

# 岐阜県の プラスチック

- ・ 新年1月17日に関係者招き『工業組合創立40周年記念式典』  
「岐阜グランドホテルで表彰・講演・パーティーなど」
- ・ 京都市・島津製作所とユーシン精機の二工場を見学
- ・ 組合青年部は中国の上海—義烏—杭州の3都市を訪問
- ・ 岐阜県発明くふう展に参加し組合員3社が受賞
- ・ 平成19年の県内プラスチック製品出荷額4,623億円
- ・ 新年1月に金型とブローの技能検定を実施

京都の島津製作所を見学した工業組合一行



## 京都の島津とユーシンの二工場を見学

島津  
製作所

# 根幹支える分析・計測機器

## 進化する成形加工の自動化機器

ユーシン  
精機

工業組合は9月11日、チャーターバスによる工場見学会を実施、京都市にある『(株)島津製作所』と『(株)ユーシン精機』の主力工場を見学した。

島津製作所では完成したばかりの各種分析・計測機器の組立工場や実演展示するショールームを見学、大麻やドーピング検査で話題のクロマトグラフをはじめ様々な分野で貢献している理化学機器の説明を聞いた。ユーシンでは組立6工場のうち最新の3工場中心に、進化する取出しロボット、多機能化する成形品ストックシステム、生産監視パッケージなどの組立ラインを見学、一行は日頃の業務と直結するだけに強い関心を寄せた。

### 京都の中央に大工場

理化学機器の(株)島津製作所

工場見学の最初は分析・計測機器を製造する(株)島津製作所の三条工場。中京区西ノ京にある本社工場用地の南半分が三条工場。半分といっ



上は島津で、下はユーシンで会社概況を聞く

ても10万平方メートルを超え、京都の真ん中にこんな大規模な工場のあることにまず驚かされた。

創業は明治8年、一世紀をはるかに超える長寿企業でわが国初の医療用X線装置、分光写真機、分光光度計やガスクロマトグラフを相次ぎ開発した企業として知られる。近年は産業界を支える各種の理化学機器を送り出し、中でもノーベル化学賞を受賞した田中耕一さんの研究をもとに開発した質量分析装置は話題になった。

### 部品はカンバン方式で各階へ供給

一行はワイヤレス・ホーンを通して説明を受けながら、最新の分析・計測機器組立工場と主力製品を展示するショールームを見学した。

組立工場は4階建てで、各階ごとに光分析装置、クロマト分析装置、電磁気分析装置、質量分析装置、分光光度計などの分析機器、それに排ガス、水質や有機体の測定装置、高速ビデオカメラの計測機器など、分析と計測の関連機器を集中的に組立てていた。

数えきれない品種の組立工程では「全部品をカンバン方式で集め、各階共通の自動倉庫で各

## 内外の関係者を一堂に招き40周年記念式典

— 新年1月17日に式典・表彰・講演・パーティーなどの記念事業を実施 —

岐阜県プラスチック工業組合は新年1月17日（土）岐阜グランドホテルに、内外の関係機関・団体、賛助会員、関連企業の代表者を招いて『記念式典』を開催する。

工業組合は協会時代を経て昭和43年6月8日に創立、以来、発展と充実を重ね、40周年を迎えたのを機に感謝とさらなる発展を誓う。『記念式典』は午後2時30分開会、大松理事長のごあいさつで始まり、岐阜県知事と関係機関・団体からご祝辞をいただく。続いて『記念表彰式』に入り、県知事表彰、さらに県中央会長から表彰と感謝状を受け、工業組合理事長表彰では組合功労者表彰、また組合員企業に働く優良従業員を表彰する。



講師の疋田氏

式典の後は『記念講演会』で、元気塾を主宰する疋田文明氏を講師に『元気な会社の元気な経営』をテーマに企業のあり方を聞く。

講演会の後は東海地方で活躍する納屋嘉彦トリオとボーカルの釜村由紀さんを招き『ジャズコンサート』で花を添える。最後は式典出席者の全員参加のもと親睦と交流の『記念パーティー』を賑やかに開催する。

なお、参会者には工業組合40年間の事業活動をまとめた『記念誌』を贈る。

階ごとにセル生産する組立担当者に供給している」という。さらに「コンベヤー生産でないのは多品種少量、しかも専門性が必要なことから一人生産方式にした」と詳細な説明があった。

### 機器は高速化、高精度化、小型化

続くショールームは商店で使用する天びん、電子天びんから、水分や粉体の測定機器に始ま



ショールームで各種の分析・計測機器の製品説明を聞く

り、組立工程で見た分光分析装置、さらに各種の質量分析装置、ガスクロマトグラフまで分析・測定機器が並ぶ。担当者は「機器は年々、検出の高速化と高精度化が進み、全般的に小型化されて卓上型が目立つ」と話していた。

三条工場には、稼働したばかりのターボ分子ポンプ工場などの産業機器部門、製品・サービス・ビジネスサポートの拠点であるテクニカルセンターや開発センター、また御池通り側には航空関連機器部門の工場が林立していたが、見学コースに入っていなかった。

なお、分析計測機器の岐阜県担当者は、名古屋市中村区にある国際センタービル19階の名古屋支店（☎052-565-7531）大山浩和主任。

## 成形業と共に急成長

— 取出し機の(株)ユーシン精機 —

午後の見学は、伏見区久我本町の(株)ユーシン精機本社工場。都心を南下した伏見区の商工地帯、というよりも名神高速道沿い、遠目に桂川PAと桂川が見えるところ。

見学会は澤田主二郎専務取締役が「昭和48年に会社を設立、プラスチック成形機の取出しロボットを開発・製造・販売を開始、成形加工業界と共に急成長、今年で創立35周年を迎えた。社員は480人、節目の今年は連結決算で300億円を売上げる見通し」とあいさつした。

続いて「力を入れていることは、顧客満足度の優先で、国内14カ所にサービス拠点を設け、国内受注分は本社工場で製造しているが、近年は海外受注量の急増からインド、中国、韓国、英国、オランダなどに現地法人を設け対応している」と説明があった。

工場は2～5階建ての6棟が用地5千平方メートルにぎっしり立ち並ぶ。見学は第3工場から始まり、第5、第6工場へと巡回したが、すべて温湿度調節され、整然としていた。担当者は「平成10年にISO9001、同13年に環境マネジメントISO14001を認証取得した」と誇る。

第3工場は標準タイプのサーボ取出しロボットが中心で、4階には世界最速0.069秒の取出しタイムを記録している光ディスク用のハイサイクル・ロボットが試運転していた。第5工場はサイドエントリー・タイプや高速化された取出しロボットを主力に組み立てていた。使用する部品は約5千アイテム、自動倉庫から

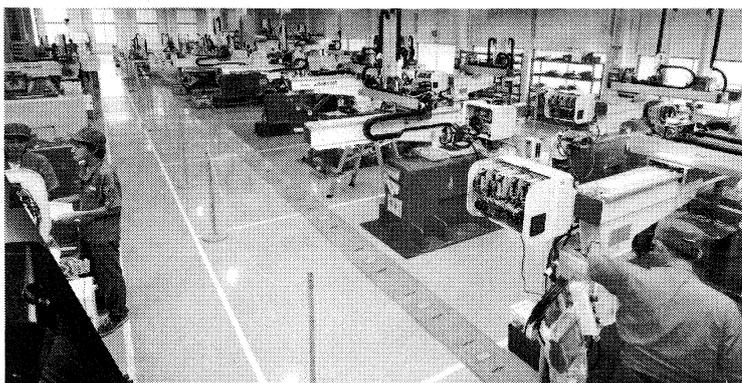
各階の組立工程へ供給していた。

第6工場は今年2月に稼働した新鋭工場で、1～2階は600トンから3,000トンのハイサイクル対応の大型ロボットを組み立てていた。成形機の大型化に備えたもので、1階の大型トラバースでは2,500トンを上回る3～5軸・超大型ロボットが、4台並んで仕上がりを待っていた。

### 受賞した8軸サーボ駆動ロボット

見学後の懇談会で、成形加工業界に登場している2色・異材質成形機や複合自動化システムに対応して開発した新製品『8軸サーボ駆動の新型取出しロボット』が『第38回機械工業デザイン賞を受賞した』との報告があった。

なお、岐阜県担当は中部統括営業所（豊川市大橋町 ☎0533-89-2021）の河合良尚統括所長と桑名市東方（☎0594-24-9500）。



ユーシン本社工場を訪問した一行とロボット組立工場

岐阜県発明くふう展

## 工業組合も協賛

### 3社が出展し受賞

マーサ21で開催

『岐阜県発明くふう展』が10月24日から4日間、先に改装した岐阜市正木のマーサ21で開かれた。発明くふう展は文部科学省、特許庁、中部経済産業局などの後援を得て岐阜県と岐阜市が共催、県発明くふう展実行委員会が運営したもので、当工業組合も協賛・参加した。

#### 『草かきくまこ』にプラ理事長賞

発明くふう展には一般、女性、児童・生徒の部門別に371人・社が出展、前年並みの規模で一般の部は31人・社、このうち当工業組合員企業3社が出展した。

開会に当たり審査が行われ、組合員3社に各賞が、またプラスチック工業組合理事長賞には中津川市・(株)川瀬金属の鍬と熊手を一緒に取り付けた発明品『草かきくまこ』が受賞した。次は組合員企業の出品内容。

▽岐阜プラスチック工業(株)=『折りたたみプールフロア』を出品、県優秀新製品奨励賞を受賞した。プールの中に沈めて水深をコントロー



岐阜プラ(株)の『折りたたみプールフロア』

ル、幼児や子供が安心して泳げるようにした賞品。シーズン・オフは折りたためば4分の1の薄さになり、保管し易くなる。

▽カインダストリーズ(株)=『4枚刃カミソリの階段状の構造』を出品し県議会議長賞を受賞した。4枚刃カミソリの階段状フレームに、幅の狭い刃を溶接してシェービングの際のひげカスの抜けを良くした。また前後4つのサスペンションで、肌の当たりがマイルドになった。

▽天龍工業(株)=『既設法枠用の緑化部材及び緑化工法』を出品し、県繊維工業協会長賞を受賞した。既設の格子状の法枠(のりわく)に固定できる植栽用の土留め柵で、線材から格子状に成形した植生基材に植物種子を入れ、法枠に

囲まれた法面も緑化できる。緑化部材は通水性のあるマットで法面を覆って使用するが、メッシュ状のため自然環境に溶け込める。



カインダストリーズ(株)の『4枚刃カミソリの階段状構造』



天龍(株)の『法枠の緑化部材及び緑化工法』

組合青年部が上海—義烏—杭州を訪問

## 中小の経営事情と市場動向を見聞 すでに金融危機の打撃受け曲がり角に

工業組合青年部は海外視察研修を企画し10月24日から2泊3日、中国の上海—義烏—杭州の3都市を訪問、中小企業経営者と懇談、また小物製品の市場動向を見聞してきた。

青年部一行は服部健夫部長を団長とする14人で①ショップや街角には名残を惜しむように五輪グッズが売られ、地元で開く上海万博を迎える雰囲気は見られなかった②視察先の工場へ入ると米国金融危機による打撃をもろに受けて操業は半減、すでに経済は曲がり角に入っていた—など、最新の中国事情を肌感じて帰国した。次は組合青年部一行が中国3都市を訪問、見聞してきた記事と写真である。

### 視察先は規模は小さいが国際企業

○…青年部一行は、中部国際空港を出発、2時間半でもう上海・浦東空港へ到着した。中国3都市の視察は昼食を飲茶料理で軽くすませ、創業6年の成形加工会社『上海立鼎塑料有限公司』での懇談と工場見学から開始した。

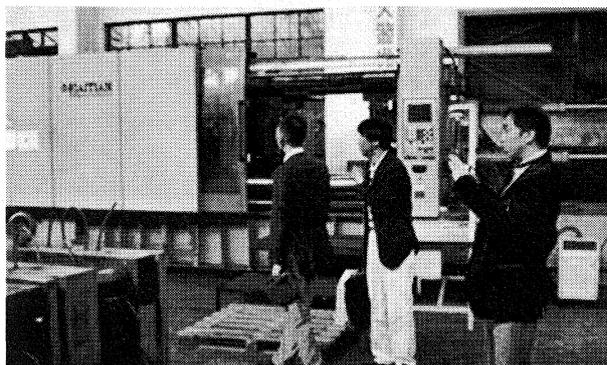
従業員40人、幹部社員5人の典型的な中小企業で、広い建屋に100トンから800トンの射出成形機7機を並べ、自動車部品を成形していた。成形機には取出し機やゲートカッターなどの付属機器はなく、男性オペレーターと女性従業員が製品を手作業で仕上げ、箱詰めしていた。

この企業は岐阜県の平均的成形工場に似ていることで視察先に選んだもので、工場が広いだけで製造工程そのものは一般的だったが「納品先はBMW—USA。規模は小さいが国際企業」と聞いて一行は感心した。

### 来年の対米輸出は全部キャンセル

ところが経営幹部は懇談会で「創業から順調に業績を伸ばしてきたが、今は米国金融危機の影響をもろに受け、BMW—USAからの仕事

は半減、しかも来年の受注分は全部キャンセルされた」と平然と話す。米国向けがダメならば「欧州やアジアがあるさ…」というのか、それとも「大陸人気質…」なのか。いずれにしても対米輸出の不振はすでに末端の部品加工会社へ影響を及ぼし「中国経済は曲がり角に入っている」ことを知らされ「岐阜県の成形加工業界の



組合青年部一行が訪問した上海の成形工場

先行きは…」さらに「自社の受注動向はどう変化していくのか…」などと、部員一同は考えさせられた。

### 義烏の小品博覧会を視察

○…前夜は上海—杭州間の中国版・新幹線とバスを乗り継ぎ義烏（イーウー）市に入り、2日目は開催中の『義烏国際小品博覧会』と、七つもある卸売市場のうち『福田市場』を選んで視察した。

義烏は杭州市に近く車で約2時間、人口70万の地方都市ながら都市全体が巨大な卸売市場になっており、今や世界のバイヤーが連日集まってくる。小品博覧会は、幕張メッセのようなパビリオンが8棟も並ぶ見本市会場で開かれ、青年部一行はそろって視察した。

会場は細かく仕切られ家電や金属、ガラス、プラスチック製品に始まり機械部品から玩具、手工芸品、衣料繊維製品、寝具、文具、室内装



金融危機迎え、成形工場の経営めぐり懇談



七大卸売市場の一つ『福田市場』の入り口で記念撮影

飾品、日用雑貨品、革製品、さらにはスポーツ用品にいたるまで、小物や小品の展示品は多種多様、数えることも分類もできなかった。

### 2キロも連なる巨大な『福田市場』

○…午後は義烏の街から離れた『福田市場』を訪問した。その規模はやはり大陸、約2キロにわたって3～4階の建物が連なる。ここにメーカー、卸・商社の店舗がアメ横みたいに入り乱れていた。商品ジャンルやアイテムは、常設だけに博覧会をはるかに上回る巨大卸売市場。来訪者は日本や韓国を含めたアジア人に加え、欧米や中近東のバイヤーが目立っていた。

青年部一行は、家電や工業部品、日用雑貨品などプラスチック成形品の多い建物を選んで見て回ったが、店頭で「成形品は日本製に比べて技術、品質とも劣るが、欧米のバイヤーはそれほど高いレベルを要求しない」「日本向けの輸出は検品が厳し過ぎる」の声が聞こえ、そのせいか「欧州向けの商談に熱を入れ、日本人を敬遠?…」している様子だった。また、エレクトロニクス関連の製品が予想以上に多く、街には日本で走れない電動バイクがあふれていた。

2日目夜は杭州でくつろぎ、翌日は西湖遊覧で古跡や雄大な中国の景観にひたり帰国した。

# 出荷額4,623億円。産業順位は5位

## 平成19年のプラスチック製品製造業

### 樹脂の高騰で付加価値額は減少へ

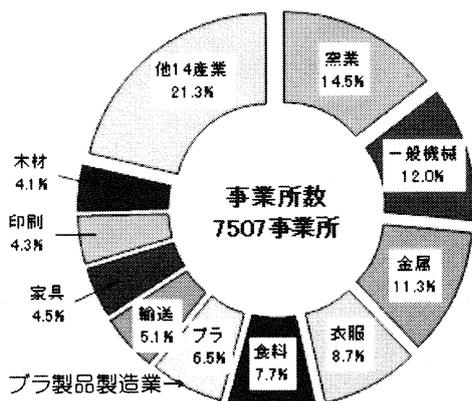
岐阜県の『平成19年の工業統計（速報）』によると、従業員4人以上のプラスチック製品製造業は、490事業所、従業者数は1万6,392人、年間製造品出荷額は4,622億9,400万円を記録、前年順位を上げた県内産業別の製造品出荷額は5位に戻した。

平成19年の県内製造業の事業所総数は7,507事業所で、前年比36事業所（0.6%減）減少した。事業所総数を業種別に見ると窯業・土石、繊維、家具・木材関連が減少、規模別では4～9人の事業所が減少、また圏域別では東濃圏域の減少が影響した。

こうした県内産業の業況の中で、プラスチック製品製造業は事業所数、従業者数、製造品出荷額の3指標とも業績を伸ばしたものの、付加価値額では樹脂高騰などのコスト上昇に伴い減少、採算性は改善されず後退している。

#### 4人以上の企業490事業所

《事業所数と従業者数》従業者数4人以上の県内プラスチック産業は490事業所で4事業所増。転廃業による事業所の減少傾向は一応止まっている。全県事業所に占める構成比（下の円形グラフ）は6.5%で、順位は6位だった。490事業所に働く従業者数は1万6,392人で、前年比2.3%増の371人増えた。全県産業の構成比は7.5%で、順位は5位だった。



#### 平成19年・岐阜プラスチック業界の規模（速報）

（調査対象は従業者4人以上の企業）

◎事業所数＝490事業所

（前年比0.8%増、4事業所増）

（県産業に占める構成比は6.5%）

（県産業別の順位は第6位）

◎従業者数＝16,392人

（前年比2.3%増、371人増）

（県産業構成比は7.6%）

（県産業別の順位は第5位）

◎製造品出荷額＝4,622億9,400万円

（前年比8.3%増、353億円増）

（出荷額の県産業構成比は7.9%）

（県産業別の順位は第5位）

（1人当たり出荷額は2,820万円）

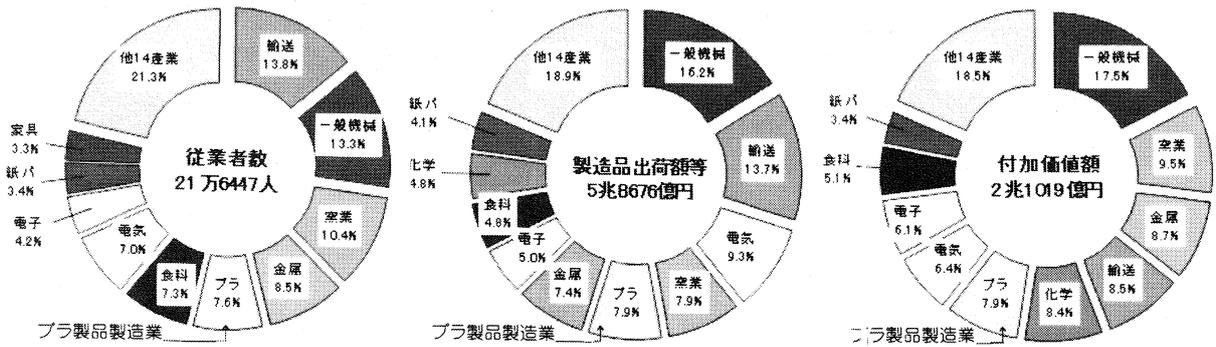
◎付加価値額＝1,663億2,500万円

（付加価値額の県産業構成比は7.9%）

（前年比2.3%減、38億8,700万円減）

（1人当たり付加価値額1,015万円）

（県産業1人当たり付加価値額971万円）



4人以上の全県製造業の事業所数は、前年より36事業所減り7,507事業所、増加業種は一般機械、輸送用機械など。減少したのは窯業・土石、繊維、家具、木材などの関連産業で、いぜん転廃業が続いている。

全県製造業の従業者数は21万6,447人で、5.8%増加した。増加した産業は一般機械、輸送用機械、電気機械などであった。

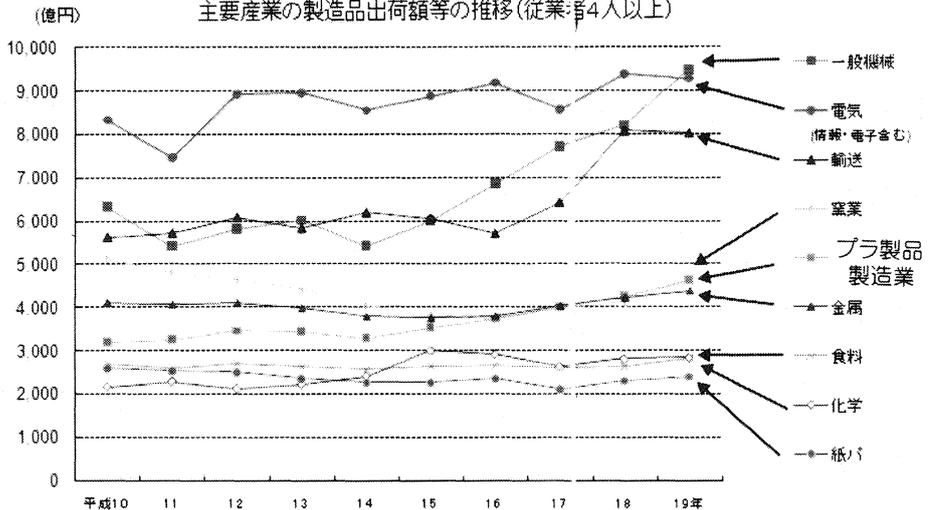
プラスチックの全県製造業に占める構成比は事業所数では6.5%の6番目、また、従業者数では順位を上げ7.6%の5番目になる。

#### 好況業種ほど伸びず構成比横ばい

《年間の製造品出荷額》プラスチック製品製造業の年間製造品出荷額は4,622億9,400万円、前年比8.3%に当たる353億余円増加した。全県に占める構成比は7.9%と0.2%アップしたが、一般機械、電気機械、窯業・土石などの好況業種ほどは伸びなかった。

これはプラスチック製品の受注先である輸送用機械、電子部品、情報通信機器の停滞が影響したものとみられる。従業者1人当たりの出荷

主要産業の製造品出荷額等の推移(従業員4人以上)



額は2,820万円でややアップした。

全県の産業別出荷額順位は①一般機械②電気機械③輸送用機械④窯業・土石製品⑤プラスチック製品⑥金属製品⑦食料品⑧化学⑨紙・パルプの順になった。電気機械が輸送用機械を上回り順位をあげたのは、情報通信機器、電子部品・デバイス製造を含んでいるため。

#### 付加価値額は基礎素材平均下回る

《製造品の付加価値額》プラスチック製品の加工生産能力を示す付加価値額は1,663億2,500万円で、樹脂の高騰をはじめとするコスト高に伴い前年比2.3%も減少した。

したがって従業者1人当たり付加価値額では1,015万円と、47万円ものダウン。基礎素材型産業の平均1,113万円をぐんと下回り、全産業の平均971万円をやっと上回った。

## 金型とブローの検定

新年1月末から後期実技技能検定

工業組合は後期の実技技能検定試験として新年1月25日(日)に『プラスチック成形・金型製作作業』、続いて『プラスチック成形・ブロー成形作業』を同26日(月)から2月2日まで土日を除く6日間、受託実施する予定。

金型製作作業は、大野町古川にある東海職業

能力開発大学の機械加工技術センターで実施する。受検予定者は2級が6人、1級は2人の計8人で、午前8時30分から開始する。

ブロー成形作業は、神戸町のコダマ樹脂工業(株)本社工場で実施する。受検予定者は2級8人1級4人の計12人で、26日午前9時から開始し1日2人ずつ実施する。1級は28日から4日間の午後に実施する。

前期・技能検定の射出成形合格者

### 組合から1級4人、2級17人

今年度前期技能検定『プラスチック射出成形作業』の合格者発表があり、1級4人、2級24人が合格した。次は工業組合関係企業の合格者1級4人、2級17人のみなさん。

#### 《1級》

谷井 隆二 (岐阜プラスチック工業(株))  
尾上 明 (岐阜プラスチック工業(株))  
馬場 浩 (岐阜プラスチック工業(株))  
石黒 紀好 (岐阜プラスチック工業(株))

#### 《2級》

白井 祐介 (笠原化成工業(株))  
岩崎 卓充 (岐阜プラスチック工業(株))  
馬淵 健太 (ムトー精工(株))  
太田 幸宏 (ムトー精工(株))  
堀江 高広 (株)古田製作所  
辻 健二 (岐阜プラスチック工業(株))  
岩崎 竜一 (株)フクシマ化学  
山岡 信也 (岐阜プラスチック工業(株))  
宮崎 将典 (岐阜プラスチック工業(株))  
大柿 順子 (岐阜プラスチック工業(株))  
久保田雅典 (岐阜プラスチック工業(株))  
坪内 隆博 (岐阜プラスチック工業(株))

浅野 進 (岐阜プラスチック工業(株))  
清水 基成 (岐阜プラスチック工業(株))  
谷口 貴昭 (株)中部合成  
可知 政幸 (メルコファンプロダクツ(株))  
小森 豊 (メルコファンプロダクツ(株))

#### 県能力開発促進大会で3人が受賞

岐阜県と職業能力開発協会共催で『職業能力開発促進大会』が11月26日未来会館で開かれ、プラスチック成形加工業界から次の3人が技能検定成績優秀者として県職業能力開発協会長表彰を受けた。

#### 《ブロー成形作業》

◇西松 政照さん (1級) コダマ樹脂工業(株)  
◇石川 琢也さん (2級) コダマ樹脂工業(株)

#### 《射出成形作業》

◇伊藤 強さん (2級) 未来工業(株)

### 岐阜県のプラスチック 2008年 第194号

平成20年12月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号  
(岐阜産業会館4階)

電話(058) 272-7173

FAX(058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大塚 忠秋

工業組合創立40周年の年

記念の式典・平成21年1月17日

式典会場・岐阜グランドホテル



岐阜県プラスチック工業組合 役員 一同

リスのプラスチック

岐阜プラスチック工業株式会社

代表取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目27番地(大岐阜ビル12階)  
〒500-8721 ☎ <058> 265-2231(代)  
生産本部 各務原市前渡東町4丁目222番地  
〒504-8702 ☎ <058> 386-9311(代)



コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役社長 児玉 俊一

本社 岐阜県安八郡神戸町末守377の1  
電話 <0584> 27-4141  
支店 東京、大阪  
営業所 本社、横井、福岡  
工場 本社、横井、熊本、栃木、池田

ポリエチレンチューブ  
農業用ポリエチレンフィルム



株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中7丁目129番地 〒501-6004  
TEL (058) 246-1313 番(代)  
FAX (058) 247-2411 番  
名古屋営業所 名古屋市西區城西5丁目5番4号 〒451-0031  
TEL (052) 521-9296 番(代)  
FAX (052) 532-1664 番  
浜松事業所 浜松市西區入野町6056 〒432-8061  
TEL (053) 447-2511 番(代)  
FAX (053) 447-4248 番

業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作



大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役

日比勝次

本社工場 大垣市大島町2丁目394番地  
〒503-0001 ☎ (0584) 81-1347(代)  
精工部 ☎ (0584) 75-0333(代)  
FAX (0584) 81-1350  
E-mail: ogaki-pla@okbnet.ne.jp

アテナ工業株式会社

代表取締役社長 水上 博一

■本社・工場 岐阜県関市下有知5601番地の1  
TEL (0575) 24-2424 (代表)  
〒501-3217 FAX (0575) 24-0567  
URL: http://www.athena-kogyo.co.jp

SUN  
THREE

株式会社 川瀬樹脂工業  
エンジニアリング  
プラスチック成型加工

代表取締役会長 川瀬 保雄

E-mail: y-kawase@sunthree.co.jp  
URL: http://www.sunthree.co.jp

〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町1丁目686番地  
TEL: 0584-27-2566 FAX: 0584-27-5956



GIFU SANKEN INDUSTRIAL CO., LTD.

President Keiichiro Hayashi

Main Office: 1403 kugou, Ohno-Cho, Ibi-Gun  
Gifu 501-0535, Japan  
Tel. (0585) 35-2511  
Fax. (0585) 35-2327

e-mail: k-hayashi@gifusanken.com  
Gifu mfg: 2-18, Soden Sakae-Machi  
Gifu-City, Gifu 502-0847, Japan  
Tel. (058) 231-7600

Ogaki mfg: 696, Hirui-Cho, Ogaki-City  
Gifu 503-2216, Japan  
Tel. (0584) 93-2975

岐阜技研ポリマー  
株式会社

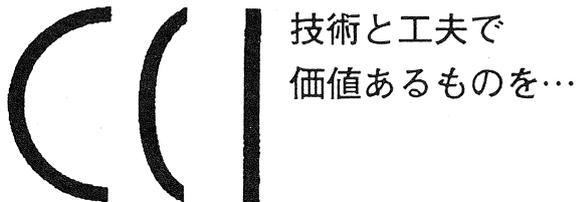
代表取締役社長 平 光 完 治

岐阜市岩地3-7-15  
TEL <058> 246-2541  
FAX <058> 246-2081

射出成形、並びに金型設計製作  
株式会社  
齋藤プラスチック工業所

代表取締役社長 齋 藤 榮 市

〒501-3911  
岐阜県関市肥田瀬648-6  
TEL (0575) 22-5678 (代)  
FAX (0575) 24-5438



技術と工夫で  
価値あるものを...

シーシーアイ株式会社

代表取締役社長 岡 部 修 二

岐阜県関市新迫間12  
TEL(0575)24-4111 FAX(0575)24-4199

ポリエステル、ナイロンをリサイクルする  
タナジン®(ナイロン樹脂)  
サイクリン® アラフノン® ホビン資材回収

 高安株式会社

代表取締役社長 高 安 義 英

<http://www.takayasu-rf.co.jp>

本 社 〒504-0828 各務原市蘇原村雨町3-47 ☎058-382-2231  
坂祝工場 〒505-0071 加茂郡坂祝町黒岩1516 ☎0574-26-4171

バス・航空機・車輛・船舶用各種座席、航空機部品  
強化プラスチック製品、太陽熱温水器、環境緑化事業

 天龍工業株式会社

代表取締役社長 福 西 健 二

本 社 岐阜県各務原市蘇原興亜町4丁目1番地  
TEL <0583> 82-4111 (代)  
FAX <0583> 83-9495



プラスチック原料の着色加工

株式会社 ニッセキ

代表取締役社長 石原 良美

本社・工場  
〒503-0641 海津市海津町内記194  
TEL(0584)53-0238  
FAX(0584)53-0359

Hachiman-kasei co. ltd

 plastic products

代表取締役社長  
高 垣 美 代 子

 way-be®

八幡化成株式会社

本社・工場：〒501-4204 岐阜県郡上市八幡町旭192番地  
TEL <0575> 67-1175 FAX <0575> 65-5150  
福岡OFFICE：〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東  
2丁目9番13号東福ビル4F  
TEL <092> 483-1514 FAX <092> 483-1808  
<http://www.hachimankasei.co.jp>  
e-mail [info@hachimankasei.co.jp](mailto:info@hachimankasei.co.jp)  
miyoko-t@hachimankasei.co.jp



代表取締役  
杉 山 元 彦

各種プラスチック真空成型加工

 パール化成株式会社

本社・工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井243-3  
TEL (058) 324-9155 (代) FAX (058) 324-6221  
岐阜工場 〒500-8256 岐阜市八坂町40番地の1  
TEL (058) 271-0861 (代) FAX (058) 275-0970  
E-mail [info@pearl-kaseihin.co.jp](mailto:info@pearl-kaseihin.co.jp)  
U R L <http://www.pearl-kaseihin.co.jp/>





株式会社 **武藤化成工業所**

代表取締役 **武藤 幸平**

本社 〒501-2605 岐阜県関市武芸川町跡部781  
TEL<0575>46-3711 FAX<0575>46-2285  
第2工場 〒501-2605 岐阜県関市武芸川町跡部972  
TEL・FAX<0575>46-2720



**ムト-精工株式会社**

代表取締役 **田中 肇**

本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鶴沼川崎町1-60-1  
TEL(058)371-1100(代) FAX(058)371-2593  
岐阜工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鶴沼川崎町1-93  
TEL(058)383-8311(代) FAX(058)383-1516



プラスチック原料製造販売  
委託加工及びカラーリング

**美濃化学工業株式会社**

代表取締役 **吉田 健司**

〒501-3763  
岐阜県美濃市極楽寺 1 4 5 1 - 1  
TEL (0575)33-1888 FAX (0575)33-1618  
E-mail:mk1451@ceres.ocn.ne.jp



**TOKAIKASEI Inc.**

代表取締役 兼  
CEO

**宇野 兼史**

株式会社 **東海化成工業所**

本社 〒501-2101 岐阜県山県市大桑4370  
TEL(0581)27-2111 FAX(0581)27-2915  
○水尾工場 〒501-2101 岐阜県山県市大桑310-1  
TEL(0581)22-3302 FAX(0581)22-1288  
URL : www.tokaikasei.co.jp



ISO 14001 水尾工場

全てのニーズにお応えするJPP  
技術力で信頼にお応えするJPP

# Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

**バテック®PP**

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

**ウィンテック®**

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

**ニューコン®**

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクターTPO

**ニューストレン®**

高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

**ニューフォーマー®**

高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

**ファンクスター®**

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス長繊維強化ポリプロピレン

**PP 日本ポリプロ株式会社**

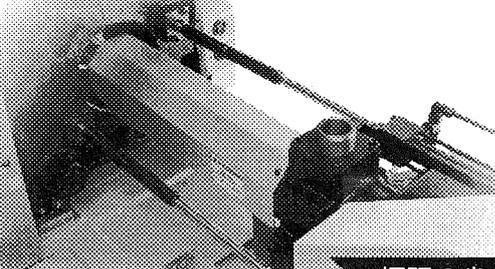
〒108-0014 東京都港区芝4丁目14番1号 TEL03-6414-4500



資源エネルギー庁長官賞

# 油圧機の革新!

NISSEIのハイブリッド式成形機が従来油圧機の常識を変えました。



## 極限の省エネ

- 消費電力 最大55%削減(油圧従来機比)…電気式成形機と同等クラス
- 作動油量 最大56%削減(油圧従来機比)

## 抜群の射出性能

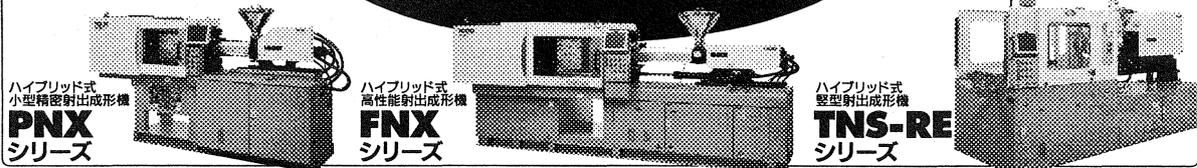
- 射出立ち上がり時間 約1/2(油圧従来機比)
- ワイドレンジ&安定制御 極低速(1mm/s)から高速領域まで

## 高剛性直圧型締

- 優れた低圧型締性能 ●設定値どおりの型締力(外乱に強い) ●機械精度を長期にわたり維持

※ACサーボモータを駆動源とするハイブリッドポンプシステム

## 極限の省エネシステム「Xポンプ」搭載



ハイブリッド式  
小型精密射出成形機  
**PNX**  
シリーズ

ハイブリッド式  
高性能射出成形機  
**FNX**  
シリーズ

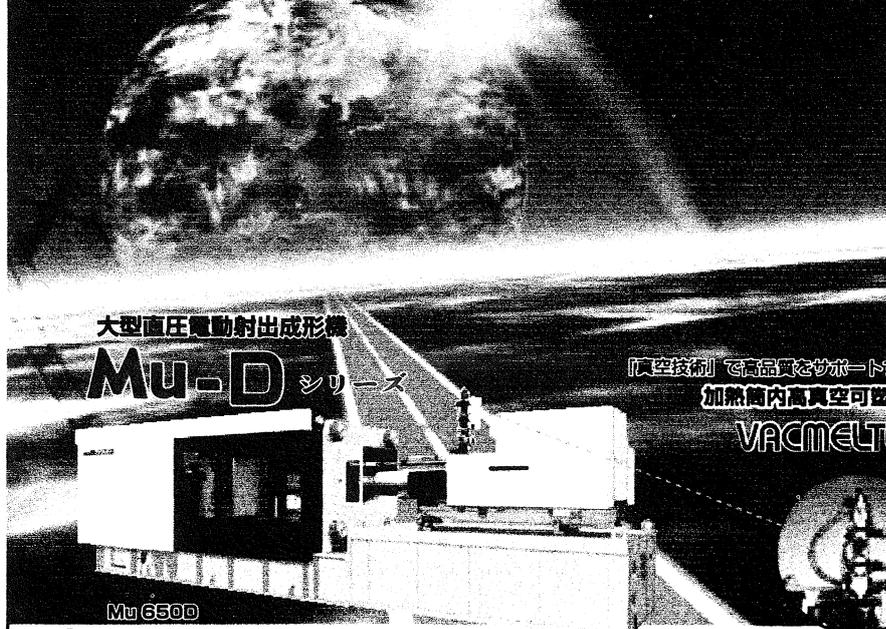
ハイブリッド式  
大型射出成形機  
**TNS-RE**  
シリーズ

NISSEI 射出成形機・金型・金型製作ソフト・成形支援システム  
**日精樹脂工業株式会社**  
<http://www.nisseijushi.co.jp>

- 名古屋営業所・名古屋テクニカルセンター / 〒485-0039愛知県小牧市外堀2-167 ☎0568-75-9555(代)
- 岡崎出張所 / 〒444-0858愛知県岡崎市上6名4-1-8三剛ビル1F ☎0564-52-1430
- 三重出張所 / 〒514-0824三重県津市神戸横田203-4 ☎059-224-0716
- 本社・工場・技術研究所 / 〒389-0693長野県埴科郡坂城町南条2110 ☎0268-81-1050(営業部)

# MEIKI

射出成形機と共に70年



大型直圧電動射出成形機

**Mu-D** シリーズ

「真空技術」で高品質をサポートする新製品  
加熱筒内高真空可塑化装置

**VACMELTOR**

Mu 6500

## 技術の未来を見据えて。

名機の豊かな経験をもとにした、新たなテクノロジー・コンセプトの追求が大型直圧電動射出成形機「Mu-Dシリーズ」、成形サポートシステムの加熱筒内高真空可塑化装置「VACMELTOR」などの未来志向の成果をもたらしました。



株式会社 **名機製作所** 〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2 <http://www.meiki-ss.co.jp>

本社・工場 TEL 0562-48-2111 (代) 中部支店 TEL 0562-47-2391 (代)

岐阜出張所 〒501-6001 岐阜県羽島郡坂南町上印食8-104 TEL 058-247-2674 (代)

地球  
快適化  
研究所。



20世紀から持ち越されたさまざまな問題を解決し、トータルなライフステージを快適化するのが21世紀の化学の仕事です。三菱化学グループは、世界でも比類のない幅広い技術フィールドをカバーする先端技術多面体です。先端機能材料やナノテクノロジー、有機エレクトロニクス、デバイス。ヒューマン・ヘルスケアでは、ゲノム創薬やタンパク質機能解析…など、多数の分野にチャレンジしています。私たちはグループの技術力をベースに、社会のニーズに応えるソリューションを提供しながら、21世紀の夢をスピーディに実現します。

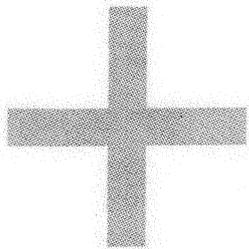
三菱化学株式会社  
Telephone:03-6414-3000  
URL:http://www.m-kagaku.co.jp

**ShinEtsu**

信越シリコーン

# またひとつ、新機能。

【プラスアルファ】



ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

信越シリコーン

「こんな素材があったらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつものヒラメキに出会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

■ 樹脂改質用シリコーン  
オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に  
\*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターバレットもあります。

■ シリコーン離型剤  
オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。  
離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

■ シランカップリング剤  
合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

■ シラン  
セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

信越化学工業株式会社

〒450-0002 名古屋市中村区名駅 4-5-28 近鉄新名古屋ビル  
名古屋支店 シリコーン部 (052) 581-6515

くらしのこだわり…

**HOME &  
HOME**  
-RISU BASIC-

**クロス**  
croissant®



## より洗いやすく、より快適に。

キッチンウエアはいつも清潔にしておきたい。

そんな要望にお応えして、リスは「より洗いやすい」形状と素材を開発しました。

### キッチンウエア 3つの Point

ポイント **2** **洗い易い**かたち  
余分な凹凸を無くし、洗浄がラクラク

ポイント **1** **汚れ防止加工**  
台所の汚れが付きにくく落ちやすい  
特殊加工の素材を使用しています

ポイント **3** **抗菌 めめり防止加工**  
半永久効果持続、無機系抗菌剤だから安心

**リス株式会社**

岐阜プラスチック工業株式会社

岐阜プラスチックグループ

●本社：岐阜市神田町9丁目27番地  
大岐阜ビル12階  
TEL：<058>265-2231

●リスパック株式会社  
●リス株式会社  
●リス興業株式会社

●リスホームリビング株式会社  
●リスジョイントプロダクツ株式会社  
TEL：<03>5821-8222