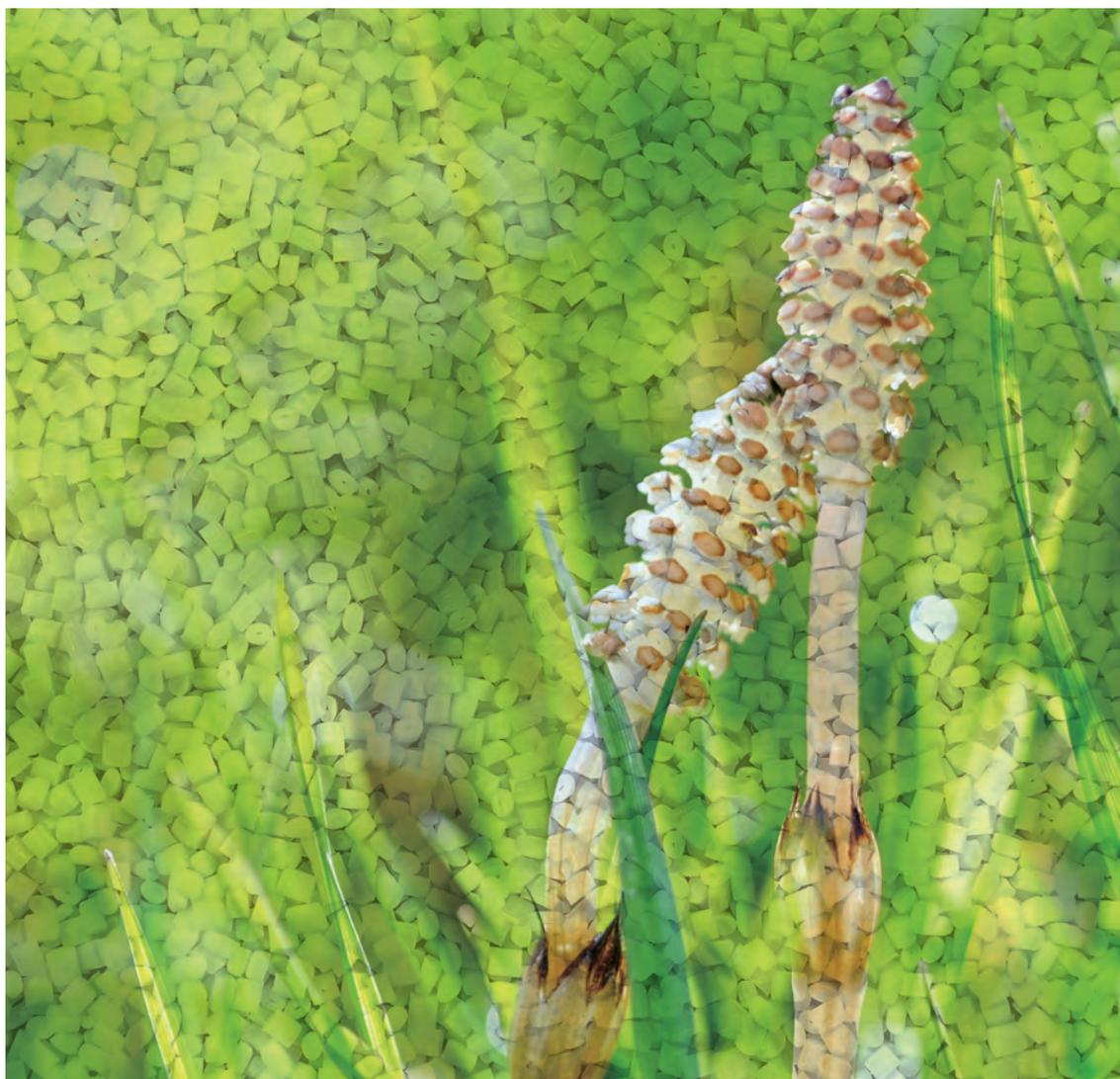




2024年(令和6年)3月15日発行 岐阜県プラスチック工業組合会報



Contents

- 新春講演会・新年互礼会 開催
- 岐阜県職業能力開発促進大会 開催
- 中部地区業界団体懇談会 開催
- 初任者研修会 開催

「新春講演会・新年互礼会」を開催

令和6年1月25日(木)、新春講演会・新年互礼会が大垣フォーラムホテルにて開催されました。岐阜県金型工業組合と共催し、64名の組合員の方々にご出席いただきました。新年の挨拶や意見交換、さらには今後の展望を語り合うなど、より一層親睦を深めました。

令和6年1月26日(木)
大垣フォーラムホテル

出席者
64名

岐阜県、県試験研究機関、県経済団体、支援機関等
岐阜県プラスチック工業組合 組合員・賛助会員
岐阜県金型工業組合 組合員・賛助会員

新春講演会

演題：「10倍伝わる話し方 ～ちゃんと伝えて伝わって、安心・元気な職場づくり～」

演目：落語「火焰太鼓」※(かえんだいこ) ※にぎやかで、「商いが上手くいく」というめでたい^{はなし}

講師：渡辺 美紀氏 (落語家 林家 きなこ) (10倍伝わる話し方セミナー代表)

話がグッと伝わりやすくなる！簡単な5つの方法

上司や部下、まわりの方々とお話をする時、「伝えたつもりなのに、ちゃんと伝わっていなかった」「聞いていないと言われた」「間違っていて理解されていた」という経験が皆さんあるかと思います。そのようなことを防ぐために必要なことは5つのポイントがあります。

- ① 「いつ、いくつ、何回、誰、どこ、何」を具体的に伝える
- ② 「3つ」か「5つ」は覚えやすい
- ③ 相手がわかる言葉に置き換える
- ④ 1つの文を短く話す
- ⑤ 「つまり何をしてほしいのか」=結論を言う



当たり前のことかもしれませんが、この5つのポイントを徹底することで話が伝わりやすくなります。「論点」「論拠」そして「結論」がとても重要です。

「話を聞きたい」と思われる5つのポイント

次に、人に伝えたいと思ったとき伝わりやすく伝えることは大切ですが、同時に「聞きたい」と思われることも非常に重要です。

- ① 聞き取りやすい
- ② 自分に話しかけてくれる
- ③ わかりやすい言葉で話してくれる
- ④ その人でしか話せないことを話せる
- ⑤ 人間らしい

この5つが話を聞きたいと思ってもらえるポイントです。ただ、相手が話を聞いてくれないというケースもあるかもしれません。そのような時は、相手のせいにしては変わりません。「挨拶や笑顔」簡単かもしれませんが、自分が変わっていくこと、行動し働きかけていくことが重要だと思います。

「伝わる話し方」ができるようになれば、より大きな影響力をもって相手に伝えることができます。そうすると仕事やプライベートがもっとうまくいきます。「思い・考え・知識」が次の方に受け継がれていくことで社会はより良い方向に進んでいくと信じています。

新年互礼会

● 田中理事長 挨拶

まずは新年早々に発生しました能登半島地震で被災されました皆さまに心よりお見舞い申し上げます。

新しい年になり、どういう年になるかと毎年考えてみますが、まったく先が読めない年だと感じています。問題は山積み、人手不足・為替の問題、さまざまなことが我々の企業活動において重くのしかかっています。今年の秋にはアメリカの大統領選挙もあり、いろいろな変化が起こってくると考えています。そういった意味でこれからどんな社会になるのか考えなければならないと思います。そういう中で我々経営者は一瞬一瞬を真剣に考えながら、前に進めていくことが大切であり今年も頑張ってまいりたいと思っています。



微力ではありますが組合もお手伝いをしながら取り組んでいきたいですし、今日はより一層の親睦を深め楽しんでいただきたいと思います。

● 岐阜県商工労働部 三木部長 来賓挨拶

プラスチック産業、金型産業はともに産業のもととなるものです。両組合には、これらの産業について技能検定や研修会議、展示会の視察などさまざまな取り組みをいただいています。

とりわけ人材育成に関しては、精力的に活動いただいていると認識しており、感謝申し上げます。

岐阜県としてもコロナからの経済回復を第一に力を入れていきたいと思っています。賃上げ、人材確保などさまざまな課題を抱えていると認識しておりますが、ご要望等がございましたら県までお声をいただき、今後の活動にいかしていきたいと思っております。



中部地区業界団体懇談会 開催

中部地区業界団体懇談会が、10月25日(水)名古屋東急ホテルで開催されました。

懇談会は中部4県下の業界団体が持ち回りで開催し、懇談・交流するプラスチック成形加工業界の恒例行事。今回は、愛知県の中部日本プラスチック製品工業協会が担当し、岐阜県、富山県、石川県、愛知県の現況や課題について懇談会が行われ続いて講演会が開催されました。

令和5年10月25日(水)
名古屋東急ホテル

出席者
23名

岐阜県からの参加者 田中理事長・杉山副理事長・林副理事長
石川県プラスチック成型加工工業協同組合
富山県プラスチック工業会
中部日本プラスチック製品工業協会
愛知県プラスチック成形工業組合

懇談会(各県の報告)

田中理事長 (岐阜県)

岐阜県はプラスチック製品が県内産業に占める割合の二番目となるほどの大きさです。プラスチック製品のなかでも自動車関連のウエイトが30%を占めることもあり、コロナ感染の脱却に伴い忙しくなっていますが、原材料の高騰を価格に転嫁できていない事や技術系や工業系の人材が確保できていないという課題も抱えています。

中西会長 (富山県)

富山県は、コロナからの脱却が進む中で業界としても環境対応や脱炭素化、EV化などの影響があり大きな変化を感じています。また会員企業向けに経営セミナーや技術セミナー等25種類を行っており、今後も技能向上を図り会員の為に事業を行っていきます。

馬場理事長 (石川県)

石川県では検定事業は真空成型の検定も3年目になり、インジェクション成形やブロー成形、押出成形も目標を持って活動を継続しています。原材料が値上りしており他の資材や電気料金も高騰しているので組合としても値上げの雰囲気を作る事ができると良いと感じています。

葛谷専務理事 (愛知 中部プラスチック製品工業協会)

会員企業は正会員161社 賛助会員77社です。正会員も賛助会員も退会があり会員数は増えていません。人材育成事業は参加が少しずつ増えましたが全体としては伸びておらず、また景況としては、トヨタなど自動車関連の生産が増えた為、それに伴い業界の生産も増加しました。

課題としては会員数の伸び悩みがあり、またインボイス対応などがあります。

愛知県プラスチック成形工業組合

検定受検者数は1級193名、2級491名であり合格率はアップし、外国人の検定も行い2級が1社3名、3級は6社24名が受検しました。他の事業として不良対策講座や青年経営者研究会などを開催していますが会員数の伸び悩みが課題と感じています。



講演会

演題「技能実習・特定技能制度と送り出し国の状況について」

講師：三菱UFJリサーチ&コンサルティング(株)

政策研究事業本部名古屋本部主任研究員 南田 あゆみ 氏

「人材確保と人材育成を目的とした特定技能1号に移行するための3年間の育成期間を設ける」とことや「育成期間であっても一定の要件を満たせば同一分野内に限り転籍も認める」等の説明を受けました。

岐阜県職業能力開発促進大会

岐阜県と岐阜県職業能力開発協会は、「第44回岐阜県職業能力開発促進大会」を開催しました。

この大会は、職業能力の一層の開発・向上と技能尊重の社会的機運を盛り上げることを目的とし、大会では、卓越技能者・技能検定功労者・技能検定優秀者の表彰が行われ、組合関係者からは、次の方々が表彰されました。(敬称略)

日時:令和5年11月28日(火) 場所:岐阜清流文化プラザ

岐阜県知事表彰

■ 卓越技能者 門屋 博人 (ムトー精工(株))

金型製造に関する経験や多方面から得た知識や技術を活かして金型製造に柔軟に取り組み、前例の無い新機軸を打ち出す際、類い稀な発想力と緻密な理論に基づいた技能が生かされている。



■ 卓越技能者 近藤 善彦 (ムトー精工(株))

何百もの成形条件から、天候条件を加味しベストな組合せを見極めることができ、不良発生時には、要因を瞬時に突き止め対応し迅速なリスク回避を可能とした。



■ 技能検定功労者

児玉 由宏 (コダマ樹脂工業(株))

八代 幸路 (岐阜プラスチック工業(株))

■ 技能検定成績優秀者

1級

ブロー成形

郡山 健太 (コダマ樹脂工業(株))

岐阜県職業能力開発協会長表彰

■ 技能検定功労者

有末 博之(コダマ樹脂工業(株))

■ 技能検定成績優秀者

特級

プラスチック成形

太田 幸宏 (ムトー精工(株))

1級

ブロー成形

増田 拓也 (コダマ樹脂工業(株))

2級

//

名頃 慎二 (コダマ樹脂工業(株))

2級

プラスチック成形

大西 幸治 (株)武藤化成工業所)

2級

//

小倉 宏武 (岐阜プラスチック工業(株))

初任者研修会

令和5年11月2日(木)、プラスチック成形加工会社で働く入社間もない人、営業職・事務職など製造現場以外で働く社員10名を対象に、プラスチックの基礎を一日で学ぶ「プラスチック成形初任者研修会」を、岐阜県産業技術総合センターさんと共催しました。

午前中の座学では、講師として、岐阜県産業技術総合センター各研究員の皆さん担当いただきました。



内 容	講 師
高分子の基礎	今泉 茂巳 研究員 (化学部)
プラスチックの特性	足立 隆浩 研究員 (化学部)
プラスチックの加工法	丹羽 厚至 研究員 (化学部)

午後からの実技では、射出成形機による実技講習が行われ、金型の取り付け、材料を使用した条件設定やパージを行う際のコツ、金型の取り外しなど、一連の成形作業を安全かつ効率的に進めるため基本操作を習った。

受講者からは、「各材料の特性が良く理解できた」「実際に段取りから成形まで実習することで、より知識が定着した」等の声が寄せられ、実りある研修会となりました。

若年者の人材確保説明会

令和5年11月1日(水)、岐阜県金型工業組合と共催で若年者の人材確保説明会を開催しました。各務原市人材確保相談員 長屋 千秋 氏(元岐阜県立岐阜工業高校校長)を講師にお招きし、慢性化した人手不足、少子化、昨今の機械科離れの若者、愛知県への若年層の流出、製造業界にとって、新規高卒者の獲得はますます困難な状況にあるなど講演いただきました。講演では、企業の新規高卒採用力を「戦闘力」と表現し、その戦闘力は高校生にとって、企業の魅力度として評価されていると説明し、企業側は“あきらめずに行えることがある”と熱くお話しいただきました。



青年部活動

令和5年11月8日(水)、岐阜関カントリー倶楽部にて青年部親睦ゴルフ大会を開催しました。

親睦ゴルフ大会成績 優勝:東山智樹 準優勝:武藤修平 3位:洞田雄大

また今年2月20日(火)には青年部新年懇談会を開催し、岐阜県中小企業青年中央会を通じ、能登半島地震に対する支援金として、青年部から30,000円の支援金を送った旨を報告するとともに新年度に向けての活動内容を検討しました。



お知らせ

能登半島地震に対する募金活動についての報告

先般の能登半島地震で被災されました皆さまに心よりお見舞い申し上げます。

令和6年1月25日に実施いたしました、新春講演会及び新年互礼会の会場で、ご出席された皆さまから募金を頂戴いたしました。ご協力いただきました金額は、24,802円となり、日本赤十字社岐阜県支部を通じ寄付させていただきましたのでご報告いたします。

募金活動にご協力賜りました方々に心から御礼申し上げます。

第56回通常総会のご案内

令和6年5月17日(金)に「第56回通常総会」を以下の通り開催いたします。
皆様のご参加心よりお待ちしております。

日時：令和6年5月17日(金) 16:00～ 場所：岐阜グランドホテル(岐阜市長良648)

総会 | 16:00～

講演会 | 17:00～

演題:「ヒトはなぜ老い、そして死ぬのか」

講師:小林武彦 氏 東京大学定量生命科学研究所教授

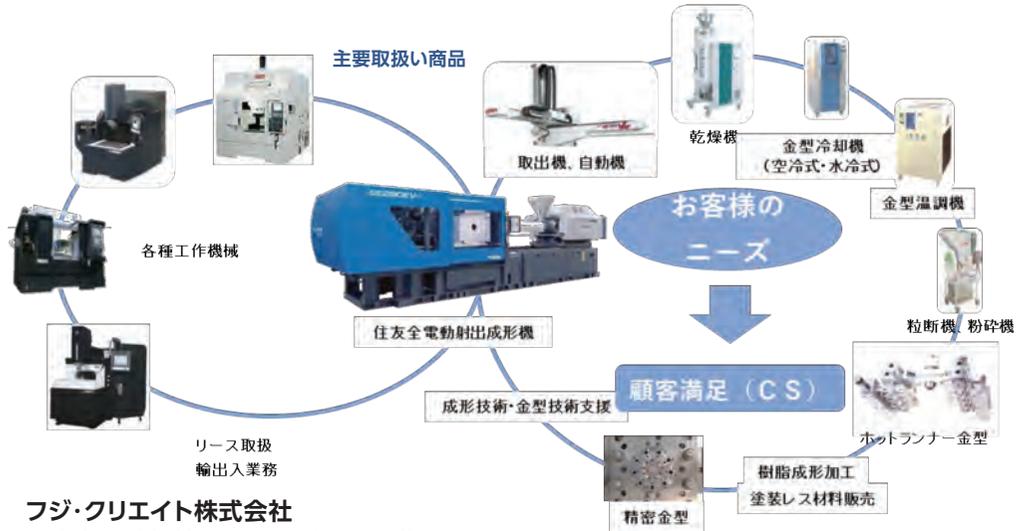
著書:「生物はなぜ死ぬのか」(講談社現代新書)※[新書大賞2022]第2位 受賞作
「寿命はなぜ決まっているのか 長生き遺伝子のヒミツ」(岩波ジュニア新書)
「DNAの98%の謎 生命の鍵を握る「非コードDNA」とは何か」(講談社ブルーバックス)



懇親会 | 18:00～

フジ・クリエイト株式会社

““ものづくりのニーズに対応し、知恵を出す会社です。””



フジ・クリエイト株式会社

代表取締役社長
中日本営業部 所長

佐久間 満
岸淵 充

中日本営業所
〒465-0025
愛知県名古屋市長東区上社1-1304 北村第三ビルディング2F2A号室
TEL:052-799-8860 / FAX:052-799-5012

本社
〒104-0032
東京都中央区八丁堀2-16-3 ICM中央ビル5F
TEL:03-3523-0560 / FAX:03-3523-0561

先進性
成形に次のアドバンスを。**A**の時代が始まる。



変革の時代の先導者として誕生したSE-EVシリーズは、精密成形に圧倒的な先進性をもたらすSE-EV-Aシリーズへと、次のステージへの進化を遂げました。

SE-EV-A
専用機の展開

大型薄肉成形
SE-EV-A-SHR



薄肉ハイサイクル成形
SE-EV-A-HD C/F6 spec.



ハイサイクルコネクタ成形
Connector



光学レンズ成形
Lens



住友重機械工業株式会社
プラスチック機械事業部

www.shi.co.jp/plastics/



- 国内営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel: 03-6737-2588 Fax: 03-6866-5184
- クロノビル営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel: 03-6737-2576 Fax: 03-6866-5176
- 千葉製造所・テクノロジーセンター 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1 Tel: 043-420-1471 Fax: 043-420-1591
- 中部営業所・サービスフロント 〒465-0045 愛知県名古屋市長東区姫若町14-1 営業 Tel: 052-702-3801 Fax: 052-702-3806
サービス Tel: 052-702-3803 Fax: 052-702-3806

岐阜県プラスチック工業組合
役員企業



ムトー精工株式会社

代表取締役社長 田 中 肇

〒509-0147 岐阜県各務原市鶴沼川崎町 1-60-1
電話:(058)371-1100 FAX:(058)371-2593
<https://www.muto.co.jp> E-mail:h-tanaka@muto.co.jp



代表取締役
杉 山 元 彦

各種プラスチック真空成型加工

パール化成株式会社

本社・工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井 243-3
TEL (058) 324-9155 (代) FAX (058) 324-6221
E-mail info@pearl-kaseihin.co.jp
U R L <http://www.pearl-kaseihin.co.jp/>



代表取締役

林 敬一郎

Keiichiro Hayashi

岐阜産研工業 株式会社

〒500-8842 岐阜県岐阜市金町6丁目21番地 岐阜ステーションビル501
Tel.058-201-5701 Fax.058-201-5702
e-mail. k-hayashi@gifusanken.com Hp.<https://gifusanken.com>

アテナ工業株式会社

代表取締役社長 下 野 泰 輔

■本社・工場
岐阜県関市下有知5601番地の1 〒501-3217
TEL (0575) 24-2424(代) FAX(0575) 24-0567
URL <http://www.athena-kogyo.co.jp>



大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役

日 比 隆 太 郎

本 社 工 場 大垣市大島町2丁目394番地
〒503-0001 ☎(0584)81-1347(代)
精 工 部 ☎(0584)75-0333(代)
FAX(0584)81-1350
E-mail : ogaki-pla@okbnet.ne.jp



無限の可能性をカタチに

岐阜プラスチック工業株式会社

代表取締役会長 大 松 利 幸

本社 / 岐阜市神田町9-27 大岐阜ビル12F
☎ (058) 265-2232(代)



KODAMA

ISO 9001 JQA-8995
ISO 14001 JQA-198983
ISO 45001 JQA-Q1091

代表取締役社長 **児玉 栄一**

コダマ樹脂工業株式会社
〒603-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1
TEL.0584-27-4141 FAX.0584-27-6220
kodama-ei@d-kjk.co.jp
http://www.d-kjk.co.jp

レジエンス株式会社
健康経営優良法人
2022
Health and productivity

関プラスチック工業株式会社
プラスチック製品成形加工・プラスチック精密金型設計製作

代表取締役
洞田 禮彰

〒501-3904 岐阜県関市明生町2-7-10
TEL.(0575)22-4352(代)
FAX.(0575)24-5131
E-mail: office@sekipla.co.jp

株式会社
東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 **大野 實**

本社工場 〒501-6004 岐阜県羽島郡岐南町野中7丁目129番地
TEL.(058)246-1313 FAX.(058)247-2411
岐阜営業所 〒432-8901 浜松市西区入野町605B
浜松事業所 〒432-8901 浜松市西区入野町605B
TEL.(053)447-2511 FAX.(053)447-4248
E-mail: minoru.ono@tokaipor.co.jp

SDGs 

way-be®
sceltevie®
hachiman® gardens
HiHaek®

取締役会長 **高垣 美代子**

八幡化成株式会社
〒501-4204 岐阜県郡上市八幡町旭182番地
tel.0575-67-1175 fax.0575-65-5150
takagaki-m@hachimankasei.co.jp
www.hachimankasei.co.jp

 株式会社フクシマ化学

代表取締役社長
福島 康貴 Yasutaka Fukushima

☎ 0574-26-1138
✉ info@fuku-net.co.jp
🌐 www.fuku-net.co.jp
📍 岐阜県美濃加茂市加茂野町今泉1135

MUTOH

代表取締役社長
武藤 修平

株式会社 **武藤化成工業所**

本 社 岐阜県関市武芸川町跡部781 〒501-2605
TEL.0575-46-3711 FAX.0575-46-2285
第二工場 岐阜県美市武芸川町跡部972 〒501-2605
TEL./FAX.0575-46-2720
shuhei-m@mutohkasei.jp
http://mutohkasei.jp/

高安株式会社

ECOナylon樹脂「タナロン」の製造・販売
再生原着ポリエステル少総繊維の製造・販売
長繊維およびショートカットファイバーの製造・販売

代表取締役社長 **高安 彰**

岐阜県各務原市蘇原村両町3-47
〒504-0828 TEL.(058)382-2231(代表)
FAX.(058)380-1121
URL http://www.takayasu-rf.co.jp/
E-mail: akira@takayasu-rf.co.jp

JQA-QA1758
JQA-QA1759
JQA-QA1760
JQA-EM0003
JQA-EM0004
JQA-EM0005
JQA-EM0006
JQA-EM0007
JQA-EM0008
JQA-EM0009
JQA-EM0010
JQA-EM0011
JQA-EM0012
JQA-EM0013
JQA-EM0014
JQA-EM0015
JQA-EM0016
JQA-EM0017
JQA-EM0018
JQA-EM0019
JQA-EM0020
JQA-EM0021
JQA-EM0022
JQA-EM0023
JQA-EM0024
JQA-EM0025
JQA-EM0026
JQA-EM0027
JQA-EM0028
JQA-EM0029
JQA-EM0030
JQA-EM0031
JQA-EM0032
JQA-EM0033
JQA-EM0034
JQA-EM0035
JQA-EM0036
JQA-EM0037
JQA-EM0038
JQA-EM0039
JQA-EM0040
JQA-EM0041
JQA-EM0042
JQA-EM0043
JQA-EM0044
JQA-EM0045
JQA-EM0046
JQA-EM0047
JQA-EM0048
JQA-EM0049
JQA-EM0050

SUN THREE エンジニアリング・プラスチック成形加工
3Dプリンター加工・自然由来材料成形加工

株式会社川瀬樹脂工業

代表取締役社長 **川瀬 忠雄**

本社工場 〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町1丁目686番地
TEL. (0584) 27-2596 FAX (0584) 27-5956
羽島工場 〒501-6236 羽島市江吉良町字西郷中395番地
E-mail: i-kawase@sunthree.co.jp URL: http://www.kawase-pla.com/

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
Green T.E.N.

全てのニーズにお応えするJPP
技術力で信頼にお応えするJPP

Excellent Polypropylene

日本ポリプロ株式会社は、全てのお客様の信頼に広範かつ高度な技術力で適確にお応えしてまいります。

ノバテック®PP

卓越した材料設計技術で広範な応用分野のニーズにお応えするポリプロピレン

ウィンテック®

独自のメタロセン触媒技術によって開発された新世代ポリプロピレン

ニューコン®

当社独自の気相重合法によって制御された特異的な固体構造を有する新規ポリオレフィン系リアクター-TPO

ニューストレン®

高い溶融張力を有し、大型ブロー、肉厚シート成形、異形押出成形が可能な高機能ポリプロピレン

ニューフォーマー®

高い溶融張力と歪み硬化性を有する発泡成形用ポリプロピレン

ファンクスター®

射出及び溶融圧縮成形向け高性能ガラス繊維強化ポリプロピレン

日本ポリプロ株式会社
 〒108-0014 東京都港区芝 4丁目14番1号 TEL03-6414-4500

Injection for Innovation

継承から革新へ

日精樹脂工業は、創業より積み重ねてきたモノづくりへの想いを継承し、更なる革新に繋がる高い技術力と成形現場から生まれる発想を軸とした多様な技術提案をお届けします。

油圧機の固定概念を一新する。

ハイブリッド式高性能射出成形機
FNX360II-100L

FNX-8 series (全7機種)
FNX-3 series (全3機種)

50 60 80 100 120 150 180 200 220 250 300

成形現場の未来をつなぐ成形機。

新発電式高性能射出成形機
NEX280V-36E
近藤 株式会社/ハイテック社様

NEX-3 series (全7機種)

50 60 80 100 120 150 180 200 220 250 300

射出成形をトータルサポート

幅広い成形機ラインアップに加え、システム化・自動化から新材料・各種成形工法、商社・金型・工場レイアウトまで射出成形をトータルサポートいたします。

射出成形機	成形支援システム	材料	金型
	サポート	市場ニーズ	成形工法

本社/工場/〒389-0693 長野県埴科郡成城町南条2110
 (営業部)TEL:0268-81-1050 FAX:0268-81-1551

岐阜県のプラスチック 2024年 第250号

2024年3月15日発行

発行

各務原市テクノプラザ1-1
(テクノプラザ 5階)

TEL (058)216-6510
FAX (058)216-6515

岐阜県プラスチック工業組合
発行責任者 岩津 文子

ホームページアドレス
<https://kenpla-gifu.jp>





本社



岐阜第5工場



岐阜工場

プラスチックの無限の可能性を世界にお届けします

ムトー精工グループ

■ムトー精工株式会社

- ・大英エレクトロニクス株式会社
- ・タチバナ精機株式会社
- ・ムトーベトナムCO.,LTD.

- ・ムトーテクノロジーハノイCO.,LTD.
- ・豊武光電(蘇州)有限公司
- ・ムトー(タイランド)CO.,LTD.

- ・ムトーシンガポールPTE LTD
- ・武藤香港有限公司



ムトー精工株式会社

〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町1-60-1
TEL (058)-371-1100 <https://www.muto.co.jp>

