

# 岐阜県の プラスチック

- ・ 新年初事業『新春講演会』と『新年互礼会』を開催
- ・ 中部電力と共催・省エネの進め方と省エネ事例の発表会  
┌ 岐阜産研工業、高安の2社が診断結果と対策発表 ─┐
- ・ 平成26年の県内プラスチック製造品出荷額は4387億円
- ・ 新年度総会は5月24日(火) グランヴェール岐山で開催

プラスチックと金型の両業界が合同開催した新春講演会



## 新年初事業は金型工組と合同で開催

# 互礼会 両組合は手携え成長めざせ 企業が直面する人事労務管理 講演会

プラスチック工業組合と金型工業組合は1月22日、大垣市の大垣フォーラムホテルで『新春講演会』と『新年互礼会』を合同開催した。

迎えた新年は原油高から原油安へ一転し、足踏み経済から緩やかながら回復への期待が込められている。来賓を代表して県商工労働部次長の堀部哲さんは「両業界は手を携えて、岐阜県ものづくり産業回復への原動力になってほしい」と両組合員に呼びかけた。

講演会は岐阜で活躍する社会保険労務士の岡本真仁さんを招き『人事労務管理の事例—あなたの会社は?』をテーマに、企業が直面する数多くの事例を聞いた。(講演要旨は5頁)

### 堀部商工労働部 次長ら来賓を招く

合同事業の講演会と互礼会は6回目を迎えた新年の初行事。講演会に先立ち金型工業組合の黒田隆理事長が開会あいさつに立ち「原油安、円安時代といっても甘い経営は許されない。この機会に海外に通用する設備投資や技術力の向上と真剣に

取り組まねばならない」と進む方向を示した。

新年互礼金ではプラスチック工業組合の児玉栄一理事長が「世相は激しく移り変わり、何をやればいいのか目標が定まらない。どんな時代が来ても欠かせぬことは、人材育成と省エネなど生産コストの削減である」とあいさつした。

席上に多数の来賓と賛助組合員を招き、代表して商工労働部の堀部哲次長と岐阜大学金型創成技術センターの山下実センター長の二人から



新年互礼会に先立つ新春講演会で人事労務管理の事例を聞く

祝辞、産業技術センターの河田賢次所長には乾杯の音頭を執ってもらった。(次は要旨)

### 欠かせぬ人材育成と省エネ

#### 児玉プラスチック工組理事長あいさつ

「新年に入り世相が激しく移り変わりはじめたことを感じている。今朝の新聞を見てもパソコン出荷台数が金額ともに大幅に減少、食品スーパーの売上は生鮮品相場高や加工食品が値上

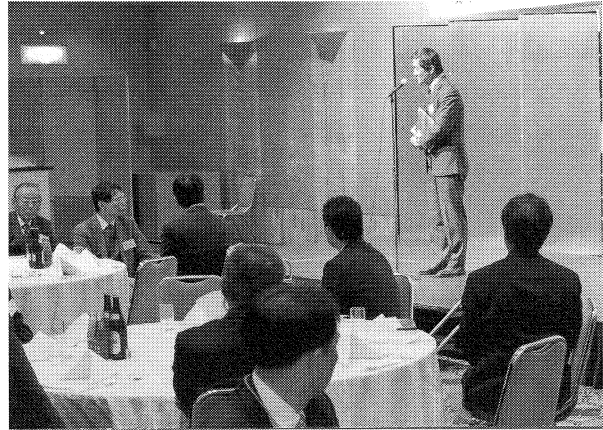




あいさつする堀部哲商工労働部次長

がり19年ぶりにプラスに転じた、さらに7月に開業する赤坂プリンスホテルは一室一泊6万円から59万円、しかも宿泊客は外国人観光客70%を目指す一とあり、考えさせられた」と話す。プラスチック業界に関わる動きでは、

「原油安がナフサ価格に波及し、7年ぶりの安値になったこと。報道では1月下旬のナフサスポット価格は、昨年夏トン当たり7万円をピークに下がりはじめ、新年に3万円を切ったとされる。この先、樹脂価格にも反映することだろうが、どんな価格変動の時代が来ようと、業界や企業が真剣に取り組むべきことは“人材育成と省エネなど生産コストの削減”である。さ



新年の方針を示す児玉栄一理事長

らに金型業界と一体になってコラボすれば、効果は即生産性アップにつながり、引いては両業界成長への原動力になる」と言い切った。

### 甘い経営許されぬ円安基調

黒田金型工業組合理事長のあいさつ

「新年早々金融市場は大荒れとなり先行き不安であるが、為替相場は円安の範囲内で安定しているようだ。先日、自動車業界の新年行事に参加して感じたことは、どの経営者も“経営は上向き、右肩上がり”と鼻息は荒かった。一方地元の金型業界はというと、厳しい現実の経営に明け暮れている」と顔をしかめる。アベノミ



「めまぐるしく経済は動いています。両組合の力で活路を切り開いて」と河田所長の音頭で乾杯

クス風に乗り切れず、この先は、

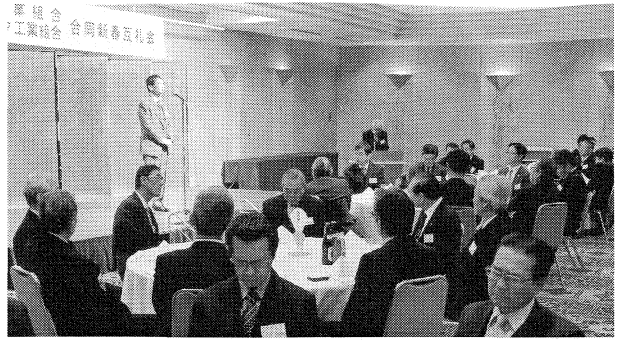
「小規模企業振興基本法が制定され、地域の小規模企業を元気にする政策として多くの活性化対策が盛り込まれた。厳しい現実から抜け出すには制度活用の他に道はない。問題は制度を企業が取り込める情報の不足と、制度を活用できる人材がいないことです。新年度は組合も企業も制度を活かし、円安・原油安に甘んずることなく、設備投資と技術力の向上で海外に通用する金型業界にしたい」と意欲を見せた。

## 連携し県産業の主軸になれ

—堀部県商工労働部次長のごあいさつ—

「これまで産業立地に続いて雇用センターを担当してきたが、新年度からはそのノウハウを活かし新技術開発へと幅を広げて施策を進めていきたい。技術開発に力を入れ、新技術を育てていくには試験研究機関と企業が連携していくことがカギになります。県としては先を目指した“新産業のプロジェクト研究”をテーマに取り組みたい」。さらに二つ目として

「両業界の理事長も話されましたが、企業の技術者育成や定着対策も新事業に加えておりま



す。具体的にはプラスチック関連では技能検定会場を整備・充実し、一人でも多くの技能士を送り出したい。金型関連では実施中の韓国の金型技術者研修事業、新企画の工業高校金型コンテスト事業の支援を予定しております。プラスチックと金型業界の方々は、今後も手を携え、岐阜県ものづくり産業成長への原動力になってほしい」と呼びかけた。

## 企業と共同で研究していく

—山下岐阜大学センター長のあいさつ—

「岐阜大学は実践教育を主とし、とくに金型センターを創設して地元業界へ人材を供給してきました。新事業として高校生の金型コンテストが企画されていますが、ぜひ岐阜大学の金型研究施設を活用してもらいたい」。(写真上)



来賓、賛助会員を交えたパーティー会場。プラスチック・金型の両組合員は和やかに交流

## 新春講演会

### 人事労務管理の事例… みなさまの会社は

—社会保険労務士・岡本真仁さん—

新春講演会は社会保険労務士の岡本真仁さんが「人事労務管理というのは、同じ事例であっても会社により正解が異なります。したがって正解に導くには個々の企業がそれぞれの立場で想いを馳せていただくこととなります」と前置きして講演（写真右上）した。次は講演要旨



#### 県内の労働相談件数は一日70件

◎…最初は暗い事例になりますが、国が平成13年度に制度化した個別労働紛争解決制度があります。はじめに労働組合のない企業に発生した労働相談件数と解決状況から解説します。

調査によると平成26年度は、全国で100万件ほど労働相談が発生しています。うち民事での紛争相談に持ち込まれたのは約24万件で、さらに労働局長の助言・指導事例は約1万件、それでも解決せず紛争調停委員のあっ施になった申請は5千件にのぼります。

岐阜県の相談件数が15773件、うち民事上の紛争相談は4361件、労働局長の助言・指導へ持ち込まれたのは101件、さちに第三者による調停あっ旋申請は63件です。1日約70件の労働相談が持ち込まれたことになり、石川・福井県の約2.5倍、三重県よりやや多い相談発生件数です。個別の紛争事例内容は、雇用問題から賃金や職場の嫌がらせが目立ってきております。

#### 人材採用の成否は自社を写す鏡

◎…暗い話ばかりでしたので、明るい事例に移ります。採用に関する事例では①社長自ら知名度を高める情報を持って活動する②女性の採

用では託児施設を新設・拡充したり採用の間口を広げる③採用後の定着フォローの新対策を制度化する—など会社そのものをアピールしていくことは欠かせません。人材を採用できるか否かは、自社の現況を写す鏡のようなものです。

人材確保の入り口は①既成の概念に囚われず3年以内に離職した第二新卒者の採用②日本は職能給ですが、職能給のあり方も考え外国人の採用—に目を向けたり、労働省が支援する『若者応援宣言企業』に登録されることも一つの方法です。岐阜県ではすでに50社ほど登録、80%の企業がメリットがあると話しております。

#### 組合事業で人事労務管理を話合う

◎…人事評価に関する事例では、日々を観察・記録したり、問題が起きる前の下調べが大切で、とくに事後対応はしっかりやるべきです。経営者は賃金制度で悩みますが、諸手当は給与の補完ではなく、上向きになる制度を考えて力を注いだり、採用後の給与のあり方も考えておかないと、採用後の不満は募ってきます。

また、家族に「企業の業績」や「働いてもらい感謝している」という手紙を出したり、会社の「後継者選び」や「経営陣に参加できる仕組み」を設け、将来への可能性を提供することも大切です。第三者の社労士・弁護士を活用したヒヤリングや多面相談業務、さらには組合事業として「人事労務管理をテーマにワイワイガヤガヤ会議」を開く情報交換会も提案したい。

# 平成26年の県内プラスチック製造業…速報結果

## 事業所数減、製造品出荷額は4387億円

### 出荷額、付加価値額ともに産業順位を落とす

岐阜県がまとめた『工業統計調査結果（速報）』によると平成26年の岐阜県内産業はリーマン不況から脱却し始めたものの、各指標ともに足踏み状態にあった。この年は円高・デフレや原材料高に消費増税が加わり、リーマン・ショック前への回復は先のような。

プラスチック製品製造業は事業所数減が影響し、24産業中のお荷額順位は2位から3位へ順位を落とし、付加価値額も伸び悩み順位を5位から6位に下げ、従業者一人当たり付加価値額は県平均の917万円を下回る833万円にとどまった。

#### 県全体の従業者は19万人台を保つ

《県産業全体》事業所数は6012事業所で、前年に比べ172事業所（-2.8%）減少した。増加したのははん用機械器具製造業など7産業、減少したのは繊維工業、窯業・土石製品製造業、プラスチック製品製造業など15産業もあった。

従業者数は19万0993人で、前年に比べて260人（+0.1%）増加した。従業者数が増加した産業は輸送用機械器具製造業、ゴム製品製造業、食料品製造業など12産業。減少したのは繊維工業、プラスチック製品製造業、窯業・土石製品製造業など12産業あった。

#### 県全体の出荷額は5兆円台へ回復

製造品出荷額は5兆0640億円で、前年に比べて2666億3600万円（+5.6%）増加し、5兆円の大台へ回復した。産業別には輸送用機械器具製造業、生産用機械器具製造業、金属製品製造業など18産業もあった。減少したのは化学工業、業務用機械器具製造業、電子回路・デバイス・電子回路製造業など6産業だった。

付加価値額は1兆7517億円で前年に比べ344億円（+2.0%）増加した。産業別では輸送用機械器具製造業、生産用機械器具製造業、金属製

品製造業など16産業が増加し、減少したのは化学工業、電子部品・デバイス・電子回路製造業、繊維工業など8産業だった。

#### 平成26年・岐阜県プラスチック業界の規模 （従業者4人以上）

##### ◎事業所数＝427事業所

（前年比4.9%減、22事業所減）  
（県産業に占める構成比は7.1%）  
（産業分類の産業別順位は6位）

##### ◎従業者数＝1万6431人

（前年比3.5%減、593人減）  
（県産業に占める構成比は8.6%）  
（産業分類の産業別順位は4位）

##### ◎製造品出荷額＝4387億6900万円

（前年比2.9%増、122億8800万円増）  
（県産業に占める構成比は8.7%）  
（産業分類の産業別順位は3位）  
（1人当たり製造品出荷額2670万円）

##### ◎付加価値額＝1369億6500万円

（前年比0.3%減、4億6400万円減）  
（県産業に占める構成比は7.8%）  
（産業分類の産業別順位は6位）  
（1人当たり付加価値額は833万円）



図-3 産業別事業所数の構成（従業者4人以上）

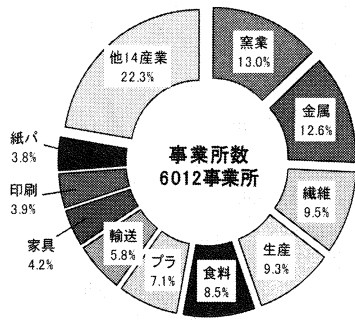


図-5 産業別従業者数の構成（従業者4人以上）

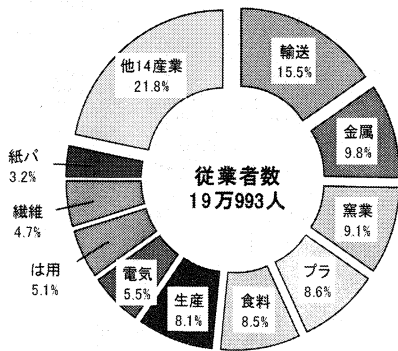


図-1 主要項目の推移（H22=100）（従業者4人以上）

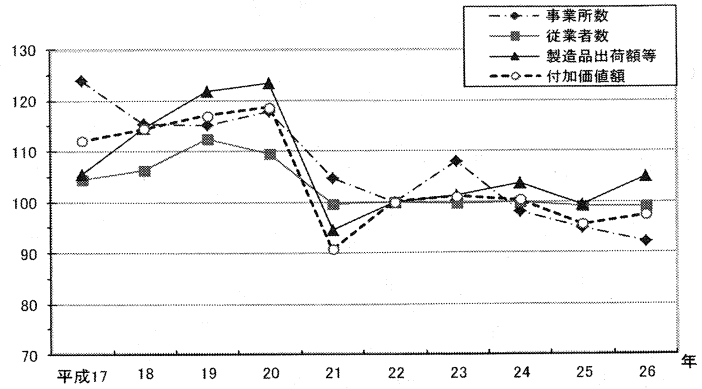


図-7 産業別製造品出荷額等の構成

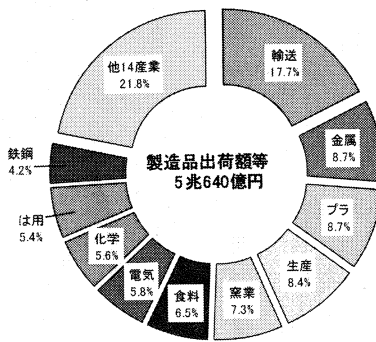
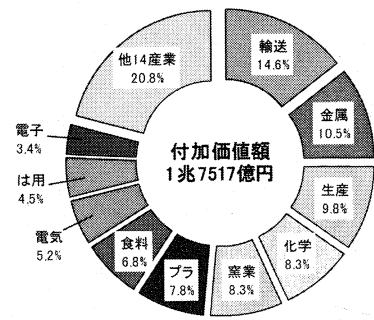


図-9 産業別付加価値額の構成



### 出荷額は増えたが追い越されて3位

《プラスチック製品製造業》プラスチック産業は転廃業もあり事業所数、従業者数とも減らしたが、製造品出荷額は回復傾向にある。

プラスチック製品製造業の事業所数は427事業所（従業者4人以上）で22事業所減、従業者数も1万6431人で593人減少した。事業所数では4.9%減、従業者数でも3.5%減となり、事業所数では全県の2.8%減より多い転廃業となった。県産業に占める構成比は、事業所数が7.1%の6位、従業者数で8.6%の4位と、産業別順位は前年25年と変わりなかった

製造品出荷額は4387億6900万円で、2.9%増に当たる122億8800万円増えた。県産業に占める構成比は8.9%から8.7%へダウン、大幅に伸ばした金属製品製造業に追い抜かれて産業別順位は2位から3位に落ちた。従業員1人当たりの

出荷額は2670万円で県平均より17万円上回った。

### 付加価値額は低迷し6位に下がる

プラスチック産業の生産能力を示す付加価値額は1369億6500万円で、0.3%減に当たる4億6400万円減少し、構成比8.0%から7.8%へ後退、産業別順位は5位から6位へ下げた。

この結果、従業員一人当たり付加価値額は従業者減が影響して26万円増えて833万円になったが、県平均917万円には及ばなかった。

プラスチック産業の付加価値額の低さは、原油高ピークによる樹脂原材料高騰や消費増税など、製品コスト上昇分を価格転嫁できなかったことがあげられる。

全国プラスチック製品製造業の従業者一人当たり出荷額は2835万円、一人当たり付加価値額は1003万円になっている。県内プラスチック産業の生産性アップへの努力が期待される。

# 「省エネは結果が見えると励みになる」

## 中部電力と共催・省エネの進め方と事例発表会

### 組合員3社も省エネ結果と照明改善で新提案

新年度の電力小売全面自由化を機会に工業組合は3月4日岐阜産業会館で、中部電力(株)岐阜支店と『省エネの進め方と省エネ事例の発表会』を共催した。省エネ研修会は昨年4月に続く2回目で、今回は組合員の岐阜産研工業(株)、高安(株)2社の省エネ診断結果と事例発表、さらにパール化成(株)から照明環境の改善と合理化の提案発表があった。

#### 成形現場の省エネポイント話す

省エネセミナーは、最初に中部電力(株)岐阜支店エネルギーパートナーグループの山本努さんが『プラスチック成形現場の省エネポイントと改善策』を話した。内容は昨秋実施した省エネ診断結果から見たプラスチック成形現場における省エネの進め方で、次は要旨。



今年も開催した省エネセミナー

#### 着眼点はジャストインタイムで

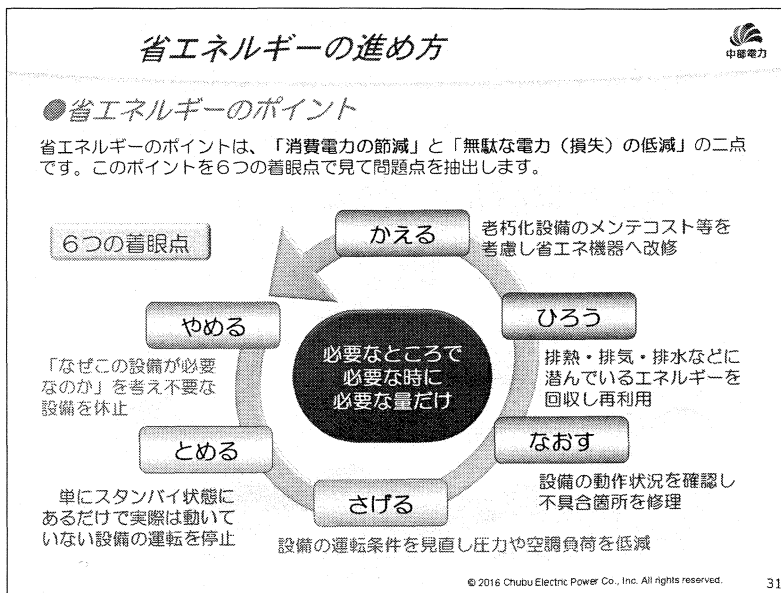
◎…省エネの着眼点はジャストインタイムで「必要な時か」「必要な場所か」「必要な量なのか」を基本に進めてほしい。診断結果①では無人に関わらず蛍光灯が点灯されている。対策は「手で点灯制御するキャノビスイッチの採用」「人感センサーで自動化」

「蛍光灯からLEDやLVDなど照明施設の高効率化」を図る。

診断結果②は見過ごされやすいフィルター、モーター吸気口の汚れなど。コンプレッサなど機器の吸い込み口フィルターの汚損は、意外に抵抗は大きく熱交換率も低下する。モーターの吸気口も同様で、通風冷却効果の低下や温度上昇の原因になり、日頃の清掃が求められる。

#### コンプレッサの吐出圧低減する

◎…空調機のショートサーキット防止も見落とし勝ちである。冷水チラーから放出された暖気を空調機が吸い込むため、空調効率が悪化する





る。狭い空間への配慮や障害物の接近は避け、広い場所に配置換えをしたい。

コンプレッサの吐出圧も可能な範囲で低減したい。0.1メガパスカルの吐出低下で4～5%の省エネ効果が期待できる。スチームトラップの点検も重要で、少しでも破損していると常にドレンや蒸気を排出するので修繕が必要だ。

### 間欠稼働する粉砕機や油圧機器

◎…熱画像カメラ（赤外線サーモグラフ）をスチームバルブ、ホッパー、成形機のシリンダーなどの放熱ロス防止に活用したい。成形機の樹脂ホッパーは加熱するシリンダーの放熱ロスが発生しており、熱画像カメラで確認しながら断熱施工したい。

成形機に付属する機器では、間欠稼働している粉砕機も省エネできる可能性がある。成形機やアームの停止時には、粉砕機も停止させてはどうか。油圧ポンプも定常的な待機ロスが発生している。圧力を一時的に貯えるアキュムレータを採用するアンロード運転を考えたい。

### 電気設備や消防設備も省エネを

◎…電気設備や消防設備も省エネの対象にし

たい。多いのはコンセントの抜け掛け。通電時の接触で感電の危険やトラッキングの危険が懸念されるので、発見後は早急に修繕したい。消防設備も同様で、万一の場合に備えてしっかり対応しておきたい。

### 省エネのコストダウンは純利益

◎…省エネルギーの進め方の中で大切なことは「省エネのコストダウンは企業の純利益につながる」ことを意識して取り組んでほしい。

例えば会社の利益率5.0%と仮定すると。自動販売機の照明を消灯すれば、一台あたり年間13140円のコストダウン（120ワット／台で12時間×365日稼働、1キロワット25円）になる。

これを売上高利益率5.0%で割り戻すと、売上に換算して年間25万円にも相当する。

### 進捗状況をフィードバックする

◎…省エネを進めるポイントは「消費電力の節減」と「無駄な電力（損失）の低減」の二点にある。その着眼点は前頁の図のように、やめる→とめる→さげる→なおす→ひろう→かえるの6ポイントにおき必要ところで、必要な時に、必要な量だけ取り上げてほしい。

改善策のヒントを引き出す12項目のアイデアは左図に掲げた。省エネ遂行で大事なことは進捗状況をフィードバックして、がんばった結果が“見える”と継続への励みになる。

中部電力では消費電力量を“見える化”する支援対策として法人向け会員サービス『クラブビジエネ』を運用しており、節電・省エネ活動に役立ててほしい。

（次頁は組合員の省エネ事例）

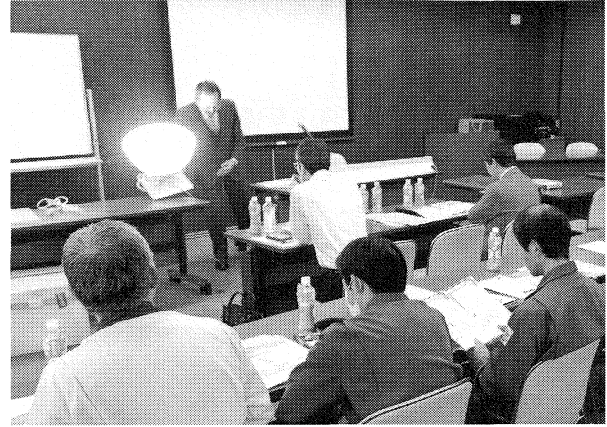
#### 省エネルギーの進め方



##### ●（参考）改善策を捻出するヒント

アイディアを引き出す言葉（オズボーンのチェックリストをアレンジ）

- 1 やめる方法はないか
- 2 厚くしたり、薄くしてみてもどうか
- 3 変えたらどうなるか
- 4 逆にしたらどうなるか
- 5 高くしたり、低くしたらどうなるか
- 6 代用品はないだろうか、他に適用はできないか
- 7 二つを一つに組み合わせたらどうか、分けたらどうか
- 8 大きくしたり、小さくしたらどうなるか
- 9 順序を入れ替えてはどうなるか
- 10 もう一回やり直してみても
- 11 増やしたり、減らしたらどうなるか
- 12 利用できるものを、無駄に排出していないか



## 岐阜産研工業と高安の省エネ事例発表。パール化成品の省エネ製品紹介

### 診断を受けて省エネ効果が表れる

省エネ診断を受けた岐阜産研工業(株)の林敬一郎さんは、診断結果と実施中の対策を話した。

「当社は贈答用品の成形からキャストの工業部品まで幅広く生産している。工場は二つに分かれ、射出成形機(180トン～222トン)8機稼働し月85万円ほど電気料金を支払っている」とし、

「診断では照明設備、製造設備など20箇所、試算総額99万7千円の改善診断を受けた。対策は省エネ効果が大きく、出費の少ない診断項目から順次取り組み、照明設備ではLVD化した第1工場1階を除く2階と第2工場のLED化を実施した。電気料金はまだ判明していないが、節電効果を期待している。また水銀灯を廃止した結果、放熱温度が165度Cから87度Cへ半減した。製造設備関連は先になるが、診断結果を基にした省エネ対策効果は表れつつある」。

### 独自の対策に診断結果を加える

高安(株)の三谷竜二さんは、すでに実施した省エネ対策や診断結果の省エネ対策を話した。

「会社は自動車用の短繊維製造やリサイクル原料とペレット化が主力事業です。すでに実施した省エネ対策は、まず省エネ大賞を受賞した変電設備と高効率の重油ボイラー設備を導入し

たことです。ボイラーは給水もドレン回収も行なえ、省エネ効果を発揮している。国のエネルギー合理化補助金を活用した設備は、コンプレッサー、水冷式チラー、熱処理・乾燥設備、照明設備(HfタイプとLED)を更新した。補助金活用では電力集中監視システムの導入もあり、モニターによる電力需給管理ができるようになった。続いて診断結果で指摘された省エネ対策と監視システムの増設を計画している」。

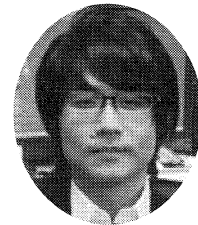
### 工場照明の改善と合理化を提案

パール化成品(株)の杉山元彦さんは新開発の照明機器を持ち込み、改善・合理化を提案した。

「省エネと照明環境の改善・合理化に“ユニ金属のライティングシステム”を提案したい。水銀灯や蛍光灯に代わるLVD照明でLEDと異なる点は、電磁誘導の原理と放電による発光原理の仕組みを採用した無電極ランプです。商品化機種は天井高により使い分けるユニルーチェM、H、L型の三タイプで、消費電力・電気料金を3分の1削減できる。しかも快適性・長寿命・瞬時点灯、低誘虫性、自然色など長所が多い。省エネ性に加えて快適性など照明環境を改善できたのは、古河電工(株)が開発した光反射板によるもので、当社は大型シェードの開発と生産に協力している。当社のLVD工場をぜひ見てほしい」。

# 5月24日グランヴェール岐山で 平成28年度の総会を開催

## 4議案を審議し、講演を聞く



吉野准教授

工業組合は5月24日（火）岐阜市にあるグランヴェール岐山で『第48回通常総会』を開催する。

総会スケジュールは、午後4時に開会、同5時から講演会、同6時から来賓・賛助会員を迎えて懇親会を開催予定している。

総会に先立って午後4時から理事会を開催し、提出議案の最終チェックを行なう。

総会提出議案は①平成27年度の事業報告と収支決算②平成28年度事業計画と収支予算③平成28年度賦課金及び納入方法④平成28年度取引金融機関及び借入金最高限度額一の4議案を審議する。

講演会は岐阜大学大学院工学研究科環境エネルギーシステム専攻准教授（気象予報

士）の吉野純さんを招いて、『岐阜県の気候と異常気象～天気予報技術の発展とその限界～』をテーマに「気象について分かっていること知らないこと」をいろいろ聞く。

### 講師は地球気象学の理学博士

講師は多治見北高出身で筑波大学から京都大学大学院で地球惑星科学を専攻して、理学博士の学位を取得された人。

講演では①岐阜県は日照時間が長い？。多治見の気温は本当に日本一か？②岐阜県で突風、竜巻は起きるのか？③暖冬、長期予報はなぜ外れる？④簡単な天気図の見方⑤長期予報は製造業に活用できないかーなど興味ある話をしてもらおう。

## ◇射出成形の受検申請受付中◇ 実技は新しい検定会場で

### 組合への申請は4月8日までに

工業組合は平成28年度前期技能検定の『プラスチック成形・射出成形作業』の受検申請を4月8日（金）まで受け付ける。

組合では検定スケジュールに合わせて知識説明と操作説明を行なう『事前説明会』に続いて希望者には『技能確認講習会』を開催予定している。実技検定の会場は、各務原市のテクノプラザ内に整備中の新検定会場で行なう。同時検定の射出成形機も更新準備している。

実技検定は6月から8月にかけて実施し、学

科試験は8月21日（日）に、合格者の発表は9月30日（金）に予定されている。

なお、希望者を対象に実施している技能確認講習会の費用は実費で、定員は希望者数にもよるが前年度は24人参加し好評をえている。

## 岐阜県のプラスチック 2016年 第223号

平成28年3月1日発行

発行 岐阜市六条南2丁目11番地1号  
(岐阜産業会館4階)

電話(058) 272-7173  
FAX(058) 276-1525

### 岐阜県プラスチック工業組合

発行責任者 岩津 文子

## 中小企業庁の情報発信



### 中小企業庁ホームページ

<http://www.chusho.meti.go.jp/>

中小企業庁

検索

中小企業施策に関する最新情報をはじめ、金融・税制などの情報や助成金の公募状況、関連イベントの開催情報などを提供しています。

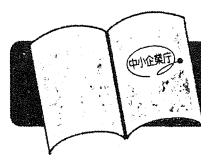
パンフレットやチラシなどのネット申込みやダウンロードも可能です。



携帯電話で中小企業施策情報にアクセス！  
新着情報はもちろん、外出先でも役に立つ情報が手軽に入手できます。モバイル中小企業メールマガジン(水曜日配信)もぜひご登録ください。

### モバイル中小企業庁

<http://chusho.mjmk.jp>



### 各種出版物

各種冊子については、中小企業庁のサイトにて直接お申し込みください。その際、中小企業支援機関以外の方については送料をご負担いただいております。発送スケジュールがありますのでサイトをご確認ください。個別発送は行っておりません。

編集・発行

〒100-8912 東京都千代田区霞ヶ関1-3-1

中小企業庁 広報室 03-3501-1709

全てのニーズにお応えするJPP  
技術力で信頼にお応えするJPP

# Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

#### ノバテック®PP

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

#### ウィンテック®

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

#### ニューコン®

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクターTPO

#### ニューストレン®

高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

#### ニューフォーマー®

高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

#### ファンクスター®

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス繊維強化ポリプロピレン

 日本ポリプロ株式会社

〒108-0014 東京都港区芝4丁目14番1号 TEL03-6414-4500

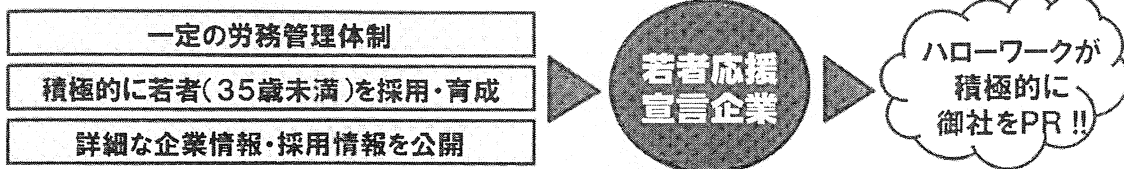


(事業主の方へ)

## 若者の採用・育成に積極的な中小企業の皆さま 「若者応援宣言企業」になりませんか？

### 「若者応援宣言企業」とは・・・

一定の労務管理の体制が整備されており、若者(35歳未満)を対象とした求人を提出または募集を行っており、通常の求人情報よりも詳細な企業情報・採用情報を積極的に公表する中小企業を「若者応援宣言企業」として、都道府県労働局・ハローワークが積極的にPR等を行う事業です。



### 「若者応援宣言企業」になると、どんなメリットがあるの？

1	若者の職場定着が期待できます	ハローワークに提出される通常の求人情報に比べて、より詳細な企業情報・採用情報を公表できますので、御社の職場環境・雰囲気・業務内容がイメージしやすくなり、より適した人材の応募が見込まれ、採用後の職場定着が期待できます。
2	御社の魅力をアピールできます	厚生労働省が運営する、若者の採用・育成に積極的な企業等に関するポータルサイト「ユースエール認定企業・若者応援宣言企業検索システム」※1等に企業情報を掲載しますので、御社の魅力を広くアピールできます。
3	就職面接会などへの参加機会が増えます	就職面接会などの開催について積極的にご案内しますので、若年求職者と接する機会が増え、より適した人材の採用が期待できます。
4	「若者応援宣言企業」を名乗ることができます	「若者応援宣言企業」の名称を使用し、若者の育成・採用に積極的であることを対外的にアピールすることができます。*2

※1 ポータルサイトのURL : <http://www.wakamono-saiyou-kusei.co.jp/search/service/top.action>

※2 ただし、「若者応援宣言企業」を宣言できる期間は原則、宣言した日が属する年度の末日までです。継続して「若者応援宣言企業」を宣言する場合は、改めて求人等を提出し、宣言基準の確認を受けてください。

### どんな企業が「若者応援宣言企業」になることができるの？

次の1から7の基準(宣言基準)をすべて満たす中小企業であれば、宣言できます。

1	学卒求人※3など、若者対象の正社員※4の求人申込みまたは募集を行っていること
2	若者の採用や人材育成に積極的に取り組む企業であること
3	下記の雇用情報項目について公表していること 【新卒者や35歳未満の若者の採用者数・離職者数、研修内容、前年度の月平均所定外労働時間、有給休暇の平均取得日数、育児休業の取得対象者数・取得者数(男女別)】
4	過去3年間に新規学卒者の採用内定取消しを行っていないこと
5	各種助成金の不支給措置を受けていないこと
6	過去1年間に事業主都合による解雇または退職勧奨を行っていないこと
7	重大な労働関係法令違反を行っていないこと 等

※3 大卒等求人については、「既卒3年まで応募可」であることが必要です。

※4 ここでいう正社員とは、直接雇用であり、雇用期間の定めがなく、社内の他の雇用形態の労働者(役員を除く)に比べて高い責任を負いながら業務に従事する労働者をいいます。



厚生労働省・都道府県労働局・ハローワーク

LL271124派若03

# 雨水利用タンク

# ホームダム

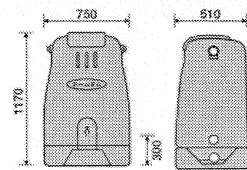
RWT-250

ご家庭で雨水の有効利用に!

異常気象からの水不足、あるいは集中豪雨…。水の大切さを見直す時が来ていると思います。自然のめぐみ雨水をもっと活かして使うことを考えましょう!!庭の草・花・木への水やり、洗車などまだまだたくさん活用出来ます。



- 1 専用付属部品で簡単施工  
(丸型トイレ 55%・60%・75%)
- 2 ドレン付で簡単清掃
- 3 架台付きです  
(別架台はオプション)
- 4 水道料金の節約  
(例) 某市で料金200円/㎡を前めているご家庭では  
ホームダム1杯(250ℓ)約60円  
週に2杯溜めると約400円/月  
年間で約4,800円  
が節約出来ます。
- 5 雨水タンク転倒防止用  
Uボルト金具付です



■製品仕様

容量	250ℓ
重量	約22kg
材質	超高分子量ポリエチレン



## コダマ樹脂工業株式会社

本社 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-4141  
 本社営業部  
 容器包材G 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-4992  
 産業資材G 〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1 TEL(0584)27-5055

東京支店 〒104-0031 東京都中央区京橋1-16-10(オークビル京橋) TEL(03)3564-5266  
 大阪支店 〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田2丁目5番2号(新サンケイビル7階) TEL(06)6341-0015