

岐阜県の プラスチック

- ・ 浜岡原子力発電所の地震・津波対策現場を視察
 ┌──建設進む全長1.6キロメートルの防波壁工事──┐
- ・ 中部4県成形加工団体の代表者が大垣市で懇談
- ・ 次世代見据えた高機能素材が登場—名古屋プラ展
- ・ 射出成形の技能検定合格者は1級17人、2級20人
- ・ 新年互礼会は1月17日、岐阜市で金型業界と合同開催

浜岡原子力発電所を訪問した組合員一行



浜岡原子力発電所の現場を視察

建設進む全長1.6キロメートルの防波壁 中部電力、地震・津波対策工事を公開

工業組合は10月3日、視察研修事業として『中部電力(株)浜岡原子力発電所』を見学した。浜岡原発は、昨年5月から政府要請を受け全面運転停止しており、進行中の地震・津波対策の安全性評価が再稼働へのカギとされる。中部電力関係者は「発電所は巨大地震を想定した耐震安全性をすでに確保し、津波への備えは二つの浸水対策に加えて緊急時対策の強化など考える限りの対策と工事を進めており、全体像をよく見てほしい」と訴えていた。

高さ18メートルの巨大防波壁 進む二大浸水防止対策

○…浜岡原発を見学した工業組合一行は児玉理事長はじめ29人、中部電力岐阜支店関係者の案内で朝8時、岐阜駅前を出発した。御前崎へは茶畑が連なる牧之原台地から入り、遠州灘を遠望しながら半島を一周し、浜岡原発の入り口にある原子力館に到着した。

原子力館では柴垣館長が「浜岡原発は地震動800ガルといわれる南海トラフ地震を大きく上回る地震動1,000ガルを耐震目標に建設工事を進めてきた」さらに津波対策では「高さ18メートルの防波壁など、年内完成予定の①敷地内への浸水を防ぐ②敷地内が浸水しても建屋内への浸水を防ぐ二大浸水防止対策に加え、福島原発の教訓を生かした原子炉を冷やし続ける緊急時対策の強化など、考える限りの対策工事を進めている」と地震・津波対策の現況を話した。

続いて小川館員が映像を交えながら『原子力発電所の規模と設備の概要』『原子力発電の仕



浜岡原子力発電所で記念撮影し地震・津波対策を聞く組合員

組みと必要性』『30項目の地震・津波対策と工事スケジュール』について詳細説明した。

敷地内でのカメラ・ケータイ禁止

○…工事現場の見学はすべてバス移動。事前にカメラとケータイ持ち込み禁止の注意を受けて『立入許可証』を胸にかかけ、発電所のゲートをくぐった。まず、防波壁建設現場を一望で

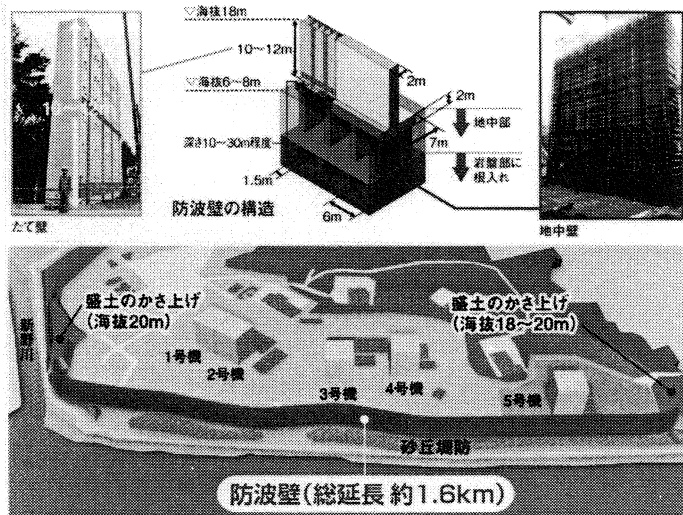
きる管理棟の高台にのぼり、工事の進捗状況を聞いた。

防波壁は厚さ2m、地上部分の高さは海拔18m、発電所敷地を取り囲むように東端から西端の海岸沿い1.6kmも続く。さらに東西両端を高さ20mまで盛土で嵩上げする。これが「津波が直接浸水するのを防ぐ第一の対策」である。

防波壁はL型たて壁と地中壁

○…防波壁のL型たて壁は鋼材と鉄骨・鉄筋コンクリートの複合構造。基礎部分は鉄筋コンクリートの地中壁（1ブロック7×12m、深さ10～30m）で、岩盤部まで根入れして組み合わせ、地震と津波に耐えうる構造。

工事現場は原発施設内。セキュリティー・チェックが一段と厳しい防護本部を通り、完成近



防波壁の構造図と防波壁1.6kmの建設イメージ図

い防波壁の真下で説明を聞いた。9月現在で109ブロックの据付を終り73ブロックが完成しており「仰ぎ見る防波壁は、まるで鉄とコンクリートでできた万里の長城…」と感じた。

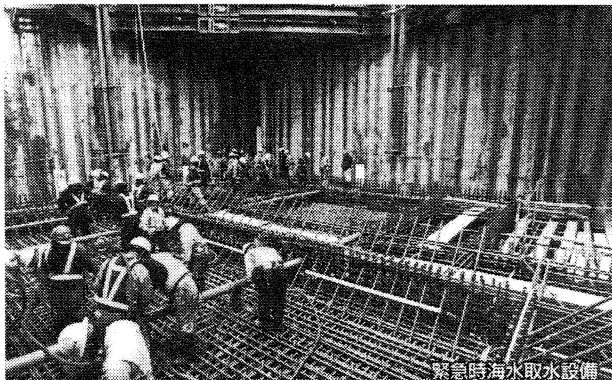
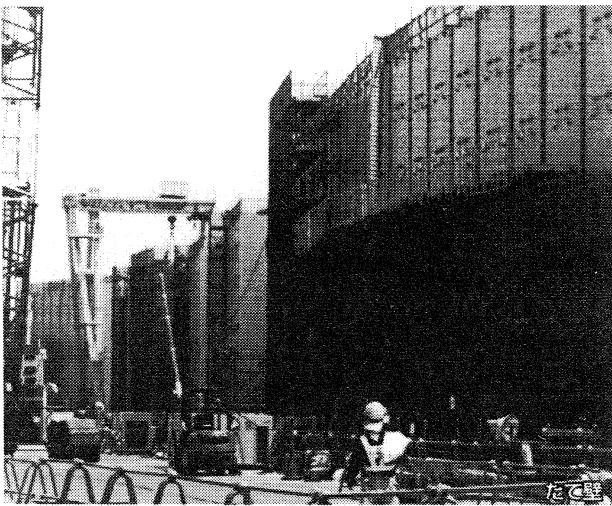
巨大な地下の水槽に巨大な水密扉

○…二つ目の浸水防止対策は、敷地内が浸水した時に建屋内への浸水を防ぐ対策。対策の柱は①緊急時海水取水設備の設置②原子炉建屋外壁の耐圧性・防水性の強化。海水取水設備はすでに地下水槽のコンクリートを打ち込み（深さは3・4号機が28m掘り下げ立方形、5号機は深さ25mの立方形）を終わり、ポンプ室や水槽を結ぶトンネル構築作業に入っていた。

建屋内の浸水防止対策は、建屋外壁の防水構造扉の信頼性強化のため、防水構造扉の二重化や水密扉への取替工事。設置を終わった3号機の外側強化扉は高さ6.9m、幅7.4mもあり「巨大な金庫の扉」を思わせる。海水プール、水密扉の設置作業は一部を残し年内に終わる。

高台に用地を造成し緊急時の対策

○…三つ目の対策は『冷やす機能を確保』する緊急時対策の強化。敷地北部の海拔40mと海



上は防波壁、下は緊急時海水取水設備建設現場

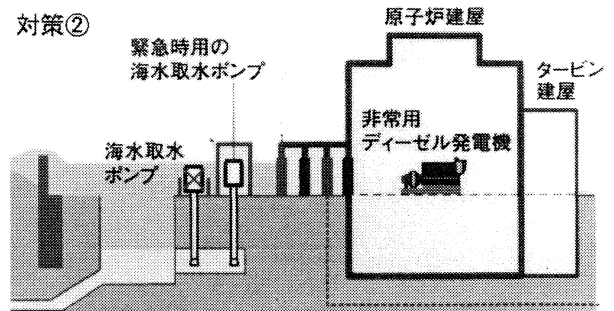
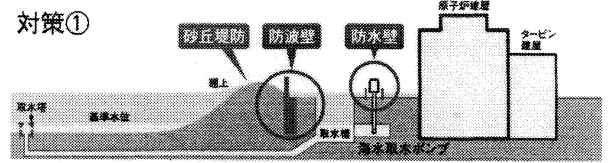
抜30位の高台(約32,000平方位)に用地を造成し、緊急時に原子炉へ注水したり、代替電力を供給する装置や機器を新設する。

用地造成は終わり、順次、原子炉へ直接水を送るポンプ、水タンク、ガスタービン発電機など緊急資機材倉庫の設置作業を行う。しかし全電源喪失に備えた電源供給設備の強化を図ったことから全体工事は遅れ、完了は来年末という。

点検中の原子炉と中央制御室見学

○…浜岡原発の発電設備は1・2号機が運転停止して廃止措置中、3号機は定期検査中、4号機と最新鋭の5号機は政府要請を受けて運転停止し、定期検査に入っている。

この発電停止を機会に、一行は5号機の原子炉を見学できた。エアロックされた建屋の最上階(高さ27位)へのぼり、厚さ30位の鉛ガラスの窓の眼前に広がる炉内を見た。蓋が外された分厚い鋼鉄製の圧力容器は、隣接する燃料プールと共に冷却水が鏡面のように張られ、見回る保安員の姿は小さかった。中央制御室では壁面一杯に並ぶモニターやデジタル計器盤を見な



から再稼働に備えた点検作業を進めていた。

対策工事に携わる協力会社は40社

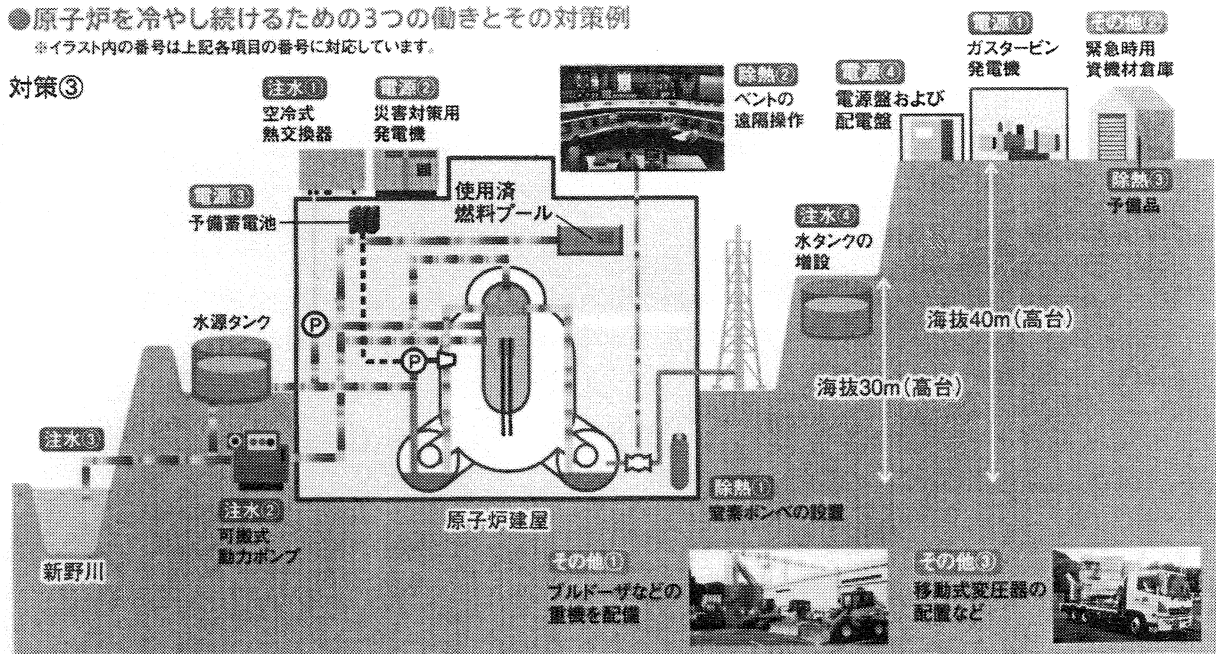
○…関係者の要望「地震・津波対策の全体像をよく見てほしい」に応える対策の全容であるこの対策工事に携わる中電従業員は821人、協力会社は40社、3,415人にもものぼる。

先に発表された南海トラフの巨大地震モデルに加えて脱原発の世論もあるが「産業界は一日も早い安定電力の供給」を待っている。

●原子炉を冷やし続けるための3つの働きとその対策例

※イラスト内の番号は上記各項目の番号に対応しています。

対策③



中部4県の成形加工団体代表が大垣市に集まり懇談

「製びん工場視察後、海外進出の明暗などで意見交換」

中部4県のプラスチック成形加工団体は11月14日大垣市で『中部地区業界団体懇談会』を開催した。参加者は中部日本プラスチック製品工業協会、愛知県プラスチック成形工業組合、石川県プラスチック工業会、富山県プラスチック工業会に、主催した岐阜県プラスチック工業組合が加わる4県5団体の代表24人で、工場視察後、芭蕉館の多目的室で懇談した。

工場視察は日本耐酸壘工業(株)本社工場で堤俊彦会長から「ガラスと樹脂は競合する分野もあるが、互いの長所を生かし合い発展して行きたい」との歓迎あいさつがあり、同社が誇る全自動の製びん行程や検査工程を見学、さらに堤健社長からガラスびん業界の動向を聞いた。

懇談会は児玉栄一岐阜県代表、後藤鉦一郎愛知県代表のあいさつに続いて①海外進出の明暗②BCP対策③組合員減少対策一の3テーマで

意見交換した。次は3テーマの中から『海外進出の明暗』についての発言を要約してみた。

中国進出は尖閣問題の影響受ける

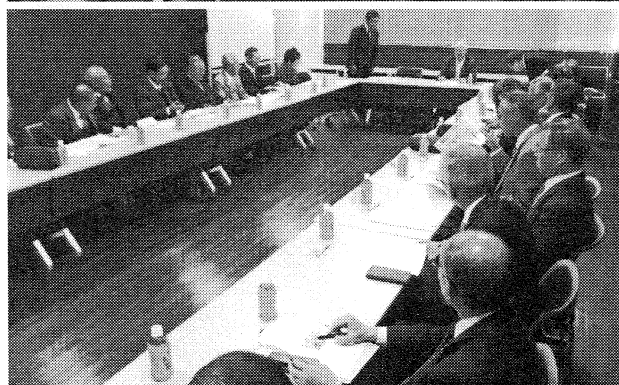
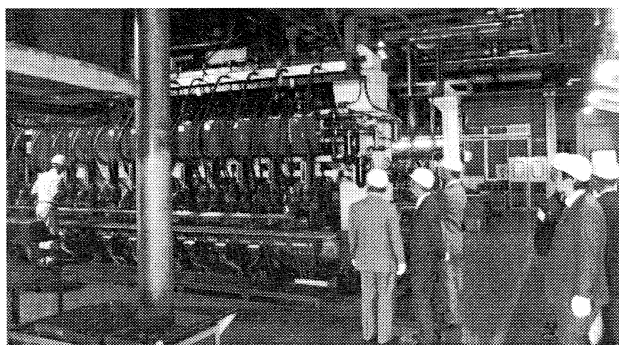
「愛知県では円高や主力産業に追随し、いぜん海外に活路を求める企業は多い。進出を果たした企業からの成功例・失敗例を知りたい」「岐阜県では中国、マレーシア、ベトナム、香港へ10社が進出した」「金型加工は軌道に乗っているが、中国の電気部品は撤退した」「蘇州へ合織リサイクルで進出したが、尖閣諸島問題の余波を受け停滞している。さらに付加価値の高い技術を開発しアジア進出を図りたい」

「自動車部品の愛知3社、岐阜2社で中国進出したが、尖閣諸島問題で操業は三分の一に減った。しかも技術を覚えた現地従業員が相次いで転職している」「タイ進出でコストを2～3割改善できたが、進出後から人件費は4割アップし、一方、製品単価が下がるばかりで、労賃上昇・製品安の経営に苦勞している」

海外進出は撤退する勇気も大切…

「海外進出したことで、業績が悪くなったら撤退する勇気も大切だと知った」「リサイクル事業で中国進出したが、今では経営を現地中国人に任せている。これ以上中国へ入れ込むことには不安があり、機会があれば日本企業が多いタイへの進出を考えたい」「大連での製品ライン建設で、契約書ができないのに図面やノウハウを求められ、進出取り止めを検討している」

その他「石川県では海外進出事例はないが、この際、太平洋側の企業は海外ではなく日本海側の県へ来てほしい」との提案もあった。



全自動製びん工場の見学と芭蕉館での懇談会

名古屋でプラスチック展開催、120社・団体が出展

次世代見据えた高機能素材や省エネ機材

『名古屋プラスチック工業展／機能材料技術展』が10月2日(火)から3日間、名古屋国際展示場ポートメッセなごやで開かれた。開催テーマは『次世代産業を見据えた高機能化…』で震災・円高不況など「不況の連鎖を吹き飛ばそう」と熱のこもった商談を展開していた。

主役交代…成形機から機能材料へ

プラスチック展は中部プラスチック連合会、中部日本プラスチック製品工業協会、日刊工業新聞社が共催、中部各県のプラスチック関連団体が協賛、当工業組合も協賛した。出展企業は中部地方中心に東西から120社・団体に、リーマンショックで喘いだ前回に比べて話題は多く、モノづくり中部の底力が見られた。

今回の会場は機能材料技術展と合同開催したことから各種成形機は、成長分野の次世代自動車や航空機、医療に貢献する機能材料や加工技術に主役を奪われ、自動化・省力化・省エネ関連機器も関心を集めた。

話題を集めた特別展示車

話題の最大は会場中央の特別企画展示車。いずれも最新の機能素材を活用したコンセプトカー3台で、終日、来場者の注目を集めた。

トヨタはボディーにカーボン素材をふんだんに使用したスポーツカー『レクサス-LFA』。

三菱ケミカルホールディングスは炭素繊維強化樹脂などグループ企業が開発した新しい機能素材で組み立てた『APTSIS』。

さらに東レは車体基本構造を炭素繊維で一体成型したモノコックと、

衝撃吸収体を採用した次世代型電気自動車『TEWAVE-ARI』。

各社が特色生かした成形機を展示

今回は主役を奪われたといっても、プラスチック展の花形はやはり射出成形機。住友重機械は無駄・不良・面倒を限りなくゼロへと目指した全電動機。ソデイックはナイロン樹脂で問題となるガス発生を抑えた堅・横型の両機種。東芝機械は精密安定成形と高生産性が特色の中型電動機で、担当者は「展示後は岐阜県の企業へ納品する」と話していた。



特別展示のコンセプトカーと賑わった商談コーナー

日精樹脂は自動車部品向けの操作性と作業性を向上させた機種を実演。ファナックは超精密5軸の全電動機ロボショット。名機は熱可塑性-熱硬化性兼用機を持ち込み、マイクロレンズや導光板を成形実演していた。

各社とも地域に適する中・小型機種を選んで展示したが「商談・引合いは回復途上にあり、海外輸出に頼っているのが実情」のようだ。

関心高かったロボットや取出し機

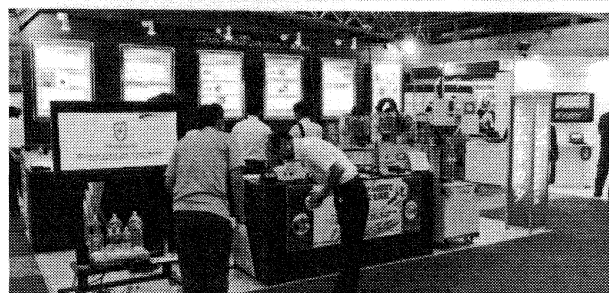
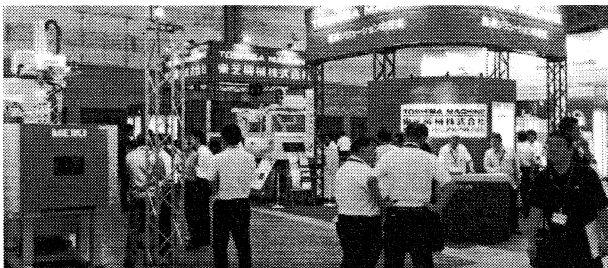
成形関連機器や装置では、スター精機が最新の取出しロボットや自動ゲートカット。ハーマは省エネ周辺機器。日本省力機械はロボットによる取出しからバリ取りまで一括処理する自動・無人化システムを展示。取出しロボット専門のユーシンは軽量化と消費電力26%削減で機械学会賞・技術賞を得たH S Aシリーズ4機種

を展示、商談コーナーは賑わっていた。

工業組合関係から3社が出展参加

話題の展示企業を紹介しきれなかったが、成形関連機器では取出しロボットや省力化・省人化・省エネ機器が会場を圧倒した。また高機能素材やその成形作業に直結する金型の加工装置、固定装置、除湿・温調機、溶接機、洗浄機などが数多く登場し、出店担当者は「金型メンテナンスの大切さ」を来場者に説明していた。

協賛した工業組合関係企業では3社が出展した。高安はナイロン繊維・フィルムをリペレットした成形用ナイロンペレットを展示。岐阜プラスチック工業は新開発の高強度・超軽量素材ハニカムコアを売り込んだ。ムネカタ(担当は大阪)は瞬間加熱・瞬間冷却方式の熱溶着機を展示し、接着剤やビス廃止を呼びかけていた。



超精密化と自動化が進む全自動射出成形機

組合関係。上から高安、岐阜プラ、ムネカタ

24年度の 技能検定

射出成形の組合員合格者は1級17人、2級20人

平成24年度前期技能検定『プラスチック射出成形作業』の合格者発表があり1級20人、2級28人が合格した。工業組合員関係の合格者は1級17人、2級20人で、次は合格したみなさん。

《1級-17人》

稲田 記久(岐阜プラスチック工業(株))

池田 勇記(岐阜プラスチック工業(株))

桑原 光 (ムトー精工(株))

堀 圭佑(ムトー精工(株))

濱畑 真一(ムネカタ(株))

片桐 晋吾(ムトー精工(株))

堀江 高広(株)古田製作所

伊藤 一樹(ムトー精工(株))

宮崎 恭昌(ムトー精工(株))

太田 幸宏(ムトー精工(株))

伊東 昭男(コダマ樹脂工業(株))

立花 英二(コダマ樹脂工業(株))

荒木 義幸(ムトー精工(株))

高垣 晃 (八幡化成(株))

塩谷 真章(ムトー精工(株))

吉村 浩司(ムトー精工(株))

小森 豊 (メルコファンプロダクツ(株))

《2級-20人》

泉 洋典(岐阜プラスチック工業(株))

菊池 浩之(岐阜プラスチック工業(株))

小西 泰典(ムトー精工(株))

丹羽 健太(ムトー精工(株))

山出 陸太(岐阜プラスチック工業(株))

武井 和宏(岐阜プラスチック工業(株))

小國 亮二(岐阜プラスチック工業(株))

岩本 司 (岐阜産研工業(株))

青木 将晃(岐阜プラスチック工業(株))

猪子 久人(株)カテックスエンジニアリング

彦坂 晋司(株)中部合成

小島 真也(笠原化成工業(株))

中村 忍 (コダマ樹脂工業(株))

土井 裕太(ムトー精工(株))

磯野 大一(ムトー精工(株))

村松 善行(株)恵那愛知電気

今井 敦文(株)フクシマ化学

炭竈 光由(岐阜技研ポリマー(株))

吉浦 武志(関ヶ原プラ工業(株))

和田 吉弘(八幡化成(株))

ブロー成形と金型製作

「新年1月に後期技能検定を実施」

後期技能検定が1～2月に実施される。工業組合が委託実施する『プラスチック成形用金型製作』は1月19日と20日、『プラスチック成形・ブロー成形』は1月28日から2月4日までの8日間、実技試験を実施する。

金型製作は大野町にある東海職業能力開発大学校で実施、1級1人、2級4人が参加する。ブロー成形は神戸町のコダマ樹脂工業(株)本社工場で、1級6人、2級2人が参加する。

「成形の基礎から加工までみっちり 新入社員対象に初任者研修会を実施」

工業組合は『プラスチック射出成形初任者研修会』を今年度も県産業技術センターで実施した。新入社員の技術研修を組合が代わって実施する事業で、6社から6人が参加した。

研修内容は10月23日に座学として岐阜大学の武野明義准教授や産業技術センター指導員から射出成形基礎知識の講習を受けた。

続く実技講習は10月30日、11月6日、13日の3日間、住友、日精の2機種を使用して一人ひとりが終日、金型取付けから材料替え、不良品対策までみっちり成形操作を実施した。

◎岐阜県最低賃金は「時間額で七一三円」が適用されます。

新年互礼会は1月17日(木)岐阜グランドホテルで 金型工業組合と共催し交流を促進

講演会は阪口由美子氏を招いて健康法を聞く



工業組合は新年1月17日(木)岐阜市長良の岐阜グランドホテルで『新年互礼会』を開催する。今回も岐阜県金型工業組合と共同で開催、成形加工業界と金型加工業界が交流を図り相互の発展をめざす。

新年互礼会は午後4時30分からの講演会で開始する。講師は(有)ヒューマンヘルス研究所長の阪口由美子氏を招き『もっと素晴らしい健康をあなたに』をテーマに、経済人に欠かせない正しい健康管理方法を聞く。講師は大阪市出身、奈良女子大の教育学科体育学を専攻し、卒業後は体育学以外に東洋医学、メンタルヘ

ルス、ヨガなどの特技を習得して研究所を設立、心身両面からの健康管理 講師の阪口さん法を指導するトータルヘルスアドバイザーとして活躍している。

続く午後6時から開催する新年互礼会は、当工業組合から児玉栄一理事長はじめ組合員、また、金型工業組合からは黒田隆理事長ら組合員が参加する。

席上、県はじめ官公庁・団体の代表や両組合の賛助会員・関係者を来賓に招き、総勢は100人を超える大パーティーを予定している。

職業能力 促進大会 開催

「検定委員1人、検定受検者4人が受賞」

岐阜県と県職業能力開発協会が共催した『県職業能力開発促進大会』が11月16日、大垣市情報工房大ホールで開かれた。表彰式では工業組合員企業から検定委員1人、検定受検者4人が受章した。表彰後の記念講演は「幻の手羽先・世界の山ちゃん」を創業した(株)エスワイフド会



大垣市で開かれた職業能力開発促進大会表彰式

長の山本重雄(洞戸出身)を招いて創業時の苦心談を聞いた。次は受賞したみなさん。

《知事賞・技能検定功労者》

◇遠藤 益夫(岐阜プラスチック工業(株))

《職業能力開発協会長賞・検定成績優秀者》

◇プラスチック成形特級

中井 裕治(岐阜プラスチック工業(株))

◇プラスチック成形射出成形作業1級

立花 英二(コダマ樹脂工業(株))

◇プラスチック成形射出成形作業2級

今井 敦文(株)フクシマ化学)

青木 将晃(岐阜プラスチック工業(株))

.....

県発明くふう展でカイ(株)に理事長賞を贈る

『岐阜県発明くふう展』が10月26日から4日間、岐阜市内のマーサ21で開かれ、カイインダストリーズ(株)が出品した『安全かみそりの首振り機構』に当工業組合理事長賞を贈った。

迎える新年、プラスチック業界の

飛躍めざそう



JR岐阜駅前広場

岐阜県プラスチック工業組合 役員一同



コダマ樹脂工業株式会社

代表取締役社長 児玉 栄一

本社 岐阜県安八郡神戸町末守 377 の1

電話〈0584〉27-4141

支店 東京、大阪

営業所 本社

工場 本社、横井、熊本、栃木、池田

ポリエチレンチューブ
農業用ポリエチレンフィルム



株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大野 實

本社工場 岐阜県羽島郡岐南町野中7丁目129番地 〒501-6001

TEL (058) 246-1313 番(代)

FAX (058) 247-2411 番

名古屋営業所 名古屋市西区城西5丁目15番4号 〒451-0031

TEL (052) 521-9296 番(代)

FAX (052) 532-1664 番

浜松事業所 浜松市西区大野町6056 〒432-8061

TEL (053) 447-2511 番(代)

FAX (053) 447-4248 番

業務用食器一式・製造鋳・治工具金型設計製作



大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役

日比勝次

本社工場 大垣市大島町2丁目394番地

〒503-0001 ☎(0584)81-1347(代)

精工部 ☎(0584)75-0333(代)

FAX(0584)81-1350

E-mail : ogaki-pla@okbnet.ne.jp



代表取締役

杉山 元彦

各種プラスチック真空成型加工

パール化成株式会社

本社・工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井 243-3

TEL (058) 324-9155 (代) FAX (058) 324-6221

岐阜工場 〒500-8256 岐阜市八坂町 40番地の1

TEL (058) 271-0861 (代) FAX (058) 275-0970

E-mail info@pearl-kaseihin.co.jp

URL http://www.pearl-kaseihin.co.jp/



アテナ工業株式会社

代表取締役社長

下野 泰輔

■本社・工場 岐阜県関市下有知5601番地の1

TEL (0575) 24-2424 (代表)

〒501-3217 FAX (0575) 24-0567

URL: http://www.athena-kogyo.co.jp



株式会社川瀬樹脂工業

エンジニアリング

プラスチック成形加工

代表取締役
社長

川瀬 忠雄

〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町1丁目686番地

TEL (0584) 27-2566 FAX (0584) 27-5956

携帯 (090) 8738-7563

E-mail: t-kawase@sunthree.co.jp URL: http://www.sunthree.co.jp

岐阜技研ポリマー 株式会社

代表取締役社長 篠田 治

岐阜市岩地 3-7-15

TEL 〈058〉246-2541

FAX 〈058〉246-2081

●成形事業部
●ソフト事業部
●キャスト事業部

代表取締役社長
林 敬一郎

Sanken
岐阜産研工業株式会社
岐阜県揖斐郡大野町公郷 1403 番地

リスのプラスチック
岐阜プラスチック工業株式会社

代表取締役社長 大松 利幸

本社 岐阜市神田町9丁目27番地(大岐阜ビル12階)
〒500-8721 ☎ <058> 265-2231(代)
生産本部 各務原市前渡東町4丁目222番地
〒504-8702 ☎ <058> 386-9311(代)



関プラスチック工業株式会社
プラスチック製品成形加工・プラスチック精密金型設計製作

代表取締役

洞 田 禮 彰

〒501-3904 岐阜県関市明生町2-7-10
TEL <0575> 22-4352(代)
FAX <0575> 24-5131
E-mail: office@sekipla.co.jp

ポリエステル、ナイロンをリサイクルする
タナジン®(ナイロン樹脂)
サイクリーン® アラフノン® ポビン資材回収



高安株式会社

代表取締役社長 高安 義英

<http://www.takayasu-rf.co.jp>

本社 〒504-0828 各務原市蘇原村雨町3-47 ☎ 058-382-2231
坂祝工場 〒505-0071 加茂郡坂祝町黒岩1516 ☎ 0574-26-4171

独創技術で複合材の明日を拓きます



天龍コンポジット株式会社

代表取締役社長 大竹 正泰

〒509-0304
岐阜県加茂郡川辺町中川辺1430番地1
TEL 0574-53-2351
FAX 0574-53-2354



NISSEKI CO.,LTD

プラスチック原料の着色加工

株式会社 **ニッセキ**

代表取締役社長

石原 良美

■本社工場 〒503-0653
海津市海津町内記 194
TEL (0584) 53-0238
FAX (0584) 53-0359
nsk.kuizu@octn.jp

Hachiman-kasei co.ltd



plastic products

代表取締役社長

高 垣 美代子

way-be®

sceltevie®

八幡化成株式会社

本社・工場: 〒501-4204 岐阜県郡上市八幡町旭182番地
TEL <0575> 67-1175(代) TEL <0575> 67-1190
FAX <0575> 65-5150
福岡OFFICE: 〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅前
2丁目9番13号東福ビル4F
TEL <092> 483-1514 FAX <092> 483-1808

takagaki-m@hachimankasei.co.jp
<http://www.hachimankasei.co.jp>



株式会社 **武藤化成工業所**

代表取締役 **武藤 幸平**

本社 〒501-2605 岐阜県関市武芸川町跡部781
TEL <0575> 46-3711 FAX <0575> 46-2285
第2工場 〒501-2605 岐阜県関市武芸川町跡部972
TEL・FAX <0575> 46-2720



ムトー精工株式会社

代表取締役 田 中 肇

本社工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町1-60-1
TEL(058)371-1100(代) FAX(058)371-2593
岐阜工場 〒509-0147 岐阜県各務原市鷺沼川崎町1-93
TEL(058)383-8311(代) FAX(058)383-1516



TOKAIKASEI Inc.

代表取締役 兼
CEO

宇 野 兼 史

株式会社 東海化成工業所

本 社 〒501-2101 岐阜県山県市大森4370
TEL(0581)27-2111 FAX(0581)27-2915
○水尾工場 〒501-2101 岐阜県山県市大森310-1
TEL(0581)22-3302 FAX(0581)22-1288



URL : www.tokaikasei.co.jp E-mail : kenjuno@tokaikasei.co.jp
携帯電話 090-9124-6518



プラスチック原料製造販売
委託加工及びカラーリング

美濃化学工業株式会社

代表取締役 吉 田 健 司

〒501-3763
岐阜県美濃市極楽寺 1 4 5 1 - 1
TEL(0575)33-1888 FAX(0575)33-1618
E-mail:mk1451@ceres.ocn.ne.jp

岐阜県のプラスチック 2012年 第210号

平成24年12月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号
(岐阜産業会館4階)

電話(058) 272-7173

FAX(058) 276-1525

岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 大塚 忠秋

全てのニーズにお応えするJPP
技術力で信頼にお応えするJPP

Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

ノバテック®PP

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズ
にお応えするポリプロピレン

ウィンテック®

独自のメタロセン触媒技術によって開発された
新世代ポリプロピレン

ニューコン®

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な
固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクターTPO

ニューストレン®

高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、
異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

ニューフォーマー®

高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用
ポリプロピレン

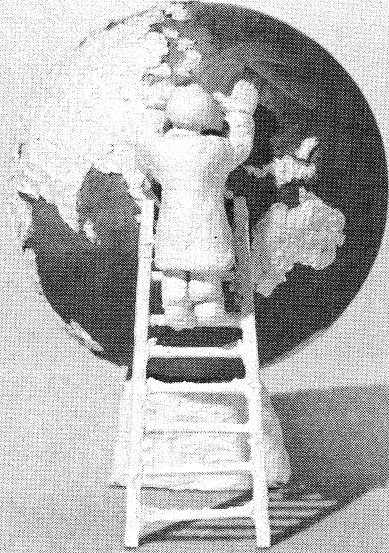
ファンクスター®

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス繊維
強化ポリプロピレン

 日本ポリプロ株式会社

〒108-0014 東京都港区芝4丁目14番1号 TEL03-6414-4500

地球
快適化
研究所。



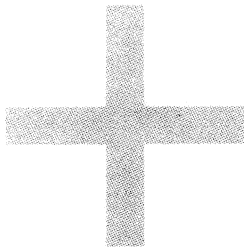
20世紀から持ち越されたさまざまな問題を解決し、トータルなライフステージを最適化するのが21世紀の化学の仕事です。三菱化学グループは、世界でも比類のない幅広い技術フィールドをカバーする先端技術多面体です。先端機能材料やナノテクノロジー、有機エレクトロニクス、デバイス。ヒューマン・ヘルスケアでは、ゲノム創薬やタンパク質機能解析…など、多数の分野にチャレンジしています。私たちはグループの技術力をベースに、社会のニーズに応えるソリューションを提供しながら、21世紀の夢をスピーディに実現します。

三菱化学株式会社
Telephone:03-6414-3000
URL:http://www.m-kagaku.co.jp

ShinEtsu

信越シリコーン

【プラスアルファ】



またひとつ、新機能。

ヒラメキを糧に新たな機能をプラス

信越シリコーン

「こんな素材があったらいいのに!」「こんな機能をプラスできれば!」…そんないくつかのヒラメキに出会い、信越シリコーンはこれまでとは違う個性を持つ、新しい機能を付与した高機能シリコーン製品を開発してきました。これからも、さまざまなご要望にお応えし、お客様の製品に+αの付加価値をつけるシリコーンを提供してまいります。

【新しい機能で製品に付加価値をプラスするシリコーン】

■ 樹脂改質用シリコーン

オイル、パウダー、シランカップリング剤、レジンなど。樹脂に潤滑性・耐摩耗性、耐衝撃性・難燃性・成形性などの付与に
*取り扱いが容易で分散性に優れたシリコーンマスターバレットもあります。

■ シリコーン離型剤

オイル、ペースト、エマルジョン、スプレーなど。
離型性はもちろん、つや出し、表面保護、潤滑性向上などに

■ シランカップリング剤

合成樹脂、塗料、接着剤などの機能向上に

■ シラン

セラミックスの合成、無機物質の表面改質、樹脂改質などに

信越化学工業株式会社

〒450-0002 名古屋市中村区名駅 4-5-28 近鉄新名古屋ビル
名古屋支店 シリコーン部 (052)581-6515

雨水利用タンク

ホームダム

RWT-250

ご家庭で雨水の有効利用に!

異常気象からの水不足、あるいは集中豪雨…。水の大切さを見直す時が来ていると思います。自然のめぐみ雨水をもっと活かして使うことを考えましょう!!庭の草・花・木への水やり、洗車などまだまだたくさん活用出来ます。



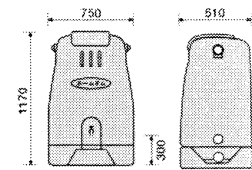
1 専用付属部品で簡単施工
(丸型トイレ用 55%・60%・75%)

2 ドレン付で簡単清掃

3 架台付きです
(別架台はオプション)

4 水道料金の節約
(例) 某市で料金200円/m³を納めている
ご家庭では、
・ホームダム1株(250ℓ)約50円
・週に2杯溜めると約400円/月
・年間では約4,800円
が節約出来ます。

5 雨水タンク転倒防止用
Uポート金具付です



■製品仕様

容量	250ℓ
質量	約22kg
材質	超高分子量ポリエチレン



コダマ樹脂工業株式会社

本社 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-4141
 本社営業部
 容器包材G 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-4992
 産業資材G 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-5055

東京支店 〒104-0031 東京都中央区京橋1-16-10(オークビル京橋) TEL(03)3564-5266
 大阪支店 〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田2丁目5番2号(新サンケイビル7階) TEL(06)6341-0015