項がまとまった。実施の公示は9月3日（月）で工業組合は9月28日（金）まで、組合事務局で受検申請を受付けるなど、検定準備をすすめる。

予定される検定職種は、特級が「プラスチック成形」「機械加工」「金型製作」の3職種。1・2級は「プラスチックブロー成形作業」と関連職種の機械・プラント製図「機械製図手描き作業」「機械製図CAD作業」の3職種。それに3級の「プラスチック成形射出成形作業」が加わるが、各職種とも受検希望者が少ない場合は、

実施されない。

例年実施されていた「プラスチック成形用金型製作作業」は見送られた。職業能力開発協会では「成形用金型は岐阜、愛知などの数県、しかも受検者は全国で40人程度に留まり少ない」という。岐阜県の場合、毎年1・2級とも数人が応募、東海職業能力大学校で実施してきただけに早い機会に復活が要望される。

実技試験は平成19年11月から20年2月にかけて職種ごとに実施するが、詳細日程は決まりしだい受検申し込者に連絡される。

## 工業組合第4回理事会

工業組合は7月23日、岐阜産業会館5階会議室で『第4回理事会』を開催し、視察研修会、親睦ゴルフ大会、創立40周年記念事業など当面する組合事業運営について協議した。

理事会は大松理事長の「成形加工業界は依然として暗い状況にある。5月総会の時、原料樹脂が1年半に8回値上げされたと話したが、この7月末には10回目の値上げ交渉に決着をつけねばならず、先行き不安でならない」と、業界の実情を話した。

理事会は提出議題に沿って協議し①視察研修会は11月中旬、工作機械のオークマともう1カ所はプラスチック関連で企画②ゴルフ大会は10月31日に開催一することを決めた。

### 計画の具体化推進

#### 創立40周年記念事業

創立40周年記念事業は「平成11年に新年互礼会をかねて実施した30周年記念事業をベースに開催計画を進める」ことを基本方針とした。

具体的には事業委員会（委員長・日比副理事長）を開催し、実施時期、開催場所、式典内容、表彰と感謝状、記念行事、記念誌の発行、さらに財源などの詳細計画を練ることにした。

### ◇ゴルフは関カンで◇

恒例の『親睦ゴルフ大会』は第15回目、岐阜関カントリ

## 記念事業などを協議

一倶楽部の西コースで開催する。プレーは10月31日に現地集合し、9時6分スタート、ダブルペリア方式で競技する。優勝者には理事長杯と記念品、また、スコアに応じて各賞を贈る。参加費用は5千円とプレー代。近く事務局から組合員と賛助会員に開催案内文書を送付する。

### 大野副理事長と杉山理事が功労表彰

岐阜県中小企業団体中央会5月総会の席上、当工業組合の大野實副理事長と杉山元彦理事が組合功労表彰を受けた。二人は平成3年度に工業組合の役員に選ばれ、役員としての活躍が認められた。

## 組合青年部が新部員募集

◇次代を背負う後継者、幹部づくりに◇

工業組合には次代を背負うリーダーづくりとして青年部を組織しているが、新しい青年部活動をめざし『新部員を募集』している。現在の部員は服部健夫部長はじめ27人、年間事業として研修会、工場見学、情報交換会を開催するなど研鑽と部員相互の連携を深めている。

新部員募集は、年長部員が親組合の役員に就任するなど退会が予定されるため、20歳代、30歳代の新進経営者の入部を呼びかけている。（組合事務局へ組合員企業の後継者や若手経営幹部をご紹介いただければ、青年部メンバーが説明に行きます。）

組合の青年部活動は古く、創立は昭和58年1月、組合員企業の若手経営者を中心に14人が参加、初代部長に加藤法康さんを選んでスタートした。以来、25年間にわたり研修会はもとより、先進工場や海外企業見学、産廃問題はじめてする視察調査、親組合への事業協力など、数々の事業活動を展開してきた。こうした長年にわたる青年部活動が認められ、中小企業団体中央会から表彰を受けている。

仕事と家庭の両立支援事業を開始  
**計画の策定と登録を**

中央会、岐阜県、商工中金が連携

岐阜県中小企業団体中央会、岐阜県、商工中金岐阜支店が連携し『仕事と家庭を両立支援事業』を開始している。県の『安心して子どもを生き育てることができる岐阜県づくり条例』の制定を機に3者が連携して実施「従業員のやる気や働きがいを引き出し、人材の採用・定着、企業のイメージアップ、さらには経営にプラス効果をもたらす」として、制度（右はパンフ、下は枠組みの図）の利用を呼びかけている。

支援事業の対象企業になるには『一般事業主行動計画』の策定から始まる。国が定めた行動計画策定指針に沿い、2～5年を区切り、自社の実情に応じ「企業が、従業員の仕事と家庭の両立を図る雇用環境整備や、子育てをしていない従業員も含めた多様な労働条件の整備などに取り組む」ことを計画する。

具体的には、出生時に父親が取得できる休暇制度の導入、小学校入学前の子育て中の社員の



短時間勤務制度導入、ノー残業デーを月一回設定するなど。

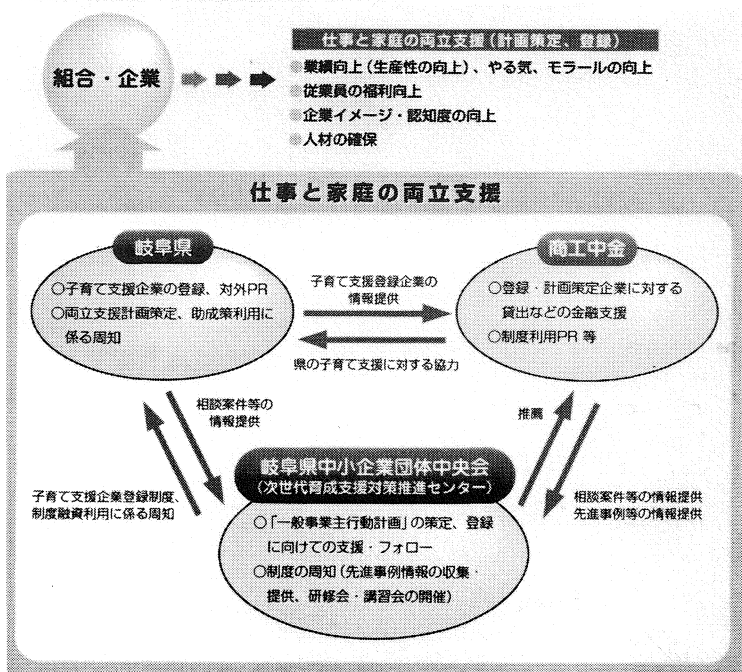
制度融資や助成金を活用しよう

行動計画は岐阜県が創設した『子育て支援企業登録制度』に登録すれば①商工中金による県の制度融資②子育て支援助成金③代替要員の確保、休業中能力アップ、子育て期の柔軟な働き方支援、託児施設設置と運営、男性労働者の育児参加促進などの両立支援レベルアップ助成金一

が受けられる。

目標達成の見通しがつけば岐阜労働局（厚生労働大臣認定）から『認定マーク』がもらえ広告、商品、封筒、名刺などに付け、対外的にアピール、イメージアップを図れる。

計画様式は岐阜労働局で配布、制度融資は県中小企業課、助成制度は男女参画青少年課、助成金は21世紀職業財団岐阜事務所まで。



# 事業承継を阻害する原因は相続税負担に

’07年版中小企業白書『地域の強みを活かし変化に挑戦する中小企業』から

2007年版中小企業白書『平成18年度中小企業の動向に関する年次報告』が公表された。白書の副題は『地域の強みを活かし変化に挑戦する中小企業』で「地域経済の活性化と中小企業の役割の相乗効果を生み出す」と示唆している。一方「中小企業の事業承継がなかなか進まない背景には相続税負担の問題が…」と指摘するなど興味深く読み取れる。

## 地域間、企業間のバラツキ目立つ

今回の中小企業白書は第一部「平成18年度における中小企業の動向」第二部「地域と共に成長する中小企業」第三部「経済構造の変化にチャレンジする中小企業」からなる。

第一部の中小企業の動向では「地域間及び企業規模間でのバラツキが目立つ」とし「原材料価格上昇や人件費の増大を転嫁できていないことが、規模別のバラツキの原因になっている可能性がある」と指摘している。また、開業と廃業の動向では、平成18年度は開業率4.6%、廃業率7.3%で、依然として開業率が廃業率を下回る状況に歯止めがかかっていない。

中小企業の事業承継では、従業員数300人以上の社長交代率が19.8%とはぼ2割であるのに対し、2～5人規模では3.1%で、規模が小さくなるほど社長交代が進まない傾向がある。

右の『中小企業経営者に予想される相続税負担額』に示されたように高収益の株式会社においては相続税負担の問題が大きく、円滑な事業承継を阻害している可能性がある。

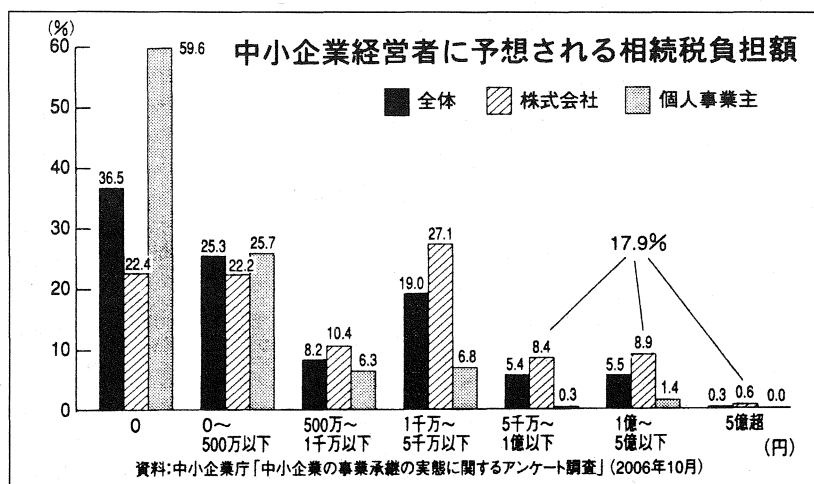
第二部では「景況感や雇用における地域間のバラツキ」が指摘される中で、それを克服しようとする中小企業の動向を分析している。

地域資源の有効活用に向けた取り組みを、製造業でみると①原材料として商品の差別化に活用②商品のイメージ向上に活用③安定した原材料確保に活用④新商品の開発に活用⑤既存商品の製造に活用⑥既存商品の改良に活用⑦研究開発に活用—などと様々に活用されている。

また、連携が成立するきっかけとしては各種商談会や交流会、外部の人材や組織による仲介が高い割合を占めている。

## 企業間取引構造のメッシュ化進む

第三部の変化にチャレンジする中小企業では「変容する企業間の取引構造」の分析が注目される。今日の企業間取引は「固定的なものから多面的なものへ変化しつつあるメッシュ化が進展している。過去10年間で企業の仕入先、販売先は増加傾向にある一方、大口取引先との取引額シェアは減少「メッシュ化」が進展し、経営とリスク選択にかかっている。





## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

□労働保険の手続きはお済みですか□

労働者を一人でも雇っている事業主は、労働保険への加入が必要です。工業組合は労働保険の手続きの一部を事業主に代わって処理できる労働保険事務組合の指定を受けています。

労働保険は労働者災害補償保険（労災保険）と雇用保険（旧・失業保険）の一体的なものです。給付は別々の制度で支給されます。制度の内容や手続きは工業組合事務局へ。

□10月12日に岐阜テクノフェア開催□

『岐阜テクノフェア 2007』が10月12日から2日間、岐阜メモリアルセンターで開催されます。主催は岐阜県工業会で、当工業組合も後援し岐阜プラスチック工業、コダマ樹脂、天龍工業、岐阜産研、カイインダストリー、シーシーアイの6組合員企業が出展します。

開催テーマは「岐阜発一世界へはばたくもの

づくり」で、地元企業が誇る技術、製品、研究開発成果が『で愛ドーム』に会して公開されますので、ご期待ください。

□9月7日からクルマの技術産業展□

9月7日から3日間、ポートメッセなごやで『環境にやさしいクルマの技術産業展～なごやエコクリーンカーフェア2007』が、名古屋国際見本市委員会などの主催で開催されます。自動車に関する最新の環境対策技術やCO<sub>2</sub>削減技術と製品が約300小間、紹介されます。成形加工業界とも関連しますので、ご参観ください。

### 岐阜県のプラスチック 2007年 第189号

平成19年9月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (058) 272-7173

FAX (058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大塚 忠秋

10月12日から開く『ものづくり岐阜テクノフェア』

**ものづくり  
岐阜テクノフェア  
2007**

「岐阜発 世界へはばたくものづくり」  
～産学官一未来へつなごうこの出会い～

**出展のご案内**

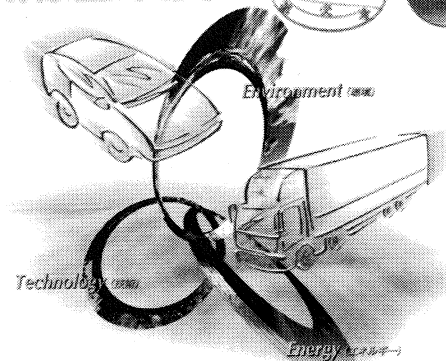
申込期間  
5月28日  
受付締切日

●開催日/平成19年10月12日(金)・10月13日(土)  
10:00～17:00 (13日は16:00)

●会場/岐阜メモリアルセンター「で愛ドーム」  
(岐阜市黒鳥南光太郎2-173-28)

主催/社団法人岐阜県工業会

### 環境にやさしい「クルマ」の NAGOYA ECO CLEAN CAR FAIR 技術産業展



#### 出展のご案内

2007年 9月7日(金)・8日(土)・9日(日) 会場 ポートメッセなごや  
AM 10:00～PM 5:00

名古屋国際見本市委員会  
主催/名古屋大学、愛知県、岐阜県、岐阜県工業会、(株)日本自動車技術協会、(株)日本自動車部品協会、(株)日本自動車流通協会、(株)日本自動車流通協会、(株)日本自動車流通協会、(株)日本自動車流通協会

名古屋国際見本市委員会事務局  
TEL 052-735-4831 FAX 052-735-4836  
http://www.nagoya-international.com

9月7日から開く『環境にやさしいクルマの技術産業展』





# リスのプラスチック

## 岐阜プラスチック工業株式会社

代表取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目27番地(大岐阜ビル12階)  
〒500-8721 ☎ <058> 265-2231(代)

生産本部 各務原市前渡東町4丁目222番地  
〒504-8702 ☎ <058> 386-9311(代)



## コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役社長 児玉 俊一

本社 岐阜県安八郡神戸町末守377の1  
電話<0584>27-4141

支店 東京、大阪  
営業所 本社、横井、福岡  
工場 本社、横井、熊本、栃木、池田

## ポリエチレンチューブ 農業用ポリエチレンフィルム

### TPK 株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中7丁目129番地 〒501-6004  
TEL (058) 246-1313 番(代)  
FAX (058) 247-2411 番

名古屋営業所 名古屋市西區城西5丁目5番4号 〒451-0031  
TEL (052) 521-9296 番(代)  
FAX (052) 532-1664 番

浜松事業所 浜松市西區入野町6056 〒432-8061  
TEL (053) 447-2511 番(代)  
FAX (053) 447-4248 番

業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作



## 大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役

日比勝次

本社工場 大垣市大島町2丁目394番地  
〒503-0001 ☎(0584)81-1347(代)

精工部 ☎(0584)75-0333(代)  
FAX(0584)81-1350

E-mail : ogaki-pla@okbnet.ne.jp

## アテナ工業株式会社

代表取締役社長 下野 利昭

■本社・工場 岐阜県関市下有知5601番地の1  
TEL(0575)24-2424 (代表)  
〒501-3217 FAX(0575)24-0567  
URL:http://www.athena-kogyo.co.jp



## 株式会社 川瀬樹脂工業

エンジニアリング  
プラスチック成型加工

代表取締役会長 川瀬 保雄

E-mail:y-kawase@sunthree.co.jp  
URL:http://www.sunthree.co.jp

〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町1丁目686番地  
TEL : 0584-27-2256 FAX : 0584-27-5956



## 岐阜産研工業株式会社

代表取締役 林 貢一郎

本社・工場 (樹脂・ギフト・海外事業部)  
岐阜県揖斐郡大野町公郷 1403  
TEL <0585> 35-2511  
FAX <0585> 35-2327

岐阜工場 (押出事業部)  
岐阜県岐阜市早田栄町2-18  
TEL <058> 231-7600  
FAX <058> 232-5326

大垣工場 (キャスト事業部)  
岐阜県大垣市昼飯町 696  
TEL <0584> 93-2975  
FAX <0584> 93-2976

八百津工場 (開発事業部)  
岐阜県加茂郡八百津町錦織 1220  
TEL <0574> 43-1191  
http://www.gifusanken.com/

岐阜技研ポリマー  
株式会社

代表取締役社長 平 光 完 治

岐阜市岩地 3-7-15  
TEL <058> 246-2541  
FAX <058> 246-2081

射出成形、並びに金型設計製作  
株式会社  
齋藤プラスチック工業所

代表取締役社長 齋 藤 榮 市

〒501-3911  
岐阜県関市肥田瀬648-6  
TEL (0575) 22-5678(代)  
FAX (0575) 24-5438



技術と工夫で  
価値あるものを…

シーシーアイ株式会社

代表取締役社長 岡 部 修 二

岐阜県関市新迫間 12  
TEL(0575)24-4111 FAX(0575)24-4199

ポリエステル、ナイロンをリサイクルする  
タナジン®(ナイロン樹脂)  
サイクリーン® アラフノン® ポビン資材回収



高安株式会社

代表取締役社長 高 安 義 英

<http://www.takayasu-rf.co.jp>

本 社 〒504-0828 各務原市蘇原村雨町3-47 ☎058-382-2231  
坂祝工場 〒505-0071 加茂郡坂祝町黒岩1516 ☎0574-26-4171

バス・航空機・車輜・船舶用各種座席、航空機部品  
強化プラスチック、太陽温水器、緑化工事



天龍工業株式会社

代表取締役社長 福 西 健 二

本 社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1番地  
TEL <0583> 82-4111(代)  
FAX <0583> 83-9495



プラスチック原料の着色加工

株式会社 ニッセキ

代表取締役社長 石原 良美

本社・工場  
〒503-0641 海津市海津町内記194  
TEL(0584)53-0238  
FAX(0584)53-0359

Hachimankasei Co., Ltd.



plastic products

代表取締役社長  
高 垣 美 代 子

way-be®

八幡化成株式会社

本社・工場：〒501-4204 岐阜県郡上市八幡町旭182番地  
TEL <0575> 67-1175 FAX <0575> 65-5150  
福岡OFFICE：〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東  
2丁目9番13号東福ビル4F  
TEL <092> 483-1514 FAX <092> 483-1808

<http://www.hachimankasei.co.jp>  
e-mail [info@hachimankasei.co.jp](mailto:info@hachimankasei.co.jp)  
[miyoko-t@hachimankasei.co.jp](mailto:miyoko-t@hachimankasei.co.jp)

各種プラスチックシート真空成型加工



パール化成株式会社  
PEARL CHEMICAL PRODUCTS CO., LTD.

代表取締役 杉 山 元 彦

本社工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井 2 4 3 - 3  
TEL (0583)24-9155(代) FAX (0583)24-6221  
管理本部 〒500-8256 岐阜市八坂町 4 0 番地の 1  
岐阜工場 TEL (058)271-0861(代) FAX (058)275-0970



株式会社 **武藤化成工業所**

代表取締役 **武藤 幸平**

岐阜県関市武芸川町跡部781 〒501-2605  
TEL <0575> 46-3711 FAX <0575> 46-2285



**ムト-精工株式会社**

代表取締役 **田中 肇**

本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町1-60-1  
TEL(058)371-1100(代) FAX(058)382-4365  
岐阜工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町1-93  
TEL(058)383-8311(代) FAX(058)383-1516



プラスチック原料製造販売  
委託加工及びカラーリング

**美濃化学工業株式会社**

代表取締役 **吉田 健司**

〒501-3763  
岐阜県美濃市極楽寺 1 4 5 1 - 1  
TEL(0575)33-1888 FAX(0575)33-1618  
E-mail:mk1451@ceres.ocn.ne.jp



**TOKAIKASEI Inc.**

代表取締役 兼  
CEO

**宇野 兼史**

株式会社 **東海化成工業所**



本社 〒501-2101 岐阜県山県市大桑4370  
TEL(0581)27-2111 FAX(0581)27-2915  
○水尾工場 〒501-2101 岐阜県山県市大桑310-1  
TEL(0581)22-3302 FAX(0581)22-1288  
URL : www.tokaikasei.co.jp E-mail : kenjuno@tokaikasei.co.jp  
携帯電話 090-9124-6518

全てのニーズにお応えするJPP  
技術力で信頼にお応えするJPP

# Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

**バテック®PP**

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

**ウィンテック®**

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

**ニューコン®**

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクター-TPO

**ニューストレン®**

高い熔融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

**ニューフォーマー®**

高い熔融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

**ファンクスター®**

射出及び熔融圧縮成形向け高性能ガラス長繊維強化ポリプロピレン

**PP 日本ポリプロ株式会社**

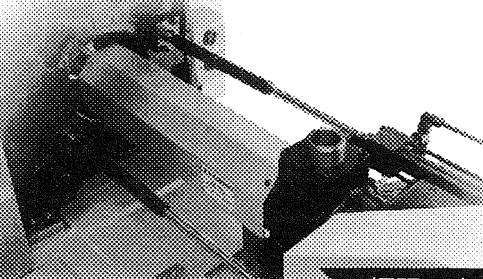
〒108-0014 東京都港区芝5-33-8 第1田町ビル TEL 03-6414-4500



資源エネルギー庁長官賞

# 油圧機の革新!

NISSEIのハイブリッド式成形機が従来油圧機の常識を変えました。



## 極限の省エネ

- 消費電力 最大55%削減(油圧従来機比)…電気式成形機と同等クラス
- 作動油量 最大56%削減(油圧従来機比)

## 抜群の射出性能

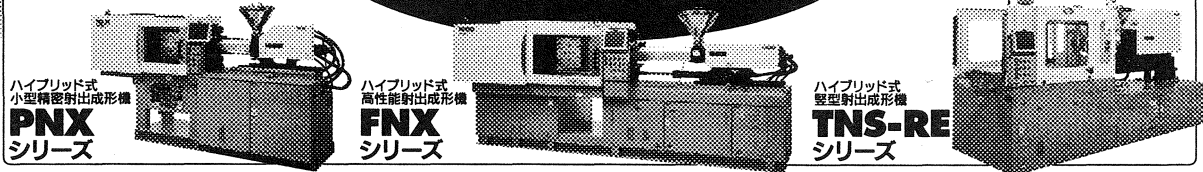
- 射出立ち上がり時間 約1/2(油圧従来機比)
- ワイドレンジ&安定制御 極低速(1mm/s)から高速領域まで

## 高剛性直圧型締

- 優れた低圧型締性能
- 設定値とおりの型締力(外乱に強い)
- 機械精度を長期にわたり維持

\*ACサーボモータを駆動源とするハイブリッドポンプシステム

## 極限の省エネシステム「Xポンプ」搭載



ハイブリッド式  
小型精密射出成形機  
**PNX**  
シリーズ

ハイブリッド式  
高性能射出成形機  
**FNX**  
シリーズ

ハイブリッド式  
大型射出成形機  
**TNS-RE**  
シリーズ

**NISSEI** 射出成形機・金型・金型製作ソフト・成形支援システム  
**日精樹脂工業株式会社**  
<http://www.nisseijushi.co.jp>

- 名古屋営業所・名古屋テクニカルセンター / 〒485-0039愛知県小牧市外堀2-167 ☎0568-75-9555(代)
- 岡崎出張所 / 〒444-0858愛知県岡崎市上六名4-1-8三剛ビル1F ☎0564-52-1430
- 三重出張所 / 〒514-0824三重県津市神戸横田203-4 ☎059-224-0716
- 本社・工場・技術研究所 / 〒389-0693長野県埴科郡埴城町南条2110 ☎0268-81-1050(営業部)

# MEIKI



電動射出成形機

**Mu** シリーズ誕生

あらゆる場面で価値を生み出し、  
確実なサービス体制が  
行き届いていること、  
それが名機の企業品質です。

多彩な取り組みが大きな価値を生み出す。



Mu40 (型締力393KN)

**株式会社 名機製作所** <http://www.meiki-ss.co.jp>

- 本社・工場 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 ☎(0562) 48-2111(代)
- 中部支店 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 ☎(0562) 47-2391(代)
- 岐阜出張所 〒501-6001 岐阜県羽島郡岐南町上印食8-104 ☎(058) 247-2674(代)



# 化学の、もっと大きな可能性へ。

私たちがめざすのは、新しい時代の化学会社。

よりグローバルに、よりダイナミックに、もっと大きな可能性を求めて、

三菱化学は世界の期待に応えます。

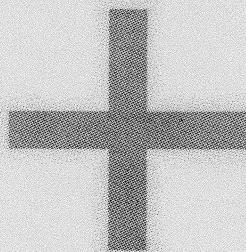
## 三菱化学

▲三菱化学株式会社 東京都千代田区丸の内2-5-2 〒100(三菱ビルディング) Telephone:03-3283-6274(ダイヤルイン)

# ShinEtsu

## 信越シリコーン

[プラスアルファ]



# またひとつ、新機能。

ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

## 信越シリコーン

「こんな素材があつたらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつかのヒラメキに出会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

### ■ 樹脂改質用シリコーン

オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に

\*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターバレットもあります。

### ■ シリコーン離型剤

オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。

離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

### ■ シランカップリング剤

合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

### ■ シラン

セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

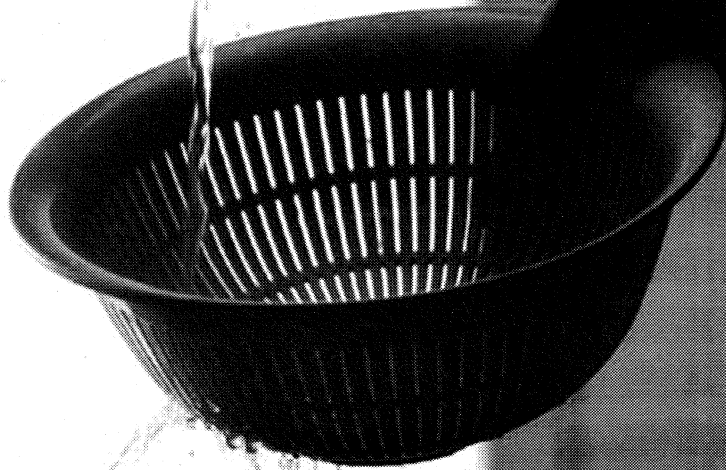
## 信越化学工業株式会社

〒450-0002 名古屋市中村区名駅 4-5-28 近鉄新名古屋ビル  
名古屋支店 シリコーン部 (052) 581-6515

くらしのこだわり...

**HOME &  
HOME**  
-RISU BASIC-

**ホームテ**  
CROISSANTO



## より洗いやすく、より快適に。

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

### キッチンウエア 3つの Point

ポイント  
**1**

#### 汚れ防止加工

台所の汚れが付きにくく落ちやすい  
特殊加工の素材を使用しています

ポイント  
**2**

#### 洗い易いカタチ

余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント  
**3**

#### 抗菌 めめり防止加工

半永久効果持続、無機系抗菌剤だから安心

**リス株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

岐阜プラスチックグループ

●本社：岐阜市神田町9丁目27番地  
大岐阜ビル12階  
TEL：<058>265-2231

●リスパック株式会社  
●リス株式会社  
●リス興業株式会社

●リスホームリビング株式会社  
●リスジョイントプロダクツ株式会社  
TEL：<03>5821-8222