



2023年(令和5年)3月15日発行 岐阜県プラスチック工業組联合会報



Contents

- 新春講演会・新年互礼会 開催
- 初任者研修会 開催
- 中部地区業界団体懇談会 開催
- グロー検定 実施

「新春講演会・新年互礼会」を開催

新型コロナウイルスの影響を受け、令和2年度・3年度は開催中止となっていた新春講演会・新年互礼会が3年ぶりに開催されました。今年度は岐阜県金型工業組合と合同開催し、11回目の開催となりました。参加者同士が新年の挨拶や意見交換をするなどより一層絆を深めました。

令和5年1月16日(月)
岐阜グランドホテル

岐阜県、県試験研究機関、県経済団体、支援機関等
岐阜県プラスチック工業組合 組合員・賛助会員
岐阜県金型工業組合 組合員・賛助会員

新春講演会

■ 演題 「禅から学ぶ健全な心身の作り方」

臨済宗建仁寺派両足院 副住職 伊藤 東凌 氏

睡眠を中心とした生活を送る

健全な心身を作る一番の方法は「睡眠を中心とした生活を送ること」だと思います。睡眠の時間を決めることで、仕事を終わらせる目途が見えてくる。規則正しい生活を送ることに繋がり、簡単に健やかになっていけると思います。体あっての心であり、健全な肉体に健全な精神が宿ることをお寺の生活から学びましたし、コロナをきっかけに取り戻した大切なことであると思います。



レギュラーバウンドが起こる「心の壁」を作る

近年では、7～8割の方が悩みの原因がどこにあるかわからない状態に陥っているとされています。現代は社会のルールや状況がめまぐるしく変化し、ひっきりなしに情報を手に入れられる。逆に情報から離れられません。変わり続ける局面というのは、常にデコボコの壁にボールを投げ続けている状況であり、どこにボールが跳ね返るかわかりません。決まった時間に食事やストレッチ、睡眠をすることで「規則正しいルーティーン」を持つことが大切であり、レギュラーバウンドが起こる平らな壁を持つことに繋がります。

映画のワンシーンのような未来を描く

「フューチャーペイシング」という言葉がありますが、上司から指示をするのではなく一緒に肩を並べてその人が見ている景色を見渡すことを言います。目標を数値化することでモチベーションが上がるかといえばそうではない。自分の未来を「映画のワンシーン」の様に描きます。服装やリラックスしている状況などを具体的に。そのシーン(未来)をイメージして、未来から逆算し今のペースを作っていくことが大切だと思います。社員さんと話す内容の変化や、その人が考える価値観を見出すことに繋がり、生き生きと過ごしていけるきっかけになるかもしれません。



新年互礼会

● 田中理事長 挨拶

昨年は、コロナに対してまだまだ厳しい世間の声があり、ロシアーウクライナ戦争も勃発しました。石油の価格高騰、インフレの時代がやってきて世の中の動きが大きく変わっていく一年でした。2023年はここ数年コロナ中心に霧がかかっていたものがサツといい意味で晴れてくる年になるのではないかと考えています。ただし少子化や貿易立国であった日本がもはや貿易黒字にならない時代に突入し、前例踏襲していても打開はできません。動いてみなければ何が起きているかもわからず、今年は攻めに転じてまずは動いてみたいと思います。

組合においては、技能検定を中心として人づくりのお手伝いをしていきたい。今ある環境問題やプラスチック廃棄の問題などいろんな課題があり



ます。長いデフレを経てインフレになったときにどうやって価格転嫁していくのかということが非常に大きな問題と認識しています。組合としていろんな活動や働きかけを行い、皆様とともに一年間、前向きに進んでいきたい。

● 崎浦 良典さま(岐阜県商工労働部 部長) 来賓挨拶

昨今、原油高・資材高騰・価格転嫁が難しいなど厳しい状況の中、岐阜県の経済が発展するためにさまざまな対策を行ってきましたが、厳しい状況が変わる兆しが見えてこず皆様方ご苦勞されているところとっております。皆様の現状の声を聞かしていただき、その声を参考にして今後の県の経済対策に活かしていきたい。



中部地区業界団体懇談会 開催

秋も深まりを見せ始めた10月25日。参加者は富山県産業技術開発センターを訪問し、富山県での材料開発から製品試作・製品評価まで製品化に必要な一連の研究開発が行える最新の試験研究施設を見学しました。その後、富山電気ビルディングにてWEBセミナーおよび懇談会が開催され、各県の現状や課題等について意見交換が行われました。

令和4年10月25日(火)
富山県産業技術開発センター
富山電気ビルディング

岐阜県からの参加者 田中理事長・杉山副理事長・林副理事長
中部日本プラスチック製品工業協会
石川県プラスチック成型加工工業協同組合
富山県プラスチック工業会

WEBセミナー

■ 演題 「中小企業の脱炭素への取り組み」

サカタ経営 代表社員 坂田 卓也 氏

プラスチック製品を供給する業界としても、脱炭素の取り組みを優先して実践していく必要性などについて講演を受けました。



懇談会

■ テーマ 各県の活動状況や課題・業界の状況について

田中理事長(岐阜県)

現状:岐阜は3年ぶりにリアルで総会を行う事ができ、技能検定の受検者は過去最高となりました。

人材育成事業として初任者研修の実施や、交流事業として金型組合と新年互礼会を行うなど、人との繋がりを強化しています。また県とプラスチック資源循環懇談会を行い、プラごみの削減や環境配慮型製品のアドバイスをを行っています。

課題:組合員が減少しているが、魅力ある組合づくりを行っていくことが課題と考えています。原材料が高騰していますが価格に転嫁していく事は難しく、様々な現状を行政にも発信していきたい。

馬場理事長(石川県)

現状:石川は規模が小さいので岐阜や愛知の行動を参考にしていますが、新年会等は3年連続でリアルでは行っていません。最近では竜巻が発生するなど環境問題は身近なものであるという認識が広まりつつあります。

課題:プラスチックは良くないと言われる事もありますが、無くなる事は無いと思われま。しかし今後はいかにCO₂を出さずにプラスチックを製造する必要があるのではないかと感じています。

葛西事務局(富山県)

現状:富山では各事業はウィズコロナでほぼリアルで行っています。技能検定の合格率が例年22~23%なのが17%くらいに低下しているので技能講習等を行いレベルアップを図っています。また脱炭素の取り組みとしてテーマを設定してセミナーを行っています。

課題:SDGsの取り組みを進めていくうえで技術の向上を図りリサイクル等進めていく中で、まずは「何をすれば良いか」を知識の出発点となる様に活動していくことが課題と認識しています。

大松会長(中部日本)

プラスチック業界を取り巻く環境は原料高、環境対応、為替などグローバルな影響を受けて厳しいと感じています。気候変動などプラスチックが悪いような話題となるが他の産業資材と比べても、プラスチックだけが悪いわけではありません。昔の産業革命から最近のDXまで技術の進展は早く、大きい。CO₂の吸収等の技術も急速に進むと思われるので過度に心配することもなく、現状でもプラスチックは必要とされており悲観することはなく展望は明るいと考えています。次回は愛知なので是非来て頂きたいと思います。



初任者研修会の開催

プラスチック成形加工会社で働く入社間もない人、営業職・事務職など製造現場以外で働く社員を対象に、“プラスチックの基礎を一日で学ぶ”プラスチック成形初任者研修会を、岐阜県産業技術総合センターさんと開催しました。

この研修会では、プラスチックの基礎知識や実機を使用して射出成形機の基礎技術を習得していただくことを目的とし、岐阜県産業技術総合センター各研究員の皆さまが講師を担当しました。

令和4年11月2日(水)

岐阜県成長産業人材育成センター研修室
岐阜県人材開発支援センターⅢ棟

座学

■ テーマ① 高分子の基礎

化学部 今泉 茂巳 研究員

プラスチック種類や特徴、加工にあたっての添加剤、リサイクルの現況などプラスチックの基礎についての詳細な説明を行いました。

■ テーマ② プラスチックの特性

化学部 足立 隆浩 研究員

材料の選択時に重要なプラスチックの熱的・機械的・化学的な性質やそれらの測定方法などの説明を行いました。樹脂には、長所・短所が共存しているため、製品の目的にあった材料を選択するための必要な試験方法を理解し、比較検討する必要がある、とのアドバイスがありました。

■ テーマ③ プラスチックの加工法

化学部 丹羽 厚至 研究員

プラスチック成形品がどのように作られているか、また様々な加工方法や金型について、成形機操作で苦労する成形不良の原因などの説明を行いました。

実技

射出成形機による実技講習が行われ、各グループに別れクレーン操作から金型の取り付けや材料を使用した条件設定やパージを行う際のコツ、金型の取り外しなど、一連の成形作業を安全かつ効率的に進めるための基本操作習得を目指し取り組みました。



青年部親睦ゴルフ大会 開催

11月9日(水)、岐阜関カントリークラブにて青年部親睦ゴルフ大会が行われました。前回の7月に続き2回目の開催となった親睦ゴルフには部員7名が参加しました。紅葉色づく秋晴れのもと絶好のゴルフ日和となり、参加者はプレーを楽しみました。

成績	優勝	野村 太志(ノムラ化学工業(株))
ダブルペリア	準優勝	福島 康貴(株)フクシマ化学)
	3位	竹内 浩騎(株)中部合成)



岐阜県職業能力開発促進大会 開催

11月29日(火)、岐阜県と岐阜県職業能力開発協会は、「第43回岐阜県職業能力開発促進大会」を岐阜清流文化プラザにて開催しました。本大会は、「職業能力の一層の開発・向上」と「技能尊重の社会的機運を盛り上げること」を目的とするもので、卓越技能者・技能検定功労者・技能検定優秀者の表彰が行われました。組合関係者からは、次の方々が表彰されました。(敬称略)

卓越技能者 岐阜県知事表彰
野村 雅志(明光化成工業(株))

技能検定功労者 岐阜県知事表彰
中島 一彦(ムトー精工(株))

技能検定功労者 岐阜県職業能力開発協会会長表彰
丹羽 厚至(岐阜県産業技術総合センター)

技能検定成績優秀者 岐阜県知事表彰 特級 金型製作
門屋 博人(ムトー精工(株))

ブロー検定 実施

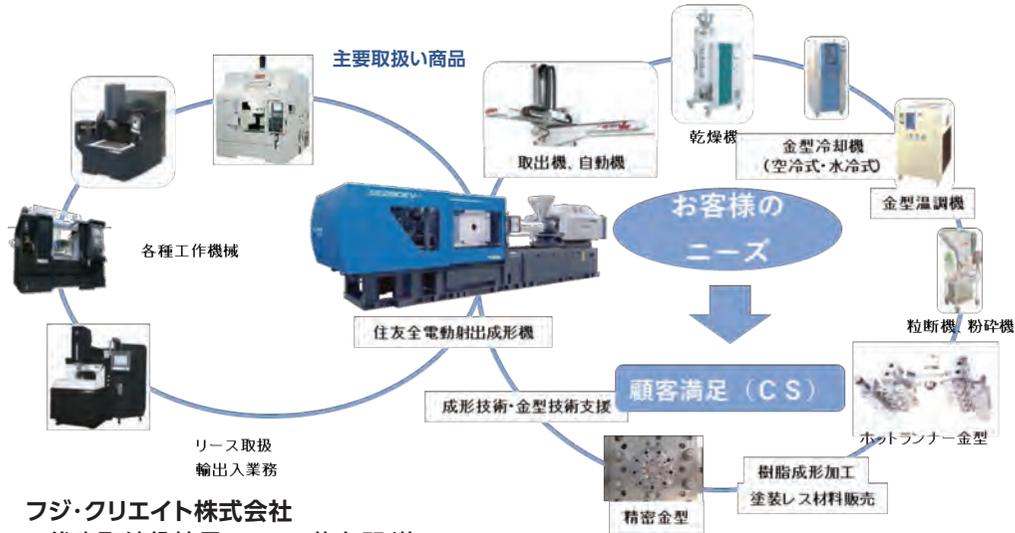
コロナ禍で実施を見送っていた後期技能検定(プラスチック成形 ブロー成形作業)の実技試験を、コダマ樹脂工業(株)本社工場(安八郡神戸町)を会場に、4年ぶりに委託実施しました。本年度は1級3名、2級8名の方々が受検しました。

実技試験に先立ち、受検者を対象に事前説明会を1月26日(木)に開催。大前和樹講師(コダマ樹脂工業(株))より、受検に際しての注意事項や安全な作業についての説明を受け、その後実機を使用し、作業手順についての説明を受け、受検生は本番の試験に備えました。実技試験は1月27日(金)からスタートし、1級は3時間30分以内に2種類の樹脂を使用して円筒形のボトル50個を製作する。2級は2時間30分以内に2種類の樹脂を使用し同様に20個を製作することが課題であり、実技試験で製作した製品は2月8日(水)検定委員・補佐員により採点されました。



フジ・クリエイト株式会社

““ものづくりのニーズに対応し、知恵を出す会社です。””



フジ・クリエイト株式会社

代表取締役社長
中日本営業部 所長

佐久間 満
岸淵 充

中日本営業所
〒465-0025
愛知県名古屋市長東区上社1-1304 北村第三ビルディング2F2A号室
TEL:052-799-8860 / FAX:052-799-5012

本社
〒104-0032
東京都中央区八丁堀2-16-3 ICM中央ビル5F
TEL:03-3523-0560 / FAX:03-3523-0561

先進性
成形に次のアドバンスを。**A**の時代が始まる。



変革の時代の先導者として誕生したSE-EVシリーズは、精密成形に圧倒的な先進性をもたらすSE-EV-Aシリーズへと、次のステージへの進化を遂げました。

SE-EV-A
専用機の展開

大型薄肉成形
SE-EV-A-SHR



薄肉ハイサイクル成形
SE-EV-A-HD CTF6 spec.



ハイサイクルコネクタ成形
Connector



光学レンズ成形
Lens



住友重機械工業株式会社
プラスチック機械事業部

www.shi.co.jp/plastics/



- 国内営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1
- クロノビル営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1
- 千葉製造所・テクノロジーセンター 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1
- 中部営業所・サービスフロント 〒465-0045 愛知県名古屋市長東区姫若町14-1

営業サービス
Tel: 03-6737-2588 Fax: 03-6866-5184
Tel: 03-6737-2576 Fax: 03-6866-5176
Tel: 043-420-1471 Fax: 043-420-1591
Tel: 052-702-3801 Fax: 052-702-3806
Tel: 052-702-3803 Fax: 052-702-3806

岐阜県プラスチック工業組合
役員企業



ムトー精工株式会社

代表取締役社長 田 中 肇

〒509-0147 岐阜県各務原市鶴沼川崎町 1-60-1
電話:(058)371-1100 FAX:(058)371-2593
<https://www.muto.co.jp> E-mail:h-tanaka@muto.co.jp



代表取締役
杉 山 元 彦

各種プラスチック真空成型加工

パール化成株式会社

本社・工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井 243-3
TEL (058) 324-9155 (代) FAX (058) 324-6221
E-mail info@pearl-kaseihin.co.jp
U R L <http://www.pearl-kaseihin.co.jp/>



代表取締役

林 敬一郎

Keiichiro Hayashi

岐阜産研工業 株式会社

〒500-8842 岐阜県岐阜市金町6丁目21番地 岐阜ステーションビル501
Tel.058-201-5701 Fax.058-201-5702
e-mail. k-hayashi@gifusanken.com Hp.<https://gifusanken.com>

アテナ工業株式会社

代表取締役社長 下 野 泰 輔

■本社・工場
岐阜県関市下有知5601番地の1 〒501-3217
TEL (0575) 24-2424(代) FAX(0575) 24-0567
URL <http://www.athena-kogyo.co.jp>



大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役

日 比 隆 太 郎

本 社 工 場 大垣市大島町2丁目394番地
〒503-0001 ☎(0584)81-1347(代)
精 工 部 ☎(0584)75-0333(代)
FAX(0584)81-1350
E-mail : ogaki-pla@okbnet.ne.jp



無限の可能性をカタチに

岐阜プラスチック工業株式会社

代表取締役会長 大 松 利 幸

本社/岐阜市神田町9-27 大岐阜ビル12F
☎ (058) 265-2232(代)



KODAMA

ISO 9001 JQA-8995
ISO 14001 JQA-198983
ISO 45001 JQA-G1999

代表取締役社長 **児玉 栄一**

  **健康経営優良法人**
2022 Health and Productivity

コダマ樹脂工業株式会社
〒603-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1
TEL.0584-27-4141 FAX.0584-27-6220
kodama-ei@d-kjk.co.jp
http://www.d-kjk.co.jp

 **関プラスチック工業株式会社**
プラスチック製品成形加工・プラスチック精密金型設計製作

代表取締役 **洞田 禮彰**

〒501-3904 岐阜県関市明生町2-7-10
TEL.(0575)22-4352(代)
FAX.(0575)24-5131
E-mail: office@sekipla.co.jp

株式会社 東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 **大野 實**

本社工場 〒501-6004 岐阜県羽島郡岐南町野中7丁目129番地
TEL.(058)246-1313 FAX.(058)247-2411
岐阜営業所 〒451-0031 名古屋市中区城西5丁目5番4号
TEL.(052)521-9296 FAX.(052)532-1664
浜松事業所 〒432-8061 浜松市西区大野町6056
TEL.(053)447-2511 FAX.(053)447-4248
E-mail: minofu.ono@tokaipor.co.jp

SDGs 

way-be®
sceltevie®
hachimankasei® gardens
HiHaek®

取締役会長 **高垣 美代子**

 **八幡化成株式会社**
〒501-4204 岐阜県郡上市八幡町旭182番地
tel.0575-67-1175 fax.0575-65-5150
takagaki-m@hachimankasei.co.jp
www.hachimankasei.co.jp

 **株式会社フクシマ化学**

代表取締役社長 **福島 康貴** Yasutaka Fukushima

☎ 0574-26-1138
✉ info@fuku-net.co.jp
🌐 www.fuku-net.co.jp
📍 岐阜県美濃加茂市加茂野町今泉1135

 **MUTOH**

代表取締役社長 **武藤 修平**

株式会社 武藤化成工業所

本社 岐阜県関市武芸川町跡部781 〒501-2605
TEL.0575-46-3711 FAX.0575-46-2285
第二工場 岐阜県関市武芸川町跡部972 〒501-2605
TEL./FAX.0575-46-2720
shuhei-m@mutokasei.jp
http://mutokasei.jp/

 **高安株式会社**

ECOナylon樹脂「**タナロン**」の製造・販売
再生原着ポリエステル少総規模の製造・販売
長繊維およびショートカットファイバーの製造・販売

代表取締役社長 **高安 彰**

 JQA-QM11758
JQA-QM11759
JQA-QM11760
JQA-QM11761
JQA-EM0003
全国生産現場
品質保証

岐阜県各務原市蘇原村両町3-47
〒504-0828 TEL.(058)382-2231(代表)
FAX.(058)380-1121
URL http://www.takayasu-rf.co.jp/
E-mail: akira@takayasu-rf.co.jp

エンジンアライング・プラスチック成形加工
3Dプリンター加工・自然由来材料成形加工

 **SUN-THREE**

 **株式会社川瀬樹脂工業**

代表取締役社長 **川瀬 忠雄**

 ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

本社工場 〒503-0011 岐阜県大垣市曾根1丁目686番地
TEL.(0584)27-2566 FAX.(0584)27-5956
羽島工場 〒501-6236 羽島市江吉良町字西郷中395番地
E-mail: t-kawase@sunthree.co.jp URL: http://www.kawase-pla.com/

全てのニーズにお応えするJPP
技術力で信頼にお応えするJPP

Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

ノバテック®PP	卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン
ウィンテック®	独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン
ニューコン®	当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクター-TPO
ニューストレン®	高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン
ニューフォーマー®	高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン
ファンクスター®	射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス繊維強化ポリプロピレン

PP 日本ポリプロ株式会社
〒108-0014 東京都港区芝 4 丁目14番 1 号 TEL03-6414-4500



Injection for Innovation

継承から革新へ



日精樹脂工業は、創業より積み重ねてきたモノづくりへの想いを継承し、更なる革新に繋がる高い技術力と成形現場から生まれる発想を軸とした多様な技術提案をお届けします。

油圧機の固定概念を一新する。

ハイブリッド式高性能射出成形機
FNX360II-100L

FNX-3series (油圧機)
50 60 80 100 120 140 160 180 200 220 240 260 280 300

成形現場の未来をつなぐ成形機。

新電気式高性能射出成形機
NEX280V-36E
三菱 株式会社日立製作所

NEX-3series (電気機)
50 60 80 100 120 140 160 180 200 220 240 260 280 300

射出成形をトータルサポート

幅広い成形機ラインアップに加え、システム化・自動化から新材料・各種成形工法、両辺・金型・工場レイアウトまで射出成形をトータルサポートいたします。

射出成形機	成形支援システム	材料	金型
サポート	市場ニーズ	成形工法	

NISSEI 日精樹脂工業株式会社 本社：工場／〒389-0693 長野県埴科郡成城町南条2110
【営業部】TEL:0268-81-1050 FAX:0268-81-1551

岐阜県のプラスチック 2023年 第247号

2023年3月15日発行

発行

各務原市テクノプラザ1-1
(テクノプラザ 5階)

TEL (058)216-6510
FAX (058)216-6515

岐阜県プラスチック工業組合
発行責任者 岩津 文子

ホームページアドレス
<https://kenpla-gifu.jp>





本社



岐阜第5工場



岐阜工場

プラスチックの無限の可能性を世界にお届けします

ムトー精工グループ

■ムトー精工株式会社

- ・大英エレクトロニクス株式会社
- ・タチバナ精機株式会社
- ・ムトーベトナムCO.,LTD.

- ・ムトーテクノロジーハノイCO.,LTD.
- ・豊武光電(蘇州)有限公司
- ・ムトー(タイランド)CO.,LTD.

- ・ムトーシンガポールPTE LTD
- ・武藤香港有限公司



ムトー精工株式会社

〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町1-60-1
TEL (058)-371-1100 <https://www.muto.co.jp>

