

# 岐阜県の プラスチック

- ・『マテハン情報館』と『アイリス米原工場』を見学
- ・各務原市で『岐阜テクノフェア』開催、組合員5社出展
- ・射出成形の技能検定合格者は1級7人、2級17人
- ・職業能力開発促進大会で検定委員1人と受検者6人が受賞
- ・新年互礼会は1月17日、金型工業組合と合同開催

↓(株)ダイフク滋賀事業所にあるマテハン情報館で記念撮影



## マテハン情報館とアイリス米原を見学

# マテハン情報館 物流システムの研修と展示場

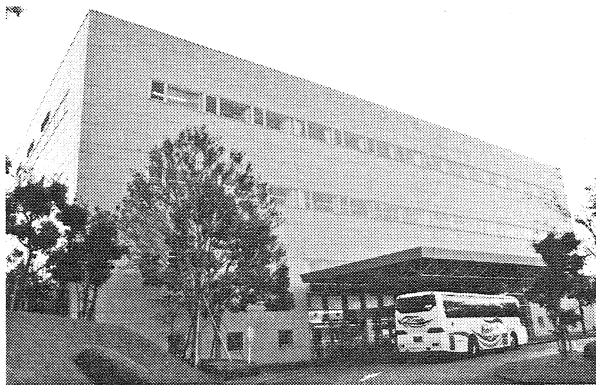
## 製造と卸売を合わせ持つ工場 アイリス米原工場

工業組合は10月26日、チャーターバスによる視察研修会を実施、滋賀県湖東の『アイリスオーヤマ(株)米原工場』と『(株)ダイフク滋賀事業所・マテハン情報館』を見学した。見学会参加者は児玉栄一理事長はじめ29人で、午前中に「国内最大級という日用雑貨品の保管能力をもち、生産から物流までコントロールするアイリス(株)米原工場」の二施設を見学し、午後は「マテハン（物流）システムと関連機器をデモ運転する(株)ダイフクの総合展示場」で研修した。とくにアイリスでは、ダイフクが設計・製作・施工した「自動倉庫システム」が実稼働する壮観な様子を見学できた。次はマテハン情報館から紹介すると。

### マザー工場の中の施設

「ダイフクが世界に誇るマテハン情報館」

○…「マテハン（物流）情報館」は湖東・蒲生野の(株)ダイフク滋賀事業所内に設けた見学・研修専門の施設。情報館は(株)ダイフクが誇るマ



マテハン情報館の全景とシアターでの研修

ザー工場・滋賀インダストリアルパーク（11工場、従業員2200人、用地120万平方メートル）のほぼ中央部に設けた建物。ここにマテリアルハンドリング技術を駆使したシステムや機器を集め、さらにロジスティクス関連企業の製品を含めて150機種、400点の機器を展示・デモ運転している総合展示場である。同社では「日に新たな館」と名付けて見学や研修に応じている。

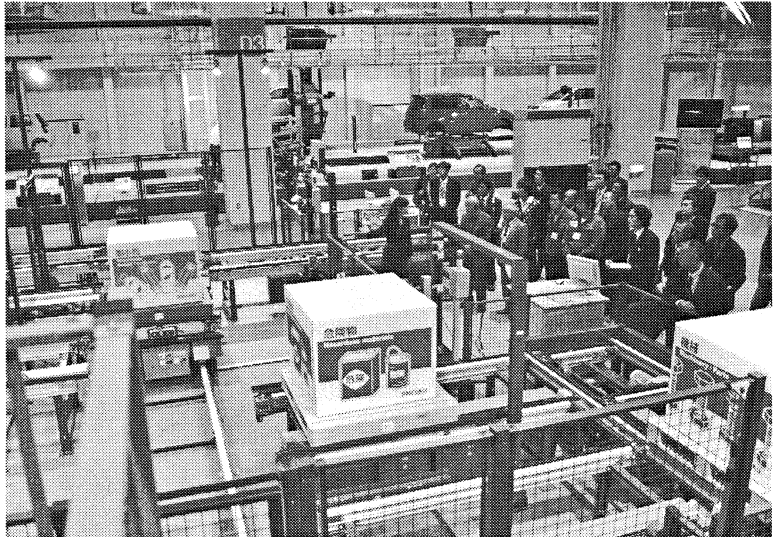
工業組合一行は広いロビーの一角に設けられたシアターで、大福機工時代に始まったマテハンシステムと各産業界との係わりなど創業70年の歴史、滋賀事業所のマザー工場化、世界20カ国で生産・販売活動を展開するグローバル戦略を、美しい映像で知ることができた。

### 展示システムはすべて実稼働する

○…情報館は4層3階建て（床面積2万平方メートル）の建物。1階は大型商品の生産工場や物流センターを想定した大展示場。高さ8メートル、展示面積は4,200平方メートルの広大なスペース。モノレールなどの無人の搬送設備を張り巡らせた「自動車組立ライン」に、パレットやケースを扱う



↑上空から見た滋賀事業所  
パレット系の自動倉庫→



工場や配送センター向けの「保管・管理システム」を展示、いずれも実稼働していた。

自動車組立ラインでは、実物自動車のボディにエンジンや部品を組み付ける混流生産のデモ運転を見ることができた。中でも一行は、パレット系やケース系を格納し保管・管理する自動倉庫「コンパクトシステム」への関心は高く、稼働状態を熱心に観察した。

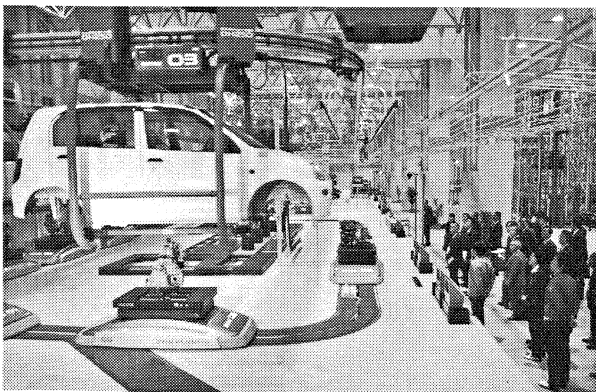
同じフロアには①回生エネルギーを利用した垂直昇降装置・イーリフト②ワイヤレスでロボットや製造装置に電力供給できる非接触給電システム・H I Dシリーズ③世界最速、走行速度毎分500 $\bar{\nu}$ でケースを運ぶ自動倉庫・ファインストッカー④一つの通路に2台のクレーンを装備した自動倉庫・シンクロナイズドシステム。またクレーン相互のすれ違いを可能にした自動

倉庫・デュオシスーなど世界トップレベルの新開発技術と新製品の数々を紹介、専任スタッフが説明していた。

### 物流機器は仕分けからラックまで

○…情報館の2階は、配送センターのピッキングや仕分けエリアをイメージした高さ4.5 $\bar{\nu}$ 展示面積5,800平方 $\bar{\nu}$ のスペース。製品を形状や重量に応じて様々に仕分け・ピッキングし、デジタル情報を取得できるシステムで、組員が専任スタッフに代わって作業を実演した。

物流機器では品物サイズに correspond することができる様々なラック系、パレット・カート系を展示していた。関心を集めたのは台車型傾斜式流動棚・ダラビティカートで、パレット単位の保管物を傾斜角度のついた棚の台車に載せ、前面か



実稼働している自動車組立てラインから見学。



関心が高かったケース系・コンパクト自動倉庫

ら順次押し込める。スペースの有効利用と作業効率の向上が期待できるという。汎用のラックでも重量物保管棚・ニューグッラックが、50ミクロンの防錆力の強い粉体塗装をされ、新製品として登場していた。

## 年間2万人訪れる「日に新た館」

○…3階はロジスティクス関連企業40社の機



ロボットと組み合わせたパレタイジング

器やシステムを小間別に展示した総合展示場で国際会議場やレストランも設けて情報発信の場としている。

マテハン情報館「日に新た館」は有料ながら平成11年の開館以来、来館30万人を超え「近年は年間2万人の研修・見学者が訪れている」と専任スタッフは自慢していた。(資料は工業組合事務局まで)



ラックなどの物流機器にも新製品が登場

## 稼働間もない新鋭工場

「自動倉庫システム備えるアイリス米原」

○…アイリスオーヤマ(株)は仙台市に本社(仙台市青葉区五橋、大山健太郎社長)があり、米原工場は名神自動車道米原インターから見える丘の上にある。国内8工場のうち7番目、平成13年に稼働した新鋭工場である。

アイリスの創業は昭和33年、ブロー成形が出

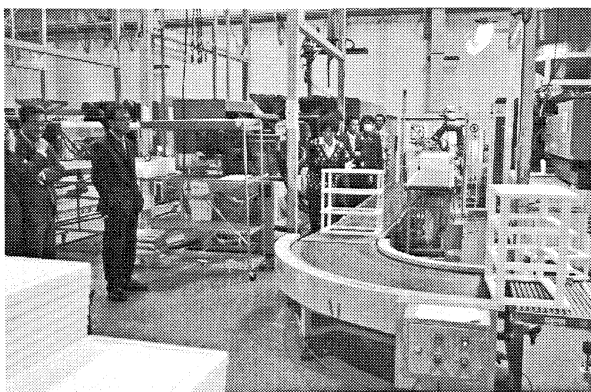
身業種で園芸用プランタンに始まり、ガーデン用品、日用品、事務用品へと業務を拡大、近年はプラスチック成形加工の枠にとらわれず木材金属、さらにLED照明器具まで商品を開発し市場へ送り出している。

## 大型射出成形機で収納家具を量産

○…工組一行は工場建屋の6階にある研修会場で会社概況と米原工場の役割を聞いた後、階



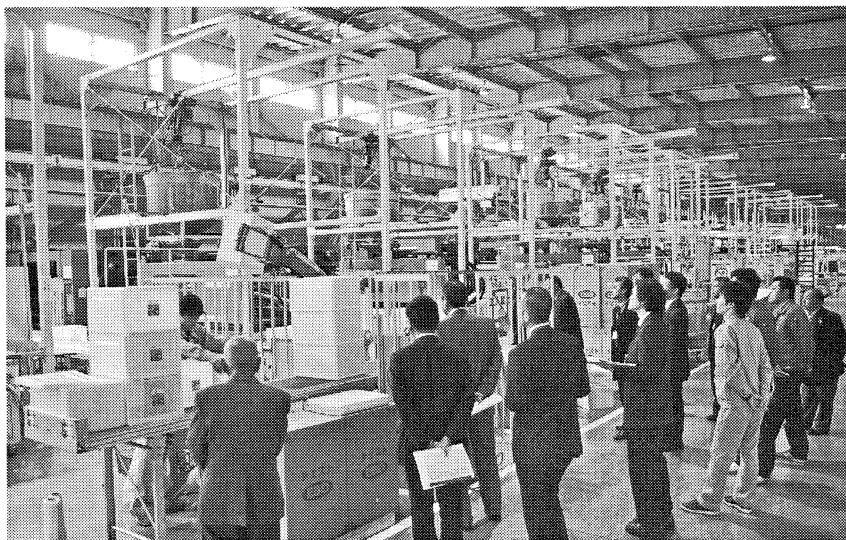
研修会場で会社と工場の役割を聞く組合員



収納家具を自動成形し、自動組立している

大型機が並んだ成形工場→

↓工場全景、研修場は6階



下の成形工場を見学した。大型成形と中小型成形に分かれた工場には、220㌧から1,300㌧の射出成形機44機が二列に整列していた。

成形機は日本製と海外製が半々で要所に取出口ロボットや組立ロボットを配置し、検品と箱詰めは人手による作業だった。成形工程は市場で好評の収納家具「CBボックス」や「HGチェスト」の大型商品を生産、全量直結する自動倉庫システム（幅66㌧、長さ153㌧、高さ30㌧）へ運び込んでいた。自動倉庫は平成16年に稼働開始したばかり。最新のシステムを備えた成形工場を上回る規模で「国内8工場の中でも最大4万8,000パレットも入る」と誇っていた。

見学中にも商品を積んだ12台のラックマスターと10台の高速無人搬送車が縦横に走り回っていた。担当するのは近畿、東海、北陸各地のた

め、中国・大連工場で生産された商品も、いったんこの自動倉庫へ入ってくる。

### 年間の開発商品は1千点を超える

○…全社が市場へ送り出す総アイテムは「1万4,000アイテム、年間の開発商品は1,000点を超え、すべて自社生産している」という。商品を積んだ自動倉庫のパレットは、出荷指示に基づき出荷搬送ロボットによって配送口へ持ち込み、翌日には配送トラックによって小売店や量販店へ直接届けている。

アイリスが無限に増える商品を全国翌日配送できるのは「メーカーでありながら問屋機能を合わせ持ち、自動倉庫システムの導入で実現した。これは常に市場環境の変化に即応して体制を整えてきたから…」と話していた。



成形工程の説明を聞く工業組合員一行



完成した商品は次々と自動倉庫へ入る

# 岐阜テクノフェア開催、光る技を世界へ発信

— 地場産業や大学・研究機関が各務原市産業文化センターに集まる —

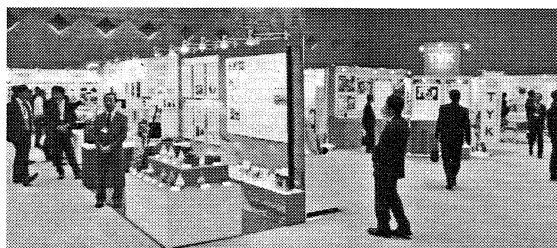
『ものづくり岐阜テクノフェア』が10月28日から2日間、各務原市の産業文化センターと中央図書館で開かれた。主催したのは岐阜県内主要産業で構成する岐阜県工業会で、中部経済産業局や岐阜県など41の企業・団体・大学・高専・研究機関が後援、当工業組合も加わった。

## 時代を反映し省エネ省資源めだつ

メイン会場の産業文化センターは、仮設を含め5会場に分れた手づくり会場となったが「世界に発信、きらりと光る岐阜の技」を開催テーマに、一般企業78、研究教育機関13、行政団体15、それに富山県からの参加6が加わった112ブース（153小間）がずらり並び、新技術・新製品を熱く紹介、ビジネスマッチングをめざしまた一般参観者に向けてアピールした。

出展内容は「時代を反映してデジタル化した機器や関連システムに加え、新エネ・省エネ・省資源関連、それに地元各務原の航空機関連産業の出展」が注目された。

一方、中央図書館大ホールでは「ものづくり大国日本の進むべき道」「はやぶさを支えた技術」の二大講演会の他①航空機産業②炭素繊維製造と加工プロセス③未来の自動車産業④省エ



『ものづくり岐阜テクノフェア』の会場

ネ・新エネハウス⑤次世代エネルギー社会—をテーマにシンポジウムを開催し「ものづくり岐阜の進むべき方向」を話し合った。

新しい試みとしてはホール前ロビーに「ものづくりや経営関連の書籍ばかり300冊」を展示し、自由に貸し出しを行い好評だった。

## はやぶさの川口教授が体験談話す

二大講演会は、大武健一郎講師（元国税庁長官）が「東日本大震災後のものづくり大国日本の進むべき道」で、川口淳一郎宇宙航空研教授は「はやぶさを支えた技術」で講演した。

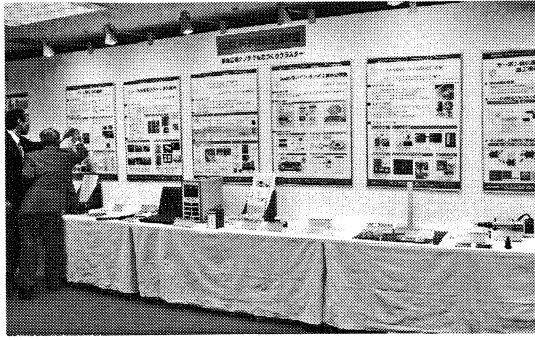
川口教授は講演の中で「人工衛星探査機はや



カイインダストリーズは刃物関連を出品



ムトー精工は精密成形した機器部品を展示



ぶさは、小惑星イトカワに着陸し、サンプルを地球へ持ち帰った。世界初の宇宙往復を実現したことになるが、帰還するまで7年間の長旅はトラブルと復旧の連続で、成功したのは日本の科学と技術の成果だと思う」と、はやぶさプロジェクトが進んできた道を解りやすく紹介した後「忍耐と根性それに創造を加えて変革しないとオンリーワンは誕生しないと話を結んだ。

## 新開発・新商品を展示

┌ 組合から10小間、5社が出展 ─

工業組合から出展したのは5社で、企業独自の技術を基に新開発した新商品を出品した。

◇カインダストリーズ(株)は関鍛冶伝来の技術を生かしたカミソリ、ツメキリ、カッター、ハサミ、キッチンウェア、医療用サージカル刃物、ビューティーケア関連製品など、貝印グループの新開発製品を各種展示した。

◇ムトー精工(株)はベトナムや中国にも生産拠点をもち、金型設計から成形―塗装―印刷―組

立までの一貫生産体制をパネルで紹介。デジタルカメラ本体、カーナビパネル、各種精密成形部品、精密プレス部品、プリント基板を展示。

◇岐阜プラスチック工業(株)は新開発の「ハニカムボード」にしぼり展示。商品名「TECCELL」で、熱可塑性樹脂による連続成形技術から生まれた高強度・超軽量素材のハニカムコア。パーティションなど新しい用途開発製品も紹介。

◇天龍コンポジット(株)は、強化プラスチック(FRP)の成形技術を生かした太陽熱温水器「テンリュウヒーター」を展示。FRPを主体にした三重構造の製品で、軽く錆に強く、保温や凍結対策も万全とPRしていた。

◇コダマ樹脂工業(株)は、大型ブロー成形技術を生かした雨水利用タンク「ホームダム」を出品。展示商品は工場や家庭で雨水を活用できる250ℓと110ℓの2種類。施工は簡単、水やりから洗車まで幅広く、タンクは連結できる。



コダマ樹脂は雨水を利用するタンクを出品



岐阜プラスチックはハニカム構造体を出品



天龍工業はFRP製の太陽熱温水器を出品

## 糸からみ防止に賞贈る

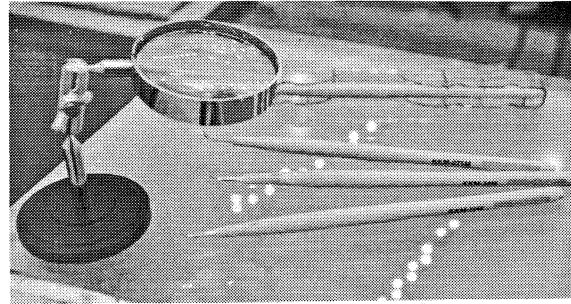
「岐阜県発明くふう展開催・工組も協賛」

『岐阜県発明くふう展』が10月末、岐阜市内のマーサ21で開かれた。岐阜県、岐阜市、発明協会が共催し、各業界団体が協賛した。出品は会社の部12点、一般の部が38点、児童・生徒の作品214点に、商標・社標・絵画など115点で合計367点が展示された。

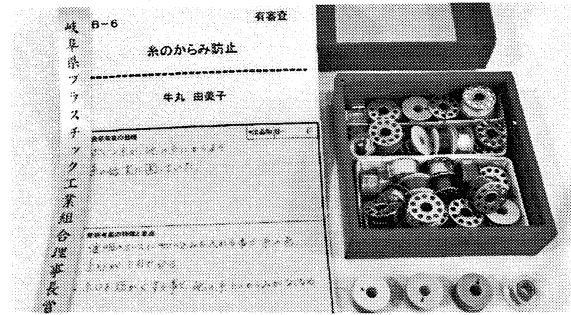
### カイ(株)が眼科の手術用メスで受賞

審査の結果、組合員企業カイインダストリーズ(株)の「白内障手術用メス・KKMナイフ」が県機械金属協会賞を受賞し、当工業組合理事長賞は高山市の牛丸由美子さん考案の「糸からみ防止」に贈った。

カイインダストリーズのKKMナイフは眼科手術用の切開刃物で「表裏に刃の付いた角度のある刃先が広がり、最適な切開の目安になる線状の印が付けられ、医師が好ましい形状に切り



カイ(株)のKKMナイフ



工組賞の糸からみ防止

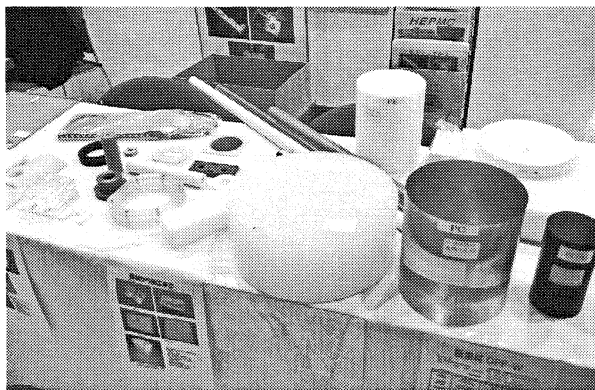
開くことができる」という新開発製品。同社のサージカル製品分野のアイテムがまた増えた。

工業組合理事長賞の「糸からみ防止」は縫製作業中に困っていたミシンボビンの糸からみをなくしたアイデア作品。透明のホースに切り込みを入れ、糸を挟むことで「糸からみを防ぎ、糸口や色がすぐ判る」アイデア作品。

## 少量生産用の樹脂素材

「富山の企業が岐阜テクノに特別参加」

金型による射出成形やブロー成形は量産加工を対象としているが「少量加工なら樹脂素材を機械加工で…」と、岐阜テクノフェアに富山県



岐阜テクノに富山から出展した各種樹脂素材

から特別参加した(株)北陸エンジニアプラスチック(水越正之代表、従業員23人、射水市七美中野)が提案していた。

同社はポリカーボネイトを始めとする樹脂素材を押出成形機で成形、素材とし、販売と機械加工する多品種少量加工専門のユニークな企業で『射水オンリーワン企業』に選ばれている。

出展担当者によると「丸棒なら直径200mm×容積1000mmまでの樹脂素材、板材なら厚さ100mm×500mm×1000mmまでを標準サイズとしPPPE、PC、ABSなど8種類の樹脂素材(色入りも)を準備している」という。

標準サイズ以外でも2000mmまで、また他の樹種でも素材化し納品でき、加工できない場合は機械加工まで行なうとも話していた。



## 23年度の技能検定 射出成形の組合合格者は1級7人、2級17人

平成23年度前期技能検定『プラスチック射出成形作業』の合格者発表があり1級8人、2級28人が合格した。工業組合関係合格者は1級7人2級17人で、次は合格したみなさん。

### 《1級=7人》

馬淵 健太 (ムトー精工(株))  
緒方 正明 (岐阜プラスチック工業(株))  
尾関 亮一 (ムトー精工(株))  
阿部 博紀 (ムネカタ(株))  
村上 和広 (ムトー精工(株))  
武藤 健二 (有ムトー技研)  
大場 和也 (ムネカタ(株))

### 《2級=17人》

森 健一 (岐阜プラスチック工業(株))  
岩田 佑也 (岐阜プラスチック工業(株))

岩田 剛 (岐阜プラスチック工業(株))  
大森 巧 (岐阜プラスチック工業(株))  
石黒 秀尚 (ムトー精工(株))  
渡部 大亮 (岐阜プラスチック工業(株))  
座馬 拓巳 (ムトー精工(株))  
小枝 貴弘 (ムトー精工(株))  
山口 武彦 (ムトー精工(株))  
堀田 学 (メルコファンプロダクツ(株))  
大脇 正哉 (株東海化成工業所)  
大西 真司 (株東海化成工業所)  
川出 和紀 (株中部合成)  
尾野 好彦 (株中部合成)  
中野 亨 (岐阜プラスチック工業(株))  
市原 勝久 (岐阜プラスチック工業(株))  
禹 永光 (西濃化成(株))

## 職業能力促進大会開く

―検定委員1人、検定受検者6人受賞―

岐阜県と県職業能力開発協会が共催した『職業能力開発促進大会』が11月8日、大垣市情報工房で開かれた。表彰式では工業組合関係から検定委員1人、検定受検者6人が受賞した。

表彰式後の記念講演では「五輪三大会連続でメダルを独占した砲丸づくり職人」として有名な(有)辻谷工業社長の辻谷政久さんから「ものづくりの苦労話」を聞いた。次は受賞した各氏。

### 《知事賞・技能検定成績優秀者》

◇プラスチック成形射出成形作業2級  
堀田 学 (メルコファンプロダクツ(株))  
◇強化プラスチック手積み積層成形作業2級  
天田 尚 (天龍コンポジット(株))

### 《職業能力開発協会長表彰技能検定功労者》

◇八代 幸路 (岐阜プラスチック工業(株))

### 《職業能力開発協会長賞技能検定成績優秀者》

◇プラスチック成形ブロー成形作業1級  
成瀬慎一郎 (コダマ樹脂工業(株))  
◇プラスチック成形ブロー成形作業2級  
諏訪 克樹 (コダマ樹脂工業(株))  
◇プラスチック成形射出成形作業1級  
緒方 正明 (岐阜プラスチック工業(株))  
◇プラスチック成形射出成形作業2級  
岩田 佑也 (岐阜プラスチック工業(株))



大垣で開かれた職業能力開発促進大会の表彰式

新年互礼会は1月17日（火）ロワジールホテルで開催

## 大垣市に会場移し金型と合同開催

講演会は、こころ元気配達人・鎌田敏さんを講師に招く



工業組合は新年1月17日（火）大垣市宮町のロワジールホテル大垣で『新年互礼会と講演会』を開催する。今回は例年と異なり会場を大垣市に移し、前年同様に岐阜県金型工業組合と共同で開催、成形加工と金型両業界の親睦を図り、新たな業界相互の躍進をめざすことにした。

新年互礼会は午後4時30分からの講演会で開始する。講師は、こころ元気研究所の鎌田敏所長で『人生はこころのあり方』をテーマに元気を配達してもらう。

講師の鎌田さんは昭和43年、大阪で生まれて神戸大卒後、バブルでリストラ、阪神大震災で職を失い、さらに病を発症するなど苦難の連続に「人生二度なし」の想いを

心に刻んだという。平成17

年に「こころ元気研究所」を設立、岐阜市に在住して 講師の鎌田さん全国各地で講演活動をしている。

### 100人を超える大パーティーに

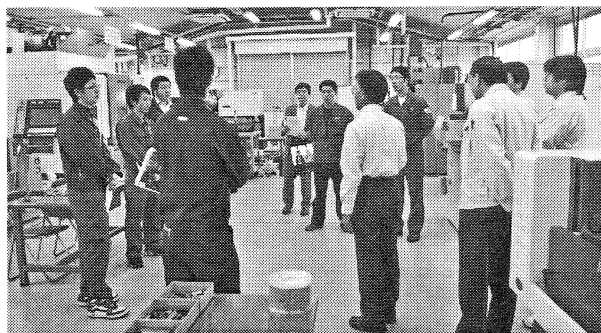
続く午後6時から開催する新年互礼会は当工業組合から児玉栄一理事長はじめ組合員、一方、金型工業組合からは黒田隆理事長ら組合員の参加を予定し、総勢100人を超える大パーティーを予定している。

互礼会には岐阜県はじめ官公庁・団体の関係者や両工業組合の賛助会員らを来賓として招き、金型と成形加工業界の合同開催を機会に一層の交流と親睦を深めていく。

### 岐阜県と岐阜大学両研究施設を見学

#### 初事業の成形初任者研修会終わる

工業組合は新事業として「プラスチック成形初任者研修会」を実施していたが、11月9日の①産業技術センター②岐阜大学・金型創成技術研究センターの施設見学を最後に3日間研修を終わった。産業技術センターでは各種試験機



岐阜大学・金型創成センターの施設を見学

器を見学、金型創成技術センターでは金型の構造解析や熱流体解析の演習室CAEを見学した後、電動射出成形機で操作と成形作業を体験した。（次号で金型創成センターの施設紹介）

## ブローの技能検定

1月25日から後期の実技検定を開始

工業組合は後期の実技技能検定試験として新年1月25日（水）から2月1日（水）までの5日間『プラスチック成形・ブロー成形作業』を実施する。金型製作作業は今回実施しない。

ブロー成形の検定は神戸町のコダマ樹脂工業（株）本社工場で実施する。受検予定者は1級2人2級8人の計10人で、1日2人ずつ実施する。うち1級は25日から2日間の午後に実施する。

## 事務局だより

会員と事務局を結ぶページ

### □互礼会は金型工業組合と合同開催□

前頁に紹介しましたように工業組合の『新年互礼会と講演会』は、岐阜県金型工業組合と合同開催することにしました。

今回は例年と異なり会場を大垣市に移し、前年同様に金型業界と成形加工の両業界が親睦と交流を図り、世界同時不況と円高不況の二重苦を跳ねとばしていただきたいと思います。講演も元気の出る講師に依頼しました。多くのご参加を期待しております。

### □組合ゴルフ大会で宮井さんが優勝□

工業組合は10月8日、岐阜関カントリー倶楽部・東コースで『第19回理事長杯争奪ゴルフ大会』を開きました。

優勝は賛助会員の宮井和夫さん（日鋼商事）で、NET 72でした。準優勝も賛助会員の宮城智治さん（東洋インキ）3位は組合員の後藤豊さん（ニッセキ）B. B賞は理事長の児玉栄一さんで、交流と親睦を深めました。

### □県最低賃金は時間額で707円に□

岐阜労働局は県内で働くすべての労働者に適用される岐阜県最低賃金を「10月1日から時間額707円（これまでの額に1円引き上げ）」としました。

この最低賃金額は常用・臨時・パート・アルバイトなど、雇用形態に関係なく全労働者に適用されますが、賃金額引き上げの対象になる労働者は全体の3%と見られます。

詳細は岐阜労働局労働基準部賃金室（058-245-8104）か、最寄りの労働基準監督署へお問い合わせください。

平成22年の  
工業統計速報

## 県内各産業に同時不況の余波残る

岐阜県の『平成22年工業統計（速報）』によると、平成21年に続き平成22年も世界同時不況の余波を産業界に残している。

《**県産業全体**》岐阜県内製造業の事業所数は希少3業種は別にして20業種が減少し、総数で6,524事業所で前年比4.5%、308事業所も減少した。総従業者数は19万2,203人（0.3%増）総製造品出荷額は4兆8,221億余円（5.5%増）総付加価値額は1兆7,964億余円（10.0%増）となった。全体では中小規模が伸び悩み、電子部品回路、輸送用機器関連が回復し始めたものの、平成20年の実績には戻っていない。

### 出荷額はようやく回復基調に入る

《**プラスチック業界**》低迷する県産業の中でプラスチック製品製造業は事業所数、従業員数

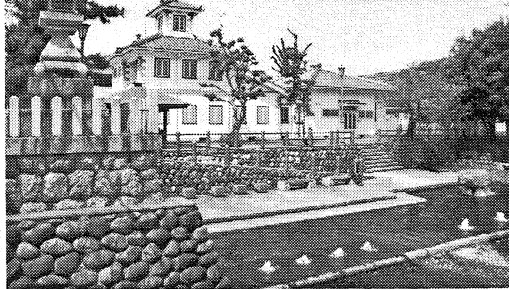
では減少したが、製造品出荷額と付加価値額ではようやく回復基調に入っている。

事業所数は437事業所、2.5%減に当たる11事業所減となった。従業員数は1万4,745人、2.3%減に当たる342人減少した。

製造品出荷額は3,819億余円で、同時不況の激減分をやや取り戻し、1.7%増に当たる62億円増加した。しかし20年に記録した4,802億円の出荷額には遠く及ばない状況にある。

業界の生産能力を示す付加価値額は1,334億円で、4.4%増の56億円増加した。一人当たりの付加価値額は905万円で、やっと大台へ回復したが20年度に記録した1千万円台には遠く及ばない。それどころか今回調査の県産業一人当たりの平均付加価値額934万円を下回り、業界の苦況ぶりが数字に表われている。

迎える新年、プラスチック業界の  
飛躍めざそう



中山道・赤坂宿

旧杭瀬川の赤坂湊跡

岐阜県プラスチック工業組合 役員一同



## コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役社長 児玉 栄一

本社 岐阜県安八郡神戸町末守 377 の1  
電話〈0584〉27-4141

支店 東京、大阪

営業所 本社

工場 本社、横井、熊本、栃木、池田

ポリエチレンチューブ  
農業用ポリエチレンフィルム



## 株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中7丁目129番地 〒501-6004  
TEL (058) 246-1313 番(代)  
FAX (058) 247-2411 番

名古屋営業所 名古屋市西区城西5丁目5番4号 〒451-0031  
TEL (052) 521-9296 番(代)  
FAX (052) 532-1664 番

浜松事業所 浜松市西区入野町6056 〒432-8061  
TEL (053) 447-2511 番(代)  
FAX (053) 447-4248 番

業務用食器一式・製造卸・治工具金型設計製作



## 大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役

日比勝次

本社工場 大垣市大島町2丁目394番地  
〒503-0001 ☎(0584)81-1347代  
精工部 ☎(0584)75-0333代  
FAX(0584)81-1350

E-mail : ogaki-pla@okbnet.ne.jp



代表取締役

杉山元彦

各種プラスチック真空成型加工

## パール化成株式会社

本社・工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井243-3  
TEL(058)324-9155(代) FAX(058)324-6221  
岐阜工場 〒500-8256 岐阜市八坂町40番地の1  
TEL(058)271-0861(代) FAX(058)275-0970  
E-mail info@pearl-kaseihin.co.jp  
URL http://www.pearl-kaseihin.co.jp/



## アテナ工業株式会社

代表取締役社長

下野 泰輔

■本社・工場 岐阜県関市下有知5601番地の1  
TEL(0575)24-2424 (代表)  
〒501-3217 FAX(0575)24-0567  
URL:http://www.athena-kogyo.co.jp



## 株式会社 川瀬樹脂工業 エンジニアリング プラスチック成型加工

代表取締役会長 川瀬 保雄

E-mail:y-kawase@sunthree.co.jp  
URL:http://www.sunthree.co.jp

〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町1丁目686番地  
TEL : 0584-27-2566 FAX : 0584-27-5956

## 岐阜技研ポリマー 株式会社

代表取締役社長 篠田 治

岐阜市岩地 3-7-15

TEL 〈058〉246-2541

FAX 〈058〉246-2081

- 成形事業部
- ギフト事業部
- キャスター事業部



代表取締役社長  
**林 敬一郎**

**Sanken** 志比類

**岐阜産研工業株式会社**  
岐阜県揖斐郡大野町公郷 1403 番地


# リスのステスチック

## 岐阜プラスチック工業株式会社

代表取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目27番地(大岐阜ビル12階)  
〒500-8721 ☎ <058> 265-2231(代)

生産本部 各務原市前渡東町4丁目222番地  
〒504-8702 ☎ <058> 386-9311(代)



**関プラスチック工業株式会社**  
株式会社 **セキプラ**  
プラスチック製品成形加工・プラスチック精密金型設計製作

代表取締役  
**洞 田 禮 彰**

〒501-3904 岐阜県関市明生町2-7-10  
TEL <0575> 22-4352(代)  
FAX <0575> 24-5131  
E-mail: office@sekipla.co.jp

ポリエステル、ナイロンをリサイクルする  
タナジン®(ナイロン樹脂)  
サイクリーン® アラフノン® ポピン資材回収




**高安株式会社**

代表取締役社長 高安 義英  
<http://www.takayasu-rf.co.jp>

本社 〒504-0828 各務原市蘇原村雨町3-47 ☎ 058-382-2231  
坂視工場 〒505-0071 加茂郡坂視町黒岩1516 ☎ 0574-26-4171

独創技術で複合材の明日を拓きます



**天龍コンポジット株式会社**

代表取締役社長 大竹 正泰

〒509-0304  
岐阜県加茂郡川辺町中川辺1430番地1  
TEL 0574-53-2351  
FAX 0574-53-2354

プラスチック原料の着色加工



株式会社 **ニッセキ**

代表取締役社長 石原 良美

本社・工場  
〒503-0641 海津市海津町内記194  
TEL (0584) 53-0238  
FAX (0584) 53-0359  
nskkaizu@octn.jp

**hachimankasei co. ltd.**



plastic products

代表取締役社長  
**高 垣 美代子**

**way-be®**  
**sceltevie®**

**八幡化成株式会社**

本社・工場: 〒501-4204 岐阜県郡上市八幡町旭182番地  
TEL <0575> 67-1175(it) TEL <0575> 67-1190  
FAX <0575> 65-5150

福岡OFFICE: 〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅前  
2丁目9番13号東福ビル4F  
TEL <092> 483-1514 FAX <092> 483-1808

takagaki-m@hachimankasei.co.jp  
<http://www.hachimankasei.co.jp>



株式会社 **武藤化成工業所**

代表取締役 **武藤 幸平**

本社 〒501-2605 岐阜県関市武芸川町跡部781  
TEL <0575> 46-3711 FAX <0575> 46-2285

第2工場 〒501-2605 岐阜県関市武芸川町跡部972  
TEL・FAX <0575> 46-2720



## ムトー精工株式会社

代表取締役 田 中 肇

本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鶴沼川崎町1-60-1

TEL (058) 371-1100(代) FAX (058) 371-2593

岐阜工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鶴沼川崎町1-93

TEL (058) 383-8311(代) FAX (058) 383-1516



TOKAIKASEI Inc.

代表取締役 兼  
CEO

宇野 兼 史

株式会社 東海化成工業所

本 社 〒501-2101 岐阜県山県市大森4370

TEL (0581) 27-2111 FAX (0581) 27-2915

○水尾工場 〒501-2101 岐阜県山県市大森310-1

TEL (0581) 22-3302 FAX (0581) 22-1288

URL : www.tokaikasei.co.jp E-mail : kenjuno@tokaikasei.co.jp  
携帯電話 090-9124-6518



プラスチック原料製造販売  
委託加工及びカラーリング

## 美濃化学工業株式会社

代表取締役 吉田 健司

〒501-3763

岐阜県美濃市極楽寺 1 4 5 1 - 1

TEL (0575) 33-1888 FAX (0575) 33-1618

E-mail: mk1451@ceres.ocn.ne.jp

## 岐阜県のプラスチック 2011年 第206号

平成23年12月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号  
(岐阜産業会館4階)

電話 (058) 272-7173

FAX (058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大塚 忠秋

全てのニーズにお応えするJPP  
技術力で信頼にお応えするJPP

# Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

**ノバテック®PP**

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

**ウィンテック®**

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

**ニューコン®**

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクターTPO

**ニューストレン®**

高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

**ニューフォーマー®**

高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

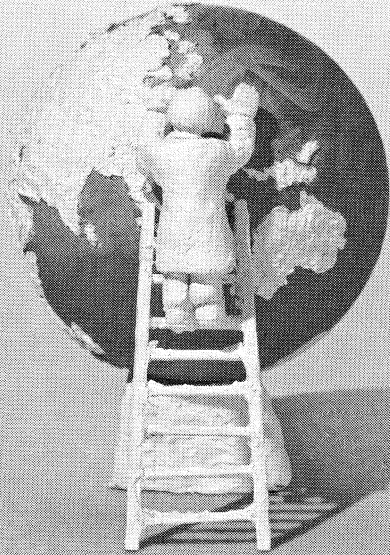
**ファンクスター®**

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス繊維強化ポリプロピレン

 日本ポリプロ株式会社

〒108-0014 東京都港区芝4丁目14番1号 TEL03-6414-4500

地球快適化研究所。



20世紀から持ち越されたさまざまな問題を解決し、トータルなライフステージを快適化するのが21世紀の化学の仕事です。三菱化学グループは、世界でも比類のない幅広い技術フィールドをカバーする先端技術多面体です。先端機能材料やナノテクノロジー、有機エレクトロニクス、デバイス。ヒューマン・ヘルスケアでは、ゲノム創薬やタンパク質機能解析…など、多数の分野にチャレンジしています。私たちはグループの技術力をベースに、社会のニーズに応えるソリューションを提供しながら、21世紀の夢をスピーディに実現します。

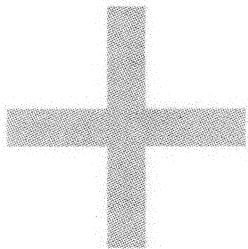
▲三菱化学株式会社  
Telephone:03-6414-3000  
URL: <http://www.m-kagaku.co.jp>

**ShinEtsu**

信越シリコーン

またひとつ、新機能。

【プラスアルファ】



ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

信越シリコーン

「こんな素材があったらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつかものヒラメキに出会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

■ 樹脂改質用シリコーン  
オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に  
\*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターベレットもあります。

■ シリコーン離型剤  
オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。  
離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

■ シランカップリング剤  
合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

■ シラン  
セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

信越化学工業株式会社

〒450-0002 名古屋市中村区名駅 4-5-28 近鉄新名古屋ビル  
名古屋支店 シリコーン部 (052) 581-6515

## 雨水利用タンク

# ホームダム

RWT-250

### ご家庭で雨水の有効利用に!

異常気象からの水不足、あるいは集中豪雨…。水の大切さを見直す時が来ていると思います。自然のめぐみ雨水をもっと活かして使うことを考えましょう!!庭の草・花・木への水やり、洗車などまだまだたくさん活用出来ます。



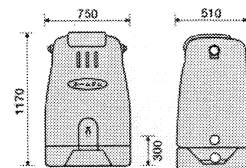
1 専用付属部品で簡単施工  
(丸型トイレ 55%・60%・75%)

2 ドレン付で簡単清掃

3 架台付きです  
(別架台はオプション)

4 水道料金の節約  
(例) 某市で料金200円/m<sup>3</sup>を助めているご家庭では、  
・ホームダム1杯(250ℓ)約50円  
・週に2杯溜めると約400円/月  
・年間では約4,800円が節約出来ます。

5 雨水タンク転倒防止用  
Uボルト金具付です



#### ■製品仕様

容量	250ℓ
重量	約22kg
材質	超高分子量ポリエチレン



## コダマ樹脂工業株式会社

本社 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-4141  
 本社営業部  
 容器包材G 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-4992  
 産業資材G 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-5055

東京支店 〒104-0031 東京都中央区京橋1-16-10(オークビル京橋) TEL(03)3564-5266  
 大阪支店 〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田2丁目5番2号(新サンケイビル7階) TEL(06)6341-0015