



2026年(令和8年)8月15日発行 岐阜県プラスチック工業組合同会報



Contents

- 「第58回通常総会・講演会・懇親会」開催
- 「青年部第45回通常総会」開催
- 「令和7年度後期技能検定」合格者発表
- 「前期技能検定(プラスチック射出成形)」開始

「第58回通常総会」を開催！

令和8年5月19日(火)、岐阜グランドホテルにて通常総会を開催しました。田中理事長の開会挨拶、来賓ご挨拶ののち、第1号議案から第4号議案までの審議を行い、原案通り可決されました。



岐阜県商工労働部 小島部長 来賓ご挨拶

貴組合におかれましては、昭和43年の設立から今日まで人材育成や技術力の向上、情報発信、調査研究など、様々な取り組みを通じまして岐阜県のプラスチック産業の発展にご尽力をいただいております。石油由来製品の流通における目詰まりの徹底的な解消など、国に対してしっかりと要望し、皆様からの意見やご要望も丁寧に向いながら、ものづくり産業の振興と発展に貢献できるよう邁進していききたいと思います。



岐阜県中小企業団体中央会 大沼事務局長 来賓ご挨拶

イラン情勢など厳しい状況ではございますが、こういう時だからこそ、業界の新たな価値創造に向けた転機ともなります。注力されているものづくりの強みを活かし、地域企業同士が知恵を出し合い、研究機関や支援機関とも連携しながら、新たな製品技術市場を目指していくことが今まさに求められております。中央会としましては、各種制度の周知や申請支援、また関係機関との対話などを通じて、皆様の挑戦をしっかりと後押しして参ります。



ご出席いただいた来賓

岐阜県商工労働部 部長 小島 光則 様

岐阜県商工労働部 産業イノベーション推進課長 野村 貴徳 様

岐阜県産業技術総合センター 所長 大野 尚則 様

岐阜県中小企業団体中央会 事務局長 大沼 浩宣 様

岐阜県プラスチック事業健康保険組合 常務理事 打田 進 様

岐阜県職業能力開発協会 常務理事 林 佳孝 様

林副理事長 閉会挨拶

最近の業界は原料が20%や50%と値上がりしていますが、製品単価でコントロールできるもの、できないものがあり厳しい状況にあると感じております。本日はこれから講演会、懇親会がございますので、業界としても知識を高めて団結して、良い未来・明るい未来に向かって一緒に進んでいけたらと思っております。



総会講演会

■ 演題 「科学的に証明されたすごい習慣を経営に活かす ～ 最新の科学が明かす、人生を変える習慣の力 ～」

講師:明治大学 法学部 教授 堀田 秀吾 氏

(司会:福島康貴理事/株式会社フクシマ化学代表取締役社長)

行動を習慣化し、脳の省エネを

私たち人間の行動の約45%が、習慣化された行動、つまり「自動化された行動」と言われている。もともと習慣化されたものを超えて習慣化していくことで、多くのメリットがもたらされる。習慣化・自動化されているということは、つまり脳の省エネにつながります。人間は一日に数千回の決断をしている。「どんなネクタイにしようか」「ごはん何食べようか」など選択肢が多い場面では、頭がいっぱいになり脳が疲れを感じてしまいます。脳という筋肉を多く使っているようなものであり、決断疲れを起こしてしまう。大事な決断のときに脳のエネルギーを取っておけば、意思決定の消耗の節約につながっていく。つまり大切なことにエネルギーを注げるように日々の行動に習慣化を持たせ、自分を整えていく必要がある。



少しの余裕が生む好パフォーマンス

業界のトップパフォーマーと呼ばれるような人たちは習慣化された行動が非常に多い。イチロー選手でいえば、朝起きてから寝るまで行動が決まっている。パフォーマンスにおいてもベンチを出てからネクストバッタースークルで準備運動して最後まで同じことをやる。ゲン担ぎではなく、実力をいかんなく発揮するためには、「いつものようにいつものこと、いつもの気持ちでやる」ことが大事で、スポーツ科学の世界でも研究としてはっきりしている。全力でやろうとするとパフォーマンスが下がる。複雑化をさせずに自動化するところを増やしていくことで余裕が生まれ、好パフォーマンスにつながると言われている。

脳への刺激はさまざま

集中するためには整頓された環境がやっぱり大事です。机が散らかっていると心の乱れにつながる。余計なものが目に入ると、入ってきた情報の分だけ頭を使い、集中力をそがれる。一方で、整頓された環境も大事だが、逆に散らかった時がいい、という状況もある。クリエイティビティを要求される仕事のときは散らかっていた方が新しいアイデアが生まれやすい。アイデアは0から1で生まれるものではなく、何かと何かが結び付いた時に生まれてくるものです。記憶というのは頭の中にちらばって埋まっている。そういった散らばった物が、何らかの刺激を受けて他の周辺的な情報と交わり新しいものが生まれる。脳への刺激の仕方は様々であり、仕事の内容によってきれいにするのも、わざと散らかすことも結構大事なことと言える。



総会懇親会

(司会:武藤 修平 理事/株式会社武藤化成工業所 代表取締役)

懇親会挨拶

● 田中理事長

イラン情勢において石油危機に直面しており、このプラスチック業界が置かれている状況も厳しいものがあります。政府・地方自治体も含めて適切な情報収集と判断、そして施策を心からお願いしたいところです。ある方が、会社が強くなっていくには、お互いに最初は「リスペクト」をしなければならない。リスペクトすることでお互いに信頼関係が生まれ、最終的に一緒に挑戦しようという姿勢が生まれると仰っていました。ぜひこの懇親会を通じて「リスペクト」から「トラスト」まで関係性を深め、さらにチャレンジしていければと思っています。



乾杯挨拶

● 岐阜県産業技術総合センター 大野所長

岐阜県のプラスチック産業は、輸送機械器具製造業に次ぐ、県内第2位の製造品出荷額となっています。約1割がプラスチック産業ということで、本当に重要な産業になっております。組合の皆様のご意見やお困り事をぜひお伝えください。知事も本当にいろいろ動かれる方ですので、皆様のお声をしっかりと責任を持って届けていき、お役に立てればと考えておりますので、ご指導していただければと思っています。





中締め挨拶

● 杉山副理事長

プラスチックは食品の包装資材、建築の住宅での建築資材、あるいは医療機器、そして自動車部品など様々な場面で使用されており、とても重要であります。あらゆる産業、企業の事業活動自体が成り立たず厳しい状況が懸念されている中で、我々はやはり、プラスチックが持つ重要性を国民に訴えていく必要があると認識しています。当組合員企業の皆様の力を合わせて、企業活動に努力してまいりたいと思っております。



岩津 文子 氏に感謝の気持ちを込め花束を贈呈

岩津氏より挨拶

「私一人の力でできる仕事ではなく、本当に各企業や関係機関の皆様のお力添えで40年間務めさせていただくことができました。また最後に、このサプライズの演出を頂戴いたしまして、身に余る思いでございます。先代、先々代の方を含め、あらためて感謝申し上げます。本当にありがとうございました。」



青年部「第45回通常総会」を開催

令和8年5月29日(金)、グランヴェール岐山において青年部「第45回通常総会」を開催しました。総会では、令和7年度事業報告および収支決算、令和8年度事業計画・収支予算などの各議案について審議が行われ、いずれも原案通り承認されました。

昨年度は、新たに川瀬勇氣部長、野村太志副部長、竹内宏騎副部長による新体制のもと、部員相互の交流と人的ネットワークの強化に取り組みました。日本テクノ株式会社を講師に迎えた研修会では、「現状の電力高騰についての解説と新電力について」をテーマに学びを深めたほか、親睦ゴルフ大会や懇談会などを通じて部員相互の交流を図りました。

総会終了後には懇親会を開催し、部員同士が親睦を深めるとともに、新旧事務局も交えた交流の場となり、和やかな雰囲気の中で今後の青年部活動への思いを共有しました。



プラスチック射出成形実技試験に向けた「技能講習会」を開催

当組合では、プラスチック成形技術の向上を目的として、技能検定受検者への支援を行っています。実技試験の実施を受託しているほか、毎年、技能検定の受付開始前に組合員企業を対象とした「技能講習会」を開催しています。今年度は令和8年3月4日(水)から11日(水)まで開催し、22名が参加しました。

講習会では、実際の実技試験で使用する会場や成形機を用いて操作方法や試験のポイントを学びました。受講者は本番さながらの環境で繰り返し実習を行い、一つひとつの作業を確認しながら技能の向上に熱心に取り組みました。本講習会で培った経験を生かし、実技試験で日頃の成果を十分に発揮されることを期待しています。



令和7年度後期技能検定合格者発表

令和8年3月13日(金)、令和7年度後期技能検定の合格者が発表され、組合員企業から次の方々合格されました。心よりお祝い申し上げます。

プラスチック成形特級	富成 大祐(コダマ樹脂工業株)	松村 保(ムトー精工株)
------------	-----------------	--------------

令和8年度プラスチック射出成形技能検定がスタート

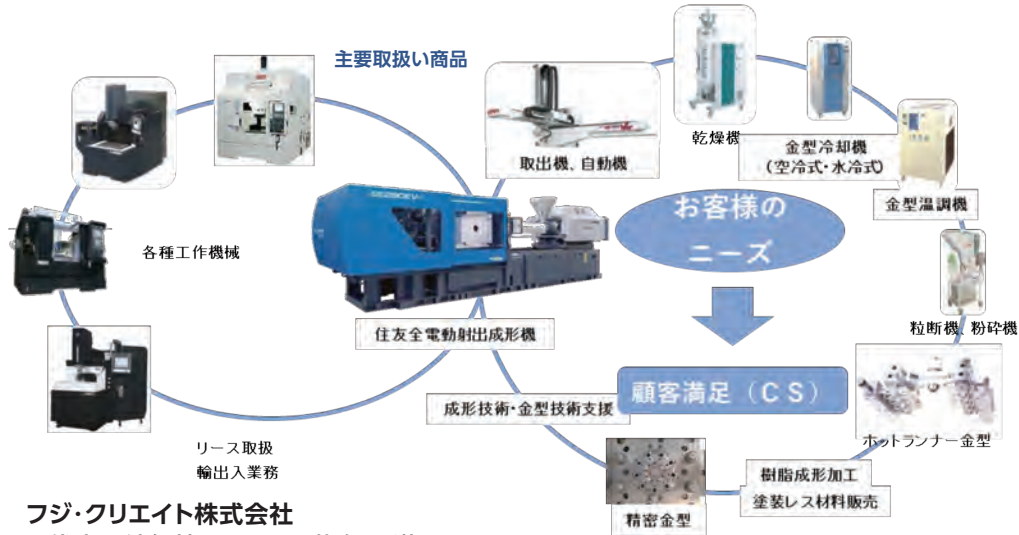
令和8年度前期技能検定(プラスチック射出成形)の実技試験が始まりました。今年度は109名の申し込みがあり、受検者は日頃培った技能を発揮して試験に臨んでいるところです。

当組合では、実技試験の実施を受託するとともに、技能講習会の開催などを通じて受検者を支援しています。また、今年度後期にはブロー成形の技能検定も実施される予定です。

今後も技能向上のために技能検定の活用を推進していきます。

フジ・クリエイト株式会社

““ものづくりのニーズに対応し、知恵を出す会社です。””



フジ・クリエイト株式会社

代表取締役社長
中日本営業部 所長

佐久間 満
岸淵 充

中日本営業所
〒465-0025
愛知県名古屋市中東区上社1-1304 北村第三ビルディング2F2A号室
TEL:052-799-8860 / FAX:052-799-5012

本社
〒104-0032
東京都中央区八丁堀2-16-3 ICM中央ビル5F
TEL:03-3523-0560 / FAX:03-3523-0561

先進性
成形に次のアドバンスを。**A**の時代が始まる。

Sumitomo
SHI DEMAG



変革の時代の先導者として誕生したSE-EVシリーズは、精密成形に圧倒的な先進性をもたらすSE-EV-Aシリーズへと、次のステージへの進化を遂げました。

SE-EV-A
専用機の展開

大型薄肉成形
SE-EV-A-SHR



薄肉ハイスサイクル成形
SE-EV-A-SHD CT-6 spec.



ハイスサイクルコネクタ成形
Connector



光学レンズ成形
Lens



住友重機械工業株式会社
プラスチック機械事業部

www.shi.co.jp/plastics/



- 国内営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1
- グローバル営業部 〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1
- 千葉製造所・テクノロジーセンター 〒263-0001 千葉県千葉市稲毛区長沼原町731-1
- 中部営業所・サービスフロント 〒465-0045 愛知県名古屋市中東区姫若町14-1

営業
サービス
Tel: 03-6737-2588 Fax: 03-6866-5184
Tel: 03-6737-2576 Fax: 03-6866-5176
Tel: 043-420-1471 Fax: 043-420-1591
Tel: 052-702-3801 Fax: 052-702-3806
Tel: 052-702-3803 Fax: 052-702-3806

岐阜県プラスチック工業組合 役員企業



ムトー精工株式会社

代表取締役社長 田 中 肇

〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町 1-60-1

電話: (058) 371-1100 FAX: (058) 371-2593

<https://www.muto.co.jp> E-mail: h-tanaka@muto.co.jp



代表取締役
杉 山 元 彦

各種プラスチック真空成型加工



パール化成株式会社

本社・工場 〒501-0473 岐阜県本巣市温井 243-3
TEL (058) 324-9155 (代) FAX (058) 324-6221
E-mail info@pearl-kaseihin.co.jp
URL <http://www.pearl-kaseihin.co.jp/>



代表取締役

林 敬一郎

Keiichiro Hayashi

岐阜産研工業 株式会社

〒500-8842 岐阜県岐阜市金町6丁目21番地 岐阜ステーションビル501

Tel. 058-201-5701 Fax. 058-201-5702

e-mail k-hayashi@gifusanken.com Hp. <https://gifusanken.com>



代表取締役社長 下 野 泰 輔

■本社・工場

岐阜県関市下有知5601番地の1 〒501-3217
TEL (0575) 24-2424 (代) FAX (0575) 24-0567
URL <http://www.athena-kogyo.co.jp>



無限の可能性をカタチに

岐阜プラスチック工業株式会社

代表取締役会長 大 松 利 幸

本社 / 岐阜市神田町9-27 大岐阜ビル12F

☎ (058) 265-2232 (代)

KODAMA



代表取締役
会 長 児 玉 栄 一



コダマ樹脂工業株式会社

〒503-2393 岐阜県安八郡神戸町末守377-1
TEL 0584-27-4141 FAX 0584-27-6220
kodama-ei@d-kjk.co.jp
<https://www.d-kjk.co.jp>



関プラスチック工業株式会社

プラスチック製品成形加工・プラスチック精密金型設計製作

代表取締役

洞 田 禮 彰

〒501-3904 岐阜県関市明生町2-7-10

TEL (0575) 22-4352 (代)

FAX (0575) 24-5131

E-mail: office@sekipla.co.jp

株式会社
東海ポリエチ工業所

代表取締役社長 大 野 實

本 社 工 場 〒501-6004 岐阜県羽島郡岐南町野中7丁目129番地
TEL(058)246-1313 FAX(058)247-2411
岐阜営業所 〒432-8061 静岡県浜松市中央区入野町6056
TEL(053)447-2511 FAX(053)447-4248
E-mail: minoru.ono@tokaipor.co.jp



大垣プラスチック工業株式会社

代表取締役
日 比 隆 太 郎

本 社 工 場 大垣市大島町2丁目394番地
〒503-0001 ☎(0584)81-1347代
精 工 部 ☎(0584)75-0333代
FAX(0584)81-1350
E-mail: ogaki-pla@okbnet.ne.jp



株式会社フクシマ化学

代表取締役社長
福 島 康 貴 Yasutaka Fukushima

☎ 0574-26-1138
✉ info@fuku-net.co.jp
🌐 www.fuku-net.co.jp
📍 岐阜県美濃加茂市加茂野町今泉1135



代表取締役社長
武 藤 修 平

株式会社 武藤化成工業所

本 社 岐阜県関市武芸川町跡部781 〒501-2605
TEL0575-46-3711 FAX0575-46-2285
第二工場 岐阜県関市武芸川町跡部972 〒501-2605
TEL/FAX0575-46-2720
shuhei-m@mutohkasel.jp
http://mutohkasel.jp/



高 安 株 式 会 社

ECOナylon樹脂「タナロン」の製造・販売
再生原料ポリエスチレン樹脂の製造・販売
長繊維およびショートカットファイバーの製造・販売

代表取締役
社 長 高 安 彰

岐阜県各務原市蘇原村両町3-47
〒504-0828 TEL (058) 382-2231(代表)
FAX (058) 380-1121
URL <http://www.takayasu-rf.co.jp/>
E-mail: akira@takayasu-rf.co.jp



JQA-QMA12726
ISO 9001 認証取得
JQA-QMA12710
品質保証
JQA-EM0005
ISO 14001 認証取得



エンジニアリング・プラスチック成形加工
3Dプリンター加工・自然由来材料成形加工

株式会社川瀬樹脂工業

代表取締役
社 長 川 瀬 忠 雄

本社工場 〒503-0011 岐阜県大垣市曾根町1丁目686番地
TEL (0584) 27-2596 FAX (0584) 27-5956
羽島工場 〒501-6236 羽島市江吉良町宇西郷中395番地
E-mail: i-kawase@sunthree.co.jp URL: <http://www.kawase-pla.com/>

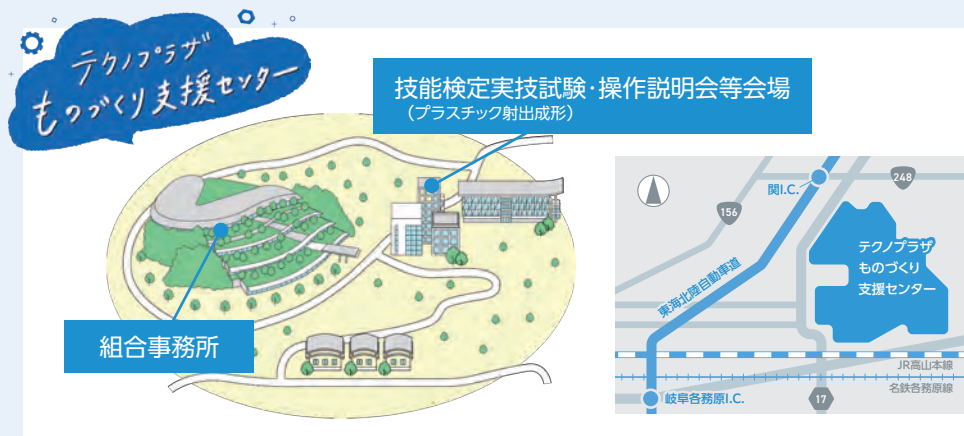


ISO9001:2015
ISO14001:2015
GREEN
たなろん



組合事務局にお気軽にお立ち寄りください

岐阜県プラスチック工業組合の事務局は、テクノプラザものづくり支援センターの5階にあります。館内には、VRテクノセンター、岐阜県産業経済振興センター各務原支所、岐阜県工業会のほか、工業系の専門図書が充実した図書館もあります。団地内には技能検定会場もありますので、お近くにお越しの際は、ぜひお気軽にお立ち寄りください。



NISSEI.

Injection for Innovation

継承から革新へ

日精樹脂工業は、創業より積み重ねてきたモノづくりへの想いを継承し、更なる革新に繋がる高い技術力と成形現場から生まれる発想を軸とした多彩な技術提案をお届けします。

油圧機の固定概念を一新する。

ハイブリッド式高圧射出成形機
FNX360B-100L

FNX-3series (全2機種)
FNX-3series (全2機種)

30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300 310 320 330 340 350 360 370 380 390 400 410 420 430 440 450 460 470 480 490 500 510 520 530 540 550 560 570 580 590 600 610 620 630 640 650 660 670 680 690 700 710 720 730 740 750 760 770 780 790 800 810 820 830 840 850 860 870 880 890 900 910 920 930 940 950 960 970 980 990 1000

成形現場の未来をつなぐ成形機。

新電気式高圧射出成形機
NEX260V-36E

近藤 俊昭のハイブリッド仕様

NEX-3series (全2機種)

30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300 310 320 330 340 350 360 370 380 390 400 410 420 430 440 450 460 470 480 490 500 510 520 530 540 550 560 570 580 590 600 610 620 630 640 650 660 670 680 690 700 710 720 730 740 750 760 770 780 790 800 810 820 830 840 850 860 870 880 890 900 910 920 930 940 950 960 970 980 990 1000

射出成形をトータルサポート

幅広い成形機ラインアップに加え、システム化・自動化から新材料・各種成形工法、周辺・金型・工場レイアウトまで射出成形をトータルサポートいたします。

射出成形機	成形支援システム	材料	金型
サポート	市販ニーズ	成形工法	

NISSEI 日精樹脂工業株式会社

本社：工場／〒389-0593 長野県埴科郡坂城町南条2110
[営業部] TEL: 0268-81-1050 FAX: 0268-81-1551

岐阜県のプラスチック 2026年 第257号

2026年8月15日発行

発行

各務原市テクノプラザ1-1
(テクノプラザものづくり支援センター 本館5階)
TEL (058)216-6510
FAX (058)216-6515

岐阜県プラスチック工業組合
発行責任者 井上 昭子

ホームページアドレス
<https://kenpla-gifu.jp>





テックフォルデ工場



岐阜第5工場



本社

プラスチックの無限の可能性を世界にお届けします

ムトー精工グループ

■ムトー精工株式会社

・ムトーベトナム
MUTO VIETNAM CO.,LTD.

・ムトーテクノロジーハノイ
MUTO TECHNOLOGY HANOI CO.,LTD.

・豊武光電（蘇州）有限公司
MUTO -FONSTAR TECHNOLOGYS(SUZHOU) CO.,LTD.

・ムトータイランド
MUTO (THAILAND) CO.,LTD.



ムトー精工株式会社

〒509-0147 岐阜県各務原市鵜沼川崎町1-60-1
TEL (058)-371-1100 <https://www.muto.co.jp>

